

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | НАДЕЖНОСТЬ
НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ



Совершенная техника для несовершенных условий



Представительства Джон Дир в России:

198188, Санкт-Петербург, ул. Возрождения, 20 А, тел.: (812) 703 30 10,
факс: (812) 703 30 15

680052, Хабаровск, ул. М. Горького, 61 А, офис 14, тел.: (4212) 400 858,
факс: (4212) 400 859

www.deere.ru | forestryrussia@johndeere.com

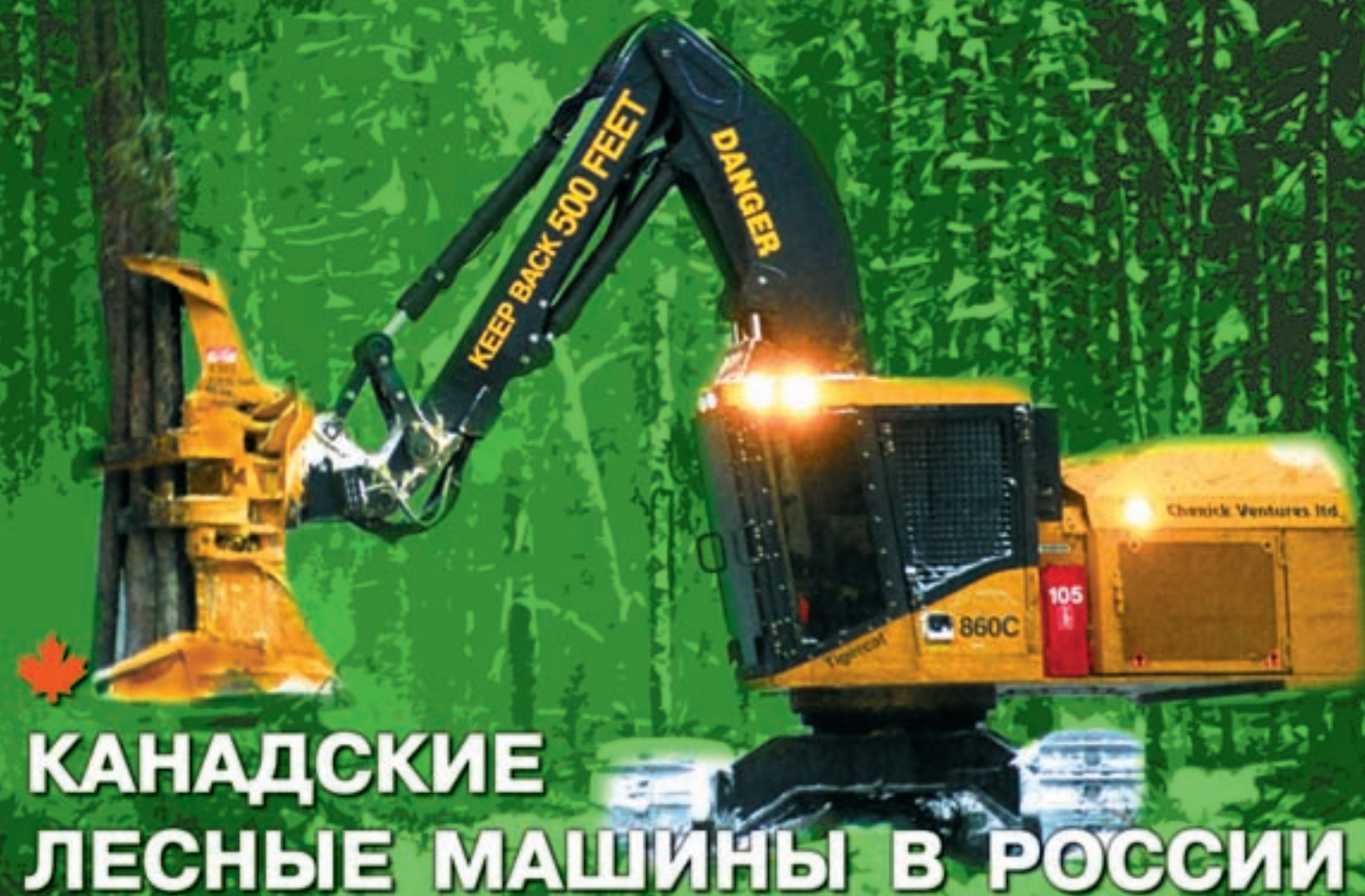
ЛЕСПРОМ ИНФОРМ



WOODWORKING JOURNAL

№ 4 (44) 2007

ЛПИ № 4 '2007 (44)



КАНАДСКИЕ ЛЕСНЫЕ МАШИНЫ В РОССИИ



ВАЛКА И ПАКЕТИРОВАНИЕ
ТРЕЛЕВКА
ХЛЫСТЫ И СОРТИМЕНТЫ
ВЫВОЗКА

Tigercat
Tough • Reliable • Productive

«Канадские лесные машины»
Тел.: (342) 210-55-81
Факс: (342) 210-55-84

www.canles.ru

les@canles.ru

Twin Forestry

ВЫБЕРИТЕ блестящее качество

Уже более ста лет компания Trelleborg предлагает надежные конструктивные решения для лесного хозяйства. Мы производим первоклассные шины для лесозаготовительной техники, работающей в любых, даже экстремальных природных условиях.

Шины гаммы Twin Forestry изготавливаются вручную – это гарантирует их надежность, прочность и долговечность, наподобие другого драгоценного вложения, которое не боится времени.

Как можно устоять перед блестящим качеством?
Замените свои шины сегодня. Trelleborg Twin Forestry.



PONSSE

НЕТ РАВНЫХ НА ЛЕСОЗАГОТОВКАХ

Многое умеет
ДАРИТ КОМФОРТ
Всегда надежен
Очень силен
Высоко ценится

Машина PONSSE Ergo — отличный партнер для всех видов лесозаготовительных работ. Эта машина отличается просторной кабиной, активной системой подвески, а также хорошей эргономикой органов управления, что создает высочайший уровень комфорта. Эти особенности сочетаются со множеством других преимуществ, например, широким ассортиментом дополнительного оборудования и двухконтурной рабочей гидравлической системой. Все это складывается в первоклассные характеристики и обеспечивает высочайшую производительность.

ООО «Ponsse»
196247, РОССИЯ, С.-Петербург
пл. Конституции, д. 2, офис 406-409
Тел. +7 812 718 6547
Факс: +7 812 331 9412

Silvatec

ЧЕТРА

ПРОМЫШЛЕННЫЕ МАШИНЫ

**ЭКСКЛЮЗИВНАЯ ЕВРОПЕЙСКАЯ ТЕХНИКА
НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ
С НАИЛУЧШИМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ:
КАЧЕСТВО, МОЩЬ, НАДЕЖНОСТЬ!**

**ХАРВЕСТЕР SILVATEC
SLEIPNER 8266 TH** –
восьмиколесная машина,
способная работать на
склонах до 35 градусов!



www.chetra.ru

ОАО "ЧЕТРА - Промышленные машины"
428027, г.Чебоксары, ул.Хузангая, 26Б
тел/факс: (8352)30-40-30, 63-36-30, 63-08-51
E-mail: forest@chetra.ru



АО «Хекотек», основанное в 1992 году машиностроительное предприятие, занимающееся проектированием и производством деревообрабатывающего оборудования и технологий:

- линии сортировки бревен
- линии подачи бревен в лесопильный цех
- разные конвейера
- сушильные камеры
- котельные
- пневмотранспортные устройства

Примеры построенных АО Хекотек объектов: линий сортировки бревен в России:

ОАО Онежский ЛДК (Архангельская обл.) 46 карманов
 ЗАО ЯнтальПес (Иркутская обл.) 20 карманов
 ЗАО Лесозавод 25 (г. Архангельск) 42 кармана
 ОАО Док Енисей (г. Красноярск) 30 карманов
 ЗАО Илмира-Тайрику (Иркутская обл.) 48 карманов
 ОАО Домостроитель (Кировская область) 36 карманов
 ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область) 60 карманов

линии подачи бревен в лесопильный цех в России:

ОАО Онежский ЛДК (Архангельская обл.) на станок NewSaw R200
 ЗАО ЯнтальПес (Иркутская обл.) на станок NewSaw R200
 ЗАО Лесозавод 25 (г. Архангельск) на линию Link
 ОАО Док Енисей (г. Красноярск) на станок NewSaw R250
 ЗАО СевЛесПиль (г. Сыктывкар)
 ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область) на линию пиления Heinoja

Мы уверены,
 что в СОТРУДНИЧЕСТВЕ
 рождаются НАИЛУЧШИЕ
 РЕШЕНИЯ!



В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ IN THE CENTER OF ATTENTION

Обратная сторона прогресса.....8
 Reverse Side of the Progress

ЛЕСНОЙ КОДЕКС FORESTRY CODE

Лесной кодекс: новая жизнь со знаком минус ... 12
 Forestry Code: a New Life with Minus Sign

По зыбкому болоту 14
 Along the Quaking Bog

О чем молчат берестяные грамоты 16
 What are the Writings on Birch Bark Silent for?

РЕГИОН НОМЕРА

КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ

REGION IN FOCUS KRASNODAR REGION



Анатолий Максименко:
 «Надо преодолевать
 затяжной кризис, поразивший
 лесное хозяйство нашей страны!»..... 20
 Anatoliy Maksimenko:
 "We Have to Overcome the Slow Crisis,
 Stroked the Forestry of our Country!"

Кубань – житница страны 26
 Kuban – a granary of the country

Мертвые души кубанских деревьев 34
 "Dead Souls" of the Kuban's Trees

БИ-БИ минус позитивный = Кубань..... 38
 BB– Positive Equals Kuban

Как вырастить деньги на кубанских деревьях... 42
 How to grow money on the Kuban trees

Как 4 упряжки быков по пути Ильича шли.... 46
 Four Relays of Bulls Followed the Way of Ilyich

Юбилейная визитка 52
 Anniversary Business Card

Вам полезно знать эти телефоны..... 56
 This Phone Numbers are Useful for You to Know

Документы, с которыми полезно ознакомиться..... 57
 Documents to Get to Know

Крупнейшие предприятия Краснодарского края... 58
 The Hugest Enterprises of the Krasnodar Region

НОВОСТИ..... 62 NEWS

ЭКОНОМИКА ECONOMICS

Два листа фанеры на сундук ЛПК 66
 Two Veneer Sheets for a Kist of the Timber Industry

ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО FORESTRY



Андрей Птичников:
 «Сертификация –
 требование рынка»
 70
 Andrey Ptichnikov:
 "Certification
 is the Market's Demand"

И в Сибири сертификация
 может быть добровольной 74
 Voluntary certification is real even in Siberia



ЛЕСОЗАГОТОВКА
 TIMBER-LOGGING

Куда бежит машинное время?..... 78
 Where Does Machine Time Run?

Канадские лесные машины в России:
 предварительные итоги впечатляют!..... 82
 Canadian Forestry Machines in Russia:
 the Preliminary Summarizing Impresses!

ЛЕСОПИЛЕНИЕ WOOD-SAWING

Лесопильные станки Walter..... 86
 Wood-Sawing Benches Walter

СУШКА ДРЕВЕСИНЫ WOOD DRYING

Сколько влаги таится в древесине?..... 88
 What about the moisture in the wood?

ДЕРЕВООБРАБОТКА
WOODWORKING**С чем ведут
четырёхсторонники** **90****What are Four-Sides Plants for?**

Патронов не бывает много, а пыли – мало..... 98
Patrons cannot be a lot, and Dust cannot be Less

ПИЛОПРОДУКЦИЯ
PLUNK

Надежное шлифование от EMC..... 102
The Reliable Grinding from EMC

ЦБП**PULP-AND-PAPER**

Ресурсосберегающая технология
переработки макулатуры..... 104
Resource-Saving Technology
of Paper Recycling

БИОЭНЕРГЕТИКА
BIOENERGY

Wartsila Biopower – ваш надежный партнер! ...110
Wartsila Biopower – your reliable partner!

ЛИГНА+
LIGNA+

Homag City – столица «Лигны»116
Homag City – the capital of LIGNA+

СОБЫТИЯ
EVENTS

Какой пробы достоин Лесной кодекс?..... 124
What Kind of Proof is Worthy for Forestry Code?

Предводитель режущих инструментов 126
The leader of cutting tools

Кто лучший в российском леспроме? 130
Who is the Best in the Russian Timber Industry?

БЛИЖАЙШИЕ ВЫСТАВКИ

С УЧАСТИЕМ ЛПИ 136
THE NEAREST EXHIBITIONS

РЕКЛАМА В ЖУРНАЛЕ 140
ADVERTISING

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ 144
TABLE OF PROPOSALS

ЭКСКЛЮЗИВ**EXCLUSIVE****Сучок –
главная нота
в музыке пола** **132****Twig is a Main Note in the Music of Floor**

15 000 экземпляров.
Выходит 9 раз в год.
Издаётся с 2002 года.
Отпечатано в типографии
«Премиум-пресс»
(000 «Росбалт»),
Санкт-Петербург

Учредитель: 000 «Эколайн». Свидетельство ПИ № ФС 77-26385 от 8 декабря 2006 г.
Зарегистрировано Федеральной службой по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых
коммуникаций и охране культурного наследия.
Материалы, отмеченные знаком , печатаются на правах рекламы. Редакция не несет ответственности
за содержание рекламных объявлений. Все права защищены. Любая перепечатка информационных
материалов может осуществляться только с письменного разрешения редакции. Мнение редакции может
не совпадать с мнением авторов.

Самая крупная выставка лесной техники в 2007 году**Добро пожаловать на SkogsElmia
с 31 мая по 2 июня 2007 года**

- Консультативные услуги
- Обучение
- Администрирование и управление
- Финансовые и банковские услуги
- Демонстрация всех видов лесной техники в реальном лесу
- Последние новости
- Биоэнергетика
- Уход за деревом
- Мобильные лесопильные установки
- Лесопосадка
- Вырубка
- Соревнования и конкурсы
- И многое другое...

Выставка SkogsElmia
будет проходить в лесу
в 30-ти километрах от
города Йончепинг.
Прежде чем Вына нее
поедете, не забудьте
справиться о погоде
(www.smhi.se)!
Оденьтесь по погоде!

**SkogsElmia****31 May - 2 June 2007**

Elmia AB, Box 6066, SE-550 06 JÖNKÖPING, SWEDEN, Tel +46 36 15 20 00, Fax +46 36 15 46 92

 **Elmia** www.elmia.se/skogselmia

Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 17
Тел./факс: +7 (812) 447-98-68
703-38-44, 703-38-45
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Полная электронная версия:
www.LesPromInform.ru

СОТРУДНИКИ:

Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ
director@LesPromInform.ru

Главный редактор
Елена РОЩИНА
editor@LesPromInform.ru

Директор по развитию
Олег ПРУДНИКОВ
develop@LesPromInform.ru

Специалист по связям с общественностью
Елена ЧУГУНОВА
pr@LesPromInform.ru

Отдел рекламы
Юлия КОЛЕСНИКОВА
rfr@LesPromInform.ru
Инна АТРОЩЕНКО
reklama@LesPromInform.ru

Отдел распространения
Ольга ТИХОНОВА (руководитель)
Ольга ПУЗЕНКО
Сергей ДОРОНИЧЕВ
raspr@LesPromInform.ru

Дизайнеры
Андрей ЗАБЕЛИН
designer@LesPromInform.ru
Анастасия ПАВЛОВА
designer2@LesPromInform.ru

Editorial office address
Russia, 196084, St. Petersburg,
270, Ligovsky pr., of. 17
Phone/fax: +7 (812) 703-38-44, 703-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Full electronic version:
www.LesPromInform.com

EDITORIAL STAFF:

General Director
Svetlana YAROVAYA
director@LesPromInform.ru

Chief-Editor
Elena ROSCHINA
editor@LesPromInform.ru

Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@LesPromInform.ru

PR-manager
Elena TCHUGUNOVA
pr@LesPromInform.ru

Advertisement Department
Julia KOLESNIKOVA
rfr@LesPromInform.ru
Inna ATROSHENKO
reklama@LesPromInform.ru

Delivery Department
Olga TIHONOVA (officer)
Olga PUZENKO
Sergey DORONICHEV
raspr@LesPromInform.ru

Designers
Andrey ZABELIN
designer@LesPromInform.ru
Anastasya PAVLOVA
designer2@LesPromInform.ru

От редакции

Правительство живет на другой планете, родной!
Из к/ф «Кин-дза-дза»
(Из Питера в Ганновер и обратно)

В который раз в переполненной журналами машине пересекаем русско-финскую границу. При досмотре просят вскрыть коробки с выставочным тиражом, очередь, декларации... Возникает ощущение, что Родина щас как возьмет, да и не отпустит или отступных попросит за выезд, ан нет, пронесло...

Усталый от экстремальной езды по нашей трассе водительский организм отказывается принять монотонный финский скоростной режим. Боже, как должно быть здесь скучно жить! Через 30–40 минут к 80 км/ч привыкаешь и с удовольствием смотришь по сторонам: лес чистый, где вырублено, там и посажено, все аккуратно, для людей. Стоянки, кафе, туалеты, логичная качественная разметка, идеальные дороги... Скучно, наверное, но удобно. Видимо, есть кому подумать и о водителях, и о лесных ресурсах.

В Дании и Германии уже и вовсе летишь 160–180, а тебя все время обгоняют, и красиво вокруг: поля желтые, косули вдоль дорог пасутся, лебеди метрах в ста от дороги отдыхают. Хоть тормози да беги фотографировать... Приезжаешь на «Лигну+» и начинаешь отчаиваться от осознания реального шанса поговорить со ВСЕМИ и абсолютно нереальной возможности это успеть. Количество участников, размах павильонов и стендов, в который раз потрясает.

Дальше начинается работа, хоть стенд и не самого большого размера, и не в центре павильона – народ идет, и каждый второй или говорит по-русски, или хочет получить информацию о России. Количество посетителей из России впечатляет. Через стенд висят объявления «говорим по-русски»: наших ждут, и они приходят. Прямо на выставке подписываются контракты, делаются запросы. Как задумаешься, что европейские поставщики по сути уже обработали местные рынки и готовы обрушить свои технологии на российский ЛПК – душа радуется. И бизнес наш развиваться готов, только традиционная для России беда смущает: дороги к реализации цели да умные люди, показывающие эти дороги. Как издавна повелось, те, кто решения принимает, не особо в курсе реального положения дел и, что хуже, в курсе быть и не желают. Поставят наобум указатели в неизведанной местности – и придется нам по ним ездить, и оборудование закупать, и налоги платить, и за левые нормативы признательность выражать. И вроде все с благой целью, но с обратным эффектом. Особенно грустно, когда вот так, концентрированно, видишь обилие возможностей и реальный интерес партнеров. Понимаешь, что фактических предпосылок для сдерживания роста ЛПК быть не должно, зато виртуально-надуманных – пруд пруди... Замусориваются у нас и улицы, и мозги. Выбросил свой мусор на дороге, вроде мелочь, пущай полежит, зато сам чистый. Выбросил непродуманный законопроект в жизнь, а дальше пусть что хотят, то и делают. Я-то чист – в срок бумагу выдал...



Светлана ЯРОВАЯ
генеральный директор
director@LesPromInform.ru



Юлия КОЛЕСНИКОВА
менеджер по рекламе
rfr@LesPromInform.ru



Ольга ТИХОНОВА
руководитель отдела распространения
raspr@LesPromInform.ru



Олег ПРУДНИКОВ
директор по развитию
develop@LesPromInform.ru



Андрей ЗАБЕЛИН
дизайнер
designer@LesPromInform.ru



Евгений ТРОСКОТ
выпускающий редактор
redaktor@LesPromInform.ru



Елена РОЩИНА
главный редактор
editor@LesPromInform.ru



Елена ЧУГУНОВА
специалист по связям с общественностью
pr@LesPromInform.ru



Анастасия ПАВЛОВА
дизайнер
designer2@LesPromInform.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ

Корреспондент в Москве:
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ
Тел.: +7 (926) 213-20-39
E-mail: moscow@LesPromInform.ru

Корреспондент в Архангельске:
Александр ГРЕВЦОВ
Тел.: +7 (921) 720-32-64
E-mail: arh@LesPromInform.ru

Корреспондент в Великом Новгороде:
Ольга КУСТОВА
Тел./факс: +7 (8162) 66-05-59
Моб. т.: +7 (921) 739-77-07
E-mail: novgorod@LesPromInform.ru

Корреспондент в Вологде:
Татьяна АЛЕШИНА
Тел.: +7 (921) 722-75-04
E-mail: vologda@LesPromInform.ru

Представитель на Дальнем Востоке:
Ирина БУРЖИНСКАЯ
Тел.: +7 (4212) 74-97-65, +7 (962) 222-03-18
E-mail: dv@LesPromInform.ru

Корреспондент в Иркутске:
Мария СОЛОВЬЕВА
Тел.: +7 (3952) 42-44-77
E-mail: irkutsk@LesPromInform.ru

Корреспондент в Карелии:
Андрей РОДИОНОВ
Тел.: +7 (8142) 711-046
Моб. т.: +7 (921) 224-52-28
E-mail: karelia@LesPromInform.ru

Корреспондент в Республике Беларусь:
Павел ВЛАДИМИРОВ
Тел.: +375 (17) 261-37-49, +375 (29) 661-37-49
E-mail: belarus@LesPromInform.ru

Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке:

Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесоэкспортеров России, Комитета по природопользованию и охране окружающей среды правительства Ленинградской области, Некоммерческого партнерства «Союз лесопромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Ассоциации предприятий и организаций лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИИЛХИ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии и многих других.

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

менеджер по рекламе Инна АТРОЩЕНКО, **бухгалтер** Татьяна Николаевна НИКИТИНА, **корректор** Евгения ДУБНЕВИЧ, **веб-мастер** Анна КУРОЧКИНА, **водитель** Андрей ЧИЧЕРИН, **секретарь** Юлия ЛЯШКО, **сотрудники отдела распространения** Ольга ПУЗЕНКО, Сергей ДОРОНИЧЕВ

ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ

М. А. ДЕДОВ – председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды правительства Ленинградской области,
В. И. ОНЕГИН – Санкт-Петербургская государственная лесотехническая академия,
А. Б. ГОСУДАРЕВ – председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области,
А. Г. ЧЕРНЫХ – генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения,
Д. Д. ЧУЙКО – директор по взаимодействию с органами государственной и муниципальной власти корпорации «Илим Палп»,
Н. Б. ПИНЯГИНА – заместитель генерального директора по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК»

ОБРАТНАЯ СТОРОНА ПРОГРЕССА

«Что для экономики хорошо, то для нас совсем беда» — это слова тракториста одного из вологодских леспромхозов, который остался без работы после закрытия неперспективного лесопункта. Дело было года три назад, имя собеседника не помню и цитирую его неточно, но за смысл ручаюсь. Собственно, это был ответ на мои веские аргументы в защиту того, что лесные поселки советских времен неизбежно умирают вместе с экономической идеологией, согласно которой они были построены. Я объяснял, что и технология, и экономика не стоят на месте и что современные механизированные комплексы должны облегчить работу людей в лесу. Мои доводы были логичны и неопровержимы, но разбились о простую мысль: «Если мне и моим близким от этого только хуже, то какая же польза от такого технического прогресса?» Проблема не новая. Существует уже столетия. Но актуальности от этого не теряет.

Фото: Светлана ЯРОВАЯ

Закрытие лесопунктов заготовительных предприятий стало привычным событием, но всякий раз для их работников и жителей лесных поселков — это настоящая драма. (Формулировка «неперспективный лесопункт или поселок» клеймом ложится и на людей.) Одно дело — неизбежные перемены в лесном производстве, другое — когда они затрагивают судьбы конкретных людей. В одном из районов Вологодской области на предприятии «Верховажьелес» только что закрыли Коленгский лесопункт, в котором работали жители поселка Феклуха. Другой работы в округе нет. Зато обычных для лесного поселка проблем и до закрытия производства было предостаточно. А сейчас будет еще больше. Событие неприятное, но вполне обычное. Для всех, кроме жителей Феклухи.

«Вообще все в растерянности! Никто не думал, что такое может произойти за 1–2 месяца. Хоть бы предупредили», — говорит работник лесопункта Андрей Черничко. «Все вдруг, неожиданно. Сказали: “Не будете работать”. И технику увезли сразу», — добавляет мастер леса Анатолий Погожев. Его коллега Сергей Молчановский перебивает: «Это как кувалдой по голове стукнули. Обещали, что будем работать, а получилось вот чего — ничего. Мы ведь предлагали: давайте работать зимой (летом мы и так проживем), но они говорят, что им такого не надо».

Интересы собственников, руководителей и рабочих не совпали.

Нельзя сказать, что люди мыслят узко и ничего не видят вокруг. Знали, что такие перемены могут грянуть, но не ожидали, что так скоропостижно, без всякого предупреждения. Судьба конкретного поселка и лесопункта и индивидуальна, и типична. Первое на своей шкуре познали его жители, второе хорошо для аналитических рассуждений. Чем мы и вынуждены заниматься.

Но раз именно вологодская Феклуха стала опытным объектом, начнем с фактов. Зимой в лесопункте работало более 70 человек, часть из них набирали временно, постоянных же работников было около 50. Сейчас они вынуждены увольняться, хотя формально с работы никого не гонят. Юридически и прагматически предприятие делает все правильно:

ведь платить по сокращению невыгодно. Людям предлагают работать в других подразделениях леспромхоза или холдинговой компании.

«У нас очень много рабочих мест как на этом предприятии, так и на других предприятиях компании, нам нужны квалифицированные специалисты практически всех специальностей. В других лесопунктах люди соглашались, в Феклухе мы понимания не находим. Мое мнение, что в будущем в лесной отрасли будем работать именно вахтовым методом», — объясняет точку зрения собственников предприятия заместитель генерального директора холдинговой компании «Вологодские лесопромышленники» Евгений Цветков.

То есть единственная альтернатива — командировка или вахтовый метод. Но на такой вариант люди не согласны, особенно сейчас летом, когда заработать сложно, а вот семью и домашнее хозяйство придется оставить.

Реакция работников на такие предложения предсказуемая. «Ничего хорошего: отрыв от семьи, тем более дети у всех, а посылают еще дальше в глушь, там и дорог нет», — высказывает свое мнение вальщик леса Владимир Соболев. Рядом стоящие товарищи его поддерживают. Говорят, что конкретно им никто и не объяснил, как, где, в каких условиях и на какой технике они будут работать. При этом они прекрасно понимают, что и в чужих краях жизнь не сахар, да и их там никто не ждет.

К тому же последнее слово остается за женщинами. Заведующая Коленгским клубом Мария Погожева говорит со знанием дела: «Мой муж согласен ехать в Лойгу, если условия будут как зимой, но сейчас они живут в лесу, и, представляете, после смены нужно еще самим готовить. И еще предлагают 10 дней работать, 10 дней дома, представляете, что они заработают за 10 дней?»

Большинство теперь уже бывших работников получили расчет и встали на учет в центре занятости. Летом проживут на грибах-ягодах, а уж потом, видимо, станут решать куда податься. Если в поселке не появится хоть какого-то производства, к примеру, частного предпринимателя, многие постараются уехать, но потянут такой переезд единицы из работоспособных жителей.

«Шансы всегда есть, а вот желание не совсем. Нас ведь нигде не ждут. Мы думали жить в поселке долго, квартиры приватизировали», — неохотно отвечает на мой вопрос Андрей Самодуров (в этот момент он оформлял документы на увольнение в конторе леспромхоза).

Поселок Феклуха невозможно назвать глухим и умирающим: добротные дома (кроме некоторых в центре), уютная школа, действующий клуб, достаточно много молодежи, дорога идет в 2 районных центра, до Великого Устюга (вотчины Деда Мороза) — не более 3 часов езды по асфальту. Но все эти преимущества могут сойти на нет после закрытия лесопункта, пенсионеры и алкоголики-тунеядцы, которые есть везде, останутся, а лучшие люди постараются уехать.

Вот что говорит Татьяна Попова, директор Коленгской средней школы: «У меня муж работает в леспромхозе, остался без работы. Видимо, будем уезжать. Мы молодые, с образованием, думаю, найдем работу». Когда такие люди уедут, поселок можно записывать в число неперспективных: он медленно умрет вместе с последними ветеранами-пенсионерами.

Но это одна сторона вопроса, руководители же предприятия обязаны мыслить масштабно, у них свои веские аргументы, которые простым работникам понять зачастую сложно. Содержание лесопункта нерентабельно, работая по старинке, можно и вовсе обанкротиться, поэтому необходимо переходить на новые технологии.

Решение руководства предприятия вновь комментирует заместитель генерального директора холдинговой компании «Вологодские лесопромышленники» Евгений Цветков: «На крохотные 150 тысяч кубометров, которые делает “Верховажьелес”, мы содержали 4 лесопункта и 2 перевалочных терминала. В прошлом году ликвидировали Верховажский лесопункт, сейчас закрыли в Коленьге (Феклуха), остались еще 2. “Верховажьелес” и компания в целом меняют технологию с хлыстовой на сортиментную. При этом требуется меньший персонал, и мы получаем готовые сортименты прямо на делянке, поэтому мы решили не содержать нижний склад в Феклухе».

В «Верховажьелес» сейчас работают 2 лесозаготовительных комплекса «харвестер — форвардер»,

на подходе еще один. Не факт, что он будет работать в районе Феклухи, но ясно, что от лесфонда предприятие, несмотря на закрытие лесозаготовительного участка, отказываться не собирается.

Механизированные комплексы не просто более рентабельны и являются воплощением торжества прогресса. Их внедрение не только вопрос прибыли. Они позволяют бизнесу сбросить большой груз социальных проблем, который приходится тащить каждому лесозаготовительному предприятию. Теперь не нужно биться с нарушителями дисциплины и бороться с пьянством. Не нужно беспокоиться из-за того, что, если кто-то из работников заболел или запил, встанет вся технологическая цепочка на лесозаготовке. При большом общем числе работников дефицит специалистов есть на каждом лесопункте, и в той же Феклухе. В общем, есть возможность предельно упростить управление производством и предприятием. Бизнес выстраивается прежде всего прагматично, иначе он не выживет. Исходя из этого, действуют руководители «Верховажьелес» и холдинговой компании.

В той же Феклухе, по словам руководителей предприятия, периодически возникали сбои в технологической цепочке из-за человеческого фактора, то есть стоило по уважительной или нет причине не выйти на работу оператору погрузчика, как вся работа вставала, а на подмогу, как водится, приходилось звать ветеранов-пенсионеров. Зачем собственникам леспромпхоза такая головная боль, если ее можно избежать? Но неизбежно появляются и жертвы такого прагматизма. При этом, как ни парадоксально, при закрытии лесозаготовительных участков, больше всего страдают именно лучшие и самые добросовестные работники.

Но есть еще и третья сторона, которая часто неоправданно дистанцируется от участия в решении многих проблем, особенно когда промышленные предприятия стабильно и успешно работают. А ведь решать социальные проблемы людей – задача государственной власти всех уровней.

Обвинять во всех бедах руководителей предприятий – явная ошибка. Почему-то представляли власти, которые привыкли, что леспромпхозы решают все социальные

вопросы, часто остаются в стороне. Ситуация с вологодской Феклухой – тому яркий пример. В поселке не было многие годы полноценной телефонной связи (единственный на 320 жителей телефон находится на почте, и воспользоваться им можно лишь в рабочее время), автобусного сообщения с райцентром, до которого 60 км, не было и нет.

Транспортную проблему до сих пор решал леспромпхоз. В райцентр можно было выехать раз-два в неделю на вахтовой машине предприятия. Пассажирский «Урал» с минимумом комфорта автобусом назвать сложно. Больших возможностей у предприятия не было, да и на дополнительные затраты идти не хотелось. Но жители Феклухи – люди к трудностям привычные, на неудобства не жаловались. Хотя нормальной дороги и рейсового автобуса добивались.

«Мы обращались во все инстанции, но ни из района, ни из области ни ответа ни привета. А сельсовет у нас далеко, до него не всегда и доедешь, там им вообще чихать на все», – так эмоционально начал высказывать все, что накопело, пенсионер, а в прошлом работник леспромпхоза Геннадий Попов. «Вон она (глава сельского поселения. – М.Р.) говорит, что колонки с водой перекроют, потому что не платят. Но мы ведь платим, а почему должны страдать за этих лоботрясов, которые не работают и не платят? Подавайте на них в суд!» – не на шутку разошелся ветеран поселка, на ходу меняя темы для возмущений. «В больницу ездим или в Верховажье, или в Тарногский район, но ни туда, ни сюда автобусы не ходят. А если к частнику обратиться, то берут 300–400 рублей. Как вам, за 4 сотни к врачу съездить?!»

Районные власти на высшие инстанции не давили, видимо, считали, что лесозаготовительное предприятие будет решать социальные и транспортные вопросы всегда. Теперь жители поселка опасаются остаться вовсе без автобуса. Пока леспромпхоз обещает давать транспорт, но это лишь временное решение проблемы.

Впрочем, проблем намечается множество, особенно к зиме. Геннадий Попов их перечислил быстро и коротко: «Если технику всю заберут, чем чистить дороги? По поселку будет ни пройти ни проехать. Где возьмем

дрова? На санках что ли повезем из леса?»

От привычки, что заботу о социальных проблемах тащит на себе производственное предприятие, представителям государственной власти придется еще долго избавляться. Для лесных поселков такая ситуация наиболее характерна.

Все и всегда здесь, да и в любом другом поселке замыкалось на леспромпхозе. Лесфонд, к стати, тоже остается за предприятием, поэтому лес на нужды жителей поселка поблизости не выписать. Впрочем, этот вопрос и власти, и леспромышленники стараются решить. Директор местного лесхоза Владимир Булганин прокомментировал ситуацию: «Заготовители готовы уступить часть своего лесфонда, мы можем дать им другой взамен, но это не так просто. Чтобы переоформить аренду, нужно отказываться от всей арендованной площади, а это риск потерять лесфонд». То есть решится ли этот вопрос или нет, предсказать сложно. Возможно, забота о людях и благие намерения утонут в бюрократическом болоте...

С техникой, которая нужна поселку, тоже пока ничего не ясно. «Поступила просьба, чтобы мы оставили пилораму, токарный станок. Мы эти просьбы рассматриваем, но так просто отдавать не будем – это неправильно, имущество так не сохранится. Нужен предприниматель, с которым администрация потом будет заключать договор на услуги», – объяснил позицию компании Евгений Цветков.

Социальная ответственность бизнеса – дело важное, но и законы экономики и просто прагматизма, по которым действуют собственники, никто не отменял. Только что закрытый лесопункт уже не возродить, как не остановить время, переход лесозаготовительной промышленности на лесозаготовительные комплексы, которые, с одной стороны, облегчают работу в лесу (и позволяют больше зарабатывать), с другой – приводят к неизбежному сокращению рабочих мест.

Негативные последствия от этих перемен можно минимизировать. Но для этого на предприятиях должны существовать сильные и независимые профсоюзы и защищающие интересы работников коллективные договоры. Но на лесозаготовительных предприятиях и в отдаленных поселках это

почти невозможно. Там бал правят руководители и собственники. И не обязательно потому, что они злые и плохие, такова реальность, и они используют существующее положение вещей в своих интересах. Без всякого нарушения законов (юридическая подкованность руководящего персонала не сравнится с познаниями и возможностями простых работников) они могут минимизировать свои риски и расходы.

С другой стороны, о людях должны заботиться власти. На деле же чиновники привыкли, что все проблемы – от заготовки дров до расчистки дорог – решает предприятие. А бьют в набат лишь тогда, когда встает производство. Вологодская Феклуха – показательный тому пример.

Почему бы районным властям раньше не позаботиться о телефонной связи для поселка, почему бы не привести в порядок дорогу и не наладить движение рейсовых автобусов до райцентра? Тогда бы сейчас закрытие производства не обернулось бы столь масштабными проблемами. Но для этого нужно было проявить усилия, отстаивать интересы района на областном уровне, выбивать деньги на дорогу. Это дело хлопотное, легче свалить заботы на леспромпхоз, который обо всем позаботится, но, как оказалось, лишь до поры до времени. И вот это время настало.

Причины закрытия лесопунктов, сокращения людей и перехода на новые технологии все-таки разные. Экономическая подоплека даже не всегда первостепенная. Хотя переход на производство готовых assortиментов в лесу и работу лесозаготовительными комплексами диктуют и время, и прагматический расчет.

За дополнительным комментарием на заданную тему мы обратились к руководителю еще одной крупнейшей в Вологодской области лесозаготовительной компании «Череповецлес» Валерию Писареву. За последние 2–3 года на предприятиях холдинга тоже пришлось закрыть или реформировать несколько лесопунктов. А новые, более эффективные зарубежные машины приходят в лес, хотя и не так быстро, и не в тех масштабах, как хотелось бы собственникам предприятия.

Валерий Писарев объясняет: «Одна валочно-пакетирующая машина заменяет 3–4 наших, один скиддер

на трелевке заменяет 5–6 тракторов ДТ-55. Мы стараемся покупать современные машины, работающие и по сортиментной, и по хлыстовой технологии, но более производительные. Этот процесс будет продолжаться. Я сегодня не вижу другой перспективы для лесопромышленного комплекса, без этой техники не обойтись».

В «Череповецлес» считают, что закрытие лесозаготовительных подразделений и сокращение занятых на производстве людей – естественный процесс. «К примеру, по Белозерскому леспромпхозу у нас в поселке Нижняя Мондома большой недостаток кадров, некому работать на разделке, поэтому сама ситуация торопит, чтобы мы переходили на сортиментную заготовку и отказывались от нижних складов. Основной кадровый потенциал себя исчерпал, в том же Белозерском леспромпхозе мы не можем найти операторов на отечественные валочные машины, операторов на сучкорезки и погрузчики, большая проблема с водителями. И когда говорят, что мы сокращаем лесопункты, мы говорим, что у нас некому работать!»

Позволю себе небольшой комментарий к сказанному. Людей не хватает также по нескольким причинам. Сказывается социальная неустроенность жизни в отдаленных поселках. Как бы предприятие не старалось, всех вопросов ему не решить.

Еще одна причина до предела банальна – низкая заработная плата. Взять, к примеру, тот же Белозерский леспромпхоз: еще несколько лет назад его работники по уровню оплаты труда были в лидерах в районе, сегодня они уступают даже бюджетникам. Ситуация такова, что жены часто зарабатывают больше мужей, работающих в лесу. Неудивительно, что люди увольняются и едут на заработки в тот же индустриальный Череповец. Отсюда нехватка кадров, но и руководство леспромпхоза упрекать в таком повороте вещей сложно, поворот совершился без их участия, на другом уровне. Времена меняются, а сверхэкономических возможностей предприятие не прыгнет – слишком опасно.

Реальность такова, что лесозаготовители из-за все возрастающих издержек сокращают объемы заготовок, и если несколько лет назад расстояние вывозки в 100 км было нормальным, то сейчас они вынужде-

ны снижать радиус своей активности, потому что вывозка составляет до 50% от общей себестоимости заготовки.

Эта зима подняла цены на лес, лесозаготовители это отмечают и не жалуются. Но говорят, что такая неожиданная благодать не восполнит былых потерь и не изменит общего хода вещей: лесозаготовка – работа тяжелая и малоприбыльная.

Причин тому много – тенденция одна: сокращение работающих в лесу, внедрение новой техники и технологий. Процесс идет, его не остановить, и при этом не избежать социальных проблем. Его жертвы – конкретные люди.

«Взять, к примеру, лесопункт, который мы реорганизовали в Бабаевском леспромпхозе, – продолжает тему руководитель компании «Череповецлес» Валерий Писарев. – Мы там не могли набрать полноценные бригады для работы в лесу, а, как только начали закрывать, оказалось, что там людям некуда деваться. Потом посмотрели и всем, кто хотел работать в лесу, работу нашли, организовали подрядные бригады. (То есть, полностью производство не закрыли и технику не вывели, но сделали подразделение более эффективным. – М.Р.) Сокращение коснулось в основном управленцев, бухгалтерии или, допустим, телефониста, которого пришлось сократить. Естественно, больше всего при подобном сокращении страдают, как это ни печально, женщины».

«И часто дважды, если в итоге без работы остаются их мужья», – дополнил я слова Валерия Писарева. Конечно, у каждого леспромпхоза, лесопункта и поселка своя история, свои беды (если закрывают производство) и последствия от перемен под названием «прогресс». Хотелось разложить эту «разность» по полочкам, но, пожалуй, не стоит. Думаю, у вас и без того много информации для размышления.

А цену за товар под названием «прогресс» каждый платит в зависимости от занимаемого места: для собственника, руководителя предприятия, оператора новой лесозаготовительной машины или человека, которого эта машина лишила работы, суммы сильно разнятся. Причем для одних перед цифрой стоит знак «плюс», для других – «минус».

Максим РОДИОНОВ

ЛЕСНОЙ КОДЕКС: НОВАЯ ЖИЗНЬ СО ЗНАКОМ МИНУС

Несмотря на то что с момента принятия нового Лесного кодекса прошло лишь несколько месяцев, результаты введения этого документа в жизнь уже очевидны. Как считает исполнительный директор Лесопромышленной конфедерации Северо-Запада России Денис Соколов, Лесной кодекс в том виде, в котором он был поспешно принят, нанес ощутимый удар всей лесной промышленности.



– Денис Леонидович, ситуацию в связи с принятием нового основополагающего документа Вы оцениваете негативно. Почему?

– Одна из задач нашей конфедерации аналитическая, поэтому мы постоянно проводим оперативную оценку ситуации, и сегодня, я убежден, первые итоги принятия этого документа неутешительны. Однако хочу подчеркнуть, что это моя личная точка зрения, она может не совпадать с точкой зрения других членов нашей конфедерации, имеющих, возможно, свое видение ситуации. Но по роду деятельности мне приходится много

общаться и с крупными лесопромышленниками, и с мелкими, с чиновниками и людьми науки, и, на мой взгляд, сегодня лесной комплекс замер в ожидании перемен. И ожидание это очень тревожное.

Многие не знают, куда двигаться и надо ли вообще шевелиться. Многие опасаются за судьбу своего бизнеса. Это связано с тем, что до 1 июля 2007 года должно быть принято порядка 70 подзаконных нормативных актов, как федеральных, так и региональных, которые должны регламентировать буквально все сферы лесного сектора экономики, но ведь бизнес – это тот поезд, который нельзя останавливать. А в состоянии «подвешенности» находятся сейчас буквально все.

– Вы считаете, что разработка этих документов идет медленно и вызывает много опасений и тревог?

– Да, это так. И тревог много, и оперативности многим регионам не хватает. Но надо сказать, что и задачи перед регионами стоят непростые. Потому что одно дело желать быть хозяином, другое – быть им. Возьмите хотя бы Правила рубок. В каких-то регионах такой новый документ уже тщательно подготовлен с учетом всех местных реалий, в других просто взяли старый типовый договор и переписали на новую дату. Естественно, что качественные показатели документа во втором слу-

чае будут слабыми, потому что жизнь, хотим мы того или нет, предъявляет новые требования.

Нормативная база создается сейчас на уровне субъектов Федерации, а это очень большая и ответственная работа, которую делать в спешке нежелательно. Субъектам Федерации передаются по новому закону многие другие серьезные полномочия, и в регионах пока не знают, что делать с этой внезапно свалившейся на них властью. Тем более что лесной комплекс все эти годы переживал бесконечные структурные перемены – то реформа лесхозов, то одно, то другое. Многие специалисты не выдержали, ушли в другие отрасли или в бизнес, сегодня работников во всех секторах остро не хватает. Откуда брать кадры? Как быть с финансированием лесовосстановительных работ? Государство должно перечислять регионам компенсацию за ведение лесного хозяйства в размере 40 миллиардов рублей из федерального бюджета, но на 2007 год выделено всего лишь 16.

Сегодня функции контроля передаются регионам. Это, может быть, и хорошо. Но в некоторых регионах специалисты, которые автоматически переводятся на уровень субъектов, остались без помещений и средств. Этим регионам приходится спешно решать все вопросы обеспечения таких работников офисами, матери-

ально-технической базой и прочими необходимыми для деятельности контрольных органов условиями.

Или другой пример – сельские леса. Под действие Лесного кодекса они не попали, и во многих регионах их статус сегодня не ясен. Вот и получается, что многие гектары леса никому сейчас не принадлежат. Подобных примеров можно приводить много. И невольно возникает недоумение, зачем надо было так спешить? Зачем надо ставить и без того измученный сектор экономики под очередной, уже массированный удар? И выдержим ли мы его на этот раз? Отсюда и изрядная доля пессимизма у людей.

– Чиновники – народ чуткий. Как только Президент воскликнул: «Доколе?!», тут же был принят Лесной кодекс.

– Чиновников можно понять: у них работа такая – претворять в жизнь решения вышестоящих инстанций. На рельсы за истину никто не ляжет, но сегодня лесной комплекс, с моей точки зрения, на грани развала. Специалистам трудно понять действия власти: или сознательно добивают лесной комплекс, или просто бросают на выживание, и будь, что будет.

Ситуация этого года крайне тяжелая: принятие Лесного кодекса, очень теплая зима плюс природные катаклизмы – опять ураган в Швеции. Добавьте к этому жесткую политику государства по пошлинам. Вводя защитительные пошлины, государство надеется получить приток инвестиций. Но надо же учитывать, что инвестиционные решения быстро не принимаются. От начала переговоров до начала строительства инвестиционного объекта проходят как минимум год-два. Не говоря уже о периоде строительства объекта. Опуская шлагбаум на экспорт леса, но не создавая при этом благоприятный инвестиционный климат, Правительство ставит наших лесопромышленников в крайне тяжелое положение. По нашим оценкам, по всей стране будет падение лесозаготовки процентов на 30, не меньше, и прежде всего потери понесет мелкий и средний бизнес. В связи с этим мы ожидаем, что могут возникнуть серьезные экономические и социальные проблемы не только в нашей стране, но и в тех странах, которые экспортируют наш лес, – в Финляндии, Китае.

Главной нашей бедой я считаю отсутствие благоприятного инвестиционного климата в стране. Грамотная инвестиционная политика – это прежде всего комплекс законодательных мер, включающий подзаконные нормативные акты. Он должен давать инвесторам гарантии защиты инвестиций. Инвестиции идут туда, где существует вменяемая законодательная база, где гарантируется защита инвестиций и где есть прибыль. Это три главных фактора, создающих благоприятный инвестиционный климат. Обещать инвестору можно что угодно, но гарантировать может только развитая законодательная база.

Конечно, небольшой приток инвестиций будет, но в основном в лесопильные производства: они не требуют больших вложений, их можно быстро построить, они дают больший процент прибыли, поэтому и риски в этом случае много меньше, чем при строительстве крупного производства. Можно, конечно, открыть стабфонд и построить несколько комбинатов: целлюлозно-бумажных, плитных, по производству OSB, – но кто там будет работать? У нас специалистов нет. И куда прикажете девать продукцию лесопиления, плитную продукцию, когда у нас не развит внутренний рынок? А за рубежом кому мы нужны со своей продукцией?

В общем, ситуация такая, что сегодня многие думают о том, чтобы выходить из этого бизнеса, полагая, что нагрузка, которая ложится на лесопромышленника в связи с принятием нового Лесного кодекса, переломит хребет лесного сектора экономики. Уже пошел процесс банкротств, «скидывания» некоторых производств. Зайдите на сайты компаний, продающих объекты коммерческой недвижимости, и увидите, как много объявлений: «Продам действующее лесозаготовительное предприятие»; «Продам пилораму, лесозаготовительную технику».

– Это мелкие и средние предприятия, а как чувствуют себя крупные компании?

– Крупным предприятиям тоже приходится нелегко. Хотя чем крупнее предприятие, тем проще все-таки выжить. Даже по аренде лесов. На аукционе, безусловно, будет выигрывать предприятие, претендующее на большие лесные площади и с большими

деньгами. Средние и малые предприятия объективно будут оставаться в стороне от этого процесса.

– Но для мелких и средних предприятий возможна субаренда?

– Возможна, но это уже другая раскладка. Конкуренции в регионе, где все в своих руках держит крупная компания, уже быть не может. Но вряд ли все средние и мелкие предприятия уйдут из леса, скорее всего, ситуация их подтолкнет к тому, с чем сейчас стараются активно бороться, – к нелегальным лесозаготовкам. Ведь крупный бизнес сразу мелкие компании не подберет, на все нужно время. А как прикажете жить людям?

Вообще Лесной кодекс, несмотря на новшества, такие как отмена лесорубочного билета, вопросов с нелегитимной заготовкой древесины не решит. А даст, на мой взгляд, еще большую свободу черным лесорубам. Пойди пойми, какой лес идет по дорогам, когда для проверки предоставляется только транспортная накладная, которую можно на коленке заполнить.

Создается впечатление, что Лесной кодекс принимался вовсе не в интересах лесного сектора экономики. Вспомните, сколько нервов и сил было положено лесным профессиональным сообществом на участие в подготовке новой редакции Лесного кодекса. Дискутировали, обсуждали эти вопросы во всех регионах, на всех значимых для лесного комплекса мероприятиях, готовили свои предложения, поправки, а в результате в Правительстве приняли то, что ввергает специалистов в апатию.

– Ну, что выросло, то выросло...

– Если бы у нас была персональная ответственность за принятие серьезных стратегических решений, ситуация могла быть иной. Тогда бы, прежде чем принимать законы, чиновники внимательно изучали мнения специалистов, а не соблюдали сиюминутные интересы. То, что кодекс ставит лесной комплекс в кризисную ситуацию, на мой взгляд, очевидно. И теперь многое будет зависеть от того, как справятся регионы со стоящими перед ними задачами. Поживем – увидим.

Беседовала Галина МАЛИКОВА

ПО ЗЫБКОМУ БОЛОТУ

Специалисты пессимистично оценивают ближайшие перспективы российской лесной индустрии: предпосылок для роста практически никаких. А тут еще и полнейшая неразбериха с новым Лесным кодексом и подзаконными актами к нему, которые неизвестно когда будут приняты! Мы решили побеседовать с лесозаготовителями Ленинградской области, чтобы выяснить, как, по их мнению, положения Лесного кодекса претворяются в жизнь.

14

Наш журналист встретился с председателем Ленинградского областного Союза лесопромышленников Андреем Государевым, который долгие годы проработал в лесной отрасли и чей профессионализм и жизненный опыт позволяют ясно очертить наиболее важные насущные проблемы предприятий – членов союза. «В этом году все столкнулись с массой проблем: принятие нового Лесного кодекса не принесло решений, а вызвало появление множества вопросов, – отметил Андрей Государев. – По большей части документ носит декларативный характер и требует разработки поправок и подзаконных актов практически по каждой статье. В масштабах Ленинградской области до сих пор не разработан регламент передачи полномочий по осуществлению функций управления государственным лесным фондом и на сегодняшний день неясно, когда вообще такая передача произойдет. Наши коллеги весьма обеспокоены отсутствием законодательной базы, а ведь близится к концу первый квартал, необходимо осуществлять стратегическое планирование производства, что невозможно сделать при отсутствии “правил игры”.

Повышение ставок таможенных пошлин, затраты на получение фитосертификатов на лесную продукцию, рост цен на энергоносители, запчасти и комплектующие, технику, отсутствие гарантий на возмещение затрат арендаторов на ведение лесного хозяйства – вот лишь узкий перечень вопросов, требующих незамедлительного решения. А предприятиям нужно жить и работать, развиваться, сохранять накопленный потенциал, в том числе и кадровый: лесные специальности узко специфичны, уже сегодня наметился дефицит рабочей силы. Мы с коллегами регулярно встречаемся на заседаниях правления союза, обсуждаем накопившиеся проблемы и совместно ищем пути их решения».

Андрей Государев пригласил нашего журналиста в Выборг совместно посетить одно из предприятий лесопромышленного комплекса, чтобы взглянуть на процесс заготовки древесины «изнутри». В Выборге их встретил Василий Лавришин, директор ООО «РОСТ» – предприятия, успешно работающего с 1994 года, – и сразу же предложил проехать на производственную базу в пос. Гончарово. Уже первый взгляд

на территорию базы вызвал уважение – уважение к чувству хозяина, с рачительностью и любовью создавшего это строгое великолепие: идеально ровный машинный двор и лесной терминал, мощенные бетонными плитами, шпильки прожекторных мачт освещения, белое здание техстанции.

«На этом месте был склад минеральных удобрений совхоза, который мы выкупили, – сообщил Василий Лавришин. – Территория была заброшена и захлавлена, зато теперь – видите сами. В ближайшем будущем планируем развернуть производство полуприцепов собственной конструкции, гораздо более доступных по цене, чем имеющиеся на рынке российские и зарубежные аналоги, а сегодня имеем прекрасно оборудованную техстанцию для ремонта и обслуживания собственной техники».

Разговор продолжился на лесной делянке, где работала линейка многооперационной техники ООО «РОСТ» – харвестер и форвардер. «Люди – наша основная сила, – подчеркнул Василий Лавришин. – Поверьте, было отнюдь непросто создать слаженно работающий коллектив специалистов своего дела».

Управляемый молодым оператором Кириллом Наватным мощный форвардер компании «Джон Дир», который все здесь по старинке называют «Тимберджеком», уверенно трелевал полный груз сортиментов, преодолевая залитую талой водой лежневку, чавкая широкими колесами и прогибая настил из бревен. «Я работаю здесь уже более года, – сообщил Кирилл Наватный, широко улыбаясь, – работой и зарплатой доволен».

Мастер участка Маргус Потари не скупится на добрые слова в адрес этого оператора, отмечая его профессионализм и серьезное отношение к работе.

«Вот и пример из жизни, – отметил Василий Лавришин, – до сих пор, несмотря на наши обращения, не решен вопрос об исполнении и передаче арендаторам карьеров для исполнения обязательств по лесохозяйственным мероприятиям. Это не позволяет осуществлять дорожное строительство и обустройство инфраструктуры территории для обеспечения транспортной доступности не только для вывозки заготовленной древесины, но и для ведения лесного хозяйства и тушения лесных пожаров».

Беседа продолжалась в офисе предприятия в Выборге.

«Штат работников предприятия – около сотни человек, – продолжил свой рассказ Василий Лавришин, – мы работаем в жестких рамках контрактов по поставкам лесопроductии, обязательно по договорам аренды, постоянно повышающихся цен на горюче-смазочные и расходные материалы и запчасти. Сложившаяся сегодня ситуация с законодательной базой по лесопользованию не позволяет осуществлять планирование производственной деятельности предприятия из-за неясностей с формированием затратной части: на нас полностью возлагаются обязательства по ведению лесного хозяйства на территории аренды, а это весьма значительные затраты; по статистике прошлых лет, они составляют порядка 160 рублей на гектар арендной территории, кроме того, в прошлом году предприятие понесло непредвиденные затраты на тушение лесных пожаров в размере 1,7 млн рублей – и это только сумма прямых затрат, без учета затрат на вспомогательные службы и управление и потерь из-за



Оператор форвардера Кирилл Наватный и мастер участка Маргус Потари

отвлечения работников от основного производства, а это опять же цифра немаленькая – 8,5 тысячи человеко-дней! И при этом мы не получили ни копейки возвратных средств, обещанных к возмещению за счет субвенций из средств федерального бюджета. В этом году, надеемся, будет документально установлен порядок возмещения затрат на тушение лесных пожаров. Необходимо совместными усилиями всех заинтересованных сторон разработать предложения по развитию инфраструктуры территории с внесением в разрабатываемый регламент освоения лесов Ленинградской области. Мы, со своей стороны, уже готовим предложения по противопожарному обустройству территории наших делянок. Надеемся на взаимопонимание со стороны правительства Ленинградской области, ведь это дело общее, нужно думать и совместно принимать решения: лесной фонд остается собственностью государства, делегированы лишь полномочия по управлению и ведению хозяйства. Поэтому мы, арендаторы, приняв на себя обязательства по ведению лесного хозяйства, безусловно, вправе рассчитывать на определенные преференции, упраздненные установленным новым Лесным кодексом принципом возмездного пользования лесными ресурсами. Это лишает нас даже частичного возмещения рас-

ходов на ведение лесного хозяйства, что происходило за счет освобождения от уплаты арендной платы за промежуточное пользование».

«Нерешенных проблем множество, – продолжал директор ООО «РОСТ», – и непонятно, в какие сроки появятся решения. Прошел уже первый квартал текущего года, пора входить в русло стабильной и долговременной работы – предприятию нужно планировать производственную деятельность, обновлять технику и развиваться далее, предоставлять трудовому коллективу гарантии занятости, достойную зарплату и возможности карьерного роста».

Долгий получился разговор, насыщенный и профессионально точный. Однако после него осталось легкое чувство недоумения: так долго обсуждали и принимали новую редакцию Лесного кодекса, искренне надеясь, что он разъяснит все проблемы в сфере лесных отношений, а на деле выходит несколько иначе. Чтобы кодекс заработал в полную силу, предстоит еще большая работа, и ни в коем случае не следует пренебрегать накопленным опытом и профессионализмом лесопромышленников – арендаторов, рачительно и бережно осуществляющих свое не-легкое дело.

Владимир ПЕТУХОВ, наш соб. корр.

15

О ЧЕМ МОЛЧАТ БЕРЕСТЯНЫЕ ГРАМОТЫ



Сегодня можно уже с твердой уверенностью говорить о том, что переходный период от плановой экономики к рыночной, в том числе и в лесном секторе, завершен. Настал момент, когда необходимо от выживания и восстановления разрушенной за годы экономических реформ лесопромышленной отрасли переходить к ее динамичному развитию. Однако для этого требуются определенные экономические условия. Новгородская область – один из крупнейших лесных регионов, на примере которого можно говорить о развитии российского лесопромышленного комплекса в целом. Более того, Новгородчина имеет опыт

последовательного и целенаправленного развития регионального лесного комплекса. О том, как приобретался этот опыт и какие выводы он позволяет делать, мы беседуем с губернатором Новгородской области Михаилом Прусаком.

– Михаил Михайлович, в начале нашей беседы охарактеризуйте, пожалуйста, положение дел в лесопромышленном комплексе Новгородчины.

– Прежде всего замечу, что мы стараемся последовательно осуществлять программные меры по освоению лесных ресурсов и развитию лесопромышленного комплекса в своем регионе. Леса занимают около 65% территории нашей области (3,5 млн га). Расчетная лесосека области установлена в объеме 8,8 млн кубометров в год, а освоение расчетной лесосеки составляет пока менее 40%. С вводом новых мощностей и предприятий освоение лесосеки планируется значительно увеличить. И время это, что называется, не за горами.

Комплексное использование лесных ресурсов признано одним из основных направлений структурной модернизации экономики области. Предприятиями лесопромышленного комплекса в прошлом году произведено и отгружено товаров собственного производства на сумму 10,4 млрд руб-

лей, что составило 117% по сравнению с аналогичными показателями 2005 года.

Доля лесопромышленного комплекса в объеме отгруженной продукции составляет 17,7%. Нужно отметить, что до 2001 года доля отрасли составляла 14%. Лесозаготовительная и деревообрабатывающая отрасли занимают ведущее место в экономике области. Экспорт древесины и изделий из нее составляет 30% всего объема экспортных поставок области. Также сохраняется тенденция роста объемов экспорта обработанных лесоматериалов (107% по сравнению с 2005 годом). Продукция деревообработки поставляется в 41 страну мира. Самыми крупными покупателями леса являются Финляндия (55,6% от стоимости экспортных поставок древесины) и Эстония (18,1%).

– Говоря иными словами, другие лесные регионы страны могут вполне заимствовать ваш опыт развития ЛПК?

– Сегодня, пожалуй, нельзя сказать, что ситуация в лесопромышлен-

ном комплексе Новгородской области является благополучной. Причин тому две. Во-первых, вступил в силу новый Лесной кодекс, который не является законом прямого действия в отличие от кодекса 1997 года. Поэтому для эффективной работы необходимо принятие еще примерно 50 нормативных подзаконных актов федерального уровня.

Во-вторых, неблагоприятные погодные условия лесозаготовительного сезона этого года тоже сильно подпортили общую картину. В связи с этим мы были вынуждены принять ряд областных нормативных документов, которые не позволили остановить процесс лесопользования. Для нас это особенно важно, так как лесхозами заключено в настоящее время порядка 200 договоров аренды на право заготовки древесины. Это составляет около 40% всей территории лесного фонда Новгородской области. Кроме того, функционирует несколько крупных инвестиционных лесоперерабатывающих предприятий. Так что, как Вы правильно заметили в своем вопросе,

опыт развития ЛПК в Новгородской области достаточно богатый и мы всегда готовы поделиться им.

– Сегодня лесной комплекс приобрел для многих субъектов Федерации особое значение. Передача управления лесами на областной уровень принесла регионам не только дополнительные права, но и огромную ответственность. Как лично Вы оцениваете последствия этого шага Правительства?

– Вступивший в силу новый Лесной кодекс наделил субъекты Федерации практически всеми полномочиями по управлению лесным фондом и ведению лесного хозяйства. Безусловно, это правильное решение. Однако финансирование переданных полномочий за счет средств фонда субвенций является недостаточным. В этом году на эти цели предусмотрено всего 130 млн рублей, а, замечу, годовой бюджет на ведение лесного хозяйства сегодня составляет 300 млн рублей. Кроме того, беспокоит формирование ставки платы за пользование лесным фондом, которая в полном объеме будет поступать в федераль-

ный бюджет. Таким образом, область потеряет около 100 млн рублей в год, которые сегодня мы имеем в виде сверхминимальных ставок.

Говоря об ответственности, надо отметить, что Федерация действительно возлагает на субъекты серьезную ответственность по тушению лесных пожаров и в то же время требует ре-

организации системы лесхозов до конца года. Это приведет к значительному сокращению штата работников лесхозов, что может негативно повлиять на организацию работы по тушению лесных пожаров. Поэтому до конца года мы постараемся сохранить и людей, и материально-техническую базу лесхозов.



Leitz



МОСКВА, С.-ПЕТЕРБУРГ, ЕКАТЕРИНБУРГ

ООО «ЛЕЙТЦ ИНСТРУМЕНТЫ»

* ПРОДАЖА И СЕРВИС *

Москва, ул. Котляковская, д. 3. Тел.: (095) 510 10 27, факс 510-10-28

С.-Петербург, Химический пер, д. 12 Б. Тел.: (812) 786-39-78, факс 786-16-14

Екатеринбург, ул. Первомайская, д. 109 Д. Тел.: 8-912-233-47-20

WWW.LEITZ.RU

– Я слышал, что правительство Новгородской области принимает значительные меры по стимулированию инвестиционного развития лесной отрасли. Не могли бы Вы пояснить, какие именно шаги предпринимаются областной властью в этом направлении? И попутно расскажите, пожалуйста, что предпринимается в области для углубленной переработки древесины в свете задач, поставленных Президентом Российской Федерации на совещании в Сыктывкаре год назад?

– Необходимым условием развития лесопромышленного комплекса в настоящее время является привлечение инвестиций в отрасль, прежде всего для модернизации и реконструкции основных фондов действующих предприятий. На протяжении последних лет иностранные компании проявляют значительную активность в осуществлении инвестиций в деревообрабатывающую отрасль, в том числе совместно с российскими предприятиями.

За последние десять лет введены в строй и успешно работают деревообрабатывающие предприятия: ООО «Мадок», ООО «Содружество», ООО «Сетново», завод тонкого шпона на ООО «ЮПМ Кюммене Чудово», ООО «ЮПМ Кюммене Пестово», предприятие по производству картонного этикета ООО «Амкор Ренч Новгород», которое стало крупнейшим в Европе производителем выпускаемых на предприятии видов продукции и вошло в десятку лидеров по производительности труда в Северо-Западном регионе России. В сентябре прошлого года состоялось открытие завода ООО «Флайдерер» по производству древесностружечных плит с использованием сырья лиственных пород. Кроме этого завершена модернизация действующих предприятий: ОАО «Парфинский фанерный комбинат» и ООО «ЮПМ Кюммене Чудово». За все эти годы общая сумма инвестиций в основной капитал в областной лесопромышленный комплекс составила около 9 млрд рублей.

Для строительства предприятий по глубокой переработке древесины на территории области с участием отечественных и зарубежных партнеров создан благоприятный инвестиционный климат. С 1994 года администрация области работает над совершенство-

ванием налогового законодательства. В 1998 году принят областной закон «Об инвестиционной деятельности Новгородской области», в котором зафиксированы права и обязанности инвесторов, формы и методы стимулирования инвестиционной деятельности. В соответствии с Налоговым кодексом в области приняты областные законы о введении региональных налогов: налога на имущество организаций, транспортного налога.

Согласно действующим нормативным правовым актам по налогам и сборам, организации, реализующие на территории области инвестиционные проекты, одобренные администрацией области, освобождаются на фактический срок окупаемости проекта, но не более расчетного, от уплаты налогов в областной бюджет (это 4% по налогу на прибыль, 100% по налогу на имущество организаций, 50% по транспортному налогу). В соответствии с законодательством муниципальных органов исполнительной власти эти организации вправе воспользоваться льготами по налогу на землю и арендной плате за землю.

– У многих руководителей субъектов Федерации сложилось довольно сложное отношение к новому Лесному кодексу. Лесные регионы как бы замерли в ожидании подзаконных актов к этому кодексу, которые обещают принять к 1 июля. А каковы Ваши ожидания в связи с этим? И вообще какие положения Лесного кодекса представляются Вам наиболее спорными?

– Принятие подзаконных актов на федеральном уровне сильно затянуто. К сожалению, принятие этих документов даже к 1 июля 2007 года не решит всех проблем, которые стоят перед нами сегодня. Поэтому и позитивных ожиданий особых у нас нет. И особых иллюзий на этот счет мы не строим. Мы имеем проекты всех федеральных нормативных актов и на их основании разрабатываем, принимаем свои собственные временные правила и порядки.

Спорным положением нового Лесного кодекса нам представляется постановка на кадастровый учет лесных участков. На наш взгляд, это мероприятие не только усложняет процесс лесопользования, но и требует

значительных финансовых затрат, причем за счет средств федерального бюджета.

– А как Вы оцениваете перспективы развития ЛПК в Новгородской области?

– Главным направлением дальнейшего развития лесопромышленного комплекса остается масштабный и целенаправленный переход к глубокой переработке древесины на всей территории Новгородской области. Специалистами областной администрации разработана целевая программа, которая предусматривает конкретные шаги в этом направлении. Но давайте разговор об этих мерах оставим для другой нашей беседы, подождем, пока первые шаги в этом направлении дадут конкретные результаты. А в том, что наши ожидания в полной мере будут оправданы, лично у меня сомнений нет.

– Что лично для Вас означает слово «лес»?

– Лес – национальное достояние, лес – это экосистема, лес – это важнейший возобновляемый природный ресурс, который, учитывая его важность для последующих поколений, необходимо держать под постоянным государственным и общественным контролем. Что собственно мы и стараемся делать в Новгородской области. Наконец, лес – это место отдыха для большинства россиян. Я тоже являюсь большим любителем пеших прогулок по лесу, во время которых получаешь ни с чем не сравнимый заряд бодрости и энергии...

Многие вопросы, которые мне хотелось задать главе администрации Новгородской области, так и остались за рамками нашей беседы. Но, как сказал сам Михаил Прусак, к этому разговору мы еще вернемся, как только сегодняшние меры, предпринимаемые специалистами областного правительства, дадут конкретные результаты. А, судя по всему, ждать этого времени осталось недолго.

А пока остается пожелать Михаилу Михайловичу Прусaku и дружной команде его единомышленников скорейшего осуществления всех их замыслов.

Беседовал Владимир ПЕТУХОВ,
наш соб. корр., г. Великий Новгород

ЦИФРЫ!

ЦИФРЫ - ЭТО МЫСЛИ, ВОПЛОЩЕННЫЕ В ДЕЛЕ

ЗАКАЗЧИКАМИ “ГЛОБАЛ ЭДЖ”

РАСПИЛЕНО	20,7 млн. м ³ круглого леса за 15 лет
ИЗГОТОВЛЕНО	8 млн. м ² = 3,5 млн. шт. оконных блоков
СДАНО В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	700 000 квартир с деревянными окнами за 8 лет
ВЫПУЩЕНО	1,4 млн. комплектов мебели за 5 лет
ПОСТРОЕНО	1,2 млн. м ² малоэтажного деревянного жилья
ПРОИЗВЕДЕНО	900 000 дверей за 3 года



ВЕДУЩИЙ ПОСТАВЩИК ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДЕРЕВЯННОГО ДОМОСТРОЕНИЯ, ДЕРЕВООБРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

Центральный офис:
"Глобал Эдж"
105064, г. Москва,
Горьковский пер., д.18, стр. 2
тел.: (495) 933-4220
факс: (495) 267-5218
e-mail: info@globaledge.ru
www.globaledge.ru

Представительство в СЗФО:
"Глобал Эдж-Санкт-Петербург"
197136, г. Санкт-Петербург,
Большой пр. П.С., д. 92, литера "В"
тел/факс: (812) 380-2445
e-mail: info@globaledge.spb.ru
www.globaledge.spb.ru

Представительство в ЮФО:
"Глобал Эдж-Юг"
344056, г. Ростов-на-Дону,
Беломорский пер., 80/1
тел/факс: (863) 268-7887,
e-mail: info@ge-rostov.ru
www.ge-rostov.ru

Представительство в СФО:
"Глобал Эдж-Байкал"
664023, г. Иркутск,
ул. Пискунова, д. 122, офис 2
тел/факс: (3952) 707-797
e-mail: info@ge-baikal.ru

АНАТОЛИЙ МАКСИМЕНКО:
"НАДО ПРЕОДОЛЕВАТЬ ЗАТЯЖНОЙ КРИЗИС,
ПОРАЗИВШИЙ ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО НАШЕЙ СТРАНЫ!"



Департамент лесного хозяйства Краснодарского края ведет отсчет времени своей деятельности с 1 января 2007 года, когда он был учрежден постановлением № 1183 главы администрации Краснодарского края. Деятельность департамента направлена на проведение государственной региональной политики в сфере лесного хозяйства в целях осуществления прав владения, пользования и распоряжения лесными участками, находящимися в государственной собственности Краснодарского края, и осуществления отдельных полномочий РФ в области лесных отношений, переданных органам государственной власти Краснодарского края на основании действующего законодательства.

О деятельности ЛПК Краснодарского края и непосредственно нового Департамента лесного хозяйства корреспондент журнала «ЛесПромИнформ» беседует с руководителем департамента Анатолием Максименко.



Максименко Анатолий Петрович, руководитель Департамента лесного хозяйства Краснодарского края
Дата рождения: 27.09.1947г.
Образование: высшее, 1970г., Воронежский лесохозяйственный институт.
Основные места работы:
– лесничий Красноармейского лесничества Крымского лесхоза Краснодарского управления лесного хозяйства;
– помощник лесничего Эриванского лесничества, лесничий Холмского лесничества Абинского лесхоза Краснодарского управления лесного хозяйства;
– главный лесничий Ейского лесхоза Краснодарского управления

лесного хозяйства;
– директор Краснодарского опытного лесного хозяйства Краснодарского управления лесами;
– директор ФГУ «Краснодарский опытный лесхоз»;
– руководитель государственного учреждения Краснодарского края «Управление «Краснодарлес»;
– руководитель Департамента лесного хозяйства Краснодарского края.
Дата вступления в должность: 10.01.2007г.
Дата создания департамента: 29.12.2006г.

– Лесной фонд Краснодарского края едва ли можно сравнить с запасами древесины традиционно «лесных» регионов, таких как Карелия, Архангельская или Иркутская области. Тем не менее вопросам лесного хозяйства Вы уделяете значительное внимание. Рассматриваете ли Вы краснодарские леса как источник развития лесопереработки в регионе, или приоритетна их роль – экологическая и рекреационная?
– Леса Кубани уникальны по видовому разнообразию, экологическому и ресурсному потенциалу. Они занимают пятую часть территории Краснодарского края. Рассматривать Кубанские леса только как сырьевую или рекреационную базу нельзя. В зависимости от расположенности и продуктивности меняется и значение лесных участков. Вот основные цифры, характеризующие потенциал краснодарских лесов.
Общая расчетная лесосека Департамента хозяйства по Краснодарскому краю – 1203,1 тыс. м³ – распределена по категориям доступности и продуктивности. Доступный продуктивный

фонд – 490,6 тыс. м³, продуктивный труднодоступный фонд – 383,4 тыс. м³, малоценных насаждений – 318,4 тыс. м³, насаждений Va – Vб бонитета – 10,7 тыс. м³.
Малоценные и низкобонитетные насаждения расположены в основном на южных склонах, примыкающих к берегу Черного моря. В этой части лесного фонда рекреационное значение лесов значительно превышает лесосырьевое. Так, в Геленджикском лесхозе поступления в бюджет от рекреационной деятельности на порядок превышают поступления за использования леса в качестве сырьевой базы.
В последнее время растет интерес к инвестициям в труднодоступную зону, где стремительно начинают развиваться высокогорные горнолыжные курорты и туристический бизнес.
Доступный продуктивный фонд составляет почти 0,5 млн м³. Основная часть его располагается в предгорьях и на северных склонах Главного Кав-

казского хребта, где практически отсутствует курортная и туристическая инфраструктура, но развита структура лесозаготовительных и деревообрабатывающих предприятий. В этой зоне главным является значение лесов как лесосырьевой базы.
– С 1 января этого года управление лесными ресурсами из федерального подчинения перешло в региональное. По Вашему мнению, что приобрел и что потерял Ваш регион в результате этой реформы?
– Проводимые Правительством Российской Федерации реформы лесного хозяйства очень необходимы сейчас. Надо преодолевать затяжной кризис, поразивший лесное хозяйство нашей страны и, в частности, лесное хозяйство Кубани! С передачей полномочий по управлению и распоряжению лесными ресурсами регион получил возможность более оперативно проводить управление экономическими процессами; уделять больше внимания



КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ В ЦИФРАХ

ПОРТРЕТ

Краснодарский край – равноправный субъект РФ, территориально входящий в Южный федеральный округ. Столица – город Краснодар (787,1 тыс. чел.). Другие крупные города – Сочи, Новороссийск, Армавир, Ейск и Кропоткин. Всего на территории края расположено 48 муниципальных образований, включая 26 городов, 21 поселок городского типа и 1717 сельских населенных пунктов. Основу экономики края составляют сельское хозяйство (16,5% ВРП), промышленность (13,4% ВРП), строительство (11,3% ВРП), транспорт и связь (19% ВРП), торговля и общественное питание (11,8% ВРП). В 2005 году экономический рост составил 6,5%, а объем промышленного производства вырос: в химической промышленности на 30%, в деревообработке на 24%, в машиностроении на 22%. Рейтинговое агентство Standard & Poor's подтвердило кредитный рейтинг Краснодарского края «BB-» с прогнозом «Позитивный».

КОСВЕННЫЕ
ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
БЛАГОСОСТОЯНИЯ РЕГИОНА

Показатель	Краснодарский край	Среднее значение по России
Стоимость бензина АИ 92, руб./л (на декабрь 2005 года)	16,1	16,81
Аренда однокомнатной квартиры, долл. США/мес.	250	420 (Москва)
Стоимость однокомнатной квартиры, тыс. долл. США	30	82 (Москва)
Количество сотовых телефонов на 100 чел.	85	84
Количество автомобилей на 1000 чел.	201	175
Объем депозитов физических лиц, руб./чел.	9597	12836
Средняя начисленная заработная плата, руб./чел.	6400	8530
Уровень регистрируемой безработицы, %	0,9	7,7
Площадь жилья, приходящаяся на одного жителя, м²/чел.	19	20,5

КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ В ЦИФРАХ

РЕГИОНАЛЬНАЯ
СТАТИСТИКА

- Территория – 76 тыс. м².
- Население – 5,1 млн чел.
- Доля трудоспособного населения – 59%.
- Доля городского населения – 53%.
- Средний возраст жителей – 37,9 лет.
- Валовой региональный продукт (ВРП) – 390 млрд руб.

ЧТО ПРИВЛЕКАЕТ
ИНВЕСТОРОВ
В КРАСНОДАРСКОМ КРАЕ

- Удобное географическое положение: регион расположен на юге европейской части России, граничит с Ростовской областью, Ставропольским краем, Карачаево-Черкесской Республикой и Грузией.
- Плодородные сельскохозяйственные угодья, пригодные для выращивания зерновых, овощных и плодовых культур, и леса, в основном ценных пород, – хорошая сырьевая база для перерабатывающей промышленности.
- Благоприятные природно-климатические условия, способствующие развитию индустрии туризма и отдыха: субтропический климат на побережье, природные минеральные источники и лечебные грязи.
- Наличие более 60 видов полезных ископаемых, в том числе мрамора, известняка, железных и апатитовых руд, нефти и природного газа.
- Развитая транспортная инфраструктура: прямые выходы к Черному и Азовскому морям через 8 портов, 3 международных аэропорта (в Краснодаре, Сочи и Анапе) и разветвленная сеть автомобильных и железных дорог.
- Большой рынок сбыта: регион является третьим по численности населения после Москвы и Московской области.

сохранению и восстановлению лесов, направляя на эти цели и часть средств из регионального бюджета; увеличить эффективность использования лесных ресурсов и вносить больший вклад в формирование консолидируемого бюджета.

Что потерял? Потерял, но не в связи с проведением реформы, а, скорее, с запаздыванием ее проведения значительный кадровый потенциал. Тех людей, что ушли из государственной лесной охраны в коммерческие структуры, и ту молодежь, что не выбрала в качестве своей профессии – профессию лесоведа, профессию создания, защиты и охраны лесов.

– **Принимая имущество на баланс, организация оценивает его по каким-либо объективным критериям. В нашем случае критерием оценки лесных ресурсов региона являются данные лесоустройства. Насколько актуальными и современными являются данные по Вашему краю?**

– В советские времена, когда ведение лесного хозяйства СССР считалось одним из лучших в мире, инвентаризация кубанских лесов проводилась каждые 10 лет. Данный период был обусловлен тем, что именно за это время накапливались значительные изменения всех таксационных показателей лесного фонда. И чтобы оценить результаты ведения хозяйства, произвести корректировку действий и наметить планы на следующий период, было необходимо проведение глобального мониторинга.

Последний такой мониторинг, или, как называют его лесники, лесоустройство, проводился в 1997 году. За этот период в изменения лесного фонда внесли свой вклад не только естественный прирост и отпад, не только хозяйственная деятельность лесхозов и официальный объем заготовок, проводимых хозяйствующими субъектами, но и те теневые процессы, которые поразили всю нашу страну. Это и криминальные структуры, пронизавшие лесопромышленный комплекс, и нищета населения, проживающего в лесных районах, и низкая заработная плата работников лесной охраны.

С начала 2007 года мы приняли дела у Федерального агентства лесного хозяйства по Краснодарскому краю. И хотя из краевого бюджета в 2004 году были выделены средства

и приобретен программный комплекс геоинформационной системы для каждого лесхоза, который обеспечивал возможность ведения непрерывного лесоустройства, такая работа не велась и за весь период, начиная с 1997 года, велся только результирующий учет лесного фонда, отражающий общие изменения.

Данные, хранящиеся в наших компьютерах, отраженные на планшетах и в таксационных описаниях, принятых нами от Федерального агентства лесного хозяйства по Краснодарскому краю, не отражают настоящего состояния лесного фонда. Вопрос лесоустройства имеет для нас не просто актуальное значение, а становится краеугольным камнем планирования всей нашей деятельности.

– **Планируется ли в ближайшие годы проведение лесоустроительных работ в Краснодарском крае?**

– В соответствии со статьей 87 Лесного кодекса РФ Департаментом лесного хозяйства Краснодарского края подготовлены первичные материалы по всем участкам лесного фонда в разрезе лесхозов и переданы ФГУП «Воронежлеспроект» для составления лесохозяйственных регламентов на 2008–2017 года.

Лесохозяйственные регламенты обосновывают виды разрешенного использования лесов, расчетную лесосеку, возрасты рубок, другие параметры для составления проектов освоения лесов лицами, которым лесные участки будут предоставлены в аренду или в постоянное (бессрочное) пользование.

– **Какова судьба лесхозов со всем их имуществом и работниками, до конца прошлого года находившимися в ведении ФАЛХ?**

– Имущество, находившееся в федеральной собственности и закрепленное на праве оперативного управления за федеральными государственными учреждениями, ранее находившимися в ведомственном подчинении Агентства лесного хозяйства, передано Территориальным управлением Федерального агентства по управлению федеральным имуществом по Краснодарскому краю в собственность Краснодарского края.

После изменения ведомственной принадлежности государственных учреждений – лесхозов – сокращение работников не производилось.

Департаментом лесного хозяйства Краснодарского края в соответствии с материалами лесоустройства, а также с учетом территориальных границ административных районов, объемов лесохозяйственной деятельности по исполнению государственных функций определено 15 лесничеств с общей площадью лесного фонда 1219 тыс. га.

Карта-схема размещения создаваемых лесничеств, их количество и структура управления одобрены исполнительной властью администрации края и направлены на согласование в Федеральное агентство лесного хозяйства.

– **Нуждается ли сегодня лесное хозяйство Краснодарского края в поддержке со стороны федерального центра? Если да, то в чем должна заключаться эта поддержка?**

– Работа без тесного взаимодействия федерального центра и исполнительных органов регионов невозможна. Поддержка просто необходима. Во-первых, это законодательная база. Согласно требованиям нового Лесного кодекса, почти вся правовая и нормативная база ведения лесного хозяйства разрабатывается органами федеральной власти. Любая задержка в разработке этой базы приводит к тому, что весь механизм управления лесохозяйственным комплексом, как Краснодарского края, так и других регионов, начинает пробуксовывать.

Во-вторых, подготовка кадров. Какой бы совершенной не была правовая база (а нашей еще далеко до совершенства), без ее знания и умения реализации, она не будет работать.

В-третьих, разработка программно-обеспечения. Современный уровень развития вычислительной техники позволяет значительно сократить затраты на сбор, обработку и передачу информации. Лесное хозяйство – это именно та область хозяйствования, где ускорение обработки информации даст большой экономический эффект.

В-четвертых, внедрение новых технологий. Без поддержки и координации федерального центра внедрение многих новейших технологий невозможно. Глобальная система позиционирования географических координат, аэрокосмический мониторинг, создание единой базы данных сертификации происхождения древесины – можете Вы себе представить эти программы,

инициированные каким-либо регионом и только на своей территории?

– **Представляет ли для Вас проблему текущая ситуация во-круг вступившего в силу нового Лесного кодекса, когда остальная нормативная база еще не приведена ему в соответствие? Если да, то каковы негативные последствия этой ситуации?**

– Сильным сдерживающим фактором развития лесного хозяйства Краснодарского края является ситуация, когда действующая нормативная база не приведена в соответствие с новым Лесным кодексом. Так, за последние полгода в крае не проведено ни одного аукциона по передаче в аренду участков лесного фонда ни для заготовки древесины, ни для использования в рекреационных, ни в каких-либо других целях.

Негативные последствия? Бюджеты всех уровней недополучили не один десяток миллионов рублей.

– **Осуществляется ли сегодня передача лесных участков в аренду для осуществления лесозаготовок? Если да, то по каким принципам?**

– В настоящее время в лесном фонде Краснодарского края передан в аренду 21 участок леса, где в общей сложности можно заготовить 165 тыс. м³ в год, то есть 34% доступной расчетной лесосеки. Дальнейшее увеличение освоения расчетной лесосеки сдерживает, как уже было сказано, отсутствие новой нормативной базы, а также отсутствие развития за последние 10 лет инфраструктуры лесных дорог.

Самым важным и затратным звеном технологического процесса заготовки древесины является вывозка. Освоение лесных ресурсов невозможно без строительства и поддержания в надлежащем состоянии сети лесных дорог.

Протяженность сети лесохозяйственных дорог по территории лесного фонда составляет 3,6 тыс. км, в том числе 2,6 тыс. км бывших лесовозных дорог. 1,6 тыс. км требуют капитального ремонта и в настоящее время непригодны для вывозки. Стоимость ремонта 1 км лесохозяйственных дорог, по данным ОАО «Кубаньлесхозпроект», составляет от 2 до 2,5 млн рублей.

Необходимо построить около 1500 инженерно-дорожных сооружений (мосты, трубы и так далее)

КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ В ЦИФРАХ

ИНВЕСТИЦИОННАЯ
АКТИВНОСТЬ
В РЕГИОНЕ

По данным краевой администрации, в основном иностранные инвестиции направляются в транспорт (41,8%), обрабатывающие производства (19,5%, в том числе в производство пищевых продуктов, готовых металлических изделий, металлургическое производство), а также в оптовую торговлю (19,8%).

За последние 3 года в экономику региона вложено более 730 млн долл. США иностранных инвестиций, в том числе в 2005 году – 260 млн долл. США. По этим показателям край входит в десятку ведущих регионов России и занимает первое место в Южном федеральном округе. В Краснодарском крае работают более 800 предприятий с участием иностранного капитала, в том числе ОАО «Филип Моррис Кубань», ЗАО «Каспийский трубопроводный консорциум-Р», ООО «Нестле Кубань», ООО «Бондюэль Кубань», ООО «Каргилл Юг», ООО «КЛААС», ОАО «Кубанский Гипс-Кнауф», ЗАО «ТетраПак-Кубань». Об интересе инвесторов к краю также свидетельствует создание российским подразделением Ассоциации европейского бизнеса (АЕБ) координационного комитета по Краснодарскому краю: таким образом, члены ассоциации (и иностранные и российские компании), работающие в крае или собирающиеся выйти на его рынок, получили возможность обмениваться опытом и решать вопросы взаимодействия с региональными властями.

По объему инвестированного иностранного капитала наиболее активны инвесторы из Люксембурга (25,8%), Казахстана (20%), Великобритании (14,4%), Нидерландов (10,7%), Франции (8,8%), Германии (5,3%), Кипра (4,5%) и США (3%).

по преодолению водных преград. Стоимость строительства мостов – до 2,5 млн рублей за единицу.

Для освоения недоступного эксплуатационного фонда необходимо строительство 500–700 км дорог в год, что позволит получить в течение 5 лет доступ к 18 млн м³ эксплуатационного фонда. Стоимость строительства 1 км лесовозных дорог составляет от 3 до 4 млн рублей.

Затраты по строительству дорог могут быть значительно снижены при применении новых технологий лесозаготовок, канатной трелевки, воздушной транспортировки древесины вертолетами, аэростатами, без которых практически невозможно освоить продуктивный труднодоступный лесной фонд в объеме 380,9 тыс. м³, что составляет 33% от расчетной лесосеки.

– **Как сегодня обстоят дела в лесопромышленном комплексе региона: какие направления наиболее и какие наименее развиты?**

– В крае неплохо развита промышленность по переработке высококачественной древесины. В последнее время возросло производство шпона и гнутых клееных мебельных деталей. Также возросла степень переработки. Внедрение ленточных пил и индивидуального раскроя бревна повысило выход продукции на единицу перерабатываемого сырья.

Внедрение технологии производства клееного мебельного щита позволило увеличить использование малоценных мягколиственных пород, а покрытие этого щита шпоном ценных пород значительно снизило стоимость производимой мебели без существенного снижения ее качества.

Как уже отмечалось выше, сильно тормозит освоение расчетной лесосеки отсутствие развития инфраструктуры лесовозных дорог. Это также один из вопросов, где без существенной поддержки федерального центра невозможно будет достичь каких-либо ощутимых результатов.

Существенно снижают темпы роста лесозаготовок практическое отсутствие в крае производств, занятых переработкой низкосортной древесины. Почти 50% всей заготовленной древесины составляет низкосортная и дровяная. Хотя администрацией края уделяется значительное внимание этой проблеме, проекты строительства заводов по производству МДФ пока не осуществлены. Только одно предприятие в крае (ОАО «Юг», Мостовской район) производит плиты ДСП и ДВП.

Отдельным вопросом в Краснодарском крае стоит вопрос полезащитного лесоразведения. Основная задача лесного хозяйства в степной зоне – повышение плодородия почв. В связи с тем что создание систем лесополос практически завершено, основной задачей становится реконструкция лесополос. Лесополосы, созданные в 50-е – 60-е годы прошлого века из быстрорастущих пород (тополей), в настоящее время достигли естественной старости и начали от-

мирать. В ближайшее время к этому рубежу подойдут многие лесополосы из белой акации, а в дальнейшем и все лесополосы Кубани.

Если технология создания лесополос состояла из выделения площади, посадки леса и дальнейшего ухода до возраста смыкания крон, то технология реконструкции будет значительно сложнее. Возможны 2 варианта. Первый: вырубка существующей лесополосы, утилизация древесины, раскорчевка, подготовка почвы, посадка, уход до возраста смыкания крон (плюсы: не занимают дополнительные сельскохозяйственные площади; минусы: в течение 15–20 лет лесополоса не будет выполнять свои функции). И второй: посадка на параллельной площади новой лесополосы, уход до смыкания крон, после достижения новыми деревьями определенной высоты вырубка старой лесополосы, утилизация древесины, раскорчевка и передача площади в сельскохозяйственное пользование (плюсы: лесополоса по-

стоянно выполняет свое назначение; минусы: отвлечение на 15–20 лет дополнительных площадей сельскохозяйственного назначения).

Разработка рекомендаций, в каких условиях применять какую схему реконструкции, – задача для науки. В связи с необходимостью реконструкции лесополос возникает вопрос утилизации низкосортной древесины, произрастающей на лесополосах. Если планировать проведение реконструкции лесополос в течение 50 лет, то ежегодно необходимо будет перерабатывать полученные с лесополос 650 тыс. м³ низкосортной древесины.

– **Производство каких продуктов лесопереработки, по Вашему мнению, следует активно развивать в Вашем регионе?**

– Самой большой проблемой при дальнейших увеличениях объемов лесозаготовок станет проблема утилизации отходов деревообработки и низкосортной и дровяной древесины. Если раньше почти все объемы

этого сырья поглощались внутренним рынком в качестве топливных дров, то повышение благосостояния и культуры жизни населения привело к тому, что практически во всех сельских районах прошла газификация и дрова стали не востребованы на внутреннем рынке.

В то же время в Европе и во всех развитых странах мира в последнее время все больший удельный вес набирает производство тепловой и электроэнергии из биологически возобновляемых энергоресурсов.

В настоящее время становятся экономически целесообразными производство и транспортировка древесных топливных гранул (пеллет).

Одновременно с внедрением в муниципальных образованиях производства тепловой энергии из древесных отходов, производство пеллет может решить проблему утилизации низкосортной древесины и отходов от переработки древесины.

Беседовал Олег ПРУДНИКОВ

КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ В ЦИФРАХ

ПЕРСПЕКТИВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ИНВЕСТИЦИЙ

СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО И ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Краснодарский край – самый крупный регион по объему производства сельхозпродукции: на его территории выращивается более 100 видов сельскохозяйственных культур, а общая площадь сельскохозяйственных угодий в крае занимает 4,7 млн га. За последние 10 лет количество перерабатывающих предприятий в крае увеличилось в несколько раз, и эта тенденция продолжается. Из последних крупных инвестиционных проектов в этих отраслях – строительство винного завода российско-французской компанией «Шато ле Гранд Восток», покупка консервного завода российской компанией «Балтимор», строительство консервного завода французской компанией «Бондюэль», покупка нескольких зерновых элеваторов американской компанией «Каргилл», строительство зернового терминала

в порту Новороссийска мощностью перевалки 3,6 млн тонн в год.

САНАТОРНО-КУРОРТНЫЙ КОМПЛЕКС И ГОСТИНИЧНЫЕ УСЛУГИ

В 2005 году Краснодарский край принял 10 млн туристов, что выше уровня 2004 года на 3 млн человек. Гостиницы Краснодарского края не справляются с увеличивающимся потоком туристов, ощущается нехватка гостиниц как среднего, так и высшего класса. В Сочи высший класс гостиниц – «четыре звезды», а единственный

на побережье пятизвездочный отель «Надежда» находится под Геленджиком. Перечисленные факторы привлекают инвесторов в санаторно-курортный и гостиничный комплексы. В ближайшее время под Туапсе начнется строительство курортного комплекса «Пальмовый берег» стоимостью 50 млн долл. США, рассчитанного для одновременного приема 8000 туристов. В Новороссийске идет строительство многофункционального развлекательного комплекса «Новосити» стоимостью 100 млн долл. США, в состав которого войдут торговые-офисные помещения класса «А», элит-

ное жилье, а также трех- и четырехзвездочные отели под управлением французского гостиничного оператора Ассог. На курорте Красная Поляна под Сочи идет строительство горнолыжного курорта



Отель «Надежда»

«Роза Хутор» с проектной стоимостью 2,5 млрд руб., окончание которого запланировано на 2007 год.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЙ СЕКТОР

Большая численность населения (край – третий по этому показателю после Москвы и Московской области), значительный приток туристов в пик курортного сезона, а также растущие доходы жителей края способствуют активному развитию потребительского рынка региона. По данным Департамента экономического развития, инвестиций и внешних связей Краснодарского края, за первые 11 месяцев 2005 года обороты оптовой и розничной торговли увеличились соответственно на 10,5 и 11,7%, общественного питания – на 15,4%. В регионе работают как крупные российские торговые сети («Перекресток», «Патэрсон», «Пятерочка», «Эльдорадо», «Евросет»), так и международные (Metro Cash & Carry). Тем не менее, по данным Агентства экономического развития Краснодарского края, около 40% розничного оборота еще приходится на уличную торговлю (рынки и мелкая розница). По их же данным,

доходность от инвестиций в торговую недвижимость составляет в среднем 20–25% в год.

СТРОИТЕЛЬСТВО

В крае растет спрос на недвижимость, как коммерческую, так и жилую, что во многом вызвано ростом деловой активности, увеличением доходов населения края и интересом жителей других регионов России к недвижимости на Черноморском побережье. В прошедшем году по объемам возводимого жилья (около 2 млн м²) Краснодарский край занял третье место после Москвы и Санкт-Петербурга, тем не менее дефицит на рынке жилой недвижимости сохраняется. По расчетам администрации Краснодарского края, чтобы удовлетворить спрос на жилье, необходимо в 1,5–2 раза увеличить объемы строительства. По данным строительно-инвестиционной корпорации «Девелопмент-Юг», цены на жилую недвижимость колеблются от 700 до 1300 долл. США за 1 м², себестоимость строительства 1 м² жилья в монолитных домах составляет около 650 долл. США.

БАНКОВСКАЯ СИСТЕМА

По данным Департамента по финансовому и фондовому рынку Краснодарского края, на 1 января 2006 года на территории региона работала 141 кредитная организация, в том числе 21 региональный банк с 23 филиалами, 30 отделений Сбербанка РФ, 53 кредитные организации из других регионов и 14 представительств. Среди наиболее крупных краевых банков можно выделить Югбанк, Крайинвестбанк, «Кубань Кредит».

В конце 2005 года средневзвешенная процентная ставка по рублевым кредитам со сроком погашения от 181 дня до года составила 16,3%, со сроком погашения более года – 17,5%. Средневзвешенная ставка по любым срокам погашения по кредитным операциям в долл. США – 13,1%. Для физических лиц средневзвешенная процентная ставка по рублевым кредитам на все сроки колебалась от 18,3 до 20,1%, по кредитам в долл. США – от 12,7 до 17,1%, в евро – от 14,5 до 21,1%.

КУБАНЬ — ЖИТНИЦА СТРАНЫ

По своему географическому положению, исключительному разнообразию природных ландшафтов, почвенных и климатических ресурсов, поверхностных и подземных вод, растительного и животного мира Краснодарский край является уникальным регионом Российской Федерации. На его территории расположены Кавказский государственный природный биосферный заповедник, Сочинский национальный парк, 12 заказников, 6 дендропарков и ботанических садов, более 300 памятников природы.

Черноморское побережье края – единственный в своем роде приморский курортно-рекреационный район с достаточно развитой инфраструктурой, разветвленной сетью источников минеральных вод и лечебных грязей, уникальными климатическими условиями субтропиков, куда ежегодно приезжают миллионы отдыхающих со всех уголков нашей страны и из-за рубежа. Здесь расположены федеральный курорт Сочи и курортный район Анапа, курорт краевого значения Геленджик и Туапсинский курортный район. Развита курортно-туристическая индустрия, включающая в себя 840 предприятий.

Общая площадь Краснодарского края составляет 75,5 тыс. км². На его территории проживает около 5058 тыс. чел., в том числе в краевом центре 755 тыс. чел. Плотность населения составляет 67 чел./км², что превышает средний показатель по России в 8 раз. Сельское население края составляет 2350,6 тыс. чел., или 46,5%; городское – 2707,6 тыс. чел., или 53,5%.

Согласно административно-территориальному делению, в крае 38 районов, 15 городов краевого и 11 районного подчинения, 23 поселка городского типа, 1719 сельских населенных пунктов. Крупные города –

Краснодар (краевой центр), Сочи, Армавир; порты Новороссийск, Туапсе.

Протяженность края с севера на юг достигает 378 км, с востока на запад – 300 км. На севере и северо-востоке регион граничит с Ростовской областью, на востоке и юго-востоке – со Ставропольским краем, на юго-востоке – с Республикой Карачаево-Черкессия – и на юге – с Республикой Абхазия. Протяженность внешних границ Краснодарского края составляет 1540 км, из них на сухопутные приходится 800 км, на морские – 740 км. Внутри административных границ края находится Республика Адыгея.

На севере и западе региона расположена Кубано-Приазовская низменность, на востоке и юго-востоке сюда заходят отроги Ставропольской возвышенности. Северная часть края расположена в зоне степей, южная – в области предгорий и гор Большого Кавказа. Для большей части территории края характерен умеренно-континентальный климат, в западной части смягчающее действие оказывают Азовское и незамерзающее Черное моря. Порт Новороссийск – самый крупный в стране.

Почти все земли лесного фонда представлены лесами 1-й группы и расположены в южной части края, в предгорье и горной части Западного Кавказа. Леса Краснодарского края распределены следующим образом:

- федеральные леса, находящиеся под прямым управлением исполнительных органов федеральной власти, – 418,6 тыс. га (25,3%);

- федеральные леса, переданные под управление исполнительных органов краевой власти, – 1217,6 тыс. га (73,4%);

- прочие леса – 20,4 тыс. га (1,3%).

Также на землях края сельскохозяйственного назначения находится около 130 тыс. га полей защитных лесополос.

РАСТИТЕЛЬНЫЙ МИР

Сложность рельефа, своеобразие истории формирования природы региона явились условиями, в которых сложился богатый растительный покров Северо-Западного Кавказа. Распределение растительности края подчинено 2 основным зональным закономерностям: широтной и вертикальной, обусловленной влиянием Кавказского хребта. Северная равнинная часть Краснодарского края относится к степной зоне, к причерноморским разнотравно-типчаково-ковыльным степям. Часть приазовского массива, которая связана с Прикубанской низменностью, покрыта разнотравно-типчаково-ковыльными степями, а пониженные склоны Ставропольской возвышенности на востоке края занимает сухая типчаково-ковыльная степь.

Южнее реки Кубань степи сменяются лесостепью. Отличительной чертой степных участков лесостепи является примесь луговых, горно-луговых и лесных видов. В лесостепной зоне леса занимают пониженные места, ущелья и представлены сообществами дуба с примесью граба, ясеня, клена, ильма.

К югу от лесостепной зоны под влиянием Кавказского хребта растительность образует несколько вертикальных поясов, покрытых лесами, горными лугами и в меньшей степени горными степями. Лесной пояс представлен низкогорными, среднегорными и высокогорными лесами. Низкогорные смешанные леса образованы дубом, кленом, ильмом, грабом, буком, ясенем. В них присутствуют плодовые деревья (груша, яблоня, алыча, черешня, каштан) и кустарники (рододендрон, лещина, кизил, жимолость и другие).

В западной части северного склона Кавказского хребта преобладают дубовые леса с подлеском из азалии

желтой, также встречаются грабово-азалиевые, грабово-ожиновые, грушево-кленовые, кизило-мушмуловые сообщества. В лесах восточной части северного макросклона доминируют дубы: черешчатый и скальный. Им сопутствуют ясень, граб, липа, берест, явор, дуб Гартвиса, бук, груша. На пологих склонах северной экспозиции в широколиственных лесах как исключение встречается пихта, тис. Нижнегорные леса южного макросклона Кавказского хребта неоднородны.

В западной части от Анапы до Туапсе леса представлены ксерофильными низкорослыми лесами и кустарниковыми зарослями – шибляком. Они состоят из дуба пушистого, грабинника, держидерева, скумпии кожаной. Встречаются участки, занятые пицундской и крымской сосной. В районе Новороссийска распространены можжевеловые леса, состоящие из можжевельника высокого, красного и вонючего.

Восточный район низкогорных лесов южного склона отличается теплым влажным климатом. Эта территория покрыта лесами колхидского типа, образованными дубом скальным и грузинским, каштаном посевным, буком восточным, грабом кавказским, ольхой клейкой. В подлеске отмечаются лавровишня, самшит, падуб, иллица. Реликтовый лес с участием тиса ягодного и самшита произрастает на отрогах горы Большой Ахун.

В среднегорье широколиственные леса образованы буком с примесью клена, ясеня, ильма, граба, липы. На влажных местах произрастают папоротниковые буковые леса, а на более сухих – злаковые букняки. В подлеске отмечаются лавровишня, рододендрон понтийский, падуб. С повышением высоты над уровнем моря широколиственные леса сменяются темнохвойными елово-пихтовыми формациями. Первый ярус в них состоит из пихты Нордмана и ели восточной, а во втором присутствуют бук, явор, ильм, ольха.

На высоте 1800–2500 м над уровнем моря развита субальпийская растительность. По характеру травостоя выделяют злаковые, разнотравные и злаково-разнотравные луга. Высота растений субальпийского разнотравья достигает 2–3 м. В отличие от субальпийского пояса растительные сообщества альпики

КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ



ПРОМЕТЕЙ

Котельные на отходах "ПРОМЕТЕЙ"

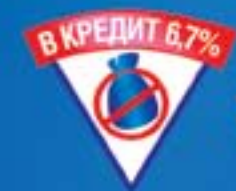
- Система газогенерации - превращение опилок в горючий газ, обеспечивает практически полное сгорание топлива влажностью до 70% с высоким КПД - 80-85%.
- Идеально подходит как для отопления помещений, так и для комплектации любых сушильных камер.
- Автоматическая шинсовая подача топлива обеспечивает равномерное горение и поддерживает высокую точность температуры воды ($\pm 1^\circ\text{C}$) в калориферах камеры в широком диапазоне регулирования и как следствие этого высокое качество высушиваемого пиломатериала.
- Не требуется установка дымососов и систем искрогашения.
- Не требует систем очистки дымовых газов в связи с практически полным сгоранием топлива (образуется 1% золы).
- Бездымное сжигание отходов не требует специального согласования с санитарнадзором.
- Автоматический режим дозированной подачи топлива не требует присутствия обслуживающего персонала.



ГЕЛИОС

Сушильные камеры "ГЕЛИОС"

- Алюминиевый корпус камер
- Объем загрузки от 12 до 100 м³
- Автоматическая система управления
- Различные варианты загрузки: фронтальная и торцевая.
- Монтаж, пусконаладка, обучение персонала, гарантия



kami
Станкоагрегат

107023, Москва, ул. Б. Семеновская, 40
e-mail: kami@stanki.ru, www.stanki.ru
тел./факс: (495) 105-0523, 781-5511

представлены плотнoderновинными лугами, состоящими из злаков, и альпийскими коврами, в которых преобладают виды разнотравья, а злаки и осоки занимают второстепенное место.

Своеобразна растительность дельты реки Кубань. Она представлена высокотравной болотно-луговой растительностью (тростник, розог). Обычающие участки плавней покрываются болотистыми лугами и мелкозлачными солончаковыми группировками. В Краснодарском крае произрастает 121 вид растений, занесенных в Красную книгу РСФСР. Увеличение антропогенной нагрузки на Азово-Черноморском побережье, в горно-лесной зоне ведет к сокращению численности и видового состава растительных сообществ.

Анализ материалов, характеризующих состояние лесов Краснодарского края, говорит о стабилизации основных показателей лесной экосистемы. Роль лесов, выполняющих водо- и климаторегулирующие, противозерозионные, санитарно-гигиенические, рекреационные функции, в поддержании экологической ситуации и стабилизации экологического равновесия неоспорима.

ОСОБООХРАНЯЕМЫЕ ПРИРОДНЫЕ ТЕРРИТОРИИ

Усиливающееся с каждым годом антропогенное воздействие на природу привело к тому, что в список редких и исчезающих видов включено 157 видов растений и 100 видов

животных, обитающих на территории Краснодарского края, 50 видов растений и животных занесено в Красные книги бывшего СССР, РСФСР, Украины. Практически уничтожены степные сообщества, сильно нарушены горные леса, истощены субальпийские и альпийские луга, под угрозой находятся уникальные растительные сообщества и редкие виды растений, неповторимые ландшафты подвергаются серьезному антропогенному воздействию.

Сохранить биологическое разнообразие призвана сеть особоохраняемых природных территорий (ООПТ). Законом Краснодарского края «Об особоохраняемых природных территориях Краснодарского края», принятым ЗСК 24 февраля 1998 года, к категории ООПТ в крае отнесены:

- государственные природные заповедники, в том числе биосферные;
- национальные парки;
- государственные природные заказники;
- государственные зоологические заказники;
- памятники природы;
- водно-болотные угодья;
- дендрологические парки и ботанические сады;
- лечебно-оздоровительные местности и курорты;
- ведомственные, запрещенные для охоты места (внутрихозяйственные заказники);

- водоохранные зоны и прибрежные защитные полосы;
- лесопарки.

Система ООПТ Краснодарского края включает в себя Кавказский государственный природный биосферный заповедник, Сочинский национальный парк, 12 заказников, занимает площадь 677,3 тыс. га и составляет 9% общей площади края. Кроме того, в крае более 350 памятников природы, территории курортов федерального, краевого и местного значения, водно-болотные угодья международного значения.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРИРОДНЫЙ ЗАПОВЕДНИК

Кавказский государственный природный биосферный заповедник был основан 12 мая 1924 года в целях сохранения и изучения горных лесов и альпийской полосы с населяющими их редкими животными и растениями. Он является горно-лесным заповедником страны и эталоном нетронутой природы на Северо-Западном Кавказе, а также крупным научно-исследовательским учреждением со значительным штатом научно-технических работников и специалистов, имеющих обширную естественную природную лабораторию.

В 1979 году, по решению ЮНЕСКО, заповедник получил статус биосферного. В целях защиты заповедной территории решением крайисполкома от 11 мая 1981 года №288 образована буферная (охранная) зона заповедника шириной в 1 км по всей границе. Кроме основной территории заповедник имеет 2 обособленных участка – Хостинскую тиссо-самшитовую рощу и Сочинский зоолесопарк на горе Ахун. С 1924 года по настоящее время границы заповедника менялись 12 раз, при этом площадь уменьшалась с 337,0 тыс. га до 102,2 тыс. га (1951 год). В настоящее время площадь заповедника составляет 280,3 тыс. га, из которых 103 тыс. га находятся за пределами Краснодарского края. Лесами занято 169,7 тыс. га, что составляет 62%, лугами – 67,2 тыс. га (21%), водоемами – 1,2 тыс. га.

Заповедник расположен на территории 3 субъектов РФ в 6 административных районах. В составе лесов

заповедника распространены пихтарники (44%), буко-пихтарники, букняки, каштанники и другие типы лесов. С 1984 года в заповеднике функционирует биосферная высокогорная станция «Джута», включенная в Международную программу комплексного мониторинга, основной целью которого является определение и прогнозирование состояния экосистем и его изменений под влиянием антропогенной нагрузки.

В соответствии с международными обязательствами России, вытекающими из Конвенции о всемирном культурном и природном наследии, Кавказский заповедник и сопредельные с ним территории включены в Список объектов Всемирного наследия. Флора заповедника насчитывает около 30 тыс. видов, из которых более половины – сосудистые растения. В составе дендрофлоры – 165 видов, из них 142 – листопадных, 16 – вечнозеленых лиственных – и 7 – хвойных. Из общего числа видов: реликтовых – 22%, эндемичных – 24%. Высокогорная флора включает в себя 819 видов травянистых растений, из которых 287 – эндемики. В Красную книгу России занесено 30 видов редких и исчезающих растений.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ПАРК

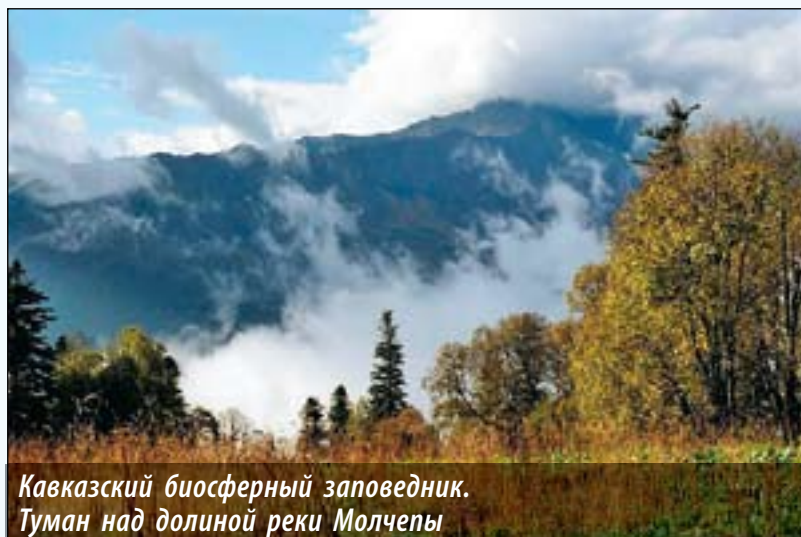
Сочинский национальный парк был создан в 1986 году, согласно постановлению Совета министров РСФСР №214 от 5 мая 1983 года, на площади 191,4 тыс. га. Одной из основных его задач является сохранение уникальных колхидских лесов на северной гра-

нице ареала, а также экологическое просвещение населения, создание условий для регулируемого туризма и отдыха.

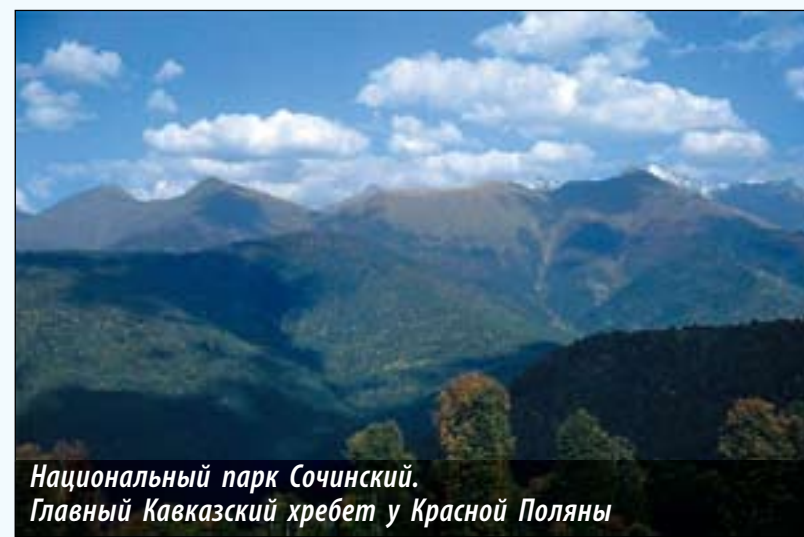
Сейчас парк занимает площадь 193,7 тыс. га на юго-западном склоне Большого Кавказа. По климатическим условиям эта территория очень разнообразна – от влажных субтропиков до сурового климата высокогорья. Флора парка содержит около 30 тыс. видов растений, фауна – свыше 250 видов позвоночных животных. В 2000 году Сочинский национальный парк получил утвержденные материалы лесоустройства, к разработке которых привлекались ученые Кавказского государственного природного биосферного заповедника. Согласно проведенному функциональному зонированию, парк включает в себя:

- заповедную зону – 51060 га;
- особоохраняемую (зону заказника) – 36585 га;
- рекреационную зону – 75110 га;
- зону обслуживания посетителей – 11882 га;
- зону хозяйственного назначения – 19100 га.

На территории Сочинского национального парка оборудовано 15 парковок для автомашин, 2 оборудованных места для палаточных стоянок, 160 оборудованных мест отдыха и мест для пикников, 9 обустроенных пляжей, 11 видовых площадок.



Кавказский биосферный заповедник.
Туман над долиной реки Молчелы



Национальный парк Сочинский.
Главный Кавказский хребет у Красной Поляны

beaver
WOODWORKING MACHINERY CO., LTD

Четырехсторонние станки



Гарантия 2 года

- возможность установки пил
- от 4 до 9 рабочих шпинделей
- мощность шпинделя до 24 кВт
- скорость подачи до 120 м/мин
- сечение заготовки до 400x300 мм
- универсальный поворотный шпиндель



beaver легкой серии

максимальная ширина обрабатываемой заготовки до 150 мм, 4-6 шпинделей



beaver средней серии

максимальная ширина обрабатываемой заготовки до 230 мм, до 9 шпинделей



beaver тяжелой серии

максимальная ширина обрабатываемой заготовки до 400 мм, до 9 шпинделей, скорость подачи до 120 м/мин

kami
Станкопроект

107023, Москва, ул. Б.Семеновская, 40
тел./факс: (495) 105-05-23, 781-55-11
E-mail: kami@stanki.ru / www.stanki.ru

ЗАКАЗНИКИ

В крае функционируют 12 заказников, из них 2 республиканского и 10 краевого значения. Все они организованы в целях сохранения и поддержания в естественном состоянии уникальных природных комплексов. В них сосредоточены экологические зоны с высокой плотностью животных и редких реликтовых растений. Заказники являются одним из основных факторов, сдерживающих падение численности охотничьих животных в регионе, поэтому нуждаются в постоянной поддержке природоохранных организаций.

ПАМЯТНИКИ ПРИРОДЫ

Памятники природы – это отдельные уникальные природные объекты и природные комплексы, имеющие научное, историческое, эколого-просветительское значение, нуждающиеся

в особой охране государства. Данный статус в крае установлен для более 350 природных объектов, наибольшее их количество находится в причерноморской зоне. С целью изучения современного состояния и разработки предложений по оптимизации функционирования ООПТ, в 1997–1999 годах была проведена работа по частичной инвентаризации ООПТ, в том числе памятников природы.

В 2000 году было завершено формирование кадастра ООПТ. Постановлением Правительства РФ от 19 октября 1996 года № 31249 «О порядке ведения государственного кадастра особоохраняемых природных территорий» эта работа была возложена на КПП и выполнена с привлечением специалистов Кавказского государственного природного биосферного заповедника. В кадастре отражены статус ООПТ, значение, ценность, их состояние и предло-

жения по улучшению сложившейся ситуации. В 2001 году памятниками природы краевого значения были объявлены природные геоморфологические объекты, расположенные на территории Апшеронского района, – пещеры «Нежная», «Красивая», «Каньон», «Пикетная», а также уголок «Фито-фантазия» в Сочи.

ДЕНДРАРИИ И БОТАНИЧЕСКИЕ САДЫ

В соответствии с Федеральным законом «Об особоохраняемых природных территориях», ботанические сады и дендрологические парки представляют собой отдельную самостоятельную категорию объектов с особым режимом охраны и функционирования. В крае создано 6 таких объектов. Это дендропарк Кубанского аграрного университета, ботанический сад Кубанского госуниверситета в Краснодаре и 4 объекта в Сочи: дендропарк совхоза «Южные культуры», парк-дендрарий и ботанический сад санатория «Белые ночи», парк ОАО лечебно-оздоровительного комплекса «Зеленая роща».

ЛЕСА

Общий запас древесины составляет более 200 млн м³. Основной лесобразующей породой лесного фонда Краснодарского края является дуб, удельный вес которого составляет 60%. На долю хвойных насаждений приходится 7%, буковых – 18%.

Ресурсный потенциал определен запасами древесины в лесах, возможных для эксплуатации, и составляет около 120 млн м³. Средний запас насаждений на 1 га – 180 м³. Общий средний прирост древесной массы в лесах, возможных для эксплуатации, составляет 1,8 млн м³ в год. Эксплуатационный фонд, предназначенный для проведения рубок главного пользования, представлен запасами спелых и перестойных древостоев и достигает 47 млн м³. Все показатели, характеризующие лесной фонд, уточнены при лесоустройстве, которое завершилось в крае в 2002 году.

В настоящее время определена новая расчетная лесосека, которая распределена по категориям доступности и продуктивности. Объемы доступных продуктивных лесов составили

490 млн м³. Введение новой расчетной лесосеки с учетом категорий доступности и изменения в лесном законодательстве в области регулирования арендных отношений повысит востребованность древесного ресурсного потенциала за счет увеличения сроков и объемов аренды.

ЛЕСОПОЛЬЗОВАНИЕ. ЗАГОТОВКА ДРЕВЕСИНЫ

Объем древесины, ежегодно запланированный в рубку главного пользования, составляет 1200 тыс. м³ (70% от общего прироста). Таким образом, проектные решения, принятые при лесоустройстве, обеспечивают соблюдение принципа непрерывности и неистощимости лесопользования в Краснодарском крае.

Установленный ежегодный объем аренды составляет более 300 тыс. м³. Анализ использования расчетной лесосеки за период с 1999 по 2007 год показывает, что передача участков лесного фонда в аренду возросла с 247 тыс. до 463 тыс. м³.

Сегодня арендаторами востребованы участки лесного фонда для заготовки древесины по главному пользованию, расположенные в горных и предгорных лесхозах на территории Апшеронского, Горяче-Ключевского, Мостовского, Пшишского районов, обладающие наиболее высоким процентом выхода деловой древесины, в среднем от 40 до 60%. Наименее востребованы участки лесного фонда для этого вида пользования в Абинском, Крымском лесхозах, а также в степных лесхозах: Кропоткинском, Кореновском, Каневском, Армавирском, Белореченском, где процент выхода деловой древесины составляет от 6 до 18%.

Хотя процент освоения расчетной лесосеки ежегодно увеличивается, с 13% в 1999 году до 27,6% в 2005 году, к 2007 году он снизился до 13%. Это произошло в связи с увеличением расчетной лесосеки с 770 тыс. до 1200 тыс. м³ и снижением объемов заготовок. Полное освоение лесосеки на сегодняшний период невозможно, если не применять новые технологии лесозаготовок, включая наземную транспортировку с применением новой трелевочной техники и воздушную транспортировку древесины вертолетами.

НАЛОГИ И ЭКСПОРТ

Бюджетообразующими предприятиями отрасли за 2006 год перечислено налоговых платежей в консолидированный бюджет края 123,4 млн рублей. Лесопромышленной деятельностью в настоящее время занимаются более 600 предприятий края, в том числе 128 крупных и средних, с общей численностью всех работающих более 14 тыс. человек.

Объем годового экспорта вырос с 1995 по 2006 год в 2,6 раза, главным образом за счет значительного увеличения экспорта круглого леса, пиломатериалов, и составил в 2006 году около 65 млн долларов США.

В структуре импорта Краснодарского края в 2006 году основной объем поставок приходился на плитную продукцию, фурнитуру, мебель, бумагу и картон. В общей сложности было поставлено продукции на общую сумму 4,2 млн долларов США.

КУЛЬТУРНО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЕ И ТУРИСТИЧЕСКИЕ ЦЕЛИ

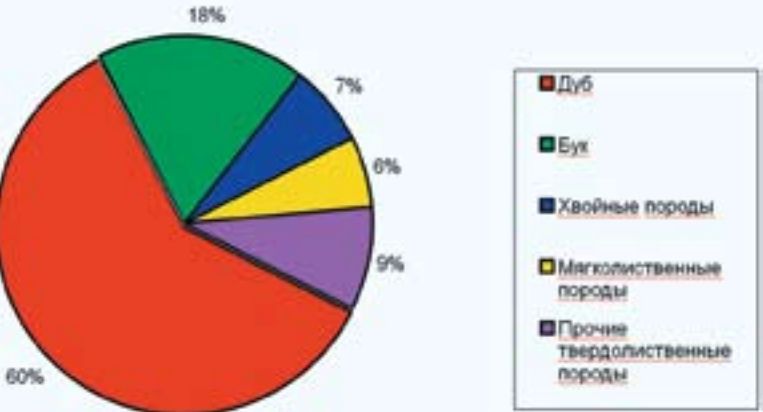
Развитие рыночных отношений показывает, что в лесном фонде Краснодарского края оптимальным является многоцелевое лесопользование. Для его развития и повышения доходности лесной отрасли необходимо пересмотреть существующее распределение лесного фонда края по категориям защитности, особенно в зоне российского Причерноморья. В этой зоне все острее ощущается противоречие между высоким спросом на рекреацию и продолжающимися рубками главного пользования. К примеру, в 1999 году только 10 участков было передано в аренду для культурно-оздоровительных и туристических целей. На 1 января 2007 года их количество составило 116 участков. Общая площадь таких участков возросла с 4,2 га в 1999 году до 318 га в 2005-м.

Наиболее востребованы участки лесного фонда Анапского, Геленджикского, Новороссийского лесхозов. Также арендаторы по этому виду пользования появились в Кропоткинском, Армавирском и других степных лесхозах. Если сравнить доходность от аренды участков лесного фонда в культурно-оздоровительных целях с прибылью от аренды по главному пользованию в зоне Причерноморья,

Распределение лесного фонда Краснодарского края, по данным государственного учета, по состоянию на 1 января 2007 года

Наименование	Общая площадь, тыс. га	% от общей площади
Департамент лесного хозяйства Краснодарского края	1217,6	73,5
ГОУСПО «Апшеронский лесхоз-техникум» Федерального агентства лесного хозяйства	48,7	2,9
Сочинский национальный парк МПР РФ	193,7	11,7
Кавказский государственный природный биосферный заповедник МПР РФ	176,2	10,7
Прочие	20,4	1,2
Всего лесов лесного фонда	1656,6	100

Распределение лесов эксплуатационного фонда по породам



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАССИВНОЙ ДРЕВЕСИНЫ И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

Форматно-раскrojные станки

Сверлильно-присадочные станки

Обрабатывающие центры с ЧПУ

Четырехсторонние станки

Оконные центры

Деревообрабатывающий инструмент

Комплексное оснащение производств. Лизинг. Демонстрационные залы

Санкт-Петербург: (812) 326-02-48
Москва: (495) 642-66-56
Тольятти: (8482) 51-19-00
Самара: (846) 273-35-15
Омск: (3812) 33-63-90

Екатеринбург: (343) 310-00-12
Нижний Новгород: (8312) 78-54-90
Ростов-на-Дону: (863) 299-50-19
Новосибирск: (383) 211-27-70

Ждем Вас на www.dukon.ru

можно сказать, что доходы от аренды в культурно-оздоровительных целях преобладают.

ПОБОЧНОЕ ПОЛЬЗОВАНИЕ

До начала 90-х годов побочное пользование лесами в Краснодарском крае было сопоставимо по производству валовой продукции с объемами производства товарной продукции деревообработки. В регионе работало более 10 цехов переработки. Такие виды побочного пользования, как заготовка леспихсырья, дикоплодовых ягод с переработкой на соки, джемы, пасты, имели законченный цикл, включающий реализацию готовой продукции. Продукция пчеловодства и сырье для пищевых красителей реализовывались и на международном рынке.

Нелесные земли интенсивно использовались для производства сельскохозяйственной продукции. Затем произошел длительный перерыв с приостановкой производства. В настоящее время лесхозы Агентства лесного хозяйства уже начали развивать в регионе побочное лесопользование, но в ограниченном объеме. В аренду для этих целей пока передано только 4 участка общей площадью 11,6 га.

РУБКИ УХОДА

С целью улучшения породного состава леса, обеспечения создания благоприятных условий роста перспективных деревьев, формирования и сохранения высокопродуктивных качественных насаждений, улучшения полезных свойств леса и использования древесины деревьев, подлежащих удалению из насаждения, в системе лесного хозяйства предусмотрено проведение рубок ухода. Ежегодный объем рубок промежуточного пользования, проводимый лесхозами Агентства лесного хозяйства, составляет 18 тыс. га, годовой объем ликвидной древесины, полученной от рубок промежуточного пользования, составил 250 тыс. м³.

ЛЕСОВОСТАНОВЛЕНИЕ И ЛЕСОРАЗВЕДЕНИЕ

Система лесовосстановления в крае основана на рациональном сочетании естественного возобновительного потенциала лесной растительности и методов искусственного лесовосстановления.

Выбор способа лесовосстановления осуществляется в каждом конкретном случае в зависимости

от наличия естественного возобновления под пологом материнского древостоя. Данные государственного учета лесного фонда, проводимого с 1998 года ежегодно, показывают, что площадь покрытых лесной растительностью земель постоянно увеличивается. В настоящее время удалось обеспечить положительный баланс между рубкой леса и его восстановлением.

Принятый по проекту лесостроительства среднегодовой объем создания лесных культур составляет 1,2 тыс. га, содействие естественному возобновлению леса – 1,3 тыс. га. Под естественное зарастание выделяется по 2,2 тыс. га в год.

Одной из важнейших государственных задач в лесном хозяйстве является организация и рациональное использование единого генетико-селекционного комплекса, способного возродить былой экологический, адаптивный и продуктивный потенциал наших лесов. В решении этой задачи должно принять участие каждое лесохозяйственное учреждение.

Материал подготовлен Департаментом лесного хозяйства Краснодарского края

Технология на службе у Природы.

Koimpex
group services
www.koimpex.it

ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ



COMEC

R BACCI

BIESSE

Bre.Ma.

finiture

uniconfort

DMC

FRULMAC

RAI

ITALPROM

HORDUTENSILI

RAI

sealwood

SECAL

RAI

Spanevello

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

RAI

Головной офис:

Koimpex s.r.l.
виза Национале, 47/1
34151 Опичина - Триест
ИТАЛИЯ
Тел. +39 040 2157111
Факс +39 040 2157177
info@koimpex.it

Филиалы:

KOIMPEX S.r.l.
Ленинский проспект, 113/1-E901/E905
117198 - Москва
РОССИЯ
тел. +7-495-9565181
факс +7-495-9565180
e-mail: info@koimpex.ru

KOIMPEX S.r.l.
Набережная реки Мойки, 36
191186 - С.-Петербург
РОССИЯ
тел./факс +7-812-5716026/2320
e-mail: info@koimpex.spb.ru

KOIMPEX S.r.l.
ул.Большакова, 61-402
620142 - Екатеринбург
РОССИЯ
тел. +7 (343) 3793399,
факс +7 (343) 2577394
e-mail: koimpex@b61.ru

KOIMPEX S.r.l.
ул.Ольшевского, 24-511
220073 - Минск
БЕЛОРУССИЯ
тел./факс +375-(0)17-2506884
e-mail: koimpex@bip.by

Ko
SERVIS

Современный центр заточки
инструмента HSS-HM-DIA
ООО «КОСЕРВИС»
Россия, 141600, МО, г. Клин,
Ленинградское ш. 88 км
Главный корпус завода
«Вискозно-Бобинного
производства», офис 1
Тел.: +7-224-55-2-01
+7-909-960-57-20
e-mail: klin@koimpex.ru

МЕРТВЫЕ ДУШИ КУБАНСКИХ ДЕРЕВЬЕВ



Туманное состояние дел в лесодобыче Краснодарского края играет на руку мошенникам. Согласно заявлению губернатора края Александра Ткачева, лесная мафия на Кубани ежегодно зарабатывает до 50 млн евро. В кубанском лесу царит бесхозяйственность и анархия. Кто наглее, сильнее и ловчее, тот и прав. А краевой бюджет теряет огромные средства, процветает коррупция и воровство. Одна из, казалось бы, прибыльных отраслей в регионе составляет лишь 4 % краевого ВВП. Теперь, согласно Лесному кодексу, контроль за лесными ресурсами будут осуществлять регионы. Поэтому в настоящее время власти края пытаются всеми силами, совместно с силовыми структурами, переломить сложившуюся ситуацию.

Первый вице-губернатор края Александр Ремезков предлагает применять самые крайние меры для сохранения леса. «Из кубанского леса теневой бизнес очень умело строгают доллары и евро, оставляя после себя пеньки и развороченные лесовозами дороги, — отметил Александр Ремезков. — Краснодарский край от этого получает экономический и экологический ущерб. Остановить варварскую вырубку деревьев — задача контролирующих структур. Сейчас дошло уже до того, что в крае появились «мертвые души» — деревья, которые по документам есть, но которых в реальности нет. Чтобы остановить такое очковитительство, надо провести полную инвентаризацию кубанского леса. Потом проклеить каждое подлежащее вырубке дерево и отслеживать маршрут каждого бревна. Жизнь леса от саженца до тумбочки можно проследить, нужно только систему наладить».

Губернатор края Александр Ткачев провел совещание с руководителями правоохранительных структур региона, посвященное охране леса. Прокурор края, присутствующий на совещании, отметил, что нужно, полагаясь на опыт Иркутской области и Красноярского края, создать лесную милицию, специальное подразделение, главной задачей которого будет отлов лесных браконьеров. Кубанские милиционеры уже посетили Красноярский и Алтайский края для обмена опытом с тамошней лесной милицией. Результатом этого опыта будет создание лесной милиции и в Краснодарском крае.

Александр Ткачев подчеркнул, что «лес нужно рубить по правилам, чтобы и щепки шли в дело и при-

носили официальные рабочие места и доходы в бюджет. Пятая часть территории Краснодарского края — 660 тысяч гектаров лесов — могут давать законные миллиарды рублей. Желющие инвестировать уже есть. Начато возрождение крупных лесоперерабатывающих предприятий». В Краснодарском крае в ближайшее время, по словам губернатора, будут созданы условия, при которых работать в лесной отрасли можно будет только легально.

Нужно отметить, что в Краснодарском крае большое число деревьев, занесенных в Красную книгу, обладающих ценной древесиной. Именно ее очень любят нелегальные лесозаготовщики. «Идет попросту открытый грабеж лесных ресурсов, вывозятся

особо ценные породы деревьев, и, как правило, за рубеж», — отметил глава региона.

Самые крупные хищения леса зафиксированы в Анапском, Апшеронском, Мостовском и Горяче-Ключевском районах. Среди браконьеров только единицы получают по заслугам. В прошлом году по фактам незаконных вырубок было возбуждено 216 уголовных дел, однако в поле зрения милиции попадают в основном исполнители, а не заказчики. «Причины беззакония кроются в несогласованности действий федеральных и краевых контролирующих структур, а также в бездействии ряда должностных лиц», — считает Александр Ткачев.

В течение 2007 года на сопроводительных документах транспортных



ДО...

...И ПОСЛЕ



средств, перевозящих лес, планируется ввести специальную марку с 7 видами защиты. Будет создан единый краевой центр маркировки древесины. Весь лесной фонд будет подвергнут инвентаризации. Каждое дерево будет иметь своего рода штрихкод, как товар в магазине.

Первый вице-губернатор Александр Ремезков провел совещание по проблемам использования лесного

фонда Краснодарского края и развития лесопромышленного комплекса с руководителями краевых структур и федеральных служб.

«Десять муниципалитетов теряют бюджетные доходы и не могут обеспечить нормальный уровень жизни своего населения только из-за того, что несколько чиновников не могут договориться меж собой и навести порядок в лесном хозяйстве. Нам

не по пути с такими чиновниками, и не нужны государственные структуры, которые ни за что не отвечают», — с такого резкого заявления начал совещание Александр Ремезков.

Основная проблема в том, что расчетная лесосека по рубкам главного пользования сегодня осваивается едва ли на 20% — лес, который можно и нужно заготавливать, гниет, люди остаются без работы, деревообрабатывающие предприятия — без сырья, а казна — без налогов.

Количество легальных арендаторов-заготовителей стремительно сокращается (вдвое за последние 2 года). Законопослушный бизнес не особенно стремится заниматься лесозаготовками — слишком много проблем. Тут и отсутствие нормальных лесовозных дорог, и неразбериха с ресурсной базой. Судя по данным, озвученным руководителем Департамента промышленности и лесных ресурсов края Александром Дьяченко, нередко арендаторы с открытых торгов покупают kota в мешке: на приобретенной делянке одни пеньки вместо обещанного леса.

«За ресурсную базу отвечают лесники. И ответственность эта должна быть такой же, как у завскладом: выявили недостачу — отправили в тюрьму», — подчеркнул Александр Ремезков и поручил в кратчайшие сроки провести контрольные замеры по так называемым порубочным билетам: проверить соответствие заявленного федеральными службами количества леса на делянках реальному количеству деревьев.

Пока что браконьеры в лесах Краснодарского края чувствуют себя достаточно вольготно. В нынешнем году ущерб от нелегальной вырубке леса в 540 млн рублей государству удалось возместить лишь на 10%. Но в ближайшее время ситуация должна измениться: с незаконным оборотом леса на Кубани будут бороться также жестко и последовательно, как с незаконным оборотом алкоголя.

А решение проблемы нелегальных лесозаготовок гораздо проще, чем может показаться на первый взгляд: нужно добиться того, чтобы ворованный лес некуда было сдавать. Именно для этого и будут поставлены специальные клейма на каждое подлежащее вырубке дерево.

Незаконный вывоз древесины элитных пород за пределы России — тема, которая не перестает волновать и общественность, и представителей власти, и журналистов. В кубанских лесах есть чем поживиться «черному» лесорубу. Например, если говорить о съедобном каштане, ценнейшей дикой лесной груше, то можно отметить, что среднего размера дерево можно продать за границу, например в Турцию, за 2000 долларов. То есть, имея бензопилу и взяв в аренду лесовоз, куда примерно войдет 50 единиц кругляка, можно за сутки заработать примерно 100 тысяч долларов минус 1 тысяча за аренду лесовоза и 1 тысяча за поддельные документы. Причем нужно отметить, что официальные данные — лишь верхняя часть айсберга. То есть на самом деле лесная кубанская мафия зарабатывает гораздо больше, чем 50 млн евро.

Причем, естественно, «черные» лесорубы не ведут сплошных вырубок, вырубая наиболее качественную и ценную древесину и оставляя низкосортную, большую, перестойную, что несет непоправимый вред лесным экосистемам.

Близость границ и портов от места произрастания лесов ценных пород в Краснодарском крае делает возможным массовую вывозку древесины турецкими большегрузными автомобилями непосредственно из леса за границу, что создает благоприятные условия для деятельности криминальных структур, хищения древесины, самовольных порубов.

Законодатели принимают постановления, зеленые шумят, а лес продолжают рубить. Только вот погрузку судов стали проводить все больше по ночам, а основной поток круглого леса, видимо, пошел иным путем. Учитывая повсеместную коррумпированность структур правопорядка, можно предположить, что кругляк по документам самым законным образом пересекает границу, правда, потом оказывается, что никакая необработанная древесина вообще не должна была идти через эту границу.

«Серые» лесорубы также вредят экосистеме края. Дубовые, пихтовые, буковые, каштановые леса Кубани ложатся под топор ради сиюминутной выгоды: «деловые»

люди вывозят деловую древесину твердолиственных и хвойных пород в круглом виде на экспорт, не забывая о том, что сегодняшние вырубленные завтра превратятся в болота, пески и пустыри. Кроме того, из-за грубейших нарушений налогового законодательства в сфере переработки, заготовки и реализации леса и лесоматериалов Краснодарский край недополучает огромные денежные средства. Конечно же, ситуация изменится, когда в 2009 году таможенная пошлина на 1 м³ необработанного леса будет составлять 50 евро, но хитрые дельцы, несомненно, найдут лазейку и здесь. Например, можно просто напилить лес, как требуется заказчику, и вывозить его за границу как продукт глубокой переработки.

Вывоз леса в круглом виде за границу — это не столько экологическая, сколько социальная и экономическая проблема. Краснодарский край в настоящее время вышел в России на первое место по объему вывоза леса ценных пород. В крае около 600 фирм и предприятий, которые заготавливают лес. Но самое интересное, что из них очень малое количество официально отправляют лес за границу. То есть появляются фирмы-посредники, которые, как правило, сами не являются лесопользователями, а представляют документы о приобретении деловой древесины в круглом виде у других фирм или у частных лиц. А частные лица вообще могут спилить лес двуручной пилой, на буксирном тросе обычного автомобиля оттащить хлысты до своего сарая, а потом просто пригласить нелегальных покупателей вместе с лесовозом, которые приедут, уже имея на руках документы о законности покупки этого количества древесины. Зачастую экспортные перевозки производятся по фиктивным документам фирм, зарегистрированных за пределами Краснодарского края. Если же копнуть, то оказывается, что фирма зарегистрирована на фиктивное лицо или же это лицо давно умерло от алкогольной интоксикации, то есть практически наказывать некого. Разве что исполнителей, а настоящие преступники все равно останутся в тени.

Евгений ТРОСКОТ



ДО...

...И ПОСЛЕ

www.mai-stanki.ru
www.mai-doma.ru
(+7 495) 101 35 13
(+370 5) 267 79 99



**Полнопрофильные
заводы серии**

miniMAX2000

по производству
малозэтажных домов
из клееного бруса
различных сечений

**Производительность
завода - до 200 домов в год!**



- Модульное построение схемы производства, предполагающее поэтапный ввод завода
- Возможность производить дома из легкого, среднего и тяжелого бруса в одном технологическом потоке без переналадки оборудования
- Взаимная совместимость оборудования по техническим характеристикам
- Комплексное обучение в сертифицированном Центре домостроительных технологий
- Бизнес-планирование предприятий индустриального домостроения



БИ-БИ МИНУС ПОЗИТИВНЫЙ = = КУБАНЬ

ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ КРАЯ

Standard & Poor's присваивает рейтинги региональным и местным органам власти (РМОВ) в 34 странах мира. Во всех случаях применяется единая методика анализа. Преимущественное внимание при этом уделяется экономическим, системным и административным факторам, показателям исполнения бюджета и финансовой гибкости, а также финансовому положению региона (муниципального образования). Эти параметры оцениваются не изолированно друг от друга, а в комплексе. Единство применяемой методики позволяет анализировать кредитоспособность органов власти разных стран, используя единую шкалу кредитного рейтинга, несмотря на существенные различия в структуре, качестве управления и юридических полномочиях РМОВ. Общий подход к присвоению рейтинга эмитентам учитывает уникальные характеристики государства, в котором находятся эти образования, особенности взаимоотношений между органами власти разных уровней и макроэкономическую ситуацию.

Хотя масштабы деятельности РМОВ, безусловно, различны, при проведении оценки кредитоспособности Standard & Poor's исходит из того, что, по сути, все они несут одинаковые полномочия, которые заключаются в оказании населению услуг, прямо или косвенно финансируемых за счет налогов, платежей, взимаемых с населения, и перечислений от других органов власти. Перед РМОВ стоит общая задача – обеспечить соответствие объема, качества и стоимости оказываемых услуг имеющимся доходам.

Интерес к Краснодарскому краю как к перспективному региону растет, его инвестиционные возможности дают толчок для активного развития как крупного бизнеса, так и малого предпринимательства. Ежегодно край посещают более 20 иностранных делегаций с целью укрепления партнерских отношений и поиска новых сфер сотрудничества, привлечения дополнительных инвестиций в экономику края. Край является участником крупных международных выставок, а также организатором презентаций за рубежом. От иностранных инвесторов за 6 лет поступило почти 2,8 млрд долларов США. По объему иностранных инвестиций регион занимает 10-е место в стране.

Не менее успешно Краснодарский край ведет инвестиционное сотрудничество с регионами нашей страны. Наиболее заметным событием в экономической жизни России является Международный экономический форум, одним из основных организаторов которого выступает администрация Краснодарского края. Если первый международный экономический форум «Кубань-2002» посетили около 500 человек, то уже в 2006 году участников было уже 4400, в их числе – руководители 53 регионов России, представители 14 зарубежных государств: Германии, Испании, Италии, Франции, ЮАР, США, Кореи, Турции, Египта, Дании, Кипра и других стран мира. Было подписано 128 соглашений на сумму 140 млрд рублей, что превышает результат всех 4 предыдущих кубанских форумов. 90% участников выразили желание вновь приехать в Сочи на форум «Ку-

бань-2007», подготовка к которому уже активно ведется.

В результате пятилетней презентационной деятельности в Европе на международном рынке инвестиций Краснодарский край заработал хорошую репутацию и был принят в европейский инвестиционный клуб. Компанией Standard & Poor's («Стэн-дарт энд Пурс») региону присвоен международный кредитный рейтинг «ВВ-позитивный» («Би-Би минус позитивный»), что говорит о весьма высоком рейтинге Краснодарского края в мировом бизнес-сообществе. Такой подход позволяет краю сохранять лидерство по объему привлекаемых инвестиций, занимая первое место в ЮФО (на его долю приходится 35% объема инвестиций округа) и шестое в России.

В Краснодарском крае работает более 1000 предприятий с инвестициями из 70 стран мира. Ими

реализуются многочисленные инвестиционные проекты в различных сферах деятельности, которые оказывают позитивное влияние на объемы импортозамещающей продукции, рост производства топливно-энергетических ресурсов. Технологии, которые приходят в край при реализации проектов, во многом уникальны. В регион пришли такие известные компании, как «Кнауф», «Филип Моррис», «Шеврон», «Нестле», «Тетра-Пак», «Редиссон», «Клаас», «Бондюэль», «Метро». Причем на Кубани они открывают не представительства, а огромные предприятия.

Краснодарский край располагает уникальными природно-климатическими ресурсами для развития практически всех видов туризма – от пляжного до горнолыжного. Правительством России принято решение сделать город Сочи кандидатом на проведение зимней Олимпиады 2014 года и мировым курортом, а также создать в Краснодарском крае особую экономическую зону (ОЭЗ) туристско-рекреационного типа. Туристско-рекреационная зона создается на 5 участках Черноморского побережья Краснодарского края – в городах Анапа, Геленджик, Сочи и Туапсинском районе, общая площадь всех участков – более 1700 га. При этом бизнес-участники олимпийского проекта и резиденты ОЭЗ будут получать налоговые льготы. Например, на территории ОЭЗ инвестор в течение первых 5 лет освобождается от уплаты налога на имущество и транспортно-го налога, снижаются ставки налога на прибыль и арендной платы за земельные участки и прочее. По предварительным оценкам, в ближайшие годы Краснодарский край сможет принять более 4 млрд евро частных инвестиций в г. Сочи, еще около 4 млрд евро – в ОЭЗ.

Помимо этого на границе Краснодарского края и Ростовской области будет создана ОЭЗ игорного типа. Игровая зона создается на территории муниципального образования Краснодарского края Щербиновский район площадью 1000 га и муниципального образования Ростовской области Азовский район площадью 1000 га с перспективой дальнейшего развития всей территории зоны до 10 тыс. га.

Концепция создания игровой зоны предполагает ее разделение на основ-

ную, вспомогательную и ряд других функциональных зон. Основная территория игровой зоны будет расположена вдоль побережья Таганрогского залива Азовского моря. На указанной территории будут размещены: казино, залы игровых автоматов, букмекерские конторы, тотализаторы. Кроме того, здесь будут расположены четырех- и пятизвездочные отели, бары, рестораны, парки, комплексы спортивного и курортного назначения. Эта часть территории игровой зоны будет представлять собой территорию элитного отдыха. Это означает, что здесь также планируется строительство гольф-клубов, конноспортивных комплексов, яхт-клубов (марин), аквапарков и других объектов в прибрежной зоне залива.

Прилегающая к основной территории часть зоны предназначена для обеспечения эффективного функционирования основной территории. Здесь в первую очередь предполагается размещение основных транспортных узлов: аэропорта, железнодорожного вокзала, автовокзала, объектов инженерной инфраструктуры, коммунально-складских помещений, а также предприятий, обслуживающих и обеспечивающих функционирование игорных заведений, отелей, ресторанов и других объектов сферы игорного туризма. Кроме того, прилегающая к основной части зоны территория будет включать гостиничные и жилые комплексы для постоянного и временного проживания обслуживающего персонала с необходимыми объектами социальной инфраструктуры.

Создание инженерной и транспортной инфраструктуры игровой зоны предусматривается в несколько этапов. На первом этапе предполагается строительство основных объектов транспортной инфраструктуры (автомобильные дороги, аэродром), инженерной инфраструктуры (объекты водоснабжения, газоснабжения, энергоснабжения), объектов связи, а также разработка генерального плана развития территории игровой зоны. Второй этап предусматривает строительство железных дорог и устройство паромной переправы. Предварительная стоимость полного обеспечения игровой зоны объектами внутриплощадочной и внеплощадочной инженерно-транспортной инфраструктуры составляет 66,5 млрд рублей.

Краснодарский край обладает огромным инвестиционным потенциалом и значительными конкурентными преимуществами.

К числу основных факторов инвестиционной привлекательности края относятся:

- удобное географическое положение и хорошо развитая транспортная инфраструктура;
- политическая стабильность региона;
- диверсифицированная экономика с высокой долей малого предпринимательства;
- высокий потенциал предприятий сельскохозяйственной отрасли;
- наличие уникальных рекреационных ресурсов, обеспечивающих развитие практически всех видов индустрии туризма и отдыха;
- наличие плодородных сельскохозяйственных земель, позволяющих выращивать весь спектр культур умеренного пояса и отдельные виды субтропических культур;
- богатые природные ресурсы;
- наличие высококвалифицированной рабочей силы;
- динамично формирующаяся нормативно-правовая база.

Создание и развитие ОЭЗ в Краснодарском крае не только решит проблемы развития туризма в России, но и заметно поднимет уровень жизни населения.

По оценке экспертов и специалистов администрации Краснодарского края, наиболее привлекательными для вложения капитала отраслями являются: транспортная отрасль и связь, агропромышленный комплекс, ТЭК, курортно-рекреационный комплекс и строительная индустрия.

ОДНО ОКНО В ЛЕСА КУБАНИ

Россия находится в числе лидеров не только по абсолютным запасам древесины, но и по удельным показателям обеспеченности лесными ресурсами. По инициативе губернатора Кубани

Ресурсный потенциал Краснодарского края:

- 3 млн м³ – ежегодное получение древесины в защитных лесных насаждениях.
- 2 млн м³ – заготовка древесины в лесном фонде Краснодарского края.

Александра Ткачева, полномочия управления лесами переданы сегодня Краснодарскому краю и образована новая структура – Департамент лесного хозяйства.

Департамент промышленности Краснодарского края участвует в формировании единой государственной региональной политики в сфере промышленного производства. Его отделами координируется работа предприятий машиностроения и металлообработки, легкой, мебельной и деревообрабатывающей промышленности.

Лесопромышленный комплекс Кубани, включающий лесозаготовительные предприятия, а также компании деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности, в настоящее время активно развивается. Увеличиваются доля глубокой переработки лесных ресурсов и поставки на экспорт продукции, прошедшей промышленную обработку.

Лесную и деревообрабатывающую промышленность края представляют более 600 предприятий по заготовке, переработке древесины и производству мебели.

Основной объем древесины лесного фонда Краснодарского края составляют ценнейшие твердолиственные породы: дуб, бук, ясень зеленый, акация белая. Хвойные – пихта, сосна, ель.

Общий запас древесины – 207 млн м³.

Общая площадь лесов Краснодарского края – свыше 1,7 млн га.

Ценные породы древесины – дуб, бук, ясень, акация белая – составляют 83%.

Годовой объем заготовки по краю – 5 млн м³.

В настоящее время в Краснодарском крае изучается и внедряется опыт формирования промышленных округов Италии. Это позволяет эффективно использовать возможности малых и средних предприятий для выпуска конкурентоспособной продукции на основе кооперации. Предприятия отрасли заинтересованы в привлечении инвесторов из стран Европы для внедрения современных инновационных технологий глубокой переработки древесины, эффективного использования имеющейся в крае низкосортной, дровяной древесины, отходов деревообработки.

С Италией Краснодарский край связывают довольно тесные отношения. Так, за последние 3 года внешнеторговый оборот Краснодарского края с Италией увеличился вдвое. В прошлом году он достиг 320 млн евро. В регионе сейчас уже работают полтора десятка компаний с участием итальянского капитала, которые производят мебель, лаки и краски, выращивают сельскохозяйственную продукцию, выделяют кожу, обслуживают сельхозтехнику, работают в автосервисах. «Для нас Италия – стратегический деловой партнер и инвестор», – говорит глава администрации Краснодарского края Александр Ткачев. На прошедшую недавно в Риме и Милане конференцию «Краснодарский край: инвестиционная привлекательность, состояние и перспективы» (19–22 мая) делегация Краснодарского края привезла инвестиционный пакет, содержащий более 1400 проектов на сумму 46 млрд евро. Итогом мероприятия стало подписание 14 соглашений.

Сегодня в лесопромышленном комплексе Краснодарского края успешно работают предприятия со 100% иностранным капиталом: ООО «Евровуд» (Италия), ООО «Унца» (Турция), ООО «Фархад» (Турция), ООО «Ардала» (Турция), ООО «Синдиан Интернейшнл» (Турция) и другие.

В настоящее время потенциальным инвесторам в области ЛПК для рассмотрения разработаны и предлагаются инвестиционные проекты по созданию производств по глубокой переработке древесины:

- Организация мебельных производств.

- Организация производства плит МДФ.

- Организация производства древесностружечных плит OSB.

- Организация производства клееного шпонового бруса LVL.

- Строительство завода по производству быстровозводимых панельных деревянных домов.

- Изготовление топливных гранул (пеллет) из опилок и отходов деревообработки.

Также инвесторам предлагается проект организации производства по выпуску активированного древесного угля.

С целью создания максимально благоприятных условий для развития бизнеса и привлечения инвестиций в крае одной из первых в России была создана государственная система сопровождения инвестиционных проектов по принципу «одного окна». В июле 2007 года ей исполняется 4 года.

Задача службы «одного окна» состоит в содействии предпринимателям в развитии бизнеса, в согласовании инвестиционных проектов со всеми службами и сопровождении инвестиционного проекта от момента подачи декларации о намерении строительства объекта вплоть до принятия решения о предоставлении земельного участка и получения земельно-правовых документов. В соответствии с распоряжением главы администрации Краснодарского края сформирована база данных по 900 инвестиционно привлекательным земельным участкам. В настоящее время на сопровождении в службе «одного окна» находятся более 2,7 тыс. инвестиционных проектов.

Краснодарский край является южными морскими воротами России. «Сегодня, – говорит губернатор Краснодарского края Александр Ткачев, – 1 евро, затраченный на перевалку тонны груза в порту, дает участникам транспортного процесса возможность заработать 3 евро. Как правило, стандартный портовый терминал окупается в течение 5 лет. Мы готовы предложить такие проекты в Краснодарском крае».

Елена РОЩИНА

По материалам Департамента промышленности и Департамента инвестиций и проектного сопровождения Краснодарского края



СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД — ПУТЬ К УСПЕХУ!

HOMAG
HOLZMA
BRANDT
WEEKE
FRIZ
LIGMATECH
BUTFERING
BARGSTEDT
TORWEGGE
WEINMANN

ОБОРУДОВАНИЕ
для МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
и КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНОГО ДЕРЕВЯННОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ
УСЛУГИ в СФЕРЕ СЕРВИСНОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование для раскроя плит | кромкооблицовочные станки | обрабатывающие центры с ЧПУ | сверлильно-присадочное оборудование | широколенточные шлифовальные станки | оборудование для окучивания профильного погонажа | мембранные прессы | многопильные станки | оборудование для производства дверей, дверных коробок и паркета | системы для транспортировки заготовок, сборки корпусной мебели | реализация проектов по организации производства быстровозводимых каркасно-панельных деревянных домов |

HOMAG GUS GmbH: Homagstrasse 3 - 5, D-72296 Schopfloch, +49 (7443) 132-436, +49 (7443) 132-500, e-mail: info@homag-gus.de
"Хомаг ГУС ГмбХ" (представительство) и **ООО "Хомаг Руссланд"** (сбыт и сервисное обслуживание оборудования группы Homag):
 115172 Москва, ул. Малые Каменщики, д. 16, стр. 1, тел.: +7 (495) 661-08-61, факс: +7 (495) 661-07-61
ООО "Хомаг Руссланд" (Юг): 350031 Краснодар, ул. Дзержинского, 3/2, оф. 61, тел.: +7 (861) 279-11-96, факс: +7 (861) 224-41-48
ООО "Хомаг Руссланд" (Урал): 620144 Екатеринбург, ул. Московская, д. 287, оф. 307, тел.: +7 (343) 260-95-13, e-mail: homag_ural@mail.ru

www.homaggus.ru

КАК ВЫРАСТИТЬ ДЕНЬГИ НА КУБАНСКИХ ДЕРЕВЬЯХ

На состоявшемся 16 мая 2007 года первом заседании Правительственной комиссии по вопросам развития промышленности, технологий и транспорта лесопромышленный комплекс был назван первым вице-премьером Сергеем Ивановым в числе отраслей, которые должны в ближайшие годы стать одними из самых весомых наполнителей бюджета страны.

В частности, Сергей Иванов отметил, что если увеличить глубокую переработку древесины с одновременным увеличением объема лесопромышленной продукции, чтобы цена экспортной выручки леса была, как в Канаде, до 120 долл. за 1 м³ (сейчас она менее 50 долл. и 34 % этого объема составляет так называемый кругляк), то «по конкурентоспособности лесная промышленность станет сопоставима с ТЭК».

Для исправления положения в лесной отрасли предлагается ее централизация по примеру оборонной промышленности с созданием крупных лесоперерабатывающих комплексов, способных на равных конкурировать с контролирующими две трети мирового рынка лесопромышленной продукции транснациональными компаниями. Приоритетной задачей объявлено создание крупных холдингов, которые смогут выстраивать производственную цепочку от заготовки леса до производства мебели, бумаги, экспортируя продукт с высокой добавленной стоимостью.

В настоящее время проблему вывода отрасли на качественно новый уровень невозможно решить без применения инновационных технологий, привлечения дополнительных инвестиций для их внедрения. Работа в этом направлении уже идет, и сегодня можно обозначить ее реальные контуры.

МОСТОВСКИЙ РАЙОН

На базе ОАО «Юг» начата реализация инвестиционного проекта «Строительство завода по производству

мебельных древесных плит» с годовым выпуском – 100 тыс. м³ качественных шлифованных ламинированных плит в год. Общий объем инвестиций – 2,3 млрд рублей (65 млн евро), срок окупаемости – 1,5 года. В 2007 году будет вложено инвестиций на сумму 245 млн рублей (7 млн евро).

Реализация данного проекта позволит обеспечить мебельные предприятия и внутренний рынок края конкурентоспособными плитами ДСП, даст возможность экспортных поставок ее на внешний рынок. В 2006 году начата реализация инвестиционного проекта «Организация производства древесностружечных плит OSB» с годовым выпуском 50 тыс. м³ в год из балансов и технологического сырья лиственных пород в объеме 105 тыс. м³. Плиты OSB (с ориентированным расположением стружки) размером от 1220 x 120 до 2440 x 7320 мм, толщиной от 4,76 до 31,75 мм являются продукцией, эквивалентной фанере, но имеющей более низкую стоимость.

Перспективность этого проекта обусловлена истощением сырьевой базы



деловой древесины, необходимостью полной переработки низкокачественной древесины, дефицитом плит OSB на российском и внешнем рынках. Основные рынки сбыта: строительная отрасль, мебельное производство. Общая стоимость проекта – 950 млн рублей (27 млн евро). Срок окупаемости – 6 лет.

АПШЕРОНСКИЙ РАЙОН

ООО «Апшеронсклеспром» совместно с ЗАО ПДК «Апшеронск» приступило к реализации инвестиционного проекта по комплексному использованию лесных ресурсов – от лесозаготовок до глубокой переработки древесины, который включает и строительство завода по выпуску плит МДФ с общим объемом 130 тыс. м³ в год. Общая сумма инвестиций в данный проект составит 2,5 млрд рублей (72 млн евро). (Общая стоимость проекта «Строительство завода по производству плит МДФ в Апшеронском районе» – 50 млн долл., срок окупаемости – 37 месяцев.) Инвестор – корпорация «Индустриальный Союз Донбасса» (Украина).

Данный инвестиционный проект в настоящее время вынесен на рассмотрение межведомственной комиссии для присвоения статуса «Одобренного администрацией Краснодарского края» и получения налоговых льгот и иных видов государственной поддержки. Реализация проекта позволит обеспечить мебельные предприятия и внутренний рынок края качественными плитами МДФ, пиломатериалами, фанерой, столлярными изделиями в широком ассортименте, создаст мультипликативный эффект в отрасли и таким образом будет способствовать увеличению количества мебельных предприятий в крае, созданию новых рабочих мест.

АБИНСКИЙ РАЙОН

В настоящее время ведется подготовка необходимой документации для реализации инвестиционного проекта «Создание производства по выпуску плит МДФ в Абинском районе». В рамках данного проекта предполагается запуск ориентированного на экспорт и внутренний рынок производства по переработке низкосортной древесины на основе лучших мировых ресурсосберегающих технологий мощностью 70–130 тыс. м³ плит МДФ в год в г. Абинске. Инвестор отечественный – предприятие ООО «21 век» (г. Абинск).

Объем инвестиций в развитие производства составит 1,9 млрд рублей (54 млн евро). Срок окупаемости – 37 месяцев. После реализации проекта предприятие планирует выпускать плиты МДФ, имеющие стабильно растущий спрос на мировом и внутреннем рынке. МДФ является основой для производства мебели, дверных полотен, погонажных изделий, стеновых панелей, паркета.

Продолжается реализация инвестиционного проекта по созданию современного производства межкомнатных дверей из МДФ на предприятии ЧП Грамматикопуло «ДОП «Грэм» с общим объемом инвестиций 70 млн рублей (2 млн евро) и сроком окупаемости 3 года. Высококачественная конкурентоспособная продукция этого предприятия востребована компаниями стройиндустрии края и России.

ТИМАШЕВСКИЙ РАЙОН

Активно проводится работа по техническому перевооружению на предприятии ЗАО «АР-Картон» (г. Тимашевск), имеющем филиальную сеть в г. Москве и Санкт-Петербурге. Ежегодно

собственником предприятия инвестируется для этих целей в среднем 105 млн рублей (3 млн евро). Планируемые отчисления от этих мероприятий в краевой консолидированный бюджет составят по итогам 2006 года порядка 18 млн рублей (0,5 млн евро).

В настоящее время подготовлено соглашение о намерениях между собственником предприятия – компанией A&R CARTON AB (г. Мальме, Швеция) – и администрацией Краснодарского края о расширении сотрудничества в области производства упаковочных материалов из хромкартона в Краснодарском крае, официальная церемония подписания была проведена в Вене, в рамках презентации Краснодарского края представителям деловых и политических кругов Австрии.

Данный инвестиционный проект в настоящее время подготовлен на рассмотрение межведомственной комиссии для присвоения статуса «Одобренного администрацией Краснодарского края» и получения налоговых льгот и иных видов государственной поддержки.

ЗАО «Эй Си Эй Пэкэджинг Кубань» (изготовление ящиков из гофрокартона и микрогофрокартона, многоцветная печать, разработка конструкции и дизайна упаковки) в 2007 году планирует инвестировать 980 млн рублей (28 млн евро) на развитие и техническое перевооружение производства.

Работа по реализации этих проектов уже началась, и, для того чтобы она была завершена в запланированные сроки, департаментами промышленности Краснодарского края (А.Е. Кравченко) и лесного хозяйства (А.П. Максименко) совместно с главами муниципальных образований проводится постоянный мониторинг ситуации и оказывается всемерная поддержка их осуществлению.

ГОРОД КУРГАНИНСК

Местный предприниматель (Хачатуров Б.Г.) намерен реализовать инвестиционный проект «Строительство завода по производству плит ДВП» с ориентировочным годовым выпуском 50 тыс. м³ плит в год, на общую сумму 200 млн рублей. Проектная мощность завода составит 200 м³ в сутки, 4000 м³ в месяц. Грузооборот предприятия – 400 тыс. тонн грузов, то есть 5 вагонов прибытия и 3 вагона на вывоз продукции ежедневно. Общий объем инвестиций –



10-я международная
выставка машин,
инструмента,
оборудования
и материалов для
деревообрабатывающей
промышленности

Брно
Чешская Республика
11. - 14. 9. 2007

www.bvv.cz/wood-tec

EUMABOIS

ufi
Approved
Event

Представительство по России
Дмитрий Шкряпко
000 «Выставка Брно»
Краснопресненская набережная, 14/2
Корпус 2, Офис 1
Р/У - 123 100 Москва
Тел./факс: +7 095 255 25 89
+7 095 255 25 38
E-mail: Skryapko@bvv-moscow.ru

Выставка Брно
Výstaviště 1
CZ - 647 00 Brno
Czech Republic
Tel.: +420 541 153 272
Факс: +420 541 153 054
E-mail: wood-tec@bvv.cz
www.wood-tec.cz

Central European
Exhibition Centre



BVV
Veletřhy
Brno

КРАСНОДАРСКИЙ КРАЙ В ЦИФРАХ

- 1-е место в ЮФО и 3-е место в России по масштабам жилищного строительства.
- 3-е место в России, после Москвы и Санкт-Петербурга, по численности населения.
- 3-е место в России, после Москвы и Санкт-Петербурга, по объему инвестиций в экономику страны; 11% от суммы всех инвестиций.
- 3-е место в России, после Москвы и Санкт-Петербурга, по количеству представительства банковских структур.
- 4-е место среди российских городов по уровню условий ведения бизнеса в рейтинге деловой активности журнала «Эксперт», 2005 год.
- 1-е место в ЮФО и 3-е место в России, после Москвы и Санкт-Петербурга, по количеству зарегистрированных автотранспортных средств, 4,3% всего российского автопарка (1510541 зарегистрированных автотранспортных средств по состоянию на 1 января 2005 года, в том числе 1017019 зарегистрированных легковых автомобилей).
- Каждый 5-й житель Краснодарского края является владельцем легкового автомобиля (обеспеченность легковыми автомобилями на душу населения в Краснодарском крае составляет 201 единица на 1000 жителей).
- Через морские порты Краснодарского края проходит 110 млн тонн груза в год, что составляет более 40% грузооборота России.
- Ведущий регион России по производству винограда и натурального виноградного вина, удельный вес края по валовому сбору по РФ составляет около 60%.
- 3-е место в России по уровню развития здравоохранения.

Источники:

Администрация Краснодарского края, АЕБ в РФ, Журнал «Финансовый директор» № 3, 2006, Министерство информационных технологий и связи РФ, Федеральная служба государственной статистики РФ, Территориальный орган Федеральной службы государственной статистики по Краснодарскому краю, <http://www.krasnodarexpo.ru/kuban>

600 млн рублей (23 млн долл.), срок окупаемости – 1,5 года. Производство организуется на земельном участке площадью 25 га на северо-западной окраине г. Курганинска.

ГОРОД КРЫМСК

Холдинг Kastamonu Integrated Wood Industry and Trade company намерен реализовать инвестиционный проект «Строительство завода по производству мебельных древесных плит МДФ» с ориентировочным годовым выпуском 300 тыс. м³ плит в год. Общий объем инвестиций – 2,3 млрд рублей (65 млн евро), срок окупаемости – 1,5 года.

К реализации проекта «Строительство завода по производству быстровозводимых панельных деревянных домов» приступило предприятие ООО «Дарвуд» (г. Крымск). Основной продукт производства – жилые коттеджи эконом-, бизнес- и премиум-класса, собираемые из деревянных панелей по готовым проектным решениям. Комплектация коттеджей окнами, дверями и другими столярными изделиями будет производиться на собственном заводе. Продукция, согласно планам холдинга, будет отвечать требованиям качества по установленным нормам, техническим требованиям по теплоизоляции, шумопоглощению и сейсмостойкости.

Перспективность проекта обусловлена растущим ежегодно на 25–30% спросом на краевом рынке домостроения. ООО «Дарвуд» к середине текущего года собирается изготовить и ввести в эксплуатацию вышеуказанный завод и выпустить до конца года 2 коттеджа «под ключ» с общей площадью около 600 м². Общая стоимость проекта – 105 млн рублей (3 млн евро). Срок окупаемости проекта – 3 года.

Для рассмотрения потенциальными инвесторами разработаны и предлагаются инвестиционные проекты создания производств по глубокой переработке древесины и выпуска востребованной конкурентоспособной продукции, такие как, например, «Организация производства клееного шпонового бруса LVL» с годовым выпуском 40 тыс. м³ в год.

Шпоновые балки LVL преимущественно используются в строительной индустрии в качестве несущих опор, балок, перекрытий, поэтому основные рынки сбыта – это строительная отрасль. Общая стоимость проекта – 1,8 млрд рублей (50 млн евро). Срок окупаемости – 6 лет. Проектом предусма-

тривается 100%-е участие инвестора с привлечением прямых инвестиций.

Еще ряд проектов планируется к реализации, по ним существуют рамочные соглашения и договоры о намерениях. Реализация этих инвестиционных проектов позволит значительно увеличить налоговые поступления в краевой консолидированный бюджет, создать дополнительные рабочие места, обеспечить эффективное использование местных возобновляемых лесных ресурсов.

Сегодня губернатором Кубани Александром Ткачевым поставлена задача создания промышленно-производственных особых экономических зон на территории края. Администрацией края уже начата работа по созданию таких зон регионального уровня. Планируется, что большинство преференций, предоставляемых резидентам зон, фактически

Продолжается поиск инвесторов для реализации инвестиционных проектов, связанных с организацией производств по выпуску топливных гранул (пеллет), активированного древесного угля и ряда других.

будет «оплачивать» региональный бюджет. А на федеральном уровне возможна помощь по облегчению таможенного администрирования.

Департаментом лесного хозяйства и Департаментом промышленности Краснодарского края совместно с муниципальными образованиями края ведется подготовка к формированию особых экономических зон на базе существующих крупных деревообрабатывающих предприятий – ОАО «Юг» (Мостовский район), ЗАО ПДК «Апшеронск», а также, в перспективе, намеченных к строительству производств по выпуску плитной продукции (ДВП, МДФ, ДСП) в Абинском и Крымском районах.

Резидентами зон станут лесозаготовительные, деревообрабатывающие, мебельные предприятия, которые на основе кооперационных связей, применения современных технологий глубокой переработки древесины будут эффективно использовать имеющиеся лесные ресурсы и выпускать высококонкурентную продукцию.

Елена РОЩИНА

по материалам Департамента промышленности и Департамента инвестиций и проектного сопровождения Краснодарского края

«ОТ БРЕВНА ДО ПОДДОНА»



Мы - единственная компания в мире, которая производит автоматические комплексы, позволяющие Вам использовать технологию «от бревна до поддона», с последующим штабелированием.



STORTI
WOOD WORKING MACHINERIES

STORTI Spa Италия
тел +39 0375 310324
факс +39 0375 310329
www.storti.it - info@storti.it

Наши заводы проектируются, удовлетворяя требованиям каждого клиента, позволяют производить от 1 поддона/мин до 13 поддонов/мин.

Представительство в г.Москва
125047, Москва, 3-я Тверская - Ямская, 12 стр.3 оф.51
тел/факс: +7 499 973-14-18
тел. +7 916 806 97 89
moscow.office@storti.it



КАК 4 УПРЯЖКИ БЫКОВ ПО ПУТИ ИЛЬИЧА ШЛИ

Лес – одно из важнейших природных богатств Краснодарского края. Общая площадь лесов составляет свыше 1,5 млн га. Доля отрасли деревообработки и мебельного производства в промышленном производстве – 3,4 %. Вывоз древесины составляет более 200 тыс. м³ в год.

В состав лесной и деревообрабатывающей отраслей края входят 57 крупных предприятий, осуществляющих глубокую переработку древесины. Они производят пиломатериалы, древесностружечные плиты, паркет, мебель для офисов и жилых помещений, а также продукцию из цельной древесины твердолиственных пород.

В этой статье мы хотим рассказать о деятельности наиболее крупных предприятий лесной промышленности Краснодарского края: ОАО «Юг», ОАО «Горячключевская мебельная фабрика», ООО ПФ «Поллет» и ЗАО «Рассвет».

ОАО «ЮГ»

История развития

В конце 50-х годов в Мостовском районе Краснодарского края был построен Мостовский комбинат мебельных деталей. За комбинатом была закреплена лесосырьевая база Баговского (ныне Мостовского) лесохозяйственного участка, рассчитанная, по данным лесоустройства, на 50-летнее умеренно стабильное пользование. Промплощадка компании «Юг» размещена на западной окраине поселка Мостовского, на землях колхоза им.

Димитрова. С юга ее ограничивает территория поселка ПМДО «ЮГ», с востока – железная дорога, с севера и запада – колхозные земли. Восточнее промплощадки на расстоянии 2 км протекает река Лаба, в 4 км западнее промплощадки протекает река Ходзь. Источником водоснабжения являются артезианские скважины глубиной от 9 до 14 м, расположенные в 5 км от площадки, на берегу реки Лаба. Сырье для предприятия поступает с Мостовского лесохозяйственного участка. Половина сырья прибывает автотранспортом, вторая половина – железнодорожным транспортом.

В результате организационно-структурных преобразований в отрасли, комбинат менял свое наименование и в настоящий момент называется Мостовское открытое акционерное общество (ОАО «ЮГ»).

Мостовский комбинат мебельных деталей 29 июня 1960 года вошел в ряды действующих предприятий Минлеспрома СССР. Специализация предприятия – выпуск мебельных деталей для удовлетворения нужд развивающихся мебельных предприятий Северного Кавказа и других районов страны. К этому периоду

на Мостовском комбинате уже начали работу цех строганого шпона, сушильнопаркетный и деревообрабатывающий цеха. В состав предприятия были приняты Псебайский лесозавод (поселок Псебай) и Лабинская мебельная фабрика (город Лабинск).

За 1960 год предприятие произвело товарной продукции на 1329 тыс. руб. при численности промышленно-производственного персонала 662 человека. Рабочие кадры формировались из местного населения, главным видом деятельности которого было сельское хозяйство. Непосредственно на предприятии они проходили обучение профессиям деревообрабатывающего и мебельного производства. Должности руководящего отдела заняли приглашенные специалисты из других областей Российской Федерации, а рабочие места тех отделов, которые сейчас мы называем менеджментом высшего и среднего звена, – молодые выпускники профильных техникумов и вузов.

В последующие годы на Мостовском комбинате были введены и другие производственные мощности:

1962 год – цех ДСП на базе отечественного оборудования, мощностью 25 тыс. м³ плит в год, а также главный корпус головного предприятия, в котором было организовано производство мебели;

1964 год – лесопильный 2-рамный завод;

1967 год – цех гнутоклеенных деталей (ныне цех клееной фанеры);

1972 год – производство мебели на головном предприятии в объеме 4,4 млн руб. в год было свернуто,

на освободившихся площадях, на базе высокопроизводительного импортного оборудования организовано производство щитовых деталей мебели для поставки их мебельно-сборочным предприятиям. Также проведена большая работа по реконструкции и модернизации оборудования цеха ДСП, усовершенствованы другие агрегаты технологической линии производства плиты, что позволило увеличить мощность цеха ДСП с 25 тыс. до 80 тыс. м³ плиты в год;

1973 год – руководство комбината, имея базу по производству плиты ДСП в объеме 80 тыс. м³ плиты в год, поставило перед собой цель – полная переработка всей плиты в щитовые облицовочные мебельные детали на базе их раскроя и ламинирования. И с этой целью начато строительство цеха ламинирования древесностружечных плит на импортном оборудовании, мощностью 2 млн м² в год;

1976 год – на год раньше намеченного срока цех ламинирования был введен в эксплуатацию. Наряду с этим цех по производству щитовых фанерованных деталей мебели перетерпел существенную модернизацию, основное производственное оборудование, прессовое хозяйство были заменены на высокопроизводительное импортное оборудование. Внедренные в эксплуатацию канадские линии по фанерованию кромок позволили предприятию поставлять потребителям готовые мебельные щиты;

1990 год – введена в эксплуатацию высокопроизводительная линия по печатанию текстурной бумаги «ЧЕРУТТИ»;

1992 год – введен в эксплуатацию завод по производству древесноволокнистых плит (ДВП) на базе импортного высокопроизводительного оборудования;

1999 год – начала работу Мостовская мебельная фабрика. За это время на предприятии внедрено более 200 единиц современного сложного, автоматизированного технологического оборудования. С ростом производства расширены вспомогательные хозяйства: паросиловое, РММ, железнодорожные, подъездные пути, складские помещения, подъемно-транспортные механизмы и машины.

В структуре объединения находятся 2 филиала, 7 основных произ-

водственных цехов и 6 вспомогательных обслуживающих цехов, ЖКО и 3 детских сада.

ОАО «ЮГ» сейчас

В настоящее время ОАО «ЮГ» – крупнейшее мебельно-деревообрабатывающее предприятие на юге России. В структуру компании входят:

- Мостовский и Лабинский мебельные цеха, производящие мебель из массивной древесины и ламината;
- цех по производству и переработке плитных материалов, в том числе отделение ДСП, отделение смол и отделение ламинирования;
- цех по производству ДВП мощностью 55 тыс. м³ в год на базе импортного оборудования фирмы «Бизон»;
- цех деревообработки, производящий строганый шпон из твердых пород древесины (в том числе на линии «Кремона») и фанеру клееную из мягких и твердых пород древесины;
- лесопильно-деревообрабатывающее отделение, производящее пиломатериалы, черновые мебельные заготовки, паркет;
- цех столярных изделий;
- лесозаготовительный участок, заготавливающий до 6 тыс. м³ деловой древесины в месяц.

Компания «ЮГ» в настоящее время производит:

- древесноволокнистые плиты (ДВП) марки ТСН-40);
- древесностружечные плиты (ДСП);
- древесностружечные плиты, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров с тиснением (плита ламинированная);
- детали мебельные, облицованные натуральным шпоном;
- фанеру клееную;
- шпон строганый;
- паркет из твердолиственных пород (бук, дуб);
- дверные блоки;
- оконные блоки.



ДЛЯ РАДИАЛЬНОГО РАСПИЛА БРЕВЕН



НЕГОЦИАНТ ИНЖИНИРИНГ

МОСКВА:
(495) 797-8860, ФАКС (495) 450-6737,
info@negotiant.ru
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:
(812) 718-6926, 324-4988,
tdn.neva@negotiant.ru
ЕКАТЕРИНБУРГ:
(343) 3-803-804, 3-803-805
tdn.ural@negotiant.ru
МИНСК:
(375 17) 299-9845, minsk@negotiant.ru
WWW.NEGOTIANT.RU



ОАО «ЮГ» выпускает широкий ассортимент кухонной мебели, спальни, прихожие, столы, стулья, наборы школьной мебели, наборы для гостиной. Вся мебель изготавливается на импортном оборудовании по современным технологиям. Компания является постоянным участником выставок мебели в России и неоднократно награждалась дипломами.

ОАО «ГОРЯЧЕКЛЮЧЕВСКАЯ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА»

История развития

ОАО «Горячеключевская мебельная фабрика» начала свою деятельность сразу после Великой Отечественной войны в 1945 году и именовалась «Артель инвалидов имени 20-летия РККА». В те трудные времена, когда у людей не было самого элементарного и необходимого, артель занималась разработкой лесоматериалов, изготовлением ширпотреба, выжигом древесного угля и извести. В состав артели входили сапожные и швейные мастерские, парикмахерские. В первые годы своей деятельности артель изготавливала 300 кресел в год. На будущей фабрике тогда работали 40 человек, которым почти все приходилось делать вручную. Рабочий день здесь официально считался 10-часовым, но практически никто не уходил, не отработав 12, а то и 14 часов.

С 1950 года артель начала изготавливать жесткие театральные кресла, а также столы, табуретки, стулья. Электроэнергию предприятие получало при помощи собственного электродвигателя, изготовленного в 1909 году и работающего на дизельном топливе. В первое время артель выпускала продукцию довольно низкого качества, в связи с малым количеством оборудования: работали 2 циркулярные пилы, 1 фугальный

станок и 1 рейсмусовый. У артели была своя лесоседелка, заготовки для мебели инвалиды делали сами. Транспорт служили 4 упряжки быков и 1 автомобиль.

В 1957 году артель передана Горячеключевскому райпромкомбинату. На предприятии насчитывалось 307 человек, годовой план выпуска продукции составлял 1,5 млн руб.

Тогда на предприятии уже работали: цех черновой заготовки, цех механической обработки, цех вторичной обработки древесины, клеильно-фанерное отделение, цех окраски и отделки, цех сборки. Имелись вспомогательные службы: котельная, сушильная камера, слесарно-механические мастерские, склады сырья и готовой продукции.

Однако все помещения артели были старые и ветхие, поэтому было принято решение о перестройке фабрики. Рабочие предприятия сами подготавливали стройплощадки, подвозили камни с берега реки и другие строительные материалы. После того как они собственноручно отремонтировали здание фабрики, было завезено новое отечественное и зарубежное оборудование.

О трудовых успехах мебельного комбината в те годы часто можно было прочесть в районной газете «По пути Ильича». В мартовском номере газеты за 1960 год была помещена большая статья «Квартальный план за 2 месяца». В этой статье рассказывалось о высокой трудовой активности рабочих. Двухмесячное задание по выпуску валовой продукции было реализовано на 147%, дополнительно к плану дано на 0,5 млн руб. продукции. За высокие показатели в труде комбинат был занесен на Доску почета Краснодарского края.

В 1962 году райпромкомбинат по постановлению крайисполкома

был передан Горячеключевскому лесокombинату. Лесокombинат занимался заготовкой леса, из которого в мебельном цехе изготавливали мебель. Ранее выпускаемая на фабрике мебель была снята с производства. Теперь здесь производились ученические секретеры лакированные и театральные кресла жесткие.

В годы семилетки (1959–1965 годы) Правительство приняло решение о внедрении в производство новейших достижений науки и техники. Но дорога техническому прогрессу открывалась там, где мелкие предприятия сливались в фирмы, комбинаты, объединения и происходил закономерный процесс концентрации производства. В мебельной промышленности обилие мелких предприятий затрудняло механизацию производственных процессов, внедрение прогрессивной технологии и использование новых отделочных материалов. Функциональные подразделения таких предприятий были малочисленными. Средства механизации инженерного и управленческого труда почти не применялись. Таким образом, в целях повышения эффективности производства в 1963 году была разработана перспективная схема концентрации и специализации мебельных и деревообрабатывающих предприятий. Первый этап завершился в 1964 году.

В 1964 году, в связи с отделением мебельного цеха от лесокombината, предприятие вошло во вновь созданное производственное мебельное объединение «Кубань» с головным предприятием в городе Краснодаре. Оно включало Краснодарский комбинат мебельных деталей, Краснодарскую мебельно-сборочную фабрику, Горячеключевскую мебельную фабрику и Белореченскую мебельную фабрику. Вошедшие в объединение предприятия сохранили определенную хозяйственную самостоятельность и действовали на основе внутрифирменного хозрасчета. Стали централизованными службы планирования производственно-хозяйственной деятельности, материально-технического снабжения и сбыта, капитального строительства и другие. Управленческий аппарат головного предприятия стал аппаратом управления объединения. Вся ответственность за производственную деятельность возлагалась на объединение, подчиняющее единой цели про-

изводственные мощности, людские и материальные ресурсы. Уже первые шаги в практическом осуществлении концентрации и специализации в объединении оказались плодотворными. Повысились оперативность и действенность руководства, предприятия получили возможность создавать мощные инженерные службы. Резко возрос интерес к новейшим достижениям в отрасли, ускорился процесс внедрения разработок в производство. Одновременное проведение предметной специализации (выпуск технологически однородной продукции), решение вопросов внутрисерийной кооперации и централизации вспомогательных производств позволили в первые же годы увеличить объем изготовления мебели на прежних производственных площадях на 8–10%, причем при улучшении качества выпускаемой продукции. Главной специализацией объединения стал выпуск мебельных гарнитуров для спальни и прихожей, а также театральные кресла. 60% всей продукции выпускалось с государственным знаком качества. В это время Горячеключевская мебельная фабрика практически заново была отстроена. Но все равно очевидно, что в объединении она была в роли «падчерицы». Все устаревшее оборудование, которое заменялось на новое и прогрессивное на головном предприятии, отправлялось в Горячий Ключ. В это время производство выросло, укомплектовалось специалистами, подготовленными из рабочих производства, которые получили образование заочно. На производстве был осуществлен ряд организационных и технических мероприятий. Так, в 1967 году были установлены: 2 гидропресса, лаконолиная машина, плоскополировальные станки. Был увеличен выпуск мебели, отделываемой по первому классу. Внедрен в производство пневмоинструмент. Увеличена мощность трансформаторной подстанции, что позволило производству перейти от 3-сменной к 2-сменной работе.

В 1968 году объединение стало называться Горячеключевская мебельная фабрика КМФ «Кубань». В это время процесс концентрации и специализации производства получил дальнейшее развитие. На фабрике были созданы централизованные заготовительный и отделочно-сборочный

участки. Начали действовать участок раскроя листовых материалов, механической обработки брусковых деталей, повторной обработки щитов, участок заказной мебели. Отделочно-сборочные и обойно-сборочные участки производства были расширены, но, как и прежде, специализировались на выпуске нескольких однотипных изделий. Технические средства вспомогательных служб, сосредоточенные на одном участке, обеспечили повышение качества ремонта оборудования и подготовки инструмента. Все эти меры позволили улучшить качество выпускаемой мебели, способствовали снижению себестоимости и увеличению выпуска продукции.

В 1975 году фабрика стала называться Горячеключевская мебельная фабрика Краснодарского мебельного производственного объединения «Кубань» Всесоюзного промышленного объединения «Югмебель». Здесь уже можно сказать, что фабрика была частью деревообрабатывающего комплекса, где присутствовали все процессы «от дерева в лесу до шкафа в доме». Все эти производства имели место в объединении «Югмебель». Все материалы для изготовления мебели (кроме лакокрасочной продукции) Горячеключевская мебельная фабрика получала от родственных предприятий. В объединение входило Мостовское предприятие «Юг» и Волгодонский комбинат, откуда поступали древесностружечные и ламинированные плиты для изготовления мебели. Фурнитуру и зеркала изготавливали Краснодарский зеркально-фурнитурный завод и Северский фурнитурный комбинат.

В то же время закончились работы по газификации существующей котельной с вводом второго котла ТМЗ 1/3, что позволило производству обеспечить цеха технологическим паром. Тогда фабрика выпускала шкафы для платья и белья 3-дверные с антресолью в количестве 80 тыс. шт. в год, кресла для зрительных залов – 90 тыс., 12 тыс. комплектов мебели для прихожей на общую сумму 22 млн руб. В это же время для рабочих фабрики был построен 58-квартирный жилой дом, открыт детский сад на 280 мест. При объединении были свое техническое училище, техникум, выходила своя газета. Активно работали профсоюзная и комсомольская



www.MVK.ru (495) 195-34-81

СОВМЕСТНО С ГЛАВНОЙ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЙ ВЫСТАВКОЙ РОССИИ – «ПОЛИГРАФИНТЕР»

РАРЕХРО

4-я Международная специализированная выставка целлюлозно-бумажной продукции, новых технологий, оборудования и материалов

www.parexpo.ru

октябрь
16–20
2007

Выставка:	РАРЕХРО-2007
Организатор:	ЗАО «МВК»
Почтовый адрес:	187113, Москва, Сокольнический Вал, 1, павильон 4
Директор выставки:	Копылова Наталья
Тел./факс:	(495) 195-34-81
E-mail:	info@mvk.ru

РОССИЯ, МОСКВА, МВЦ «КРОКУС ЭКСПО»

Генеральный партнер:
«Сбербанк России»
Кредитный партнер:

Спонсоры:
РАО «ЕВРОПЕЯ» Российское Ассоциация производителей и поставщиков целлюлозно-бумажной промышленности

Официальный партнер:
Министерство культуры Российской Федерации

МВЦ

организации, планировались и осуществлялись мероприятия по улучшению условий труда, внедрению безопасных методов работы, повышению квалификации рабочих. Проводились соревнования между предприятиями объединения, между цехами и бригадами. Развитие предприятия – это не только строительство, реконструкция, техническое оснащение и перевооружение, это его история, становление трудового коллектива, качественные изменения, произошедшие в людях, в их отношении к труду.

В 1992 году фабрика была приватизирована коллективом и переименована в Акционерное общество открытого типа «Горячеключевская мебельная фабрика» без подчинения объединению «Кубань». С этого времени начался совершенно иной период в жизни предприятия.

«Горячеключевская мебельная фабрика» сейчас

В настоящее время фабрика изготавливает мебель для учебных заведений, гостиниц, офисов, детских комнат, спальни, прихожих, кухни.

Продукция «Горячеключевской мебельной фабрики» соответствует основным международным стандартам:

- функциональным (удобство и комфорт);
- эстетическим (изящество и отличный дизайн);
- гигиеническим и экологическим (безопасность для здоровья);
- экономическим (умеренная стоимость).

По решению организационного комитета международного проекта «ЕС-XXI век», ОАО «Горячеключевская мебельная фабрика», по результатам исследований экспертов, отмечено в номинациях «Руководитель XXI века» и «Предприятие XXI века». Предприятие активно участвует в мебельных выставках различных регионов России и неоднократно награждалось дипломами, в частности «За широко представленную экспозицию, отличное качество и дизайн выпускаемой продукции» (2001 год, город Эссентуки) и «За оптимальное соотношение цены и качества» (2001 год, город Краснодар).

В конце 2006 года ОАО «Горячеключевская мебельная фабрика» объявила об увеличении своего уставного капитала до 4 млн 566,5 тыс. руб. – это в 500 раз больше прежнего. Ранее номинальная стоимость акций предприятия составляла 20 копеек, теперь же они будут стоить 100 рублей. По словам генерального директора фабрики Нальбия Емтыля, уставной капитал оставался неизменным с момента приватизации и создания АО в 1992 году. Увеличение стоимости акций обусловлено ростом объемов производства мебели и, соответственно, прибыли предприятия. По сравнению с началом 90-х годов прошлого века ежемесячные доходы компании выросли в 60 раз. У фабрики есть дальнейшие планы по развитию производства на 2007 год: генеральный директор рассчитывает увеличить производство на 20% в физическом объеме.

ООО ПФ «ПОЛЛЕТ»

Фирма «Поллет» осуществляет производство мебели на металлокаркасе с 1993 года. Мебель, выпускаемая предприятием, отличается оригинальным и стильным дизайном, прочностью металлокаркаса, качеством изготовления и материалов. В первую очередь заказчиками фирмы являются кафе, бары и рестораны. Также такая мебель пользуется спросом у лечебно-оздоровительных учреждений, пансионатов, домов отдыха и армейских учреждений.

В мебели на металлокаркасе от фирмы «Поллет» продумано все до мелочей: специальные крепления на ножках стула защитят пол от повреждений, а применение различных видов кромки предохраняет края столешниц от преждевременного разрушения. Как утверждают сотрудники фирмы, покупая мебель производства «Поллет», клиенты компании получают возможность не только выбирать из готовых наборов мебели, но и составлять их произвольно с учетом их вкуса и потребностей. Также можно подобрать необходимую цветовую гамму мебели и заказать изготовление в мастерских «Поллет».

На изготовленную мебель предоставляется гарантия 18 месяцев, на металлокаркас – 5 лет. Рекламный слоган компании гласит: «У мебели



от фирмы «Поллет» единственный «недостаток»: она слишком долго служит!».

Фирма «Поллет» многократно награждалась различными премиями администрации и Городской Думой Краснодара, в частности компания несколько лет получала премию как лучшее предприятие мебельной промышленности.

ЗАО «РАССВЕТ»

Закрытое акционерное общество «Рассвет» создано на базе небольшого кооператива «Рассвет», организованного в августе 1989 года. Основными видами деятельности кооператива в то время были лесозаготовка и торговля горюче-смазочными материалами. Постепенно предприятие росло и крепло, расширялась его материально-техническая база. В 1996 году были введены в действие цех лесопиления и паркетный цех. В соответствии с российскими законами, путем внесения изменений в организационно-правовой статус, кооператив был преобразован сначала в АОЗТ «Рассвет», а в 1998 году в ЗАО «Рассвет».

В настоящее время ЗАО «Рассвет» является одним из ведущих предприятий не только Апшеронского района, но и Краснодарского края. Предприятие располагает производственными мощностями с объемом производства на общую сумму более 50 млн руб. в год. В течение 5 лет предприятие

арендует лесосечный фонд для заготовки древесины рубок главного пользования в объеме 15 тыс. м³ в год и 3 тыс. м³ рубок промежуточного пользования.

В настоящее время на предприятии работают 250 человек. ЗАО «Рассвет» осуществляет глубокую переработку древесины и изготавливает из ценных пород (дуба, бука, клена, ясеня):

- паркет штучный;
- евровагонку;
- наличник;
- плинтус в ассортименте;
- пиломатериал обрезной сухой.

Вся продукция высокого качества и имеет российский сертификат соответствия.

Для осуществления производственной деятельности в структуру компании «Рассвет» входят:

- лесозаготовительные бригады;
- строительный участок;
- проектно-строительный отдел;



- комплекс по переработке древесины (производство паркета, погонаж, пиломатериалов).

Подводя итоги, можно отметить, что главные предприятия лесной промышленности Краснодарского края успешно развиваются. Важную роль в этом играет благоприятный инвестиционный климат региона и внимательное отношение властей края к проблемам лесопромышленников. Конечно, не все в ЛПК Краснодарского края развито должным образом, в частности охрана лесов оставляет желать лучшего. В последнее время регион имеет дурную славу

как регион с большим количеством нелегальных рубок. Так, по самым скромным оценкам, убыток бюджета края от браконьеров леса составляет 50 млн евро в год. Причем самые крупные хищения леса зафиксированы в Анапском, Апшеронском, Мостовском и Горяче-Ключевском районах, то есть именно в тех районах, где расположены лесные деланки описываемых в этой статье предприятий. (Подробнее о лесном браконьерстве в Краснодарском крае читайте в материале «Мертвые души кубанских деревьев», стр. 34.)

Евгений ТРОСКОТ

BASCHILD DRYING TECHNOLOGIES ТЕХНОЛОГИЯ СУШКИ

Представительство:
115583 Москва, ул. Генерала Белова, 26
Тел./факс: (495) 641-0548, тел.: (495) 922-7364
E-mail: info@baschild.ru
www.baschild.ru

Региональный дилер
Северо-Запада РФ:
ООО «ИНОС»
195220, г. Санкт-Петербург,
Непокорённых, 49
Тел: (812) 910-2337, 941-4711
Факс: (812) 329-1781
E-mail: info@inos.ru.com

ЮБИЛЕЙНАЯ ВИЗИТКА

Человеку свойственно стереотипное мышление – это и преимущество, и недостаток нашей психологии, ведь, с одной стороны, оно помогает нам ориентироваться в незнакомой ситуации, а с другой – нередко делает необъективными. Представление о Краснодарском крае, или Кубани, как о чисто аграрном регионе с курортной зоной вдоль Черноморского побережья – характерный для большинства россиян стереотип, и, как показывают факты, ошибочный.

Так, Южный федеральный округ по объемам производства мебели в России стабильно занимает «призовые» места, оставив далеко позади один из самых лесных и промышленно развитых округов – Северо-Западный. И во многом это заслуга именно Краснодарского края. А стоит вам хоть раз посетить выставку «Южный мебельный и деревообрабатывающий салон» (UMIDS-2007), и вы поймете, что, возможно, Кубань – один из самых развитых в стране регионов в сфере глубокой переработки древесины.

В этом году, с 29 марта по

1 апреля, выставка прошла в десятый, юбилейный раз, и без преувеличения можно сказать, что UMIDS – визитная карточка лесопромышленного комплекса Краснодарского края. И в десятый раз город Краснодар стал деловым центром всего отраслевого сообщества Юга России.

Несколько слов о самой выставке для тех, кто с ней еще не знаком. «Южный мебельный и деревообрабатывающий салон» – это специализированная выставка оборудования, технологий, материалов и продукции лесозаготовительной, деревообраба-

тывающей и мебельной промышленности. Общими сроками и выставочной площадкой здесь объединены разные этапы производственного цикла переработки древесины, начиная с оборудования для деревообработки и производства мебели и заканчивая собственно мебелью. Аналогичный подход традиционно используется в рамках Международного лесопромышленного форума в Санкт-Петербурге, проходящего в октябре.

Вероятно, как и в Петербурге, сектор оборудования здесь постепенно вырос из мебельной выставки и сегодня представляет собой полноценный выставочный блок, который, в принципе, вполне достоин уже стать самостоятельным мероприятием. Правда, оговорюсь, «самостоятельным» в данном случае не значит «отдельным». Благодаря объединению 2 тематик организаторы собирают на своем мероприятии серьезную деловую «тусовку», предоставляя возможность участникам находить партнеров между собой, а не только среди посетителей. В то же время выставка не является «сборной солянкой» – тематически она четко разделена по павильонам, ведь у этих 2 представленных на UMIDS направлений абсолютно разные, практически непересекающиеся целевые группы: у мебельщиков – конечные потребители и торговые посредники, а у оборудования – отраслевые специалисты.

В этом году выставка UMIDS-2007 на 4 дня собрала, как сообщается в официальном пресс-релизе организаторов – компании «Краснодарэкспо»,

более 300 фирм из Москвы, Санкт-Петербурга, Ульяновска, Ростова-на-Дону, Сыктывкара, Кирова, Новгорода, Челябинска, Ставрополя, Краснодара, других российских регионов и зарубежья (Италии, Германии, Словении и Украины). Впервые в «Южном мебельном и деревообрабатывающем салоне» участвовала Итальянская национальная ассоциация изготовителей деревообрабатывающего оборудования и принадлежностей ACIMALL. Были заняты 6 павильонов общей площадью 6000 м². Под блок оборудования для деревообработки и производства мебели были отведены 2 больших павильона.

Такие показатели, наверное, вызывают зависть у большинства региональных российских выставок, ведь, как сказал В.А. Прилипов, выступая от лица Министерства промышленности и энергетики РФ, «Южный мебельный и деревообрабатывающий салон» является «безусловно, самой крупной отраслевой региональной выставкой, оказывающей значительное влияние на развитие лесопромышленного комплекса всего южного региона». Как утверждают организаторы, UMIDS также входит в первую пятерку крупнейших лесопромышленных выставок страны.

Впечатляют и данные по посетителям. По данным службы маркетинга ВЦ «КраснодарЭкспо», с 29 марта по 1 апреля «Южный мебельный и деревообрабатывающий салон» посетили более 14 тыс. человек, и почти половина из них – специалисты. Уверен, что эти цифры если и завышены, то несущественно: народу даже в павильонах с оборудованием было невероятно много, а такую концентрацию специалистов на стендах участников нечасто приходилось видеть даже в часы пик на «Лесдревмаше» и «Лестехпродукции». География посетителей охватывает весь Южный федеральный округ, особенно много, по моим личным наблюдениям, приезжает людей из Краснодарского края и Ростовской области. Причем даже в субботу и воскресенье поток специалистов не иссякает благодаря тому, что в выходные дни на выставки Краснодара традиционно приезжают представители из соседних кавказских республик и округов.

Какое крупное выставочное мероприятие обходится сегодня

без конференции? Так и здесь заметным событием деловой программы выставки UMIDS-2007 стала конференция «Состояние и перспективы развития лесопромышленного комплекса Юга России», организованная Департаментом промышленности и Департаментом лесного хозяйства Краснодарского края и прошедшая под председательством вице-президента Союза лесопромышленников и лесозаготовителей Российской Феде-

рации А.А. Ефремова. Количеством слушателей конференция, мягко говоря, не блистала, хотя прозвучавшие доклады и последующие дебаты были по-настоящему интересными. Главным вопросом повестки дня вполне ожидаемо стали планы развития лесной отрасли страны и региона в условиях вступившей в силу с 1 января 2007 года новой редакции Лесного кодекса РФ. С начала года Краснодарский край наравне с остальными

52



53





субъектами РФ стал самостоятельным распорядителем собственных лесов. О ходе лесной реформы, а также о приоритетах развития лесной отрасли края подробно рассказал руководитель Департамента лесного хозяйства края А.П. Максименко и его коллега из Департамента промышленности.

Среди перспективных направлений наряду с традиционными были названы биоэнергетика и производство OSB, правда, пока о конкретных планах речи не шло.

Еще одной «фишкой» прошедшей выставки стал конкурс лесорубов,

в котором приняли участие 5 команд, представлявшие лесохозяйственные организации Краснодарского края. Мероприятие проходило прямо перед выставочными павильонами и оказалось для жителей юга России настолько необычным и зрелищным, что собрало толпы зрителей.

На мой взгляд, выставки UMIDS, по крайней мере 2 прошлых лет, были не менее успешны, однако определенные отличия все же есть. Ранее основное внимание посетителей привлекали компактное и недорогое оборудование и ручной инструмент, в то время

как крупное дорогое оборудование популярностью не пользовалось. Это объяснялось тем, что деревообрабатывающая и мебельная отрасли были представлены в основном компаниями малого бизнеса с персоналом из 2–3 человек, низкими объемами производства, преобладанием ручного труда. Однако нынешняя выставка показала, что наряду с привычно высоким интересом к компактному оборудованию и инструменту, значительным спросом в регионе стали пользоваться средние и крупные станки и производственные линии. В этом классе на выставке выступили группа Weinig, «Салеминвест», «Сфера-комплект», «Ками-Станкоагрегат», «Дюкон», «Фазтон», «Тигруп» и другие.

Возможно, отмеченные тенденции для Юга России и эта информация будут полезны тем, кто еще не был на выставке UMIDS и планирует принять в ней участие в 2008 году.

Под конец поделюсь личными впечатлениями. Впервые посетив выставку «Южный мебельный и деревообрабатывающий салон» в 2005 году, я обнаружил, что краснодарцы – очень доброжелательные, открытые и общительные люди, с которыми приятно работать. Это очень помогает в процессе знакомства с регионом и, соответственно, рынком сбыта, так как они охотно рассказывают о своих нуждах и проблемах. Чтобы собрать максимально большое число перспективных контактов, надо просто не сидеть на стенде «сложив руки», общаться, делиться информацией, советовать, задавать вопросы и учитывать еще одну особенность: с самого момента открытия выставки, с 10.00 утра, и до 15.00 посетители идут плотным потоком.

На UMIDS-2007 наш журнал «ЛесПромИнформ» учитывал особенности и активно пользовался всеми преимуществами выставки. В частности, совместно с ВЦ «КраснодарЭкспо» мы подготовили, напечатали и распространили выставочную газету «ЛесПром-ФОРУМ», которая выходит в рамках крупнейших конгрессно-выставочных мероприятий в России.

В общем, выставка в очередной раз удалась. Обязательно поедем в следующем году, да и вам очень советуем.

Олег ПРУДНИКОВ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

ЕВРОПЕЙСКОГО УРОВНЯ

www.negotiant.ru



АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
НИЗКАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ ПРОЦЕССА СУШКИ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПИЛОМАТЕРИАЛА
БЫСТРАЯ ОКУПАЕМОСТЬ ПРОЕКТА

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

Офис в Москве: тел./факс: (495) 707-88-60 тел./факс: (495) 450-67-37 e-mail: info@negotiant.ru

Офис в Санкт-Петербурге: тел./факс: (812) 718-69-26 тел./факс: (812) 324-49-88 e-mail: tdn.neva@negotiant.ru

Офис в Екатеринбурге: тел./факс: (343) 380-38-04/05 e-mail: tdn.ural@negotiant.ru

Офис в Минске: тел./факс: +375 17 299-98-45 e-mail: minsk@negotiant.ru

ЕСЛИ ВЫ СОБИРАЕТЕСЬ ИМЕТЬ ДЕЛОВЫЕ ОТНОШЕНИЯ В КРАСНОДАРСКОМ КРАЕ, ВАМ ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ ЭТИ ТЕЛЕФОНЫ

Администрация Краснодарского края
350014, г. Краснодар, ул. Красная, 35
Тел./факс: (861) 268-35-42
registry@kuban.ru

**Глава администрации (губернатор) –
Александр Николаевич ТКАЧЕВ**
Тел./факс: (861) 262-57-16, факс: 268-35-42
registry@kuban.ru

**Департамент лесного хозяйства
Краснодарского края**
Руководитель департамента –
Анатолий Петрович МАКСИМЕНКО
350063, г. Краснодар, ул. Красная, 22
Тел.: (861) 268-48-22, 229-15-39, 268-52-78,
268-50-83, факс: 253-94-90
depleshoz@mail.ru, depleshoz@rambler.ru

**Департамент промышленности
Краснодарского края**
Руководитель департамента –
Андрей Евгеньевич КРАВЧЕНКО
350020, г. Краснодар, ул. Красная, 176
Тел.: (861) 253-94-88, 253-94-92,
факс: 253-94-90
depprom@mail.kuban.ru
www.depprom.ru

**Департамент инвестиций и проектного
сопровождения Краснодарского края**
Руководитель департамента –
Татьяна Ивановна ЕВСИКОВА
350000, г. Краснодар, ул. Красная, 35
Тел.: (861) 253-45-98, 262-52-03
dpskk@rambler.ru
dips.kubangov.ru

**Департамент строительства
Краснодарского края**
Руководитель департамента –
Виктор Шевкетович АБУЛГАФАРОВ
350014, г. Краснодар, ул. Красная, 35
Тел.: (861) 262-28-57, 268-65-75
info@depstroj.ru
www.depstroj.ru

**Департамент по транспорту
и связи Краснодарского края**
Руководитель департамента –
Григорий Николаевич МИНАЕВ
350014, г. Краснодар, ул. Красная, 35
Тел.: (861) 268-47-57, факс: 268-49-78
dts@mail.kuban.ru
www.tskk.ru

**Департамент по вопросам
топливно-энергетического комплекса
Краснодарского края**
Руководитель департамента –
Владимир Вячеславович ЧЕПЕЛЬ
350014, г. Краснодар, ул. Красная, 35
Тел.: (861) 268-56-36, факс: 268-69-86
depek_tek@mail.kuban.ru

**Департамент по финансам, бюджету
и контролю Краснодарского края**
Руководитель департамента –
Иван Александрович ПЕРОНКО
350014, г. Краснодар, ул. Красная, 35
Тел.: (861) 253-24-41, факс: 268-37-59
dfbk23@hotmail.ru
www.depfinance.ru

**Департамент по финансовому и
фондовому рынку Краснодарского края**
Руководитель департамента –
Игорь Анатольевич СЛАВИНСКИЙ
350014, г. Краснодар, ул. Красная, 35
Тел.: (861) 262-90-72, факс: 262-90-73
finansy@mail.kuban.ru
finmarket.kubangov.ru

**Постоянное представительство
администрации Краснодарского края
при Правительстве РФ**
Полномочный представитель –
Дмитрий Леонидович МИХЕЕВ
109180, г. Москва, ул. 2-й Казачий переулок, 6
Тел./факс: приемная – (495) 238-20-28,
транспортный отдел – 238-17-83
pr_admin@hotmail.ru

**Представительство Краснодарского края
в Республике Беларусь**
Полномочный представитель –
Олег Юрьевич МУРАХОВСКИЙ
220004, Беларусь, г. Минск, ул. Мельникайте,
2, оф. 504.
Тел./факс: +375 (172) 22-60-49, 22-62-89
kuban@telecom.by

**Федеральная налоговая служба
по Краснодарскому краю**
Руководитель – Геннадий Васильевич ЧЕРНЫХ
350000, г. Краснодар, ул. Гоголя, 90
Тел.: (861) 262-63-63
u23@r23.nalog.ru

**Монопольная служба
Краснодарского края**
Руководитель – Михаил Георгиевич БАЕВ
350020, г. Краснодар, ул. Коммунаров, 235
Тел.: (861) 253-66-22, факс: 253-66-82
mapkr@mail.kuban.ru

Краснодарская таможня
Первый руководитель –
Александр Михайлович ТЕРПУГОВ,
генерал-майор таможенной службы
350033, г. Краснодар, ул. Суворова, 2
Тел.: (861) 268-59-08, факс: 268-19-80
customs@mail.kuban.ru

**Краснодарская Торгово-промышленная
палата**
Председатель ТПП Краснодарского края –
Юрий Николаевич ТКАЧЕНКО
350063, г. Краснодар, ул. Коммунаров, 8
Тел.: (861) 262-91-18, 62-91-19, 68-22-74,
факс: 268-22-13, 62-08-27
tppkk@tppkuban.ru
www.tppkuban.ru

**Государственное унитарное предприятие
Краснодарского края «Кубаньинвест»**
Директор – Валерий Александрович УСЕНКО
350000, г. Краснодар, ул. Коммунаров, 66а
Тел.: (861) 267-15-37, 267-15-38, 267-15-39
kubaninvest@mail.ru

**Государственное унитарное предприятие
Краснодарского края «Кубань лизинг»**
350000, г. Краснодар, ул. Чапаева, 84
Тел.: (861) 262-94-64, факс: 262-94-66
kublizing@kuban.net

**Государственное унитарное предприятие
Краснодарского края «Центр аудита
и контроля»**
Генеральный директор –
Владимир Витальевич ТКАЧЕНКО
350038, г. Краснодар, ул. Короленко, 2/1
Тел.: (861) 255-28-60, 255-92-68, 255-28-60
sako@inbox.ru

**Кубанский сельскохозяйственный
информационно-консультативный центр**
Руководитель –
Сергей Николаевич МИХАЛЕВ
350610, г. Краснодар, ул. Раппиневская, 36
Тел.: (861) 262-52-12, 262-22-19,
факс: 262-16-96
Информационный отдел –
тел/факс: 262-16-96
iks@aris.krasnodar.ru

**Редакция журнала «ЛесПромИнформ» и лично главный редактор
выражает искреннюю признательность и благодарность департа-
ментам Краснодарского края за предоставленные данные и помощь
в подготовке материалов, оперативность, открытость, желание
идти на контакт с прессой. Горячая пора, связанная с созданием
нового лесного департамента, многочисленными совещаниями и
командировками начальства на всех уровнях региональной власти,
не помешала качественно выполнить внеплановую работу.**

ДОКУМЕНТЫ, С КОТОРЫМИ ПОЛЕЗНО ОЗНАКОМИТЬСЯ, ЕСЛИ ВЫ ПРЕДПОЛАГАЕТЕ ИНВЕСТИРОВАТЬ В ПРОИЗВОДСТВО В КРАСНОДАРСКОМ КРАЕ

Закон Краснодарского края от 2 июля
2004 года №731-КЗ «О государственном сти-
мулировании инвестиционной деятельности в
Краснодарском крае»

Постановление главы администрации Крас-
нодарского края от 3 сентября 2003 года №858
«О порядке рассмотрения и согласования инве-
стиционных проектов на территории края»

Распоряжение главы администрации
края от 21 декабря 2005 года №1177-р «О
Программе сопровождения стратегических
инвестиционных проектов Краснодарского
края на 2006–2007 годы»

Постановление главы администрации
Краснодарского края от 28 июля 2003 года
№715 «О преодолении административных ба-
рьеров и упрощении согласительных процедур
при осуществлении предпринимательской и
инвестиционной деятельности»

Постановление Законодательного Собрания
Краснодарского края от 19 июня 2006 года
№2323-П «О примерной форме инвестиционного
соглашения и порядке его заключения»

Постановление Законодательного Собрания
Краснодарского края от 24 ноября 1999 года
№344-П «Об утверждении макета бизнес-плана,
представляемого претендентом на государ-
ственную поддержку»

Закон Краснодарского края от 29 марта
2005 года №844-КЗ «О предоставлении госу-
дарственных гарантий Краснодарского края
и размещении средств краевого бюджета для
финансирования инвестиционных проектов»

Постановление Законодательного Собрания
Краснодарского края от 23 июня 2000 года
№593-П «Об утверждении Правил расчета
момента достижения полной окупаемости вло-
женных средств, расчетного срока окупаемости
и определения иных особенностей применения
налоговых льгот инвесторам, осуществляющим
инвестиционные проекты в Краснодарском
крае»

Закон Краснодарского края от 26 ноября
2003 года №620-КЗ «О налоге на имущество
организаций»

Закон Краснодарского края от 7 августа
1996 года №40-КЗ «О порядке и принципах
предоставления налоговых льгот на территории
Краснодарского края»

Постановление главы администрации
Краснодарского края от 28 мая 2004 года
№503 «О предоставлении земельных участков
на территории Краснодарского края»

Постановление главы администрации Крас-
нодарского края от 18 мая 2002 года №529 «О
порядке определения размера арендной платы
за земли государственной собственности на
территории Краснодарского края»

Постановление главы администрации
Краснодарского края от 30 декабря 2005 года
№1292 «О применении в 2006 году поправоч-
ного коэффициента к базовым ставкам еже-
годной арендной платы за земли, отнесенные к
государственной собственности на территории
Краснодарского края»

Закон Краснодарского края от 26 ноября
2003 года №639-КЗ «О транспортном налоге на
территории Краснодарского края»

Закон Краснодарского края от 4 июля
2000 года №280-КЗ «Об инвестиционном на-
логовом кредите»

Закон Краснодарского края от 11 мая
2000 года №262-КЗ «О государственной под-
держке лизинговой деятельности в Красно-
дарском крае»

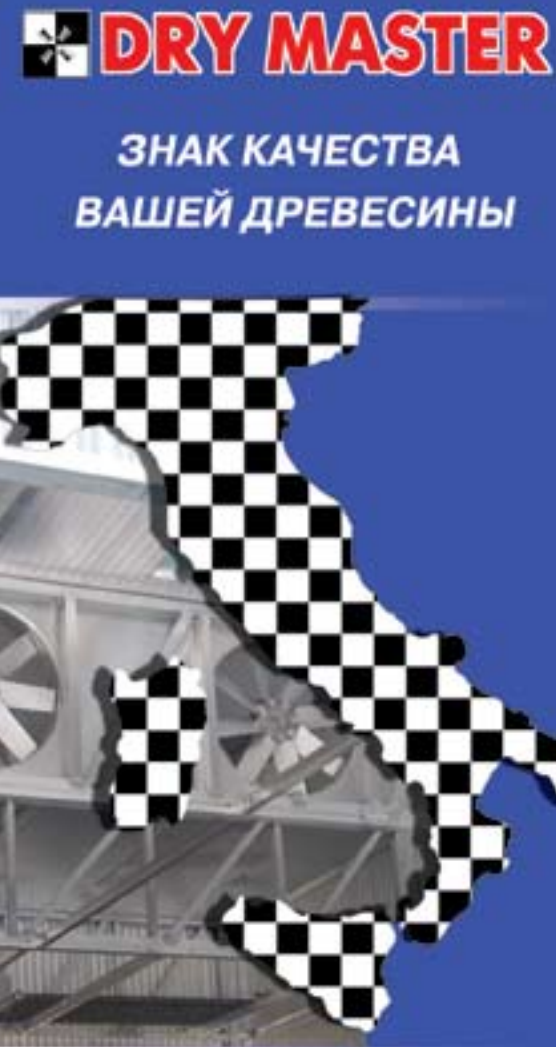
Закон Краснодарского края от 10 июля
2001 года №384-КЗ «О прогнозировании,
индикативном планировании и программах
социально-экономического развития Красно-
дарского края»

Закон Краснодарского края от 23 июля
2003 года №604-КЗ «О государственной
поддержке малого предпринимательства на
территории Краснодарского края»

Закон Краснодарского края от 28 июля
2006 года №1088-КЗ «О внесении изменений
в некоторые законодательные акты Краснодар-
ского края в связи с созданием на территории
Краснодарского края особых экономических
зон»

Постановление главы администрации Крас-
нодарского края от 17 августа 2006 года №714
«Об утверждении Порядка государственной
поддержки субъектов хозяйственной деятель-
ности, внедряющих системы качества на основе
требований международных стандартов, по-
средством частичного возмещения затрат на
их разработку и внедрение»

Постановление главы администрации
края от 17 мая 2005 года №433 «О Порядке
субсидирования (возмещения) за счет средств
краевого бюджета части затрат на уплату
купонов по корпоративным облигационным
займам, выпущенным инвесторами для реа-
лизации инвестиционных проектов, утвержден
постановлением»



Компания DRY MASTER
принимает участие в выставках
«Технодрев-2007»:

19–22 июня

«Урал. Волга», г. Пермь

11–14 сентября

«Сибирь. Дальний Восток», г. Красноярск

19–22 сентября

«Юг», г. Ростов-на-Дону

9–12 октября

«Северо-Запад», г. Санкт-Петербург

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!

**СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ**

www.drymaster.ru
E-mail: tonyblok@virgilio.it

Производитель:
51100 Pistoia (PT) ITALIA Via E.Fermi 43/A
Тел./факс: +39 0578 55909

говорим по-русски

телефоны в Италии: +39 348 8960497, +39 347 8421413

телефоны в России: +7 921 5344665, +7 921 6365603

КРУПНЕЙШИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ

Название компании	Направление деятельности	Адрес	Контакты
«АВГУР-БВВ», ООО	Производство пиломатериалов (обрезные, необрезные)	350030, г. Краснодар, ул. Дзержинского, 3-е отд. с/х «Солнечная», напротив Горхутора	(861) 270-38-52, 8-918-435-11-04, 8-918-439-95-35, avgur-vv@mail.ru
«АЗОВТАРА», ОАО	Производство упаковочных материалов	353860, г. Приморско-Ахтарск, ул. Заводская, 1	(86143) 21-436, факс (86143) 21-053, aztara@mail.ru
«АЛИЕ», ООО	Торговля лесом и лесопродукцией, экспорт леса, пиломатериалов, производство и продажа	353507, г. Темрюк, ул. Тополиная, 14	(86148) 4-13-13, 6-56-01, Teml2@mail.ru
«АЛМИВА», ООО	Деревообрабатывающая промышленность; лестничные ограждения из нержавеющей стали и черного металла	350020, г. Краснодар, ул. Гаврилова, 30	(861) 255-64-65, almiva@yandex.ru
«АМЕТИСТ-ПЛЮС», ООО	Продажа пиломатериалов	350005, г. Краснодар, ул. Волгоградская, 121	(861) 258-42-09, факс 258-45-57, www.ametistplus.narod.ru, ametist_plus@poshta.ru
«АПШЕРОНСКАЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ», ООО	Заготовка древесины, пиломатериалы: паркет, плнтус, строительная балка, сращенный щит	352678, с. Черниговское, ул. Комсомольская, 1	Тел./факс (86152) 34-145
АПШЕРОНСКИЙ ЛЕСОКОМБИНАТ, ОАО	Производство пиломатериалов	352695, г. Апшеронск, ул. Луначарского, 1	(86152) 21-132, ramil.r.j@gmail.com
АПШЕРОНСКИЙ ЛЕСХОЗ, госучреждение	Лесозаготовление, лесовыращивание и т. д.	352690, г. Апшеронск, ул. Коммунистическая, 23	(86152) 9-12-85, 9-11-90, aphleshoz@mail.ru
«АР КАРТОН», ЗАО	Производство упаковочных материалов	352700, г. Тимашевск, ул. Гибридная, 2	(86130) 26-200, 26-480, факс (86130) 26-425
«АРИЗОНА», компания	1.Поставщик комплектующих материалов, необходимых для производства мебели. 2. Поставка полосовых и рулонных кромочных материалов (меламин, врезные и накладные профили, ПВХ, АВС, клей-расплав и т. д.)	350075, г. Краснодар, ул. Селезнева, 60	(861) 235-77-74, www.arizonacom.ru, mail@arizonacom.ru
«АРКАДА», ООО	Деревообрабатывающая промышленность	385602, г. Майкоп, станция Ханская, ул. Ленина, 135	8 (928) 469-07-20
«БАКАУТ», ООО ПКФ	Производство корпусной мебели	350005, г. Краснодар, ул. Волгоградская, 121	Тел./факс (8612) 584-895
«БЕЛОРЕЧЕНСКИЙ ЛЕСХОЗ», ГУКК	Производство пиломатериалов; лесозаготовка	352635, г. Белореченск, ул. Ленина, 68/1	(86155) 2-35-43, 2-34-86, belleshoz@beirus.kuban.ru
«БИРИС», ООО	1. Ведет работы по проектированию, монтажу и наладке оборудования технологических процессов для деревообрабатывающей промышленности и сельского хозяйства. 2. Производство и реконструкция сушильных камер. 3. Утилизация отходов деревообработки и сельского хозяйства. 4. Гарантийное и послегарантийное обслуживание сушильных камер.	350001, г. Краснодар, ул. Вишняковой, 1	(861) 211-03-90, 211-21-29, 211-21-54, www.biris.by.ru, biris98@mail.ru
«БОНУС», ООО	Продажа пиломатериалов, пиловочник из сосновых и хвойных пород	353680, г. Ейск, ул. Рабочая, 2А	(86132) 2-20-14, 2-63-24, 2-20-15, 3-51-11, bonus-yeisk@yandex.ru
«ВАМРАД И К», ООО	Лесоматериалы: фанера, ДВП, ламель; изоляционные материалы	350080, г. Краснодар, ул. Уральская, 144, оф. 127	(861) 210-18-42, 210-18-25, www.vamrad.ru, krasnodar@vamrad.ru
«ВАТАН», ООО	Деревообрабатывающая промышленность, лесозаготовка	353590, Мостовской район, пос. Узловой, промзона	(86192) 6-64-30, 8 (928) 660-91-73



«ВОСТОК-КУБАНЬ», ООО	Производство мебели из ценных пород дерева	350051, г. Краснодар, ул. Волгоградская, 121	(861) 258-31-52, 258-28-54, www.vkmebel.ru, sop58@rambler.ru
«ГОРЯЧЕКЛЮЧЕВСКАЯ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА», ОАО	Производство мебели для дома и офиса. Мебель корпусная	353292, г. Горячий Ключ, ул. Кондратьева, 70	(86159) 346-56, 350-67, факс: (86159) 358-12, 341-81, gkmf.ru, meb_fab@mail.kuban.ru
«ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ГРЭМ», ЧП Грамматикопуло	Производство межкомнатных дверей	353320, г. Абинск, ул. Октябрьская, 96	(86150) 52-064, факс (86150) 42-780, Gram1@aport.ru
ЕЙСКИЙ МЕБЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ ВАП	Производство мебели из натурального бука на современном немецком оборудовании, профили МДФ и оптовые поставки	353680, г. Ейск, ул. Б. Хмельницкого, 230А	(86132) 7-00-67, 4-61-35, 4-30-76, www.esk-vap.ru, vap-mebel@mail.ru
«ИНТЕРПЛИТ», ООО	Оптовая и крупно-розничная продажа материалов для производства мебели	350051, г. Краснодар, шоссе Нефтяников, 38	(861) 215-78-70, 224-42-18, 225-1776, www.interplit.ru, interplit@inbox.ru
«КАНОН», ООО	Глубокая переработка древесины из разного сырья, производство клееной продукции из твердолиственных пород деревьев	352690, г. Апшеронск, Пролетарская, 181Б	+7 918 3771159, (861) 52-211-44
«КАТРАН ПЛЮС», ООО	Продажа пиломатериалов: доска, ДСП, фанера	353960, г. Новороссийск, п.г.т. Цемдолина, ул. Золотая Рыбка, 1Б	(8617) 64-66-77, 62-34-31, 8-918-445-92-31
«КОСТА ШЛИФОВАНИЕ» («ВЕКТОР БИЗНЕСА»)	Продажа и сервисное гарантийное и послегарантийное обслуживание калибровальных и шлифовальных машин компании Costa Levigatrici S.p.A. (Италия)	350000, г. Краснодар, ул. Карасунская, 101	(861) 240-02-99, 274-75-29, www.vbus.ru, svd@vbus.ru
«КРАСНОДАРСКАЯ ФАБРИКА КАРТОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ», ООО	Производство упаковочных материалов	350002, г. Краснодар, ул. Леваневского, 169	(861) 255-21-61 Факс (861) 255-41-21
«КРАСНОДАРСКИЙ ЦЕНТР АБРАЗИВОВ», ООО	Деревообрабатывающее оборудование, оборудование для производства мебели на юге России	350020, г. Краснодар, ул. Красная, 145/1, оф. 8	(861) 251-84-70, abrasive04@rambler.ru
«КУБАНЬ ТПК», ООО	Торговля пиломатериалами	350051, г. Краснодар, ул. Дзержинского, 40	(861) 215-6252, факс 210-06-98, tpk-kuban@mail.ru
«КУБАНЬ-ТЕСТ», кубанский центр сертификации и экспертизы	Сертификация продукции ЦБК, картонной и бумажной тары, продукции деревообработки, мебели	350000, г. Краснодар, ул. Красная, 124	(861) 259-51-62, 259-55-06 (факс), (918) 484-5186 (моб.), www.kubtest.ru, kubtest@list.ru
«ЛЕГИОН И К», ООО	Лесозаготовка, производство пиломатериалов	353326, Абинский р-н, ст. Шапшугская, ул. Мира, 4А	Тел./факс (86150) 34-119
«ЛЕСАГРОСТРОЙ», ООО	Лесозаготовка, лесопиление, деревообработка	352121, г. Тихорецк, ул. Волгоградская, 4	8 (918) 2000730, 8 (961) 5872011, terminal_4@mail.ru
«ЛЕСНИКИ», ЗАО	Производство пиломатериалов из твердых и хвойных пород деревьев	351680, Апшеронский р-н, Хадыженск, ул. Горького, 38	(8612) 428-683, lesnik.68@mail.ru
«ЛЕСНОЙ МИР» (ИП), группа компаний	Строительные материалы, пиломатериалы, изделия из древесины	354000, г. Сочи, ул. Пластунская, 52, лит. 3	(8622) 69-36-36, maxcona@newmail.ru
«ЛЕСОПРОМЫШЛЕННИК», ООО	Деревообрабатывающая промышленность; паркет	353285, г. Горячий Ключ, ст. Имеретинская, ул. Лермонтова, 15	(86159) 5-31-32, lprom@inbox.ru
«ЛЕСХИМОПТТОРГ», ООО	Продажа пиломатериалов: доски, брус и т. д.	350059, г. Краснодар, ул. Уральская, 128	(861) 231-09-78, 236-85-73, 236-17-09, 236-56-34, 236-04-46

«ЛИСТ-ПРИМ», ООО	Производство окон, дверей деревянных	350007, г. Краснодар, ул. Химзаводовская, 5А	(861) 268-72-11, 268-93-06, listprim@rambler.ru
«МЕТЕЛИЦА», транспортная компания	Деревянное домостроение; транспорт	353500, г. Темрюк, ул. Космонавтов, 16	8 (918) 440-37-00, taxi_metelica@mail.ru
«МИР ДЕРЕВА», магазин-салон	Магазин-салон: погонажные изделия из ценных пород древесины, евровагонка из дуба, ели, ольхи, паркет и элементы мебели, профили наличников, плинтусов, потолочных карнизов, мебельные обкладки. Производится на оборудовании «Вайниг»	350000, г. Краснодар, ул. Длинная, 79	(861) 259-83-83, 259-88-44, www.mir-dreva.ru, postmaster@mir-dreva.ru
«НОВОРΟΣЛЕСЭКСПОРТ», ОАО	Транспорт и перевалка леса и лесопроductии	353900, г. Новороссийск, ул. Мира, 2	(8617) 600-469, 600-424, 600-453, 600-401, 614-499 www.nle.ru, referent@nle.ru
«ПАРКЕТ КУБАНИ»	Производство и реализация паркета	350051, г. Краснодар, шоссе Нефтяников, 38	(861) 224-05-96, www.kubanparket.ru, info@kubanparket.ru
«ПЛАНЕТА ПАРКЕТА», ООО	Производство паркета, ламината, половой доски	352650, г. Апшеронск, ул. Королева, 132	Тел./факс (86152) 23-495
«ПОЛЕСЬЕ», ООО	Лесозаготовка, производство пиломатериалов	352678, Апшеронский район, с. Черниговское, ул. Мира, 1	Тел./факс (86152) 34-119
«ПОЛЛЕТ», фирма	Мебель для офиса, ресторанов, баров, кафе, домов отдыха, больниц	350051, г. Краснодар, ул. Стасова / Соромовская, 178-180/1 (территория ХБК)	Тел./факс: (861) 210-18-81, 210-18-82, 210-18-83, 270-52-12, 271-10-92, pollet@mail.ru
«ПРОМНЕФТЕХИМАГРОСНАБ-КУБАНЬ», ООО	Прямые поставки обрезного и необрезного пиломатериала из ангарской и сибирской сосны из Свердловской, Иркутской областей, Красноярского края	350039, г. Краснодар, ул. Калинина, 1А, 2 эт.	(861) 277-00-96, 277-00-46, факс: 228-18-76, 228-18-99, 228-18-82, www.pnh.kuban.ru, pnh@mail.kuban.ru
«ПУЛЬСАР», ООО ПКП	Материалы профессиональной строительной химии, строительства, отделки, ремонта, защиты зданий и сооружений, а также материалы для обработки дерева и мебельных производств (лакокрасочные материалы)	350072, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 12	(861) 252-26-80, 252-26-84, 252-26-79, 252-26-85, www.pulsarpkp.ru, pulsarpkp@nm.ru
«РАССВЕТ», ЗАО	Лесозаготовка, производство пиломатериалов	352690, г. Апшеронск, ул. Фабричная, 2	(86152) 2-02-89, 2-12-65, факс 2-02-89, www.rassvet.apsheronsk.ru, rassvet@apsheronsk.ru
«РЕСУРС – ЮГ», ООО	Производство пиломатериалов. Лесохимия	353293, г. Горячий Ключ, ул. Герцена, 56	(86159) 4-66-17
«РУССКИЙ ЛЕС», ООО	Производство пиломатериалов. Распиловка леса	350680, г. Ейск, ул. Рабочая, 2А	(86132) 2-67-40, 2-62-59, 2-67-42, rus_les@rambler.ru
«СЕВЕРЛЕС», ЧП Селиверстов	Продажа пиломатериалов: брус, доски, наличники, фанера	350059, г. Краснодар, ул. Уральская, 89/1	(861) 260-14-87, 8-918-207-32-87
«СЕЯНГА», ООО	Производство корпусной мебели	350038, г. Краснодар, пос. Плодородный, 14	Тел./факс (8612) 749-449, seyanga@inbox.ru
«СИБИРСКАЯ ЛЕСНАЯ КОМПАНИЯ ПЛЮС», ООО	Продажа пиломатериалов: брус, доски и т. д., фанера	350912, г. Краснодар, ул. Бершанской, 349	(861) 227-74-00, 227-74-01, 8-918-349-79-49, sfcplus@mail.ru
«СЛАВЯНСКИЙ ТАРНЫЙ ЗАВОД», ОАО	Тара деревянная, наборы кухонных досок, шкатулки резные, ящики деревянные для яблок	353560, г. Славянск-на-Кубани, ул. Дружбы Народов, 61	(86146) 2-10-80; 2-28-69
«СОЧИНСКАЯ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА», ООО	Производство мебели	354068, г. Сочи, ул. Донская, 28	Тел./факс: (8622) 984296, 984469
«СОЧИНСКИЙ Д03», ЗАО	Производство евроокон	354065, г. Сочи, ул. Гагарина, 72/1	Тел.: (8622) 983-427, 981-902, факс: (8622) 986-661, 981-889 sochidoz@sochi.ru



«СТРОИТЕЛИ ЮГА», ООО	Лесозаготовка, деревянное домостроение	350051, г. Краснодар, шоссе Нефтяников (для «Строителей Юга»)	(861) 216-12-73, 8-909-464-33-74, str-uga@mail.ru
«СТРОЙЛЕСПРОМ», ООО	Деревообрабатывающая промышленность; лесозаготовка	352571, пос. Мостовской, ул. Строительная, 4	(86192) 5-31-91, 5-46-63, stroifortuna@mail.ru
«СФЕРА-КОМПЛЕКТ», ООО	Деревообрабатывающее оборудование, деревообрабатывающий инструмент, клей для деревообрабатывающей и мебельной промышленности	350001, г. Краснодар, ул. Вишняковой, 1	(861) 268-65-56, 211-24-30, sfera@linki.ru
«ТАВЕРНА», ООО	Лесозаготовка, производство пиломатериалов	352678, Апшеронский район, с. Черниговское, ул. Мира, 11	(86152) 34-166, (86152) 34-339
«ТАРНЫЙ ЗАВОД», ООО	Продажа пиломатериалов: брус, доски, дверное полотно и т. д. Деревянная тара	353235, пос. Афипский, ул. Привокзальная, 7	8-918-415-62-04, (86166) 3-31-31, 8-961-598-63-98, tara23@inbox.ru
«ТДВ-ЮГ», ООО	Продажа пиломатериалов: доски различные; МДФ плита, фанера и т. д.	350051, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, 333Б	(861) 270-51-63, 215-55-56, sdb@mail.kubtelecom.ru
«ТЕХСНАБ-ЮГ», ООО	Продажи импортного и отечественного деревообрабатывающего оборудования и инструмента, сушильные камеры, режущий инструмент, пилорамы рамные, оборудование для производства оцилиндрованного бревна, оборудование для производства мебели	350075, г. Краснодар, ул. Селезнева, 134, ВЦ «Все для деревообработки»	(861) 234-30-83, 234-33-67, www.techsnab-ug.ru, techsnab-ug@mail.ru
«УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ «БЕЛОРА», ООО	Производство пиломатериалов, шпона	352630, г. Белореченск, Майкопское шоссе, 10	(86155) 26-015, 26-010, факс (86155) 25-080
«ФИРМА «ОРИЗОН», ООО	Производство мебели для кухонь. Разработка и производство высококачественной корпусной мебели различных модификаций и вариантов комплектации из ЛДСП, МДФ и натуральной древесины, а также детской, офисной мебели и мебели на металлокаркасе	350059, г. Краснодар, ул. Тихорецкая, 28	(861) 231-40-82, 234-11-70, 234-22-34, 234-20-30, тел./факс 231-99-91 www.mebel-orizon.ru, ooo-orizon@mail.ru
«ЭКСПОРТЛЕС И К», ООО	Лесозаготовительная, лесоперерабатывающая промышленность	353680, г. Ейск, пер. 3-й Береговой, 4	(86132) 200-62, 214-05, 262-82, факс: 262-85, 200-63, tg-smp@mail.ru
«ЭНЕРГЕТИК», ООО	Производство деревянной тары (поддоны)	352700, г. Тимашевск, ул. Котляра, 2	(86130) 5-86-25, energ@rtmv.kuban.ru
«ЭС СИ ЭЙ ПЭКЭД-ЖИНГ КУБАНЬ», ЗАО	Производство упаковочных материалов	352708, г. Тимашевск, ул. Гибридная, 2	(86130) 26-193, факс (86130) 26-282
«ЮГ», ОАО	Деревообрабатывающая промышленность	352571, пос. Мостовской, ул. Заводская, 1	(86192) 5-14-44, 5-25-40, www.ugkuban.ru
«ЮГ ТРЕЙД КРАСНОДАР», ООО	Деревообработка, торговля строительными материалами: пиломатериалами, изделиями из древесины	350000, г. Краснодар, ул. Северная, 320, оф.327, 339, 3 этаж	(861) 210-35-34, 272-14-05; 210-14-05 (директор), www.ug-trade.ru, info@ug-trade.ru, ug-trad@yandex.ru
«ЮГЛЕСАГРО», ООО	Поставка пиломатериала, оптовая торговля, поставка стекла и продукции переработки леса	350015, г. Краснодар, ул. Путевая, 5, оф. 20	(861) 215-96-88, 253-74-62 8-918-299-51-89, www.yuglesagro.ru, yuglesagro@mail.kuban.ru
«ЮЖНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ», ЗАО	Продажа пиломатериалов: бруса, досок, фанеры, ДСП и других строительных материалов	350042, г. Краснодар, ул. Ипподромная, 1/1	(861) 210-00-96, 210-00-96, www.s-sbc.ru, sbc-krasnodar@s-met.ru

ФИНКА ПОШЛА НА ШАНТАЖ

Глава Правительства Михаил Фрадков обсудил 29 мая со своим финским коллегой спорные вопросы, касающиеся экспорта необработанного леса и железнодорожных тарифов на грузовые перевозки. Российская сторона отказалась идти на уступки и делать послабления по экспортным пошлинам на необработанный лес. Это решение грозит финским лесопромышленникам убытками, а российской стороне – проблемами с вступлением в ВТО. Делегация премьер-министра была немногочисленна. С собой Михаил Фрадков взял замминистра иностранных дел Владимира Титова, главу Федеральной таможенной службы Андрея Бельянинова, замглавы Минэкономразвития Андрея Шаронова и своего помощника Сергея Винокурова. Основная тема переговоров – введение Россией запретительных пошлин на экспорт круглого леса. Но от Минпромэнерго премьер взял с собой только главу Департамента промышленности Андрея Дейнеко. До начала переговоров Андрей Шаронов заверил журналистов в том, что по самым важным для финской промышленности сортам древесины (осина и береза) решено отложить введение пошлин до 2011 года. Взамен Россия просит финскую сторону вкладывать инвестиции в отечественную деревопереработку. Замминистра даже назвал возможные объекты для инвестиций в Костроме, Вологде и Санкт-Петербурге. Однако по итогам переговоров премьер-министра Финляндии Матти Ванханена и Михаила Фрадкова стало ясно, что компромисса достичь не удалось. «Мы не пришли к единому мнению, но договорились продолжить переговоры», – заявил по итогам встречи российский премьер. Стороны будут уточнять договоренности касательно различных пород деревьев и льготный период действия пошлин. Подобная неуступчивость грозит России проблемой с ЕС. Политики и промышленники Финляндии давно грозили заблокировать вступление России в ВТО из-за лесного вопроса. Инициатива принадлежала членам Финской федерации лесной промышленности. По словам ее президента Анне Брунилы, повышение пошлин противоречит предварительному соглашению от 2004 года между Россией, ЕС и ВТО. Об этом на пресс-конференции по итогам переговоров напомнил и финский премьер Матти Ванханен. Еще один вопрос, по которому Финляндия просила заступничества у ЕС и намеревалась заблокировать вступление России в ВТО, касался тарифов на грузовые железнодорожные перевозки. Представители Финской государственной железнодорожной компании не раз заявляли об убытках, вызванных высокой платой за трансграничные железнодорожные грузовые перевозки. Как сообщил информационному агентству «РБК daily» Андрей Шаронов, по вопросу выравнивания тарифов было принято положительное решение. Простой финских фур на границе с Россией также были в центре внимания. «Большое количество машин на российско-финской границе продолжает стоять», – сообщил Андрей Бельянинов. Чиновник заявил, что предложит финнам идею введения специализации пунктов пропуска по видам товаров. На вопрос российских журналистов о том, когда же будут ликвидированы пробки на таможне, финский премьер устало отмахнулся: «Меры принимаются. Этот вопрос мы всегда обсуждаем и сейчас обсуждали».

По материалам [Bin.com.ua](http://bin.com.ua)

WOOD BUSINESS
www.woodbusiness.ru

Информационно-торговая система специализируется на предоставлении адресно-экономических сведений о предприятиях лесопромышленного комплекса России и зарубежья и их деятельности.

На сайте представлены аналитические материалы, технологические разработки, новости, законодательные акты и ГОСТы, каталог предприятий и ассортимент товаров по регионам.

ИНСТРУМЕНТ
(дисковые пилы, цепные пилы, фрезы, ножи, бензопилы и электроинструмент)

ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ
(журнал, продукция)

ОБОРУДОВАНИЕ
(аппараты для производства мебели, биопластик, для производства деревянных домов, сухильни)

БИОЭНЕРГЕТИКА
(информация для переработки отходов, линии для производства биопластика, тепловые электростанции, биогазовые установки)

ГРУЗОПЕРЕВОЗКИ

СПЕЦИАЛТЕХНИКА
(специализированная техника, лесозаготовки, лесовосстановление, оборудование, запчасти, шины, масла)

ЗАЩИТА ДРЕВЕСИНЫ
(антисептики, антисепторы, эмали, краски, тоники)

(812) 299-21-26
8-(911) 287-82-05

E-mail: admin@woodbusiness.ru, editor@woodbusiness.ru

БЫСТРОЕ РЕШЕНИЕ ЛЮБЫХ ВОПРОСОВ ЛПК

ГРАНИЦЫ ЛЕСНИЧЕСТВА

К 10 июня будет издан приказ об установлении границ лесничеств. Об этом сообщил начальник Управления инвентаризации и оценки состояния лесов Федерального агентства лесного хозяйства Николай Кашпора. Он отметил, что подавляющее большинство субъектов РФ реформу понимает в абсолютно простой замене вывески: вместо лесхоза стало лесничество, при том же их количестве, с 5–10% сокращением численности кадров. В Республике Карелия, где в аренде практически 80% территории лесного фонда, сохранены все лесхозы (28 лесничеств). Единственное отличие, что к ним добавились еще промежуточные юридические лица в виде государственных лесных учреждений с непонятными функциями, а общая численность кадров сократилась только на лесников. В Пермском крае также сохранены все лесхозы (35 лесничеств), при этом при одной и той же лесистости площади двух смежных лесхозов отличаются в 3–5 раз. В настоящее время кроме Псковской, Ивановской и частично Челябинской областей к образованию территориальных единиц подход везде формальный. Мотивация одна: «внебюджетка» останется и на следующий год, сроки ввода действия кодекса будут перенесены, а кто будет заниматься охраной, отводом, освидетельствованием – неизвестно. Существует еще одна очень важная проблема – отнесение в состав формируемой структуры лесопользования так называемых сельских лесов. Позиция Федерального агентства здесь четкая: в регионах, где они по земельному балансу значатся как земли лесного фонда и прошли государственную регистрацию права собственности, есть все основания их включать в состав лесничеств и лесопарков. Там, где они на сегодняшний день по земельному балансу проходят как земли сельхозназначения, необходимо на уровне субъекта РФ осуществить их перевод в земли лесного фонда и только после этого включать в состав новой структуры. Без указанных позиций Федеральное агентство лесного хозяйства не сможет не только выделять субвенции на эти лесные площади, но и включать их в состав лесничеств, а это будет способствовать приостановлению лесопользования в субъекте. Образование лесничеств и лесопарков является первым и самым важным этапом дальнейшей организации освоения лесов и в первую очередь разработки лесохозяйственного регламента. В соответствии с Лесным кодексом лесохозяйственный регламент является основой осуществления использования, охраны, защиты и воспроизводства лесов. Без лесохозяйственного регламента нельзя разрабатывать проект освоения лесов, заключать договоры аренды лесных участков и договоры купли-продажи лесных насаждений, проводить уход за лесом, осуществлять его охрану и защиту. «Многие приравнивают лесохозяйственный регламент к лесоустроительному проекту, а его разработку возлагают на лесоустроительные предприятия, – подчеркнул Николай Кашпора, – здесь должна быть ясность: лесохозяйственный регламент – это не лесоустроительный проект, для его разработки не требуется проведение лесоустройства, если учитывать, что все леса в России устроены с той или иной степенью давности. Лесохозяйственный регламент разрабатывается на конкурсной основе любой организацией (и не только лесоустроительной) под тот размер бюджетного финансирования, который заложен в субвенциях. Однако это вовсе не означает, что при разработке лесохозяйственного регламента не должны быть учтены все требования по обеспечению непрерывного, равномерного и рационального использования лесов в пределах лесничества».

По материалам Wood.Ru

СТОЛ С ПОДОГРЕВОМ

Американские дизайнеры изобрели стол, который самостоятельно подогревает продукты. В центре стола сделано углубление, в которое и нужно класть ваше кулинарное блюдо. Оно подогреется до нужной температуры благодаря специальной печи, которая встроена в столешницу. Стол выполнен из нержавеющей стали. Самое главное, что поверхность вокруг углубления для подогрева пищи остается холодной, поэтому ничто не сможет помешать вашему пребыванию за обеденным столом.

По материалам Furniterra.ru

МОЩНАЯ ТЕХНИКА ДЛЯ СУШКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ



192007, Санкт-Петербург, а/я 362,
ул. Тамбовская, д. 12, офис 23
Тел./факс: +7 (812) 325-60-35.
E-mail: post@valutec.ru

www.valutec.ru

valutec



реБРЕДинг. 150 МЛН ДОЛЛАРОВ ЗА ТРИ КРАСНЫХ БУКВЫ

Ребрендинг ОАО «Российские железные дороги» стал самым дорогим в истории РФ. Президент компании Владимир Якунин заявил, что смена традиционного «крылатого» логотипа и переход на монограмму из трех красных букв обойдется его компании примерно в 150 млн долларов США. По словам менеджера РЖД, эта цифра неокончательная. Предстоит перекрасить вагоны – их у РЖД только пассажирских около 40 тысяч; напечатать новый логотип

на тоннах рекламных и информационных материалов и изменить бланки билетов. РЖД перестанет использовать старый знак с июля. В компании утверждают, что главное в ребрендинге не внешние атрибуты. На первом месте – реструктуризация РЖД и улучшение качества обслуживания клиентов, которое должно стать фирменным стилем компании. Напомним, что ранее лидером по затратам на смену имиджа маркетологи называли сотового оператора МТС, обещавшего потратить на внедрение яйцеобразных логотипов 4 млн долларов США. 24 мая в Сочи ОАО «РЖД» презентовало свой новый корпоративный стиль. Новый дизайн представили старший вице-президент ОАО «РЖД» Борис Лапидус и генеральный директор компании – разработчика стиля – BBDO Branding Турхан Махмудов. Презентация прошла в рамках II Международного железнодорожного бизнес-форума «Стратегическое партнерство». Смена фирменного стиля – это один из важнейших этапов ребрендинга, который начался еще в 2003 году с образования ОАО «РЖД». Обновленный бренд будет позиционировать ОАО «РЖД» как успешную компанию, оказывающую комплексные транспортно-логистические услуги в мировом масштабе и располагающую ресурсами и передовыми технологиями для развития железнодорожной инфраструктуры как в России, так и в других странах. Турхан Махмудов особо подчеркнул, что это уникальный и один из самых масштабных проектов в российской практике ребрендинга и теперь предстоит объемная последовательная работа по внедрению нового корпоративного стиля. Гостям были продемонстрированы варианты оформления пассажирских вагонов, вокзалов, билетов, деловой документации. Президент ОАО «РЖД» Владимир Якунин, отвечая на вопросы журналистов, отметил, что «оформление всех носителей в новой фирменной стилистике будет представлено в День железнодорожника, который традиционно отмечается в первое воскресенье августа». Смена фирменного стиля пройдет в несколько этапов. Она коснется только транспортных дочерних компаний ОАО «РЖД» и полностью завершится к 2010 году.

По материалам vesti.ru, lognews.ru, «Коммерсантъ». Иллюстрация с сайта Студии Артемия Лебедева

НОВЫЙ КОНТРАКТ «ЕВРОСИБ»

ЗАО «Евросиб СПб - транспортные системы» заключило долгосрочный контракт на перевозку круглого леса с финской компанией Metsaliitto Osuuskunta («Метсалиитто Осуускунта»). Для осуществления этого контракта логистический оператор приобрел 300 специализированных лесных платформ, что может обеспечить перевозку леса в объеме до полумиллиона тонн в год. Контракт начал действовать с 1 мая 2007 года. Транспортировка древесной продукции будет осуществляться с лесозаготовительных предприятий Северо-Западного региона России на лесоперерабатывающие заводы группы Metsaliitto в Финляндии. В соответствии с подписанным контрактом «Евросиб» предложил Metsaliitto дифференцированно уменьшающуюся ставку. Такая ценовая политика связана с ориентацией компании на долгосрочные взаимовыгодные отношения с клиентами. «Евросиб» и раньше сотрудничал с одним из крупнейших финских лесных концернов, предоставляя услуги по перевозке грузов в собственных вагонах компании. Однако столь долгосрочный контракт заключен впервые. В 2006 году «Евросиб» перевез около 3 млн тонн круглого леса и 500 тысяч тонн технологической щепы; доля рынка в экспортных перевозках леса на Северо-Западе России составила 20%. Новый контракт позволит «Евросиб» усилить лидерские позиции на этом высококонкурентном рынке.

По материалам пресс-службы «Евросиб»



2007 Китай

12 - ая МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА МЕБЕЛИ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ЛЕСА.

Международная выставка деревянной мебели (экспорт).
Мебельная фурнитура и метизы.

12-15 июня 2007 г.

Далянь, Китай
Международный Выставочный центр "Син Хай"
Всемирный выставочный центр г. Далянь

Официальная поддержка выставки
Министерство торговли КНР
Народное правительство Далянь

Организации по содействию в проведении выставки:
Китайский международный совет мебели
Китайский мебельный промышленный союз по сотрудничеству
Ассоциация производителей деревообрабатывающего оборудования - Далянь



В экспозиции:

- Мебель для жилых квартир и загородных домов, Мебель для общественных помещений
- Материалы, комплектующие и фурнитура для изготовления мебели
- Деревообрабатывающее оборудование и инструменты
- Изделия из древесины для внутренней отделки помещений
- Продукты химической переработки древесины
- Научно-технические разработки и инвестиционные проекты

В программе выставки:

Специализированный международный форум Китайской мебельной ассоциации предложений известных марок Китайской мебели из натуральной древесины
Деловые встречи с руководителями отраслевых предприятий провинции Ляонин (КНР)
ознакомительные поездки на предприятия г. Далянь (по заявкам);

Главные организаторы: Китайская мебельная ассоциация; Северно-выставочное объединение "Хао Май"
Организатор-исполнитель: Ассоциация мебельщиков г. Далянь;
Международно-выставочная компания «Бэйфан» г. Далянь, КНР.
Организатор-исполнитель с российской стороны:
«ЭкспоНовосибирск - Международные выставочные проекты» г. Новосибирск, Россия

Северное выставочное объединение «Хао Май»

Адрес: Китай, г. Далянь, ул. Тон син №25, Всемирный торговый центр 25 этаж. Индекс: 116001
Тел.: 0086-411-82538620/82538611/82538666 Факс: 0086-411-82538616 Моб.: 0086-13942655057
E-mail: yfbz777@sohu.com yifeiwan7@163.com market@sinoexhibition.com
Веб-сайт на русском языке: www.sinoexhibition.com
ICQ: 230 828 197 Ответственный: Ван Ифэй Wang Yifei

**КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЛЕСНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

singlis

ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ И ЧЕРТЕЖАМ

- ПРОМЫШЛЕННЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ LAMITEC TOOLS AB
- СЕГМЕНТЫ LAMITEC TOOLS AB
- ДРОБИТЕЛИ TRO PREVENT, NOZY RAVNE
- ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ WOOD-MIZER
- ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER
- ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER
- ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ INTER-DIAMANT, ANDRE ABRASIVES
- НОЖЕВАЯ ПРОДУКЦИЯ TRO PREVENT, NOZY RAVNE, LEITZ
- ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ И КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ OPTIBELT, NITTA
- ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАЙКИ ЛЮБЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ ДИСКОВЫХ ПИЛ

ООО "Синглиз НН"
603086 г. Н. Новгород, ул. Стрелка, д. 7-г.
Тел/факс (8312) 778-538; 135-307;
e-mail: alexandr.b@singlis.ru www.singlis.ru

ДОСТАВКА ЗАКАЗА В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РФ

ДВА ЛИСТА ФАНЕРЫ НА СУНДУК ЛПК

В начале 90-х годов при смене в России политического строя как результат политического и экономического кризиса закрылись или почти прекратили производство множество предприятий по всей стране. В то же время отрасль производства фанеры почти не пострадала. Закрылись всего 3 завода. Ориентация страны на сырьевой экспорт позволила бизнесу заработать начальные капиталы, просто выжить в условиях кризиса. Однако сегодня ситуация кардинально меняется. Рост производства фанеры начался с 1996 года и обусловлен в основном ростом экспорта. По расчетам ЦНИИФ (Central research institute of plywood), «62 % прироста производства фанеры в России с 1995 по 2003 год объясняются ростом экспорта и лишь 38 % – внутренним потреблением».

Некоторые специалисты считают, что дальнейшее развитие отрасли, ввод новых мощностей по производству ДВП, МДФ, ДСП, развитие производства OSB увеличит спрос на сырье. Как следствие, увеличится его цена, а соответственно, и цена на фанеру. В итоге российские производители потеряют конкурентное преимущество в цене. Такой сценарий представляется не совсем верным. Политика Правительства России в области лесного хозяйства предполагает переориентацию с экспорта необработанной древесины на производство и экспорт продук-

По данным «Леспром индастри консалтинг», в ближайшие 5 лет ожидается увеличение выпуска фанеры в России до 3,8 млн м³ в год. Объемы потребления фанеры на внутреннем рынке вырастут на 40% по оптимистическим прогнозам и на 25% по пессимистическому сценарию, предусматривающему развитие в России производства OSB, ориентированностружечных плит, которые поглотят часть спроса на фанеру. При этом в силу увеличения спроса на сырье произойдет снижение рентабельности фанерного производства.

www.kommersant.ru

ции глубокой переработки. Предполагается, что новый Лесной кодекс и планируемое повышение пошлин на экспорт круглого бревна в течение 3 лет на 80% от сегодняшних заставит российских лесозаготовителей более внимательно относиться к нуждам внутреннего рынка. А производителей плитных материалов и иных продуктов деревообработки стимулирует для приобретения нового оборудования и развития производства. Возможно, что установление новых четких правил игры привлечет в отрасль новые инвестиции, в том числе

и из-за рубежа.

Если сейчас по производству фанеры лидирует Китай, то в будущем ситуация может коренным образом измениться. Увеличение пошлин на экспорт круглого бревна неизбежно вызовет сырьевой голод у китайских производителей, так как существенная доля сырья – из России.

Сложившаяся практика нелегальных поставок из России позволяет китайцам держать интересные цены на фанеру и наращивать экспорт. Так, в 2005 году они продали более 4,6 млн м³. Стратегически важная задача – заставить китайских производителей перенести свои производства на российский Дальний Восток, открывать совместные предприятия на территории страны. Это позволит развивать инфраструктуру далеких от центра регионов. На сегодняшний день ситуация такова, что обширные богатейшие области в Сибири и на Дальнем Востоке почти не освоены.

В России сегодня успешно работают 64 фанерных комбината. Однако уже сейчас правительственная политика привела к тому, что в соответствующие проектные организации было подано более 50 заявок на разработку проектной документации для организации фанерных производств. В последние годы наметилась тенденция к перевооружению уже

Основная размерная характеристика российской фанеры – квадрат 1525 x 1525 мм. Такими листами выпускается около 60% всей отечественной фанеры. Но она пригодна в основном для мебельной промышленности, а для нужд строителей нужны другие размеры. Тем не менее березовая квадратная фанера все-таки находит спрос на мировом рынке. В других странах до 50% объема производства – большеформатная фанера специального назначения, которая используется в строительстве, а также биостойкая и ламинированная. Поэтому ряд российских предприятий сейчас переориентируется на выпуск специальной фанеры, которая стоит дороже и пользуется большим спросом по сравнению со стандартными березовыми квадратами.

www.kommersant.ru

Но сегодня ситуация кардинально меняется. Почти везде, где вводятся новые производственные линии, это линии для производства большого формата.

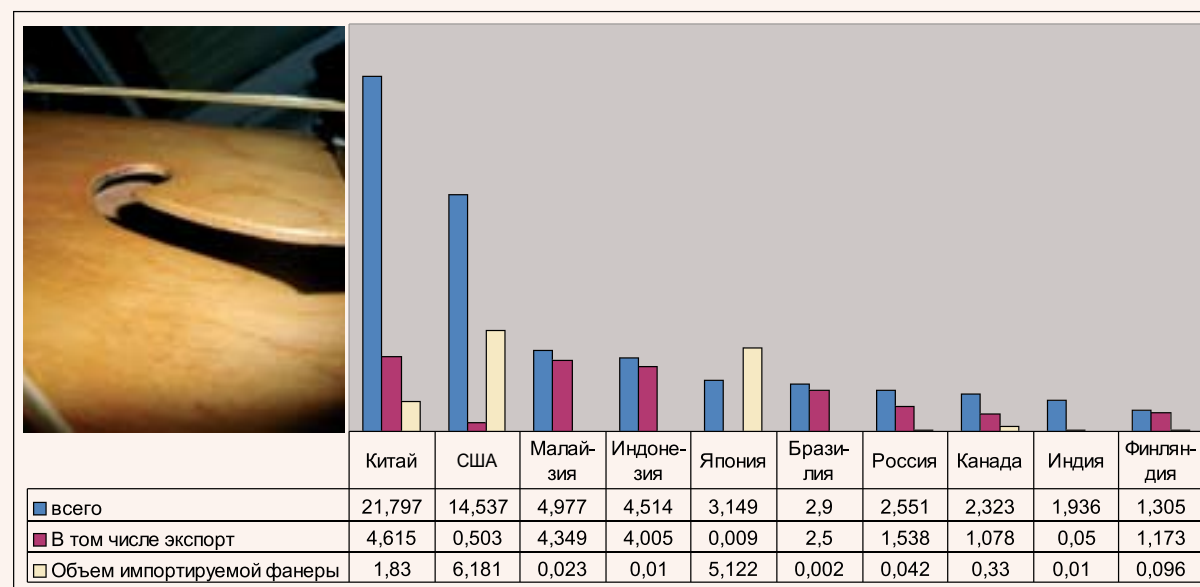
существующих предприятий (начало около 1999 года). Так, если в конце 90-х годов износ парка оборудования составлял 70–80%, то теперь специалисты оценивают его в 60%.

В то же время очевидно, что эти данные уже устарели и требуют пере-

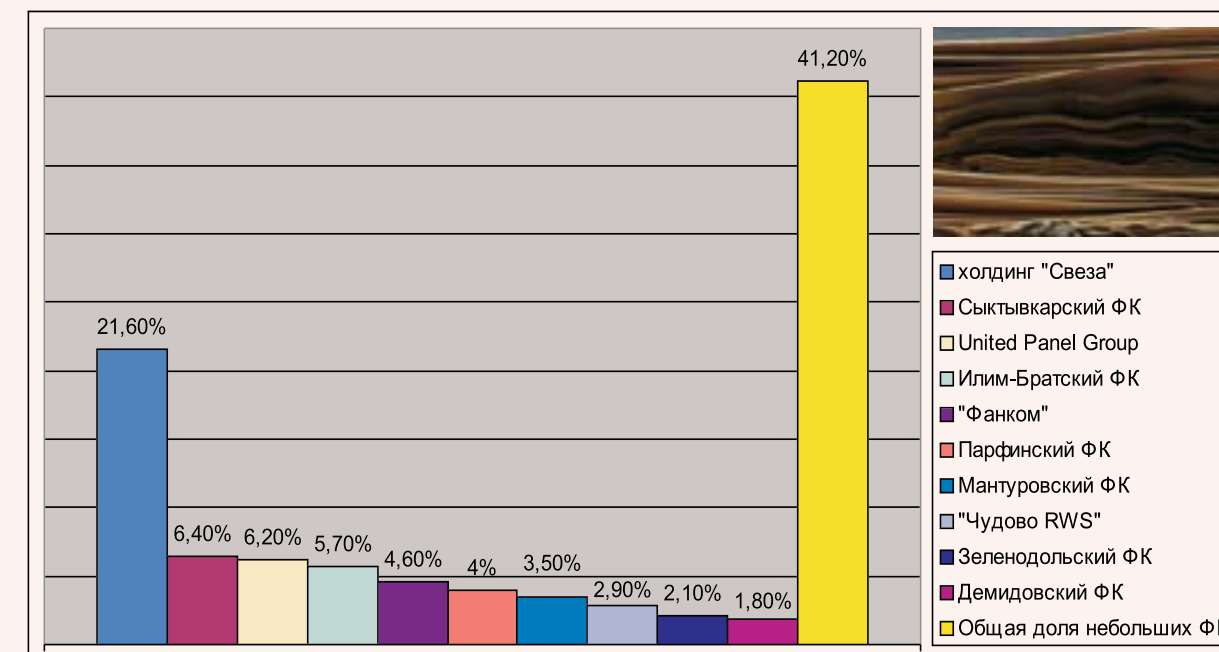
смотра. Так, например, Демидовский ФК ввел в 2007 году новые производственные мощности на 140 тыс. м³ в год, переоборудованы Сыктывкарский фанерный комбинат (175 тыс. м³ в год) и Архангельский ФК. По словам генерального директора ООО «ПромБизнес-Консультант» Сергея Зверева, переоборудован Уфимский ФК, в Костромской области открылся новый завод, скоро начнут работу новые мощности Томского ФК. Помимо этого, многие заводы, не готовые еще закупать дорогостоящее оборудование и вводить в эксплуатацию новые производственные мощности, производят частичную замену устаревшего оборудования, при этом часто закладывая перспективу для дальнейшей модернизации и соответственно увеличения производительности.

В начале 2006 года ряд экспертов прогнозировал рост производства фанеры с 3 до 3,8 млн. Но уже сейчас очевидно, что рост производства фанеры в России более интенсивен, чем предполагалось.

С учетом очень неплохого инвестиционного климата, сложившегося в России за последние годы, темпы перевооружения ФК, количество проектов по открытию новых, рост спроса на внешнем и внутреннем рынке, можно в ближайшие 3–5 лет ожидать прирост производства до отметки в 4,5–5 млн.



Производство, экспорт и импорт фанеры по 10 странам мира за 2005 год (млн м³)



Структура рынка фанеры в РФ по данным 2005 года (по материалам www.kommersant.ru)

Не стоят на месте и структуро-образующие предприятия и компании. В качестве примера можно привести результаты деятельности ЦНИИФ. В ЦНИИФ разработаны принципиально новые технологии получения экологически безопасных фенольных смол с заменой до 25% токсичного фенола на новый химически активный и экологически чистый порошкообразный наполнитель. По физико-химическим свойствам модифицированные смолы соответствуют требованиям ГОСТ 20907-75. Фанера, изготовленная на данных смолах, отвечает требованиям ГОСТ 3916.1-96 и нормам класса Е 1 по токсичности. Технология включает: специально разработанные отвердители для феноло-формальдегидных смол, позволяющие склеивать фанеру с сокращением цикла горячего прессования до 25%; клеи для склеивания фанеры при пониженных температурах; бесфенольную водостойкую смолу и клеи на ее основе для производства экологически чистой фанеры и древесных плит.

Для многих компаний-поставщиков деятельность на территории России не ограничивается только продажей оборудования и его сервисным обслуживанием. Например, Schelling AWB (Москва) сотрудничает с рядом проектных организаций. А в 2007 году Московскому государственному университету леса будут предоставлены для обучения студентов, будущих

специалистов отрасли, современные европейские станки для раскроя плитных материалов, переработки отходов деревообработки и мебельных производств, аспирационное оборудование фирмы Hoescher Polytechnik.

Если говорить о форматах фанеры, производимой в России, то картина следующая. В настоящее время выделяют всего 2 марки фанеры общего назначения в соответствии с уровнем водостойкости: ФК и ФСФ. Фактически классификация по маркам соответствует принятой в мировой практике классификации продукта по наличию/отсутствию возможности его использования для наружных элементов конструкций и оформления. Фанера ФК может использоваться без ограничений в производстве мебели и как конструкционный материал в условиях менее агрессивной внешней среды. На фанеру марки ФК приходится 59% российского производства фанеры общего назначения, на фанеру ФСФ – 41%. В основном это большеформатная фанера; доля такой фанеры в России сегодня оценивается в 35–38%.

Производство фанеры из хвойных пород составляет менее 8%, а труднотопочную фанеру производят всего 2 ФК, на ее долю приходится 0,4% объема выпуска фанеры в РФ. Ламинатом покрывается только большой формат фанеры, доля ламинированной фанеры составляет 15,2%. Наиболее распро-

страненные размеры большеформатной фанеры – 1525х3050 и 2440х1220.

СООТНОШЕНИЕ ОБЪЕМОВ ПРОИЗВОДСТВА РАЗЛИЧНЫХ ФОРМАТОВ ФАНЕРЫ В РОССИИ

Наибольший рост ожидается по производству формата 2440х1220. Объемы производства были увеличены всеми российскими производителями. С учетом объемов производства фанеры данного формата и потенциалом спроса на нее со стороны строительных организаций в России и в Европе, ожидается рост производства с не меньшими темпами, по крайней мере, в течение ближайших 3 лет. В ближайшие годы ожидается увеличение производства формата 2440х1220 в 2 раза. По некоторым данным, в этом году будут введены новые мощности по производству формата 2440х1220 на 200–250 тыс. м³ в год.

Конечно, не все так хорошо, как хотелось бы. Но определенную надежду и уверенность дает уже то, что Правительство России обратило внимание на проблемы, существующие в отрасли. Идет работа по привлечению инвестиций, повышению конкурентоспособности российских предприятий, разработана правительственная программа «Развитие мощностей по глубокой переработке древесины». Одно можно сказать точно: «Дорогу осилит идущий».

Михаил КОРОБЕЙНИК,
отдел маркетинга Schelling AWB – Moscow.

Статистические данные предоставлены
специалистами ЦНИИФ

Читайте в ближайших номерах –
«Тема номера: Фанера»

История формирования отрасли, крупнейшие производители, ассортимент, качество, рынки сбыта, технологии производства – достижения и главные тенденции, проекты по созданию новых производств и модернизации старых, оборудование для производства, реальная ситуация на рынке и прогнозы.

LISDEREVMASH® 2007

МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА, ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



Организаторы:
Министерство промышленной
политики Украины
Государственный Комитет
лесного хозяйства Украины
АККО Интернешнл

При поддержке: **EUMABOIS**
European Federation of Woodworking
Machinery Manufacturers

Место проведения:
Международный Выставочный Центр
Украина, Киев, Броварской проспект, 15

По вопросам участия обращаться:
Тел./факс: +38 044 456 3804/ 08
e-mail: acco@acco.kiev.ua
www.acco.ua

**СЕНТЯБРЬ
25 • 29
УКРАИНА, КИЕВ**

АНДРЕЙ ПТИЧНИКОВ: «СЕРТИФИКАЦИЯ — ТРЕБОВАНИЕ РЫНКА»

Площадь сертифицированных лесов в нашей стране постоянно увеличивается. Сегодня в России выдано 42 сертификата FSC на общую площадь 16,5 млн га и 48 сертификатов цепи поставок древесного сырья chain-of-custody. В лидерах лесной сертификации Архангельская область (4,7 млн га), Иркутская область (2,6 млн га) и Республика Коми (2,3 млн га).



70

О перспективах развития лесной сертификации в России наш корреспондент беседует с руководителем российского офиса Лесного попечительского совета Андреем Птичниковым.

— **Андрей Владимирович, сегодня FSC фактически монополизировал рынок лесной сертификации в России. Как Вы считаете, с чем это связано?**

— Чтобы ответить на этот вопрос, нужно сначала проанализировать само понятие «монополизация». Как ни странно, в России кроме FSC уже действуют или делали попытки действовать несколько систем лесной сертификации. Несколько лет назад один известный специалист Московского государственного университета леса разработал и зарегистрировал свою систему добровольной лесной

сертификации, но ни одной сертификации по ней почему-то за несколько лет так и не проведено. На Дальнем Востоке были попытки внедрить систему сертификации Tiger Certification, но и по этой системе не было, насколько нам известно, проведено ни одной сертификации. Я не говорю про обязательную сертификацию, которую пытались внедрить в России, но затем одумались.

Кроме систем сертификации есть также добровольные системы верификации легальности, например система LT компании SGS, и такими сертификатами обладают некоторые российские компании, главным образом на Дальнем Востоке. Кроме того, нужно определиться, что такое конкуренция и в чем могут конкурировать между собой системы сертификации?

Если посмотреть в классическом понимании, то у сертификации есть 2 цели — улучшение управления лесами и вывод на рынок сертифицированных товаров. Существующие в мире системы лесной сертификации не всегда ставят целью, например, выход продукции на рынок. Например, по американской системе SFI сертифицировано около 65 млн га леса, однако при этом выданы только 5 сертификатов цепи поставок, причем это произошло буквально 2–3 месяца назад. 73 млн га лесных угодий РФ сертифицированы по канадской системе CSA, но при этом выданы всего 45 сертификатов цепи поставок. Это говорит о том, что данные системы

внедрялись не для выхода на рынок, а для каких-то других целей. Например, сертификат SFI является «проходным билетом» в Ассоциацию американских лесопромышленных компаний (American forest and Paper association) — это очень мощная лоббистская структура в США, и эта ассоциация с помощью сертификата SFI отсекает возможных недобросовестных участников.

Наличие сертификата канадской системы CSA является плюсом при получении леса в аренду в Канаде, поэтому лесопользователи идут на прохождение такой сертификации. Что касается FSC, то наша система первоначально задумывалась как система, которая, с одной стороны, улучшает лесопользование, а с другой — выводит предприятие на экологически требовательные рынки. В той же Канаде, где применяются 2 системы сертификации — CSA и FSC, рынок почти не знает о существовании CSA, но знает достаточно о существовании FSC (250 сертификатов цепочки на 18 млн га).

Конкуренция может быть в однородном секторе, а здесь мы сравниваем разные вещи, то есть канадская система сертификации — для получения леса в аренду, а FSC — для того, чтобы продать продукцию. Поэтому в Канаде развита двойная сертификация: многие предприятия часто обладают 2 сертификатами — FSC и CSA.

О реальной конкуренции на рынке между системами лесной сертификации можно говорить лишь в Европе,

где конкурируют между собой FSC и PEFC (бывшая Панъевропейская система лесной сертификации, а сейчас Программа признания систем сертификации).

Но вопрос в том, что все признают: требования к качеству лесопользования у FSC в целом строже, чем у PEFC. Поэтому не совсем понятно, по какому признаку нам конкурировать. Нам пошла бы на пользу конкуренция с еще более качественной системой сертификации, более строгой, а не с менее требовательной системой. Более того, мы видим, что конкуренция полезнее PEFC: все отмечают, что некоторые национальные системы в PEFC за последние годы несколько изменились в плане улучшения качества работы. Тем не менее действует один универсальный принцип: чем жестче требования сертификации, тем больше ее востребованность на рынке. Это связано с тем, что торговые компании стараются максимально снизить риски бизнеса, а в наиболее жестких системах они меньше.

Кроме того, не могу не отметить, что наличие такого обилия систем сертификации характерно только для лесного сектора. А если взять, к примеру, морской сектор, сектор fair trade (честной торговли), горнорудный сектор, органическое сельское хозяйство — в этих отраслях доминирует одна система сертификации, например система MSC (Морского попечительского совета).

Наличие множества систем сертификации в лесном секторе связано, скорее, с вопросами собственности на леса, проблемой мелких лесовладельцев, консервативностью лесников, которые в любой стране мира считают свою систему лесопользования лучшей. Также множественность систем связана с прежними разногласиями между экологическими организациями и бизнесом.

Я не очень верю и не очень принимаю конкуренцию между системами. Конечно, если какая-нибудь система в России будет играть на понижение цены, какое-то количество средних и мелких лесопользователей она «уведет» от FSC. Но здесь влияние будут оказывать потребители продукции. Уже сейчас многие производители-экспортеры сталкиваются с тем, что покупатели ставят четкую задачу о процентном соотношении

сертифицированной и несертифицированной продукции. Потребители уже стараются избегать закупок лесопроductии, если в партии сертифицировано менее 30%. Поэтому даже в FSC не вся продукция идет «на ура». Основное правило крупных покупателей — минимизация рисков, связанных с приобретаемой продукцией. Они даже специально изучают эти вопросы, нанимая специалистов по коммерческим рискам. Идеологические предпочтения систем теми или иными покупателями все больше отходят на второй план по сравнению с риском купить продукцию незаконного происхождения, из лесов высокой природоохранной ценности и так далее.

Однако конкуренция в сфере сертификации все-таки имеет место, но идет она в несколько ином направлении. Например, за счет конкуренции между аудиторскими компаниями, работающими в России, нам удалось значительно понизить расценки на сертификацию по FSC. Сегодня наша политика направлена на то, чтобы в России было разумное число компаний, которые могли конкурировать между собой, с тем чтобы в сфере лесной сертификации не было монополизма. Тогда и цены уменьшаются, и сертификация становится более доступной.

— **Появление первого российского сертифицирующего органа — ООО «ЕвроПартнер» — сказалось на ценах?**

— Решающее влияние на цену оказывает конкуренция, а не то, какую страну представляет сертификационная компания. Иногда нам говорят, что у формально «зарубежных» компаний цены ниже, чем у российской, иногда говорят обратное.

Вопрос также в том, как аудиторские компании выстраивают свой бизнес так, чтобы он был эффективен. В России сейчас практически не работают иностранные аудиторы: зарубежные аудиторские компании представлены в России российскими специалистами. Можно сказать, что предложения аккредитованных в FSC компаний находятся примерно в одном ценовом диапазоне, и решающее значение имеет удобство работы с компаниями, ее репутация, своевременное выполнение условий контракта.

— **Сколько сертификационных компаний работает в России?**

— Из 17 аккредитованных в FSC аудиторских компаний на территории России ведут свою деятельность 6: «ЕвроПартнер», GFA, Control Union, SmartWood (NEPCon), SGS, Soil Association.

— **Некоторыми участниками лесных отношений сертификация как таковая рассматривается как некий выгодный бизнес западных структур. В связи с этим возникает вопрос, почему до сих пор есть такое отношение к лесной сертификации?**

— Если посмотреть на весь объем сертификационного бизнеса в системе FSC, то он небольшой: в мире оборот сертификационных компаний составляет, по некоторым данным, 20–30 млн долларов в год. Это мизер по сравнению с объемами лесного бизнеса.

Естественно, что сертификация подразумевает финансовые отношения — работа аудиторов должна оплачиваться. И компания, которая заплатила деньги за проведение сертификации, ожидает, что в любом случае получит сертификат. Именно поэтому сертификация и рассматривается как бизнес. Но заключение контракта и оплата услуг аудитора не является гарантией получения сертификата.

— **Вероятно, одной из причин, по которой сертификация рассматривается как бизнес, стала, скажем так, спорная сертификация предприятия «Леском» в Республике Коми. Предприятие получило сертификат, хотя по некоторым критериям это было просто недопустимо. Почему такая ситуация вообще возникла?**

— С «Лескомом» был яркий случай некачественного проведения аудита, и этот случай был нами расследован. Жалоба по результатам расследования поступила в FSC International. Осенью прошлого года аудитор FSC Гунтарс Лагунс инспектировал «Леском», подготовил отчет, который был опубликован в Интернете. По этому отчету FSC вынесло 6 основных замечаний и 6 второстепенных и предложило «Лескому» устранить их до 1 мая. Пока у нас нет информации, были ли устранены эти замечания или нет, но если этого не произошло, то FSC начнет процесс деаккредитации данного предприятия.

71

– У Вас, как представителя FSC в России, есть возможность контроля за качеством сертификации?

– Такая возможность есть. Во-первых, мы рассылает информацию об аудите заинтересованным сторонам (стейкхолдерам) и получаем от них ответную реакцию, которую затем пересылаем аудиторам. К стейкхолдерам относятся как общественные организации, включая профсоюзы, так и госорганы. Во-вторых, мы отслеживаем формальные моменты. Например, можно ли за определенный аудитором срок аудита качественно провести сертификацию или годовой мониторинг. Сейчас у нас добавилась возможность использования материалов дистанционного зондирования Рослесхоза. Также Национальная инициатива FSC запустила проект по отслеживанию проблемных компаний по космическим снимкам.

Кроме того, мы получаем информацию от региональных рабочих групп FSC. Если вернуться к случаю в Коми, то там аудитор попытался обойти стороной региональную рабочую группу FSC. Однако благодаря ее активной позиции, мы узнали о допущенных нарушениях, среагировали и заставили аудитора и компанию начать работу по приведению своей деятельности в соответствие принципам Лесного попечительского совета.

В России есть определенные типовые нарушения. В частности, в качестве «заинтересованных сторон» компаний часто предлагаются только лояльные к компании люди и организации, на что некоторые аудиторы, понимая это, смотрят сквозь пальцы. Нас это не устраивает. Сейчас решается вопрос централизованного создания списков таких организаций, чтобы аудиторы и компании, проходящие сертификацию, не подбирали «удобных» для себя стейкхолдеров, а это были бы авторитетные, серьезные специалисты и организации. Мы настаиваем, чтобы аудиторы посещали Лесное агентство или Департамент лесного комплекса.

– В новом Лесном кодексе нет даже упоминания лесной сертификации. Как это скажется на объемах лесной сертификации в России?

– Можно сказать, что сертификация живет вне зависимости

от Лесного кодекса. Сертификация – требование рынка. Когда Лесной кодекс только обсуждался, я участвовал в переговорах с чиновниками из Минэкономразвития – авторами кодекса. В министерстве были не против лесной сертификации, но их позиция выражается в следующем: добровольная лесная сертификация на то и добровольная, поэтому она не должна регулироваться Лесным кодексом. Поэтому из нового кодекса сертификация была исключена. Логика МЭРТ понятна. Устами министерских чиновников государство говорит, что «мы поддерживаем лесную сертификацию, поскольку она освобождает государство от определенных функций, которые берет на себя лесная сертификация, в плане повышения качества лесопользования, в плане его соответствия требованиям FLEGT и для обеспечения торговли лесом».

Идея Рослесхоза в прежнем Лесном кодексе была противоположной: планировалось регулировать сертификацию с помощью нормативных актов, сделать ее обязательной. Но это наталкивается на противоположные требования ВТО (Всемирной торговой организации), которая воспринимает обязательность сертификации как торговый барьер. Вместо обязательной сертификации 2 советами по лесной сертификации разрабатывается национальная система или, точнее, системы лесной сертификации, которые теперь носят добровольный характер.

Например, в прошлом Лесном кодексе не было упоминания о добровольной сертификации, только об обязательной. Несмотря на это FSC-сертификация стартовала. В новом кодексе упоминания о сертификации нет, и это уже хорошо для добровольной системы. Что касается новых нормативных документов, то в ряде из них, например в проекте Правил рубок, разработанном ВНИИЛМ, теперь встречаются термины типа «биологическое разнообразие», «ключевые биотопы» и даже «леса высокой природоохранной ценности». Если эти понятия останутся в окончательном варианте правил, то выполнение многих требований сертификации облегчится. Например, теперь разрешено оставлять компакт-

ные недорубы, что с точки зрения сертификации в большинстве случаев, правда, не всегда, плюс. Ранее за это штрафовали. Это положение ввели во многом из-за того, что и лесопользователи, и экологи совместно его лоббировали. Можно привести и много других примеров.

Объемы сертификации определяются главным образом рынком. А он все больше закрывается для несертифицированной продукции, это факт. Что касается темпов сертификации, то они не замедляются. Если в начале 2005 года в России было сертифицировано около 2 млн га, то в 2006-м – 9 млн га. За четыре с половиной месяца 2007 года сертифицированные площади выросли еще на 5 млн га. Это как раз говорит о развитии рынка сертифицированной продукции.

И если раньше крупные компании, проходившие сертификацию, можно было заподозрить в том, что они беспокоятся во многом ради своего имиджа, думают о повышении капитализации, то сейчас в сертификацию пошли и малые, и средние предприятия. А они, как никакие другие, чувствуют требования рынка и стараются на них реагировать.

– Архангельская область была единственным регионом, в отделе лесного комплекса администрации Архангельской области отдела места не нашлось. Сказалось ли отсутствие отдела на объемах лесной сертификации в области? Каковы перспективы области в лесной сертификации?

– Вообще во всем мире государство в той или иной степени участвует в разработке стандартов сертификации, взаимодействует с органами по сертификации, сертифицированными компаниями, поддерживает торговлю такой продукцией. Самоустранение от этого важного вопроса ни к чему хорошему не приведет.

То, что закрыт отдел по сертификации, – это, конечно, внутреннее дело администрации области. Однако и сегодня Департамент лесного комплекса оказывает нам поддержку. И то, что директор департамента Николай Кротов участвует в заседаниях Координационного совета по регио-

нальным стандартам лесной сертификации, говорит о том, что мы обладаем поддержкой областных властей. В тех регионах, где идет процесс сертификации, – Республика Карелия, Вологодская, Псковская, Ленинградская области, – администрации занимают активную позицию. Даже в Карелии, где до недавнего времени главный лесничий был противником сертификации, теперь мы получили поддержку от нового комитета по лесу, а его представители вошли в состав рабочей группы FSC по контролируемой древесине.

Если обратиться к опыту передовых лесных стран – Финляндии, Швеции, можно отметить, что государство оказывает не только моральную поддержку сертификации, но и материальную, например оплачивает инвентаризацию лесов высокой природоохранной ценности. И это понятно: сертификация выполняет часть государственных функций. Я думаю, что и в России мы скоро придем к такому же отношению к лесной сертификации.

– Когда будут утверждены в FSC национальные стандарты лесной сертификации?

– Надеюсь, что в ближайшее время, из-за стремительного роста сертифицированных площадей произошла некоторая задержка с аккредитацией национальных стандартов. Причем не только российских. По последней информации, вторая версия национального стандарта находится в FSC, ожидается, что в ближайшее время FSC подготовит отчет по ней. Затем мы внесем в нее необходимые дополнения и вновь представим в FSC. Надеюсь, что до конца лета в России появятся свои стандарты лесной сертификации.

– Ожидается ли появление нового российского сертификатора? Около года назад о своем намерении стать аккредитованной в FSC компанией объявил «Русский Регистр».

– Действительно, «Русский Регистр» проявляет активность в этом направлении. Однако пока не ясно, какая схема будет избрана «Русским Регистром» для работы. Это может быть альянс с действующим аудитором либо самостоятельная аккредитация, возможно создание совместного предприятия. В настоящий момент на аккредитацию

выстроилась большая очередь, что делает процесс аккредитации очень длительным. Мы ожидаем, что либо в этом, либо в следующем году «Русский Регистр» будет так или иначе аккредитован.

– Охотно ли идет в сертификацию малый бизнес? Или это по-прежнему удел крупных компаний?

– Сегодня уже 8 из 10 самых крупных компаний России в той или иной степени подключились к сертификации. Следом за ними идут средние и малые предприятия, которые часто являются поставщиками крупных. На национальный офис FSC выходят их представители и заявляют о готовности сертифицировать лесопользование по стандартам FSC.

Причем сегодня рассматриваются варианты, при которых с помощью механизмов, прописанных в Киотском протоколе, можно компенсировать большую часть затрат на сертификацию.

Кроме того, малые предприятия проявляют интерес к сертификации и потому, что крупные лесопромышленные компании требуют поставок сертифицированного сырья. Например, «Монди Бизнес Пейпа – Сыктывкарский ЛПК» объявила о том, что к 2009 году откажется от закупок несертифицированного сырья. В результате в Коми стали появляться компании, сертифицированная площадь которых – всего несколько тысяч гектаров.

После беседы с Андреем Птичниковым стало ясно, что если бы сертификация была таким бизнесом, как думают некоторые, то наши аудиторы уже давно озолотились и стали бы миллионерами. Между тем это трудная и тяжелая работа. И если в какой-нибудь компании считают, что аудиторы – суперуспешные бизнесмены, то пусть найдут хотя бы одного озолотившегося. Скорее, сегодня происходит наоборот. Большинство аудиторов – энтузиасты, которые помимо того, что зарабатывают весьма небольшие деньги, действительно хотят улучшить лесопользование в России. У многих эта работа как хобби. И, кстати говоря, наиболее качественные проверки проводят аудиторы, которые совмещают это хобби и профессию.

Беседовал Александр ГРЕВЦОВ

СПЕЦИАЛИСТЫ ЗНАЮТ!



КРУПНЕЙШАЯ В РОССИИ, СНГ И ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЕ



www.ctt-expo.ru

8-я Международная специализированная демонстрационная выставка

СТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ 2007

12-16 ИЮНЯ 2007 ГОДА

Россия, Москва, МВЦ «Крокус Экспо»



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ПАРТНЕРЫ



И В СИБИРИ СЕРТИФИКАЦИЯ МОЖЕТ БЫТЬ ДОБРОВОЛЬНОЙ

Представители органов государственной власти Иркутской области, лесопромышленных компаний, неправительственных организаций, научно-исследовательских и высших учебных заведений собрались в конце марта в Иркутске на межрегиональном семинаре «Развитие добровольной лесной сертификации в Сибири и сохранение лесов высокой природоохранной ценности», организованном Всемирным фондом дикой природы – WWF России.

На семинаре особое внимание было уделено схеме FSC и возможностям сохранения лесов высокой природоохранной ценности в ходе сертификации. На территории России работают пять аудиторских компаний, «ЕвроПартнер» – шестнадцатая в мире и первая российская компания, аккредитованная FSC. Михаил Кныш, генеральный директор компании «ЕвроПартнер» (российский сертификационный орган, аккредитованный Лесным попечительским советом), доктор экономических наук, профессор, академик РАЕН, рассказал о практике работы в России и Иркутской области. Он сообщил, что Иркутская область занимает одно из лидирующих мест, сертифицированы предприятия группы «Илим Палп», прошел предаудит в «СЭЛ групп», где сейчас работают над устранением недочетов, «ЕвроПартнер» ведет работу еще с несколькими предприятиями.

Президент Союза лесопромышленников Иркутской области Юрий Логачев рассказал о координационной рабочей группе, образованной Союзом лесопромышленников и Иркутским региональным инновационно-сервисным центром ЛПК при содействии администрации Иркутской области с целью оказания поддержки предприятиям при проведении сертификации.

Координатор Ассоциации экологически ответственных лесопромышленников Александр Воропаев представил доклад «FTN России – Ассоциация экологически ответственных лесопромышленников и развитие рынков FSC-сертифицированной продукции». Среди целей этой ассоциации – продвижение товаров и услуг на международный рынок сертифицированной продукции, поддержка предприятий

лесной отрасли и повышение их привлекательности, налаживание торговых связей между участниками ассоциации и международными потребителями группами сертифицированной лесопроductии, развитие лесной сертификации в Сибири и на Дальнем Востоке.

Александр Воропаев рассказал о том, что по общей площади сертифицированных лесов (которая составляет более 17 млн га) Россия занимает второе место в мире после Канады (еще недавно на втором месте находилась Швеция). Выдано 46 сертификатов на цепочку поставок, в 2007 году уже выдано 3 сертификата. Часть из этих сертификатов – только на элементы цепочек, и 20 компаний могут продавать сертифицированную продукцию, то есть имеют сертификаты FSC на заключительном этапе цепочки. Для сравнения, в Китае выдается по 100 сертификатов в год, по данному показателю мы очень отстаем. «На конец 2006 года в мире доля FSC-сертифицированной продукции составляла 9%, – сообщил Александр Воропаев. – Много это или мало? Я думаю, что много, учитывая то, что сертификация началась недавно. Страны с наибольшим спросом на FSC-сертифицированную продукцию – это Нидерланды, Швейцария, Великобритания, Германия, Бельгия, Швеция, Италия, Франция, Испания, США, Канада, Япония, Китай. Мы привыкли, что Китай – это страна, которая готова купить все по любой цене. Частично это так. Но они готовы покупать сертифицированную продукцию, и государство поддерживает это. FSC принял решение о создании национального офиса в Китае».

В ряде стран приняты политики государственных закупок, в Бельгии

и Дании обязательна закупка только FSC-сертифицированной продукции. Лидером по государственной поддержке является Румыния. Румынское правительство обеспечивает поддержку компаний, которые используют сертифицированную древесину: в соответствии с законом все компании, которые используют при деревообработке древесину на корню или круглый лес из сертифицированных лесов, освобождаются от уплаты трехпроцентного налога в Фонд окружающей среды. Александр Воропаев объявил о том, что WWF планирует к концу текущего года начать кампанию по формированию внутреннего рынка FSC-сертифицированной продукции.

Представитель Всемирной сети по торговле сертифицированной лесной продукцией GFTN Джордж Уайт сделал обзор мирового рынка FSC-сертифицированной продукции и спроса на нее. Главной причиной, которая движет «зелеными» рынками, то есть теми рынками, на которых растет спрос на сертифицированную продукцию, Джордж Уайт назвал возможность компаниям сохранить свой бренд и отвечать на вопросы акционеров и покупателей о легальности происхождения древесины. Участники семинара рассмотрели карту, на которой были отмечены 34 страны, где присутствует GFTN, и узнали об истории возникновения сети.

Джордж Уайт сообщил, что Европейская комиссия рассматривает закон о том, чтобы импорт нелегальной древесины был признан преступлением. Таким образом, большее количество компаний будет настаивать на импорте легально заготовленной древесины. Кроме того, представитель Всемирной сети по торговле сертифицированной



Техника HSM работает круглые сутки



МЫ ДОСТИГЛИ САМЫХ НИЗКИХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ РАСХОДОВ

«ХСМ ПЕТЕРБУРГ»

191002 Россия, Санкт-Петербург, наб. реки Фонтанки, 78, лит. А

тел.: + 7 (812) 601 05 90, т/ф.: +7 (812) 312 29 17

www.hsm-forstmaschinen.de, w.ivanov@list.ru

лесной продукцией рассказал о покупке FSC-сертифицированной продукции в разных странах, об увеличении цены при наличии сертификата, которое составляет до 25%, а также предложил помощь российским предприятиям, имеющим сертификаты FSC, в продаже продукции. По мнению Джорджа Уайта, российским предприятиям необходимо сертифицироваться как можно быстрее, так как рынок постепенно заполняется.

Представитель FTN Японии Мутаи Хашимото сделал сообщение о рынке FSC-сертифицированной продукции в Японии и государственной политике закупок. В 2005 году общее потребление древесины в Японии достигло 87 423 тыс. м³, импорт – 69 523 тыс. м³. В 2006 году общая площадь сертифицированных лесов составила приблизительно 20 тыс. га (площадь небольшая, но в Японии нет таких больших арендных участков, как в России). В 2006 году у японских предприятий было более 400 сертификатов на цепочку поставок, причем за последние 3 года их количество существенно выросло, и это самое большое количество сертификатов для одной страны.

Закон о «зеленых» закупках (Public procurement policy) существует в Японии давно, но требование о легальности древесины появилось относительно недавно. Местные органы управления не обязаны выполнять эти правила, но они вскоре тоже будут им следовать.

Мутаи Хашимото дал разъяснения того, что понимается под словом «легальность». При закупке древесины нужно удостовериться, что соблюдается законодательство страны, в которой она заготавливается. Древесина должна закупаться там, где леса управляются устойчиво («При этом, – заметил Мутаи Хашимото, – нет определения, что понимается под устойчивостью»).

В японской системе государственных закупок существуют три метода проверки соблюдения законодательства: подтверждением может являться наличие сертификатов, например, FSC, PEFC, CSA, LEI, MTCC, SFI, SGEC; подтверждение, утвержденное ассоциацией; сама компания (обычно крупная, принадлежащая ЦБП) имеет свой собственный метод, которым она подтверждает выполнение требований.

Японское правительство пока не оценило разницу между различными системами сертификации, на первом плане сейчас находится легальность древесины. Ожидается, что в течение нескольких лет политика государственных закупок будет пересматриваться, ее эффективность будет оцениваться. Правительство предполагает распространить указанные требования и на частные предприятия. Интересно, что при этом некоторые частные компании предъявляют к своим поставщикам еще более строгие требования, например, могут запросить подтверждение того, что у российского партнера нет проблем с лесами высокой природоохранной ценности. Поэтому FTN Японии рекомендует получение сертификата FSC.

Заместитель главы администрации Иркутской области Виктор Долгов в своем выступлении отметил, что на территории региона существуют проблемы, касающиеся управления лесами, и этот вопрос тесно связан с сертификацией лесов. «Сделана достаточно большая работа по проведению сертификации в Иркутской области, – сообщил Виктор Долгов. – Наш регион обладает хорошей инфраструктурой базой, существует Концепция развития лесопромышленного комплекса, поэтому такой семинар должен был проводиться именно в Иркутской области. Область занимает третье место по запасам древесины (около 9 млрд м³). Работу ЛПК я оцениваю положительно, из года в год идет наращивание объемов лесопроизводства. Растет объем экспорта, и это отдельная достаточно серьезная тема. С одной стороны, это положительная тенденция, но это касается только экспорта продукции глубокой переработки. Мы должны научиться перерабатывать древесину у себя, а сейчас

30% ее отправляется на экспорт. У нас также большой объем нелегально заготовленной древесины, который мы оцениваем в 4 млн м³. Эта необработанная круглая древесина идет на экспорт. Я ставлю перед собой задачу не только создания новых крупных предприятий, но и развитие малого бизнеса». Как заявил заместитель главы администрации Иркутской области, проблемой является то, что отсутствует информация о состоянии лесного фонда в половине лесхозов. Дальнейшее развитие ЛПК сдерживает износ производственных мощностей. Есть и другие проблемы: неразвитые лесовозные дороги круглогодичной вывозки, железнодорожные тарифы. «Мы понимаем важность проведения добровольной лесной сертификации, – сообщил Виктор Долгов, – и приветствуем пионеров сертификации – предприятия корпорации «Илим Палп». Необходимо заниматься не только первичной сертификацией (лесозаготовок), но и сертификацией всей цепочки поставок. После вступления России в ВТО вопрос «Сертифицировать продукцию или нет?» просто отпадет».

По мнению ведущей семинара Елены Копыловой, мероприятие удалось и получилось по-настоящему международным и актуальным. В его рамках встретились несколько десятков заинтересованных представителей лесной промышленности, органов государственной власти и общественных организаций. В заключение семинара представителям трех компаний были вручены свидетельства о вступлении в Ассоциацию экологически ответственных лесопромышленников.

Мария СОЛОВЬЕВА



Работает тише!

НОВАЯ САМАЯ МАЛОШУМНАЯ РЕЖУЩАЯ ЛЕСКА OREGON®

Duoline plus

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

- **Снижение уровня шума на -15 дБ*.** Идеальна для применения в домашнем хозяйстве и в общественных местах.
- **Спиралевидная форма.** Меньшее сопротивление воздуха означает пониженное тормозящее действие лески на двигатель.
- **Повышенная производительность.** Двигатель быстрее достигает оптимальной частоты вращения.
- **Обладает всеми преимуществами широко известной режущей лески OREGON® Duoline:**
 - Высокая стойкость к абразивному износу и обрыву;
 - Высокая стойкость к спеканию;
 - Оптимальная прочность по диаметру лески.

* По сравнению с традиционной круглой японской леской.

Advanced Cutting Technology
www.oregonchain.ru

OFA

КАЧЕСТВО В КАЖДОМ ЗВЕНЕ

OFA GIVES GOOD GRIP

Россия, Менеджер по продажам:
Дмитрий А. Гарнага
Тел: +7 901 522 02 43
Телефакс: +7 495 468 30 61
e-mail: dimgar@post.logika.ru

OFA

ЦЕПИ ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЯ и ГУСЕНИЦЫ

Дилеры, продажа и оборудование:
- по Северо-Западу:
ООО "Гидравлик Сервис"
г. Тихвин, м-н 3, д. 36,
т/ф (81367) 55891,
e-mail: hsr@lens.sob.ru
г. Санкт-Петербург,
ул. Салова, д. 45,
т/ф (812) 4956619,
e-mail: hsr.sob@mail.ru

- По Дальнему Востоку:
ООО "Евромаш"
г. Хабаровск
Топографический пер. 8а,
т +7(4212)-255494,
моб. +7-9147725494
e-mail: flos@flos.khv.ru

ИЩЕМ РЕГИОНАЛЬНЫХ ДИЛЕРОВ В ДРУГИХ РЕГИОНАХ

www.ofachain.net

chains since 1903

КУДА БЕЖИТ МАШИННОЕ ВРЕМЯ?

Согласно действующему в РФ лесному законодательству, аренда лесных участков на длительный срок влечет необходимость нести дополнительные расходы на лесовосстановление. Эти расходы ложатся на себестоимость заготавливаемой древесины, что обуславливает для арендатора необходимость выбора не только наиболее эффективных лесосечных, но и лесовосстановительных машин.

В Петрозаводском государственном университете (ПетрГУ) разработана методика оценки эффективности машин, отличающаяся совместным учетом прибыли и расходования ресурсов в натуральном их выражении, что позволяет выбирать машины с учетом длительности роста леса.

В настоящее время для сравнения и оценки эффективности комплексов лесных машин используется известный показатель рентабельности:

$$\eta_i = \frac{P_i}{C_i} \rightarrow \max, \quad (1)$$

где P_i – прибыль на единицу лесной продукции (например, 1 м³ древесины), продаваемой на рынке, для i -го комплекса машин (показатель рыночной эффективности), руб.; C_i – себестоимость производства единицы продаваемой продукции для i -го комплекса машин (показатель технологической эффективности), руб.

Недостатком показателя (1) применительно к процессам освоения лесных участков является неполный учет следующих факторов¹:

- колебаний денежной оценки различ-

ных ресурсов (топливо, человеко-дни и т. п.), используемых в производстве в период роста леса;

- необходимости экономии того или иного вида ресурса (например, вследствие его дефицита);
- эффекта, полученного от высвобождения ресурсов при внедрении прогрессивных комплексов машин.

Оценку и сравнение комплексов машин с длительным циклом производства продукции (освоение лесных участков) предлагается проводить по критерию, основанному на новом интегральном показателе, учитывающем прибыль и расходование ресурсов в натуральном выражении².

Предлагаемый критерий имеет вид:

$$E_i = \frac{P_i \cdot \bar{R}}{\bar{P} \cdot R_i} \rightarrow \max;$$

$$P_i > 0; \quad R_i > 0, \quad (2)$$

где $\bar{P}$ – средняя величина прибыли на единицу продукции для n -сравниваемых комплексов машин, руб.; R_i –

показатель расходования ресурсов (в натуральном выражении – количество топлива, человеко-дни и т. п. – с учетом значимости расходования для общества) для i -го комплекса машин; $\bar{R}$ – средняя величина показателя расходования ресурсов для n -комплексов машин.

За единицу продукции можно принимать 1 га осваиваемого лесного участка или 1 м³ древесины, заготовленной на осваиваемом участке.

Показатель R_i (см. формулу 2) рассчитывается методом строчных сумм на основе показателей Гермейера, Руссмана и главной компоненты³.

Экспертные оценки значимости различных ресурсов, расходующихся в процессе лесосечных и лесовосстановительных работ, для формулы 2 проводились на лесных предприятиях Республики Карелия (см. таблицу 1).

СРАВНЕНИЕ МАШИННЫХ КОМПЛЕКСОВ ДЛЯ ЛЕСОСЕЧНЫХ РАБОТ

Лесосечные работы

Для сравнения по критерию 2 были выбраны 13 применяемых в Республике Карелия комплексов машин для сортиментной технологии лесосечных работ (см. рисунки 1 и 2). Выбор объясняется тем, что в Карелии большая часть древесины вывозится из леса сортиментами, а более 50% древесины заготавливаются с применением технологий с трелевкой сортиментов^{2,5,6}.

Результаты расчета себестоимости заготовки 1 м³ древесины для 13 комплексов лесосечных машин на сплошнолесосечных рубках главного пользования в ценах 2006 года представлены на рисунке 1. На рисунке 2 помещены результаты расчета интегрального показателя $E^{2,5}$.

Наибольшую прибыль (566,74 руб./м³) обеспечивает комплекс №1 в составе бензопилы и отечественного гусеничного форвардера ТБ-1МА-16, который можно рекомендовать к применению в настоящее время.

Наибольший эффект с учетом ресурсосбережения обеспечивает комплекс №4 в составе гусеничного харвестера (на базе ЛП-19В) и форвардера ТБ-1МА-16, который рекомендуется на перспективу. Близки к ним по эффекту комплексы №5–7 на базе харвестеров и форвардеров иностранного производства.

Достоверность результатов подтверждается тем, что в Карелии с 1996 по 2003 год число комплексов машин «харвестер + форвардер» возросло в 6 раз⁶.

Особую популярность в последние годы приобрел комплекс машин на базе харвестеров экскаваторного типа (шведский ЕК 220SP и др.) и колесных форвардеров John Deere. Заметим, что по разработанному показателю эффективности E (см. формулу 2) такие комплексы занимают второе место.

Меньшую распространенность отечественных харвестеров экскаваторного типа можно объяснить географической удаленностью заводов-изготовителей от Карелии по сравнению с иностранными конкурентами.

Из показателей расходования ресурсов представляется важным сравнение комплексов машин по критериям минимума расхода энергии (топлива) и металла в конструкции машин. По критерию металлоемкости

⁵ Родионов А. В. Обоснование комплексов лесных машин на основе ресурсосбережения [Текст]/А. В. Родионов, Е. А. Софронова; ПетрГУ. – Петрозаводск, 2006. – 41 с. – Деп. в ВИНТИ 18.12.2006, №1561-B2006.

⁶ Печерин В. В. Анализ развития сортиментной заготовки леса в Республике Карелия в период с 1994 по 2004 год [Текст]/Тр. лесоинженерного факультета ПетрГУ. – Петрозаводск: Изд-во ПетрГУ, 2005. – Вып. 5. – С. 78–80.

Таблица 2. Комплексы машин для лесосечных работ

№ комплекса-машин	Технологическая операция				
	Валка	Очистка от сучьев	Раскряжевка	Трелевка	Штабелевка
Трелевка сортиментов					
1	Husqvarna 254XP			ТБ-1МА-16	
2	Husqvarna 254XP			МЛ-131М	
3	Husqvarna 254XP			John Deere 1010D	
4	ЛП-19В + SP-650			ТБ-1МА-16	
5	МЛХ-424			МЛ-131М	
6	ЕК 220SP			John Deere 1010D	
7	John Deere 1270D			John Deere 1010D	
Трелевка хлыстов					
8	Husqvarna 254XP	Топор	Husqvarna 254XP	ТЛТ-100А-06	ТБ-1МА-15
9	Husqvarna 254XP	Топор	ЛО-120	ТЛТ-100А-06	ТБ-1МА-15
Трелевка деревьев					
10	Husqvarna 254XP	ЛО-120		ТБ-1МА-15	ТБ-1МА-15
11	ЛП-19В	ЛО-120		ТБ-1М-30	ТБ-1МА-15
12	ЛП-19В	ЛО-120		ТЛК-4-01	ТБ-1МА-15
13	ЕК 220SP			John Deere 648G-III	ЕК 220G

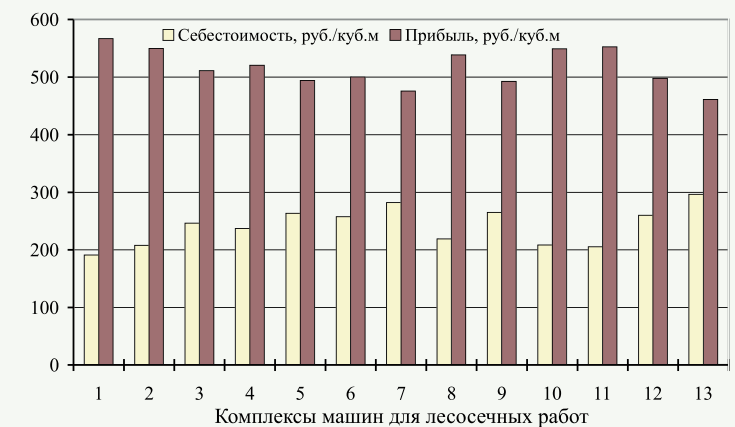


Рис. 1. Себестоимость и прибыль комплексов машин

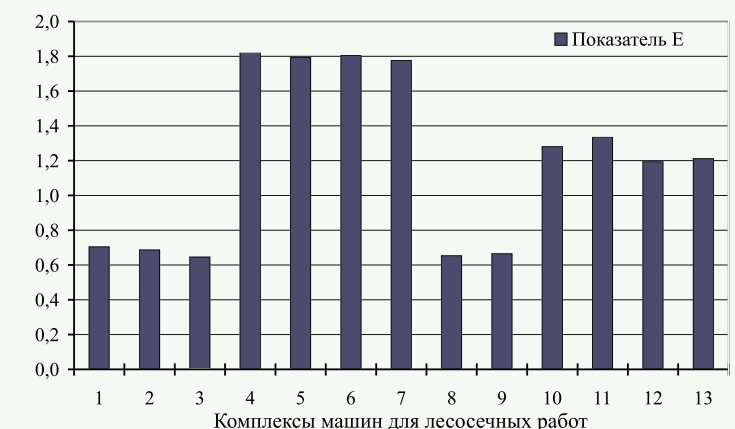


Рис. 2. Интегральный показатель эффективности комплексов машин

Таблица 1. Значимость расходуемых ресурсов

Вид ресурса	Лесосечные работы		Лесовосстановительные работы	
	Значимость	Ранг	Значимость	Ранг
1. Живой труд	0,399	1	0,327	1
2. Орудия труда	0,159	2	0,050	6
3. Энергия	0,100	5	0,098	5
4. Предмет труда	0,100	4	0,220	2
5. Окружающая среда	0,118	3	0,111	4
6. Машинное время	0,088	6	0,152	3
7. Информация	0,036	7	0,042	7
Итого	1,000		1,000	

¹ Анисимов Г. М. Совершенствование методов оценки эффективности лесосечных машин – путь совершенствования их конкурентоспособности [Текст] // Теоретические и экспериментальные исследования машин и механизмов лесного комплекса: Межвуз. сб. научн. трудов. – СПб.: СПбЛТА, 2000. – С. 20–25.

² Родионов А. В. Рубка и восстановление леса на основе ресурсосберегающей технологии [Текст]. – М.: Флинта: Наука, 2006. – 276 с.

³ Горский П. В. Положение об аналитическом рейтинге рангового типа [Электронный ресурс] – Режим доступа к ст.: <http://www.gorskiy.ru/Articles/ratrul.html>.

Таблица 3. Комплексы машин для лесовосстановительных работ

Показатель	База технологического комплекса		
	№ 1	№ 2	№ 3
	ПДН-1А + меч Колесова	МЛУ-1А	Л-2У
1. Себестоимость, руб./га	3265,47	5527,05	2672,53
2. Прибыль, руб./га	1234,53	– 1027,05	1827,47
3. Материалоемкость, кг/га	2806,0	9853,2	3174,0
4. Энергоемкость, кг/га	34,16	82,39	24,5
5. Показатель R	0,30	0,22	0,15
6. Показатель E	0,889	–	2,67

Примечание. Интегральный показатель эффективности E по формуле 2 не рассчитывался для комплекса машин, не обеспечивающего прибыли

лидирует группа комплексов №4, 5, 6 и 7, имеющих близкие показатели затрат металла на 1 м³ древесины, которые значительно меньше, чем у комплексов-конкурентов. Наименьшей металлоемкостью отличается комплекс №7, включающий колесные харвестер и форвардер иностранного производства. Для данной группы характерна наивысшая энергоемкость, однако эти комплексы машин имеют самую высокую выработку на рабочего (то есть используют наименьшее количество живого труда).

Таким образом, наиболее перспективными комплексами лесосечных машин в долгосрочной перспективе являются комплексы, предусматривающие полную механизацию лесосечных работ на основе харвестеров и форвардеров.

Лесовосстановительные работы

Сравнение существующих и перспективных комплексов машин для лесовосстановления в условиях Республики Карелии было выполнено на примере наиболее распространенного варианта⁷ – посадки сеянцев с открытой корневой системой на нераскорчеванных вырубках с дренированными почвами^{2,5} (см. таблицу 3).

Технологический комплекс на базе лункообразователя Л-2У превосходит сравниваемые варианты (с использованием покровосдирателя ПДН-1А или лесопосадочной машины МЛУ-1А) по большинству показателей и реко-

мендуется к применению в условиях Карелии в настоящее время и на перспективу.

Установлено, что в условиях Карелии комплекс машин №2, предусматривающий полную механизацию посадки леса, не обеспечивает получение прибыли. Убытки от применения этих машин составляют от 1027,05 руб./га.

Достоверность полученных результатов подтверждается тем, что в настоящее время в республике не используются машины для механизации посадки сеянцев, несмотря на то что их изготовление освоено отечественными заводами^{2,7}. Аналогичные по конструкции лесопосадочные машины зарубежных производителей почти не нашли применения в соседней с Карелией Финляндией, обладающей сходными природно-производственными условиями⁸.

Анализ энергоемкости показал, что использование комплекса машин № 3 (на базе Л-2У) для посадки леса позволяет сократить расход топлива в 1,4 раза по сравнению с комплексами № 1 (на базе ПДН-1А) и в 3,4 раза по сравнению с комплексом № 2 (на базе МЛУ-1А). При этом увеличение металлоемкости комплекса машин № 3 в 1,1 раза по сравнению с комплексом № 1 обеспечивает рост производительности труда в 2,8 раза.

В заключение следует отметить, что расчеты по формуле 2 можно проводить для комплексов машин для лесосечных и лесовосстановительных

работ либо по отдельности, либо совместно.

ВЫВОДЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ

- Новый критерий выбора комплексов лесных машин следует применять при планировании технологии на срок от 10 до 49 лет, а на период от 1 до 9 лет – в случае, если сравниваемые варианты близки по величине прибыли.

- Наиболее значимыми для сбережения ресурсами на лесосечных работах являются: живой труд, орудия труда и окружающая среда (71% от всей совокупности ресурсов).

- Наиболее значимыми для сбережения ресурсами на лесовосстановительных работах являются: живой труд, предмет труда и машинное время (70% от совокупности ресурсов).

- В условиях Республики Карелия максимум прибыли (566,74 руб./м³) на лесосечных работах обеспечивает комплекс в составе импортной бензопилы и отечественного гусеничного форвардера типа ТБ-1МА-16.

- На долгосрочный период (сравнимый с оборотом рубки леса) в условиях Республики Карелия перспективны комплексы лесосечных машин в составе харвестера и форвардера.

- В условиях Республики Карелия полная механизация посадки леса убыточна, в то время как ручная посадка обеспечивает прибыль от 1234,53 до 1827,47 руб./га в зависимости от типа машин для подготовки почвы.

- Комплекс машин для лесовосстановления на базе лункообразователя Л-2У конструкции ПетрГУ превосходит конкурентов по производительности труда в 2,8 раза и обеспечивает прибыль.

Андрей РОДИОНОВ

Оборудование валочных машин либо экскаваторов харвестерной головкой SP 650 шведского производства позволяет эффективно эксплуатировать машину в режиме харвестера либо процессора. Головка SP 650 – надежное оборудование, разработанное специально для машин экскаваторного типа. Специалисты нашей компании имеют большой опыт переоборудования различных машин, таких как валочные машины ЛП 19 и Timberjack 850, экскаваторов «Хитачи» и ЕК 220.



Валочная машина Timberjack 850



Валочная машина ЛП 19Б



Экскаватор ЕК 220



Предлагаем поставку мини-форвардера г/п 2 тонны, производства Швеции

GREMO ХАРВЕСТЕРЫ И ФОРВАРДЕРЫ

ТЫ НЕ ОДИНОК В ЛЕСУ

HYPRO ПРОЦЕССОРЫ

Olofsfors AB ГУСЕНИЦЫ И ЦЕПИ

ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ

ЗАХВАТЫ

SP **HULTOINS**

⁴ Регистрационное свидетельство базы данных №9132. Экспертиза лесных технологий и машин [Текст]//А.В. Родионов, А.М. Цыпук, А.Э. Египти; заявитель и правообладатель ПетрГУ. – №0220409823; опубли. 11.10.2004.

⁷ Соколов А.И. Лесовосстановление на вырубках Северо-Запада России [Текст]. – Петрозаводск: Изд-во КарНЦ РАН, 2006. – 215 с.

⁸ Rummukainen, A. Ilves- ja Bräcke istutuskoneet – Tuottavuus, työnjälki ja kustannukset [Text]//A. Rummukainen, L. Tervo, K. Kautto. Metsäntutkimuslaitoksen tiedonantoja. – Suonenjoki: METLA, 2002. – No. 857. – 75 s.

КАНАДСКИЕ ЛЕСНЫЕ МАШИНЫ В РОССИИ: ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ИТОГИ ВПЕЧАТЛЯЮТ!



В одном из предыдущих номеров журнала мы рассказывали о приходе в Россию техники компании Tigercat. По итогам зимнего сезона можно сказать, что ставка предприятий на новую для России канадскую лесозаготовительную технику оправдала себя в полной мере. Предварительные итоги комментирует генеральный директор компании «Канадские лесные технологии» Александр Орлов.

– Экономические расчеты по поводу ожидаемой эффективности универсальных лесозаготовительных комплексов подтвердились на практике. Можно обратиться к примеру ОАО «Соликамскбумпром». Уже на третий месяц работы комплекса, фактически

в период запуска, объем заготовки составил 15 тысяч кубометров, а на следующий месяц – уже 20 тысяч.

Результат тем более значим, если учесть условия заготовки: слабые грунты и заболоченная местность при отсутствии в прошедшем сезоне

морозов, объем хлыста – не более 0,3 и довольно низкая плотность. Сменные операторы на валочно-пакетирующей машине не имели до этого какого-либо опыта общения с лесной техникой.

Наше участие состояло, в частности, в тестировании операторов и выдаче рекомендации о возможности привлечения того или иного работника. Обучение практически сразу же проходило в режиме реальной плановой лесозаготовки. Помимо российских сертифицированных механиков обучение проводили наши канадские операторы, имеющие многолетний опыт. Ценность этого обучения, на наш взгляд, состоит не столько в управлении машиной, сколько в передаче опыта организации заготовки, канадских технологий. Собственно, машинами Tigercat в Канаде нередко управляют и женщины ввиду дефицита людей в лесу: относительная простота, надежность и комфортность техники нового поколения это позволяют, и никого это не удивляет. Процесс обучения управления трелевочником, например, вряд ли займет у вас более одной смены и доставит при этом удовольствие.

Уральские лесозаготовители заявили нам, что ставят задачу непременно выйти на заготовку 30 тысяч кубометров на комплекс в месяц. Это вполне обычная величина для Канады, и, безусловно, выполняемая при сплошных рубках. Здесь же речь идет

о рубках выборочных, о безусловном соблюдении лесотехнических норм в части сохранения подростка. Уже первые сложные месяцы работы убеждают владельцев, что задача радикального перелома по объему заготовок достижима.

Помимо универсальных комплексов в Соликамске сочли целесообразным применить на одном из участков и канадский харвестерный комплекс. Его поставили рядом с ранее закупленными скандинавскими машинами, в те же условия. Итоги сезона для всех очевидны: существенно более высокая выработка нашего комплекса объясняется, во-первых, более простым и понятным управлением машиной и стрелой, во-вторых, гусеничным движителем. Там, где европейская машина останавливается или выходит из строя, канадская продолжает работать, так как изначально спроектирована для условий промышленных лесозаготовок в тяжелых условиях. В этом смысле Канада к России значительно ближе, чем лесопарковая Западная Европа.

Можно заметить, что процесс переориентации хозяйств на более надежную и производительную технику давно очевиден и в самой Канаде, а также в США и Южной Америке, где машины Tigercat, прежде всего валочно-пакетирующие и трелевочные, доминируют. Закрывание выпускающих лесную технику заводов некоторых крупнейших мировых компаний в Канаде и вынужденный перенос производства в Европу – крайняя точка этого процесса.

Мы, опираясь прежде всего на канадский опыт, не могли понять, почему в России харвестерную заготовку называют передовым прогрессивным способом, на который нужно «переходить» от хлыстового. В чем фокус такого «перехода»? Выяснили это, познакомившись с публикацией весьма авторитетного в лесу человека, практика – организатора заготовок. Оказывается, под хлыстовым способом до сих пор понимается исключительно бригада «ручников» и гусеничный трелевочник. От такой точки отчета любая новая машина в лесу покажется прогрессом.



НЕКОТОРЫЕ ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН TIGERCAT

Управление:

– Как известно, при использовании стандартной конструкции стрелы, управление осуществляется двумя джойстиком, каждый из которых управляет только одной частью стрелы. При этом оператор должен развить глазомер и координировать действие обеих рук. Система управления стрелы Tigercat позволяет передвигать валочную головку в линии горизонта в двух плоскостях – вперед-назад и вверх-вниз движением одного джойстика и, таким образом, исключает зависимость от лишней координации движения стрелы. Производительность как валочной машины, так и харвестерной повышается на 15%.

Аналогов такой системы в мире не существует.

Гидростатический привод:

– Трелевочники Tigercat управляются посредством гидростатической односкоростной коробки передач. Это означает, что переключение передач не требуется. Есть педаль переднего хода и педаль заднего хода. На рынке нет других машин с таким простым и экономичным управлением. Это обеспечивает оптимальную скорость в любых условиях заготовок и повышает производительность.

Конструкции:

– В конструкции рамы и узловых компонентов машин Tigercat используются сталь толще и прочнее, чем у других производителей. Tigercat проектирует, используя технические вычисления и учитывая реальный опыт эксплуатации. Tigercat идет по пути усиления конструкции машины с самого начала, с тем чтобы покупатель не тратил время и деньги на последующее укрепление структурных компонентов. Поэтому с показателями прочности и долговечности машин Tigercat трудно спорить. Кроме того, у техники Tigercat высокая ремонтная пригодность: именно поэтому их сложно купить на вторичном рынке. Компания Tigercat проектирует и строит машины специально для тяжелых условий работы в лесу, а не пытается усовершенствовать обычный экскаватор.



Если вы спросите канадского конструктора – владельца машин на контрактной промышленной заготовке, почему он строит работу на базе валочно-пакетирующих машин, а не харвестерных, то услышите простое объяснение: с харвестерами он ничего бы не смог заработать. Харвестеры нужны на процессорных операциях обработки хлыста, но не на валке.

Сегодняшний действительно механизированный способ хлыстовой заготовки стал иным, если ориентироваться на опыт Канады и других стран. Схематично он выглядит следующим образом.

Главной машиной такого комплекса является валочно-пакетирующая машина, которая способна срезать, удерживать и укладывать нужным образом значительные пакеты хлыстов. Такие машины позволяют за один цикл спиливать, захватывать и укладывать сразу несколько деревьев – пачку. Сравним, харвестер работает только с одним деревом. По производительности, разница между скандинавским и канадским способами лесозаготовки составляет 4–5 раз.

Второе звено – трелевщик. Это машина, которая осуществляет транспортировку хлыстов на место раскряжёвки. Расстояние трелевки составляет обычно до нескольких сотен метров. Все модификации трелевочных машин Tigercat высоко-

экономичны и справляются с работой в любых условиях. Это машины с объемом захвата хлыстов, не имеющие аналогов в мире.

Далее: процессор-харвестер обрезае сучки и, в зависимости от задачи, нарезает сортимент или оставляет хлысты. Процессор-харвестер при необходимости может заменить валочную машину на время ее ремонта или специального обслуживания. Такая взаимозаменяемость невозможна в скандинавском варианте.

У тех, кто работает в лесу, нет иллюзий: любая техника в лесу и ломается, и требует постоянного обслуживания. К сожалению, ни один из западных брендов, работающих в российских лесах, не имеет достойного сервиса и даже, как это ни странно, серьезного склада запчастей, чтобы по этому поводу ни говорилось и ни публиковалось. Такую информацию мы постоянно получаем от лесозаготовителей. Ни канадский производитель, ни его российский дилер – компания «Канадские лесные машины» – не намерены повторять этот опыт. Поэтому для начала созданы базовые центры на Урале и в Сибири с оборотом запчастей на 1 миллион долларов США и мобильные бригады как инженеров-механиков, так и целевые бригады операторов из числа российского и канадского персонала. Последние – для наиболее крупных

проектов, предусматривающих наше более глубокое участие не только поставка и обслуживание техники. Любому приобретателю техники будет предложена также программа развития совместного сервиса, максимального приближения сервиса к точке работы машины.

Один из итогов сезона также в том, что для многих специалистов развеяны некоторые мифы. Вполне очевидны преимущества гусеничных валочных и харвестерных машин не только по производительности, но и по экологичности: на абсолютном большинстве почв гусеница существенно менее разрушительна, чем колесо. Это, в частности, подтверждено и серьезной научной работой Петрозаводского госуниверситета. Также очевидно, что дисковая валочная головка не «косит все подряд», потому что подход к комлю осуществляется сверху вниз. Ученые Дальневосточного лесотехнического института с фактами и сравнениями в руках пришли к выводу о необходимости преимущественного внедрения универсального хлыстового метода заготовки.

Леса Сибири просто невозможно освоить без мощных и крепких валочно-пакетирующих машин. После завершения зимнего сезона мы получили запросы по дальнейшему совершенствованию техники. Например, наши машины оснащены валочно-пакетирующей головкой с самым большим в отрасли диаметром пропила в 58 см. Это позволяет взять дерево любого диаметра, например, с двух запилы. Но для горных условий это оказалось не совсем удобным. Поэтому сейчас мы впервые поставим в Россию валочные головки, обеспечивающие пропил уже до метра.

Нужно отметить, что линейка машин компании Tigercat, как, наверное, и надлежит мировому лидеру отрасли, предельно широка. Поэтому можно точно выбрать нужную машину для сибирского леса или более компактную для центральных и северо-западных районов России. ■

«Канадские лесные технологии»

Тел.: (342) 210-55-81
Факс: (342) 210-55-84
E-mail: les@canles.ru
www.canles.ru



КАЧЕСТВО ДАСТ О СЕБЕ ЗНАТЬ

Мы хорошо знаем лес.
Мы также представляем себе сложность задач, стоящих перед современными лесозаготовителями.

Мы знаем, что на качественной технике должны стоять такие же шины.
И мы твердо верим, что вложение средств ради достижения качества стоит того.



Nokian Forest King F

**NOKIAN
TYRES**

Nokian Tyres plc, P.O.Box 20
FI-37101 Nokia, FINLAND
тел. +358 3 340 7111, факс +358 3 342 0101

ООО Ноккиан Шина
141 407, Московская область
г. Химки, ул. Панфилова 19
Бизнес-центр Кантри-Парк
Тел. +7 495 777-99 00
факс +7 495 777-34 56



ЛЕСОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ WALTER

Пиломатериалы и пиленые заготовки традиционно считаются экспортным товаром, однако их потребление на внутреннем рынке значительно возрастает с каждым днем. В то же время требования к качеству продукции и производительности оборудования также неуклонно растут, что существенно влияет на конкурентоспособность. Как известно, на практике используются три вида пиления: круглопильное, рамное и ленточное. Возникает вопрос: «На каком виде лесопиления остановиться?»

СТАНКИ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ



Двухвальный
брусочный станок
TD-500 (630)

Технические характеристики	Модельный ряд					
	2-вальные					
	TD 630/1	TD 630/2	TD 630/3	TD 500/1	TD 500/2	TD 500/3
Диаметр обрабатываемого бревна (мин/макс), мм	100/480			100/350		
Длина обрабатываемого бревна (мин/макс), мм	1000/2500 (6500*)					
Мин. ширина доски после раскря, мм	50	50	50	50	50	50
Диаметр дисковых пил, мм	630	630	630	500	500	500
Макс. количество устанавливаемых пил, шт.	8	8	8	8	8	8
Скорость подачи, м/мин	2–30	2–30	2–15	2–20	2–15	2–10
Мощность двигателей, кВт:						
– привод нижнего шпинделя	37	30	22	37	22	18
– привод верхнего шпинделя	22	22	18	22	18	15
– привод подачи	2,2	2,2	1,1	1,5	1,1	0,75
Габаритные размеры, мм:						
– длина	5900	5900	5900	5400	5400	5400
– ширина	1500	1500	1500	1250	1250	1250
– высота	2050	2050	2050	1800	1800	1800
Производительность, м/ч	10–12	7–10	5–8	5–8	4–7	2–4
Вес станка, кг	–	–	–	1865	1730	1515
Стоимость, евро	19890	19290	18690	18890	18290	17690

* исполнение на заказ – плавная регулировка скорости

Как свидетельствует практика, только круглопильное пиление дает высокое качество наряду с высокой производительностью. Рассмотрим некоторые технико-экономические параметры круглопильного оборудования WALTER.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Брусочные станки, обладая большой мощностью и высокой скоростью пиления, незаменимы при распиловке бревен диаметром от 100 до 350 (420) мм. Основной недостаток – большая ширина пропила – устраняется посредством расположения пил на двух уровнях в вертикальной плоскости, что позволяет уменьшить диаметры пильных дисков и, соответственно, ширину пропила, как, например, в станках серии TD-500. Кроме того, использование восьми пил дает возможность за один проход получить лафет, два полубруса или две необрезные доски. Недостатком при использовании брусочного станка является наличие отходов, но его легко устранить при помощи любого из станков для переработки горбыля – OFT-450, OWD-2/350, WDPP-410. Это позволяет увеличить выход обрезных пиломатериалов на 15–20%.

Многопильные станки серии WD-250/350 с двухвальной конструкцией и высотой пропила 170 (220) мм, на которых используются пильные диски диаметром 300–350 мм (расстояние между крайними пилами – 350 мм), позволяют получить до семи обрезных заготовок одновременно. Все станки, в которых пильные диски расположены на двух уровнях, могут работать при необходимости только нижними пилами.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

Показатель производительности в м³/час необъективен, так как он отличается в зависимости от размеров заготовки и готового изделия. Более правильным является такой показатель, как количество погонных метров распила в смену. По этому показателю производительность круглопильных многопильных станков в 1,6 раза выше пилорам и в 10 раз выше ленточнопильных станков.

ТОЧНОСТЬ РАСПИЛОВКИ

Точность распиловки, являясь показателем качества станка, еще и экономический показатель, так как она существенно влияет на объем расхода древесины при последующей обработке, например строгании. При изготовлении заготовок на круглопильном оборудовании с применением пил с твердосплавными напайками и расклинивающими ножами припуск на обработку может быть не более 0,5 мм, тогда как на ленточном – 1,5 мм, что практически уравнивает оба способа пиления по расходу древесины на опилки и стружку.

РАСХОДЫ НА ИНСТРУМЕНТ

И здесь экономические показатели в пользу круглопильного пиления. Затраты на круглые пилы при двухсменной работе примерно равны затратам на рамные пилы и в 4–5 раз ниже затрат на ленточные пилы. Это объясняется малым ресурсом ленточных пил, знаменитыми нагрузками, трудностями их подготовки к работе и т. п.

ЭНЕРГОЕМКОСТЬ РАСПИЛОВКИ

Казалось бы, круглопильные станки очень энергоемки по сравнению с ленточнопильными. Но это только на первый взгляд. Если мы рассмотрим такой показатель, как потребляемое количество электроэнергии на 1 м сырья, то, с учетом производительности каждой группы оборудования, получим такие красноречивые цифры:

- ленточнопильные станки – 9 кВт*ч/м³ сырья;
- лесопильные рамы – 7 кВт*ч/м³ сырья;
- круглопильные станки – 5 кВт*ч/м³ сырья.

Круглопильные станки WALTER обладают высокой производительностью, надежностью, хорошим качеством распиловки, легки в эксплуатации, имеют сравнительно простую конструкцию. При составлении бизнес-плана деятельности лесопильного предприятия нужно заметить, что в случае использования техники WALTER завод будет приносить гораздо более высокую прибыль. Круглопильное оборудование обеспечивает меньшие затраты на производство пиломатериала по сравнению с рамными и ленточными станками.

Вышеперечисленное оборудование может работать как обособленно, так и в составе линий по производству обрезных пиломатериалов и заготовок для европоддонов. Подобная линия может перерабатывать в смену до 50 м³ круглого леса. ■

241019, Россия, Брянск,
ул. Фрунзе, 64, ООО «МСЦ»,
тел./ф. (4832) – 41-53-68,
(910) 235-06-08.
andgei@online.debryansk.ru

МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



Одновальный станок WD-400

Двухвальный станок WD-250/350

Технические характеристики	Модельный ряд						
	WD-400/1	WD-400/2	WD-400/3	WD-250/350/1	WD-250/350/2	WD-250/350/3	WD-250/350/*
Количество шпинделей	1	1	1	2	2	2	2
Мощ. двигателя нижнего шпинделя, кВт	37 (45)	30	22	30	22	18	37
Мощ. двигателя верхнего шпинделя, кВт	–	–	–	22	18	15	22
Мощ. двигателя привода подачи, кВт	1,5	1,1	0,75	1,5	1,1	1,1	2,2
Диаметр пил, мм	250–425			300	300	300	350
Макс. высота пропила, мм	150	150	150	170	170	170	220
Макс. ширина постола пил, мм	400	400	400	350	350	350	350
Габаритные размеры, мм:							
– длина	1500	1500	1500	2400	2400	2400	2400
– ширина	1150	1150	1150	1350	1350	1350	1350
– высота	1550	1550	1550	1850	1850	1850	1850
Производительность, м³/ч	5–7	4–6	3–5	7–10	5–8	3–6	8–12
Макс. количество пил, шт.	12	10	8	20	16	14	20
Вес станка, кг	885	850	800	1765	1600	1550	1850
Стоимость, евро	13750	13240	12870	19630	19110	18590	20750

* – плавная регулировка скорости

СКОЛЬКО ВЛАГИ ТАИТСЯ В ДРЕВЕСИНЕ?

В прошлом году 14 учебников по естественно-научным предметам были подвергнуты самой строгой проверке Российской академии наук. Казалось бы, все теоремы давно доказаны, аксиомы известны. Спорных моментов и неоднозначных трактовок практически нет. Тем не менее в 12 учебниках были обнаружены серьезные ошибки. Часто специалисты и преподаватели сами знают об ошибках и неточностях, затаившихся в изданиях, которые являются основами основ их профессии. Однако что значит оспорить то, что переиздается из года в год? Приглашаем всех внимательных и знающих не ждать очередной проверки РАН, а присылать нам подобные сведения для публикации и обсуждения. Сегодня предлагаем вашему вниманию неточность, обнаруженную кандидатом технических наук, доцентом Санкт-Петербургской лесотехнической академии С. И. Акишенковым в учебниках и справочниках по сушке древесины.

88

В течение длительного времени в отечественной учебной и справочной литературе используется не совсем корректная формула для определения массы влаги в древесине. Ошибка берет свой отсчет с 1936 года, когда Н.С. Селюгин в своем учебнике по сушке древесины* опубликовал формулу, по которой можно определить вес влаги, испаряемой из 1 м³ материала. Эта неточность приводит к заниженной тепловой мощности устройств для нагревания и сушки древесины. По данному вопросу в отечественной и зарубежной литературе имеют место расхождения, которые необходимо устранить.

В учебнике приведена следующая формула исчисления веса влаги, испаряемой из 1 м³ материала, измеренного по его начальному объему:

$$M_{1\text{м}^3} = \frac{W_{\text{нач}} - W_{\text{кон}}}{100} \cdot \gamma_{\text{прив}} \cdot 1000 \quad (1)$$

Как видно, в этой формуле было использовано понятие приведенной

плотности древесины ($\gamma_{\text{прив}}$), где $\gamma_{\text{прив}}$ – приведенный объемный вес древесины, отношение веса абсолютно сухой древесины к ее объему в сыром состоянии, г/см³ или т/м³. Это понятие было введено ЛПП (Лаборатория лесных продуктов) США для определения усушки древесины.

Позднее приведенную плотность ($\gamma_{\text{прив}}$) в нашей литературе стали называть условной плотностью ($\rho_{\text{усл}}$), а в настоящее время – базисной плотностью (ρ_6).

В современной интерпретации формула 1 имеет вид:

$$M_{1\text{м}^3} = \rho_6 \frac{W_{\text{н}} - W_{\text{к}}}{100}, \quad (2)$$

где ρ_6 – базисная плотность древесины, кг/м³;

$W_{\text{н}}$, $W_{\text{к}}$ – соответственно начальная и конечная влажность древесины, %.

Масса влаги, содержащаяся в 1 м³ древесины при ее определенной влажности ($W, \%$), определяется по формуле:

$$M_{1\text{м}^3} = \rho_6 \frac{W}{100}, \quad (3)$$

где ρ_6 – базисная плотность древесины, кг/м³.

Из формулы 3 следует, что

$$W = \frac{M_{1\text{м}^3}}{\rho_6} \cdot 100\% \quad (4)$$

Базисная плотность ρ_6 , г/см³ или кг/м³ представляет собой отношение массы древесины в абсолютно сухом состоянии к ее максимальному объему при $W \geq W_{\text{п.н}}$ ($W_{\text{п.н}} \approx 30\%$ – предел насыщения стенок древесных клеток).

$$\rho_6 = \frac{m_0}{V_{\text{max}}} \quad (5)$$

Почему формулы 1, 2, 3, 4 вызывают сомнение? Ответ на этот вопрос можно найти в работах Corpal: International Kiln Drier Co. и немецком справочнике по сушке древесины 1965 года Handbuch der Holz Trocknung.

Для определения влажности древесины контрольным методом (ГОСТ

16588–91) из доски или заготовки выпиливается секция (рис. 1).

Определяем плотность древесины перед высушиванием секции в шкафу, то есть ρ_w , г/см³:

$$\rho_w = \frac{m_w}{V_w}, \quad (6)$$

где m_w – масса секции сырой или влажной древесины, г;

V_w – объем сырой или влажной секции, см³.

Высушиваем секцию в сушильном шкафу при $t_c = 103\text{--}105^\circ\text{C}$ до абсолютно сухого состояния.

Определяем плотность древесины в абсолютно сухом состоянии ρ_0 , г/см³:

$$\rho_0 = \frac{m_0}{V_0}, \quad (7)$$

где m_0 – масса секции в абсолютно сухом состоянии, г;

V_0 – объем секции в абсолютно сухом состоянии, см³.

Масса содержащейся влаги в 1 см³ этой секции ($M_{1\text{см}^3}$, г/см³) составит:

$$M_{1\text{см}^3} = \rho_w - \rho_0 \quad (8)$$

Влажность древесины W представляет собой выраженное в процентах отношение массы влаги к массе древесины в абсолютно сухом состоянии:

$$W = \frac{M_{1\text{см}^3}}{\rho_0} \cdot 100\% \quad (9) \text{ или}$$

$$W = \frac{M_{1\text{м}^3}}{\rho_0} \cdot 100\% \quad (10)$$

(г/см³ × 1000 = кг/м³)

Из формулы 9 следует, что масса влаги, содержащаяся в 1 м³ древесины, составляет:

$$M_{1\text{м}^3} = \rho_0 \frac{W}{100} \quad (11)$$

Как видим, масса влаги в 1 м³ древесины по формуле 3 и 11 имеет большую разницу, так как $\rho_6 < \rho_0$.

При высушивании пиломатериалов от начальной ($W_{\text{н}}, \%$) до конечной ($W_{\text{к}}, \%$) влажности масса удаляемой влаги из 1 м³ ($M_{1\text{м}^3}$, кг/м³) составит:

$$M_{1\text{м}^3} = \rho_0 \frac{W_{\text{н}} - W_{\text{к}}}{100} \quad (12)$$

Подставляя в формулу 10 выражение 8, получаем:

$$W' = \frac{\rho_w - \rho_0}{\rho_0} \cdot 100\%, \quad (13)$$

откуда:

$$\rho_w = \rho_0 \left(1 + \frac{W}{100}\right), \quad (14)$$

где ρ_w – плотность древесины при данной влажности, г/см³ или кг/м³.

В учебнике по сушке древесины Н.С. Селюгина (с. 24) для определения дается формула 11:

$$\rho_w = \gamma_{\text{пр}} \left(1 + \frac{W}{100}\right)$$

По этой формуле при $W=0\%$ плотность древесины $\rho_w = \gamma_{\text{пр}} (\rho_6)$, однако в этом случае ρ_w должно быть равно ρ_0 , то есть плотности древесины в абсолютно сухом состоянии, как это вытекает из формулы 14.

В проспекте по технологии сушки древесины Corpal: International Kiln Drier Co. производятся такие расчеты: «Чтобы иметь практическое представление о количествах, с которыми мы имеем дело, рассмотрим установку средней производительности 100 м³ (вместимость камеры. – Примеч. автора). Предположим в качестве примера, что древесина, подлежащая сушке, имеет следующие характеристики: $U_{\text{н}}=60\%$; $U_{\text{к}}=10\%$; $D_c=600\text{кг/м}^3$ (плотность древесины в абсолютно сухом состоянии. – Примеч. автора).

Требуется подсчитать количество воды, которое следует удалить. Из соотношения $U_{\text{д}} = p_{\text{в}}/p_{\text{с}}$ получаем $p_{\text{в}} = U_{\text{д}} \cdot p_{\text{с}}$.

Таким образом, будем иметь:

$$p_{\text{в}} (\text{начальное}) = \frac{600 \times 60}{100} = 360 \text{ кг/м}^3;$$

$$p_{\text{в}} (\text{конечное}) = \frac{600 \times 10}{100} = 60 \text{ кг/м}^3.$$

Разница $p_{\text{в.н}} - p_{\text{в.к}} = 360 - 60 = 300 \text{ кг/м}^3$ – это вес воды, которую необходимо удалить из каждого кубического метра древесины.

То есть в общей сложности получаем: $300 \text{ кг/м}^3 \times 100 \text{ м}^3 = 30000 \text{ кг}$, или 30 тонн.

В переводном проспекте имеются некоторые неточности терминологии, но суть правильная, то есть соответствует нашим представлениям, а именно:

$$M_{1\text{м}^3} = \rho_0 \frac{W_{\text{н}} - W_{\text{к}}}{100} = 600 \frac{60 - 10}{100} = 300 \text{ кг/м}^3,$$

то есть масса влаги, испаряемой из 1 м³ древесины при ее плотности в абсолютно сухом состоянии

$$\rho_0 = 600 \text{ кг/м}^3.$$

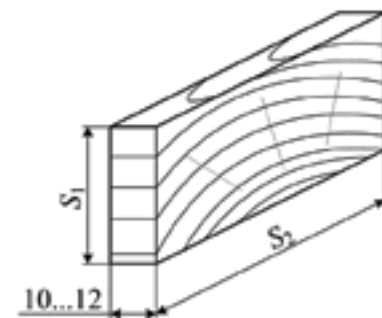


Рис. 1. Секция влажности
 S_1 – толщина доски (заготовки), мм; S_2 – ширина доски (заготовки), мм; $L = 10\text{--}12$ мм – длина секции вдоль волокон

В немецком справочнике по сушке древесины Handbuch der Holz Trocknung приводятся примеры для определения массы влаги, испаряемой из 1 м³ ели, при следующих данных:

$$U_{\text{б}} = 30\% \quad (W_{\text{н}} = 30\%)*$$

$$U_{\text{е}} = 10\% \quad (W_{\text{к}} = 10\%)*$$

$\rho_0 = 0,3 \text{ г/см}^3$ (плотность абс. сухой древесины $\rho_0 = 300 \text{ кг/м}^3$)*

$\rho_0 = 0,5 \text{ г/см}^3$ (плотность абс. сухой древесины $\rho_0 = 500 \text{ кг/м}^3$)*

при $\rho_0 = 0,3 \text{ г/см}^3$ 60 kg

Wasser,

при $\rho_0 = 0,5 \text{ г/см}^3$ 100 kg Wasser.

По нашей формуле (12):

$$M_{1\text{м}^3} = 300 \frac{30 - 10}{100} = 60 \text{ кг/м}^3$$

$$M_{1\text{м}^3} = 500 \frac{30 - 10}{100} = 100 \text{ кг/м}^3$$

Как видно, результаты совпадают с расчетами в справочнике Handbuch der Holz Trocknung.

Савелий АКИШЕНКОВ

В данной статье выражены личные сомнения автора в правильности определения содержания массы влаги в отечественной учебной и справочной литературе. Редакция журнала «ЛесПромИнформ» просит всех заинтересованных в этом вопросе людей присылать свои отзывы об этой статье либо в бумажном виде в адрес редакции, либо на e-mail: editor@lesprominform.ru.

*- примечания автора статьи.

* Н.С. Селюгин. Сушка древесины: Учебник для лесотехнических вузов. – Л.: Гослестехиздат, 1936. – с. 394.

С ЧЕМ ЕДЯТ ЧЕТЫРЕХСТОРОННИКИ

Уважаемые читатели!

В третьем номере нашего журнала («Глас семи нянек», «ЛесПромИнформ» №3, 2007. – С. 42) мы заявили, что намерены организовать на наших страницах обсуждение техники и технологий для деревообрабатывающей промышленности. Идею таких «форумов» мы уже в течение мая интенсивно обсуждаем с дружественными нашему журналу компаниями, среди которых есть и те, кто продает оборудование, и те, кто его использует. Решено было начать с материала по четырехсторонним станкам. Почему? Просто потому, что с чего-то все равно надо начинать, а эта тема сегодня одна из самых обсуждаемых.

В качестве первого шага в этом направлении мы проводим опрос наших рекламодателей и читателей на предмет того, что важно учитывать при выборе четырехстороннего станка, прежде чем его купить, а также каковы актуальные вопросы эксплуатации этих станков. Предлагаем всем заинтересованным лицам поделиться своим мнением по этому поводу. Сделать это можно, либо отправив письмо главному редактору по электронной почте или факсу, либо позвонив непосредственно к нам в редакцию. Все контактные данные вы найдете на первых страницах этого номера.

К настоящему времени мало кто из производителей и дилеров четырехсторонников успел отреагировать на наши запросы и предоставить в редакцию обстоятельные ответы – все готовились, а потом уехали на выставку Ligna+ в Ганновер. Именно поэтому мы особенно благодарны компании «Глобал Эдж» за тот материал, который она подготовила специально для нас к этому номеру. Это в некотором смысле «ликбез» по четырехсторонникам, полезный, прежде всего, для новичков, но материал может представлять интерес и для профессионалов.

Четырехсторонние станки, дававшие возможность за один проход обрабатывать длинномерные детали из древесины, были впервые разработаны в первой четверти XX века. У нас они получили неверное наименование «строгальные», с которым приходится бороться и до сих пор. Дело в том, что строгание – процесс обработки поверхности резцом, перемещающимся параллельно обрабатываемой им поверхности. Так, в чистом виде процесс строгания наблюдается в производстве строганого шпона или при циклевании. В четырехсторонних станках обработка поверхности осуществляется вращающимися фрезами или ножевыми головками – происходит процесс фрезерования. При этом каждое лезвие режущего инструмента описывает циклоиду, а обработанная поверхность формируется в виде параллельных друг другу вогнутых участков, образовавшихся при взаимном движении фрезы и детали.

Поэтому в начале 70-х годов прошлого века при разработке стандарта на эти станки они были названы в нем четырехсторонними продольно-фрезерными, хотя, как дань традиции в скобках еще оставалось наименование «строгальные», которое предполагало исключить при первом же пересмотре ГОСТ.

Наименование «калевочные», также относящееся к этим станкам, происходит от русского наименования рубанка «калевка», в свою очередь, происшедшего от немецкого Kehle – «углубление, выемка». В русской терминологии под калевкой понимается также профильная выемка, идущая по пласти детали вдоль всей ее кромки. Раньше калевочными назывались четырехсторонние продольно-фрезерные станки, оснащенные дополнительным пятым шпинделем, как раз и осуществлявшим фрезерование профиля. Но сегодня все современные станки могут выполнять фрезерование профиля сечения погонажных деталей, что сделало применение термина «калевочный» нецелесообразным.

Количество типов четырехсторонних станков очень велико. Они различаются по своим технологическим возможностям, количеству фрезерных

агрегатов, по их конструкции и взаимному расположению.

Одно из главных отличий – возможность осуществлять фугование нижней пласти заготовки и ее кромки (обычно правой) с целью устранения коробления заготовок, возникающего в процессе сушки из-за появления внутренних напряжений.

Станки четырехсторонние фуговально-фрезерные оснащаются длинным загрузочным столом с продольной линейкой, на который покоробленная обрабатываемая заготовка укладывается выпуклой стороной вверх и наружу. При ее продвижении в станок по фуговальному столу вручную, первый фрезерный агрегат формирует на ней базировочную поверхность, которой она начинает опираться на основной стол станка. При такой обработке деталь не распрямляется и на ее нижней стороне образуется плоскость, служащая базой для всей последующей обработки. Аналогично происходит и обработка кромки. Покоробленность деталей по пласти и кромке оценивается станочником индивидуально для каждой из них, а величина снимаемого припуска регулируется изменением положения стола и направляющей линейки относительно горизонтального и вертикального фрезерующих шпинделей. Наличие получаемых после первоначального фрезерования двух обработанных баз и обеспечивает получение прямолинейных деталей.

Если четырехсторонний станок не имеет фуговального стола, это значит, что сушка проводится всегда идеально и после нее не происходит коробления, требования к величине покоробленности деталей отсутствуют или заготовки предварительно обрабатываются на отдельном фуговальном станке.

Четырехсторонние станки различаются также по размеру обработки (наибольшей ширине и толщине деталей). Можно условно разделить четырехсторонние станки по ширине обработки на четыре группы: до 100, 170, 220–250 и более 300 мм. Существуют и четырехсторонние станки, построенные на основе двухсторонних рейсмусовых с шириной обработки

900 и даже 1200 мм, дополнительно оснащенных на выходе двумя вертикальными фрезерными суппортами. Параметр ширины обработки является главным и определяет мощность всех агрегатов станка и, соответственно, его цену.

Другой конструктивный параметр – вид механизма подачи. Они разделяются на концентрированные, состоящие из двух пар валцов, расположенных на входе станка и осуществляющих проталкивание заготовок торец в торец, и распределенные, состоящие из приводных роликов, осуществляющих прижим обрабатываемых заготовок к рабочему столу станка и их одновременное продвижение по нему. Преимущество механизмов второго типа в том, что последние заготовки не остаются в станке, а выводятся из него, отсутствует смещение заготовок при наличии у них неправильно обрезанных торцов, разворот роликов на некоторый угол по отношению к направлению подачи дает возможность одновременно осуществлять дополнительный прижим заготовок к направляющей линейке. Недостаток – меньшее усилие подачи из-за наличия трения по столу заготовки, прижимаемой к нему роликами механизма

Одной из фирм, выпускающих надежные четырехсторонние станки в виде нескольких гамм, различающихся размерами обработки, предназначенные для использования в производстве столярно-строительных изделий, деталей мебели, в деревянном домостроении и других отраслях, является американская фирма Leadertac, 30 лет назад организовавшая свое производство на Тайване. Сегодня это известный на весь мир поставщик, оборудование которого успешно эксплуатируется в США, странах Юго-Восточной Азии, в Западной и Восточной Европе, а также в России, предприятиями которой только за последние 10 лет было приобретено несколько сотен четырехсторонних станков этой фирмы.

Ее номенклатура включает несколько гамм четырехсторонних станков с рабочей шириной от 100 до 300 мм, со скоростью подачи от 20 до 300 и даже до 450 м/мин, а состав оборудования этих гамм позволяет в зависимости от конкретных условий производства потребителя точно подобрать мощность шпинделей, их количество и расположение. Поставки этих станков со своего склада в Москве осуществляет компания «Глобал Эдж», которая производит также их монтаж, наладку, обучение персонала потребителя, поставку быстроизнашиваемых и запасных частей к оборудованию, дереворежущего инструмента, в том числе профильного, гарантийное обслуживание и ремонт по окончании срока гарантии. ■

поддачи, что заставляет использовать смазку, наносимую на стол, и удалять ее фрезерованием нижней пласти заготовки фрезой, установленной на выходе из станка.

На цену станков оказывает влияние и максимальная скорость подачи, которая у небольших станков, предназначенных для предприятий с малыми объемами выпуска продукции, составляет не более 20 м/мин, а у

самых мощных – до 300, 450 и даже до 600 м/мин!

Большое значение имеет конструкция фрезерных суппортов. Так, при большой ширине обработки (свыше 300 мм) шпиндели с фрезами во избежание вибраций оснащаются съемными опорами. При меньшей рабочей ширине станка шпиндели делают в виде консоли. Станки, у которых шпиндели не имеют ременных пере-



дач (клино- или плоскоремненных), имеют более простую конструкцию и не требуют замены ремней в процессе эксплуатации.

Также важно, какими устройствами для торможения оснащены шпиндели. Такие устройства делятся на механические и электрические, когда электродвигатель останавливаемого шпинделя переводится в генераторный режим, чем и создается сопротивление вращению, приводящее к быстрому затормаживанию. Наличие таких устройств обязательно, поскольку в соответствии с действующими нормами безопасности вращающийся инструмент должен остановиться не более чем за 6 с после нажатия кнопки «Стоп».

При выборе оснащения станка особую роль играет профиль сечения обработанной детали. Так, если на выходе из станка она имеет прямоугольное сечение, то наименьший сьем припуска будет производиться правой фрезой, обрабатывающей кромку, несколько больший сьем припуска — левой фрезой, еще больший — первой нижней, а самый большой — верхней горизонтальной. Соответственно должна выбираться и мощность электродвигателей всех шпинделей. Но если деталь должна иметь сложный профиль, в особенности с глубокими продольными выемками, то требуемая мощность шпинделей подлжит специальному расчету. Ведь, если мощность даже одного шпинделя окажется недостаточной, это приведет к существенному снижению производительности всего станка.

Профиль детали заставляет производить выбор не только мощности, но и последовательности обработки — взаимного расположения горизонтальных и вертикальных шпинделей и их

количества. При этом может оказаться, что некоторые вертикальные шпиндели (расположенные слева) должны иметь возможность наклона. Некоторые глубокие профили не могут быть обработаны только одной фрезой — для их формирования используются два шпинделя, располагаемых последовательно: один для сьема основного припуска, а второй — для чистового фрезерования.

Самые сложные профили обрабатываются с использованием дополнительного суппорта, шпиндель которого имеет возможность обрабатывать детали под любыми углами к горизонтали и вертикали: сверху, сбоку, слева и справа. В некоторых случаях появляется необходимость оснащения станка двумя такими суппортами.

Общее число шпинделей в одном станке, предназначенном для обработки особо сложных профилей, может быть более десяти!

На последовательность обработки сложного профиля в станке накладывает ограничения и необходимость обеспечить надежный контакт роликов механизма подачи с его верхней поверхностью: если она окажется слишком узкой, то может наблюдаться проскальзывание и ее повреждение роликами.

Конструкция шумопоглощающих кожухов всех известных четырехсторонних станков не может обеспечить уровня шума на рабочем месте станочника, не превышающего 60 Дб, как это предусмотрено нормами. Фактический уровень звука от работающего станка, как правило, превышает 100 Дб. Поэтому наиболее мощные станки помещаются в отдельную шумопоглощающую кабину, располагаемую внутри цеха и имеющую проемы для пропускания заготовок и обработанных деталей,

и плотно закрывающиеся двери для входа внутрь.

Как правило, большинство фирм, производящих четырехсторонние станки, специализируется на оборудовании с определенными, довольно ограниченными размерами обработки. Это в первую очередь связано с унификацией отдельных узлов и агрегатов.

Так, очень мало фирм, выпускающих легкие станки, с рабочей шириной до 100 мм, которые производили бы, например, оборудование для фрезерования бруса сечением 220х350 мм. Почти нет и фирм, производящих тяжелые станки с рабочей шириной 900 мм и более, которые выпускали бы станки с шириной даже 300 мм.

Поэтому любой потребитель при выборе станка должен ясно понимать, какие требования будут к нему предъявляться: будет ли необходимо фугование, как велики будут припуски на обработку по ширине и толщине, какие профили будут фрезероваться и какая требуется производительность (скорость подачи). Именно это определяет конструкцию, оснащение станка и его цену. Ведь четырехсторонний станок нельзя будет просто дооснастить или модернизировать: повышение мощности шпинделей может оказаться невозможным, например, из-за слишком малой мощности механизма подачи.

При приобретении нескольких станков желательно, чтобы все они были поставлены одним производителем: унификация станков в рамках гаммы одного изготовителя упрощает снабжение быстроизнашивающимися деталями, запасными частями, обучение персонала настройке и наладке.

Специалисты компании «Глобал Эдж»



ITALMAC

оборудование для деревообработки
и производства мебели

Хотите выстоять
в конкурентной
борьбе?!

Закажите
оборудование,
способное делать
Вам Имя и Деньги
24 часа в сутки,
365 дней в году!



Мы работаем — Вы зарабатываете.

Представляем Вам линейку высокотехнологичного
мебельного оборудования «OMNIA», «MIRA 6» и «MARGO»:

OMNIA

форматно-раскроечный
станок



MIRA 6

односторонний автоматический
кромкооблицовочный станок



MARGO

кромкооблицовочный станок
для прямых и изогнутых панелей



Via Provinciale Nord, 189, 42017 Novellara (RE), Italy, tel: + 39 (0522) 171-88-48, fax: + 39 (0522) 171-88-49



Эксклюзивный поставщик оборудования «ITALMAC» в Российской Федерации:



111141, г. Москва, ул. Куковская, 20А, оф. А604,
тел./факс: (495) 101-22-78, e-mail: 1012278@1012278.ru
www.1012278.ru

ЭКОНОМЬТЕ, ВЫБИРАЯ КАЧЕСТВО!

ОЦИЛИНДРОВОЧНЫЕ СТАНКИ «ШЕРВУД»

Популярность домов из древесины в России и за рубежом неуклонно растет, причины этого роста вполне понятны, если учитывать многочисленные их достоинства. Деревянные, бревенчатые дома в России, стране лесов, – традиционный вид жилья, не удивительно, что такие дома промышленного производства становятся все более распространенными. Один из самых популярных деревянных стеновых материалов – оцилиндрованное бревно.

Компания «Шервуд» производит широкую гамму оборудования для изготовления деталей домов из оцилиндрованной древесины. На сайте www.sherwood-les.com представлены оцилиндровочные станки проходного типа и станки для обработки бревен в центрах. Одной из разработок компа-

нии является станок оцилиндровочно-фрезерный «Шервуд ОФ-28Ц» с обработкой бревен в центрах (диаметр бревен – от 180 до 280 мм), который по своим техническим характеристикам выгодно отличается от традиционных оцилиндровочных станков.

Станок работает следующим образом: бревно фиксируется в передней и задней бабках (зажим бревна – гидравлический) и за один проход обрабатывается оцилиндровочным ротором, а два фрезерных узла изготавливают продольные пазы требуемой конфигурации. Станок оснащен гидроподъемниками для подъема и установки бревна в центрах, что значительно снижает затраты ручного труда и повышает производительность оборудования.

В результате всех нововведений удалось сделать станок удобным, надежным и поднять его производительность до 20 м³ в смену в зависимости от диаметра бревна. Станок позволяет получить идеально прямые оцилиндрованные бревна с отличной чистотой обработанной поверхности.

В заключение отметим, что правильный выбор головного оборудования обеспечит стабильную и прибыльную работу всего предприятия и поможет избежать неприятных неожиданностей. Выбор за Вами! ■

Компания «Шервуд»
т.: (8332) 37-32-63
т./ф.: (8332) 37-16-61
stanki@sherwood.kirov.ru
www.sherwood-les.com
www.stanok.kirov.ru

94



Roxor Industry
Оптимальная упаковка пиломатериалов

Вы заинтересованы в **сохранении** качества своих **пиломатериалов**?

Мы предлагаем Вам **специальную пленку** для упаковки пиломатериалов!

Все для упаковки вашего груза

- Стальная и пластиковая лента
- Прессы и рамы для обвязки пакетов
- Инструменты для обвязки пакетов лентой
- Защитные уголки, прокладки и т.п.

ЗАО «РОКСОР ИНДАСТРИ»
тел: (812) 327-78-50 факс: (812) 327-78-51 vko@roxor.ru www.roxor.ru



СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ **ТИГРУП** ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ **ГАРАНТИЯ 2 ГОДА**

КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТОРЦОВЫЕ СТАНКИ СТ-«ЛОЗА»

ПРЕССЫ СРАЩИВАНИЯ ПСБ-«ЛОЗА»

ПРЕССЫ СРАЩИВАНИЯ ПС-«ЛОЗА»

ПРЕСС-ВАЙМЫ СБОРОЧНЫЕ «ЛОЗА»

ШИПОРЕЗНЫЕ СТАНКИ ШС-«ЛОЗА»

ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ БРУСА «ЭЛЬБРУС»

170001, г. Тверь, ул. Спартака, 42, тел.: (4822) 42-31-24, 42-01-34, 42-44-50, 42-49-53, <http://www.tigrope.ru>, e-mail: mail@tigrope.ru

95



HIGH POINT СТАНКИ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО И МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

СПРАШИВАЙТЕ У ВАШЕГО ПОСТАВЩИКА ОБОРУДОВАНИЯ

Представительство в России HIGH POINT - RUSSIA
Центральный склад: 141400, Московская область, г. Химки, ул. Ленинградская, д. 1, тел./факс: (495) 739-88-00 e-mail: info@hpoint.ru

Координаты ближайшего к Вам центра продаж на сайте **www.hpoint.ru**

S84YY — АБРАЗИВ С НАПОРИСТЫМ ХАРАКТЕРОМ



Завод абразивного инструмента «Лайнер-Белт» представляет S84YY — новый абразивный материал на полиэфировой основе для шлифования МДФ, ДСП и фанеры.

Испытания, проведенные в лаборатории завода «Лайнер-Белт», подтвердили заявленные производителем улучшенные свойства абразивного материала S84YY: устойчивость основы ленты к разрыву и повышенную износостойкость.

Диапазон зернистости от P40 до P180 позволяет успешно использовать бесконечные шлифовальные ленты S84YY на различных этапах шлифования.

Все вопросы по абразивному инструменту Вы можете направлять сотрудникам «Лайнер-Белт» по телефону (495) 739-07-70 или по электронной почте info@cora.ru. ■



Завод абразивного инструмента «Лайнер-Белт»
г. Химки, ул. Ленинградская, д. 1
тел./факс: (495) 739-07-70
info@cora.ru

96

Швейцарские абразивные материалы
sia Abrasives
для обработки древесных плит

sia Abrasives № 1 в мире!
Теперь и в России!

Центральный офис
ООО «Европроект»
121059, Россия, Москва,
ул. Киевская, д.14, стр. 9
Тел. (495) 741-59-81
Факс (495) 741-59-82
E-mail: info@sia-abrasives.ru
www.sia-abrasives.ru, www.europroject.ru

ВАШ КЛЮЧ К СОВЕРШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ!

**ЦЕНТР ПИЛ
ФАНВИК**

ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ
ПИЛЫ РАМНЫЕ
ПИЛЫ ЛЕНТОЧНЫЕ
ФРЕЗЫ
НОЖИ
УСЛУГИ ПО РЕМОНТУ
И ЗАТОЧКЕ ЛЮБЫХ ПИЛ
И ФРЕЗ

СТАНКИ И 3/4
LAIMET 130 100 120
ЗАТОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
VOLLMER
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

TH
UDDEHOLM STRIP
MunkforsSagar

Санкт-Петербург,
ул. Красуцкого, дом 4 Б
E-mail: info@fanwick.ru
[Http://www.fanwick.ru](http://www.fanwick.ru)
тел./факс (812) 327-9342



ПАТРОНОВ НЕ БЫВАЕТ МНОГО, А ПЫЛИ — МАЛО

Наиболее распространенный способ увеличения площади фильтрующей поверхности — придание фильтрующему материалу складчатой формы. В наше время все чаще для очистки запыленных газов находят применение регенерируемые патронные фильтры, которые изготавливаются из фильтровального материала складчатой формы, что повышает его пылеемкость.

В качестве фильтровального материала используется фильтровальная бумага, картон. Надежность, простота в использовании и возможность регенерации патрона значительно расширяют его применение. В настоящее время патронные фильтры в ряде технологических переделов промышленных предприятий вытеснили традиционные рукавные фильтры. Одним из основных преимуществ применения патронных фильтров

является возможность эффективно очищать от пыли большие объемы газов и при этом занимать небольшую площадь. Поэтому патронные фильтры меньше по габаритам по сравнению с рукавными фильтрами. Регенерация происходит 2 способами: импульсной продувкой сжатым воздухом и обратной продувкой. Импульсная продувка производится во время работы фильтра. Применяется также разновидность обратной продувки —

струйная (локальная) продувка, которая делается вручную с помощью сжатого воздуха.

Еще одним основным качеством фильтровального патрона является простота в использовании. Обычно при замене фильтрующего элемента в обычном рукавном фильтре требуется значительно больше времени, чем при замене патрона. Патрон представляет собой единую, цельную конструкцию. В патронных фильтрах все чаще используют волокнистые нетканые материалы, выполненные по бумажной технологии.

Патрон также называют фильтровальной кассетой. В настоящее время все больше предприятий в России начали распространять локальные

пылеулавливающие агрегаты на основе фильтровальной кассеты. У московского производителя локальных пылеуловителей на один и тот же аппарат могут устанавливаться фильтровальный мешок из иглопробивного материала или кассета из фильтровальной бумаги класса очистки F9. Специально для аппаратов, оснащенных фильтровальной кассетой, была разработана система автоматической регенерации с помощью вращающейся щетки, которая включается сразу после выключения агрегата. Установка фильтровальной кассеты позволяет значительно повысить эффективность очистки и при этом увеличить пылеемкость во время работы аппарата без регенерации фильтрующей ступени. Существует также бюджетный вариант кассетного аппарата с ручной регенерацией.

Вслед за локальными аппаратами с фильтровальной кассетой были разработаны фильтроциклоны, которые имеют значительно большую производительность и могут находиться дальше от станка по сравнению с локальными пылеуловителями. Это было достигнуто с помощью отдельного пылевого вентилятора и размера кассеты.

Применяются кассетные фильтры преимущественно для поглощения мелкодисперсной пыли небольшой концентрации, в основном при шлифовке дерева или обеспыливании деревянных изделий перед покраской. Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр — 2 г/м³, для фильтроциклона — 5/15 г/м³ мелкой/крупной пыли, так как имеется встроенный циклон.

В Москве производятся локальные пылеулавливающие агрегаты с фильтровальной кассетой, оснащенные устройством автоматической регенерации при концентрации пыли до 15 г/м³. Их использование позволяет отказаться от малогабаритных фильтров внутреннего исполнения. При этом данные агрегаты значительно выигрывают по сравнению с рукавными фильтрами по показателям эффективности очистки воздуха, габаритам, весу, стоимости.

Одним из факторов, ограничивающих применение локальных пылеуловителей, является низкий напор встроенного вентилятора, что не позволяет использовать аппараты при



Кассетные фильтры с циклонами-разгрузителями



Пылеулавливающий агрегат с фильтровальной кассетой и частотным регулятором



Фильтроциклон производительностью 12 000 м³ в час



Пример использования разных фильтрующих элементов на одном аппарате



Кассетный фильтр

протяженности воздуховодов более 8 м или на оборудовании с большим аэродинамическим сопротивлением. Установка частотного регулятора дает возможность увеличить располагаемый напор встроенного вентилятора за счет изменения числа оборотов. Максимальный располагаемый напор вентилятора составляет до 3500 Па, что вполне сопоставимо с аналогичными характеристиками вентиляторов для центральных систем аспирации.

Московский производитель начал выпускать радиальные вентиляторы высокого давления с частотным регулятором, что позволяет решать проблемы большой протяженности воздуховодов. При отключении частей оборудования можно вручную понизить число оборотов, что ведет к экономии электроэнергии. Кроме того, частотный регулятор осуществляет плавный пуск электродвигателя. Он прост в обращении и защищен от неумелого обращения.

Дмитрий ГРИШАЕВ

на отходах деревообработки
очищая мир... зарабатывать.

дробление

брикетирование

129344 Россия, Москва,
ул. Енисейская, д.1
+7(495)780-63-23
+7(495)780-63-24

www.schelling.ru
secretary@schelling.ru

HOECKER
POLYTECHNIK
www.hoecker.ru
contact@hoecker.ru

«НЕСТРО»: ДА ЗДРАВСТВУЕТ ВАКУУМ!

Главные достоинства вакуумных систем аспирации «НЕСТРО», которые особенно ощутимы:

- они работают на очищенном воздухе и имеют особую конструкцию турбины с повышенным КПД;
- вакуумные вентиляторы «НЕСТРО» устанавливаются внутри фильтра, в его верхней части, имеющей дополнительную шумоизоляцию;
- возможность плавной автоматической регулировки производительности системы аспирации «НЕСТРО» и ее энергопотребления в зависимости от количества работающих в данный момент времени станков;
- система управления вентиляторами «НЕСТРОМАТ» интегрирована в шкаф управления фильтром и обеспечивает функции плавного

пуска с автоматическим переключением со звезды на треугольник и автоматического запуска и остановки фильтра при включении одного и выключении всех станков;

- к вакуумному фильтру «НЕСТРО» непосредственно может быть подключено любое количество трубопроводов от станков, при этом любого диаметра;
- вакуумная система аспирации «НЕСТРО» имеет легко расширяемую архитектуру;
- вакуумный фильтр «НЕСТРО» не пылит при работе, даже при нарушенной герметизации трубопроводов или корпуса;
- все вакуумные вентиляторы «НЕСТРО» работают совместно, а не по отдельности, увеличивая

общую надежность системы, так как выход из строя 1 вентилятора будет практически неощутим при работе аспирации благодаря использованию специальной системы управления «НЕСТРО» и не потребует остановки производства.

Специалисты фирмы «НЕСТРО» помогут Вам создать оптимальные комплексные решения по аспирации и утилизации отходов. В том числе вытяжки и пневмотранспорт для пыли, щепы, бумаги, пластика; системы фильтрации; вытяжки красочного тумана; измельчительные машины; брикетировочные и дражировочные (пеллетирующие) системы; автоматические котлы (бойлеры) на древесных отходах. Также фирмой «НЕСТРО» производятся комплексы по сортировке и утилизации бытового и промышленного мусора.

NESTRO®
Lufttechnik

ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

Проектирование
Производство
Поставка
Сервис

- Системы аспирации, фильтры, возврат воздуха в цех
- Пневмотранспорт, вентиляторы
- Складирование и утилизация отходов
- Брикетирование
- Производство топливных гранул (пеллет)
- Котлы автоматические на древесных отходах
- Распылительные стеды для покраски
- Приточная вентиляция с подогревом воздуха
- Шлифовальные столы с отсосом пыли
- Дробилки для кусковых отходов

NESTRO Lufttechnik GmbH
Hainchen 30 b
D-07619 Schkölen
Tel. +49 (0) 3 68 94 / 41 0
Fax. +49 (0) 3 68 94 / 41 - 2 60

"Актив Инжиниринг" ООО
127282, Москва, ул. Полярная, д.41, стр.1
Телефон / факс: +7 (495) 225-50-45
E-mail: info@nestro.net
www.nestro.net

Tomasz Balcerzak
Tel.: +48 - 604 134 088
E-mail: t.balcerzak@nestro.de
Андрей Кривошеин
+7 (828) 248-10-40

НАДЕЖНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ОТ EMC

Компания EMC – молодой итальянский бренд, образованный путем комбинации 30-летнего опыта работы его основателей в ведущих компаниях мира, производящих калибровально-шлифовальное деревообрабатывающее оборудование, и намерения разработать специализированные автоматические шлифовальные станки для малых и средних производств.

Проект быстро стартовал (год официального основания компании – 2000-й), и компания начала разрабатывать современные машины с рабочей шириной 650, 950, 1100, 1300 и 1350 мм. Эти машины были предназначены для работы в экстремальных условиях, даже если текущая эксплуатация не предъявляла специфических требований. В настоящий момент EMC выпускает около 70 наименований станков, и все они сочетают в себе сверхвысокую надежность, гибкость и полностью соответствуют требованиям клиентов, что является наиболее эффективным оружием в рыночной борьбе. Тем не менее сотрудники ком-

пании не останавливаются на достигнутом и продолжают работу над обеспечением гибкости оборудования и расширением перечня производимых операций для достижения большей многосторонности станков и возможности сочетать шлифование плоских и криволинейных поверхностей. Компания EMC учитывает пожелания заказчика и всегда готова на двустороннее сотрудничество с ним. Клиенты компании совместно с EMC не только решают свои проблемы в области шлифования, но и достигают высокого уровня прибыли благодаря малому сроку окупаемости.

Большинство товарооборота компании (свыше 75%) приходится на Европу, а оставшиеся 25% – на США и Канаду.

Наиболее интересным в линейке станков EMC с точки зрения широты применения является шлифовальный станок для профильных заготовок Rotoplus 1300/4x. Главной целью специалистов, разрабатывавших его, стало создание оборудования, которое позволяло бы сделать такой сложный комплексный процесс, как глубокое шлифование, легким и доступным. Особенностью Rotoplus является поворотная карусель, снабженная программируемым логическим контроллером с системой Touch screen, с помощью которого оператор может контролировать все основные функции станка.

На станке используются щетки с абразивными волокнами растительного происхождения, обладающими

антистатическими свойствами, что позволяет достигать исключительного качества обработки. Rotoplus способен шлифовать пазы, вырезанные под углом 90 градусов. Ранее эту операцию можно было выполнить только вручную. Новшество компании EMC в первую очередь предназначено для предприятий, занимающихся изготовлением различных видов дверей, кухонной мебели, мебели для ванных и спален. Именно эти выполняемые вручную операции и являлись наиболее затратными во всем технологическом процессе.

Rotoplus позволяет максимально оптимизировать трудозатраты, поскольку он был разработан по большей части для тех, кто производит изделия маленькими партиями. Тем не менее этот станок обеспечивает превосходные результаты и для среднесерийного производства.

Оборудование EMC сочетает в себе различные способы обработки и может быть использовано для различных материалов: МДФ, массива, шпона, окрашенных профилей, профилей, покрытых краской на водной основе, внутренних и внешних дверей, окон, жалюзи и прочих элементов, нуждающихся в тщательной чистовой обработке. Отличительные особенности Rotoplus 1300/4 – вращающиеся на большой скорости щетки и автоматический программный контроль. Шлифовальные щетки большого диаметра приводятся в движение независимыми моторами с переменными скоростями, как на конвейере. Три инвертера соответствующим образом контролируют подачу материала, карусель и движение щеток. Вакуумный насос высокой мощности (11–15 кВт) расположен непосредственно над станком, что позволяет экономить рабочее пространство. Конвейер имеет постоянную высоту 90 см от пола и включает в себя подвижные боковые параллельные направляющие для узких заготовок. Машина укомплектована высокоточной системой подъема и опускания шлифовального узла.

Кроме того, в линейке EMC представлен широкий спектр разнообразных калибровально-шлифовальных станков, выгодно отличающихся на фоне конкурентов. К примеру, особенностью станков компании является наличие 4 винтов для подъема рабочего стола, расположенных снаружи станины. Винты находятся

на большом расстоянии друг от друга для обеспечения большей стабильности станины станка. Внешнее расположение винтов стоит немного дороже, поскольку их необходимо закрывать для защиты гибким резиновым покрытием, но жесткость и устойчивость конструкции в этом случае намного выше. Кроме того, винты компании EMC имеют диаметр 20 мм, этот же показатель у большинства конкурентов составляет только 16 мм.

Контроль за электронной вибрацией шлифовальной ленты станков EMC осуществляется при помощи фотоэлемента. Большинство других производителей станков устанавливают на свое оборудование пневматическую систему, обладающую существенными недостатками. Главным из них является постоянное касание пневматического переключателя и шлифовальной ленты, что может вызвать повреждение края ленты и разрыв ленты под действием натяжения. Электронный фотоэлемент не касается шлифовальной ленты и работает при помощи инфракрасного луча, на который не оказывает никакого воздействия древесная пыль. В случае необходимости замены фотоэлемента не нужно производить замену кабеля.

Полезными элементами базовой комплектации станков также стали регулировка вала вверх-вниз и система GRIT-SET для компенсации зернистости шлифовальной ленты. У большинства конкурентов компании эта возможность является опцией. Также в станках EMC имеется возможность регулировать положение вала после его обточки. У других производителей такого оборудования положение рукоятки регулировки вала в зависимости от зернистости ленты зафиксировано и отсутствует возможность использования вала после обточки, то есть после износа вала его необходимо менять на новый. У станков EMC после обточки можно отрегулировать положение вала (обнулить). Эта возможность является ноу-хау компании. Утюжок, войлок, резина и пластины могут быть разъединены, причем система EMC позволяет производить замену графита без замены утюжка. Также в станках EMC используется гладкий полностью алюминиевый блок, обработанный с 2 сторон, что гарантирует высокую точность.

Еще одной конструктивной особенностью оборудования EMC является



быстрое время реагирования пневматического утюжка. В станках компании нет механической регулировки: устройство управления утюжком полностью пневматическое. Отрегулировать параллельность валов стало очень легко благодаря использованию точных левой и правой резных опор. На станках EMC можно отрегулировать время торможения рабочих узлов до 2 секунд, причем регулировка эта осуществляется пневматически.

На главной панели управления расположен сигнал контроля износа тормоза. Ни у кого из конкурентов фирмы EMC нет такой системы. Также компания позаботилась и о контрольной панели неисправностей, с помощью которой сразу становится ясно, какой именно блок станка требует ремонта.

Важной чертой станков EMC также является легкость технического обслуживания. Например, при замене приводных ремней со шлифовальных валов на главные двигатели на машинах достаточно просто отвернуть 2 винта, поддерживающих вал. На станках многих других именитых фирм для такой замены необходимо демонтировать вал с одной стороны. ■

Эксклюзивный представитель компании EMC в России – ПГ «ДЮКОН»:

Санкт-Петербург,
пр. Александровской фермы,
д. 29, тел. (812) 326-92-48
Москва, ул. Бибиревская, д. 10,
стр. 1, тел. (495) 642-68-56
Екатеринбург, пр. Космонавтов,
д. 11Б, тел. (343) 310-00-12
Новосибирск, ул. Воинская, д. 63,
оф. 402, тел. (383) 211-27-70
Ростов-на-Дону, пр. Стачки, д. 249,
тел. (863) 299-50-68

Ждем Вас на www.dukon.ru



РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ МАКУЛАТУРЫ

ЧАСТЬ 8

УДАЛЕНИЕ ПЕЧАТНОЙ КРАСКИ

Продолжение. Начало в №№ 3, 5–8 2006 г., №№ 1,3 2007 г.

Идея «безбумажного офиса» уже сейчас кажется очередным растаявшим миражом времен Интернет-бума. Перспективы выглядели многообещающими: традиционная почта, ползущая к нам черепашным шагом, вот-вот отомрет, а вместе с ней уйдет в небытие и сама бумага – продукт дорогой и неэкологичный в изготовлении. Случилось обратное: с развитием Интернета к тем грудам бумаги, которые уже громоздились в офисах, прибавились новые. Кроме обычной переписки, внутренней и внешней, сотрудники офисов имеют обыкновение складывать у себя на столах распечатанные на принтере листки электронной почты. Страницы, которые они просматривают в Интернете, для удобства обычно тоже распечатываются. Что делать дальше со всей этой бумагой? Как показывает опыт, основная часть бумаг, с которыми имеет дело сотрудник любого офиса, – документы одноразового использования, которые просятся в мусорную корзину немедленно после прочтения. Бюрократическая шелуха, бумажный сор – все эти циркуляры, меморандумы, рекомендации и предписания, немедленно после получения превращающиеся в туалетную бумагу, – требуют обязательного выкидывания, а то и уничтожения в специальной машине, именуемой шреддером. Однако некоторые люди неспособны оценить важность той или иной бумаги в иерархии корпоративных ценностей. У подобных людей бумажные горы на столах растут лавинообразно. Каждую вновь поступившую бумажку такой сотрудник автоматически кладет сверху, на громоздящуюся кучу, за которой порой не видно его самого. Он просто не верит, что успеет внимательно прочесть каждый документ, и оставляет все на случай, если там вдруг окажется что-то важное. Горы высятся, по-настоящему нужные бумаги теряются, срочные и бессмысленные путаются между собой. Но бумажные горы не могут расти бесконечно, так как они ограничены размером офиса. Все равно таким информационным плюшкиным приходится иногда делать чистку и полностью разбирать свои «волокнистые горы». И тут на помощь приходят технологии переработки макулатуры и, в частности, технологии удаления печатной краски. Именно они способны превратить весь этот бело-черный мусор в девственно чистую поверхность, в «табула rasa», которую можно вновь замарать лазерным напылением всевозможных оттенков или краской черно-белого струйника, если дела в вашей фирме обстоят не так хорошо. Именно таким образом Вы замкнете цепочку, которая именуется «Круговорот чистой бумаги в производстве».

В макулатурном сырье могут сохраняться частицы печатной краски, которые не удаляются из макулатурной массы при очистке, сортировании, диспергировании и других технологических операциях. Удаление из волокнистой суспензии частиц печатной краски, предварительно отделенных от волокон при диспергировании, а также последующее обесцвечивание или отбелка макулатурной массы (ММ) занимают важное место в технологии переработки макулатуры при получении высококачественного полуфабриката, применяемого при производстве писче-печатных и санитарно-бытовых видов бумаги. Совокупность данных операций – диспергирования, удаления печатной краски и отбелки – в отечественной литературе называется облагораживанием макулатурной массы.

Удаление печатной краски из макулатурной массы – облагораживание (deinking) – с целью улучшения оптических свойств полуфабриката производится методом флотации или промывки.

ММ, из которой удалена печатная краска, называется облагороженной (DIP – deinked pulp) и, как правило, после отбелки используется для изготовления писче-печатных и санитарно-бытовых видов бумаги (tissue), а также покровных слоев (top liners) картона типа тест-лайнера (white lined chipboard).

Удаление печатной краски обычно осуществляется при переработке смеси газетной и журнальной макулатуры с содержанием механической древесной массы (МДМ), а также из офисной макулатуры без содержания МДМ. В этом случае использование макулатуры низших марок, таких как упаковочные виды бумаги и картона, нежелательно, поскольку при этом значительно понижается белизна ММ.

Флотация представляет собой технологическую операцию по очистке волокнистой суспензии, основанную на способности гидрофобных частиц примесей прикрепляться к пузырькам воздуха и перемещаться вместе с ними к поверхности суспензии.

В бумажной промышленности применяют 2 типа флотации. Для удаления частиц печатной краски из волокнистой суспензии используется селективная флотация – облагораживание (deinking flotation). Микрофлотация,

или флотация производственной воды с помощью растворенного воздуха (dissolved air flotation – DAF), используется с целью ее очистки, улавливания волокон и удаления примесей, способных к флотации.

Для эффективного удаления частиц печатной краски в технологических схемах переработки макулатуры наряду с флотацией используют промывку ММ.

Промывка ММ – технологическая операция по удалению из суспензии определенных фракций твердых веществ – частиц примесей размером менее 30 мкм.

Удаление частиц печатной краски методом флотации, по сравнению с промывкой, является более сложной технологической операцией, требующей предварительной механической обработки ММ и применения специальных химических реагентов.

С целью повышения эффективности облагораживания производится механическая и химическая подготовка ММ для отделения гидрофобных частиц от волокон.

Для отделения прочно закрепленных частиц печатной краски от волокон осуществляется диспергирование и/или растирание ММ. Диспергирование ММ используется для переработки макулатуры с частицами краски для офсетной или глубокой печати, а растирание более эффективно для обработки ММ из офисной макулатуры с частицами краски лазерных принтеров.

Механизм отделения частиц печатной краски от волокон включает: набухание волокон при увлажнении макулатуры, механическое воздействие на волокна, ослабление химических связей. Набухание волокон приводит к образованию трещин в пленке печатной краски и ее разрушению. Механическая обработка ММ способствует отделению частиц печатной краски за счет трения между волокнами и воздействия на них гарнитуры диспергатора.

Следует учитывать, что при диспергировании/растирании несколько снижается белизна ММ вследствие адсорбции на волокнах измельченных частиц печатной краски.

Определяющими факторами облагораживания ММ являются эффективность отделения частиц печатной краски от волокон и скорость осаж-

дения их на волокна. Чем меньше усилие сдвига при разволокнении макулатуры, тем медленнее происходит измельчение частиц печатной краски и их повторное осаждение на волокна, поскольку мелкие частицы адсорбируются более интенсивно. Задача разволокнения макулатуры заключается в ограничении степени измельчения посторонних примесей, в том числе частиц печатной краски.

Степень измельчения частиц печатной краски при разволокнении газетной макулатуры уменьшается при снижении величины pH до нейтрального значения. Поэтому вместо гидроксида натрия, силиката натрия и EDTA возможно применение сульфата натрия при разволокнении макулатуры в нейтральной среде.

Интенсивное диспергирование и размол ММ также приводит к повторному осаждению частиц печатной краски на волокна, поэтому более целесообразно использовать растирание волокнистой суспензии для измельчения частиц печатной краски до размеров, оптимальных для эффективного удаления методом флотации или промывки.

Поскольку удаление частиц тонирующих веществ размером 70–400 мкм затруднено, необходимо производить химическую обработку макулатурного сырья при разволокнении и растирании для измельчения частиц тонирующих веществ и флотацию ММ.

Крупные частицы тонирующих веществ можно отделить от волокнистой суспензии в гидrocиклонах, при этом используются специальные химические реагенты, способствующие образованию агломератов частиц печатной краски.

Эффективность удаления печатной краски из ММ зависит от вида печатной краски и способа ее сушки, наличия меловального покрытия, марки макулатуры и продолжительности ее хранения.

Энзимы – липаза, эстераза, пектиназа, гемицеллюлозы, целлюлаза – наиболее эффективны для удаления органических красителей – тонирующих веществ. Они способствуют измельчению частиц печатной краски и препятствуют их повторному осаждению на волокнах.

Преимуществом использования энзимов является возможность исключения из технологической схемы

переработки макулатуры операций сгущения и диспергирования, а также повторной флотации (постфлотации) и промывки ММ, что снижает УРЭ и затраты на оборудование для переработки макулатуры. Применение энзимов позволяет уменьшить расход отбеливающих реагентов и, следовательно, затраты на очистку производственной воды. ММ, обработанная энзимами, обладает пониженным водоудерживанием, что позволяет увеличить скорость БДМ.

Использование энзимов сдерживается их высокой стоимостью. Промышленное внедрение обработки ММ энзимами требует разработки вариантов их состава в зависимости от конкретных условий предприятия, использования новых технологий ферментации и очистки, а также увеличения общего объема их производства.

Состав макулатурного сырья определяет белизну волокнистого полуфабриката. Повышение белизны ММ из мелованной и немелованной макулатуры без содержания МДМ после флотации составляет 17–22%, из макулатуры с содержанием МДМ – 8%. Это объясняется взаимодействием между лигнином и компонентами печатной краски и, как следствие, более интенсивным прикреплением частиц печатной краски к волокнам МДМ. При обработке ММ с содержанием МДМ образуется большое количество частиц печатной краски диаметром менее 30 мкм, что приводит к значительному снижению эффективности флотации.

При увеличении продолжительности хранения печатной продукции эффективность удаления из нее печатной краски может снижаться. Кроме фактора времени, на процесс старения бумаги и печатной краски могут оказывать влияние такие факторы окружающей среды, как температура, влажность и ультрафиолетовое излучение.

Белизна ММ с офсетной печатной краской снижается при увеличении продолжительности хранения макулатуры, что особенно характерно для ММ с низким содержанием наполнителя. Продолжительность хранения макулатурного сырья незначительно влияет на эффективность облагораживания ММ из газетной бумаги с высокой печатью.

Наличие меловального покрытия оказывает влияние на эффективность удаления частиц печатной краски из ММ, полученной после длительного хранения макулатуры. Частицы офсетной краски и краски для глубокой печати легко отделяются от волокон мелованной бумаги после продолжительного хранения. Хранение немелованной журнальной бумаги обуславливает снижение эффективности удаления частиц офсетной краски и незначительно влияет на эффективность удаления краски для глубокой печати.

Общий выход ММ после удаления печатной краски зависит от количества ступеней флотации и промывки. Твердые вещества, удаляемые при флотации, такие как частицы печатной краски, наполнителей, ме-

ловальных покрытий и липких загрязнений, мелкие волокна, присутствуют в пене – флотошламе. При промывке для расчета выхода ММ следует учитывать содержание твердых веществ в фильтрате.

На выход ММ оказывают влияние величина pH, расход воздуха и продолжительность флотации. В зависимости от состава макулатуры выход ММ после флотации составляет 85–90%.

Степень разбавления и сгущения определяет выход ММ после промывки. При использовании промывки ММ с содержанием МДМ выход волокнистого полуфабриката составляет 75–85%.

На основании расчета количества отходов облагораживания и содержания зольных элементов в ММ определяется селективность удаления частиц печатной краски по отношению к удалению волокон.

Эффективность удаления печатной краски определяется по повышению белизны и чистоты ММ. Для оценки эффективности удаления печатной краски используют коэффициент эффективности удаления печатной краски – DEM_f (deinkability factor). Данный показатель рассчитан из соотношения значений белизны облагороженной ММ, полученной из макулатуры без печати (unprinted deinked pulp – US), белизны ММ, полученной из запечатанной макулатуры без удаления печатной краски (printed undeinked pulp – BS), и белизны DIP:

$$DEM_f = \frac{\text{белизна DIP} - \text{белизна BS}}{\text{белизна US} - \text{белизна BS}} \cdot 100 (\%)$$

Величина DEM_f может составлять от 0 до 100%. Например, величина DEM_f для ММ, полученной из немелованной макулатуры с офсетной печатью, равна 52%, с глубокой печатью – 60%; а для ММ, полученной из мелованной макулатуры, – 60 и 78% соответственно. Значение 100% соответствует полному удалению печатной краски из ММ. Следует учитывать, что данный показатель недостаточно полно характеризует оптические свойства DIP из макулатуры с цветной печатью.

Другим способом оценки эффективности облагораживания является определение значения остаточной концентрации печатной краски – ERIC (effective residual ink concentration). Данный способ предполагает измере-

ние коэффициента отражения поверхности образца ММ в ИК-спектре при длине волны 950 нм, при этом свет поглощает только черная печатная краска.

Для оценки оптических свойств DIP используют коэффициент спектрального отражения R_{457} , который определяют с помощью спектрофотометра. Данный показатель получают при сравнении интенсивности света, отраженного от образца бумаги при определенной величине угла луча света, и интенсивности света, который отражается от эталона белизны.

В целлюлозно-бумажной промышленности применяют 2 метода определения белизны, основанные на измерении коэффициента отражения образца бумаги или волокнистого полуфабриката при длине волны света 457 нм: стандартный метод TAPPI, широко используемый в Северной Америке, и метод ISO, используемый в Европе. Различие между этими методами заключается в геометрических параметрах падающего луча света. В методе TAPPI его величина равна 45°. Метод ISO предполагает диффузное освещение образца бумаги, то есть использование нескольких источников света. При измерении в обоих случаях используют угол отражения, равный 0°.

При использовании DIP для производства писче-печатных видов бумаги необходимо учитывать ее колориметрические характеристики. Например, наличие в ММ синих пигментов, которые имеют интенсивное отражение при длине волны 440–480 нм, может исказить истинное значение коэффициента отражения. При измерении белизны по ISO необходимо контролировать долю ультрафиолетового излучения источника света, так как наличие оптических отбеливателей в DIP может оказывать влияние на значение коэффициента отражения.

Для оценки качества DIP используют систему анализа изображений, которая позволяет определить оптическую гетерогенность волокнистого полуфабриката. Сгустки загрязнений, присутствующие в DIP, контрастируют при сравнении с белым фоном и обнаруживаются с помощью сканера. Результаты исследований свидетельствуют о том, что после разволокнения макулатуры более 90% сгустков загрязнений в ММ имеют размер менее

50 мкм.

На рисунке 2 приведены данные по изменению белизны ММ и площади поверхности сгустков загрязнений на различных ступенях технологической схемы переработки макулатуры. По мере уменьшения площади поверхности сгустков загрязнений возрастает белизна ММ. Наибольшее повышение белизны ММ и соответственно уменьшение площади поверхности сгустков загрязнений происходит при флотации.

Поскольку при измельчении частиц печатной краски увеличивается количество сгустков загрязнений, после диспергирования наблюдается некоторое снижение белизны ММ. Однако согласно данным, представленным на рисунке 2, площадь поверхности сгустков загрязнений после диспергирования уменьшается, что объясняется тем, что частицы загрязнений не могли быть зарегистрированы прибором вследствие их незначительных размеров. Площадь поверхности сгустков загрязнений обычно выражают в мм^2 на 1 м^2 поверхности образца бумаги или на 1 г а. с. массы.

Как правило, наличие сгустков загрязнений имеет меньшее влияние на белизну волокнистого полуфабриката, но увеличивает оптическую гетерогенность ММ и полученной из нее бумаги.

В состав печатной краски входят связующие и красящие вещества, а также различные добавки. Связу-

ющие вещества – носители и связующие реагенты – формируют пленку печатной краски, прочно закрепляя пигменты на поверхности бумаги при сушке. Носители (растворители) растворяют твердые связующие реагенты и удерживают печатную краску в жидком состоянии. После нанесения печатной краски носители испаряются или абсорбируются на поверхности бумаги с образованием пленки. В качестве носителей применяют спирты, эфиры, гликоли и их производные, ацетон, углеводороды и вода.

Основой связующих реагентов природного происхождения являются канифоль, асфальт, битумы и синтетические связующие реагенты, которые представляют собой продукты полимеризации. Для печатных красок на основе воды используют акриловые дисперсии, акриловые или малеиновые смолы.

Способ сушки печатной краски оказывает решающее влияние на выбор связующего реагента и носителя, а также на эффективность облагораживания ММ. Способы сушки печатной краски подразделяются на физический – абсорбция на поверхности полотна или испарение растворителя – и химический – окисление или сушка под действием излучения энергии. При химических способах сушки связующий реагент подвергается окислению или полимеризации. Сушка краски под действием излучения энергии – ультрафиолетовое

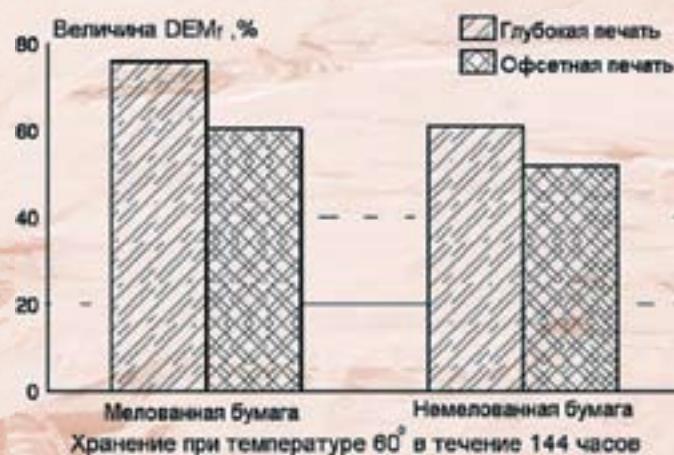


Рис. 1. Эффективность удаления печатной краски из ММ в зависимости от марки макулатуры и вида печатной краски

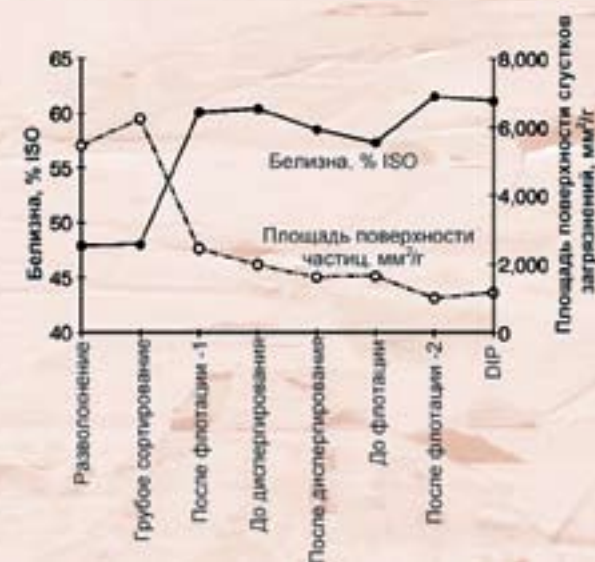


Рис. 2. Изменение белизны ММ и площади поверхности сгустков загрязнений при удалении печатной краски

излучение или пучок электронов – происходит в течение долей секунды. Полимеризованные компоненты краски нерастворимы в большинстве растворителей, и их удаление из ММ затруднено.

Для эффективного облагораживания ММ связующие вещества печатной краски должны иметь ковалентную связь, слабые поперечные связи и низкую растворимость в щелочи. Разволокнение макулатуры может осуществляться в присутствии различных химических реагентов: гидроксида натрия, пероксида водорода, а также анионных и неионогенных ПАВ. Следует учитывать, что связующие вещества могут вступать в реакцию с данными химическими реагентами, что также оказывает влияние на эффективность облагораживания ММ.

Пигменты – плохо растворимые неорганические или органические вещества. Красители – растворимые органические вещества, редко используемые в печатных красках. Пигменты и красители определяют такие характеристики печатной про-

дукции, как светостойкость, влагостойкость и устойчивость к воздействию щелочей, кислот и растворителей. Тонирующие пигменты или красители используются для придания краске определенного тона.

Размер частиц печатной краски является определяющим фактором для облагораживания ММ. После разволокнения макулатуры частицы флексографской печатной краски имеют меньшие размеры, чем частицы краски для высокой, офсетной и глубокой печати.

Следует учитывать, что размеры частиц печатной краски в значительной степени зависят от величины рН на различных ступенях технологического процесса переработки макулатуры. Эффективность облагораживания ММ в щелочной среде зависит от свойств пигментов: удаление гидрофобных пигментов происходит легче, чем гидрофильных.

Для улучшения свойств печатной краски, таких как сухость, блеск и устойчивость к внешним воздействиям, в ее состав вносят

различные добавки: осушающие реагенты, масла, воск, пластификаторы, смазки и диспергирующие вещества. Осушающий реагент является необходимым компонентом печатной краски и служит катализатором полимеризации связующих веществ. Выбор используемых добавок настолько разнообразен, что в настоящее время отсутствует конкретная информация о влиянии добавок на эффективность удаления печатной краски из ММ.

При разволокнении макулатуры печатная краска для струйной печати распределяется в суспензии в виде частиц малых размеров, которые трудно удаляются при флотации и могут вновь прикрепляться к волокну. При промывке эффективность удаления этих частиц улучшается незначительно. Использование восстановительных отбеливающих реагентов способствует разрушению хромофорных групп азокрасителей.

С. С. ПУЗЫРЕВ, проф.,
О. П. КОВАЛЕВА, доцент

MPM Tel. в Литве +370 612 33641; +370 618 89162
факс: +370 319 43193
E-mail: info@mpm.lt www.mpm.lt

Представитель станкостроительных компаний:
Obel/P Group (Дания) – прессы и линии склейки
Brodback (Дания) – лесопильное оборудование
IIDA – 4-сторонние строгальные станки Япония
Conception (Канада) – скоростные линии сращивания, торцовочные установки оптимизации

Производим:
средства автоматизации автоматические подающие устройства на строгание и пиление, укладчики и разборщики штабеля и пакета материала, комплексные автоматические линии строгания.

Поставляем:
б/у и новое лесопильное оборудование, станки для столярного и мебельного производства, режущий инструмент

Сервис:
консультации по созданию и реконструкции лесопильных цехов, производства клееных изделий. Осуществляем поставку запасных частей

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Объем загрузки от 10 до 250 м³

КОНВЕКТИВНОГО ТИПА

- ПОСТАВКА
- МОНТАЖ
- ПУСКО-НАЛАДКА И ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА
- ГАРАНТИЙНОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Представительство в России и Беларуси
ООО «ЛУКА РУС», г. Москва
(495) 778-20-45, 783-57-87,
моб. +7 929-233-08-00
www.luka-rus.com, info@luka-rus.ru

LUKA

POLYTECHNIK®

Luft- und Feuerungstechnik GmbH

КОТЕЛЬНЫЕ НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ

от 500 кВт до 25.000 кВт производительности – отдельно взятой установки

К-В-К (ТЭЦ - ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ)



«ЛЕСОБАЛТ» 3х6.000 кВт котельная с гидравлическими механическими колосниковыми решетками

Более 2200 котельных установок работают по всему миру

Поставленные в Россию:

Тюменская обл.: Малиновский ЛПХ – 2х4500 кВт; Алябьевский ЛПХ – 2х3000 кВт; Зеленоборский ЛПХ – 2х2500 кВт; Самзасский ЛПХ – 2х2500 кВт; Торский ЛПХ – 2х2500 кВт; Санкт-Петербург: ЗАО «Стайлерс» – 1000 кВт; Наро-Фоминск, Московская обл.: ЗАО «Яхонт» – 800 кВт; Братск: ООО «Сибэкология» – 2х4000 кВт; Ангарск, Иркутская обл.: ТД «Меридиан» – 2000 кВт; Кудымкар, Пермский край: «Лесинвест» – 2500 кВт; Калининград: ООО «Лесобалт» – 3х6000 кВт; Петрозаводск: ЗАО «Соломенский лесозавод» – 2х6000 кВт; Вологда: ООО «Августин» – 2х1800 кВт; Иркутск: ООО «Транссибирская лесная компания» – 2х10000 кВт; Архангельск: ЗАО «Лесозавод 25» – 2х2500 кВт; мини-ТЭЦ – 2х7500 кВт – 2200 кВт электроэнергии.

POLYTECHNIK Luft- und Feuerungstechnik GmbH

A-2564 Weissenbach/Triesting, Hainfelderstrasse 69 - 71

Austria, Weissenbach: Tel.: 0043/2672/890-16, Fax: 0043/2672/890-13

Россия, Москва: 007 (495) 970 97 56, e-mail: dr_bykov_polytech@fromru.com

e-mail: m.koroleva@polytechnik.at - Internet: www.polytechnik.com

WARTSILA BIOPOWER — ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР!

Комиссия Совета Европы по защите окружающей среды приняла целевое соглашение о том, что к 2020 году 20 % общей электроэнергии в странах Евросоюза должны вырабатываться за счет возобновляемых источников энергии. Также развитые страны должны брать на себя инициативу по снижению выбросов парниковых газов. Для достижения поставленных целей комбинированная выработка тепловой и электрической энергии с использованием различных видов биотоплива начинает играть важнейшую роль. Таким образом, лимиты на выбросы стимулируют инвестиции в возобновляемую энергетику. Wartsila Biopower, ведущий производитель биотопливных мини-ТЭЦ, имеет значительный опыт в этом направлении.

Компания «Вяртсиля» (Wartsila) имеет более чем 170-летнюю историю. У фирмы есть представительства в около 70 странах мира, в том числе в России — в Москве и в Санкт-Петербурге. Сервисные центры компании открыты в Санкт-Петербурге, Владивостоке и Баку. Одним из преимуществ биоэнергетических установок «Вяртсиля» является то, что проектирование, изготовление,

строительство, техническое и сервисное обслуживание осуществляет один и тот же поставщик. Компания предлагает различные объемы поставки оборудования — от различных компонентов и узлов установки до поставки и сдачи объекта «под ключ», что подтверждается наличием полного пакета лицензий для работы на территории России. По желанию клиента возможно заключение долгосрочного контракта на сервисное обслуживание установки.

Ежегодно «Вяртсиля» поставляет более 100 различных энергетических установок в разные уголки земного шара, благодаря чему в фирме имеется богатый опыт осуществления проектов, удовлетворяющих всем требованиям заказчиков.

ПРОЕКТЫ WARTSILA В БЕЛЬГИИ

В прошлом году Wartsila Biopower Oy построила биомассовую теплоэлектростанцию BioPower 5CEX в муниципалитете Амел в Бельгии. Заказчиком выступила бельгийская фирма «Реноген СА». В установке используется водотрубный котел с естественной циркуляцией, который вырабатывает перегретый пар для высокоэффективной конденсационной турбины реактивного типа с контролируемым отбором для производства горячей воды. Установка имеет выработку электроэнергии 3,3 МВт и выработку тепла 10 МВт для централизованного теплоснабжения. Выработка электроэнергии при конденсационной модели эксплуатации составляет 5,3 МВт. Дополнительно «Вяртсиля» установила резервный котел на жидком топливе мощностью 12 МВт. Установка обеспечивает горячей водой 2 местные фабрики, а выработанная электроэнергия поступает в питающие сети.

В марте 2007 года «Вяртсиля» подписала контракт с «Реноген СА» о строительстве второй такой же биомассовой теплоэлектростанции «под ключ». Компания «Вяртсиля» также будет обслуживать станцию после ее сдачи в эксплуатацию. Новая установка BioPower основана на высоконадежной модульной концепции. «Модульная конструкция «Вяртсиля» дает нам несколько преимуществ, — отметил г-н Критс, генеральный директор фирмы «Реноген СА». — Работы на стройплощадке сведены к минимуму, срок поставки экстремально короткий, и к тому же установка может расти с ростом потребности в тепле промышленной зоны».

Модульный подход также означает высокое качество заводской сборки и компактное, хорошо продуманное расположение оборудования, требующее меньше площади под строительство силовой станции.

ЗАКАЗЧИКИ ИЗ ШВЕЦИИ

Проект биотопливной ТЭЦ в Халмстаде (Швеция) идет в соответствии с графиком. В январе 2007 года «Вяртсиля» подписала контракт на поставку оборудования и монтаж биомассовой ТЭЦ BioPower 5, которая будет вырабатывать 19,3 МВт тепла и 3,2 МВт электроэнергии с использованием древесных отходов в качестве топлива. Планируется, что к марту 2008 года ТЭЦ начнет снабжать горячей водой централизованные теплосети города Халмстад и передавать электроэнергию в национальные сети Швеции. Это будет четвертая био-ТЭЦ в Швеции, использующая концепцию Wartsila BioPower 5. Другие модели BP5 были установлены в Тролльхяттан, Марк и Мотала. Дополнительно установка BP2 эксплуатируется в шведском городе Транас.

УСЛУГИ WARTSILA ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

При правильной эксплуатации и обслуживании любая генерирующая установка будет показывать наилучшие результаты в плане надежности, срока службы, эффективности и уровня выбросов. Именно поэтому «Вяртсиля» уделяет много внимания эксплуатации и обслуживанию своих клиентов. Несмотря на то что ответственность



Рис. 2. Электростанция BioPower 5CEX (Реноген, Бельгия)

за эксплуатацию и обслуживание установки после сдачи объекта переходит к владельцу, организация всемирного сервиса «Вяртсиля» гарантирует поставку запчастей и качественное техобслуживание установок BioPower в течение всего их жизненного цикла.

Кроме основных услуг, Wartsila Biopower Service разработала специальный сервис для поддержания заказчиков, эксплуатирующих силовые установки на твердом биотопливе. Этот сервис подразумевает предоставление услуг по диагностике, аудиту оборудования, топливным расчетам, удаленному контролю и нахождению неисправностей. Специальный сервис

Wartsila Biopower полного жизненного цикла также полностью обеспечивает обслуживание и ремонт труб котла и решеток сжигания топлива, а также мероприятия по повышению эффективности.

К настоящему моменту «Вяртсиля» подписала контракты на эксплуатацию и обслуживание установок BioPower в Амел (Бельгия) и в Баден-Бадене (Германия), а также соглашение о 5-летнем обслуживании установок Лексторп в Тролльхяттан (Швеция). Эти заказчики пожелали сфокусировать свое внимание на своем основном бизнесе, а не на эксплуатации и сервисном обслуживании своих силовых станций и решили предоставить «Вяртсиля»



Рис. 1. Модульная установка BioPower 5 — залог высокого качества заводской сборки и надежности



Рис. 3. Биотопливная установка Wartsila BioPower в Баден-Бадене была торжественно запущена канцлером Ангелой Меркель в марте 2006 года

полную ответственность за сервисное обслуживание. В Бельгии и Германии ответственность «Вяртсиля» еще более расширена до долгосрочного соглашения на эксплуатацию и обслуживание, поставку запчастей и модернизацию систем.

ШЕСТЬ НОВЫХ БИО-ТЭЦ В ГЕРМАНИИ

В апреле 2007 года «Вяртсиля» получила заказ от немецкой компании Bayernfonds BestEnergy GmbH & Co KG на строительство «под ключ» 6 биотопливных ТЭЦ. Общая сумма заказа составила около 100 млн евро. Строительство планируется начать в июле 2007 года в зависимости от времени получения от местных надзорных органов разрешений на строительство и эксплуатацию. Завершение строительства всех 6 объектов ожи-

дается к концу 2008 года. Мощность одной установки составит 5,6 МВт электроэнергии. Установки будут сжигать местные древесные отходы, вырабатываемая электроэнергия будет поступать в общие электросети.

ПЕРВЫЙ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СЕЗОН ОТРАБОТАЛА КОТЕЛНЯЯ WARTSILA 43 MBT В Г. ОНЕГА

В январе 2006 года «Вяртсиля» заключила контракт на поставку 2 установок BioEnergy 17 с резервным дизельным котлом мощностью 9 МВт для ОАО «Онега-Энергия» (г. Онега, Архангельская область). ОАО «Онега-Энергия» было создано специально для строительства и эксплуатации этой новой котельной установки. Оборудование было отгружено

в мае 2006 года, и котельная была запущена в эксплуатацию к началу отопительного сезона 2006–2007. В объем поставки «Вяртсиля» входило все необходимое технологическое оборудование и шефмонтаж. Котельная установка использует древесные отходы Онежского ЛДК, в основном кору, и отапливает г. Онега.

НОВЫЕ УСТАНОВКИ WARTSILA ДЛЯ STORA ENSO В РОССИИ

Wartsila Corporation выиграла заказ на поставку 2 котельных установок, работающих на отходах деревообработки для российских лесопильных предприятий, принадлежащих финско-шведской бумажной компании Stora Enso. Их общая мощность составит 24 МВт.

Одна установка будет размещена в Карелии на предприятии ООО «Сетлес» в пос. Импилахти. Ее мощность составит 10 МВт. Вторая котельная установка будет размещена в Новгородской области в пос. Неболчи на предприятии ООО «Сетново». Котельная установка будет состоять из 2 котлов мощностью 6 и 8 МВт, смонтированных в одном здании. При этом возможно будет использовать только один котел при низком расходе тепла и оба котла в случае повышения расхода. Также установка 2 котлов дает возможность непрерывного теплоснабжения в случае сервисного обслуживания одного из котлов.

Котельная в Импилахти начнет выработку тепла в сентябре, а котельная в Неболчи – в октябре текущего года. В настоящее время начата отгрузка оборудования для ООО «Сетлес».

«Важным фактором выбора “Вяртсиля” в качестве нашего поставщика был длительный опыт этой компании в поставке котельных установок на территорию России. Установки Wartsila BioEnergy имеют необходимые сертификаты и лицензии для российского рынка, а также у нас очень хорошие впечатления от предыдущей кооперации с “Вяртсиля” как с партнером по бизнесу», – подчеркнул Тапио Сярккя, менеджер российского проекта Stora Enso Timber. Компания Stora Enso владеет уже 7 котельными установками Wartsila BioEnergy в Эстонии, Латвии и Литве общей мощностью 52 МВт тепла.

БИОТОПЛИВНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ЛДК «ИГИРМА» В ИРКУТСКУЮ ОБЛАСТЬ

В марте 2007 года «Вяртсиля» выиграла тендер и подписала контракт на поставку котельной установки мощностью 20 МВт, работающей на влажных отходах лесопиления, для лесопильной компании ООО «ЛДК Игирма» в Иркутскую область. Установка будет состоять из 2 котлоагрегатов мощностью 10 МВт каждый и вырабатывать тепло для нужд сушильных камер и отопления завода. Оборудование будет отгружено в сентябре, котельную планируется сдать в эксплуатацию в декабре 2007 года. Новая установка станет самым точным объектом Wartsila Biopower на территории России и первым объектом в Иркутской области.

Wartsila Biopower имеет хорошую репутацию и длительный опыт работы на российском рынке. Компания, начиная с 1980 года, поставляла в Россию нефтегазовые котельные общей мощностью более 1000 МВт. Общая мощность поставленного в Россию оборудования Wartsila, работающего на твердом топливе, составила 119 МВт (котельные на основе технологии BIO – 39 МВт, на основе новейшей запатентованной технологии BioGrate – 80 МВт). В 2007 году в России будут построены и сданы в эксплуатацию еще 3 котельные BioEnergy суммарной мощностью 44 МВт.

Финская фирма «Вяртсиля» предлагает следующие виды оборудования для утилизации влажных отходов деревообработки и торфа с выработкой тепловой и/или электрической энергии:

- BioEnergy Compact – модульные котельные установки 3–5 МВт тепла/котел, водогрейные;
- BioEnergy – котельные установки 6–17 МВт тепла/котел, водогрейные и паровые;
- мини-ТЭЦ BioPower 3,1–5,3 МВт эл./13–17,7 МВт тепла;
- конденсационные установки BioPower 5,4 и 7,4 МВт эл.

В основе предлагаемого оборудования лежит уникальная запатентованная технология BioGrate – сжигание на конусообразных вращающихся решетках с подачей топлива снизу.

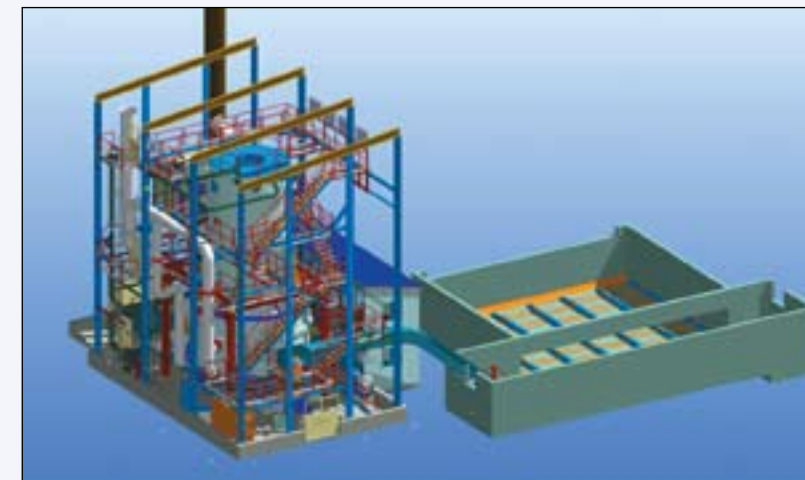


Рис. 5. Котельная BioEnergy 10 МВт для ООО «Сетлес»

ПРИМЕРЫ ПРОЕКТОВ В РОССИИ:

ПРОЕКТ 2007–2 x 10 МВт BIOENERGY ООО «ЛДК Игирма», Иркутская область, Новая Игирма

ПРОЕКТ 2007–6 + 8 МВт BIOENERGY ООО «Сетново», Новгородская область, пос. Неболчи

ПРОЕКТ 2007–10 МВт BIOENERGY ООО «Сетлес», Карелия, Импилахти

2 x 17 + 9 МВт BIOENERGY ОАО «Онега-Энергия», Архангельская область, г. Онега

12 + 3 МВт BIOENERGY ООО «Свирь-Тимбер», Ленинградская область, Подпорожье

8 МВт BIOENERGY ООО ДОК «Енисей», Красноярский Край

10 + 3 МВт BIOENERGY ЗАО «Пестово Ново», Новгородская область

22 МВт BIOENERGY «ТТС – ЛЕС», Красноярский край, г. Козинск

6 МВт BIO Ленский деревообрабатывающий завод, Якутия

2 x 2,5 МВт BIO Красноярский лесопильный завод «КЛМ»

2 x 6 МВт BIO Архангельский ЛДК-3

2,3 МВт BIO Сургутская мебельная фабрика

2 x 4 МВт BIO ЗАО «ИТХС», г. Ломоносов

БИОЭЛЕКТРОСТАНЦИИ WARTSILA BIOPOWER

ПРОЕКТ 2008: шесть установок в Германию

ПРОЕКТ 2008: «Реноген Лтд», Амел, Бельгия, 2 этап

ПРОЕКТ 2007: Халмстад, Швеция

2006: «Реноген Лтд», Амел, Бельгия

2005: «Макс Вярме», Швеция

2005: «Троллхяттан Энерджи», Швеция

2005: «Биотерм Баден», Германия

2005: «Вярме Норден», Мотала, Швеция

2004: «Грэйджерс Лесозавод», Ирландия

2003: «Финнфорест», Вилппула, Финляндия

2003: «Финнфорест», Ренко, Финляндия

2002: «Транас Энерджи», Швеция

2000: «Карстула», Финляндия

1999: Иисалми лесопильный завод, Финляндия ■



Wartsila BioPower Oy
Teollisuustie 12
FIN-74700 Kiuruvesi
Finland
www.wartsila.com/biopower
Координаты в России:
Тел.: (495) 937-75-89
Факс: (495) 937-75-90
E-mail: tatjana.kryshina@wartsila.com



Рис. 4. Котельная установка BioEnergy 2x17 + 9 (г. Онега, Россия)

NEVA
Lubricants

Золотой дистрибьютор ExxonMobil в Европе в 2005 г.



В ОСНОВЕ ДВИЖЕНИЯ

г. Санкт-Петербург,
Фонарный пер., д. 12
т: (812) 441-31-99 (многок.)
e-mail: info@tertaoil.ru
www.tertaoil.ru

Республика Карелия,
г. Петрозаводск,
ул. Новосулгаторская, д. 25,
оф. 11, т: (8142) 56-99-15
petrozavodsk@tertaoil.ru

Мурманская обл.,
г. Мончегорск,
ул. Комсомольская, д. 23
оф. 107, т: (81536) 71-747
monchegorsk@tertaoil.ru

Республика Коми,
г. Сыктывкар,
ул. Кирова, д. 45, оф. 504
т: (8212) 29-33-55
komi@tertaoil.ru

Приглашаем к сотрудничеству дилеров

ДОСТАВКА ПО РОССИИ

ESSO Mobil



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

(8443) 41-05-41, 41-56-63

КАЧЕСТВО ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!
МЫ ПРОИЗВОДИМ:

Дисковый станок углового пиления «ГРИЗЛИ»
• 14 модификаций
• максимум распилимого расхода
• диаметр пиления до 1 м

Брусочные станки
• диаметр бревна до 220 мм
• диаметр бруса до 320 мм

Многопильные станки
• высота прохода до 150 мм
• высота прохода до 180 мм

Многопильные-кромкообрезные
станки
• высота прохода до 80 мм
• высота прохода до 100 мм
• высота прохода до 120 мм

Заточные станки

Комплексы разной производительности "под ключ"

подробности смотрите на сайте www.grizly.ru

WÄRTSILÄ

**БИОЭНЕРГЕТИКА — БУДУЩЕЕ НАШЕЙ ПЛАНЕТЫ,
ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ ЭТО — СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ**

**ЧИСТОЕ СЖИГАНИЕ БИОМАССОВОГО ТОПЛИВА
ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧИТЬ ЭНЕРГИЮ ИЗ ОТХОДОВ ЛЕСОПИЛЕНИЯ**

«Вартсила» производит и поставит «под ключ» котельные установки мощностью 3-25MWt/топку и электростанции мощностью до 7.4MWt/топку, работающие на влажных отходах лесопиления. Наши клиенты в России, Финляндии, Швеции, Ирландии, Германии, Бельгии и других странах получают существенную выгоду от использования отходов лесопиления для выработки тепловой и электрической энергии. Читайте о том, чем мы занимаемся сегодня на www.wartsila.com/biopower

ОАО «Онега-энергия», Архангельская область, 2006 год
Водогрейная котельная BioEnergy 2x17+9MWt
Топливо — кора. Резервный котел на дизельном топливе

Баден-Баден, Германия, 2006 год
ТЭЦ BioPower 5CEX с регулируемым отбором тепла
Максимальная выработка электроэнергии 5,25MWt
В когенерационном режиме: 4,4MWtэл + 3,5MWtтепла



Запатентованная Wartsila технология BioGrate позволяет использовать отходы лесопиления влажностью 30- 65% для выработки тепловой и электрической энергии.

Wartsila Biopower Oy
Teollisuustie, 12
FIN-74700 Kiuruvesi Finland
Tel.: +358-10-709-88-11
Fax: +358-10-709-82-11

Офис в Москве:
119034, Москва,
Сеченовский пер., 6, стр. 3
Тел.: (495) 937-75-89
Факс: (495) 937-75-90

Сервисный центр:
191186, Санкт-Петербург,
Шведский пер., 2
Тел.: (812) 448-32-48
Факс: (812) 448-32-40

fair

JYVÄSKYLÄ
PAVILJONKI
MESSU- JA KONSERTTIRAKENNUS

In the heart of Finland.
Right in the city centre.

Versatile centre of events.

Puu Wood Bioenergia Bioenergy

Jyväskylä Paviljonki **6.-8.9.2007**

International Exhibition of **Woodworking**

• **Sawmill** industry • **Panel** industry • **Woodworking**
• **Structural timber** and **joinery** industry



International **Bioenergy** Conference
BIOENERGY 2007
International Exhibition of **Bioenergy**

Since 1989

10.
Juhlameessut

10th time of Wood Exhibition.

INFORMATION AND EXHIBITION RESERVATIONS

Jyväskylä Fair Ltd
P.O.Box 127, FIN-40101 Jyväskylä, Finland
Tel +358 14 334 0000
Fax +358 14 610 272
e-mail: info@jklmessut.fi

Preregistration:
www.jklpaviljonki.fi/puu2007

eUMABOIS
European Federation of Woodworking
Machinery Manufacturers

MEMBER JÄSEN
MESSU-UNIONI

**JYVÄSKYLÄN
MESSUT**
Jyväskylä Fair Ltd

www.jklpaviljonki.fi/puu2007

СТОЛИЦА «ЛИГНЫ»

116

Может, кому-то такое название покажется претенциозным, но как иначе назвать стенд общей площадью 9000 м², до отказа заполненный новинками от безусловного лидера в производстве оборудования для деревообработки и производства мебели – группы HOMAG? Целый город с домами, улицами и площадями был выстроен с одной целью – представить заказчикам со всего мира, как, не выходя за его границы, получить комплексные решения любых задач, которые ставит современный, чутко реагирующий на новинки потребитель, желания которого предугадать практически невозможно. Предугадать нельзя, а исполнять необходимо, и никто не способен предложить для этого более эффективные решения, чем специалисты группы HOMAG, десятилетиями работающие в тесном контакте как с ведущими производителями мебели и элементов внутренней отделки помещений, так и с производителями материалов, клеев и фурнитуры.

Одной из общих тенденций в сфере производства мебели является применение плит облегченной конструкции, например плит с сотовым заполнением. Комплексной обработке такого рода материалов на выставке «Лигна+ 2007» было уделено особое внимание. Продукция компании HOMAG позволяет осуществить всю цепочку от изготовления облегченных плит до складирования готовой мебели из этих плит.

ОБРАБОТКА ЛЕГКИХ ПЛИТ

Установками для производства плит облегченной конструкции в составе группы HOMAG занимается фирма TORWEGGE, представившая на выставке самую маленькую свою установку Optimat PWT 100. Это оборудование предназначено в основном для производителей мебели и дверей, которым,

в отличие от специализирующихся на производстве плитных материалов фирм, очень высокая производительность не нужна. Установка достаточно компактна, проста в обслуживании и в то же время имеет возможности расширения, увеличения производительности и степени автоматизации. Стоит упомянуть, что помимо установок для производства сотовых плит фирма TORWEGGE изготавливает форматно-

обрабатывающие станки для обработки полноформатных плит, а также станки проходного типа для обработки дверных полотен (форматная обработка, фрезерование и сверление для последующей установки замков и петель) и элементов дверных коробок. Эти станки также были представлены на стенде компании TORWEGGE.

РАСКРОЙ ЛЕГКИХ ПЛИТ

Итак, сотовая плита готова. Теперь ее нужно раскроить на заготовки. Для этого можно использовать либо многопильные станки фирмы HOMAG (на выставке был представлен станок для продольного раскроя FSL 360), либо станки для раскроя плит в пакете фирмы HOLZMA. HOLZMA в этом году представила новую серию станков 530/550/570. Между собой станки отличаются выступом главной пилы, все станки предлагаются с 3 вариантами загрузки:

- ручная загрузка на столы с воздушной подушкой (HPP);
- загрузка с подъемного стола (HPL);
- вакуумная загрузка (HPV).

При этом станки HPL могут дополнительно оснащаться и вакуумным грузочным устройством, что актуально для производителей, которые наряду с материалами, не создающими проблем при загрузке сдвигом, могут работать с материалами, имеющими чувствительную поверхность, на которой при сдвиге возникают царапины. Основные новшества, использованные в 500-й серии, сосредоточены в станине и пильной каретке. Тяжелая станина станков изготовлена не из металла, а из минерального литья, обеспечивающего максимальное поглощение вибраций и шума. Что же касается пильной каретки, то здесь целый комплекс новых решений. Во-первых, стоит отметить крепление мотора главной пилы. Теперь для ее подъема не требуется поднимать мотор, что позволяет снизить высоту столов станка, сделав ее более удобной для операторов, а также избежать применения пневмоцилиндров, уменьшив тем самым расход сжатого воздуха до 150 нл/мин (на станках с традиционной системой расход составляет примерно 210 нл/мин). Еще одна новинка – система полностью автоматической регулировки подрезной пилы. В ходе

первого реза система при помощи камер и сенсоров определяет положение резов подрезной пилы и главной пилы и автоматически смещает подрезную пилу для устранения ступеньки. Вмешательство оператора в эту технологию полностью исключено.

ШЛИФОВКА И ОБЛИЦОВКА ЛЕГКИХ ПЛИТ

Для шлифования можно использовать как отдельные станки, так и линии шлифования. Фирма BÜTFERING, помимо отдельных станков для шлифования плоских и профилированных поверхностей, представила на выставке линию из 2 установленных один за другим станков – SBR 413 с верхним расположением агрегатов и SUR 413 с нижним расположением.

После шлифования происходит облицовывание поверхности деталей. За этот процесс в группе HOMAG отвечает фирма FRIZ, представившая на выставке кашировальную установку для облицовывания плоских поверхностей пленками с высоким глянецом, установку для облицовывания пластей и профилированных кромок деталей FKP 100 (широко применяется, например, в производстве дверей), а также мембранно-вакуумный пресс и станки для окучивания профильного погонажа.

Следующая операция – облицовка кромок, и это уже специализация материнской фирмы концерна – HOMAG AG. На выставке были представлены 4 технологии облицовки кромок деталей из легких плит. Две из них демонстрировались и ранее – это

117

технологии вклеивания в безригельные плиты ригелей и опорной кромки. Обе они имеют один недостаток, заключающийся в том, что после приклеивания ригеля или опорной кромки для приклеивания декоративной требуется еще один проход деталей через односторонние станки или наличие 2 оклеивающих узлов на станках, что не может не сказаться на их длине и цене. Этим недостатком лишена третья, абсолютно новая технология – технология Double Edge, когда в оклеивающем узле сначала склеиваются опорная и декоративная кромка между собой, а затем этим же узлом как единое целое наносятся на кромку детали. Не следует думать, что такой способ возможен только при облицовке кромок прямоугольных деталей, такой же узел разработан и для обрабатывающих центров.

На выставке этот процесс демонстрировался в работе на обрабатывающем центре BAZ 322. Вообще на этом центре были собраны во-едино многие новинки, предлагаемые фирмой HOMAG для обрабатывающих центров. Кроме оклеивающего узла Double Edge, был представлен новый многофункциональный агрегат MPU с 20 вызываемыми по отдельности вертикальными сверлильными шпинделями, 10 горизонтальными сверлильными шпинделями (конечно, тоже вызываемыми по отдельности), пазовальной пилой и возможностью установки фрезерного шпинделя мощностью 6 кВт. Нужно отметить, что весь узел целиком имеет возможность поворота на 360 градусов. Центр оснащен новым столом с полностью автоматическим позиционированием консолей и присосок (аналогичные столы были и раньше, но конструкция претерпела некоторые изменения). Раз уж на центре можно облицовывать кромки сотовых плит, то необходимо и делать отверстия под фурнитуру. Отверстие сделать не проблема, проблема закрепить фурнитуру в сотовой плите. На том же центре установлен агрегат для запрессовки креплений под фурнитуру, имеющих контакт с верхней и нижней рубашками сотовой панели и крепящихся к ней за счет механического расширения. В такое крепление фурнитура ставится уже совершенно обычным способом.

Если с облицовкой кромок традиционных сотовых плит с картонными сотами и древесным материалом рубашек теперь все понятно, то возникает следующий вопрос: «А как облицевать кромки плит, рубашки которых делаются, например, из алюминия, а соты – из стеклопластика?» Такие плиты применяют в производстве элементов яхт, катеров, самолетов, а также эксклюзивной дизайнерской мебели. Здесь на помощь приходит разработанная фирмой HOMAG уже достаточно давно, но до сих пор не находившая широкого практического применения технология ЕХКА. Первоначально предполагалось использовать ее на проходных станках, отправив «на пенсию» софтвернинг, однако положительного отклика от производителей мебели эта технология не получила, а вот для закрытия кромок специфических сотовых плит оказалась совершенно незаменимой. Технология заключается в экструзии на кромки сотовых панелей расплавленной пластической массы, которая быстро отвердевает и дальше обрабатывается как самый обычный пластик. За счет того, что масса наносится на кромку в расплавленном виде, стык на закрытых таким образом кромок отсутствует в принципе.

ПРИСАДКА И УСТАНОВКА ФУРНИТУРЫ

Фирме WEEKE тоже было что показать на «Лигне+ 2007». Помимо уже хорошо знакомых российским производителям проходных сверлильных станков BST 500, это и проходной центр для высокопроизводительного сверления деталей малыми сериями BHT 500, пользующийся у нас все большим спросом, и новый станок для сверления деталей в индивидуальном производстве BNH 500 (продажи его начались около 6 месяцев назад, но уже сейчас заказано свыше 100 таких станков). Хорошим дополнением к присадочным станкам являются станки для сверления и установки фурнитуры серий ABL (для сверления и установки фурнитуры в боковины) и ABS (те же операции на фасадах). И они умеют работать с сотовыми плитами, правда, крепеж под фурнитуру устанавливается уже другим способом, пластиковый крепеж крепится в сотовых панелях не за счет механического

расширения, а за счет его расплавления ультразвуком. О других новинках WEEKE чуть позже.

СБОРКА КОРПУСА ИЗ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

Итак, детали мебели из сотовых панелей изготовлены, облицованы, просверлены, в них установлена фурнитура (если мебель поставляется в сборе). Остается собрать корпус из готовых деталей и упаковать их для отгрузки покупателю или же только упаковать (в случае с разборной мебелью). За эти операции в группе HOMAG отвечает фирма LIGMATECH, представившая на «Лигне» 2 варианта проходных электрических сборочных прессов, применяемых в составе монтажных линий. Это MDE 110 и MDE 120, первый из которых предназначен для сборки мебели на традиционные деревянные шкранты с использованием клея, а второй работает с расплавленными ультразвуком пластиковыми шкрантами. К сожалению, из-за недостатка места не удалось поставить комплектную линию упаковки, поэтому пришлось ограничиться основной ее частью – станком для записывания картонных ящиков VKV 700.

СКЛАДИРОВАНИЕ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

И конечно, весь производственный процесс в целом трудно представить себе без систем загрузки, разгрузки, автоматического складирования и перемещения деталей между операциями производства фирмы BARGSTEDT, представившей на выставке

свою новую серию автоматических загрузочных и разгрузочных станций ТВН/ТШН 270.

НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ В ПРОИЗВОДСТВЕ МЕБЕЛИ

Использование новых материалов в производстве мебели не ограничивается только применением облегченных плит, появляются и нетрадиционные кромочные материалы. Например, в последнее время в производстве кухонной мебели очень популярным стал кромочный материал из массивного алюминия. Этот материал достаточно капризный в обработке, не выносит высокой тепловой нагрузки и очень требователен к последующей обработке, поэтому приходится применять полиуретановые клеи-расплавы. На «Лигне+» фирма HOMAG представила 2 станка, оснащенных агрегатами для работы с алюминиевой кромкой, – односторонний из серии Optimat, оснащенный традиционным клеенаносщим узлом для «обычных» материалов и компактным агрегатом для полиуретанового расплава, и двухсторонний станок из серии profi line, который может не только приклеивать и обрабатывать алюминиевую кромку, но и работать с деталями толщиной до 100 мм.

Ни для кого не секрет, что одной из излюбленных тем группы HOMAG является индивидуальное производство мебели, другими словами, производство с размером серии в одну деталь. Станки и установки для такого рода производства демонстрировались уже не раз, новинкой на «Лигне+» стала установка в составе участка

для индивидуального производства одностороннего кромкооблицовочного станка KAL 310 из серии Optimat, который отныне, как и станки серии profi line, может оснащаться устройством точной подачи деталей WZ 10 и перенастраиваться посекционно (когда, например, агрегат профильного фрезерования станка еще работает с первой деталью, а торцовочный агрегат уже перенастроен и работает со следующей).

Производство по индивидуальным заказам вовсе не должно означать снижение производительности, да и производители, работающие с крупными сериями, требуют повышения производительности станков. Основными агрегатами, ограничивающими скорость кромкооблицовочных станков, являются торцовочный агрегат и агрегат профильного фрезерования. Поэтому и появились торцовочный агрегат HL86 и 4-моторный агрегат профильного фрезерования FF22, способные работать на скоростях до 35 м/мин. Устанавливать их можно на все серии станков, начиная с серии Optimat.

Раз уж речь зашла об индивидуальном производстве, никак нельзя не упомянуть о новых обрабатывающих центрах. Фирмы WEEKE и HOMAG совместно дополнили серию «стандартно» оснащенных обрабатывающих центров Venture. Фирма WEEKE создала новые центры Venture 05S, Venture 4 и Venture 6.

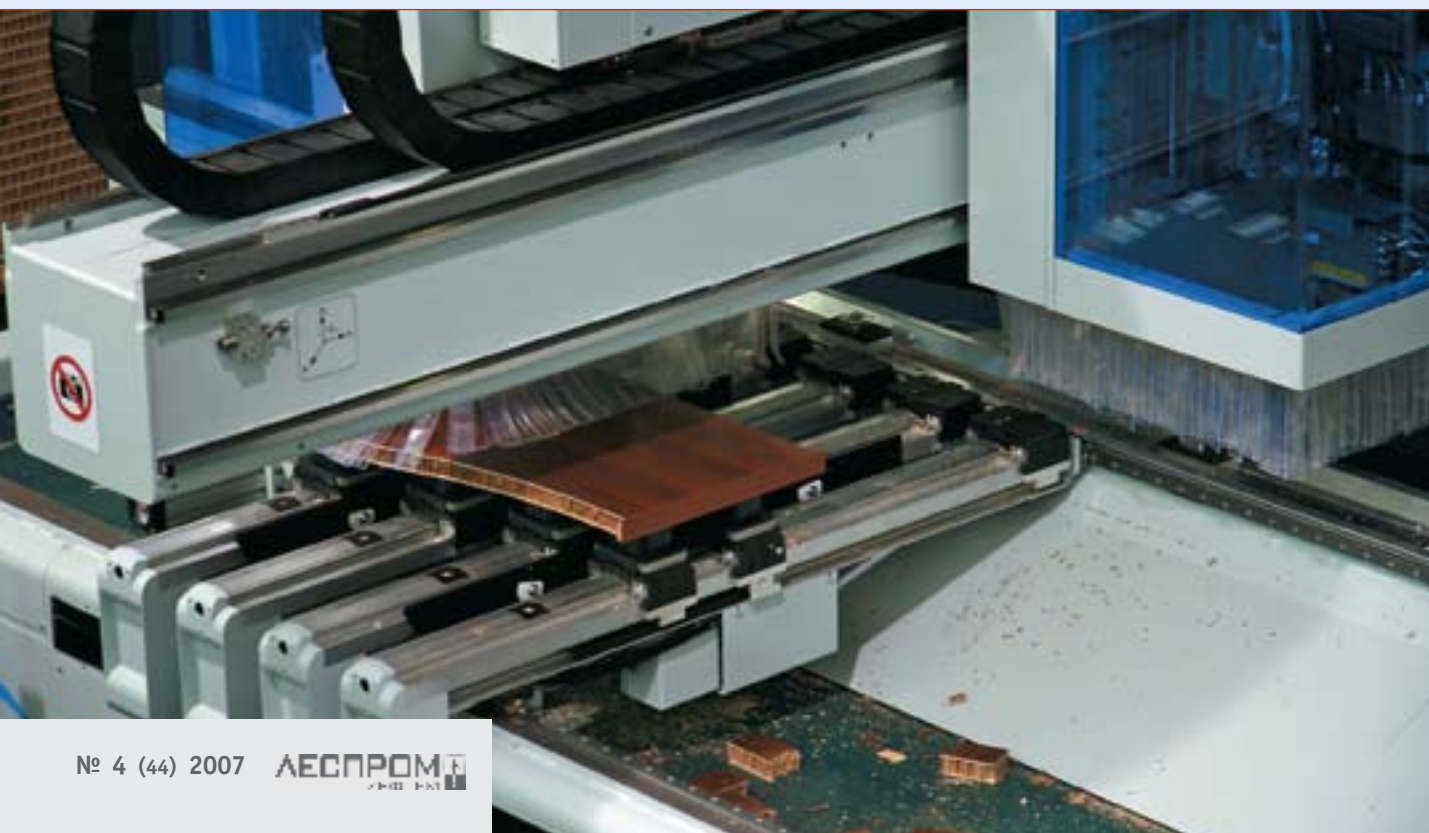
Кроме того, изменена базовая комплектация всех центров серии Venture. Отныне все они стандартно оснащены вспомогательным рядом упоров, системой контроля положения упоров, DXF-постпроцессором и системой быстрой смены сверл. Центры, начиная с Venture 4, могут оснащаться агрегатом FLEX 5, автоматически меняющим угол наклона инструмента, и столом с автоматическим позиционированием консолей и присосок.

Фирма HOMAG дополнила серию Venture центрами Venture 13, Venture 16, Venture 18, Venture 21 и Venture 23. Все они могут поставляться со столами различной длины – от 3 до 6 метров. Центры Venture 21 и Venture 23 оснащены уже упомянутым выше многофункциональным агрегатом MPU, а Venture 16 и Venture 18 представляют собой полноценные 5-осевые центры с уникальным главным шпинделем DRIVE 5+.

Уникальность применяемого только фирмой HOMAG шпинделя DRIVE 5+ заключается в том, что это 5-осевой шпиндель со стыковочным узлом для агрегатов, что позволяет фирме HOMAG быть единственной в мире фирмой, способной строить обрабатывающие центры с облицовкой кромки и 5-осевым главным шпинделем. Такие центры могут предлагаться как в портальном, так и в консольном исполнении.

Еще одно совместное детище фирм HOMAG и WEEKE – серия обрабатывающих центров Vantage. На данный момент в серии насчитывается 10 станков с матричным столом, предназначенных в основном для нестинга, но не только, так как некоторые из них могут оснащаться и агрегатом Flex 5, и компактным кромкооблицовочным агрегатом EasyEdge. Конечно, для нестинга существуют не только станки Vantage, соответствующую оснастку могут иметь и другие обрабатывающие центры HOMAG и WEEKE, но эта технология слишком интересна и станки слишком разнообразны, чтобы пытаться рассказать о них в этом кратком обзоре, поэтому прибережем эту тему для отдельной статьи.

А в заключение хочется отметить, что HOMAG City был построен вовсе не для того, чтобы поразить всех шириной и размахом, а только чтобы познакомить заказчиков со всего мира с частью возможностей группы HOMAG. Этот мегаполис не прекратил своего существования с окончанием работы выставки, просто его улицы и дома вернулись на свои постоянные места на фирмах группы HOMAG, специалисты которых и дальше будут работать над тем, чтобы достопримечательности HOMAG City надежно и эффективно помогали нашим заказчикам в решении их задач. ■





**UralExpo
WOOD**
4-я Международная
Специализированная выставка

WWW.URALEXPOTOOL.RU

ВЕДУЩИЕ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВЫСТАВКИ

ДЕРЕВООБРАБОТКА

- инструменты
- станки
- оборудование

13-15 июня 2007
ВЦ КОСК «Россия, Екатеринбург»



ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР



ОФИЦИАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА



Москва
Тел.: +7 (495) 101-4407
Факс: +7 (495) 101-4417
E-mail: wood@ite-expo.ru

Екатеринбург
Тел.: +7 (343) 310-3230
Факс: +7 (343) 310-3248
E-mail: tool@ite-ural.ru





Администрация Волгоградской области
Администрация Волгограда
ВЦ «Царицынская ярмарка»

VI межрегиональная специализированная выставка

**МЕБЕЛЬНЫЙ САЛОН
ДЕРЕВООБРАБОТКА**

6-8 июня 2007
ВОЛГОГРАД
Дворец Спорта Профсоюзов

Разделы экспозиции:
Мебель для жилых помещений: - мягкая мебель - корпусная мебель - детская мебель.
Мебель для общественных помещений: - для баров, ресторанов, кафе - мебель для торговых точек.
Мебель для кухни. Мебель для офиса и банков. Мебель для ванных комнат.
Материалы и комплектующие, фурнитура: - лаки, краски, клеи, растворители
- ламинированное ДСП, мебельные фасады, ткани - средства защиты древесины
Оборудование для первичной обработки древесины: - пескоструйное оборудование
- сушильное оборудование - оборудование для раскроя пиломатериалов и др.
Оборудование для вторичной обработки древесины:
- линии производства окон, дверей, паркета, пола
- оборудование для производства мебели
- шлифовочное и лакокрасочное оборудование
Инструмент: - дереворежущий, абразивный, сварочный, ручной инструмент, электро-, бензо- и пневмоинструмент



ИНТЕРЬЕР. ДИЗАЙН. КОМФОРТ

www.ZAREXPO.ru

Выставочный центр «ЦАРИЦЫНСКАЯ ЯРМАКА»
Россия, 400005, Волгоград, пр. Ленина, 88, оф.504
Тел./факс: (8442) 23-33-77, 26-50-34, e-mail: marina@zarexpo.ru, roman@zarexpo.ru

LIGNA+

ВСЁ, ЧТО КАСАЕТСЯ ДЕРЕВА

Более 100 000 посетителей
 1 879 участников
 18 павильонов + открытая площадка
 134 583 м² выставочной площади
 2 автобусных маршрута по территории выставки

122



123

Russian Forestry Review



Один из участников – журнал «ЛесПромИнформ».

Читайте в следующем выпуске журнала блок материалов
 о выставке «Лигна+ 2007», подготовленный при поддержке и участии
 организаторов выставки, а также экспонентов и посетителей.
 Мнения, оценки, информация о важных событиях –
 читайте в «ЛесПромИнформ» № 5.



КАКОЙ ПРОБЫ ДОСТОИН ЛЕСНОЙ КОДЕКС?

Пятая специализированная выставка «Леспроминдустрия-2007» прошла 17–20 апреля 2007 года в Нижнем Новгороде. Более 50 предприятий и фирм представили на мероприятии весь спектр современного деревообрабатывающего оборудования, инструмент и оснастку, материалы, фурнитуру, комплектующие для производства мебели, предметы интерьера для жилых и офисных помещений и многое другое.

Стратегическими задачами проводимой выставки, по словам исполняющего обязанности министра промышленности и инноваций Нижегородской области Игоря Сазонова, являются содействие развитию лесопромышленной отрасли Нижегородской области и интеграция отечественной продукции в мировой рынок. «Решение данных задач невозможно без совершенствования инновационной и инвестиционной политики региона, чему активно способствует деловое общение, в том числе общение в рамках специализированных выставочных проектов», – подчеркнул он.

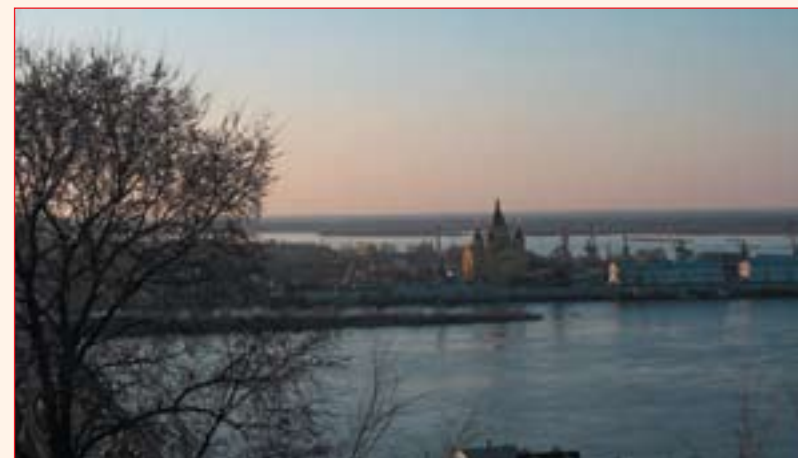
В рамках деловой программы выставки прошли различные мероприятия, в частности круглый стол «Перспективы развития лесного комплекса в субъектах Приволжского федерального округа РФ» под председательством Игоря Сазонова. Организатором данного мероприя-

тия выступила Нижегородская ассоциация переработчиков и потребителей леса. По словам организаторов, основная задача работы круглого стола – рассмотрение вопросов, касающихся взаимодействия бизнес-ассоциаций и государственных органов субъектов Приволжского федерального округа в области лесных отношений, обмен опытом в условиях начала действия нового Лесного кодекса РФ. На мероприятии также обсуждались итоги работы российских лесхозов, оборот товарной продукции и темпы роста экспортной продукции за 2006 год.

Результатом работы круглого стола стала резолюция, которая была передана в аппарат полпреда по Приволжскому федеральному округу. Нижегородская ассоциация переработчиков и потребителей леса планирует через некоторое время начать работу, чтобы

высказанные предложения в адрес Правительства РФ, лесной коллегии нашли реализацию. Среди предложений: создать Приволжский координационный совет бизнес-объединений предприятий лесопромышленного комплекса; внести в список постоянных участников Лесной коллегии МПР России представителя Приволжского координационного совета. Также в аппарат полпреда был передан проект «Порядок подготовки и утверждения перечня приоритетных инвестиционных проектов малого и среднего бизнеса в области освоения лесов». В данном документе предлагается относить к приоритетным инвестиционным проектам в области освоения лесов проекты, объем капиталовложений которых начинается с 30 млн рублей, а не с 300 млн, как это рекомендует Минпромэнерго.

В рамках выставки прошла конференция «Новейшие технологии лесопиления». Большой интерес вызвал доклад организаторов конференции, а именно директора ООО «Пилоправ.ру» Вячеслава Кучерова «Обеспечение длительной работоспособности круглых пил на предприятии». Его выступление практически превратилось в диалог с аудиторией. Слушатели задавали много практических вопросов, на которые Вячеслав Кучеров подробно отвечал. На этой же конференции был сделан доклад главным редактором журнала «ЛесПромИнформ» Еленой Рощиной «Таможенное регулирование экспорта круглого леса в РФ. Объявленные планы по введению экспортных пошлин. Ожидаемые последствия». Как известно, Правительство РФ однозначно заявило, что намерено ограничивать экспорт необработанного леса, вплоть до введения



заградительных мер, что существенно повысит объемы лесопереработки внутри страны. В докладе были собраны и изложены точки зрения чиновников, лесопромышленников, а также экспертов и аналитиков журнала.

Как отметил президент Нижегородской ассоциации переработчиков и потребителей леса Юрий Кочубейник, выставка «Леспроминдустрия» направлена на сохранение лесного потенциала и получение максимального дохода

от реализации продукции не только нашего региона, но и страны в целом.

«2007-й – год апробирования нового Лесного кодекса», – подчеркнул еще один VIP-гость выставки генеральный директор Нижегородского центра технологического развития Виталий Антонец. «Передовые высокотехнологичные линии лесной промышленности, представленные на Нижегородской ярмарке, несомненно, помогут эффективно организовывать работу специализи-

рованных предприятий в сложившихся условиях», – добавил он.

Почетными гостями выставки стали также директор Департамента лесного хозяйства Нижегородской области Юрий Гагарин, генеральный директор ОАО «Центрлесэкспо» (Москва) Тимур Иртуганов, глава администрации Воскресенского района Вадим Привалов, заместитель генерального директора всероссийского ЗАО «Нижегородская ярмарка» Виктор Филиппов.

Организаторами выставки выступили Союз лесопромышленников и лесозэкспортеров России, правительство Нижегородской области, ОАО «Центрлесэкспо», всероссийское ЗАО «Нижегородская ярмарка». В числе постоянных участников мероприятия можно отметить фирмы: «78 ДОК» (Н. Новгород), ЗАО «Анастасия» (Н. Новгород), «Консар» (Н. Новгород), «Станкорос» (Н. Новгород), ПГ «Дюкон» (Москва), «Ковровские котлы» (Ковров), ООО «Атомас» (Самара), ООО «Тигрупп» (Тверь). 21 предприятие впервые в своей истории приняло участие в данной выставке в 2007 году.

Редакция журнала «ЛесПромИнформ»



ПРЕДВОДИТЕЛЬ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ



ПАМЯТИ АЛЕКСАНДРА ГРУБЕ

Проблемам формирования ассортиментной и технической политики лесопильно-деревообрабатывающих предприятий, обоснованию объемов производства, выбора оборудования и инструмента была посвящена большая часть конференции «Первичная обработка древесины: лесопиление и сушка пиломатериалов. Состояние и перспективы», прошедшей в конце марта в Лесотехнической академии Санкт-Петербурга.

126

Мероприятие было организовано научно-образовательным центром «НОЦ-МТД» факультета механической технологии древесины СПбГЛТА и было приурочено к 100-летию Александра Эдуардовича Грубе – ученого с мировым именем в области режущих инструментов и деревообрабатывающих станков.

А.Э. Грубе (06.02.1907–02.07.1974) после окончания Ленинградского лесотехнического института в 1930 году был принят в аспирантуру на факультет механической технологии древесины. В 1931 году из аспирантов он был переведен в ассистенты, а в 1933 году – в доценты кафедры Лесопильного производства. В это время его научная деятельность была связана с совершенствованием конструкции и подготовки к работе дереворежущих инструментов, а также оборудования для заточки зубьев пил. Работая на кафедре, он являлся старшим научным сотрудником в Ленинградском филиале института ЦНИИМОД. Научные работы этого периода (1931–1937 годы) были связаны с повышением производительности и улучшением качества распиловки древесины на лесопильных рамах и круглопильных станках.

Были выполнены исследования в области повышения качества монтажа и ремонта деревообрабатывающего оборудования, а также эксплуатации станков и инструментов. Теоретически и экспериментально были обоснованы резервы в режущих инструментах и пути их реализации. Обобщенный опыт доводился до предприятий и способствовал улучшению инструментального дела и хозяйства в целом на деревообрабатывающих предприятиях.

В 1938 году Александру Грубе была присуждена ученая степень кандидата технических наук ученым советом МВТУ им. Баумана без защиты диссертации. В этом же году он был назначен заведующим кафедрой станков и инструментов, созданной в академии по его инициативе. Он руководил этой кафедрой с 1938 по 1974 год.

Кафедра объединила научные исследования в области резания древесины, дереворежущих станков, монтажа и ремонта деревообрабатывающего оборудования. В 1941–1945 годы Александр Грубе в ЛТА им. С.М. Кирова возглавлял спецпроизводства, обеспечивающие выпуск

вооружения для армии. В 1942 году за организацию и освоение выпуска вооружений он был награжден медалью «За оборону Ленинграда». В 1943-м Александр Грубе был назначен главным инженером всех производств академии. В этой должности он работал до эвакуации академии. По окончании войны, в 1945 году, он приступил к исполнению обязанностей заведующего кафедрой станков и инструментов и был награжден медалью «За доблестный труд». Александр Грубе еще в самом начале работы кафедры станков и инструментов, в 1938 году, высоко оценил роль экспериментальных исследований и всемерно расширял их, организуя их как в академии, так и вне ее, создавая экспериментальные установки, развивая методику исследований.

Из задач, которые деревообрабатывающая промышленность ставила перед исследователями, Александр Грубе особенно выделял задачи, связанные с развитием инструментального дела. Большое значение он придавал развитию теории резания древесины и рациональной эксплуатации оборудования. Под его руководством были выполнены актуальные

научно-исследовательские работы по разработке прогрессивных режущих инструментов, методов повышения их стойкости, созданию оборудования для подготовки инструментов к работе, проектированию ремонтно-механических и инструментальных цехов для предприятий, совершенствованию процессов резания древесины.

В 1949 году был опубликован капитальный труд Александра Грубе «Режущие инструменты по механической обработке древесины» – учебник для лесотехнических вузов. В этом труде на основе систематического обобщения отечественного и зарубежного опыта, теоретических и экспериментальных исследований, выполненных под руководством Александра Грубе, изложены основы теории и практики дереворежущих инструментов. Трудно переоценить роль и значение этой работы для дальнейшего развития и разработок в области теории и практики дереворежущих инструментов. На научной основе были сформулированы основные требования к оптимальной конструкции дереворежущих инструментов, дана их классификация, разработан метод оценки обрабатываемости древесины резанием, классифицированы виды резания древесины, дана характеристика углов резания инструментов и их взаимосвязей, разработаны принципиальные вопросы износа и затупления дереворежущих инструментов. Впервые были сформулированы и определены пути решения проблемы точности изготовления дереворежущих инструментов, сформулированы требования и обоснованы способы увеличения износостойкости дереворежущих инструментов и совершенствования организации инструментального хозяйства деревообрабатывающих предприятий. Александр Грубе нередко подчеркивал, что производительная и качественная обработка материала в значительной степени зависит от конструкции и состояния режущего инструмента. Режущий инструмент является тем революционизирующим фактором, который ведет к увеличению производительности обработки, к новым конструкциям станков и рациональным методам обработки.

В 1950 году ученый защитил докторскую диссертацию и ему было присвоено звание профессора. В этом же году он был награжден

вторым орденом «Знак почета». Александр Грубе в 50-х годах часто отмечал необходимость широкого внедрения в деревообработку дереворежущих инструментов с пластинами из твердых сплавов. Под его руководством был выполнен ряд специальных исследований с целью определения возможности твердосплавных дереворежущих инструментов и оптимальных режимов их эксплуатации, а также оригинальные исследования по вопросам механизации и автоматизации процессов механической обработки древесины. В частности, разрабатывались вопросы создания станков – автоматов и станочных линий, проектирования загрузочных, разгрузочных и транспортно-перегрузочных устройств, оценки надежности автоматов и станочных линий. В лаборатории кафедры «Станки и инструменты» лесотехнической академии были созданы образцы станочных линий и загрузочно-разгрузочных устройств, изучены их эксплуатационные свойства. Все теоретические и практические разработки были тесно увязаны с запросами производства и проводились для совершенствования оборудования в деревообрабатывающей промышленности.

Большое значение Александр Грубе придавал разработке теории деревообрабатывающих машин и инструментов. Под его руководством выполнялись исследования принципиальных вопросов долговечности и работоспособности инструментов и машин. Их результаты и сегодня являются научной основой для расчета и проектирования дереворежущих инструментов и машин и их рациональной эксплуатации. Под руководством Александра Грубе выполнены более 60 кандидатских диссертаций в области резания древесных материалов, инструментов, станков, автоматов и автоматических линий. Многие его ученики в настоящее время работают в научно-исследовательских институтах, вузах и промышленных предприятиях и продолжают разработки в области механической обработки древесины, совершенствуют процессы обработки материалов, режущий инструмент и машины, работают над развитием теории и внедрением результатов в практику. Своими трудами ученый внес неоценимый вклад в дело совершенствования теории и практики дереворежущих инструментов, дерево-



Выступление к.т.н., доцента С.И. Акишекова было посвящено состоянию техники и технологии камеры сушки пиломатериалов

обрабатывающих машин, механизации и автоматизации процессов.

В 1954 году Александр Грубе был назначен заместителем директора ЛТА им. С.М. Кирова по научной работе. В этот период он внес большой вклад в дело совершенствования научно-исследовательской работы на кафедре и повышения эффективности исследований и за это был награжден орденом Ленина. Помимо большой и плодотворной педагогической, методологической и организационной работы он непрерывно вел научно-исследовательскую работу. За большой вклад в науку и технику ему было присвоено почетное звание «Заслуженный деятель науки и техники РСФСР».

6 февраля 2007 года исполнилось 100 лет со дня рождения Александра Грубе. Юбилею ученого была посвящена конференция «Первичная обработка древесины: лесопиление и сушка пиломатериалов. Состояние и перспективы». На конференции были подняты такие важные вопросы, как состояние и перспективы развития лесоматериалов в России (А.Н. Чубинский, Ю.А. Смирнов, В.А. Липский), производительность и конкурентоспособность бревнопильного оборудования (Р.Е. Калигеевский, В.Л. Швеи; А.Н. Чубинский, О.Е. Шайтарова), совершенствование технологии раскроя пиломатериалов (А.Г. Черных, Л.В. Ильюшенко; С.Х. Симонян, С.В. Симонян), повышение энергоэффективности сушильных камер не-

127

прерывного действия (А.А. Федяев, В.Н. Федяева), повышение прочности клеевых соединений (К.Г. Брутян, Г.С. Варанкина), биостойкость древесины и древесных материалов (М.А. Чубинский) и многие другие. О состоянии и перспективах развития производства лесоматериалов в России рассказал А.Н. Чубинский в своем докладе, подготовленном совместно с Ю.А. Смирновым и В.А. Липским.

Мировое производство пиломатериалов составляет сегодня около 400 млн м³, 87,5 млн м³ из которых производят в США. В России выпускают немногим более 20 млн м³. Темпы роста производства пиломатериалов за последние 5 лет в мировой практике составили около 2% в год, а в России – 4%. Более двух третей пиломатериалов Россия экспортирует, что, с одной стороны, положительно характеризует конкурентоспособность отечественных пиломатериалов, с другой – указывает на неразвитость промышленности по переработке пиломатериалов, недостаточные темпы развития деревянного домостроения, строительства в целом.

Лесопиление в России по-прежнему отличается высокой степенью риска. Несмотря на относительно малую капиталоемкость оборудования даже по сравнению с другими производствами механической обработки древесины, продукция лесопиления не обладает достаточной рентабельностью. Эти предприятия создают слишком малую добавленную стоимость. Так, стоимость 1 м³ круглого леса и 1 м³ необрезных пиломатериалов вполне сопоставимы.

Большинство лесопильных предприятий сегодня характеризуется низким уровнем переработки древесины, малыми объемами производства сухих, строганых и клееных пиломатериалов, применением морально и физически устаревшего бревнопильного оборудования. Отсюда и низкий процент объемного выхода пиломатериалов, в первую очередь высших сортов, низкие качество пиломатериалов, уровень производительности труда, рентабельность производства.

Неприемлемым для страны с огромными запасами высококачественной хвойной древесины является и средний уровень концентрации производства, большое число малых предприятий с объемом выработки

пиломатериалов до 10 тыс. м³ в год. Таких предприятий 99% из общего числа (более 20 тыс.), и производят они 60% пиломатериалов при низких технико-экономических показателях производства.

При относительно низких показателях эффективности лесопиления в России, высокие результаты имеет производство древесных плит, находящихся все большее распространение в деревянном домостроении и в строительстве в целом.

Анализ мирового рынка древесных плит доказывает справедливость выдвинутой докладчиками гипотезы о приоритетах ассортиментной стратегии деревообрабатывающих производств в Российской Федерации как в стране, обладающей огромными лесными ресурсами. Россия, по мнению докладчиков, должна в основном производить и потреблять материалы из цельной древесины (пиломатериалы, фанеру, клееный брус, клееный щит, иные клееные деревянные конструкционные строительные элементы), а не из древесных частиц. В этом ее конкурентное преимущество по сравнению со странами, имеющими дефицит лесных ресурсов.

Другой интересный доклад, который подготовили А.Н. Чубинский совместно с О.Е. Шайтаровой, был посвящен оценке конкурентоспособности бревнопильного оборудования с учетом факторов риска. Конкурентоспособность такой категории, как товар промышленного назначения, на сегодняшний день исследована в недостаточной степени. Анализ

конкурентоспособности этих товаров сложнее и объемнее исследований конкурентоспособности товаров потребительского спроса. С помощью предложенной докладчиками методики возможно учесть основные факторы производства, влияющие на выбор бревнопильного оборудования, а именно: объемы доступной лесосырьевой базы, мощность предприятия, размерно-качественные характеристики сырья, ассортиментный состав продукции, виды и способы реализации отходов. Также авторами доклада было отмечено, что в настоящее время российские статистические агентства практически не занимаются разработкой экономических рейтингов (уровней риска), промышленных предприятий. Тем не менее их оценка для российской лесопильной отрасли промышленности является актуальной.

В рамках конференции компании «Kara МТД» (Россия), Kallion Konepaja Oy (Финляндия), «Цепелин Русланд» (Россия), Soderhamn Eriksson (Швеция), Jartek (Финляндия), Paul (Германия) провели презентации оборудования. Эти же компании выступили спонсорами конференции, благодаря им и научно-образовательному центру «НОЦ-МТД» факультета механической технологии древесины СПбГЛТА, который организовал мероприятие, стала возможной встреча специалистов. Журнал «ЛесПромИнформ» выступил главным информационным спонсором, провел свою презентацию и подготовил к изданию материалы конференции.

По материалам конференции



3-я международная специализированная выставка

TISSUE RUSSIA

Волокно, химикаты и оборудование
Средства личной гигиены
Изделия для медицины и санитарии
Изделия хозяйственного и бытового назначения

БУМАГА-ОСНОВА, НЕТКАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИХ ПРОИЗВОДСТВА И ПЕРЕРАБОТКИ В ПРОДУКЦИЮ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

19-21 июня 2007

Выставочный центр Северо-Запада РФ Санкт-Петербург

Организатор
Выставочное объединение "СИВЕЛ"
т/ф (812) 596-37-81, 324-64-16
e-mail: lpk@sivel.spb.ru

13-15 июня
10-я Межрегиональная специализированная выставка-ярмарка

ТОМСК ЛЕС. ДЕРЕВООБРАБОТКА. 2007 МЕБЕЛЬ

В ПРОГРАММЕ ВЫСТАВКИ:

Межрегиональный семинар
"Развитие деревообрабатывающих производств в Сибирском регионе"

ТЕХНИКА ПАРК
634034, г. Томск, ул. Вершинина, 76
Тел.: (3822) 419685; факс: (3822) 413842
E-mail: vna@tpark.ru
HTTP://www.t-park.ru

5 - 7 декабря 2007 г.

Всероссийская выставка-ярмарка продукции лесопромышленного комплекса

РОССИЙСКИЙ ЛЕС

Организаторы выставки:

Правительство Вологодской области
Россия, 160035, г.Вологда, ул.Герцена, 2
тел. (8172) 720-303, 725-342, факс (8172) 251-248

Выставочный комплекс «Русский Дом»
Россия, 160035, г.Вологда, ул.Пушкинская, 25а
факс (8172) 250-165, 729-297
e-mail: rusdom@vologda.ru www.russkidom.ru

КТО ЛУЧШИЙ В РОССИЙСКОМ ЛЕСПРОМЕ?

19 апреля 2007 года в Москве в отеле «Националь» прошла торжественная церемония награждения лауреатов IV Всероссийской лесопромышленной премии Lesprom.ru. Эта награда присуждается лесопромышленным компаниям и журналистам, внесшим особый вклад в развитие российской лесной промышленности. Лауреаты премии Lesprom.ru были награждены почетными призами и дипломами.

«Всероссийская лесопромышленная премия, несомненно, относится к числу значимых событий и необходимых условий для дальнейшего прогрессивного развития лесопромышленного комплекса, – отметила в своем приветственном слове председатель Комитета Государственной Думы по природным ресурсам и природопользованию Наталья Комарова. – Устойчивое развитие лесопромышленного комплекса является одним из важнейших элементов формирования политики государства в области экономического развития. Уверена, что эта награда и в дальнейшем будет по праву оставаться одним из основных стимулов активной и конструктивной работы участников – номинантов премии – в направлении эффективного функционирования и развития лесопромышленного комплекса России».

В церемонии награждения лауреатов Всероссийской лесопромышленной премии Lesprom.ru приняли участие представители крупнейших российских и иностранных лесопромышленных

компаний, государственных органов власти России и посольств иностранных государств.

Учредителем премии является информационно-торговая система Lesprom.ru. В Организационный комитет вошли представители компаний ЗАО «Илим Палп», ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК», ЗАО «Джон Дир Форестри» и группа компаний «Глобал Эдж».

По итогам 2006 года лауреатами премии стали:

- самая динамично развивающаяся компания в целлюлозно-бумажной промышленности – ОАО «Светогорск»;
- самая динамично развивающаяся компания в деревообрабатывающей промышленности – ООО «Woodway group»;
- самая динамично развивающаяся компания в мебельной промышленности – компания «Феликс»;
- лучший поставщик оборудования – ЗАО «Джон Дир Форестри»;
- самый активный участник торговой площадки Lesprom.ru – ООО «АРДИС»;
- за особый вклад в охрану окружающей среды – ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК»;
- за эффективное управление лесами – ЗАО «Илим Палп»;
- самая динамично развивающаяся компания в секторе деревянного домостроения – ООО «АРДИС»;
- инвестиционный проект года – ОАО «Неманский ЦБК»;
- инновационный проект года – компания «Датаскан Текнолоджис»;
- самая информационно открытая компания – ОАО «Архангельский ЦБК»;
- лучшее деревообрабатывающее предприятие среднего и малого бизнеса – ОАО «Деревообработчик»;
- лучший производитель мебели среди предприятий среднего и малого бизнеса – ООО «Фабрика НИК»;
- журналист года – Алексей Топалов, интернет-издание «Газета.ру»;
- лучшая публикация в региональных СМИ – Александр Павлихин, журнал «Дерево.ру»;
- персона года – Александр Чуркин, генеральный директор ЗАО «Холдингская Компания «Вологодские Лесопромышленники».

Дополнительную информацию вы можете получить, обратившись в Оргкомитет премии:
телефон +7 (495) 6262321
www.lesprom.ru



ЛЕСПРОМ
ЛЕСОТЕХНИЧЕСКИЙ РЫНОК

Специализированная бесплатная газета фотообъявлений по продаже лесозаготовительной техники, оборудования для деревообработки и мебельной индустрии

ООО «Лес-Информ», 610035, Россия
г. Киров, ул. Чапаева, 1-6
т/ф: (8332) 56-50-07, 56-50-08, 54-68-00, 54-01-10
www.woodinfo.ru, e-mail: les-inform@mail.ru

ЭЛСИ

- ПРОИЗВОДСТВО сборных дереворежущих фрез с механическим креплением твердосплавных ножей для высококачественной обработки массива древесины, ДСП и МДФ
- РАЗРАБОТКА и изготовление фрез по заказам
- ПРОФИЛИРОВАНИЕ твердосплавных ножей
- ДОСТАВКА в любой регион транспортными компаниями

ФРЕЗЫ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

Россия, 602264, Владимирская обл., г. Муром, ул. Энергетиков, 1-Б
Тел./факс: (49234) 3-46-47, 3-47-88, 3-48-01, 3-48-63, (901) 992-36-47
E-mail: elsi@elsitr.ru <http://www.elsitr.ru>

TexАрсенал

оборудование для ЛПК с качеством соответствующим мировым стандартам

Хиты продаж по итогам года

Мультипрокатный станок для раскроя бревна TA Prima HPM-500

Многоопальный станок TA HCD-2M-250

Технологический расчет и проектирование цехов, внедрение отдельного оборудования в работающее производство, монтаж, запуск и обучение персонала

Наше оборудование сертифицировано для эксплуатации в России.
ГИБКАЯ СИСТЕМА ОПЛАТЫ, ЛИЗИНГ, БАРТЕР НА ЛЕС И ЛЕСОПРОДУКЦИЮ

ООО «ТЕХАРСЕНАЛ»
Россия, 344019 г. Ростов-на-Дону,
пр. Буденновский, 104, оф. 8
Тел./факс: (863) 231-53-75, 231-53-76, 231-53-77, 226-86-75
<http://www.texarsenal.ru>, e-mail: m.arthur@mail.ru

ООО «ПИФ-МАСТЕР»

ПИЛОРАМЫ
ЛЮБЫЕ Д/О СТАНКИ
отечественные и импортные со склада в СПб

- Пилы ручные, в т.ч. стеллит - ВСЕГДА в наличии
- Ленточные и дисковые пилы APEX (Франция), в т.ч. для KARA и LAZMET
- Дисковые пилы для многопильных, торцовочных и форматно-раскроечных станков
- Сварка ленточных пил в кольца БЕСПЛАТНО
- Запчасти к Р-63 и Р-75 - всегда в наличии
- Изготовление профильных ножей, заточка пил, фрез и ножей
- Изготовление инструмента по чертежам
- Упаковочная лента 20x0,5 и упаковочные машинки
- Благомеры, разводомеры, заточные круги для рамных, дисковых и ленточных пил

ИЩЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ
WWW.PIFMASTER.RU
OFFICE@PIFMASTER.RU

Санкт-Петербург
Московский пр., д. 181
тел./факс: (812) 327-6431 (многоканальный)

В. Новгород
Рабочая ул., д. 11
тел./факс: (8162) 64-30-63

Сучок – главная нота в музыке пола

132

Описать красоту словами невозможно. Можно лишь выразить свое впечатление. Поэтому тому, кто равнодушен к изделиям из дерева, кто любит этот теплый, всегда живой и чутко контактирующий с человеком материал, лучше самому познакомиться с продукцией небольшой петербургской фирмы «Массивные полы». Во-первых, это действительно красиво, а во-вторых – это настоящий эксклюзив, потому что полы изготавливаются по особой технологии мастера, которого в профессиональной среде хорошо знают и, что самое главное, глубоко уважают. Такое единодушие профессионалов – большая редкость, но когда познакомишься и пообщаешься с Юрием Маланка, поймешь, что иначе быть не может.

133

Но сначала все-таки о самих полах, вернее, о технологии. Ничего исключительного в этой технологии нет, кроме того химического состава, которым пропитывается доска. Проникая в верхние слои древесины, состав вступает в реакцию с дубильными веществами. В порах дерева происходят естественные химические процессы, в результате чего доска приобретает особый оттенок или вообще меняет цвет, при этом мельчайшие детали рисунка – все сучки, даже крохотные, все извилины и едва заметные черточки, вся глубинная красота структуры дерева – отчетливо и рельефно проявляются на поверхности. Поистине красота в деталях.

Но не забудем, что речь идет о полах, а значит, вопросы износостойкости финишных покрытий должны быть на одном из первых мест. Особые составы решают этот вопрос просто и элегантно: процессы изменения цвета и проявления рисунка проходят равномерно по всей глубине про-

питки, поэтому при стирании верхних слоев рисунок ничуть не изменится. И каких-либо дополнительных усилий для сохранения поверхности пола, кроме использования прозрачного масла с твердым воском, не требуется. Конечно, можно использовать для этой цели и традиционный лак, но это не лучший вариант, потому что теряется то, ради чего так скрупулезно создаются разные композиции пропитывающего состава: дерево перестает дышать, оно отдаляется от человека.

Эти полы пробуждают генетическую память о том давнем времени, когда человек еще был близок к природе. Тогда все строили из дерева не только потому, что этого материала на Руси было вдоволь, но и потому что чувствовали его благотворное влияние на жизнь человека. Русские мастера всегда любили дерево и глубоко его понимали, из поколения в поколение передавались секреты технологий, и каждый настоящий мастер вносил что-то свое. Сегодня мы

пытаемся восстановить утраченное. Мода на натуральное, высококачественное, на естественную природную красоту все больше захватывает нас, и в этом смысле полы, изготавливаемые по технологии Юрия Маланка, можно назвать ультрамодными.

Для производства полов отбирается высококачественная доска от серьезных зарубежных и отечественных производителей. Это, как правило, дуб, ясень и другие породы дерева с красивым рисунком. При этом желательнее, чтобы на доске были сучки, потому что сучок – это природная красота и элемент дизайна. У сучка более плотная текстура, и при обработке составом он «поджигается» иначе, чем вся древесина, становится более темным и на поверхности доски выглядит рельефно, эффектно, доминируя над всеми тонкими извилистыми линиями. Сучок – это главная нота в музыке аутентичного пола.

Все операции, кроме финишной, производятся на немецких деревообрабатывающих станках. Финишная обработка каждой доски – это тонкий ручной процесс. Пропитка специальным составом, чтобы подчеркнуть есте-

ственную красоту древесины; процесс «старения» доски, когда намеренно делаются неровные края, выщербленки, царапинки, потертости; украшение медными гвоздиками и прочие-прочие хитрости – все находится в головах и руках мастеров. Хотя разработано уже более сорока видов обработки доски и создано много коллекций, каждый заказ получается уникальным, потому что абсолютно идентичных рисунков дерева не бывает. При этом каждая порода дерева по-своему реагирует с химическими составами, создавая различные цвета и оттенки. Как всякий человек имеет особый оттенок загара, так и каждая доска, вырабатывая свой пигмент, приобретает неповторимый цвет. Это абсолютно натуральный процесс, в котором не задействовано ни грамма краски.

Секретами химического состава владеет только Юрий Маланка. Настоящие натуральные продукты на спирту, на водке, различные комбинации химических реагентов – это его творчество. «Я просто их придумываю, – говорит мастер, – все остальное делает природа. И вообще это не новая технология, а давно забытое старое. Все это очень

древнее, все делали наши предки, я просто «приподнял» эту подзабытую информацию о свойствах древесины и усовершенствовал».

С деревянными напольными покрытиями Юрий Маланка работает с 2000 года, а вообще с деревом стал работать много раньше: в свое время занимался восстановлением и реставрацией деревянных церквей, резьбой по дереву. Тогда и полюбил этот красивый материал. Все, что он делает, он делает в первую очередь для себя, потому что интересно, потому что нравится. Потому что постоянно возникают новые идеи. «Старые постройки дают очень многое, потом появляется опыт, и уже начинаешь сочинять новые вещи». Помимо полов Юрий Маланка «сочиняет» разные деревянные предметы, не для бизнеса. Бизнес в его жизни – продукт побочный, но всегда успешный. Коллеги любят и уважают этого молодого человека за солнечный талант, за постоянный радостный творческий процесс, которым он живет сам и заражает всех окружающих, за Божий дар созидания красоты.

Галина МАЛИКОВА



ВЫСТАВОЧНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "РЕСТЭК" ПРИГЛАШАЕТ ВАС ПРИНЯТЬ УЧАСТИЕ В ВЫСТАВКАХ МЕЖДУНАРОДНОГО ЛЕСНОГО ФОРУМА

9 – 12 ОКТЯБРЯ 2007

Санкт-Петербург, Выставочный комплекс ЛЕНЭКСПО в Гавани



TECHNO
DREV'07

11-я Международная специализированная выставка "ТЕХНОДРЕВ СЕВЕРО-ЗАПАД" Технологии, оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности



ТРАНС
ЛЕС

4-я Международная специализированная выставка "ТРАНСЛЕС" Транспорт и технологии для сухопутной, водной и воздушной транспортировки лесных грузов. Оборудование и технологии для строительства и эксплуатации лесовозных дорог. Транспортная и складская логистика лесных грузов.



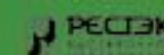
3-я Международная специализированная выставка "ПЕРВИЧНАЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА" Технологии, оборудование и инструмент для первичной деревообработки



2-я выставка ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО РОССИИ Лесное законодательство, управление лесами, лесопользование, лесоустройство, воспроизводство лесов и лесоразведение, охрана и защита лесов

Совместно с 4-й Международной специализированной выставкой "ДЕРЕВЯННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО" и Форумом IPPTF

Организатор: Выставочное объединение "РЕСТЭК"
Тел.: (812) 320-9664, 320-9694
Факс: (812) 320-8090



www.restec.ru/lpkexpo

Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Название выставки	Город	Организатор/Место проведения	Контакты
5–7 июня	PulPaper 2007	Хельсинки, Финляндия	Helsinki Fair Centre	www.pulpaper2007.com
5–8 июня	Биотопэкспо	Санкт-Петербург	ВО «Сивел»/ Петербургский СКК	(+7-812) 324-6416, 596-3781 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
14–16 июня	Лес. Деревообработка. Мебель	Киров	ООО «Вятский базар и Ко»/ Спорткомплекс «СОЮЗ»	(+7-8332) 24-19-38, 58-30-60, vbazar-k@rambler.ru, www.vystavka.narod.ru
6–8 июня	Царицынский мебельный салон. Деревообработка	Волгоград	ВЦ «Царицынская ярмарка»	(+7-8442) 23-3377, 26-5034 zarexpo@avtlg.ru, www.zarexpo.ru
6–9 июня	Интерлес	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК»/ Ленинградская область, 64 км трассы «Скандинавия» (Е-18)	(+7-812) 320-9684, 320-9694 wood@restec.ru, www.restec.ru/interles
12–15 июня	China Furniture and Woodworks/ Мебель и деревообработка в Китае	Далянь, Китай	Dalian Northern International Exhibition Co., Ltd.	Российское подразделение: Г-жа Wang Yifei (+86 411) 82538620, 82538616 market@sinoexhibition.com, www.sinoexhibition.com
12–16 июня	СТТ/ Строительная Техника и Технологии 2007	Москва	МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 961-2262, 203-4100 info@mediaglobe.ru, www.ctt-expo.ru
13–15 июня	ДЕРЕВООБРАБОТКА: Инструменты. Станки. Оборудование	Екатеринбург	RTE-Group/ ВЦ КОСК «Россия»	(+7-495) 101-4407, 101 44 17 wood@rte-expo.ru, www.uralexpotool.ru
13–15 июня	Лес. Деревообработка. Мебель	Томск	ОАО «Томский Международный Деловой центр "ТЕХНОПАРК"»	(+7-3822) 41-9470, 41-9768 fair@t-park.ru, www.t-park.ru
19–21 июня	Петербург Tissue	Санкт-Петербург	ВО «Сивел»/ ВЦ СЗРФ	(+7-812) 324-6416, 596-3781 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
19–22 июня	ТЕХНОДРЕВ Урал. Поволжье 2007	Пермь	ВЦ «Пермская ярмарка» и ВО «РЕСТЭК»/ ВЦ «Пермская ярмарка»	(+7-812) 320-9684, 320-9694 wood@restec.ru, www.restec.ru/lpkexpo-perm (+7-342) 262-5833, 262-5847 fair@fair.perm.ru, www.fair.perm.ru
4–7 сентября	Сиблесопользование. Дерево-обработка	Иркутск	ОАО «СибэкспоЦентр»	(+7-3952) 35-3033, 35-4347 reklama@sibexpo.ru, www.sibexpo.ru
5–7 сентября	МЕБЕЛЬ ГОДА 2007. Деревообработка и столарные изделия 2007	Набережные Челны	ВП «ЭКСПО-КАМА»/ Спорткомплекс КамПИ	(+7-8552) 346-753, 359-243 info@expokama.ru, www.expokama.ru
6–8 сентября	Wood and Bioenergy	Ювяскюля, Финляндия	Juvaskyla Fair Ltd.	(+358-14) 334-0000, 610-272 info@jklmessut.fi, www.jklmessut.fi
11–14 сентября	WOOD-TEC 2007	Брно, Чехия	Trade Fairs Brno	(+420) 541153297, 541153054 akulisova@bvv.cz, www.wood-tec.cz
11–14 сентября	ТЕХНОДРЕВ Сибирь 2007	Красноярск	ВК «Красноярская ярмарка», ВО «РЕСТЭК»/ Международный выставочно-деловой центр «Сибирь»	(+7-3912) 36-22-00 zarubin@krasfair.ru, www.krasfair.ru
18–21 сентября	Деревообработка 2007	Минск, Республика Беларусь	ЗАО «Минскэкспо»/ Футбольный манеж	(+375-17) 226-9193, 226-9192 derevo@minskexpo.com, www.minskexpo.com
19–22 сентября	ТЕХНОДРЕВ Юг 2007	Ростов-на-Дону	ВЦ «ВертолЭкспо», ВО «РЕСТЭК»/ павильоны ВЦ «ВертолЭкспо»	(+7-863) 292-43-20, 292-43-21 ugmebel@vertolexpo.ru, www.vertolexpo.ru

2-я международная специализированная выставка

5-8 июня 2007

Санкт-Петербург Петербургский СКК

↑

БиоТоп

↓

Экспо

Оборудование и технологии для производства и использования биотоплива

3-я международная конференция "Актуальные проблемы биотоплива и биоэнергетики"

Выставочное объединение "СИБЕА"
тел./факс: (812) 596 3803, 324 6416
e-mail: biotop@sivel.spb.ru, sivel@sivel.spb.ru
www.sivel.spb.ru

Информационная поддержка

ЛЕСПРОМ

Деловой Лес

ДЕРЕВО.RU

Лесной

ПТ

14-16 июня 2007 г.

г.КИРОВ

ИСК "СОЮЗ"

10-Я СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ МЕЖРЕГИОНАЛЬНАЯ ВЫСТАВКА

ЛЕС

ДЕРЕВООБРАБОТКА

МЕБЕЛЬ

Организаторы:

Департамент лесного комплекса Кировской области
ООО Вятский базар и К
ИД "Норма"

Т/ф: (8332) 58-30-60, 24-19-38
E-mail: vbazar-k@mail.ru
www.vystavka.narod.ru

Информационная поддержка:

ЛЕСПРОМ

Деловой Лес

ДЕРЕВО.RU

Лесной

ПТ

Мебель.

Деревообработка

ПРАВИТЕЛЬСТВО УДМУРТСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

УДМУРТСКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР "УДМУРТИЯ" УТПП

ВСЕРОССИЙСКАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

«МЕБЕЛЬ. ДЕРЕВООБРАБОТКА»

Место проведения:

г. Ижевск, ФОЦ "Здоровье", ул. Кооперативная, 9

22-25 мая 2007 года

426008, г. Ижевск, ул. Карла Маркса, 300 а
тел./факс (34 12) 25-44-65, 25-48-68, 25-48-33, 25-47-33, 25-48-74
e-mail: mebel@vcudmurtia.ru
http://www.mebel.vcudmurtia.ru

Информационные спонсоры:

ВЕСЕ

Мебель

Интернет-спонсоры:

furniterra

137

ЛЕСПРОМ № 4 (44) 2007

Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Название выставки	Город	Организатор/Место проведения	Контакты
25–29 сентября	Lisderevmash 2007	Киев, Украина	«Акко-Интернешнл»/ Международный выставочный центр	(+38044) 458-3804, 456-3808 acco@acco.kiev.ua, www.acco.ua
26–29 сентября	Деревообработка	Казань	ВЦ «Казанская ярмарка»	(+7-843) 570-51-11, 570-51-07 vico@tbit.ru, www.expokazan.ru
9–12 октября	IX Международный лесной форум	Санкт-Петербург	ООО «Рестэк Леспром», ООО «Лесинформконсалт»/ Таврический Дворец, гостиница «Прибалтийская», ВК «Ленэкспо» в Гавани	(+7-812) 303-98-74, 235-11-36, forum@lesinform.com, www.lesinform.com, www.restec.ru/forum
9–12 октября	Технодрев Северо-Запад 2007, Первичная деревообработка, Деревянное строительство, Транслес, Регионы России. Инвестиционный потенциал ЛПК, IFER	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК»/ Выставочный комплекс Ленэкспо в Гавани	(+7-812) 320-96-84, 320-96-94 tekhnodrev@restec.ru, www.restec.ru/lpkexpo, www.ipptf.com
10–13 октября	Мебель. Деревообработка	Белгород	ВК «Белэкспо»/ Белэкспоцентр	(+7-472) 258-29-40, 258-29-41 belexpo@mail.ru, www.belexpocenter.ru
12–16 октября	БИОЭНЕРГЕТИКА-2007, 2-й Международный конгресс "БИОЭНЕРГЕТИКА-2007"	Москва	МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 748-37-59 bioenergetica@mail.ru, www.apkvvc.ru
16–20 октября	РАРЕХРО-2007	Москва	Выставочный холдинг MVK, РАО «Бумпром»/ ВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 105-34-81, 268-76-05 info@papexpro.ru, www.papexpro.ru
Октябрь (даты уточняются)	Мебель Экспо. Деревообработка	Харьков, Украина	«Харьков ИнфоЭкспо»	(+38-057) 719-4834 fed@tns.org.ua, www.infoexpo.kharkov.ua
7–10 ноября	FIMMA-MADERALIA 2007	Валенсия, Испания	FeriaValencia	(+34-902) 74-7330, 74-7345 feriavalencia@feriavalencia.com, www.feriavalencia.com
7–10 ноября	Дом и офис - мебельный салон. Деревообработка	Челябинск	ЗАО ВЦ «Восточные ворота»	(+7-3512) 78-7605, 63-7512 expo@chelsi.ru, www.chelsi.ru
8–11 ноября	Деревянное Домостроение/ HOLZHAUS	Москва	Выставочный холдинг MVK/ МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 268-9511, 268-9914 rta@mvk.ru, www.holzhaus.ru
12–16 ноября	ZOW 2007	Москва	«Экспоцентр»/ ВО «РЕСТЭК»	(+7-812) 320-80-96, 303-88-65 www.zow.ru, development@restec.ru
4–8 декабря	Лестехпродукция/ Woodex 2007	Москва	Выставочный холдинг MVK/ МВЦ «Крокус Экспо»	(+7-495) 105-3413, 268-1407 v_v@mvk.ru, www.woodexpo.ru
5–7 декабря	Российский Лес 2007	Вологда	ВЦ «Русский Дом»	(+7-8172) 72-9297, 75-7709 rusdom@vologda.ru, www.rusdom.region35.ru

ВНИМАНИЕ!

**Возможны изменения сроков проведения выставок.
Уточняйте у организаторов!**

СМОТРИТЕ ПОЛНЫЙ СПИСОК ВЫСТАВОК НА 2007 ГОД
И ФОТООТЧЕТЫ С ВЫСТАВОК НА САЙТЕ www.LesPromInform.ru



"ТЕХНОДРЕВ"

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВЫСТАВКИ ТЕХНОЛОГИЙ, МАШИН, ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВКИ, ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

КАЛЕНДАРЬ "ТЕХНОДРЕВ"

11 – 14 СЕНТЯБРЯ 2007

МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА "ТЕХНОДРЕВ СИБИРЬ 2007"

КРАСНОЯРСК, МВЦ "Сибирь"
Совместно: ВК "Красноярская ярмарка"
Тел.: (3912)36-2425, 36-2450, E-mail: zarubin@krasfair.ru



19 – 22 СЕНТЯБРЯ 2007

МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА "ТЕХНОДРЕВ ЮГ 2007"

РОСТОВ-НА-ДОНУ, ВЦ "ВЕРТОЛЭКСПО"
Совместно: ВЦ "ВЕРТОЛЭКСПО"
Тел.: (863) 268-7713, 268-7718, E-mail: rest@vertolexpo.ru



9 – 12 ОКТЯБРЯ 2007

11-я МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА "ТЕХНОДРЕВ 2007"

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ВК "ЛЕНЭКСПО"
Тел.: (812) 320-9684, 320-9694, E-mail: tekhnodrev@restec.ru

17 – 20 АПРЕЛЯ 2008

2-я МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

"ТЕХНОДРЕВ ДАЛЬНИЙ ВОСТОК 2008"

ХАБАРОВСК, Легкоатлетический манеж стадиона им. В.И. Ленина
Совместно: ОАО "Хабаровская международная ярмарка"



17 – 20 ИЮНЯ 2008

11-я МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

"ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2008"

ПЕРМЬ, ВЦ "ПЕРМСКАЯ ЯРМАРКА"
Совместно: ВЦ "ПЕРМСКАЯ ЯРМАРКА"



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР: [DEREVO.RU](http://derevo.ru)

ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА:



ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕРЫ:



РЕСТЭК™ ОРГАНИЗАТОР: ВО "РЕСТЭК™"
Тел.: (812) 320-9684, 320-9694;
E-mail: tekhnodrev@restec.ru

www.restec.ru/tekhnodrev

РЕКЛАМА В ЖУРНАЛЕ

торговая марка

(фирма)	стр.
Baschild	51
Comec (Koimpex)	33
Dry Master.....	57
EMC (Дюкон)	31, 102-103
GLOBAL EDGE	19
Hansa-flex.....	144
Heindl	144
Hekotek.....	2
High Point	92
Homag	41, 116-120
HSM75	
Italmac (группа компаний Интервесп)	93
John Deere 4-я обл.	
KAMI Станкоагрегат	27, 29
Laitex	144
Ledinek	125
Leitz	17
Luca	108
MAI	37
Moco	144
MPM	108
Nestro Lufttechnik.....	101
Neva Lubricants.....	114
Nokian Tyres.....	85
Oregon	77

торговая марка

(фирма)	стр.
OFA	77
Polytechnik	109
Ponsse.....	2-я обл.
RoxorIndustry.....	94
Shelling	100
Sia Abrasives (Европроект).....	96
Singlis	64
STORTI.....	45
Tigercat.....	1-я обл., 82
Trelleborg 3-ая обл.	
Valutec	63
Walter	86
Wartsila	110-113, 114
Weima	144
Woodbusiness.ru.....	62
Гризли	104
Лайнер-белт	96
Лес-Inform	131
Негоциант Инжиниринг	47, 55
ПИФ-Мастер.....	131
Скандинавские технологии.....	81
ТехАрсенал.....	131
Тигруп	95
Шервуд.....	94
Фанвик	97
Четра.....	1
Элси	131

Полномочное представительство
Президента Российской Федерации
в Северо-Западном федеральном округеФедеральное агентство
лесного хозяйства
Министерства природных
ресурсов Российской ФедерацииМЕЖДУНАРОДНЫЙ
ЛЕСНОЙ ФОРУМ9 – 12 октября 2007, Санкт-Петербург
ВК «Ленэкспо», Отель «Прибалтийская»Открытое заседание расширенной Лесной коллегии МПР РФ
Лесопромышленный конгресс:Конференция: "Деревообработка сегодня. Проблемы. Тенденции.
Перспективы"

Конференция: "Лесное хозяйство России"

Конгресс международного делового сотрудничества

IV Международный лесной юниорский конкурс

Национальная премия "Российский лес"

Форум IPPTF совместно с ADFORUM AB  (Швеция)

Конкурсы: "Лидер российского бизнеса в ЛПК"

Национальная премия «Российский лес»

Профессиональная премия "Золотая фреза"

Выставочная программа Форума: «Лесное хозяйство России», «ТЕХНОДРЕВ Северо-Запад»,
«Первичная деревообработка», «Деревянное строительство», «Транслес», «Регионы России.
Инвестиционный потенциал лесопромышленного комплекса»

Операторы Форума:



ГП "РЕСТЭК"™



ООО "Выставки-Семинары-Бизнес"

Тел./факс: (812) 235-11-36, (812) 320-80-97 e-mail: forum@restec.ru

www.spiff.ru

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

10 мая 2007, как и планировалось, мы выпустили дайджест-анонс нашего готовящегося к печати сборника RUSSIAN FORESTRY REVIEW №2(2007), который выйдет в последних числах августа. Дайджест уже успешно принял участие на LIGNA+ где был распространен с нашего стенда тиражом 6 000 экз. Также, дайджест активно распространяется на выставках: SkogsElmia 2007 в Швеции, PulPaper 2007 в Хельсинки и China Furniture and Woodworks в Даляне (Китай). PDF-версия дайджеста также доступна на нашем сайте www.RussianForestryReview.ru.

Работа над выпуском сборника [Russian Forestry Review №2-2007](http://RussianForestryReview.ru), а в связи с этим и активный набор материалов и рекламы продолжается. Сборник будет распространяться на крупнейших специализированных выставках, конгрессах и конференциях за рубежом и на тех мероприятиях в России, в которых активно принимают участие иностранные компании. Основной упор в распространении делается на страны – традиционные партнеры России в лесном секторе: США, Германию, Францию, Италию, Финляндию, Швецию, Китай, Японию и другие. Также сборник будет активно представлен в зарубежной прессе и в Интернете на сайте www.RussianForestryReview.ru (англоязычная версия – на www.RussianForestryReview.com) и крупнейших мировых отраслевых порталах. Вы или Ваши партнеры смогут подписаться и получить его по почте либо в электронном виде. Также в продаже есть последние экземпляры RFR №1 и его PDF-версия.

Все условия подписки и размещения рекламы смотрите на сайте www.RussianForestryReview.ru. Приглашаем всех желающих – государственные учреждения, министерства и ведомства, отраслевые объединения, исследовательские фирмы, лесопромышленные предприятия, финансовые институты и банки – принять активное участие в создании второго выпуска [Russian Forestry Review!](http://RussianForestryReview.ru)

Предлагаем Вашему вниманию план выходов специальной выставочной газеты «ЛесПромФОРУМ» в 2007 году. «ЛесПромФОРУМ» – полноцветная газета формата А3 объемом 16-24 полос. Вывускается при ОФИЦИАЛЬНОЙ ПОДДЕРЖКЕ ОРГАНИЗАТОРОВ наиболее значимых отраслевых выставок РФ в качестве их ОФИЦИАЛЬНОГО издания. Газета по сути является гидом-каталогом, т.к содержит планы всех мероприятий, списки участников с номерами стендов и карты павильонов. Кроме ориентирующей информации, каждый посетитель найдет в ней интересные аналитические статьи, обзоры и технические статьи по отрасли, а также рекламную информацию.

«ЛесПромФОРУМ» распространяется сразу при входе на выставку, в павильонах, а также на всех значимых мероприятиях. Газета активно раздается промоутерами, распространяется со стоек и стендов организаторов выставки, редакции «ЛесПромИнформ» и рекламодателей. В совокупности с большим тиражом это дает максимальный охват посетителей, достигнуть которого не в состоянии ни одно другое издание! + Плюс серьезная интернет-поддержка: каждый новый выпуск газеты в формате PDF скачивается минимум 12 000 раз с нашего сайта www.LesPromInform.ru!

СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ В ГАЗЕТЕ «ЛесПромФОРУМ»

Размер, полоса			Размер, мм	Стоимость, руб.*				
				Технодрев Урал. Поволжье 2007	Сиблесопользование. Дерево-обработка	IX Международный лесопромышленный форум	Woodex/ Лестехпродукция – 2007	Российский лес – 2007
				Пермь, 19.06 – 22.06	Иркутск, 4.09 – 7.09	Санкт-Петербург, 9.10 – 12.10	Москва, 6.11 – 9.11	Вологда, декабрь
				6000 экз.	6000 экз.	8000 экз.	8000 экз.	6000 экз.
1-я обложка – 1/2 А3			262x187	35 000		41 600	52 000	35 000
Последняя обложка – А3			262x379	48 000		54 280	68 000	48 000
Внутренний блок	полоса А3		302x430	34 000		46 000	57 500	34 000
	1/2	горизонтальный	262x187	20 000		26 000	32 500	20 000
		вертикальный	128x379					
	1/4	горизонтальный	262x91	15 000		16 550	20 000	15 000
		вертикальный	128x187					

* Все цены указаны без учета НДС 18%

ВНИМАНИЕ! Прием материалов в газету заканчивается не позднее чем за 20 дней до начала выставки!
ДОП. ВОЗМОЖНОСТИ:
При заказе макета размером 1/2 полосы и больше – статья бесплатно!
Рекламодателям журнала «ЛесПромИнформ» – скидка 10%!

- В стоимость входит:**
- разработка дизайна макетов (при необходимости);
 - PDF-версия газеты на сайте www.LesPromInform.ru;
 - бесплатная статья при заказе макета от 1/2 полосы А3.

Стоимость размещения рекламной информации в журнале «ЛесПромИнформ»/LesPromInform price list

Место размещения рекламного макета Place for an Ad.			Размер (полоса) Size (page)	Размер (мм) Size (mm)	Стоимость (руб.) Price (rubles)	Стоимость (EURO) Price (EURO)
Обложка Cover	Первая обложка	Face cover	1/1	215x250	148 780	4375
	Вторая обложка	The 2 nd cover + A4	2/1	430x285	162 146	4770
	Вторая обложка	The 2 nd cover	1/1	215x285	94 940	2792
	Третья обложка	The 3 rd cover	1/1	215x285	85 757	2522
	Четвертая обложка	The 4 th cover	1/1	215x285	126 437	3720
Внутренний блок Pages inside	Спецместо: (полосы напротив: – 2-й обложки, – содержания 1 и 2 с, – 3-й обложки)	VIP-place (page in front of: – the 2 nd cover, – content – list of exhibitions)	1/1	215x285	72 267	2125
	Разворот	Two pages A4	2/1	430x285	64 316	1890
	Модуль в VIP-блоке (на первых 30 страницах)	Place in VIP-block (first 30 pages)	1/1	215x285	49 000	1440
			1/2 вертикальный	83x285	41 654	1225
			1/2 горизонтальный	162x118	30 627	900
	Модуль на внутренних страницах	Page A4	1/1	215x285	37 111	1090
			1/2 вертикальный	83x285	32 096	945
			1/2 горизонтальный	162x118	21 390	630
			1/4	78x118; 162x57	12 220	360
	Таблица предложений	One line	1 строка	19x190	3838	110

Скидки при единовременной оплате / Discounts for a wholesale purchase

2 публикации / 2 issues	5%
4 публикации / 4 issues	10%
6 публикаций / 6 issues	20%
10 и более публикаций / 10 or more issues	индивидуальные скидки / individual discounts

Отдел подписки не несет ответственности за пропажу журнала из почтового ящика, и в этом случае досылка не осуществляется.

ИЗВЕЩЕНИЕ

ООО "ЭКОЛАЙН"

7820301907

40702810723000002275

ИНН (налогоплательщик)

ИНН (налогоплательщик)

в ОАО "БАНК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ" г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ИНН (налогоплательщик)

БИК 044030790 № 30101810900000000790

ИНН (налогоплательщик)

Платеж: _____

ИНН _____ Адрес и телефон: _____

Назначение платежа: Подписка на журнал "ЛесПромИнформ"

Сумма платежа: 2 242 руб. 00 коп.

Сумма платы за услуги (0%): _____ руб. _____ коп.

Итого: 2 242 руб. 00 коп.

Платеж: _____ (подпись) _____ Дата _____

КВИТАНЦИЯ

ООО "ЭКОЛАЙН"

7820301907

40702810723000002275

ИНН (налогоплательщик)

ИНН (налогоплательщик)

в ОАО "БАНК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ" г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ИНН (налогоплательщик)

БИК 044030790 № 30101810900000000790

ИНН (налогоплательщик)

Платеж: _____

ИНН _____ Адрес и телефон: _____

Назначение платежа: Подписка на журнал "ЛесПромИнформ"

Сумма платежа: 2 242 руб. 00 коп.

Сумма платы за услуги (0%): _____ руб. _____ коп.

Итого: 2 242 руб. _____ коп.

Платеж: _____ (подпись) _____ Дата _____

Техника высокого класса бывшая
в употреблении от компании HEINDL

**Мы продаем укомплектованное
лесопильное производство**

**Большая часть представленного
оборудования компаний EWD и Vollmer**

Стол подачи и загрузки
Рамная пила EWD HDN
Гибкая продольно-разрезная пила BNK T4
Кромкострогальный станок EWD Optimes T3
Барабанная рубительная машина Rudnick&Enners
Заточное оборудование Vollmer CNC

Линия окорки и сортировки
Окорочный станок VK
Редуктор Brucks
Электронный Microtec

Более подробную информацию об оборудовании
смотрите на сайте www.heindl.or.at

HEINDL GmbH Holzindustrieanlagen
Тел: +43 664 1252682
Факс: +43 7416 520254
E-mail: info@heindl.or.at

Продается
деревообрабатывающая установка
модели УДС Канадской технологии

Предназначена для обработки бревен
срубов деревянных домов,
собираемых в «обло» /в чашу/.

Завод изготовитель «Уралмаш»

Выполняет операции:
- оцилиндровка бревен;
- выборка продольного желоба;
- выпиливание двух чаш /поперечных пазов/ и т.д.

Габаритные размеры: 12м x 2,5м x 1,7м. Вес: 10 тонн.
Электропотребление: 50 кВт
Диаметр обработанных бревен: от 140 мм до 240 мм

Производительность
сменная: 15 м³
оцилиндрованного
бревна диаметром
180 мм.

**570 000
рублей**

Установка находится в
Краснодарском крае
(г. Апперонск).
Посмотреть аналогичные
установки можно
в г. Москве.

Тел.(812) 447-98-68; Тел./Факс: (812) 703-38-44, -45
e-mail: raspr@lesprom.spb.ru

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
 Zerkleinerungstechnik	ШРЕДЕРЫ для измельчения любых отходов древесины: щепы, поддонов, бруса, обрезков, ДСП, МДФ, картона, бумаги. БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ для получения брикетов из древесной стружки и пыли.	WEIMA Maschinenbau	Москва: (495) 797-12-77 775-27-12 746-56-12 Германия: +49 (7062) 95-70-20	www.weima.ru www.weima.com info@weima.ru
 ООО «Ханза-Флекс»	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппеля, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл.магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 336-47-00 336-47-01 336-47-02 327-25-66	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
	Мосо • покупает пиломатериалы ель / сиб. лиственницу/ сосну • производит и поставяет высококачественные строганные продукты, а также поверхности обработанные.	J. A. Molfenter GmbH & Co. KG Blaubeurer Str. 82, 89077 Ulm, Germany	Германия: т. +49 731 165 295 ф. +49 731 165269	e-mail tatjana.becker@moco.de www.moco.de
	КОТЛЫ НА БИОТОПЛИВЕ. Изготовление и поставка. Котлы и котельное оборудование, работающие на отходах деревообработки, торфе, пеллетах. Производство котельных «под ключ», топливных складов.	601952, Россия, Владимирская обл., Ковровский р-н, пос. Глебово, ул. Заводская, 34	т./ф. (49232) 4-89-92 2-34-32 7-93-36	georg@kc.ru www.georg.kovrov.ru
	КОНВЕЙЕРЫ (ленточные, цепные, скребковые, шнековые), РОТОРНЫЕ ШЛЮЗОВЫЕ ЗАТВОРЫ , механические транспортные системы всех видов для различных материалов. ДРОБИЛКИ И ШРЕДЕРЫ для измельчения древесных, минеральных, пластических и прочих отходов.	LAITEX OY 199178, Санкт-Петербург, Средний пр. В. О., 48	Санкт-Петербург: (812) 335 1132 ф. (812) 335 1135 Финляндия: +358 201613330	www.laitex.ru www.laitex.fi info@laitex.ru