



Оборудование для сушки пиломатериалов

60 лет на европейском рынке



Сушильные туннели ОТС
Камеры периодического действия
Модернизация и реконструкция VALMET

Опыт финского Valmet, шведских UTEC и АВВ.
Реализация передовых научных достижений в области сушки.
Более 700 камер в России, свыше 3000 систем в Европе.

Valutec Oy
P.O. Box 43, FIN 20251 Turku, Finland
Tel. +358 2 2116600
Fax +358 2 2401332
www.valutec.fi
E-mail: valutec@valutec.fi

Офис в России
192007, Санкт-Петербург,
ул. Тамбовская, д. 12, офис 33
Тел./факс: +7 (812) 325-60-35
<http://www.valutec.ru>
post@valutec.ru

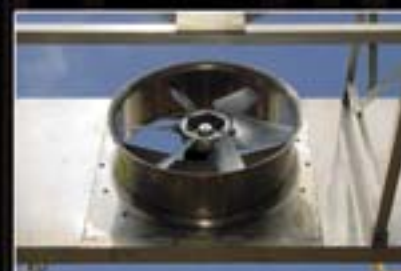
ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ



WOODWORKING JOURNAL

№ 1 (32) 2006

ЛПИ № 1 '2006 (32)



НЕГОЦИАНТ
ИНЖИНИРИНГ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ЕВРОПЕЙСКОГО УРОВНЯ

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

ТЕЛЕФОН: (495) 797-8860, ФАКС (495) 450-6737

WWW.NEGOTIANT.RU

LIKE NO OTHER

2

ГОДА ГАРАНТИИ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
Широкий выбор размеров:
объем загрузки 1 камеры от 10 до 400 м³

Широкий выбор области применения:
Традиционная сушка
Быстрая сушка мягких древесных пород
Сушка с сохранением цвета
Стерилизация
Пропарочные камеры
Комбинированные пропарочные и сушильные камеры
Камеры предварительной сушки

«НАРДИ РОССИЯ»
125047, Москва, 1-я Миусская ул., 22/24
Тел./факс: (495) 250-96-12, 250-81-69
E-mail: nardirussia@umail.ru



Like no Other.

МИНИТЭК ЛЕС

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР



LOGSET

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА



ВСЯ ЛЕСОПИЛЬНАЯ ТЕХНИКА ИЗ ОДИХ РУК



ПОГРУЗЧИКИ COMBILIFT



СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Холдинг МИНИТЭК

198260, Россия, Санкт-Петербург, ул. Солдата Корзуна, д. 1, корп. 1
Тел.: (812) 601-0538 Факс: (812) 438-4994 E-mail: office@minitexles.ru www.minitexles.ru

**ТЕМА НОМЕРА: НОВЫЕ ТЕНДЕНЦИИ ЛПК**

Лесопромышленный комплекс: проблемы, перспективы развития.....	8
Новые тенденции развития лесопромышленного комплекса.....	12

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

С концепцией по жизни.....	18
Казаки-охранники.....	22
Лесному хозяйству не идет роль бедного пасынка.....	24

НА ЗАМЕТКУ

Елку жалко!.....	28
Подумаем о климате.....	30
Интересный опыт.....	32
Свидетельствует пресса.....	36

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ВОПРОС

Харвестерные головки AFM в России.....	38
Наши года — Ваше богатство.....	42
Лесная машина «Метсис».....	44
Ponsse — умный помощник оператора.....	48
Концерн Mantsinen Group Ltd. Oy.....	50
Ротаторы Indexator.....	52

ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ

Транспортировка лесоматериалов: использование лесной техники Farmi Forest.....	54
Сможет ли Сибирь еще раз спасти Россию.....	56
На старом оборудовании далеко не уедешь, или что ожидает российское лесопиление?.....	62
У Leitz в России хорошие перспективы.....	70
Как повысить рентабельность лесопильного цеха?.....	74
Компания «Глобус».....	80
Завод OSB малой мощности.....	82
Soderhamn Eriksson в России.....	90
Семинар от компании «Кара МТД».....	94
Выбор сушильной камеры — так ли просто?.....	98

ВЫСТАВКИ. СЕМИНАРЫ. КОНФЕРЕНЦИИ

Леса особой категории.....	102
JOHN DEERE на выставке «Российский лес».....	104
Ориентация на гиганты.....	108
Малый Петербург вырастет в Корнево.....	114
Костромской дебют «Глобал Эдж».....	116
Ведение времени.....	118
«Госзаказ — 2006».....	126
Новинки «Интерстройэкспо»: консультационный центр.....	130
В Ленобласти стартовал экологический проект «Фотоархив природы».....	134
ПРАЙСЫ	138
ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ	140

FOCUS: NEW TRENDS OF FORESTRY DEVELOPMENT

Timber Industry Complex: problems and outlooks for development	8
New trends of forestry development.....	12

IN THE CENTER OF ATTENTION

Having conception during the whole life.....	18
Cossacks-security guards.....	22
Forestry does not suit the role of poor stepchild.....	24

NOTE

We pity fir-tree!.....	28
Let's think about climate.....	30
Interesting experience.....	32
Press tells!.....	36

NATIONAL ISSUE

AFM harvester heads in Russia.....	38
Our years — your wealth.....	42
Forestry machine Metsis.....	44
Ponsse — clever operator's assistant.....	48
Concern Mantsinen Group Ltd. Oy.....	50
Rotators by Indexator.....	52

MACHINES AND TECHNOLOGIES

Lumber transporting: usage of forestry machines Farmi Forest.....	54
Is Siberia able to save Russia one more time?.....	56
What do we wait for from Russian wood-sawing?.....	62
Leitz in Russia has got good outlooks.....	70
How to maintain the profitability of sawing workshop?.....	74
Globus Company.....	80
Lower power OSB factory.....	82
Soderhamn Eriksson in Russia.....	90
Seminar by Kara MTD Company.....	94
Is it easy to choose a drying kiln?.....	98

FAIRS. SEMINARS. CONFERENCES

Forests of a special category.....	102
John Deere on the fair "Rossijskiy les".....	104
Direction of attention towards giants.....	108
Small Petersburg will grow in Kornewo.....	114
Kostromskoy debut of Global Edge.....	116
Spirit of the times.....	118
Goszakaz — 2006.....	126
Novelties of Interstrojexpo: consulting center.....	130
Ecological project "Nature photo archive" has started in Leningradskaya oblast.....	134
PRICE LIST	138
TABLE OF PROPOSALS	140



АО «Хекотек», основанное в 1992 году машиностроительное предприятие, занимающееся проектированием и производством деревообрабатывающего оборудования и технологий:

- линии сортировки бревен
- линии подачи бревен в лесопильный цех
- разные конвейера
- сушильные камеры
- котельные
- пневмотранспортные устройства

Примеры построенных АО Хекотек объектов:
линий сортировки бревен в России:

ОАО Онежский ЛДК (Архангельская обл.) 48 карманов
ЗАО ЯнтальЛес (Иркутская обл.) 20 карманов
ЗАО Лесозавод 25 (г. Архангельск) 42 кармана
ОАО Док Енисей (г. Красноярск) 30 карманов
ЗАО Игирма-Тайрику (Иркутская обл.) 48 карманов
ОАО Домостроитель (Кировская область) 36 карманов
ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область) 60 карманов

линии подачи бревен в лесопильный цех в России:

ОАО Онежский ЛДК (Архангельская обл.)
на станок NewSaw R200
ЗАО ЯнтальЛес (Иркутская обл.) На станок NewSaw R200
ЗАО Лесозавод 25 (г. Архангельск) на линию Link
ОАО Док Енисей (г. Красноярск) на станок NewSaw R250
ЗАО СевЛесПиль (г. Сыктывкар)
ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область)
на линию пиления Heinola



Дочернее предприятие в Финляндии

LEKOPA OY

Murtomäentie 6 63500 LEHTIMÄKI FINLAND
Tel. +358 6 531 3500 Fax +358 6 527 1796
e-mail: lekopa@lekopa.cpm http://www.lekopa.com



Põrguvälja tee 9, Jüri, Rae vald, 75301, Harjumaa, ESTONIA.
Tel. +372 605 1450 Fax +372 605 1451
www.hekotek.ee e-mail: hekotek@hekotek.ee

**Мы уверены, что в СОТРУДНИЧЕСТВЕ
рождаются НАИЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ!**



15 000 экземпляров

Выходит 9 раз в год

Отпечатано в типографии
«Премиум-пресс»

Материалы, отмеченные знаком ■, печатаются на правах рекламы.

Учредитель: ООО ИД «Саян». Свидетельство ПИ № 2-6519 от 4 апреля 2003 г.

Зарегистрировано Северо-западным окружным межрегиональным территориальным управлением
Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций.

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Любая перепечатка
информационных материалов может осуществляться только с письменного разрешения редакции.

Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 24
Тел./факс: +7 (812) 703-38-44, 703-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Полная электронная версия:
WWW.LESPROM.SPB.RU

СОТРУДНИКИ:

Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ
director@lesprom.spb.ru

Главный редактор
Анна ВЕРШИНИНА
editor@lesprom.spb.ru

Руководитель представительства в Москве
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ
lesprom-moscow@yandex.ru

Директор по развитию
Олег ПРУДНИКОВ
develop@lesprom.spb.ru

**Специалист по связям
с общественностью**
Елена ЧУГУНОВА
pr@lesprom.spb.ru

Дизайнер
Андрей ЗАБЕЛИН
designer@lesprom.spb.ru

Отдел распространения
Ольга ТИХОНОВА
raspr@lesprom.spb.ru

Отдел рекламы
Инна АТРОЩЕНКО
reklama@lesprom.spb.ru

Editorial office address
Russia, 196084, St. Petersburg,
270, Ligovsky pr., of. 24
Phone/fax: +7 (812) 703-38-44, 703-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Full electronic version:
WWW.LESPROM.SPB.RU

EDITORIAL STAFF:

General Director
Svetlana YAROVAYA
director@lesprom.spb.ru

Chief Editor
Anna VERSHININA
editor@lesprom.spb.ru

Moscow Department Officer
Ivetta KRASNOGORSKAYA
lesprom-moscow@yandex.ru

Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@lesprom.spb.ru

PR-manager
Elena TCHOUGOUNOVA
pr@lesprom.spb.ru

Designer
Andrey ZABELIN
designer@lesprom.spb.ru

Delivery Department
Olga TIKHONOVA
raspr@lesprom.spb.ru

Advertisement Department
Inna ATROSHENKO
reklama@lesprom.spb.ru

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

Редакция журнала «ЛесПромИнформ» рада представить вашему вниманию первый номер наступившего 2006 года.

В этом году мы сохраняем стремление к активному развитию. Мы увеличиваем число аналитических статей по основным направлениям развития лесопромышленного комплекса, а также наш тираж с 12 000 до 15 000 экземпляров в месяц для максимально расширенного по-чтового и выставочного распространения.

Сообщаем вам также, что в течение 2006 года редакция журнала выпустит 6 номеров специального выставочного приложения – полно-цветной информационно-рекламной газеты «ЛесПромФОРУМ» для распространения среди посетителей и участников ведущих отраслевых выставок. Дополнительную информацию о газете вы найдете на пос-ледних страницах журнала.

В начале апреля выйдет в свет наш новый англоязычный проект – «Зеркальная версия», или Russian Forestry Review, о котором мы уже писали в последнем номере прошлого года. В сборник войдут анали-тические и статистические данные и обзоры по лесным регионам РФ, отраслям, вопросам законодательства и основным проблемам ЛПК РФ, специально подготовленные для зарубежных компаний, желаю-щих вести свой бизнес в России. Если вам интересна перспектива проинформировать зарубежных партнеров о вашей продукции или планах по модернизации/открытию производства, Russian Forestry Review – это замечательная возможность, которой вы можете вос-пользоваться, обратившись в редакцию до 20 марта. Информация о стоимости участия в проекте размещена в разделе «Прайсы».

Надеемся, что наш журнал и новые проекты действительно по-лезны для вас. Всегда рады вашим комментариям и пожеланиям, а особенно – оформлению постоянной подписки на наше издание. Именно подписка является гарантией стабильного получения каждого номера журнала «ЛесПромИнформ»! Компании, не являющиеся под-писчиками, получают наш журнал по базе дополнительной рассылки, которая варьируется, т.к. мы постоянно пополняем общую базу и охватываем новые регионы.

*С уважением,
Анна Вершинина,
главный редактор журнала «ЛесПромИнформ»*

Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке: Министерства про-мышленности и энергетики Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров России, Комитета по природопользованию и охране окружающей среды Правительства Ленинградской области, Некоммерческого партнерства «Союз лесопромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Департамента лесопромышленного комплекса администрации Архангельской области, Ассоциации предприятий и организаций Лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИИЛХИ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии, Брянской государственной инженерно-технологической академии и многих других.



Светлана ЯРОВАЯ
генеральный директор
director@lesprom.spb.ru



Иветта КРАСНОГОРСКАЯ
руководитель
представительства
в Москве
moscow@lesprom.spb.ru



Ольга ТИХОНОВА
отдел распространения
raspr@lesprom.spb.ru



Анна ВЕРШИНИНА
главный редактор
editor@lesprom.spb.ru



Андрей ЗАБЕЛИН
дизайнер
designer@lesprom.spb.ru



Инна АТРОЩЕНКО
сотрудник отдела
рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



Олег ПРУДНИКОВ
директор по развитию
develop@lesprom.spb.ru



Елена ЧУГУНОВА
специалист по связям
с общественностью
pr@lesprom.spb.ru



Татьяна Николаевна НИКИТИНА
бухгалтер
lesprom@lesprom.spb.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

корреспонденты: Александр ГРЕВЦОВ, Владимир ВЕРШИНИН, Михаил ЯШИН, **корректор** Евгения ДУБНЕВИЧ, **дизайнер** Анастасия ПАВЛОВА, **тех. поддержка** Андрей НИКИТИН, **выпускающий редактор** Марина РОЛДУГИНА, **взб-мастер** Анна КУРОЧКИНА, **водитель** Андрей ЧИЧЕРИН

Распространение журнала «ЛесПромИнформ» по учебным заведениям лесного профиля осуществляется при поддержке компании EWD

ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ

М.А. ДЕДОВ – председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды правительства Ленинградской обла-сти, **В.И. ОНЕГИН** – Санкт-Петербургская Государственная Лесотехническая Академия, **А.Б. ГОСУДАРЕВ** – председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области, **А.Г. ЧЕРНЫХ** – генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения, **Д.Д. ЧУЙКО** – директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов ЗАО «Илим Палп Энтерпрайз», **Н.Б. ПИНЯГИНА** – заместитель генерального директора по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК»

WWW.LESPROM.SPB.RU
ПОЛНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕРСИЯ

У КАЧЕСТВА НЕТ КОМПРОМИССОВ

Редуктор комля
Окорка
Поворот бревна
Позиционирование
бревна
Фрезеровка
Ленточное пиление
Дисковое пиление
Позиционирование
бруса
Профилирование
Обрезка кромок

- ✓ Концепции
и идеи
- ✓ Дизайн
и производство
- ✓ Установка
и запуск
- ✓ Обучение
и техническая поддержка

- ✓ Послепродажный сервис
и оригинальные запчасти

**SE Söderhamn
Eriksson**

Россия Сергей Котиков. Tel.: +46 70 798 08 60
Швеция Soderhamn Eriksson AB. Tel. +46 270 170 00. Fax +46 270 187 30
info@se-saws.com www.se-saws.ru

Xylexpo 2006

повышает вашу производительность

20-ая международная выставка технологий деревообработки, аксессуаров и полуфабрикатов для мебельной промышленности 16-20 мая 2006, Fiera Milano Новый Выставочный Центр, Ро

Станьте конкурентоспособными! С 16 по 20 мая посетите Xylexpo 2006 – самую престижную и важную экспозицию оборудования и систем для деревообработки! В новом выставочном центре Милана вы найдете новейшие мировые достижения этой отрасли и лучшие технологические решения для того, чтобы повысить конкурентоспособность. Xylexpo/Sasmil 2006 – ваше свидание с успехом!

If it exists, you'll find it at

XYLEXPO

Sasmil



Новый выставочный комплекс Fiera Milano, Ро

www.xylexpo.com www.sasmil.it



ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС: ПРОБЛЕМЫ, ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

Закончился еще один трудный год, для кого-то он был более удачным, чем предыдущий, для кого-то – менее. Подводить итоги, делать выводы, а также составлять планы на будущее приходится каждому. Лесопромышленный комплекс – самый уникальный сектор экономики, здесь соединены, казалось бы, самые несовместимые вещи для функционирования бизнеса.

Лес – единственный возобновляемый природный ресурс. Помимо того что это колоссальный источник сырья, леса играют ключевую роль в поддержании экологического равновесия и устойчивого развития всего живого. Можно считать, что сырьевая база практически бесконечна, необходимо только правильно охранять и оберегать ее от нас самих же.

Огромные сырьевые ресурсы. России принадлежит 25% всех мировых запасов лесных ресурсов – первое место в мире, а по числу занятых в отрасли ЛПК сопоставим с нефтегазовым сектором. При таких богатейших ресурсах каждая вторая доска и деревянная заготовка в мире должна быть российской. Тогда почему в Америке при емкости рынка мебели в \$15 млрд более 40% это мебель из Китая? Уже давно пора задуматься, что здесь не так и как с этим бороться.

Первое место в мире по экспортным поставкам круглого леса. Лесная и деревоперерабатывающая промышленность характеризуется низким уровнем глубокой переработки древесины. Очень велика доля экспорта необработанной древесины, по объему поставок которой Россия опережает своего ближайшего «конкурента» США почти в три раза. Действия правительства по ограничению

экспорта на протяжении последних пятнадцати лет – пустые декларации. Обещания повысить вывозные пошлины на лесное сырье или иным способом способствовать развитию переработки древесины внутри страны пока не подкрепляются реальными делами.

Чрезмерно низкий уровень экономического потенциала. При ежегодном приросте леса на 800 млн м³ и расчетной лесосеке около 540 млн м³ использование идет только на 20%. Такой уровень разработки сырья тянет за собой печальную статистику: доля России на мировом рынке лесных товаров не превышает 3%; на долю ЛПК приходится примерно 3,8% всего выпуска продукции и около 4% валютной выручки всего промышленного комплекса.

Неразвитость данного сектора экономики, в том числе по сравнению с другими странами. Об этом говорит множество разных факторов. Один из них: из 1 м³ древесины в России производится в 3–4 раза меньше продукции, чем в развитых странах. Производство бумаги и картона в расчете на 1000 м³ заготовленной древесины в 3–5 раз ниже, чем в развитых странах. Мы значительно отстаем от развитых лесопромышленных стран по душевому потреблению лесобумажной продукции, по объемам, структуре и эффективности экспорта.

Глядя на приведенные выше цифры, можно с уверенностью сказать, что наш лесопромышленный комплекс находится в «зачаточном» состоянии, он только начинает развиваться. Может ли при таких условиях лес оказаться надежным источником экономического развития и оказать влияние на экономику России? Можно ли объективно считать нашу

лесную, целлюлозно-бумажную и деревообрабатывающую промышленность одними из наиболее перспективных направлений роста отечественной экономики?

Отвечая на эти вопросы, авторы попытались разобраться в некоторых тенденциях и особенностях рынка, а также сделать свои предположения относительно перспектив развития отрасли.

ПОЛИТИКА

В нашей стране еще очень велико влияние государственной системы на ведение бизнеса, поэтому нельзя не учитывать множество политических факторов. Принимаемые законы подчас направлены не на развитие отрасли, а на улучшение благосостояния отдельных индивидуумов, владеющих определенной долей ресурсов, причем это улучшение планируется в краткосрочной перспективе, без всяких мыслей о последствиях. Мы решили рассмотреть два аспекта – проект Лесного кодекса и бюджет на 2006 год.

ЛЕСНОЙ КОДЕКС

Весь прошлый год только и разговоров было, что о кодексе. Интересный факт: ни одного положительного отзыва о новом кодексе от тех, кто непосредственно работает в отраслях лесопромышленного комплекса.

Самым непонятным моментом является порядок приватизации лесов. Кодекс предусматривает наличие частной собственности на леса: у кого больше денег, тот и владелец. Вопросы о предоставлении лесов в аренду, создании или закрытии лесных предприятий, отводе под застройку и другие решаются исключительно на уровне чиновников, не только

без учета мнения общественности, но и обычно даже без ее информирования. Такой кодекс спровоцирует ряд конфликтных ситуаций: ограничение доступа граждан в леса, разрушение системы управления животным миром, тотальную приватизацию лесов в ближайших пригородах мегаполисов и другие. Фактически идет отказ государства от своих прямых обязанностей по ведению лесного хозяйства, охране и защите лесов.

Отсутствие каких-либо требований по системе управления лесами и ведению лесного хозяйства. Ставится под большой вопрос судьба главного элемента системы управления лесами – лесхоза и его подразделений.

Самые острые проблемы лесопромышленного комплекса – привлечение инвестиций в глубокую переработку, освоение новых лесных ресурсов, создание инфраструктуры в лесу, восстановление и охрану – Лесной кодекс в достаточном объеме решить не сможет, а просто превращает лес в товар. Хотя можно подождать марта и очередного чтения в Государственной Думе. Однако не стоит надеяться: за два года работы над проектом

принципиальных изменений не было, не будет их и сейчас.

При тенденции государства к монополизации экономики в целом, абсолютно обратная ситуация наблюдается в лесном секторе. Можно сделать несколько предположений относительно причин этого.

Во-первых, это может делаться для привлечения больших инвестиций и создания «прозрачных» предприятий. То есть при появлении на рынке нового не дешевого товара – леса, его начнут покупать богатые и крупные холдинги, в том числе иностранные. Доход от аукционов и инвестиционной деятельности, курс на поднятие экономики за счет продажи ресурсов за рубеж, ситуация, аналогичная той, которая сложилась в нефтегазовом секторе. Конечно, это дает свои позитивные сдвиги, но только на почве увеличения цен на ресурсы и только в краткосрочной перспективе. Это приводит, а точнее, сохраняет ситуацию, когда становится более выгодно экспортировать древесное сырье, чем его перерабатывать.

Во-вторых, еще одно подтверждение, что законы у нас пишут те,

кто этого делать не умеет. В очередной раз желание сделать, как лучше, обернется как всегда. И впоследствии в авральном темпе все будет переделываться под нормальный режим работы. Вспомните, как не так давно было с монетизацией. Все начиналось с речей политиков о том, насколько это хорошо и удобно отнять все льготы и поменять их на деньги, а закончилось митингами и демонстрациями пенсионеров.

Аналогичная ситуация может быть и в ЛПК. Неизвестно, чем обернется продажа леса: если только его вырубкой, местное население может кормиться. Возможно, об этом просто не задумываются или не хотят думать, а возможно, не берут в расчет такое стечение обстоятельств.

В-третьих, отказ от решения большого количества проблем, так сказать, пускание всего на самотек, желание рыночного развития отрасли без вмешательства государства, а впоследствии попытка монополизации на уже сформировавшемся рынке.

Лесная отрасль – это огромный раздел экономики страны. Для вывода его из кризиса одних только



денег недостаточно, нужно еще и понимание того, как это сделать (для более скорого и эффективного решения проблем). Можно, конечно, просто отдать большее число рычагов управления в руки бизнесу, тогда рынок сам поставит все на свои места. Возможно, появятся крупнейшие игроки, которые подомнут под себя всех и вся, и рынок будет поделен между, скажем, десятью компаниями. А после этого, как с «Юкосом», пересчитают налоги за 2006 год, и даже после продажи всех активов рассчитаться с государством будет тяжело.

В-четвертых, попытка уйти от незаконных рубок. Конечно, эта задача идет только как дополнение к некоторым другим и не может стоять особняком. Согласно официальной статистике, объем незаконных рубок составляет примерно 11%, по неофициальным же данным, цифры на порядок выше.оборот импортной древесины с неясным происхождением в Европе и США – 25%, в Китае и Японии – 50 и 40% соответственно. Понятно, что «мировое сообщество» не может не критиковать такой факт, особенно остро это ощущается во время обсуждения вступления России в ВТО.

Опять же проект кодекса направлен на увеличение лесозаготовок, а не на расширение глубокой переработки древесины, что сможет повлечь за собой перераспределение собственности и разрушение успешно работающих компаний. В Канаде, например, это привело к закрытию нескольких предприятий по производству целлюлозы.

Заявления представителей канадского профсоюза работников целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности и упоминаемые ими проблемы – потеря общественного контроля над управлением лесами, экспорт необработанной древесины, разрушение концепции «социального контракта» и даже «вымогательство при импорте пиломатериалов» – уже наблюдаются или ожидаются в России. Спасти ситуацию может только строительство «огромного забора» в виде высоких вывозных пошлин на лес. Стоит отметить и еще один немаловажный факт: Россия – такая страна, где по большому счету особенно неважно, на кого или на что рассчитан будущий закон, развитие ситуации может пойти по собственному, никому не известному плану.

БЮДЖЕТ НА 2006 ГОД

Приятно отметить, что бюджет является профицитным более чем на 770 млрд рублей. Конечно, это напрямую мало относится к предприятиям лесного сектора, но закономерно, что чем выше доходы бюджета, тем больше будут расходы на различные программы, в том числе касающиеся ЛПК.

Одной из таких программ, несомненно важных для ЛПК, является строительство лесных дорог. «В проекте федерального бюджета на 2006 год впервые выделены средства на строительство лесохозяйственных дорог в размере около 1,5 млрд рублей», – сообщил руководитель Федерального агентства лесного хозяйства Валерий Рощупкин. Инвестиции будут осуществляться на условиях частно-

государственного партнерства из соотношения финансирования 50/50, таким образом, есть надежды, что объем финансирования может достичь 5 млрд рублей.

Также планируется в рамках федеральной целевой программы «Лесное хозяйство» уже с 2006 года часть средств из федерального бюджета направлять на развитие материально-технической базы лесного комплекса, включая закупку авиационной и наземной техники для профилактики и борьбы с лесными пожарами, а также авиакосмический мониторинг лесов.

В любом случае планируется, что пока источниками инвестиций будут собственные средства предприятий: их доля составит около 70%. Остальные средства составят кредиты банков, иностранные инвестиции и заемные средства других предприятий.

Если заглянуть в приложение 8 к федеральному закону «О федеральном бюджете на 2006 год», можно отметить такую приятную информацию: на лесное хозяйство запланировано почти 12 млрд рублей. Расходы по большинству статей увеличены, и даже больше чем на уровень запланированной инфляции (правда, этот уровень в размере 8,5%, скорее всего, опять будет просто запланирован, но вряд ли достигим, как и в прошлом году). Но несколько настораживает один момент: на 2006 год планируется очень серьезная реформа, а именно принятие Лесного кодекса, а бюджет не учитывает неизбежные на период реформирования дополнительные затраты. Если говорить о планируемых увеличениях инвестиций в ЛПК, то они

достаточно скудные: к 2007–2008 годам рост планируется всего лишь на 10%.

Как и всегда, политика не особо хочет идти в ногу со своими «подопечными», и почему-то удивления это не вызывает. В следующем году придется опять рассчитывать только на свои силы, знания и умение предвидеть ситуацию. Только теперь придется больше усилий отдавать контролю над изменениями окружающей бизнес среды и быть всегда наготове. Сейчас, как никогда, остро встанет вопрос: а как было у них там, на Западе? Главное – не допустить еще одну ошибку: перенять чужой опыт без адаптации под российские реалии.

ПРОШЛЫЙ ГОД, ЭКОНОМИКА

Несмотря на различные политические интриги, предприятия лесопромышленного комплекса продолжают работать. Прошлый год закончился несомненным увеличением показателей по многим направлениям. За исключением снижения лесозаготовки, остальные направления деревообработки показали рост. Наибольший рост, что соответствует общемировым тенденциям, произошел в цене на продукцию деревообработки. Для большей наглядности некоторые индексы представлены в таблице.

Мы попытались сделать несколько предположений относительно такой динамики рынка.

Общая тенденция роста – это всего лишь естественное увеличение потребительского спроса на продукцию, результат общего улучшения благосостояния населения. Можно сказать также, что это является следствием увеличения рынков, на которых продукция деревообработки есть продукт первой необходимости. Например, рост на строительном рынке приводит к повышению спроса на продукцию деревообработки, начиная от досок, ДСП, OSB и так далее, а заканчивая мебелью.

В общем, отраслям, ориентированным на удовлетворение потребительского спроса, развитие гарантировано. Некоторые выделяют продукты питания, ИТ-индустрию, одежду, услуги. Стоит отметить, что при увеличении благосостояния населения происходит насыщение товарами первой необхо-

димости и увеличение потребления товаров более высоких групп. Товары лесопромышленного комплекса можно отнести как к товарам первой необходимости (например, самые дешевые двери не дороже 500 рублей, без которых не сдать в эксплуатацию ни один новый жилой дом), так и к дорогостоящим товарам (например, мебель на заказ). Поэтому рост будет в любом случае, по крайней мере сопоставимый с ростом ВВП (валовой внутренний продукт).

Снижение лесозаготовки могло произойти по причине закрытия достаточно большого количества мелких и средних заготовительных предприятий. По некоторым оценкам, за прошедший год число предприятий, прекративших свою деятельность, намного больше, чем заново организованных. Можно привести соотношение как 1/2,6 (то есть на десять новых предприятий приходится 26 закрывшихся). Сегодня, по разным оценкам, от 60 до 70% всех предприятий по России являются либо убыточными, либо находящимися на грани убыточности. Несомненно, что прибыльные предприятия – это, в основном, крупные вертикально интегрированные холдинги с входящим в их состав целлюлозно-бумажным производством.

Повышение цены на топливо приводит к падению рентабельности заготовки и первичной деревообработки, в то же время это в меньшей степени отражается на предприятиях глубокой переработки. Стоит добавить, что основные лесные ресурсы с возможностью для освоения находятся в азиатской части страны, а большинство лесоперерабатывающих мощностей – в европейской. Такое положение резко увеличивает транспортные расходы и делает менее выгодным перевозку древесины из Сибири и Дальнего Востока.

Помимо этого большинство инвесторов начинают осознавать, что добавленная стоимость гораздо выше на предприятиях глубокой переработки древесины. Сказывается еще и тот факт, что в деревообработку стали приходить инвесторы из других отраслей, и им намного проще иметь производства недалеко от региональных центров.

На динамику рынка влияет также его непрозрачность: рыночная практика не располагает к полной

уплате налогов, что затрудняет доступ к источникам финансирования, то есть рынок развивается буквально детскими шагами. Поэтому, несмотря на все заявления западных компаний относительно выхода на российский рынок (и непосредственно их выхода), считанные единицы готовы открыть предприятия по глубокой переработке древесины. Остальные планируют, в основном, только лесозаготовку и первичную переработку леса на пиломатериалы. По крайней мере, пока создаются только такие предприятия. В ожидании улучшения законодательной базы и впоследствии дальнейшего своего развития.

Трудно представить, что бы было с ценой на продукцию деревообработки при ситуации, аналогичной сложившейся на рынке сотовых телефонов. Вспомните, как летом началось тотальное истребление «серых трубок». Это сразу привело к поднятию цен на мобильные телефоны, отсутствию товара на прилавках (в полном объеме, как до начала акции), резкому сокращению прибыли компаний и другим неприятным последствиям.

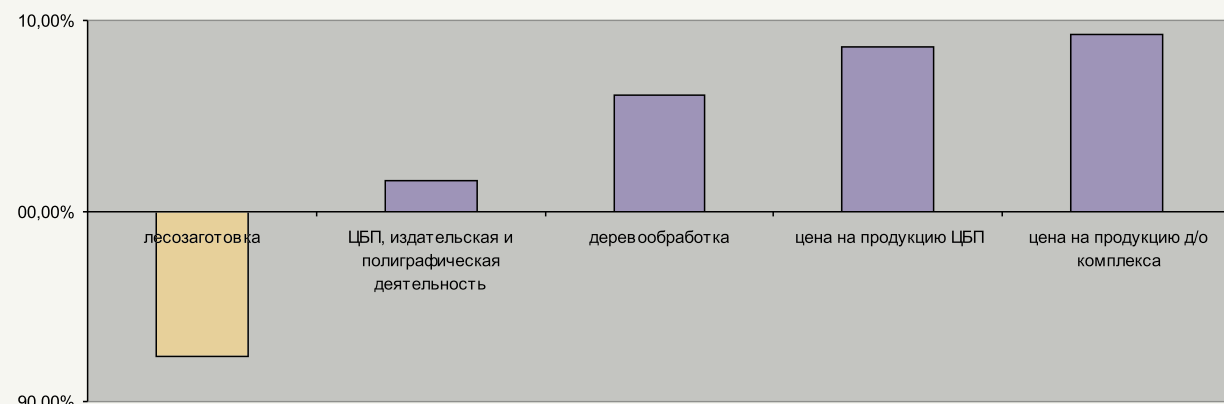
Еще один очень занимательный факт. По данным таможенной статистики, увеличился экспорт круглого леса. Такую нестыковку (уменьшение заготовки леса и в то же время увеличение экспорта) можно объяснить большей «прозрачностью» предприятий по сравнению с прошлым годом, в том числе это касается незаконных рубок, а именно их уменьшения. Это происходит также вследствие увеличения в процентном отношении количества крупных предприятий, а также появления иностранных производств, которые просто не могут работать «по-черному» (в основной своей массе).

По результатам 2005 года, никаких особо важных изменений не произошло, если не брать в расчет частные случаи. По прогнозам, в 2006 году объем производства в лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности возрастет на 4,9%.

Денис ДМИТРИЕВ,
Мирослав АЛЕКСЕЕВ

Свои вопросы отправляйте по адресу:
info@wood-invest.ru

Индексы деятельности ЛПК за январь-ноябрь 2005 г. по сравнению с соответствующим периодом прошлого года



НОВЫЕ ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА

Прогнозировать развитие рынка в России – достаточно тяжелая задача, скорее, это похоже на прогноз погоды. Поэтому мы не будем прогнозировать, вырастет тот или иной индекс или нет, а посмотрим, какие экономические инструменты могут оказывать влияние на развитие предприятий отрасли.

Если говорить о глобальных планах, то это возможное первичное размещение акций (ИРО) крупнейших предприятий комплекса в ближайшие несколько лет. Скорее всего, это будет возможно для предприятий, в состав которых включены ЦБК, причем имеющие серьезное присутствие на западных рынках, хотя сюрпризы тоже возможны. До этого времени основными тенденциями (вообще для всех крупных или считающих себя такими предприятий) будут увеличение доли рынка, стоимости компании, добавленной стоимости продукции.

Правда, это может осложниться разными моментами, например падением акций зарубежных компаний (например, International Paper, Weyerhaeuser и других) и, соответственно, слабым интересом покупателей к акциям российских компаний.

Покупателям акций деревообрабатывающих компаний можно высказать пожелание – покупать в долгосрочной перспективе.

«Укрупнение» крупных фирм. Еще лет пять назад перед руководством отрасли стояла задача воссоздать систему управления предприятиями, которая бы позволила существенно улучшить положение дел, разработать программу реструктуризации лесопромышленного комплекса. Понятно, что без создания оптимальных экономических, технических и организационных условий ни о каком выходе из кризиса говорить не стоит. Основной же антикризисной моделью принято построение вертикально интегрированных структур на базе крупных целлюлозно-бумажных и деревообрабатывающих предприятий,

что и вылилось в создание нынешнего Лесного кодекса. Некоторые компании уже высказали желание стать центром консолидации отрасли.

Это один из самых деятельных инструментов истребления мелкого и среднего бизнеса как основы экономики, а также перекладывание социальной ответственности за состояние леса на чужие плечи.

Стратегические альянсы. На фоне еще большей интеграции крупных фирм для средних и мелких производителей это станет одним из вариантов сохранения и увеличения не только своих конкурентных преимуществ, но и вообще условием существования на рынке.

Здесь же можно выделить совместную работу крупных и мелких фирм, передачу непрофильных направлений своей деятельности для исполнения большому числу более гибких и мобильных подрядчиков, то есть развитие аутсорсинга, уже ставшего обыденностью в ИТ-индустрии. Кроме прямых экономических выгод от совместной работы, крупные предприятия смогут получить статус «социальных защитников», которого так не хватает нашему государству.

Дальнейшее развитие получат так называемые b2b-фирмы, деятельность которых направлена на оказание различных услуг производственным компаниям. Направления деятельности совершенно различные: прокладка дорог, научные разработки в области технологии и других областях, оказание услуг по ремонту техники и оборудованию, консалтинговые и консультационные услуги и т.д. Не останется без внимания восстановление леса,

например заимствования у западных стран бизнеса Christmas Tree (новогодние елки) или его аналогов.

На фоне прописанных в кодексе сроков аренды выращивание леса может действительно стать новым направлением деятельности иностранных компаний в России. Этому будут способствовать не столько свои ограниченные лесные ресурсы, сколько отсутствие боязни долгосрочных вложений. Правда, могут найтись и сдерживающие факторы, например некоторое недовольство уже присутствующих иностранных инвесторов, и это не проходит без внимания прессы. Или то, что «Россия все больше скатывается к авторитаризму», как на днях высказалась международная правозащитная организация Human Rights Watch, только ведь такого рода заявления относятся ко всему бизнесу в России, и указанная ситуация больше «страшна» для крупного отечественного бизнеса (за примерами далеко ходить не надо).

Контрактное производство. Почему оно может быть интересно для наших производителей и зарубежных инвесторов? За границей более развиты различные системы брендинга, маркетинга, продвижения продукта на рынке. С другой стороны, наши специалисты по управлению более грамотно могут подойти к вопросу руководства производством в здешних условиях. При такой расстановке сил совмещение усилий может оказаться достаточно продуктивным. С учетом уже известных практик аналогичных производств, при правильно подобранном партнерстве одни получают стабильный поток заказов и воз-

можность попробовать поработать на западный манер, другие – так необходимо на их рынке продукцию без особых инвестиционных вложений (кое-что вложить все равно придется, хотя бы в поиск подходящего партнера), а также смогут избежать затрат на открытие собственной производственной площадки.

На фоне уже упоминавшегося увеличения благосостояния населения происходит расслоение столярных производств на крупные, работающие «на продажу со склада», и мелкие индивидуальные мастерские, работающие на заказ. Предприятия, которые относятся к средним, будут переходить либо в одно, либо в другое «состояние». Для централизации хозяйственной деятельности, уменьшения различного рода накладных производственных расходов некоторые объединяются в союзы.

Платежеспособное население больше начинает ценить индивидуальный подход, так как присутствует желание сделать свой интерьер «не как у других».

Кластеры. Для европейского бизнеса достаточно старое и используемое понятие, в России же его применение можно встретить достаточно редко, особенно в деревообрабатывающей отрасли. Кластер – это сконцентрированная по географическому принципу группа взаимосвязанных предприятий, взаимодополняющих друг друга. Это не только большое подспорье для входящих в него предприятий, но и существенное конкурентное преимущество для региона. Большой потенциал

как для привлечения инвестиционных ресурсов, так и трудовых. Последнее является существенно важным для отдаленных от европейской части России регионов, таких как Сибирь, Дальний Восток, частично Уральский ФО, где концентрируются основные запасы лесов.

Такие структуры на порядок повышают рентабельность предприятий, входящих в кластер, эффективность работы, удобство управления. Причина небольшого количества кластеров – это достаточно продолжительный период их создания, а также необходимость непосредственного участия руководства региона. Там, где это смогут осознать сейчас, через 3–4 года уже можно будет пожинать плоды деятельности. Некоторые регионы уже начинают делать скромные шаги в этом направлении, в некоторых – кластеры работают и приносят свои дивиденды.

Создание предприятий по глубокой переработке древесины, особенно на базе больших сырьевых компаний, в том числе иностранных, с целью увеличения потока стоимости и нормы прибыли. Это может показаться странным, особенно на фоне политических аспектов, но в данном случае мы говорим о долгосрочной перспективе, и это касается тех компаний, которые всерьез об этом задумываются. Не секрет, что строительство завода по глубокой переработке древесины в среднем занимает около двух лет, следовательно, принятие решения сейчас позволит запустить предприятие только в 2008 году, а выйти на полную

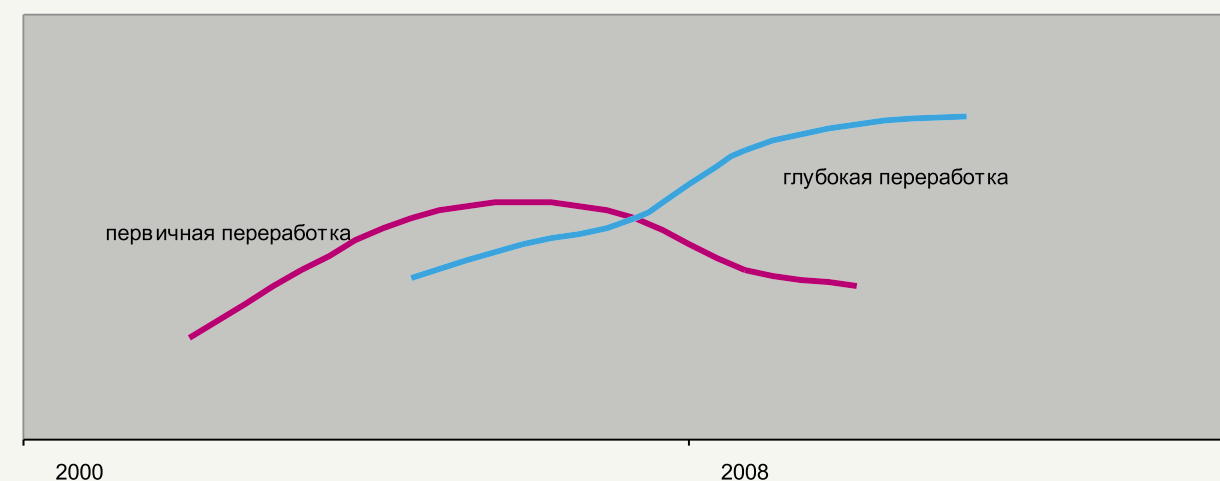
мощность только к концу 2009 года. Проведенные исследования позволили отразить в таблице зависимость «выгодности» использования предприятий различного уровня переработки от времени.

Несомненно, огромные перспективы у рынка биотоплива. Люди уже давно задумываются об энергии – аналоге нефти, газа, электричества. А в странах, где запасы леса не такие огромные, как в России, давно научились и широко используют современные технологии изготовления биотоплива. Его видов достаточно много, но для простоты их можно разделить на жидкие и твердые.

Твердое биотопливо – достаточно молодое направление, по крайней мере в России, но его знают, используют и производят уже очень многие. Это брикеты, гранулы, древесный уголь, известные всем дрова и т.д. Основное направление использования данного вида топлива – это отопление и обогрев помещений и технологических объектов (например, сушильные камеры). Развитие этого направления может получиться у мелкого и среднего бизнеса ввиду своей небольшой инвестиционной емкости. Для создания рентабельного предприятия потребуется порядка \$200 000. Хотя не исключено появление предприятий в составе холдингов, ориентированных на изготовление твердого топлива.

Жидкое топливо только начинает развиваться, хотя его удельный вес постоянно увеличивается. Несколько неприятная особенность – очень капиталоемкое производство: по уров-

«выгодность» инвестирования в различные уровни деревообработки



ню начальных инвестиций сравнимо с организацией ЦБК. Поэтому развитие данного направления возможно только через госпрограммы, которых пока нет, либо благодаря вложениям крупнейших холдингов, работающих в лесной отрасли.

НОВЫЕ ТЕНДЕНЦИИ, МЕНЕДЖМЕНТ

Помимо развития экономических тенденций, получают развитие современные методы управления предприятием. Скорее даже, это станет необходимым, так как все большее внимание уделяется современным концепциям управления производством – маркетингу, управлению качеством, внедрением различных бизнес-систем, технологиям сбыта продукции, брендингу, деловой репутации. О том, что тенденции к их распространению есть, говорит следующее.

Во-первых, в связи с растущей динамичностью изменения бизнес-среды, это касается практически всех рынков без исключения, требуются новые, современные, часто достаточно необычные подходы. Большое количество закрывающихся производств как с постсоветских времен, так и проработавших всего несколько лет, которые продаются в силу разных обстоятельств, причем работающих без прибыли или в убыток. Можно по пальцам пересчитать предприятия, на которых применяется какая-либо управленческая система, тем более специально разработанная именно для этого предприятия.

Во-вторых, одно из препятствий для развития отрасли – износ основных фондов. По статистике, в среднем около 80% основных фондов отрасли – это устаревшее оборудование. Но, исходя из современной динамичности внешней среды, только лишь замена старого оборудования на новое с трудом может сделать предприятие действительно конкурентоспособным. Соответственно, перспективы имеют либо те отрасли, где износ пока невелик, либо те, которые вообще не завязаны на основные фонды, либо те, которые, наряду с эффективным использованием основных средств, применяют современные, часто разработанные специально под задачи конкретного производства методы управления.

Исходя из этого представляется несколько основных направлений развития системы менеджмента в отрасли.

- **Интенсификация производства**, а именно полное и рациональное использование технических, материальных и трудовых ресурсов, более прогрессивный метод увеличения рентабельности работы производства по сравнению с экстенсивным. Достаточно широкое направление, скорее, даже курс развития, совмещающий в себе последние научные и практические разработки в различных областях.

Экстенсивное же сводится к наращиванию производственных мощностей и применяемых материальных ресурсов, что и происходит на сегодняшний день. Самое главное – не воспринимать все буквально и не доводить до крайностей, золотая середина будет лучшим выбором.

- **Маркетинг** – одно из основных направлений в мировом современном менеджменте. Современные концепции развития любого предприятия не могут существовать без маркетинговой политики, принимаемой компанией, которая, в свою очередь, основывается на общей миссии организации, на поставленных целях и задачах и на их достижении и решении.

Для правильного определения пути развития необходимо знать рынок, на котором действует предприятие, факторы, влияющие на него, конкурентную среду, ценовую политику, угрозы и возможности, степень риска на рынке, структурные рыночные сдвиги, предъявляемые потребителями требования к продукции, тенденции развития и много других тонкостей. Кроме того, необходимо проводить четкую сбытовую политику, внедрять различные CRM- и ERP-системы, анализировать эффективность работы системы сбыта продукции на предприятии.

Отличительной особенностью маркетинга в лесопромышленном комплексе является его относительная неразвитость по сравнению с другими отраслями, например со строительством или производством мебели. Данная ситуация возникает, в первую

очередь, из-за морально устаревших систем управления предприятиями, существенного превышения спроса над предложением в некоторых сегментах лесной отрасли (например, производство ДСП, МДФ, OSB).

На рынке практически отсутствуют специализированные компании, работающие в сфере информационного обеспечения деятельности предприятий ЛПК. Нет достоверных и точных данных, опубликованных в открытых источниках, о темпах роста рынка, о перспективах развития, крайне невелика информация об основных игроках и операторах рынка. Создается некий информационный вакуум, в котором крайне сложно принимать серьезные управленческие решения.

- **Стратегическое планирование.** Выше уже отмечалось, что наступило время, когда без наличия долгосрочных целей практически невозможно развитие предприятия любого размера, то есть бизнес-среда стала меняться настолько быстро, что, живя «сегодняшним днем», невозможно развиваться перспективно. Появилась необходимость в разграничении управления, осуществляемого на уровне текущей организации производства и на высшем уровне. Сущность перехода к стратегическому планированию и управлению – это перенос внимания руководства на бизнес-окружение для того, чтобы соответствующим образом и своевременно реагировать на происходящие изменения.

Не случайно стратегическому планированию сегодня уделяется все больше внимание. При тщательно сформулированных целях и ориентации на их достижение можно достичь существенно большего успеха. По большому счету, стратегическое планирование заключается в отыскании четкой формулировки того, как предприятие будет вести себя на сегодняшнем рынке, то есть конкурировать с другими предприятиями, какие должны быть его цели и какие действия понадобятся для достижения этих целей. Четко составленный стратегический план позволит компании отыскать такую позицию в отрасли, при которой она сможет наилучшим образом защитить себя

от конкурентов или воздействовать на них с выгодой.

- **Внешнее управление.** Вернемся к назойливой статистике о том, что большее число предприятий закрывается, чем выходит на рынок, а количество работающих на грани существования огромно. Инвесторов вряд ли успокоит тот факт, что так работают большинство производителей в отрасли. Поэтому в отношении таких предприятий вводится внешнее управление.

Как и в любой другой отрасли, в ЛПК внешнее управление призвано привлекать профессиональные кадры и финансовые ресурсы, которые могли бы превратить убыточное или обанкротившееся предприятие в лидера отрасли. Это достаточно сложный и многогранный процесс, требующий всестороннего обсуждения;

- **антикризисное управление.** Этот термин возник совсем недавно. Антикризисное управление предприятием включает в себя управление маркетингом, финансами, производством, персоналом и информацией. Наряду с внедрением внешнего управления, оно является некой реанимационной мерой для «умирающего» предприятия. Причина появления такого вида управления – это реформирование российской экономики и возникновение большого количества предприятий, находящихся на грани банкротства. Предприятие, которое не соответствует «окружающей среде», должно либо приспособиться и использовать свои сильные стороны, либо исчезнуть.

Мировая и отечественная практика убедительно доказала, что качественное преобразование управления субъектами рынка приобретает сегодня исключительное значение, особенно в кризисной ситуации, приводит к объективной необходимости радикальных изменений в менеджменте, подготовки управляющих, способных эффективно действовать в любой рыночной обстановке, предотвратить появление негативных явлений в бизнесе, обеспечивать финансовую стабильность предприятий и организаций.

Термин «антикризисное управление» возник сравнительно недавно. Считается, что причина его появления –

это реформирование российской экономики и возникновение большого количества предприятий, находящихся на грани банкротства. Кризис некоторых предприятий – это нормальное явление рыночной экономики, в которой по аналогии с дарвиновской теорией выживают сильнейшие. В Японии, например, ежемесячно около трех тысяч малых и средних предприятий прекращают свою деятельность на рынке. Примерно столько же появляется новых. В России подавляющее число предприятий по существующим меркам давно следует считать банкротами, об этом говорит и растущее количество дел о банкротстве. Можно сказать, что разработка теории антикризисного управления – это заказ практики, причем потребность в антикризисном управлении возникает не только в экономике переходного периода, но и в развитых рыночных экономиках западных стран. Особую роль в антикризисном управлении играет финансовый менеджмент, представляющий сочетание стратегических и тактических элементов финансового обеспечения предпринимательства, позволяющих управлять денежными потоками и находить оптимальные денежные решения. Усиление контроля за денежными средствами крайне необходимо любому предприятию, тем более находящемуся в стадии кризиса.

- **Финансовое управление.** Качественное финансовое управление включает в себя как совершенствование систем текущего фи-

нансового менеджмента, таких как управленческая отчетность и распределение ответственности, так и методологически правильный подход к принятию инвестиционных решений.

Принятие правильных и обоснованных инвестиционных решений позволит заложить прочный фундамент деятельности будущего предприятия или определенного аспекта его деятельности (будь то запуск нового цеха, переоборудование или выпуск нового товара).

Применение текущих методик финансового управления, таких как управленческая отчетность и бюджетирование, позволит наиболее эффективно реализовать коммерческий потенциал предприятия.

В любом случае качественное финансовое управление компанией является сосредоточением прочих методик управления, так как большая часть действующих предприятий создается с целью извлечения прибыли.

- **Производственные процессы.**

В поисках новых конкурентных преимуществ многие предприятия желают усовершенствовать, в том числе, и свои производственные процессы. Некоторые, заглядывая в будущее, уже сейчас начинают над этим задумываться, верно предполагая, что без упорядоченности сегодня будет полный бардак завтра. Некоторые дожидаются самого щекотливого момента, когда сырье начинает опаздывать на неделю



или срок выполнения заказа приближается к той отметке, когда с вами уже не хотят иметь дело, да и мало ли еще разных вопросов, которые не решаются стратегическим планированием и маркетинговыми исследованиями рынка.

Для управления производственными процессами разрабатываются различные системы и методики. Основное их предназначение – обеспечить предприятие способностью выпускать максимальное количество продукции за определенный промежуток времени, понятно, что при этом эксплуатация техники, а также организация производства и труда должны быть максимально эффективны.

Бережливое производство (Lean), компонованное производство (Cellular), менеджмент качества (TQM, 6 Sigma), управление цепочками поставок (MRP) и этот список можно продолжить.

Можно предположить, что эти умные западные «штучки» не будут у нас работать, да и вообще они пользы не принесут. Конечно, проще всего списать

неумение ездить на автомобиле большим количеством педалей. Стоит вспомнить, что первые системы стали появляться еще в XVIII веке: Адам Смит написал о разделении труда, и этот принцип стали применять, после чего последовал бурный всплеск промышленности.

ЭПИЛОГ

Не все, конечно, согласятся с мнением авторов, но это и не ставилось целью. Наверняка, мы что-то пропустили, на что-то не обратили должного внимания в данной статье, а о некоторых вещах специально не говорили. В любом случае, в рамках одной статьи невозможно рассмотреть всю деятельность лесопромышленного комплекса. Поэтому данной публикацией мы открываем серию статей, посвященных различным направлениям лесной отрасли. В наших планах рассмотреть такие вопросы, как привлечение инвестиций и бизнес-планирование, стратегия развития, оргструктура и производственные процессы, а также много еще интересных и важных аспектов развития отрасли. В следующем

номере журнала «ЛесПромИнформ» будут детально рассмотрены вопросы маркетинга в ЛПК.

Что хотелось бы посоветовать читателям?

Если вы никогда не сталкивались с деревообработкой, но хотите ей заняться, прочитайте статью еще раз, может, при повторном прочтении вы измените свое мнение об этой отрасли, может быть, она покажется вам более привлекательной или наоборот. В любом случае, на сегодняшний день не так много информации, посвященной данной теме, тем более правдивой и качественной. Прежде чем двигаться в каком-либо направлении, постарайтесь узнать больше.

Если вы уже работаете в одной из отраслей лесного бизнеса, предлагаем поделиться своим мнением о статье с авторами.

Денис ДМИТРИЕВ,
Мирослав АЛЕКСЕЕВ

Свои вопросы отправляйте по адресу:
info@wood-invest.ru

leitz



МЫ РЯДОМ!

ООО «ЛЕЙТЦ ИНСТРУМЕНТЫ»

★ ПРОДАЖА И СЕРВИС ★

г.Москва, ул.Котляковская, дом 3

Телефон в Москве: (495) 510-10-27; факс: (495) 510-10-28

E-mail: info@leitz.ru <http://www.leitz.ru>

Телефон в С-Петербурге: (812) 954-09-27; факс (812) 968-09-27



- 15 лет успешной работы на рынке оборудования для деревообрабатывающей и мебельной промышленности
- Более 3 500 оснащенных и модернизированных производств в 61 регионе России, а также в Белоруссии, Украине, Грузии, Казахстане
- Более 40 000 оборудованных рабочих мест
- Более 1000 специалистов-станочников ежегодно обучаются нашей компанией
- Каждые 2 дня мы разгружаем контейнер с оборудованием
- 27 сертифицированных инженеров-наладчиков службы технической поддержки
- Первый в отрасли технический центр
- 2 500 000 долларов – самый большой складской запас
- 4 500 страниц информации об оборудовании и технологиях деревообработки на сайте www.globaledge.ru

ВЕДУЩИЙ ПОСТАВЩИК ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

Центральный офис:
"Глобал Эдж"
105064, Москва,
Гороховский пер., д.18, стр. 2
тел.: (495) 933-4220
факс: (495) 267-5218
e-mail: info@globaledge.ru
www.globaledge.ru

Представительство в ЮФО:
"Глобал Эдж-Юг"
344056, г. Ростов-на-Дону,
пер. Беломорский, 80/1
тел./факс: (863) 290-6452,
290-6453, 290-6454
e-mail: info@ge-rostov.ru
www.ge-rostov.ru

Представительство
по Северо-Западу:
"Глобал Эдж-Санкт-Петербург"
197136, г. Санкт-Петербург,
Большой пр. П.С., д. 92, литера "В"
тел./факс: (812) 380-2445
e-mail: info@globaledge.spb.ru
www.globaledge.spb.ru

С КОНЦЕПЦИЕЙ ПО ЖИЗНИ

В 2003 году Правительство РФ приняло «Концепцию развития лесного хозяйства Российской Федерации на 2003–2010 годы» и уже к концу 2005 года на очередном заседании подвело промежуточные итоги. Насколько успешно выполняется данная программа, стоит ли ждать реализации всех намеченных мероприятий к 2010 году, не нуждается ли она в корректировке? Как оказалось, в целом концепция оправдывает себя, многое из намеченного в ней действительно выполняется, и поэтому срок ее действия может быть продлен до 2020 года.

Концепция отвечает главной цели развития лесного хозяйства – созданию условий, обеспечивающих устойчивое управление лесами при соблюдении требований непрерывного, рационального и неистощительного пользования лесным фондом. Эта цель конкретизируется посредством формулировки ряда конкретных задач управленческого, институционального, правового, экономического и технологического характера.

План мероприятий по реализации «Концепции развития лесного хозяйства Российской Федерации на 2003–2010 годы» включает четыре направления деятельности: нормативно-правовую деятельность, совершенствование государственного управления в сфере лесных отношений, межведомственную и межрегиональную координацию в сфере лесных отношений и повышение эффективности использования, охраны, защиты лесного фонда и воспроизводства лесов. Однако некоторые коррективы в концепцию все же придется вносить – таковы требования времени, правда, только после принятия нового Лесного кодекса.

ОПРАВДАНИЕ НАДЕЖД

«Концепция развития лесного хозяйства», промежуточные результаты выполнения которой мы докладываем правительству, направлена на обеспечение потребностей российских производителей и экспортеров в качественном и доступном сырье. Вторая цель концепции – сохранение экологического потенциала и защитных функций

лесов, то есть создание благоприятной среды для проживания людей», – заявил в своем докладе, подготовленном к заседанию правительства, министр природных ресурсов РФ Юрий Трутнев. По его словам, «практически все индикативные показатели, заложенные в концепции, перевыполнены».

Так, по сравнению с 2003 годом увеличен объем лесовосстановительных работ. К концу 2005 года он достигнет уже 850000 га. Доходы лесного хозяйства за время реализации концепции удвоились. Если в 2002 году они составляли лишь чуть более 14 млрд руб., то в 2005 – свыше 27,5 млрд.

На 11% увеличен общий объем лесопользования. К концу 2005 года, по оценкам, он должен был составить 183 млн м³ против 165 млн в 2002 году.

Вдвое увеличена доля долгосрочной аренды в общем объеме переданных в пользование лесов. Сегодня в аренде находится 95 млн га с установленным объемом отпуска древесины около 130 млн м³. Общая площадь лесов, переданных в аренду, возросла на 10%.

За счет значительного увеличения объема профилактических противопожарных мероприятий, а также перехода на новый принцип финансирования этих работ (деньги вкладываются не в ликвидацию пожаров, а в профилактические работы) удалось снизить количество лесных пожаров более чем в два раза – с 37000 в 2002 году до 16000 в 2005. Площадь лесов, пройденных пожарами, сократилась

в 2,5 раза. В три раза сокращены очаги распространения вредителей и болезней за счет увеличения объемов лесопатологического мониторинга и повышения эффективности истребительных и профилактических мероприятий.

За время реализации концепции удалось достигнуть положительного баланса между использованием и воспроизводством лесов. С передачей функций по воспроизводству лесов на федеральный уровень финансирование работ увеличилось в 1,6 раза. В результате стали расти площади лесовосстановления.

В то же время, по словам министра, чтобы поднять роль лесного хозяйства в России, необходим комплекс дополнительных мер, которые позволят увеличить количество и улучшить качество леса, заготавливаемого в нашей стране. Одна из основных проблем Российской Федерации состоит в недоиспользовании расчетной лесосеки. Пока лишь 130 млн га лесов доступны для лесопользователей, хотя экономически эффективные лесные ресурсы расположены на площади 250 млн га. Очевидно, что потенциал в 120 млн га леса может быть выведен на рынок, но для этого нужно принять конкретные меры.

Для вовлечения в оборот новых ресурсов леса требуется развитие сети лесовозных дорог в рамках отдельной целевой программы. Впервые за последние годы в бюджете 2006 года на строительство новых лесных дорог запланировано 500 млн руб. Это недостаточная сумма, но начало поло-

жено. Сделаны необходимые расчеты потребности в лесовозных дорогах, их стоимость и возможное увеличение заготовки леса в результате улучшения его доступности. Ю. Трутнев подчеркнул, что рост лесозаготовок также сдерживает «сохранение избыточных ограничений лесопользования, не соответствующих мировой практике». В результате многочисленных запретов на использование лесов первой, второй и третьей групп из 44 млрд м³ древесины, пригодной для рубки, почти половина исключена из пользования. Поэтому Министерство природных ресурсов также предлагает пересмотреть существующую классификацию лесов и довести уровень леса, разрешенного к использованию, до мирового. Эти предложения, в частности, нашли отражение в рассматриваемой Госдумой новой редакции Лесного кодекса.

Министр отметил, что за последние 50 лет ухудшился породный состав лесов вследствие того, что долгие годы в зоне транспортной доступности лесов велось интенсивное, форсированное лесопользование, причем вырубалась фактически исключительно хвойная древесина. Чтобы избежать ухудшения породного состава леса в дальнейшем, нужно не менее чем в 2 раза увеличить объемы посадок лесов, сделать упор на улучшение их качества, содействовать созданию плантационных целевых хозяйств, ориентированных на крупных потребителей, и создавать защитные леса.

Но для повышения эффективности лесопользования необходимо более точно знать, какими и какого качества лесными ресурсами мы обладаем. К сожалению, на 37% лесного фонда России более 10 лет не проводилось лесоустройство. В связи с этим МПР России и Рослесхоз намерены применять новые методы лесоустройства исходя из зонирования лесного фонда, что позволит повысить точность учета леса. Совместно с Минэкономразвития МПР надеется в ближайшем будущем отказаться от государственной монополии на лесоустроительные работы и вывести на рынок лесопроектных и лесонинвентаризационных работ частный бизнес.

Предпринимаются усиленные попытки борьбы с незаконными рубками. Министерство разработало и реализует целый комплекс мероприятий для решения данной проблемы, поскольку,

чтобы добиться эффективности в снижении уровня преступности в лесной отрасли, нужно пресекать нарушения по всей цепочке оборота лесной продукции – при заготовке, транспортировке, торговле, экспорте, первичной обработке. В этом же направлении работают меры по стимулированию участников рынка к внедрению добровольной сертификации по международным стандартам.

Новое направление работы – активное использование системы дистанционного мониторинга и ГИС-технологий. В планах Рослесхоза на 2006 год охватить космическим мониторингом всю территорию интенсивного лесопользования России, то есть свыше 100 млн га лесного фонда. А в течение 2007–2008 годов планируется охватить этими технологиями весь эксплуатируемый лесной фонд. По данным Рослесхоза, в 2005 году на космический мониторинг было израсходовано менее 50 млн руб., но данная работа позволила выявить и взыскать экономический ущерб, нанесенный государству, на сумму свыше 650 млн руб.

Пока нерешенным остается и вопрос лесной охраны. Проблема в том, что численность лесной охраны, находившейся у Государственной лесной службы, составляла 80000 человек. Сейчас работу по охране лесов выполняют всего лишь 658 сотрудников Росприроднадзора. Министерство предлагает передать Росприроднадзору как минимум 22000 человек из состава реорганизуемых лесхозов. Но вопрос остается открытым.

И, конечно же, любые положительные сдвиги в лесной сфере могут произойти только через совершенствование законодательной базы. Министр обратил внимание на то, что в новой редакции Лесного кодекса, который пока находится на рассмотрении Госдумы, заложен ряд новаций, направленных на повышение эффективности лесопользования. Это, например, либерализация лесных отношений, развитие института долгосрочной аренды лесных участков, передача арендаторам обязанностей по ведению лесного хозяйства, переход на аукционные механизмы предоставления участков в пользование, совершенствование ценообразования.

А чтобы сократить экспорт круглого леса, в структуре которого

ежегодно увеличивается доля рентабельной ценной древесины хвойных и твердолиственных пород, предназначенной для лесопиления и производства фанеры, стоит пересмотреть и таможенную политику. Причина этих негативных явлений в том, что Россия по-прежнему сохраняет самые дешевые в мире условия вывоза круглой древесины ценных пород. В ряде лесных стран такой экспорт запрещен законом. Во всех других облагается пошлинами в 3–5 раз более высокими, чем в России. В результате отечественная промышленность сталкивается с дефицитом ценной древесины. Ибо именно она в первую очередь уходит за рубеж, нам же остается низкосортная древесина, для переработки которой нет соответствующих мощностей... В ряде территорий страны, где существует инфраструктура, не востребовано

почти 5 млрд м³ леса. Это мягколиственная древесина, а также леса, поврежденные пожарами и вредителями. Пока в России отсутствуют мощности для переработки этого сырья, поэтому нам нужно особенно активно привлекать инвестиции и внедрять новые технологии.

РАЗ ПОПРАВКА, ДВА ПОПРАВКА...

Предусмотренный концепцией новый Лесной кодекс РФ до настоящего времени не принят. Текст кодекса до сих пор содержит много спорных и проблемных вопросов. Длительная задержка с принятием нового Лесного кодекса, как было отмечено на заседании правительства, стала причиной запаздывания решений многих назревших вопросов, направленных на регламентацию лесных отношений

и повышение интенсивности и эффективности лесопользования. В их числе сокращение площадей лесного фонда, исключенных из расчета пользования, регламентация норм лесопользования в отдельных категориях защитных лесов, адаптивное регулирование возрастов рубок для целевых хозяйств ЦБК.

Разделение функций государственного управления и хозяйственных функций в лесхозах к настоящему времени не завершено. В проекте бюджета на 2006 год предусмотрено сохранение практики финансирования государственных функций лесхозов за счет доходов, получаемых ими от реализации заготовленной древесины. Кроме того, доходы предполагается увеличить.

Сроки реформирования лесхозов с соответствующей передачей их финансирования на бюджетную систему не определены и могут быть сдвинуты еще на 2–3 года. Не прописаны в законодательстве и, соответственно, не решены организационно-финансовые вопросы привлечения лесопользователей к лесовосстановительным работам, а также проведения за их счет проектных работ по лесоустройству. Нерешенность этих вопросов, а также неразвитость рынка лесостроительных и проектных работ не позволила обеспечить заданные концепцией показатели в этой области.

Объемы строительства дорог лесохозяйственного назначения увеличились в 1,5 раза по сравнению с периодом, предшествующим разработке концепции. Однако проектные показатели концепции в части развития инфраструктуры лесного фонда были выполнены на 85%. При этом в недостаточной мере развивалась магистральная сеть лесовозных дорог, что стало главным препятствием в освоении перспективных лесосырьевых территорий.

МПР России неоднократно выступало с предложениями о включении строительства лесовозных дорог в федеральную инвестиционную программу. Эти предложения впервые внесены в непрограммную часть ФАИП проекта бюджета 2006 года, где, как говорил министр, на строительство лесовозных дорог предусмотрено 500 млн руб. В настоящее время ведется работа над проектами строительства лесохозяйственных дорог в Архангельской, Вологодской, Новгородской и Перм-

ской областях. Они первыми получают бюджетные средства на реализацию пилотных проектов. При развитии транспортной инфраструктуры в соответствии с требованиями концепции возможно увеличение транспортно доступной лесосеки до 300 млн м³.

Эффективность лесного сектора экономики зависит и от лесного хозяйства, и от лесной промышленности, а точнее, от их взаимосвязи. Именно по этой причине при корректировке концепции проблемы лесного хозяйства должны быть увязаны с проблемами лесопромышленного комплекса.

Например, вопреки требованиям концепции и долговременным интересам развития лесного сектора экономики России – и об этом тоже говорил министр – продолжается опережающий рост объемов экспорта круглой древесины. Исключительно высокая доходность экспорта круглой древесины открывает мощнейшие лоббистские возможности, с помощью которых блокируются все усилия по возведению таможенных барьеров на пути этого бизнеса. Каких-либо механизмов, консолидирующих – по линии государства и частного бизнеса – доходы от экспорта круглого леса в инвестиционные проекты по глубокой переработке древесины, до настоящего времени не сформировано. Между тем именно такие механизмы обеспечили в свое время создание современной лесоперерабатывающей промышленности в Финляндии, Швеции, Канаде и других странах, богатых лесными ресурсами.

Такие механизмы могут быть сформированы в рамках соответствующей федерально-целевой программы, а также соответствующих новаций в сфере инвестиционного, налогового и таможенного регулирования. Все это должно быть направлено на формирование стимулов и инвестиционных инструментов для создания мощностей по глубокой переработке древесины, в первую очередь – для строительства ЦБК.

Достижение объемов лесохозяйственного производства, намеченных в концепции, возможно только при выполнении условия полного финансирования действующих программ. Так, постановлением Правительства Российской Федерации от 07 декабря 2001 года была утверждена подпро-

грамма «Леса» Федеральной целевой программы (ФЦП) «Экология и природные ресурсы на 2002–2010 годы». С учетом изменений экономической ситуации в стране требуется корректировка финансового обеспечения подпрограммы «Леса».

«Намеченные концепцией к 2010 году объемы лесовосстановления (6,9 млн га), лесоразведения (160000 га), ввода молодняков в категорию ценных лесных насаждений (9,5 млн га), улучшение санитарного состояния лесов (10,4 млн га), противопожарное устройство лесного фонда на сумму 2 млрд руб. в год, строительство дорог лесохозяйственного назначения (5400 га) можно выполнить только при соответствующем финансировании», – заявляют в правительстве.

Выполнение соглашений и ход реализации региональных программ взяты под контроль аппаратом полномочных представителей президента РФ в федеральных округах. Итоги этой работы обсуждаются на регулярных территориальных совещаниях с участием руководителей регионов, Рослесхоза и крупнейших лесопромышленных предприятий.

Что же касается развития лесопромышленного комплекса... Хотя необходимые предпосылки для интенсивного развития отрасли за счет реализации крупномасштабных инвестиционных проектов по комплексной переработке древесины до сих пор не созданы, за последние годы произошли определенные позитивные сдвиги в секторе первичной переработки древесины. Так, преимущественно при активном участии иностранных инвесторов введены дополнительные мощности по производству 2,5 млн м³ пиломатериалов и 230000 м³ фанеры клееной. Введены мощности, обеспечивающие потребности внутреннего рынка в высококачественной офисной бумаге формата А4; увеличены объемы производства и значительно расширена номенклатура изделий из бумаги и картона; практически прекращен импорт основных видов бумажных мешков.

Концепция также предусматривает проведение эффективной таможенно-тарифной политики, направленной на оптимизацию уровня таможенных пошлин на лесобумажную продукцию, защиту отечественных производителей и поддержку экспортеров.

В 2002–2005 годах были уменьшены или полностью отменены вывозные таможенные пошлины более чем на 300 видов лесобумажной продукции, что позволило увеличить экспорт таких видов продукции, как фанера, пиломатериалы, целлюлоза, бумага газетная. За 8 месяцев 2005 года по отношению к аналогичному периоду прошлого года рост экспорта пиломатериалов составил 16,4%, фанеры – 6,6%, целлюлозы – 5,6%, бумаги газетной – 6,5%. Кроме того, корректирование вывозных таможенных пошлин позволило увеличить собственные инвестиционные ресурсы предприятий более чем на \$100 млн в год, что положительно сказалось на развитии лесоперерабатывающих производств.

В целях защиты отечественных товаропроизводителей постановлением Правительства РФ были скорректированы действующие до 2004 года ввозные таможенные пошлины на отдельные виды мебели. Данное решение позволило снизить темпы роста импорта мебели, предоставило возможность отечественным производителям стабилизировать свое положение на рынке и параллельно проводить модернизацию производства.

*Иветта КРАСНОГОРСКАЯ,
по материалам пресс-служб
Правительства РФ и МПР России*



КАЗАКИ-ОХРАННИКИ

Отныне леса Ростовской, Волгоградской, Оренбургской, Свердловской, Челябинской, Курганской областей и Республики Башкортостан будут охранять казачьи войска. 16 января «Всевеликое войско Донское» и Оренбургское казачье войско заключили с Федеральным агентством лесного хозяйства соглашение, по которому они обязуются помогать властям бороться с лесными пожарами, вредителями и болезнями леса, а также незаконным оборотом древесины.



Руководитель ФАЛХ В. Рошупкин и атаман В. Водолацкий

«Это особый, символический день для российского казачества, — отметил перед подписанием документа атаман «Всевеликого войска Донского» Виктор Водолацкий. — Казаки всегда с большим уважением относились к природе. Это наши леса, и нам небезразлично, что в них происходит. Мы не сомневаемся, что такое сотрудничество взаимовыгодно». Виктора Водолацкого поддержал атаман Оренбургского казачьего войска: «Мы возложили на себя ответственность за правопорядок в наших лесах и намерены достойно эту миссию выполнять».

Атаманы рассказали о том, что после подписания соответствующего указа президентом, для российского казачества открылись новые перспективы работы с федеральными службами. В рамках реализации Федерального закона «О государственной службе казачества» войсковые казачьи общества, которых в России всего десять, намерены также наладить совместную работу с Министерством обороны, МЧС России, Федеральной пограничной службой, Федеральным агентством водного хозяйства и Рос-

природнадзором. В лесном агентстве было положено хорошее начало.

«С подписанием этого соглашения лесное хозяйство получает отличную поддержку в лице профессионалов», — так прокомментировал это событие руководитель Рослесхоза Валерий Рошупкин. И подарил гостям от агентства походный набор для лесной службы, книгу, сувениры с символикой Рослесхоза. Но и казаки в долгу не остались: теперь у Валерия Павловича есть настоящая казачья плет.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



Участники совещания

ЦЕНТР ПИЛ ФАНВИК



ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ
ПИЛЫ РАМНЫЕ
ПИЛЫ ЛЕНТОЧНЫЕ
ФРЕЗЫ
НОЖИ

УСЛУГИ ПО РЕМОНТУ
И ЗАТОЧКЕ ЛЮБЫХ ПИЛ
И ФРЕЗ

ЗАТОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

VOLLMER

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

TH

UDDEHOLM
STRIP 000

MunkforsSågar

Санкт-Петербург,
Московский пр., 70/2, оф. 1
E-mail: info@fanwick.ru
Http://www.fanwick.ru

тел./факс (812) 327-9342
(812) 252-1310
(812) 746-7391
(812) 746-8333

Константин БЕРЕЗА: «ЛЕСНОМУ ХОЗЯЙСТВУ НЕ ИДЕТ РОЛЬ БЕДНОГО ПАСЫНКА!»

2005 год ознаменовался рождением нового комитета в Торгово-промышленной палате России – по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства. На первом же заседании члены комитета пообещали делать все от них зависящее, чтобы способствовать созданию благоприятных правовых, экономических и организационных условий для развития лесного комплекса в России, обладающей четвертью мировых запасов леса. Вскоре в структуре комитета было создано шесть подкомитетов, призванных решать конкретные вопросы на уровне основных отраслей лесного комплекса. В этом номере мы предлагаем вниманию читателей беседу с председателем подкомитета по лесному хозяйству Константином Березой.

– Константин Гаврилович, расскажите, пожалуйста, о роли и задачах вашего подкомитета в общей структуре Комитета по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства.

– Еще на первом организационном заседании комитета его будущий председатель Александр Беляков обозначил значимость нашего подкомитета. Он говорил об огромном значении лесного хозяйства для развития России, одновременно констатируя невнимательное отношение государства к лесной промышленности. Во всем мире лесная наука и промышленность идут вперед, а Россия, растеряв накопленное в советский период, начинает отставать даже от развивающихся стран, таких как Индонезия и Бразилия. Безусловно, нельзя на это смотреть сквозь пальцы, нужно действовать. К стати, при создании нового комитета ТПП мы долго думали, как его назвать. Говорят ведь: «Как яхту назовешь,

так она и поплывет». Несколько раз меняли название, пока не приняли окончательное решение...

Можно легко доказать необходимость любого из подкомитетов, из которых состоит Комитет по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства. Мы сразу поняли, что каждое «звено» должно ставить актуальные вопросы, а решать их придется только во взаимодействии подкомитетов, ведь все проблемы в отрасли взаимосвязаны. Очевидно, что без нормального ведения лесного хозяйства не будет развития лесной промышленности. Но и «играть» на стороне только лесного хозяйства тоже было бы неправильно.

Наш подкомитет, например, полностью согласен с той идеей, что нужно снижать возрасты рубок. Вот в Финляндии в среднем они составляют 40–45 лет, а у нас приходится ждать 80–90, пока дерево «созреет» для промышленности. В то же время многие ЦБК и плиточники испытывают острую

нехватку сырья. Недаром ведь Сегежский ЦБК, что в Карелии, обратился в проектно-изыскательский институт «Росгипролес» за разработкой проекта целевого хозяйства по выращиванию балансов с укороченным оборотом рубок. Этот проект уже как полтора года реализуется.

И лесопромышленники, и лесохозяйственники, у которых первые намерены закупать сырье, должны быть заинтересованы в скорейшем решении этого вопроса. Если не снижать возрасты рубок, пострадает не только промышленность, но и лесное хозяйство: проблема перестойных лесов станет вечной. Так что задача комитета Торгово-промышленной палаты и нашего подкомитета помочь Рослесхозу понять, что все лесохозяйственные мероприятия должны быть взаимосвязаны с потребностями лесной промышленности.

– Константин Гаврилович, некоторые лесоводы говорят, что лесная промышленность должна чуть ли

БИОГРАФИЧЕСКАЯ СПРАВКА

Константин Гаврилович Береза родился в 1952 году в г. Майкопе Краснодарского края. Образование – экономический факультет МГУ им. М.В. Ломоносова. После окончания вуза работал в Научно-исследовательском институте по материально-техническому снабжению (НИИМС Госснаб СССР) в должностях от младшего научного сотрудника до заведующего сектором совершенствования хозяйственных связей.

В лесной промышленности с 1989 года. С 1989 по 2005 годы возглавлял ОАО «Интерлес». В настоящее время – генеральный директор компании «Еленский леспромхоз», председатель Подкомитета по лесному хозяйству Комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства.

Женат, имеет 2 дочерей.

Награжден медалью к ордену «За заслуги перед Отечеством 2-й степени».

не полностью обслуживать лесное хозяйство по принципу: пользуешься лесом – будь добр за свой счет обеспечивать охрану, защиту, воспроизводство леса. Ваше мнение как опытного лесопромышленника, с одной стороны, и как председателя подкомитета по лесному хозяйству – с другой?

– Безусловно, любой ресурс стоит денег. Вопрос лишь в том, чтобы найти адекватную оценку ресурсам, которые потребляет в данном случае лесопромышленник. Задача лесного хозяйства в том, чтобы посчитать, а уложится ли лесхоз в ту сумму, которую ему заплатил лесопользователь за лесные ресурсы, сможет ли он провести сам все необходимые лесохозяйственные мероприятия. Плата должна быть одна, включающая в себя все затраты.

Но совсем никуда не годится, если лесохозяйственник установит плату за пользование лесом на уровне 20 руб. за м³, а остальную сумму на проведение необходимых работ будет добирать «с шапкой по кругу» в роли бедного пасынка: «Дайте, дескать, на лесовосстановление». Слава Богу, данное положение убрали из проекта Лесного кодекса. Надо строить экономически разумные от-

ношения. Да и сейчас вы уже, пожалуй, не найдете такого лесопромышленника, у которого не было бы хорошего лесовода. Если древесина плохая, так ее и продавать должны по цене как за дровяную, а если хорошая, то и 200 руб. за м³ на корню не жалко. Я за то, чтобы был соблюден экономический баланс интересов.

– *Давайте поговорим конкретнее о работе вашего подкомитета. Какие конкретные проблемы вы успели обсудить в прошлом году, какие вопросы намерены поднимать в 2006?*

– Главные задачи нашего подкомитета – поиск и выявление наиболее больных вопросов лесного хозяйства. Мы начали свою работу с обсуждения ситуации, сложившейся в регионах со сложной рекреационной нагрузкой, на примере Московской области, хотя проблема касается и Ленинградской, и Новгородской, и Нижегородской, и многих других субъектов Российской Федерации. Инициатором этой темы выступил Юрий Александрович Ягодников как бывший первый заместитель министра лесного хозяйства и человек, давно занимающийся данной проблемой. Если раньше некачественная древесина уходила на дрова, то сейчас в дровах нет особой нужды. Посмотрите, что делается в Подмосковье: лес катастрофически стареет. Мы должны продумать систему мероприятий, чтобы предотвратить гибель лесов и минимизировать нагрузку мегаполиса на лесную зону.

Другая важная тема (ее я уже сколько затрагивал выше) – обеспечение лесохимической и целлюлозно-бумажной промышленности сырьем. Не только Сегежский целлюлозно-бумажный комбинат, но и Балахнинский ЦБК в Нижегородской области и ряд других крупных предприятий испытывают недостаток сырья, вынуждены везти его из соседних областей, где ведутся лесозаготовки. Я как-то слышал из выступления одного ученого, что мы уже канифоль возим из Бразилии – разве это допустимо? Но это только одна сторона медали. С другой стороны, мы не знаем, куда сбывать нашу продукцию. Я, например, у себя на предприятии производжу древесный уголь и каждую зиму решаю проблему, куда его поставить, – настолько сузилась сфера применения. Даже на государственном уровне утеряны многие рынки... Так

что тему обеспечения сырьем целлюлозно-бумажной промышленности мы обязательно поднимем на заседании подкомитета в первом квартале этого года. Думаю, это проблема не только нашего подкомитета, но и подкомитета по целлюлозно-бумажной и лесохимической промышленности. Надо решать ее сообща.

Третье, что нас волнует, – это экспорт круглого леса. В североевропейских странах экспорт круглого леса вообще запрещен. У нас же при нехватке в европейской части пиловочника российским предприятиям круглый лес уходит в Европу по 40–42 евро за м³. Естественно, при технической оснащенности Финляндии, Австрии, Швеции, Норвегии они могут позволить себе платить такие деньги, поскольку сырье используется на 100 %, подвергаясь глубокой переработке. В одночасье наши предприятия не перевооружить. Поэтому задача государства на период переоснащения российских заводов состоит в повышении экспортных пошлин на круглый лес, экспортируемый из Европейской части России. В Сибири и на Дальнем Востоке ситуация несколько иная. Если раньше в Иркутской области, в Красноярском крае, на Дальнем Востоке 18–19 млн м³ леса в год уходило на производство доски, сегодня пилят только 4–5 млн м³. Причина – сокращение лесопильных мощностей. В этом случае даже декларация правительства о повышении экспортных пошлин в ближайшие 3–4 года заставит нынешних импортеров круглого леса – японцев, китайцев – строить перерабатывающие заводы на нашей стороне границы. А это – дополнительные рабочие места и новые технологии для России.

– На первый взгляд, проблема может показаться противоречивой: с одной стороны, крупным предприятиям действительно не хватает сырья. Но с другой, очень многие регионы не могут решить, куда девать свою древесину, правда не очень качественную, и предлагают строить ЦБК или плотные производства на своей территории...

– Видите ли, в чем дело. Если Красноярский ЦБК ориентировался на пихту, а ему сегодня как раз этой самой пихты не хватает, то на березу вы его уже не переориентируете. Более поздние комбинаты, Светогорский

например, работают на березовом сырье, и хотя у нас, в Подмосковье, это березовое и осиновое сырье гибнет на корню, мы не можем поставлять его в дальние районы: это дорого и не имеет смысла. Конечно, в такой ситуации Московская область должна думать о том, как ей поднять свою плитную промышленность. Так, в Егорьевске австрийская компания «Кроношпан» построила фабрику по производству плит средней плотности. Безусловно, есть повод радоваться, когда нам удастся привлечь сюда иностранных инвесторов, но государству нужно помнить и о том, что прибыль от такого производства возвращается тем же иностранцам.

– Константин Гаврилович, а на ваш взгляд, приоритетнее развивать в регионах с низкокачественным мягколиственным сырьем плитную промышленность или целлюлозно-бумажную?

– И ту, и другую. Но вся проблема в том, что для того, чтобы построить ЦБК на 250 000 т продукции, на строительство придется затратить от 0,5 до 1 млрд долларов. Вот здесь и начинаются проблемы. Кроме того, на мой взгляд, нужно развивать производство топливных гранул. Углеводородное сырье истощается, рано или поздно мы переживем мощный энергетический кризис, поэтому стоит подумать об экономии этих ресурсов. Если в прошлом люди в качестве топлива использовали дрова, то в настоящем и будущем наша задача – утилизировать древесину. Мы собираемся построить завод по производству топливных гранул, рассчитанный на объем 8 т в час, в Калужской области: для этого есть территория в 19 га, коммуникации, подъездные пути и, главное, сырье. В Центральном регионе – Рязанской, Владимирской, Тверской и других областях – также очень много перестойной древесины. Если поставить хотя бы 10 таких заводов, а это составит более полумиллиона тонн гранул в год, можно занять достойное место на европейском рынке этого продукта. Хотя и это, объективно говоря, небольшие объемы. Например, одна Швеция потребляет 900 000 т гранул и 600 000 т импортирует не из России, конечно. А в России этих отходов... Было бы глупо не найти им применения.

Беседовала Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

ОБОРУДОВАНИЕ DUNA
ИНСТРУМЕНТ
МАТЕРИАЛЫ

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ
РЕАЛЬНЫЙ СЕРВИС

DUNA
10
НАМ ЛЕТ!

ВСЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛУЧШЕЙ В МИРЕ МЕБЕЛИ

125040, Россия, Москва, Ленинградский пр-т., Д.26, офис 500
телефон/факс: (495) 933-39-34 (...-38), 614-57-79
e-mail: sales@main.duna.ru
www.duna.ru

ЁЛКУ ЖАЛКО!

Новогодние праздники в России не ограничиваются первыми числами января. Святое дело – выпить шампанского в старый Новый год (интересно, где-нибудь еще, кроме как у нас, его отмечают?), да и, в конце концов, почему бы не вспомнить Новый год «по-китайски», если душа все еще требует праздника? Так, во многих семьях новогодние елки и стоят до самого февраля (хотя известны и такие уникальные случаи, когда елки – уже с голыми стволами – выносят на помойку в июне).



Жалкое зрелище – отслужившая елка. Она уже вовсе не такая пушистая и красивая, какой ее принесли в дом: хвоя высохла и почти не пахнет; по всему дому разбросаны иголки, которые хозяйка вынуждена подбирать даже после пылесоса, ропща на свою нелегкую женскую долю, а заодно и проклиная эту самую елку, еще недавно собиравшую вокруг себя веселую и дружную семью, друзей, гостей. Помню, был на эту тему даже мультфильм. Долго плакала я по погибшей елке – настолько тронул он когда-то мою детскую ранимую душу...

Порой задумаешься: «А, правда, не лучше ли купить одну искусственную лесную красавицу, чем из года в год за полмесяца удовольствия губить живое дерево? Не пахнет искусственная,

можно принести домой пару еловых или сосновых веточек, и запах хвои в считанные минуты наполнит весь дом. Любопытно, что некоторые лесники принципиально не приносят домой новогодних елок: елка хороша не срубленная, а та, что растет.

Это только на первый взгляд кажется, что от зимних праздников лесу никакого ущерба. Действительно, лесоводы выращивают ели к Новому году на специально организованных для этого плантациях. Так, в этом году лесхозы России подготовили на продажу свыше 2 миллионов елок. И выручка от реализации новогодних елей идет на развитие лесного хозяйства и различные лесохозяйственные мероприятия. Но есть и обратная сторона медали. Браконьеры! От них и так в течение

всего года нет спасу, а в декабре они особенно активны. Причем «новогодних» браконьеров можно было бы разделить на две категории: те, что рубят одно деревце для себя, и те, что рубят целыми партиями на продажу. Экономический ущерб ежегодно составляет миллионы рублей, учитывая, что таких самовольщиков очень и очень много.

Несмотря на то что под Новый год власти усиливают охрану лесов, проводят разъяснительную работу среди населения, напоминают об ответственности за самовольную рубку деревьев, людей, стремящихся нажиться на общественном достоянии, не пугают штрафы и не останавливают угроза наказаний. В канун празднования 2006 года, по данным Рослесхоза, в стране было зарегистрировано 1087 случаев незаконной порубки хвойных молодых, незаконно срублено 10 600 деревьев, общий ущерб составил 7,8 млн рублей. Из них нарушители выплатили добровольно только 361 200 рублей.

Особенно напряженная предновогодняя обстановка складывалась в Краснодарском крае. Только в этом одном регионе счет уничтоженных браконьерами елей шел не на одну тысячу.

В агентстве по лесному хозяйству Ярославской области рассказывали, как работники лесхоза наткнулись на 360 «отборных» свежесрубленных елей, прямо из питомника. Самовольщиками оказались граждане Азербайджана, которые планировали везти ярославские елки на московский елочный базар.



А вот в Кабардино-Балкарии нашли необычный способ борьбы с незаконной вырубкой новогодних красавиц. Все елки опрыскивали химикатом оранжевого цвета. «В тепле такие деревца дурно пахнут, – говорят лесники, – но самим деревьям от такого химического состава только польза. Он питает насаждения и защищает их от насекомых-вредителей».

Кстати, размер взысканий за незаконную рубку хвойных молодых в разных регионах России

ПО ДАННЫМ ПРЕСС-СЛУЖБЫ МПР РОССИИ

В настоящее время площадь плантаций новогодних елей по всей России составляет около 5000 га. Наиболее успешно работа на новогодних плантациях ведется лесниками Ленинградской области (площадь плантаций – 99,7 га, количество готовых для реализации елей – 129 900 шт.), Воронежской области (соответственно 395 га и 99 000 шт.), Липецкой области (300 га и 30 100 шт.), Республики Удмуртия (438 га и 44 200 шт.), Самарской области (194,7 га и 27 000 шт.), Омской области (343 га и 155 000 шт.).

Самые большие по площади елочные плантации находятся в Московской области – 491 га. Плантации закладываются на длительный срок вблизи питомников, на трассах ЛЭП и лесных прогалинах. На плантациях Подмосковья выращивается около 3 млн шт. новогодних елей.

В 2004 году Агентство лесного хозяйства по Московской области и Москве (Мослесхоз) реализовало 80 900 новогодних елей. На 26 декабря 2005 года лесхозы Московской области заключили договоры на реализацию 97 800 елей, из них 23 000 уже реализовано. В лесхозах была организована широкая и неограниченная продажа новогодних елей населению и организациям Москвы и Московской области. Стоимость новогодних елей по лесхозам, подведомственным Мослесхозу, в сравнении с 2004 годом увеличилась на 15% и составила при длине дерева до 1 м – 110 рублей; от 1,1 до 1,5 м – 140 рублей; от 1,5 до 2 м – 180 рублей; от 2 до 2,5 м – 240 рублей; от 2,5 до 3 м – 330 рублей; свыше 3 м – цена договорная. Цена елового лапника длиной до 0,5 м – 17 рублей, от полуметра до метра – 23 рубля.

различен: он определяется Постановлением Правительства РФ № 388 от 21 мая 2005 года, зависит от размеров срубленного дерева и ставок лесных податей, установленных для каждого региона. В Московской

области, например, штраф за самовольную рубку ели размером от полутора до двух метров составляет 3207 руб.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ФОРУМ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ. ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС «ЛЕНЭКСПО»

Ленэкспо
Выставочный комплекс «Ленэкспо»
Телефон/факс (812) 3212718
3212639
ecology@mail.lenexpo.ru
eco-city@mail.lenexpo.ru
www.ecology.lenexpo.ru

**УПРАВЛЕНИЕ ОТХОДАМИ:
ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ**
II международная промышленная выставка технических средств и услуг в сфере сбора, переработки и утилизации отходов производства и потребления

**ЭКОЛОГИЯ
БОЛЬШОГО ГОРОДА**
XIII международная выставка сооружений и средств защиты водного и воздушного бассейнов, природоохранных услуг

**14-16
МАРТА
2006**

ПОДУМАЕМ О КЛИМАТЕ, ИЛИ ПОЧЕМУ ВХОДЯТ В МОДУ ДРЕВЕСНЫЕ ГРАНУЛЫ

ДРЕВЕСИНА КАК РЕЗЕРВУАР УГЛЕРОДА

Глобальное изменение климата Земли – одна из самых обсуждаемых в последнее время проблем. В частности, потепление климата некоторые ученые связывают с возрастающей антропогенной эмиссией парниковых газов и как основного компонента – диоксида углерода (CO₂). В 2003 году его доля в общей (выраженной в CO₂-эквиваленте) эмиссии парниковых газов в развитых странах и странах с переходной экономикой составила 82,7%.

Как известно, изделия из древесины способны сохраняться очень длительное время, а следовательно, и консервировать связанный в них углерод. Поэтому продукцию лесной, деревообрабатывающей и в ряде случаев целлюлозно-бумажной промышленности можно рассматривать как искусственный резервуар углерода, увеличение которого в древесине способствует снижению атмосферных концентраций CO₂ и смягчает антропогенное воздействие на климат. Отходы деревообработки утилизируются в качестве топлива, используются для производства другой

продукции или вывозятся на полигоны для захоронения. Но непроизводственное сжигание, а также захоронение отходов – не что иное, как атмосферная эмиссия CO₂, поэтому в наших интересах в первую очередь совершенствовать технологии использования отходов деревообработки.

Институт глобального климата и экологии Росгидромета и РАН при финансовой поддержке Российского фонда фундаментальных исследований выполнил оценку атмосферной эмиссии диоксида углерода от отходов производства фанеры и проанализировал перспективы повышения эффективности их использования для снижения выбросов CO₂, сокращения непроизводственных потерь древесного сырья и смягчения антропогенного воздействия на климат.

Объектом исследования мы выбрали отходы, образующиеся в процессе производства фанеры. Это одна из наиболее ресурсоемких отраслей деревообработки, доля отходов при выработке фанеры достигает 50 и более процентов. Классификация и количество образующихся отходов приведены в таблице 1.

Как видно из таблицы, внебалансовые отходы от предварительной обработки сырья составляют в среднем 16,5% поступающей на предприятия древесины. Балансовые (технологические) отходы получаютс непосред-

ственно в процессе производства фанеры, и их общий объем составляет в среднем около 54% (от 43,5 до 64,0%) поступившего на предприятия технологического сырья.

Расчет эмиссии CO₂ от отходов, получаемых в процессе производства фанеры, выполнялся на основе балансовых методов Межправительственной группы экспертов по изменению климата (МГЭИК) по следующей формуле:

$$C=V \cdot \rho \cdot CF, (1)$$

где С – углерод отходов производства, выделившийся в виде эмиссии CO₂, т сухого вещества;

V – объем древесных отходов, образующихся в процессе производства фанеры, м³;

ρ – плотность древесины, т сухого вещества/м³;

CF – доля углерода в древесине.

Доступные нам данные статистической отчетности не содержали информации об объемах древесного сырья, использованного для производства фанеры в стране. Поэтому для расчетов брались данные государственной статистической отчетности об общем количестве произведенной фанеры. Газообразные потери углерода в виде эмиссии CO₂ вычислялись по формуле 1 на основе объемов готовой продукции, произведенной в 2003 году, и данных таблицы 1 о доле внебалансовых и технологических отходов, получаемых в процессе производства фанеры.

Разложение древесных отходов при захоронении может продолжаться не один год, но для удобства расчета был принят рекомендуемый МГЭИК упрощенный подход, при котором предполагается, что углерод сожженных и захороненных на полигонах отходов в том же году выделяется в виде атмосферной эмиссии. При производстве фанеры используется до 78% березового сырья, поэтому величина плотности древесины в формуле была условно принята равной плотности березы, т.е. 0,65 т сухого вещества/м³. По данным МГЭИК, величина доли углерода в древесине составляет 0,5. Эмиссия углерода пересчитывалась в CO₂ умножением на переводной коэффициент 44/12.

НЕТ НИЧЕГО ЛУЧШЕ

Согласно принятой на большинстве предприятий технологии, внебалансовые отходы, кроме коры, измельчают в щепу для выработки продукции

Таблица 2. Сравнительные характеристики различных видов топлива

Вид топлива	Теплота сгорания, МДж/кг	Сера, %	Зола, %
Каменный уголь	15–25	1–3	10–35
Двигательное топливо	42,5	0,2	1
Мазут	42	1,2	1,5
Щепа древесная	10	0	2
Гранулы древесные	17,5	0,1	1
Природный газ	35–38 МДж/м ³	0	0

или применяют для изготовления брусковых деталей, изделий ширпотреба и т.д. На тех предприятиях, где применяется операция окорки, кора сжигается или вывозится на полигоны промышленных отходов для захоронения. Таким образом, эмиссии CO₂ от внебалансовых отходов, в первую очередь, связаны с непроизводственным сжиганием или захоронением коры, доля отходов от которой составляет 12% исходного сырья (таблица 1).

Как пишет В.Н. Волинский, около 50% технологических отходов (за исключением карандашей) предприятия используют для собственных нужд в качестве топлива в топочных котлах, тепловентиляторах, сушильных камерах и водогрейных установках. Оставшиеся измельчаемые отходы (шпон-рванина, обрезки сухого шпона, обрезки фанеры) либо направляются на производство других видов продукции (древесно-стружечные и древесно-волоконные плиты, бумага, картон и др.), либо сжигаются. Поэтому можно предположить, что доля непроизводственных технологических отходов фанерного производства, утилизируемых сжиганием или вывозимых на полигоны твердых отходов, составляет около 10%.

А вот информация к размышлению. По данным Росстата, в нашей стране действует 45 предприятий по производству фанеры. В 2003 году в России было изготовлено 1978000 м³ фанеры. Рассчитанная по формуле 1 эмиссия CO₂ при непроизводственной утилизации технологических и внебалансовых отходов составила 870500т CO₂. Сжигание отходов в производственных целях сопровождается эмиссией 1787500т CO₂. Следовательно, суммарная годовая эмиссия диоксида углерода при производстве фанеры может достигать 2658000 т, что очень существенно! Так, как же ее снизить?

Одно из наиболее оптимальных и эффективных решений, придуманных на сегодняшний день, – древесные гранулы как топливо. Не только для собственных нужд деревообрабатывающих предприятий, но и в качестве товарного продукта – на продажу. Их особенность в том, что они обладают высокой теплотворной способностью при низкой зольности. В таблице 2 приведены сравнительные характеристики различных видов топлива, и преимущества древесных гранул налицо.

Как видно из таблицы, при низком содержании серы и низкой зольности, теплота сгорания древесных гранул приблизительно в 2 раза выше, чем теплота сгорания древесной щепы и близка по средней величине к каменному углю. Значит, использование древесных гранул в 2 раза эффективнее, чем щепы, ведь это не только экономия топлива (энергосбережение), но и снижение атмосферных выбросов углекислого газа. Кроме того, производство топливных гранул (биотоплива) из вторичных ресурсов деревообработки решает экологическую проблему утилизации древесных отходов, что не раз отмечали предприятия-производители продукции из древесины. Правда, для оценки эффективности производства древесных гранул имеет смысл выполнить комплексный экономический анализ затрат на организацию производства и дополнительной прибыли от реализации готовой продукции, но это уже цель наших дальнейших исследований.

Авторы выражают благодарность доценту кафедры технологии мебели и изделий из древесины МГУЛ Соболеву А.В. за ценные предложения и критические замечания, высказанные в процессе подготовки данной статьи.



Вера ГРАБАР,
Михаил ГИТАРСКИЙ,
Институт глобального
климата и экологии Росгидромета и РАН

Таблица 1. Отходы, образующиеся при различных технологических операциях производства фанеры

Технологическая операция	Виды отходов	Объем отходов, % от древесного сырья
Внебалансовые отходы		
Сортировка и разделка сырья	Некондиционные края и чураки	2,0–2,5
	Кора	12,0
	Обрезки долготы, кражей и чураков	2,0–2,5
Балансовые отходы		
Лущение чураков и рубка сырого шпона	Шпон-рванина, обрезки сырого шпона	30,0–40,0
	Карандаши	8,0–17,0
Починка и ребросклеивание шпона; форматная обработка фанеры	Обрезка сухого шпона и фанеры	4,5–5,5
Разделка сырья и механическая обработка шпона и фанеры	Мягкие отходы в виде опилок, стружки и шлифовальной пыли	1,0–1,5

ИНТЕРЕСНЫЙ ОПЫТ

Германия является ведущим производителем бумаги в Европе. Однако с производством целлюлозы ситуация выглядит иначе. До недавнего времени на пяти заводах Германии производилось 850 000 тонн целлюлозы (данные 2003 года) при годовой протребности внутреннего рынка примерно 4,5–5 млн тонн. С 2004 года ситуация позитивно изменилась: произошел пробный запуск крупнейшего целлюлозного завода в Германии – Zellstoff Stendal GmbH, расположенного на севере одной из «новых» земель Германии – Саксен-Анхальт. Производственная мощность завода составляет 550 000 тонн белой целлюлозы, высококачественного сырья для производства печатной бумаги и гигиенических изделий, полученного сульфатным методом. Значимость события для Германии подчеркивает тот факт, что на праздничном открытии завода присутствовал Герхардт Шредер.

По мнению генерального директора Zellstoff Stendal Holz GmbH господина Функа, причина такого положения с производством целлюлозы состояла в том, что в Германии установлены очень жесткие экологические стандарты на эмиссию вредных выбросов. В связи с открытием нового предприятия господину Функу были заданы вопросы, ответы на которые могут быть интересны разработчикам заявленных в последнее время в России многочисленных проектов строительства ЦБК.



Генеральный директор Zellstoff Stendal Holz GmbH господин Функ

– **Господин Функ, с чем связана сохраняющаяся долгое время ситуация с обеспечением целлюлозой внутреннего рынка Германии?**

– С 1950 года в Германии не было построено ни одного нового целлюлозного завода. Существующие предприятия были либо модернизированы, либо закрыты. По этой причине производство целлюлозы в стране постоянно снижалось. Потребность же в целлюлозе, по причине роста производства бумажной продукции, постоянно росла. Отдельные попытки новых проектов в области производства целлюлозы потерпели неудачи по причине жестких экологических норм, установленных государством. В этой связи Германия являлась долгое время вторым крупнейшим нетто-импортером целлюлозы (в настоящее время Германия переместилась на третье место, второе место занимает Китай).

Ситуация начала изменяться в конце 90-х годов, когда концерн Mercer International Group приобрел одну из существующих в то время в Германии целлюлозно-бумажных фабрик в Бланкенштайне (Zellstoff- und Papierfabrik Rosenthal GmbH & Co. KG), построенную в начале XX века. В 70-х годах фабрика была полностью модернизирована по современной в то время шведской технологии сульфитцеллюлозного производства.

После перехода фабрики к новому собственнику завод был переведен на сульфат-технологию. В результате, производство целлюлозы было увеличено вдвое, а объемы выбросов значительно сокращены. В настоящее время завод производит 300 000 тонн целлюлозы в год.

Это показало, что сульфат-технология может обеспечивать соответствие даже таким жестким экологическим нормам, как в Германии. Данный опыт оказал позитивное влияние на разрешение соответствующих государственных экологических органов при последующем проекте концерна – строительстве нового завода Zellstoff Stendal, крупнейшего целлюлозного завода в Германии.

– **Что подвигло собственников предприятия на строительство такого крупного объекта?**

– Решающим фактором для строительства нового завода Zellstoff Stendal явилось, прежде всего, наличие высокого спроса на целлюлозу внутри страны. Другим важным моментом стали результаты второй инвентаризации лесного хозяйства Германии, выявившие наличие более значительного запаса ресурсов, чем это предполагалось ранее. Плюс удачное географическое положение по отношению к основным рынкам сбыта, в том числе за пределами Германии.

– **Какие проблемы возникли в процессе строительства завода?**

– Особенным в этом проекте стала организация финансирования. Конечно же, проблема поиска финансирования в Германии и в России – несколько разные вещи. Однако, как и для российских коллег, для нас было важно найти банк, который согласился бы инвестировать такой крупный проект. Финансировать этот проект согласился немецкий банк HypoVereinsbank. Сложностью являлся тот факт, что немецкие кредитные институты не имеют опыта в финансировании проектов строительства целлюлозного предприятия.

В качестве гарантии от нас потребовали гарантии поставщика оборудования о производственных показателях завода. Это было несложно, так как завод был приобретен «под ключ» с конкретными данными и гарантиями поставщиков о производственных показателях.

Другой сложностью стало отсутствие квалифицированного персонала. В случае строительства автомобильного завода найти специалистов в Германии легко. Специалистов же, умеющих варить целлюлозу, в Германии нет. Поэтому нам пришлось специально готовить людей: они проходили подготовку на заводах Германии, Швеции и Финляндии. Завод был построен в регионе с высоким уровнем безработицы, поэтому потенциальных сотрудников оказалось найти несложно, нужно их было только обучить.

– **Сколько времени прошло со дня закладки завода до выхода его на проектную мощность?**

– С момента начала строительных работ, практически на пустом месте, до осуществления пробного запуска в октябре 2004-го прошло 2 года. В последующие 2–3 года должен произойти выход предприятия на полную проектную мощность. В настоящее время, спустя год после пробного запуска, загрузка производственных мощностей достигла 90%.

– **Планируется ли дальнейшее расширение производства?**

– На нашем заводе не планируется расширение производства. Кроме того, насколько мне известно, аналогичные проекты на базе сульфат-технологии в Германии не планируются.

– **Каков общий объем инвестиций и их источники?**

– Общий объем инвестиций составил 1 млрд евро. Из них около 28% субвенции в рамках программ по поддержке предпринимательской деятельности Германии и ЕС, остальное в рамках кредита немецкого банка HypoVereinsbank.

Существующие на уровне государства, а также Европейского союза программы предусматривают возможность частичного субвенционирования подобных проектов. Наш завод был построен на территории новых федеральных земель Германии, что допускало субвенционирование инвестиционных намерений до 30%. Все созданные в последние годы лесопильные заводы на территории новых федеральных земель были построены при государственном субсидировании.

– **При подобном объеме инвестиций, каков срок окупаемости данного проекта?**

– Планирование срока окупаемости – достаточно сложный процесс. Основная причина состоит в значительных рыночных колебаниях цен на целлюлозу, составляющих от 50 до 100%. В нашем случае запланированный срок окупаемости определен в 15 лет. При этом нужно учитывать, что жизненный период такого завода составляет 30–40 лет. По причине технологического прогресса и постоянного ужесточения экологических норм по истечении этого периода инвестиции в модернизацию оборудования могут достичь уровня, превышающего уровень затрат на строительство нового предприятия.

– **По каким критериям выбрали место для строительства завода?**

– Прежде всего, необходимо наличие достаточного количества воды. Завод расположен вблизи Эльбы.

Так как транспортировка готовой продукции дешевле, чем транспортировка сырья, важным фактором явилось близость источников сырья. Сырье на завод поставляется из Восточных и Северных земель Германии.

Кроме того, при выборе места строительства целлюлозного предприятия важным фактором является наличие развитой сети всех видов транспортной инфраструктуры: вод-



Крупнейший целлюлозный завод в Германии Zellstoff Stendal GmbH – «построен с нуля»

ный транспорт, железная дорога, автомобильный транспорт. Третья часть используемого в производстве сырья принадлежит технологической щепе, которая поставляется лесопильными заводами со всей Германии. В этой связи наличие водного и железнодорожного транспорта являлось решающим (табл. 2).

Значительным фактором стало также то, что Саксен-Анхальт принадлежит к новым федеральным землям Германии, которые имеют большую поддержку государства.

Для справки: за организацию транспортировки отвечает дочернее предприятие завода Zellstoff Stendal Transport GmbH & Co. KG (ZST).

– **Какое место занимал в процессе планирования, а также в дальнейшем экологический фактор? Ощущаете ли вы контроль со стороны экологических организаций?**

– При проектировании завода была поставлена цель обеспечить минимальные выбросы. При запуске завода эмиссия составляла 50% установленного соответствующими государственными органами уровня. При проектировании завода учитывалось, что допустимые нормы эмиссии с каждым годом ужесточаются. Поэтому очень важно обеспечить максимально возможный запас между фактическими и нормативными показателями, чтобы отодвинуть время



Разгрузка пиловочника

необходимости новых инвестиций в очистительные сооружения.

Проблем с экологическими организациями у нас нет. Недавно завод посетила природоохранная организация «Гринпис». Эксперты «Гринпис» остались довольны. Привычного для целлюлозного производства запаха на нашем заводе нет.

– **Ваше предприятие имеет собственное лесозаготовительное подразделение. Какая доля потребности в сырье покрывается за счет собственной лесозаготовки? Чем вызвана необходимость ее создания, а также оправдало ли себя создание такой структуры?**

– При проектировании завода было решено сформировать собственное лесозаготовительное подразделение. Мы были в этом не первыми: аналогичные подразделения

имеют многие финские целлюлозные предприятия. В настоящее время собственное лесозаготовительное подразделение Zellstoff Stendal Holz GmbH & Co. KG (ZSH), директором которого я являюсь, обеспечивает 18% общей потребности в сырье. В последующие годы мы планируем эту долю увеличить. Основными целями создания такой структуры являлись:

- приобретение опыта в общей логистической цепочке «лес-завод», в том числе с целью обеспечения эффективной работы с многочисленными мелкими собственниками леса;
- решение проблемы «узких мест» в обеспечении сырьем, в особенности на начальной стадии работы завода;

- возможность реагирования на изменения на рынках сырья и готовой продукции.

Для справки: помимо заготовки, основной задачей подразделения являются закуп сырья для обоих заводов – нового и завода в Бланкенштайне. Он ведется практически во всех федеральных землях Германии через представителей. Первые договоры на покупку сырья были заключены еще в 2003 году, до начала запуска завода.

Лесозаготовительное подразделение оснащено 11 харвестерами, 11 форвардерами фирм Ponsse, Timberjack, Valmet, 15 автомобилями. Рабочие трудятся в две смены. Заготовленный лес сортируется, пиловочник реализуется немецким лесопильным заводам.

– **Основные рынки сбыта вашей продукции?**

– Главным потребителем нашей продукции является Германия. В небольших объемах целлюлоза поставляется в страны Восточной Европы (Польша, Словакия). Сбытом целлюлозы, произведенной на новом заводе, а также на предприятии в Бланкенштайне, занимается Mercer Pulp Sales GmbH.

Анна КОЖУХОВА,
кафедра лесной промышленности стран
Восточной Европы Дрезденского
технического университета
Сергей МООСМАНН,
закончил лесной факультет
Мюнхенского технического университета

40% сырья поставляется на завод железнодорожным транспортом



Таблица 1. Характеристика сырья

Потребность,	3 млн м³
в том числе:	
в круглом виде	50–70 %
щепы	30–50 %
Породы	
сосна	70 %
ель, пихта	30 %

Таблица 2. Характеристика использования транспорта

	Авто-транспорт	Железнодорожный/водный транспорт
Сырье в круглом виде	60 %	40 %
Щепы	20 %	80 %

EUROFOREST

2006
лесная ярмаркабольшая
ВЫСТАВКАв реальном
лесу

16 > 18

ИЮНЬ 2006
Bourgogne – FRANCE

www.euroforest2006.com



EUROFOREST 2006 - c/o Aprovalbois
BP 1602 - 21035 Dijon Cedex - France
Tél. 33 (0)3 80 44 33 78
Fax 33 (0)3 80 44 36 45
www.euroforest2006.com
mail : info@euroforest2006.com

СВИДЕТЕЛЬСТВУЕТ ПРЕССА

КАК СПАСТИ ДЕРЕВО

Новогодние праздники закончились 29 января, когда по восточному календарю наступил год огненной собаки. Елочки, украшавшие квартиры, теперь оказались лишними для горожан. И они, по традиции, стали отправлять зеленых красавиц в «последний путь» — на пункты сбора мусора, где их сжигают.

Однако набирает силы и новая традиция: все больше народу к Новому году желает елку не натуральную, а искусственную. Далеко не все такие граждане — убежденные «зеленые», которым жаль ради праздника губить живое дерево. Многие свой выбор обосновывают практицизмом: во-первых, служит долго, во-вторых, не сыплет иголки на пол, в-третьих, современные натуральные елки, купленные в специальных загонах, кривые, косые, лысые, да еще и совершенно перестали пахнуть хвоей.

Так что не рубите, мужики, живые елочки! В первых рядах здесь идут рязанцы. Им предложили отмечать новогодние и рождественские праздники без живых елочек. Накануне 2006 года санкционированных елочных базаров не было ни в одном городе области. Рязанские лесничества приняли решение не рубить зеленых красавиц, тем более что их количество резко сокращается.

«Аргументы и факты», «Труд»

ЕЛКИ И АВТОМОБИЛИ — ЛУЧШИЕ ДРУЗЬЯ

«Железные кони», заполнившие городские пространства Финляндии, вынуждают обитателей мегаполисов постоянно предаваться мечтам, как было бы здорово хотя бы на какое-то время вырваться из этого загазованного сумасшедшего дома на лоно природы. Но чтобы осуществить задуманное, опять-таки желательно иметь машину. Между тем именно на плензре газовать можно всюю: «рождественское дерево» — ель, — как установили норвежские исследователи, просто обожает автомобильные выхлопные газы. Они подметили, что в лесах «страны фьордов», где ели превалируют над всеми остальными породами, именно вдоль автобанов растут самые пушистые, стройные и здоровые деревья, которые как бы тянутся поближе к проезжей части. Чем дальше от шоссе, тем они мельче. Научного объяснения этот «противоестественный» феномен пока не нашел. Решить загадку трудно еще и потому, что выхлопные газы оказывают видимое благотворное воздействие исключительно на ели — все остальные от них страдают.

«Труд»

МАЛЕНЬКИЙ ЖИВОЙ ДИНОЗАВРИК

Воллемская сосна — древнейшее дерево, которое видело динозавров и росло еще тогда, когда Америка, Африка, Индия и Антарктида представляли собой единый материк Гондвана.

Много лет растение считалось навсегда утерянным для людей. Теперь саженцы этой сосны продаются на аукционе Sotheby's за \$1,2 тысячи.

В 1994 году сотрудник Британского национального парка Дэвид Ноубл случайно обнаружил воллемскую сосну в Голубых горах Австралии. Эту находку назвали эквивалентной «маленькому динозаврику». Королевские ботанические сады Сиднея дали лицензию на распространение древнего дерева, однако «современники динозавров» будут выращиваться в ограниченных количествах. Покупателям же уникального растения нужно будет позаботиться о том, где посадить его, ведь воллемская сосна может вырасти до 40 метров.

«Труд — 7»

ЯНВАРСКИЕ СЮРПРИЗЫ

Январские морозы преподнесли немало сюрпризов жителям различных регионов России. О них постоянно сообщали информационные выпуски различных телеканалов.

В Биробиджане при морозе 30 градусов загорелись лесные болота. Огонь распространялся прямо под снегом. В некоторых районах лесные пожары приблизились вплотную к жилым домам. На тушение была направлена вся спецтехника. Главный очаг пожара был быстро локализован, но полностью справиться с огнем удалось не сразу.

Необычное для зимы явление и в Южно-Сахалинске. В самый мороз в городском парке распустились вербы. Деревья покрылись белыми сережками задолго до положенного времени — первых весенних лучей. Как говорят местные жители, такое происходит не первый год и всегда незадолго до крещенских праздников. Поэтому многие это событие считают настоящим чудом. Причем зацветает верба обычно у озера, в котором прихожане совершают крещенское купание, а рядом с этим местом расположен храм.

В Ленинградской области в середине января было гораздо холоднее, чем на востоке России. Проще было перенести мороз тем сельчанам, у которых в доме стоит простая русская печь. Чтобы хорошо и тепло было в доме, нужно топить не один раз в день, подбрасывать побольше дров. Для этого их нужно покупать две машины. «А они очень дорогие, стоят по три с лишним тысячи рублей каждая», — говорит Ирина Михайлова, жительница деревни.

Власти пошли навстречу сельчанам, разрешили рубить на дрова древесину неценных пород. Но при условии, что древесина пойдет на обогрев домов. «Министерство природных ресурсов не будет штрафовать за самовольный лесоповал, пока не потеплеет. Без этого не обойтись», — говорят специалисты Росприроднадзора. — Иначе удаленные от областных и районных центров деревни могут просто замерзнуть».

«Вести TV»

ВОЛХОВСКИЙ МАРЕСЬЕВ

В декабре вышла в свет книга волховской журналистки Н.П. Курзановой «Быль геройская...».

В 1970 году в Лениздате была напечатана ее первая книга о знаменитом земляке волховчан Петре Григорьевиче Антипове «Лесной ноктюрн». Новое издание — дань нашей памяти и уважения человеку беспримерного мужества и несгибаемой воли, 85-летие со дня рождения которого пришлось как раз на празднование Дня города — 27 декабря 2005 года.

Его называют «волховским Маресьевым». Совсем еще молодой человек, он прошел всю войну, неоднократно горел в танке, но вновь и вновь возвращался в строй. И уже в самом ее конце — в январе 1945 года — был тяжело ранен и много месяцев провел в госпиталях. Военная судьба безжалостно покалечила Антипова, лишив его ступней обеих ног, левой руки и кисти на правой.

Он сумел сохранить любовь и жажду к жизни, а твердый характер помогал добиваться намеченных целей. Никакие жизненные невзгоды не смогли сломить волю бывшего фронтовика. Выбранное на всю жизнь дело он выполнял на совесть и с радостью. В послевоенные годы П.Г. Антипов более трех десятилетий руководил Волховстроевским лесничеством, которое занимало более 30 тысяч гектаров леса. Многие километры Петр Антипов проходил на протезах ежедневно, сберегая и преумножая наши леса.

За свой самоотверженный труд П.Г. Антипов неоднократно был отмечен как лучший лесничий Ленинградской области. В 1966 году он первым из лесничих страны был удостоен звания Героя Социалистического Труда.

«Вести»

МИЛЛИОНЫ СЛАВНЫХ «КВАДРАТОВ»

Томскому заводу древесно-стружечных плит исполнилось 25 лет. Началом его строительства стал февраль 1974 года. А спустя 6 лет завод был выделен из состава Томского лесопромышленного комплекса и начал отсчет собственной истории. Были в ней взлеты и периоды жесткого кризиса во времена всеобщей сокрушительной перестройки. Но костяк коллектива остался верен своему предприятию.

Современный этап развития предприятия начался в мае 1997 года и связан со сменой собственника. Председатель совета директоров ООО «ЛПО «Томлесдрев» Михаил Начкебия и его команда превратили завод в современное высокотехнологичное производство. Традиционная плита приделась в ламинат, из скромной «Золушки» превратилась в принцессу. Мебель из ДСП легкая, сравнительно дешевая, нарядная. Компьютеризация и современное импортное оборудование вывели завод на европейский уровень. Теперь Томский завод ДСП — стержневая часть производственного объединения «Томлесдрев», и более 1 млн м² в месяц для него не предел.

«Михаил Геронтьевич Начкебия мыслит стратегически, видит перспективу развития производства, умеет резервировать средства для приобретения современного оборудования», — отмечает директор завода Сергей Лю. — Он часто бывает за границей, знает, как работают заводы по выпуску плит за рубежом, поэтому и наш завод прежде всего ориентирован на передовой европейский опыт».

«Пройден славный и трудный путь, многое сделано, — говорит М. Начкебия. — Еще больше предстоит сделать, и я уверен, что такому коллективу, который сложился на заводе, по плечу самые смелые решения».

«Томский вестник»

МАГИЯ ДЕРЕВЬЕВ

Часто случается так, что то дерево, которое вроде бы подходит нам по гороскопу, только усиливает наши недостатки, если мы используем изготовленный из него талисман. Поэтому важно знать, какими магическими свойствами обладает каждое дерево само по себе, чтобы можно было подобрать талисман, подходящий именно вам.

Яблоня — источник мощной созидательной энергии. Владелец талисмана приобретает такие черты характера, как отзывчивость, прямоту и искренность. Ветки яблони, прикрепленные над столом, помогают в учебе и способствуют развитию гармоничной личности. Изображение плодов или засушенные яблоки — символ семейного благополучия. Цветы награждают их обладателя пронизательностью.

Тополь поможет быть более разборчивым в любви и дружбе, сделает человека более рассудительным и независимым. В доме создаст спокойную обстановку.

Сосна. Если предстоит какое-либо рискованное мероприятие, обязательно обзаведитесь на удачу талисманом из этого дерева. А вот в любовныхключениях сосна — только помеха...

Липа уберезит от недугов, поможет в личных делах и в приобретении друзей. Сделает своего хозяина более спокойным, а также поможет отличить лесь от искреннего восхищения.

Рябина делает человека легким в общении, ответственным, но и требовательным к окружающим людям. В личной жизни поможет сохранить верность и преданность.

Клен наделяет своего владельца аккуратностью, элегантностью, бодростью и энергичностью. В любви поможет вызвать на откровенность противоположный пол.

Дуб хранится в домах как символ благополучия и семейного счастья. Желуди, нанизанные на нитку, приносят удачу и защищают от злых чар. Талисман из дубовой веточки или коры придает человеку мудрость.

Береза наделяет обладателей талисмана красотой и духовной силой. Молодым девушкам поможет стать более привлекательными и женственными.

«Друг дома»



ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ AFM В РОССИИ

С харвестерными головками AFM лесозаготовители получают свободу выбора между экономической заготовкой экскаваторами-харвестерами и заготовкой специализированными машинами.

Компания AFM-Forest Ltd. подходит индивидуально к каждому клиенту, выпуская харвестерные головки именно для его условий и базовой машины. У нас накопился опыт установок и эксплуатации харвестерных головок AFM на всех видах базовых машин! Харвестерные головки AFM устанавливались и успешно работают на следующих типах носителей:

- * колесные харвестеры;
- * гусеничные харвестеры;
- * гусеничные экскаваторы;

вы сможете заготавливать не только хвойные, но также и тяжелые в обработке лиственные породы, например березу, тополь, дуб, каштан.

Особенно стоит отметить харвестерную головку AFM Combi, аналогов которой нет в мире. Она может значительно уменьшить ваши капитальные инвестиции. Установив AFM Combi на вашу базовую машину,

вы сможете валить деревья, обрезать сучья, раскряжевывать, сортировать и погружать лес всего одной машиной!

Колесные харвестеры	Caterpillar, Forcar, Logman, Logset, Lokomo, Nokka, Noramaster, Ponsse, Schmitz, Sogedep, Sifor, Timbco, Timberjack, TimberPro, Valmet
Гусеничные харвестеры	Abatrax, Impex, MHT, Neuson, Prentice, Timbco, KomatsuForest Timbco, Timberjack, Turboforest
Гусеничные и колесные экскаваторы	Akkerman, Case, Caterpillar, Daewoo, Fiat Kobelco, Fiatallis, Fiat Hitachi, Furukawa, Hitachi, Hyundai, Jcb, Kato, Kobelco, Komatsu, Liebherr, Mitsubishi, O&K, Poclain, Samsung, Volvo
Комби-машины	TimberPro
Скиддеры	Timberjack



Компания AFM-Forest Ltd. активно сотрудничает в России со многими производителями колесных и гусеничных харвестеров, в частности с Logman FSR, Metsis, MHT, TimberPro. Учитывая тот факт, что в модельном ряде AFM есть специализированные харвестерные и процессорные головки для работы на экскаваторах, компании AFM-Forest Ltd. и «Амкодор-Оптим» установили долгосрочное партнерство, продвигая на российский рынок специализированные экскаваторы-харвестеры AFM-Doosan (Daewoo).

Усилия компании AFM-Forest Ltd., ее партнеров и дилеров уже дали плоды: харвестерные головки AFM успешно работают на Северо-Западе, в Сибири и на Дальнем Востоке как на колесных машинах (TimberPro), так и на экскаваторах (например, экскаваторы-харвестеры AFM 60 – Daewoo 225).

Интерес лесозаготовителей к харвестерным и процессорным головкам AFM обусловлен не только их техническими и операционными параметрами, но и доступностью сервиса вследствие налаженной широкой дилерской сети в России. Дилеры AFM находятся в Санкт-Петербурге, Петрозаводске, Москве, Красноярске и Комсомольске-на-Амуре.

На российском рынке компания AFM-Forest Ltd. предлагает харвестерные головки серий AFM 50, AFM 60, AFM 80 и AFM Combi.

ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ AFM 50

Харвестерные головки серии AFM 50 быстры и маневренны в выборочных рубках, но в то же время достаточно мощны для малых сплошных рубок. Они отличаются оптимальным сочетанием параметров – вес головки/размер поваливаемого дерева. В серию AFM 50 входят специализированные головки для обработки хвойных и лиственных пород. Харвестерные головки серии AFM 50 могут быть

легко установлены на лесные машины малых и средних размеров, а также на экскаваторы весом 9–16 тонн.

ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ AFM 60

Харвестерные головки серии AFM 60 зарекомендовали себя как мощные, надежные и универсальные. Благодаря своему компактному дизайну они эффективно работают как с хвойными, так и с лиственными породами. В серии AFM 60 вы найдете головки для всех лесозаготовительных технологий. Благодаря большой силе и скорости протяжки в комбинации с маневренностью и системой подачи ствола без скольжения, они отличаются высокой производительностью и точностью измерения при сортиментной заготовке. Харвестерные головки серии AFM 60 также зарекомендовали себя и как отличные процессорные головки при хлыстовой заготовке и заготовке целыми деревьями. Головки AFM 60 могут быть установлены на экскаваторы, колесные и гусеничные харвестеры.

ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ AFM 80

Харвестерные головки серии AFM 80 – самые крупные и мощные из головок AFM. Они легко справляются со стволами больших диаметров. Головки AFM 80 спроектированы для тяжелой работы на больших экскаваторах и гусеничных харвестерах. Они оборудованы четырьмя подвижными сучкорезными ножами для безупречной обрезки с самого комля. Система Opti-Cut на протяжении всей работы обеспечивает оптимальное положение пилы. Харвестерные головки



серии AFM 80 превратят вашу машину в высокопроизводительный харвестер или процессор.

ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ AFM COMBI

Комби-головки серии AFM Combi являются самыми крупными и мощными комби-головками на рынке. Они могут значительно уменьшить ваши инвестиции. Установив AFM Combi на ваш носитель, вы сможете валить, обрезать сучья, раскряжевывать, сортировать и погружать лес всего одной машиной! Комби-головки серии AFM Combi могут быть установлены на экс-

каваторы, экскаваторы-погрузчики или лесные машины больших размеров.

Приглашаем вас посетить наш русскоязычный веб-сайт www.afm-forest.ru, где вы сможете посмотреть видеofilмы и фотографии с харвестерными головками AFM в действии, а также найти полный список наших дилеров и партнеров в России.



Краткие технические характеристики харвестерных головок AFM

Модели	AFM 50 L	AFM 50	AFM 60 L	AFM 60	AFM 60 HD	AFM 80	AFM Combi
Макс. диам. при валке (см)	50	50	70	70	70/75	85	80
Макс. диам. при раскряжке (см)	50	50	60	60	60/65	70	60
Скорость подачи (м/с)	0–5,5	0–5,5	0–6	0–6	0–6	0–5	0–6
Сила протяжки (кН)	18–22	18–22	26	26	25–40	35–42	20–35
Количество ножей (фикс./подв.)	1/2	2/4	1/2	1/2	1/2	2/4	1/2
Измерительная система	Motomit IT	Motomit IT	Motomit IT	Motomit IT	Motomit IT	Motomit IT	Motomit IT
Вес головки (кг)	680	890	1080	1400	1600	2500	2000–2400
Тип носителя	Колесный харвестер	Колесный харвестер	Колесный харвестер	Экскаватор или колесный харвестер	Экскаватор или колесный харвестер	Экскаватор или гусеничный харвестер	Экскаватор
Вес носителя (т)	9–16	9–16	12–18	15–25	18–29	28–40	22,5–30



**Интернет-портал WOOD.RU.
Первый лесопромышленный.**



ROTTNE	форвардеры и харвестеры
BRACKE	культиваторы и лесопосадочное оборудование
OLOFSFORS	гусеницы и цепи
IGGESUND	пильные шины и цепи
TRELLEBORG	шины и камеры
ALUCAR	конники для лесовозов
CRANAB, HSP GRIPEN	захваты для любой техники

ТАКЖЕ МЫ ПРЕДСТАВЛЯЕМ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛУГИ:
Образование для операторов и механиков; Гарантийное обслуживание;
Сервисное обслуживание; Склад запчастей в Санкт-Петербурге;
Продажа машин, бывших в употреблении



НАШИ КООРДИНАТЫ:

193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1, +7 (812) 336-4704, 716-8897, факс 584-4227 www.forestservice.ru
info@forestservice.ru; sales@forestservice.ru – отдел продаж; spareparts@forestservice.ru – отдел запчастей

(3952) 42-44-77
info@wood.ru
www.wood.ru

лесная отрасль в интернете



НАШИ ГОДА — ВАШЕ БОГАТСТВО



20 лет для человека — это немного: он как раз накапливает жизненный опыт и определяется с целями. Для фирмы же это порядочный возраст: давно очерчено главное направление, основные цели достигнуты, опыт имеется. Финская компания Lako Oy в прошлом году отпраздновала свой 20-летний юбилей. За этот срок география деятельности фирмы распространилась более чем на 20 стран, в том числе уже 6 лет она присутствует на российском рынке. Но это только начало.

Залог успеха в постоянном развитии, и покоренные вершины сменяются более высокими. А уж сообщая, можно достигнуть большего. И для удовлетворения обоюдных интересов полгода назад фирма Lako Oy вошла в состав концерна Ponsse Oy. В задачах — совместными усилиями предоставить лесозаготовителям еще более широкий выбор технологий и услуг.

Чем же техника компании Lako Oy интересна конечному пользователю? Линия харвестерных головок Premio X50, а с недавнего времени Ponsse X50, производится и совершенствуется уже на протяжении 12 лет. За это время багаж знаний и опыта позволяет предлагать эффективные решения для конкретных задач.

Линия харвестерных головок состоит из 6 моделей, отличающихся друг от друга размером, но схожих

по конструкции. Это, несомненно, упрощает установку, а также содержание и обслуживание разнокалиберной техники одним владельцем.

Два-три года назад был сделан акцент на оборудование для заготовки крупного леса. Так, появились 3 старших модели харвестерных головок, наибольшая из которых способна работать почти с метровыми стволами. Но, даже несмотря на внушительные размеры, требования к производительности базовой машины у них остались щадящими.

Как отличительная особенность техники Lako Oy, уникальная геометрия раскрытия роликов проявила себя полностью как раз при работе с крупным лесом. Вне зависимости от диаметра ствола, он будет прочно поддерживаться роликами и эффективно протягиваться.

Если лес не только крупный, но и сильноветвистый или состоит из деревьев ценных пород, то эффективность протяжки можно увеличить двумя дополнительными роликами. Они устанавливаются вместо задних ножей. Стоит отметить, что один из дополнительных роликов оснащен собственным фиксированным ножом, так что захват и обрубка сучьев от такой замены не страдают. Даже наоборот, увеличиваются стартовый импульс

и усилие протяжки при неизменном давлении на поверхность ствола.

Негативной стороной работы с крупными деревьями является быстрый износ техники, особенно страдают пильные шины и цепи. Для решения этой проблемы головки могут комплектоваться пильным механизмом для цепей и шин стандарта 3/4 дюйма. Эти комплектующие прочнее и долговечнее своих собратьев стандарта 0,404 дюйма. Кроме того, они будут полезны и при ведении заготовок в лесу с густым подлеском.

Рубка мелкого леса тоже не обойдена вниманием компании, так как она не менее актуальна, особенно для лесозаготовителей в северных районах страны. Здесь также возникают свои вопросы, но имеются и свои решения. Тонкие стволы ломки, а поштучная их раскряжевка трудоемка. Специальные протягивающие ролики для мультистемминга позволят захватывать сразу несколько деревьев и раскряжевывать их одновременно. Когда точность измерения длины сортиментов не существенна, этот способ ощутимо повышает производительность.

Ускорить процесс раскряжевки и повысить качество продукции можно также с помощью верхней пилы, предназначенной для отпиливания верхушек. При ее использовании отпадает необходимость дотягивать последние 1,5 метра ствола



до главной пилы, а это экономит время. При заготовке тонких стволов зачастую верхушка обламывается под весом уже протянутого ствола. Верхняя пила поможет решить и эту проблему. Так же, как и проблему раскряжевки дерева с раздвоенным стволом.

Одним из направлений совершенствования техники является сохранение производительности при заготовке любого леса, даже с очень «трудными» деревьями. Для проверки достижений в этой области в качестве лакмусовой бумажки была взята плантация акации «мангиум» одного азиатского лесозаготовителя, имеющего харвестеры разных производителей. При заготовке акации ее необходимо тут же окоривать, так как кора имеет значимую ценность и отходит лучше всего сырой. Этот вид

акации также отличается особенной извилистостью и ветвистостью. Все эти факторы, согласитесь, не предполагают нормальных объемов заготовки даже механизированным способом. Но каковыми же были результаты? Опытный оператор на харвестере с головкой 550 раскряжевывал и окоривал свыше 20 м³/ч (без окорки на ровных деревьях того же размера 550 выдает порядка 30–35 м³/ч). Что ж, отличная производительность! Инженерный отдел Lako Oy можно поздравить с успехом, а лесозаготовителя — с удачным приобретением. Но это не предел. Совместно с конструкторами из Ponsse в будущем будут разрабатываться еще более оптимальные решения. Для сравнения: оператор с аналогичной подготовкой на технике соответствующей мощности,

но другого производителя при одинаковых условиях в этом тесте показывал результаты в 1,5 раза меньше.

Благо, лес на планете растет во многих местах, и в каждом из них свои требования и сложности. И именно на решение этих сложностей направлена работа компании уже долгих 20 лет. А с недавнего времени в сотрудничестве с концерном Ponsse Oy возможности предложить пользователю идеально подходящую для него технику и услуги стали только шире. И пусть каждый кулик свое болото хвалит, но лишь вы, уважаемые лесозаготовители, успешностью своего труда определяете настоящих помощников в своем нелегком деле. Поэтому Lako Oy и Ponsse Oy прилагают все усилия, чтобы вы процветали.

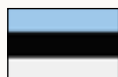
Schmidt & Olofson

ТОЧНОСТЬ

— ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
ОТ ШМИДТ & ОЛОФСОН —

Мы работаем по всей России

Россия, Санкт-Петербург, Сестрорецкая ул., д. 8, 3 этаж, вход 1
Тел.: +7 812 430 2502, 430 7787; факс: +7 812 430 2402 <http://www.woodcontrol.com>; sogroup@mail.wplus.net



ЛЕСНАЯ МАШИНА «МЕТСИС»

Своими корнями история бренда уходит в 1993 год, когда в одной из эстонских фирм зародилась идея – разработать и создать лесной трактор, который был бы достаточно выносливым и расходу на эксплуатацию которого были бы значительно ниже, чем у более дорогих скандинавских машин. Первые машины были очень простыми и легкими в обращении.

Уже первые построенные в 1990-е годы грузовые тракторы «Метсис» были оснащены хорошо известными манипуляторами «Логлифт» и внешне вполне походили на другие тракторы, производимые в то время в Скандинавии. С годами технология «Метсис» совершенствовалась, и новые современные модели имеют оснастку, аналогичную любому современному форвардеру европейского производства.

Форвардеры «Метсис» построены с использованием компонентов, выпускаемых хорошо известными и популярными производителями, в то же время была сделана попытка минимизировать уровень электроники в машинах, что отразилось и на цене. За счет этого форвардер «Метсис» немного дешевле, чем другие скандинавские машины.

В машинах используются производящиеся в Финляндии манипуляторы «Логлифт», хотя в последнее время в качестве альтернативы компания стала предлагать клиентам манипулятор «Кранаб», изготовленный в Швеции.

Форвардеры «Метсис» так же, как финские и шведские, имеют сертифицированные в соответствии с требованиями безопасности кабины, все компоненты гидравлики произведены в Германии, а трансмиссия – гидростатическая, с механическим приводом и 2-скоростной раздаточной коробкой известной американской фирмы Dana.

Источником мощности «Метсис» является двигатель от «Сису» 49EWA, с максимальным крутящим моментом 670 Нм/1400 об./мин., мощностью 129 кВт/175 л.с., который специально для лесных машин десятилетиями производится и совершенствуется в Финляндии.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения или усовершенствования в конструкцию машин в любое время без предварительного уведомления.

Машины сконструированы так, чтобы они могли выдерживать тяжелые условия, и протестированы при больших нагрузках.

В Европе, а также в России операторы работают по три смены 24 часа в сутки, семь дней в неделю, поэтому при таких условиях эксплуатации машина должна быть выносливой. Большинство форвардеров «Метсис» при такой нагрузке набирает в среднем 6000 рабочих часов в год. Благодаря такому опыту некоторые конструкции в лесных тракторах от «Метсис» производятся более прочными, чем у других тракторов.

Интересно, что машина под номером один в ряду произведенных в наше время по возрасту могла бы называться «пенсииеркой», однако она все еще в строю и по сегодняшней день работает безотказно.

Девизом «Метсис» всегда было производить несложные в техническом отношении машины с тем, чтобы каждый оператор был в состоянии самостоятельно выполнять большую часть работ по обслуживанию, что, соответственно, заметно сокращает расходы на эксплуатацию.

Система управления машиной проста. Опытному оператору для ознакомления с машиной понадобится всего один день, новому оператору – на день-другой больше. Естественно, что в стоимость «Метсис», как это принято и у других производителей солидных брендов, входит бесплатное начальное обучение нового владельца управлению машиной.

Машины «Метсис» успешно работают во многих странах, в том числе и в России.

В некоторых странах мы имеем свои представительства, в других, как, например, в России и Финляндии, продажа машин находится в руках дилеров. Дилерами «Метсис» в России являются хорошо известные и солидные предприятия, что в свою очередь подтверждает качество и доверие к нашей технике.

Грузоподъемность	12000 кг
Собственный вес	14100 кг
ГАБАРИТЫ	
Ширина	2800 мм
Длина	8760
Высота	3550 мм
Дорожный просвет	600 мм
Площадь грузового отсека	4,2 м²
ДВИГАТЕЛЬ	
Четырехцилиндровый турбодизельный двигатель Sisu 49EWA	
Номинальная мощность	118 кВт/160 л.с./2200 об./мин.
Максимальная мощность	129 кВт/175 л.с./2000 об./мин.
Макс. крутящий момент	670 Нм/1400 об./мин.
Объем топливного бака	150 л
ТРАНСМИССИЯ	
Гидростатический механический привод	
2-скоростная раздаточная коробка Dana	
Скорость движения, медленная	0–9,5 км/ч
Скорость движения, быстрая	0–25 км/ч
Макс. мощность привода	160 кН
МОСТЫ	
Идентичные мосты с балансирными tandemными тележками портального типа Dana	
Тип привода тележки	шестереночный
Электрогидравлически управляемая блокировка переднего и заднего дифференциала	
Отключаемый на быстрой скорости задний привод	
ШИНЫ Передние/задние	700x26,5 или 600x26,5
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	
Гидростатический насос Sauer	
Гидростатический мотор Sauer	
Макс. рабочее давление гидростата	42 МПа
Переменная производительность работающего гидравлического насоса Parker с подачей 145 л/мин., скоростью 1000 об./мин., рабочим давлением 21,5 МПа	
Объем гидравлического бака	110 л
Система управления Metsis Digital Control	

Напряжение питания	24 В
Генератор переменного тока	100 А
Аккумуляторы	2x150 А
Рабочие фонари	12x70 Вт и 2x140 Вт сдвоенные
УПРАВЛЕНИЕ	
Электрогидравлически управляемая рама	
Угол поворота	± 44°
ПОГРУЗОЧНЫЙ МАНИПУЛЯТОР	
Cranab FC80 COMBI или Loglift F61 FT100	
Максимальный вылет	9,2 или 10,0 м
Управление с помощью двух мини-джойстиков	
КАБИНА	
Комфортабельная, хорошо освещенная кабина	
Эффективная система кондиционирования и отопления с ручной регулировкой	
Эргономичное сиденье для водителя со встроенным воздушным компрессором	
Для техобслуживания поднятая кабина отходит в сторону	
OPS-, ROPS- и FOPS-сертифицированная кабина	
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ	
Огнетушители	2x6 кг
Радио AM/FM диапазона	
Набор инструментов	
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Солнцезащитные шторы	
Топливный насос	
Насос для заполнения гидравлическим маслом	
Колесные цепи противоскольжения	
Гусеницы противоскольжения	
Воздушный компрессор	
Дополнительный обогреватель Webasto	
Дополнительные средние грузовые стойки	
Дополнительные выдвижные задние грузовые стойки	
Отвал бульдозера с гидравлическим управлением	
Ксеноновые рабочие фонари	
Мобильный персональный компьютер с системой GPS	

Мы предлагаем для российского потребителя новый форвардер «Метсис» 408F грузоподъемностью 12000 кг и собственным весом 14100 кг. Колесная формула 8x8. С гарантийным обслуживанием на территории РФ.

**«МЕТСИС» – ЭТО МОЩНОСТЬ,
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ПРОСТОТА
ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА!**



«Метсис», ООО
Вялякюла, Саарде волость
86201, Пярнуский уезд, Эстония
Тел.: +372 5224900
Факс: +372 6016055
E-mail: metsis@metsis.com
www.metsis.com

Официальный дилер
«Лесотехника»
Тел./факс:
(812) 380-02-05,
(812) 380-02-06
E-mail: info@lesotehnika.ru
www.lesotehnika.ru



BASCHILD

DRYING TECHNOLOGIES ТЕХНОЛОГИЯ СУШКИ

- сушильные и паровые камеры
- техническое оборудование
- генераторы тепла
- выгодные условия кредитования

BASCHILD
Via V. Amato, 7/9
24048 Treviolo (BG) ITALIA
Tel. +39-035 201340 Fax +39-035 201341
E-mail: baschild@baschild.it Internet: www.baschild.it

Представительство в Москве:
115583 Москва, Россия, ул. Генерала Белова 26
Тел./факс: (+7-095) 399 1845 Тел. (+7-095) 922 7364
E-mail: baschild_ru@hotmail.com

КАЧЕСТВО ДАСТ О СЕБЕ ЗНАТЬ

Мы хорошо знаем лес.
Мы также представляем себе сложность задач, стоящих перед современными лесозаготовителями.

Мы знаем, что на качественной технике должны стоять такие же шины.
И мы твердо верим, что вложение средств ради достижения качества стоит того.



Nokian Forest King F

**nokian
TYRES**

Nokian Tyres plc, P.O. Box 20
FI-37101 Nokia, FINLAND
тел. +358 3 340 7111, факс +358 3 342 0101

ООО Нокиан Шина
141407, Московская область
г. Химки, ул. Панфилова 19
Бизнес-центр Кантри-Парк
Тел. +7 495 777-99 00
факс +7 495 777-34 56

www.nokiantyres.com

ИНТЕРВЕСП

ГРУППА КОМПАНИЙ

111141, г. МОСКВА,
ул. КУСКОВСКАЯ 20А, оф. А-607
Тел.: (495) 101-22-78, 727-41-96

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ И МЕБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Главное в этой сфере не то, где Вы стоите, а в каком направлении Вы движетесь...

- профессиональное исполнение и модернизация деревообрабатывающих и мебельных производств
- более 300 станков и 14000 наименований инструментов всегда в наличии на складе
- собственный склад зап. частей (на складе 600 000 \$)
- системы ГВС/ОС: возможность замены радиаторов, стояков, батарей
- возможность раскроя пазов без программирования
- износ: +1-2% в год
- наличие тех. сопровождения, 24/7 монтаж, обучение персонала
- помощь в реализации готовых проектов

WWW.1012278.RU



PONSSE — УМНЫЙ ПОМОЩНИК ОПЕРАТОРА

Благодаря быстрому развитию IT, высокие технологии проникают во все сферы хозяйственной деятельности человека, в том числе и в лесозаготовительное производство.

Сегодня, благодаря высокому уровню автоматизации и компьютеризации, условия работы на лесозаготовительных машинах сопоставимы с условиями работы в офисе, а по некоторым даже и превосходят их, например чистота окружающего воздуха.

Программы-приложения и комплектующие практически идентичны тем, что и у обычных настольных компьютеров, что облегчает создание и поддержку компьютерных систем, а также их совместимость с приложениями, установленными в офисе.

Компьютерная система контроля и управления лесосечной машины состоит из двух частей: система управления машиной и система

управления самим процессом лесозаготовки.

Система управления включает приложения, помогающие в ее эксплуатации. Они управляют механическим приводом, гидравликой и электрикой, следят за состоянием компонентов, диагностируют неисправности и способствуют их устранению. Система также дает возможность оператору оптимально настраивать машину «под себя», что делает работу более легкой и производительной.

В состав системы управления процессом лесозаготовки входят системы телекоммуникации и навигации GPS, скомбинированные с географическими информационными системами GIS.

Система телекоммуникации обеспечивает эффективную передачу данных внутри компании. Эта система облегчает связь между харвестерами и форвардерами, обеспечивая, например, передачу информации о количестве и объеме лесозаготовки. Различные отделы лесопильных или целлюлозно-бумажных заводов могут по ходу заготовительных работ отслеживать, какая древесина уже заготовлена и есть ли необходимость в каких-либо изменениях.

Навигационная система помогает определить местонахождение машины, границы делянки и т.п.

Концерн Ponsse уделяет большое внимание разработке и развитию систем управления лесозаготовительными машинами. В декабре 2004 года был приобретен 91% акций крупной компании Ерес Оу, занимающейся разработкой и производством систем управления для горнодобывающей и дробительной техники, строительных, лесозаготовительных машин и другого оборудования. Данный шаг позволил

вывести уровень компьютеризации машин Ponsse на новый, более высокий уровень. Завод и конструкторское бюро Ерес находятся в Сейнайоки (Финляндия).

Сегодня семейство Ponsse Opti включает в себя программное обеспечение, необходимое для управления всем технологическим процессом заготовки леса и транспортной логистикой. Программы Opti позволяют заблаговременно планировать лесозаготовки, а также отправлять и получать необходимые инструкции, карты местности и делянок с применением сети сотовых операторов или спутникового соединения, что в итоге ведет к увеличению объемов заготовки древесины. Приложения по управлению лесозаготовкой также способствуют решению задач транспортной логистики и лесоперевозок.

OPTI4G

Информационная система Opti4G, применяемая в харвестерах Ponsse, — эта самая передовая и универсальная технология, доступная на сегодняшнем рынке. Интуитивно понятный интерфейс 4G помогает оператору с легкостью раскрывавать и помечать сортименты с точностью до миллиметра, что значительно повышает производительность лесозаготовки и степень обработки древесины на лесосеке.

Система работает в обычной операционной среде Windows на персональном компьютере, что упрощает передачу данных и установку картографических приложений на харвестере.

В современных условиях древесина поставляется по индивидуальным заказам. Автоматизированная программа Opti управляет процессом раскрывки в соответствии с заказами клиентов,

введенными в систему. Вычислительная мощность компьютера и объем памяти в сочетании с эффективностью харвестерной головки гарантируют быструю обработку древесины во время лесозаготовки и высокую производительность машины.

OPTI CONTROL

Общая система рабочих органов и органов управления, а также двигатель Mercedes-Benz, управляемые электроникой, выдвигают высокопроизводительную технику Ponsse на ведущие позиции среди производителей лесозаготовительной техники. В Opti Control интегрированы все элементы управления машиной, в частности манипулятором, харвестерной головкой, захватом, рычагами и кнопками, приводной трансмиссией и дизельным двигателем Mercedes-Benz, а также информационная система Opti4G и измерительные приборы. Все эти компоненты объединяются в единое целое, что обеспечивает простоту управления.

Удачное решение интеграции механических, гидравлических, электронных и программных технологий повышает точность управления машиной и сокращает затраты. Операторы вводят в систему Opti4G личные настройки управления и активируют их во время своей смены. Как пользователи, так и обслуживающий персонал Ponsse работают с одним и тем же удобным экраном, на котором отображаются все переменные измеряемые значения и настройки эксплуатации машины.

Грузовые весы Load Optimizer, устанавливаемые на форвардерах Ponsse, оптимизируют рабочий процесс погрузки и транспортировки. Благодаря полной автоматизации и чрезвычайно простой конструкции, грузовые весы Ponsse — это самое простое и точное решение взвешивания грузов на мобильной технике из всех представленных сегодня на рынке. Интеллектуальный датчик веса, оснащенный процессором, измеряет вес в ходе погрузки. В результате процедура взвешивания нисколько не замедляет погрузку.

Эксплуатационная надежность и безукоризненная точность устройства обеспечиваются новейшей технологией. Именно надежности и точности работы в самых сложных



условиях уделялось особое внимание при разработке изделия. Кроме того, создатели стремились сделать его простым в использовании и совместимым с интегрированными системами измерения и мониторинга.

Кроме вышеперечисленных приложений Ponsse может предоставить своим клиентам дополнительный набор программ.

ДЛЯ МАШИН

Opti Plan Viewer — программа, передающая рабочие инструкции оператору;

OptiGIS Harvester — программа позиционирования машины на местности с использованием GPS/DGPS.

ДЛЯ ОФИСА

Opti Planner — программа для компилирования рабочих инструкций;

OptiGIS Office — программа, позво-

ляющая планировать работу харвестера с использованием картографических привязок;

OptiComm — e-mail-клиент;

Opti Editor — программа сбора и редактирования APT-файлов;

Opti Simu — программа моделирования APT-файлов;

Opti Stem — программа просмотра и формирования данных о сортиментах;

Opti Report — программа для просмотра и редактирования производственных данных;

Opti Analysis — программа для просмотра и отчета данных по калибровке;

Opti Logi — программа по управлению транспортировкой древесины.

Владимир ПЕЧЕРИН,
менеджер по продажам ООО «Понссе»

www.ponsse.com





КОНЦЕРН MANTSINEN GROUP Ltd. Oy



Концерн Mantsinen — новатор в области логистики и перевалки грузов на лесных биржах, в портах, на сталелитейных предприятиях и заводах по утилизации вторсырья. Своим заказчикам мы предоставляем все, что необходимо для обработки грузов: машины, консультации, логистику, подрядные работы, — и все это нашего фирменного качества.

Компанию основали в начале 1970-х годов братья Вели и Юхани Мантсинены для выполнения подрядных работ по вывозке леса. Головное предприятие расположено в финской провинции Липери.

Сегодня в международном концерне Mantsinen трудятся 300 специалистов. Его дочерние компании расположены в Эстонии, Латвии и России.

Наша цель — достичь в обработке навалочных, насыпных и пакетированных грузов нового уровня эффективности, быстроты и безопасности.

За ключевые факторы в достижении поставленной цели приняты: совершенствование логистических решений, внедрение новых технологий, глобальное расширение партнерской



сети и долгосрочное сотрудничество с нашими заказчиками на доверительной основе.

ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ МАШИНЫ И ПОРТОВЫЕ КРАНЫ

Инновационные решения позволили создать в Mantsinen перегрузочную машину, обеспечивающую высокую эффективность обработки грузов и комфортные условия труда оператора.

На ее основе позднее был создан портальный кран, совершивший переворот в обработке навалочных, насыпных и пакетированных грузов.

Мобильность и универсальность кранов Mantsinen обеспечивают высокий экономический эффект от их экс-

плуатации. Их грузоподъемность почти в два раза выше по сравнению с традиционными строповыми кранами, а высокая точность выполнения операций значительно снижает риск повреждения груза. Благодаря гидравлическому подъемнику кабины оператору обеспечивается беспрепятственный обзор рабочей зоны, что безусловно повышает безопасность работ по сравнению с традиционными методами.

Модельный ряд начинается с 40-тонной перегрузочной машины для терминалов и заканчивается почти 200-тонным портовым краном. Выпускаются также эксклюзивные машины под конкретные нужды заказчика.

Для кранов Mantsinen разработаны грузозахватные приспособления самого разного назначения: грейферы для бревен, металлолома, насыпных грузов; рамы для пиломатериалов, пакетированной целлюлозы, мешков и т.д. Специальный гидравлический замок позволяет поменять оснастку в считанные минуты.

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОДРЯДНЫЕ РАБОТЫ

Начиная с 1970-х годов концерн Mantsinen накопил бесценный опыт в организации и обеспечении работ в портах и на терминалах лесопромышленных предприятий. В подрядных работах мы используем накопленный опыт в обработке грузов, свои производственные машины и отработанные логистические схемы.

Метод «Мантсинен», обозначающий нешаблонные решения и предвосхищающее развитие событий креативное мышление, становится на разных стадиях обработки грузов частью производства заказчика, его действенной и продуктивной составляющей. Хотя масштаб площадок, на которых выполняются подрядные работы, варьируется от буферного склада с одной машиной до сложных комплексов в два десятка единиц техники, все они имеют общую характеристику — возможность быстрой и простой перепрограммирования в случае изменения производственной обстановки.

В общей сложности на терминалах и в портах мы располагаем 60 перегрузочными машинами, в основном собственного производства. Годовой объем обрабатываемых концерном



грузов в Финляндии, России и странах Балтии превышает 25 млн тонн. В основном это круглые лесоматериалы, щепа, пиломатериалы, а также металлолом, доля которого стремительно растет.



КОНСАЛТИНГ

Важной составляющей комплекса услуг, предоставляемого концерном Mantsinen, является консалтинг. Накопленный опыт позволяет нам предложить заказчикам оптимальные решения обработки грузов и организации их потоков. Мы разрабатываем и совершенствуем системы складирования и организации материальных потоков, а также помогаем в их внедрении.

ООО «Мантсинен»
196084 Россия, Санкт-Петербург,
Московский проспект, д. 79А
Тел.: +7 (812) 718-62-59
Факс: +7 (812) 718-44-93
www.mantsinen.ru





РОТАТОРЫ Indexator

С момента основания компании Indexator разрабатывает и производит мощные и надежные ротаторы, главной особенностью которых является качество. Высокие требования к качеству и значительные ежегодные инвестиции в развитие продукции и технологий позволили успешно позиционировать продукцию более чем в 40 странах мира, в том числе в Европе, Канаде, США, Бразилии, Индонезии, Японии и России.

Исключительное качество обусловлено не только применением оборудования автоматизированного проектирования, высокой квалификацией персонала, современной и гибкой системой производства и заводом с ГПС, но также и применением топометрического оборудования, гарантирующего правильный выбор материалов и сплавов. Данная технология известна под названием трибология.

Indexator тесно сотрудничает с ведущими производителями комплексного оборудования во всем мире с целью совершенствования своей продукции.

В частности, в России партнером компании является Соломбальский машиностроительный завод (г. Архангельск). Полный контроль всех стадий производственного процесса – непременное условие производства техники для работы в лесу. Именно поэтому в процессе производства требуется максимальная точность. Для компании Indexator понятие качество включает в себя сервисное обслуживание на самом высоком уровне. Так, обучение и поставку запасных частей компания осуществляет через хорошо развитую сеть дистрибьюторов. Поставки всегда производятся точно в срок, независимо от места нахождения заказчика.

ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ПОВЫШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

В основе ротатора производства Indexator лежит высокоэффективный и проверенный принцип лопастного двигателя, что обеспечивает его надежность и устойчивость к износу при вращении.

- Ротатор сочетает в себе такие качества, как долговечность, компактность и легкость.
- Конструкция ротатора обеспечивает простоту установки и обслуживания.
- Высококачественные материалы гарантируют долгий срок службы. Так, вал ротатора изготовлен из высоколегированной стали, каждый ротатор оснащен надежными подшипниками.

Самые распространенные модели Indexator в России GV6 и GV12. GV12 является также наиболее популярным



в мире ротатором для работы в тяжелых условиях.

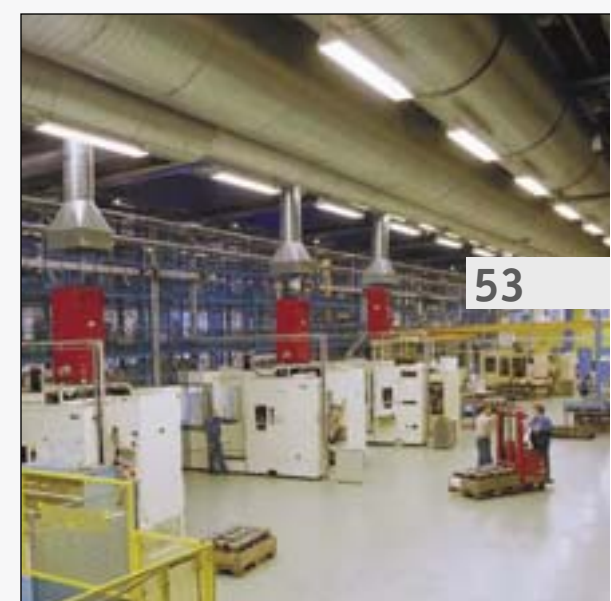
Недавно компания представила на рынке совершенно новое поколение ротаторов с системой амортизации колебаний с многодисковым тормозом. Данная система предназначена как для харвестеров, так и для форвардеров. Новое поколение ротаторов – это более равномерные и ускоренные рабочие циклы, улучшенная сортировка и упрощенное обслуживание, а следовательно, ощутимое повышение эффективности и экономики использования в целом. Патент на данную продукцию заявлен, технологическая разработка зарегистрирована. Основными моделями ротатора нового поколения являются G121 и H122.

Продукция: гидравлические ротаторы, ротатор Rototilt.

Box11, 92221 Vindeln,
Sweden/Швеция
Тел.: +4693314800
Факс: +4693314899
www.indexator.com
Контактное лицо:
Фредрик Лjungберг
sales@indexator.se

Год основания компании: 1967

Представители в России:
Соломбальский
машиностроительный завод
(Архангельск)
Тел.: (8182) 230-030, 230-015



ТРАНСПОРТИРОВКА ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ: ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЕСНОЙ ТЕХНИКИ FARMİ FOREST

Сложности при вывозке лесоматериалов с места порубки в той или иной мере испытывают все отечественные заготовители леса. Одним из вариантов решения проблемы плохих дорог может стать использование на лесосеках трелевочных тележек финской компании Farmi Forest.



54

Прицеп Farmi, соединенный с полноприводным колесным трактором, обладает рабочими характеристиками, присущими традиционному форвардеру. При этом стоимость техники и эксплуатационные расходы

на пользование таким подвижным составом гораздо меньше, чем при использовании форвардера.

Модульная система тележек позволяет подобрать именно ту комплектацию, которая необходима для выполнения поставленных задач. Комплект может быть подобран с упором на определенный вид операций:

а) работа в лесу в качестве форвардера, т.е. сбор сортимента на месте порубки и транспортировка на нижний склад с последующей перегрузкой на лесовозы;



б) выполнение функций лесовоза, т.е. сбор и доставка сортимента с нижнего склада на верхний;

в) работа в смешанном режиме, объединяющем обе функции (при условии небольшого удаления верхнего склада).

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Трелевочные тележки Farmi отлично работают с широко распространенными у нас в стране тракторами МТЗ, поэтому эксплуатационные расходы при обслуживании такого лесовозного состава невелики.

2. Клиент может приобрести трелевочную тележку к уже имеющемуся у него трактору.

3. При необходимости трелевочная тележка легко и быстро отсоединяется от трактора, после чего трактор может выполнять любые другие функции.

4. Транспортный состав на основе тележки Farmi и трактора МТЗ регистрируется в ГИБДД и имеет возможность передвигаться по шоссе, в отличие от форвардеров, которые на место работы доставляются на платформах.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ МОДЕЛЬ

Опыт работы с техникой Farmi показал эффективность применения тележки Varіo-121 с манипулятором НК-4571.



VARIO-121	НК-4571
грузоподъемность – 12 тонн	вылет стрелы – 7,1 м
дорожный просвет – 0,61 м	грузоподъемность на всем вылете стрелы – 495 кг, на 3 м – 1130 кг
длина грузового сектора – 4,025 м (может быть увеличена на 1 м)	подъемно-вращающий момент – 48,8 кНм
отключаемый привод на все колеса	угол поворота – 400°
гидропривод на «дышло» для увеличения маневренности	площадь захвата – 0,21 м²
тормозная система	рабочее давление – 180–195 бар
однолучевая структура рамы, стойкая к деформациям, повышает проходимость при преодолении камней и поваленных стволов	рекомендованная мощность насоса – 60 л/мин.
возможность установки тяжелых манипуляторов	шестиугольный профиль стрелы повышает прочность структуры
специальная «широкая» резина для увеличения проходимости и уменьшения давления на грунт	возможность использования различных насадок на захват (ковш, вилы)

FARMİ FOREST Corporation
Ahmolantie 6
74510 Peltosalmi
Finland

Представительства в России:

«РУСКАМ», ООО ПКФ
Россия, 105203, г. Москва,
15-я Парковая ул., д. 10
Тел.: (495) 797-81-67
Факс: (495) 461-13-07
www.ruskam.ru

«ГОЛЬФСТРИМ», ООО
Россия, 180016, г. Псков,
Красноармейская ул., 26
Тел.: (8112) 72-42-89, 46-39-92
Тел./факс: (8112) 79-30-59
www.golfstrim.ru

55

TRELLEBORG
TWIN FORESTRY
ШВЕДСКИЕ ШИНЫ
ДЛЯ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА
СО СКЛАДА В МОСКВЕ

ООО «Треллеборг Индустри»
115419, Москва, 2-ой Рощинский проезд, 8
Тел.: +7 095 232-55-73, Факс: +7 095 232-22-64
tyres@trelleborg.ru
www.trelleborg.com

Ckantex ШВЕДСКОЕ КАЧЕСТВО

- ХАРВЕСТЕРЫ и ФОРВАРДЕРЫ для болот
- ХАРВЕСТЕРЫ на базе экскаваторов
- ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ и ЗАХВАТЫ
- ГУСЕНИЦЫ, ЦЕПИ для колесных машин
- ШИНЫ, КАМЕРЫ, ДИСКИ, ГРЕЙДЕРНЫЕ НОЖИ
- ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОТОРЫ, НАСОСЫ
- ЗАПЧАСТИ к импортной технике

ЛИЗИНГ, сервис, обучение операторов
ООО «СКАНДИНАВСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ»
185680 Республика Карелия
г. Петрозаволск, Первомайский пр., 82
Тел./факс: (8142) 703407, 569834
www.ckantex.ru e-mail: info@ckantex.ru

СМОЖЕТ ЛИ СИБИРЬ ЕЩЕ РАЗ СПАСТИ РОССИЮ

Кандидат технических наук Олег Анатольевич Оношко всю свою жизнь посвятил лесу. В шутку себя он называет старым «губителем» природы, объясняя это тем, что его профессия – заготавливать и перерабатывать древесину. «Каждое загубленное напрасно дерево – для меня это нож в сердце», – говорит О. А. Оношко. В последние годы «губитель» природы занимался решением проблемы, как можно ускорить развитие сибирских просторов. С этими предложениями он и пришел в нашу редакцию.

Практическая реализация проблем обживания, развития и обустройства огромных сибирских территорий – необходимое условие соблюдения целостности страны. Вся история распространения русской цивилизации на север, освоение природных ресурсов России сопряжены, прежде всего, с движением по водным путям, как летом, так и зимой. Первые экспедиции, снаряженные горнозаводчи-

ком П. Демидовым под предводительством Т. Ермака, создавали казачьи поселения, продвигаясь по Оби, Иртышу, еще в 1580-х годах.

Сегодня в необжитых, труднодоступных (в том числе лесных) районах, в районах вечной мерзлоты остается все меньше людей для жизни на постоянной основе. Прежде всего, из-за отсутствия рабочих мест и значительного снижения уровня

жилищно-социальной поддержки. Социально-культурное развитие людей, доставка оборудования, товаров «Северного завоза», а также строительство промышленных и жилых объектов сопряжены со значительными трудовыми, капитальными затратами, транспортными издержками и сроками строительства.

Учитывая малую плотность заселения северных земель, избыток трудовых ресурсов в странах азиатского региона и стремление к природным богатствам сибирских территорий, уже сегодня целесообразно создание целевой государственной программы обустройства и развития Сибири.

Стратегией программы развития Сибири должно стать повышение привлекательности заселения пустующих земель, улучшение качества жизни и работы, которое должно обеспечить государство, чтобы побудить миллионы людей к переселению и постоянному проживанию, а также к освоению природных ресурсов.

Настоящее предложение посвящено изложению технологических и экономических преимуществ принципа перебазированных предприятий (ППП), обеспечивающего приближение производственных, добывающих и перерабатывающих высокотехнологичных предприятий вместе с социальной и жилой инфраструктурой к источникам сырья. Эти предложения могут быть положены в основу концепции освоения природных ресурсов и развития северных и сибирских территорий.

В основу предложений по увеличению плотности заселения удаленных территорий, расположенных в суровых климатических условиях, их обустройству и развитию положен новый технологический подход, заключающийся в создании индустрии массового строительства высокотехнологичных, современных плавучих блочно-модульных заводов. Доставленные, прежде всего по воде, в самые недоступные районы Сибири или перебазированные на плавучих и других платформах к местам их установки, промышленные, перерабатывающие производственные объекты в качестве долгосрочных производств обеспечат достойные условия труда и комфортное проживание специалистам.

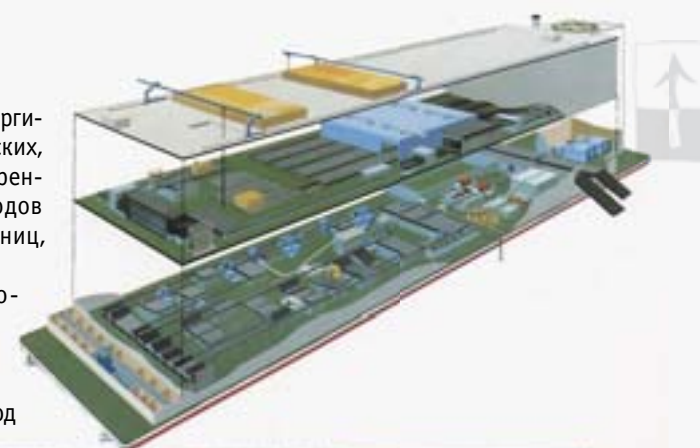
Наибольшую эффективность массового ввода в строй долгосрочных предприятий обеспечит предварительная доставка в этот район набора строительно-монтажных функционально автономных блоков – модулей на плавучих или иных платформах.

Существующие судостроительные мощности Минсудпрома, морского и речного флотов пока еще сохранили свое ядро, из которого может развиться будущая индустрия плавучих технологических блоков – модулей и долгосрочных предприятий. Этим заводам в кооперации с предприятиями машиностроительной, энергетической и других отраслей нужно дать работу, т.к. вследствие уменьшения грузовой работы речного, а частично и морского флота замирает жизнь на многих пристанях и в портах, уменьшаются объемы грузовых перевозок, сокращается занятость и идет потеря кадров.

В Италии, Японии, США, Швеции, Норвегии, Германии имеется достаточный опыт применения принципа PPP для освоения природных ресурсов. В Японии на этом принципе построено более 40 крупных промышленных предприятий. Доставлен морем в Бразилию и установлен на борту крупный целлюлозный комбинат, включающий вспомогательный, варочный и энергетический блоки. В настоящее время за рубежом индустрия производства блочно-модульных, в том числе плавучих, предприятий, социальных, жилых и других промышленных объектов чрезвычайно широка – от нефтегазоперерабатывающих, целлюлозных,

химических, металлургических, энергетических, сборочных, пивоваренных и других заводов до плавучих гостиниц, больниц, церквей.

Из накопленного практического опыта уже сейчас представляется возможным сделать вывод



Плавучий лесопильный завод

о высокой конкурентоспособности предлагаемого подхода в сравнении с «долгостроем» стационарных производств в удаленных регионах, местах с суровыми климатическими условиями, в ситуациях, когда производителям приходится последовательно переходить из одного сырьевого добывающего района своей деятельности в другой.

Создание промышленных, добывающих, перерабатывающих объектов

на базе плавучих мобильных комплексов дает возможность существенно (на 30–40%) снизить размеры капиталовложений, в 2 раза сократить трудозатраты и в 4–5 раз – сроки строительства промышленных объектов.

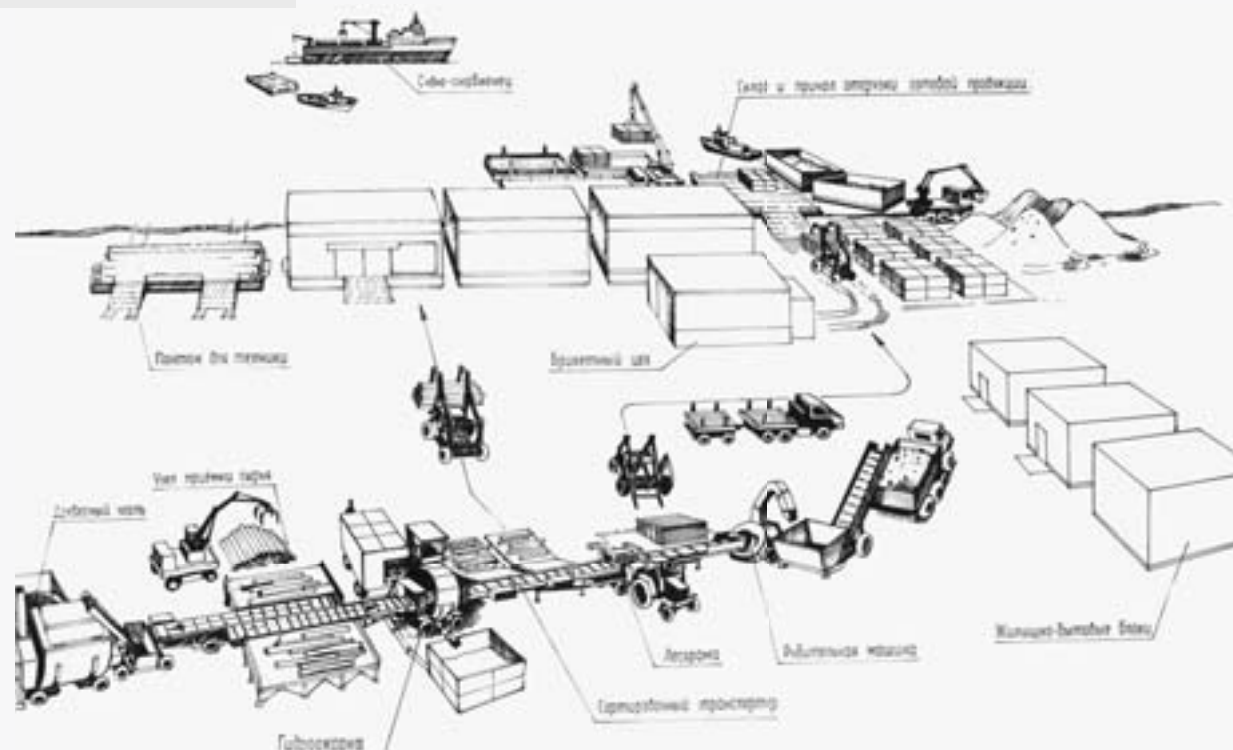
Дооснащение их мобильными системами машин круглогодичного использования, доставка по воде к местам временной или постоянной эксплуатации позволяют преодолеть



Буксировка целлюлозного завода



Применение лесовозной системы для доставки блоков-модулей



Система машин для транспортировки древесины по реке к блочно-модульным перерабатывающим предприятиям (ЦБК)

58

трудности климатических условий и бездорожья гарантировать соблюдение требований охраны окружающей среды, обеспечить комфортные условия проживания.

Для сибирских условий перед базированием к месту установки градообразующего объекта в блочно-модульном исполнении на выбранную промышленную территорию доставляется вспомогательный передвижной строительно-монтажный производственный, заготовительный блочно-модульный комплекс.

Локомотивом привлечения промышленного, финансового и людского потенциала для строительства перерабатывающих производств с использованием местных ресурсов могут стать судостроительные, машиностроительные, информационные, судоводные и другие отрасли, РАО «Газпром», РАО «ЕЭС».

Солідное развитие социальной и промышленной инфраструктуры, рабочих мест, мест комфортного постоянного проживания людей в условиях Крайнего Севера, Сибири и Дальнего Востока с минимальными затратами времени, людских и денежных средств возможно прежде всего с применением новых технических приемов строительства. Элементы

этих технологий уже опробованы многими отраслями. Но из-за отсутствия от требований «северного исполнения», отсутствия координации между отраслями до сих пор технические возможности этого принципа широко не используются.

Финансовые и материальные ресурсы, открываемые таким подходом к ускорению развития сибирских просторов, полностью зависят от масштабов его реализации, глубины ТЭО, учета механизма системы финансирования и управления, степени переработки проекта и квалификации привлеченных организаций и специалистов.

Для доработки предложения и его практического осуществления сегодня требуется серьезная поддержка государства. Решение проблемы финансирования возможно прежде всего путем создания регионального центра управления, планирования и внедрения, организации и учреждения акционерного общества или консорциума, целевого выделения средств Стабилизационного фонда, использования федеральных средств Министерства экономического и промышленного развития, а также региональных средств, выделяемых на организацию трудоустройства беженцев, переселенцев,

создание дополнительных рабочих мест, и средств, предоставляемых бюджетным финансированием на развитие и экологическую охрану территорий, осуществление «Северного завоза». Привлечение инвесторов, частных предпринимателей, потребителей продукции также поможет решить эту проблему.

Например, отсутствие в пределах «экономической доступности» крупных потребителей продукции из древесины обостряет проблему ее вовлечения в переработку. По оценкам специалистов, ежегодный объем древесных сырьевых ресурсов, пригодных к освоению методом плавучей платформы, составляет более 200–300 млн м³. Создание добывающих, перерабатывающих и других объектов на плавучих основаниях в заводских условиях крупных городов, оснащение их мобильными системами машин круглогодичного использования и доставка по воде к местам временной или постоянной эксплуатации позволяет снизить капиталовложения на строительство жилых, социальных и производственных объектов в необжитых районах, сократить сроки ввода объектов в эксплуатацию.

Продукция ПМК лесного профиля должна использоваться прежде все-

го вблизи мест стоянки для строительства и технического оснащения поселков постоянного проживания специалистов, возведение местной строительной, добывающей, перерабатывающей, транспортной инфраструктур.

Это деревянные дома из натуральных цельных бревен, возведенные по старым сибирским и канадским технологиям, производственные и другие помещения из оцилиндрованных бревен, дорожные материалы без цементных связующих. Они будут стоить на порядок меньше, чем доставленные «с материка».

На отдельных (плавучих) блоках размещаются установки производства деревянных домов, столярки и площадки лесозаготовительной или сельскохозяйственной техники для скашивания зеленой массы, заготовки сена. А также фермы для выращивания кроликов, птицы, цеха по производству продукции животноводства, рыболовства, сушки и консервирования даров леса.

В условиях отечественной лесозаготовительной отрасли наряду с традиционными средствами доставки древесины с воды, берега и лесосеки разрабатывались оригинальные технологии и средства переработки практически всей древесины вблизи мест ее заготовки или скопления в конечную продукцию.

Новейшее лесопильно-деревообрабатывающее оборудование размещается на производственных платформах (баржах) в заводских условиях. На технологических блоках-модулях вырабатываются все элементы деревянного домостроения, хозяйственных построек, а также пиломатериалы, брус, столярка, топливная щепка, древесный уголь и другая продукция. Возможно доукомплектование системы блоками производства древесной массы или картона, переработки нефтегазовых продуктов в топливо для транспортной, лесозаготовительной и иной техники, утилизации металлических, пластмассовых и прочих «отходов» в местные строительные и дорожные материалы.

Сельскохозяйственные модули и труд семей специалистов обеспечат персонал ПМК мясными, рыбными, овощными продуктами собственного изготовления. Технологический процесс и управление персоналом в уда-



Доставка энергоустановки на плавучей платформе

ленных природных и лесных акваториях состоит в приемке и переработке древесного сырья как с воды (со дна), так и с берега (лесосеки, нижнего склада) и завершается выполнением работ по рекультивации берегов, очистке лесосек, воспроизводству, охране природы, строительству на берегу деревянных домов и хозяйственных объектов, средств связи и других объектов жизнеобеспечения. После выполнения программы (освоение ресурсов, строительства и др.) плавучий комплекс перебазировается к следующей рабочей площадке.

Основные положения технологии и укрупненные показатели создания плавучего лесопромышленного комплекса в рамках Инженерной академии РФ докладывались на международном симпозиуме «Чистая река», проходившем в 1994 году в Москве.

Для Сибири и Дальнего Востока проект был представлен Комитету по развитию северных регионов «Госкомсевер» в 1995 году как дополнение к программе «Северного завоза продуктов питания, топлива и строительных материалов».



Доставка блока-модуля целлюлозного комбината

Расчеты прошлых лет, выполненные применительно к программе освоения только древесных ресурсов в границах Сибири и Дальнего Востока, определили ориентировочную потребность в затратах на строительство 40–50 перерабатывающих комплексов с годовым объемом переработки 100000 м³, расчетном сроке эксплуатации не более 15 лет и сроком окупаемости около 1,5 лет.

Но дело с места не сдвинулось. «Воз» с предложениями об использовании плавучих блоков-модулей полной заводской готовности, как говорится, и ныне там.

Сейчас к.т.н. О. А. Оношко намерен обратиться в Правительство РФ, РАО «Газпром», РАО «ЕЭС», Минатом, Минсудпром с надеждой, что их руководители помогут программе, которая, по его мнению, во многом способствует решению сложнейшей задачи – обживанию Сибири и Дальнего Востока, поставленной Россией более 400 лет назад. Великий русский ученый Михаил Ломоносов также уверял, что «могущество России прирастает будет Сибирью».

59



На стендах - продукция более 600 фирм из 28 стран

www.lesdrevmash-expo.ru

ЛЕСДРЕВМАШ 11-15 сентября 2006

3-й международный форум "ЛЕС И ЧЕЛОВЕК"
Семинары и презентации

ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА:
• Журнал "Дерево.ru"

ЗАО "Экспоцентр"
123100, Россия, Москва,
Краснопресненская наб., 14,
"Лесдревмаш-2006"
Тел.: (495) 255-37-94, 255-37-99
Факс: (495) 205-60-55
E-mail: les@expocentr.ru, mezvist@expocentr.ru
Интернет: www.lesdrevmash-expo.ru, www.expocentr.ru



Россия, Москва,
Выставочный комплекс
ЗАО "Экспоцентр"
на Красной Пресне

11-я международная выставка

"Машины, оборудование,
инструменты, приборы
и принадлежности для лесной,
целлюлозно-бумажной,
деревообрабатывающей
и мебельной промышленности"

Организатор:



при поддержке:

- Министерства промышленности
и энергетики РФ

при содействии и участии:

- Союза лесопромышленников
и лесозаготовителей России
- ОАО "ЦЕНТРЕСЭКСПО"
- Общероссийской
общественной организации
"Российская ассоциация
работников мебельной
промышленности
и торговли
"МЕБЕЛЬЩИКИ РОССИИ"

Часы работы выставки:

11 - 14 сентября: 10.00 - 18.00

15 сентября: 10.00 - 16.00

ВЕКТОР.3D ИЗМЕРИТЕЛЬ БРЕВЕН

Назначение

Измеритель геометрических параметров бревен ВЕКТОР.3D предназначен для работы в качестве автоматического средства измерений параметров бревен в составе автоматизированных линий сортировки круглых лесоматериалов, систем оптимизации распила и учета круглого леса.

Преимущества

- 3D реалистичные результаты измерений
- Монтаж на все типы транспортеров
- Не требует разрыва конвейера
- Надежен в эксплуатации
- Устойчив к климатическим изменениям

Основные функции

Измерение и передача информации о геометрических параметрах бревен в режиме реального времени:

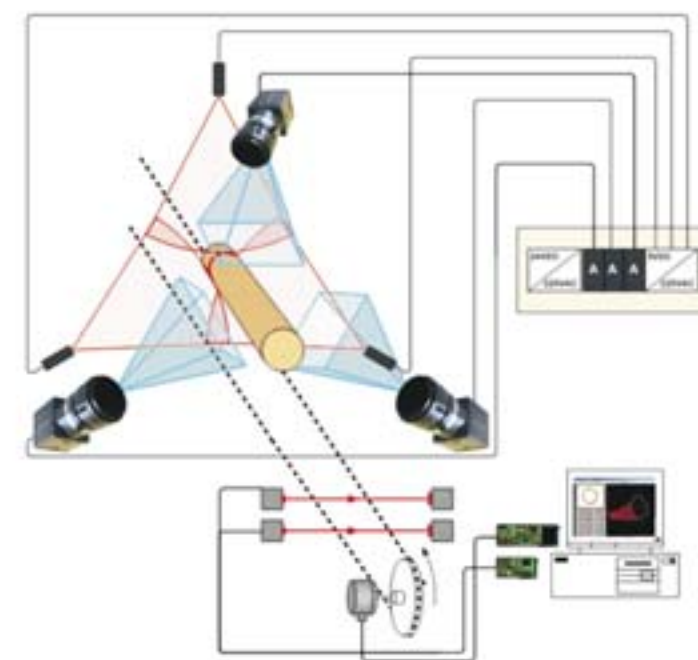
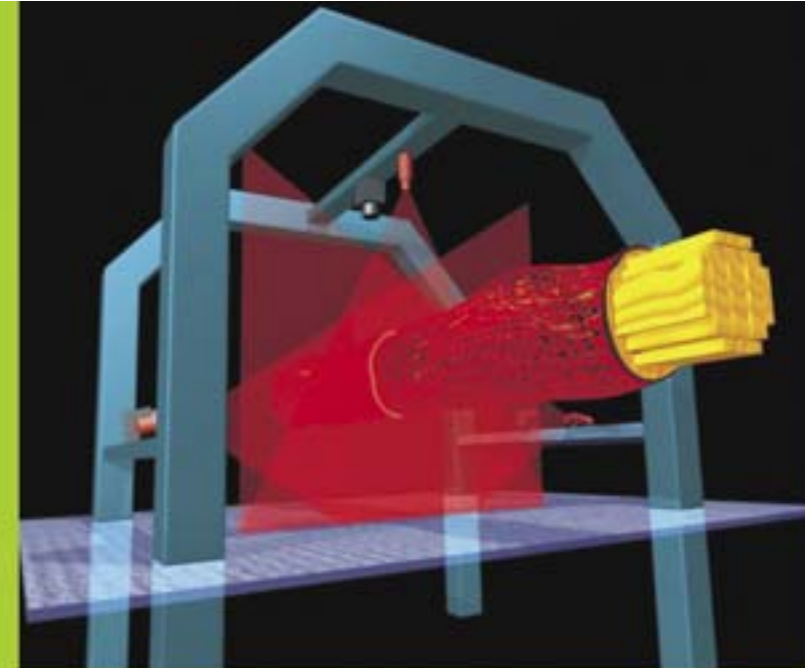
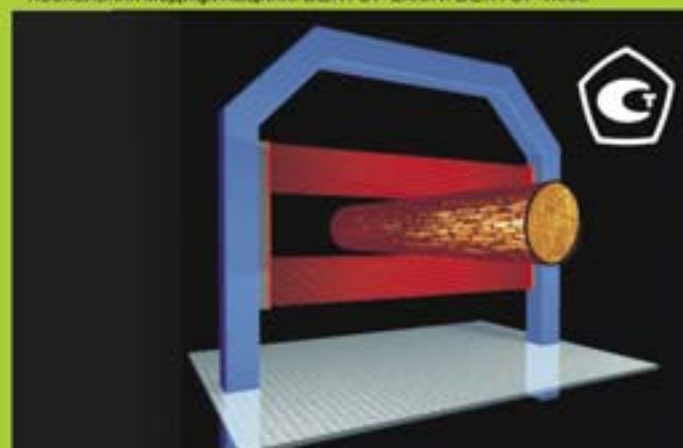
- Диаметр переднего торца
- Диаметр по средней части
- Диаметр заднего торца
- Длина
- Сбег вершинной части
- Сбег комлевой части
- Объем
- Расстояние от заднего торца до ц. тяжести
- Кривизна
- Овальность
- Вписанные эллипсы по каждому сечению
- Полная информация о поверхности бревна

Технические характеристики

МАХ измерения $\varnothing D$ бревна, мм	700, 1500
Погрешность измерения $\varnothing D$, мм	<2,0
Напряжение питания, V	24VDC, 220
Температура, °C	VAC
T °C с подогревом кожуха камер	-40 ... +40

ВЕКТОР.2D ИЗМЕРИТЕЛЬ БРЕВЕН

Измеритель геометрических параметров бревен ВЕКТОР.2D сертифицирован ГОСТСТАНДАРТОМ РОССИИ, занесен в Государственный реестр средств измерений под номером 24440-03 и выпускается по тех. условиям ТУ 3943-002-10357157-2002 в нескольких модификациях: ВЕКТОР 2xxx и ВЕКТОР 4xxx.



ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО ПОСТАВКА, МОНТАЖ, СЕРВИС

Измеритель круглого леса "ВЕКТОР" 3d
Измеритель круглого леса "ВЕКТОР"
Измерители сечений пиломатериалов
Линии сортировки бревен
Линии сортировки пиломатериалов
Сушильные камеры

Системы управления

Сортировкой круглого леса и пиломатериалов
Раскрывкой хлыстов с оптимизацией раскроя
Позиционированием лесопильного оборудования
Сушкой пиломатериалов
Котельных агрегатов

Системы учета

Круглого леса и пиломатериалов
Электросистем

АВТОМАТИКА@СЕВЕР

Россия, 163045, Архангельск, пр. Обводный канал, 94
тел/факс (8182) 24 3400 (многоканальный)
www.avtomatika.ru

НА СТАРОМ ОБОРУДОВАНИИ ДАЛЕКО НЕ УЕДЕШЬ, ИЛИ ЧТО ОЖИДАЕТ РОССИЙСКОЕ ЛЕСОПИЛЕНИЕ?

Бравурные доклады российских чиновников о продолжающемся и ни на минуту не останавливаемом росте производства в российском лесопилении могут свидетельствовать о чем угодно, но только не о коренном переломе в отрасли. Рост, которого добиваются ЛДК и лесозаводы, является, скорее, не следствием грамотного руководства отраслью в целом, а следствием самоотверженности тружеников отрасли и грамотных управленческих решений на местах.

ПОЛОЖЕНИЕ РОССИИ НА МИРОВОМ РЫНКЕ ПИЛОПРОДУКЦИИ

Ежегодно в мире производится около 400 млн м³ пиломатериалов различных сортов и сортировки. До середины 1980-х годов СССР занимал лидирующие позиции в производстве этого вида продукции: в нашей стране производилось до 80 млн м³ пиломатериалов ежегодно. Сегодня соотношение стран-лидеров лесопиления изменилось.

Наибольшая доля производства пиломатериалов приходится на США (в 2004 году там было произведено 87,5 млн м³), Канаду (60,6 млн м³), Россию (21,5 млн м³), Бразилию (21,5 млн м³) и Германию (19,5 млн м³). Таким образом, наша страна потеряла лидирующие позиции в лесопилении, и сегодня на ее долю приходится лишь 5,5% мирового производства пиломатериалов. С большой долей уверенности можно предположить, что с каждым годом эта доля будет сокращаться, поскольку темпы роста производства пиломатериалов в России отстают от общемировых.

Так, за последние пять лет объем производства пиломатериалов в России вырос на 6,7%, в то время как в мире этот рост составил 7,8%. И такая тенденция сохраняется. Если же брать более длительный промежуток времени – с 1992 года, – то эти цифры и вовсе выглядят удручающе для России. С начала либеральных экономических реформ объем производства в лесопильной промышленности упал почти в 2,5 раза,

а в мире увеличился на 1,5%.

Однако при этом в России наблюдается рост экспорта продукции лесопиления. Так, в 2004 году за рубеж отправлено 12,6 млн м³ пиломатериалов, тогда как в 1985 году – лишь 7,6 млн м³, а в 1992 году – 2,8 млн м³. Это свидетельствует не только об увеличении спроса на российские пиломатериалы, но и о все большей зависимости российских лесопильных предприятий от ситуации на внешних рынках и курсов основных валют.

Крупнейшими импортерами российских пиломатериалов являются: Япония – 750000 м³, Великобритания и Египет – по 700000 м³, Китай – 650000 м³, Голландия и Германия – по 500000 м³ в год.

Сегодня возвращению утраченных позиций препятствуют несколько факторов. В первую очередь отсутствие современного и значительный износ действующего оборудования, а также нехватка инвестиций в лесопиление. Как внутренних, так и внешних.

А ЧТО С ТЕХНОЛОГИЯМИ?

В инвентаризационном отчете за 1995 год шведский Институт изучения лесоматериалов опубликовал рисунки трех лесозаводов Швеции, характеризующих состояние и развитие лесопильной отрасли в этой скандинавской стране в 1700-х, 1950-х и 1990-х годах. Этот рисунок я приведу и в своей публикации. Понятно, что фотография 1990-х годов соответствует сегодняшнему состоянию лесопильных предприятий в Швеции, а на фотографии 1950-х годов каждый российский лесопильщик узнает любой

крупный отечественный лесозавод или ЛДК, на которых до сих пор доминируют «лесорамы-восьмерки». Еще 30 лет назад руководитель крупнейшего лесозэкспортного объединения страны «Северолесэкспорт» Валентин Парменович Самарин заявлял, что «в лесопилении мы отстаем на 25 лет», после этого такие же громкие заявления делал и министр лесной и деревообрабатывающей промышленности Николай Тимофеев. С тех пор никаких серьезных изменений в технологиях сделано не было. Ни в советское, ни тем более в постсоветское время. В результате сегодня можно смело говорить об отсталости лесопильной отрасли России от мировой минимум на 50 лет.

Большинство российских лесозаводов оборудовано лесорамами, от производства которых за рубежом отказались еще 15–20 лет назад. Более того, ведущие лесопромышленные державы отказываются и от их использования. В доказательство этого приведу табличку, отображающую изменение числа крупных лесозаводов России и Швеции, оснащенных лесопильными рамами, с 1973 по 2002 годы. В России число таких лесозаводов стабильно (108), да и за три последних года изменилось незначительно. В Швеции количество «рамных» лесозаводов за 30 лет сократилось почти в 70 раз – с 279 до 4. По мнению специалистов, рамное лесопиление является наиболее затратным способом распиловки древесины как с энергетической (большой расход электрической и тепловой энергии), так и с сырьевой точек зрения (большое количество

получающихся отходов, низкий выход пиломатериалов).

Безусловно, вопросы обновления и модернизации лесопильного оборудования регулярно поднимаются и находят понимание на всех уровнях – от курилок лесозаводов и кабинетов генеральных директоров до администрации президента. И все вроде бы знают, что нужно делать: предоставить льготы предприятиям, обновляющим технологии; поддерживать отечественную науку в ее разработках современных лесопильных станков и целых линий и т.п. Однако решение проблемы сдерживается не всегда грамотной политикой властей. В частности, в сфере таможенных отношений. Кроме того, свою негативную роль играет практически полное разрушение системы отраслевых НИИ. В стране нет, пожалуй, ни одного стабильно функционирующего НИИ. Более того, многие из них находятся в предбанкротном состоянии. Таким образом, отечественное лесопиление лишено российских разработок оборудования, а западные технологии, «благодаря» таможенной политике государства, становятся очень дорогими для российских предприятий.

Впрочем, нельзя говорить, что в России не пытались создать собственные современные лесопильные станки. В конце 1970-х – начале 1980-х годов, когда и в Минлеспроме осознали бесперспективность рамного лесопиления, во многих отраслевых НИИ предпринимались попытки разработать отечественные ленточно-пильные и фрезерные станки. Среди них ВНИИДМаш, ЦНИИМОД, ЦНИИМЭ, ЦНИИФ, ВНИИДрев, Гипродревпром, Гипродрев, СибНИИЛП, СвердловНИИЛП, СевНИИП и многие другие. Проектировщиками предпринимались попытки скопировать существовавшие тогда зарубежные лесопильные станки,

а также предложить оригинальные варианты лесопильных станков.

Так, директор Центрального научно-исследовательского института механической обработки древесины (ЦНИИМОД), конструктор Александр Грачев в начале 1980-х годов предложил свой вариант ленточнопильной линии. Эта комплектная линия для распиловки бревен испытывалась на Архангельском ЛДК №1 и на лесозаводе на Невской дубровке в Ленинграде в 1985–1987 годах, однако ее дальнейшая судьба неизвестна.

Внимание новым разработкам уделяли и серьезные научные издания. После публикации шведские ученые высоко оценили идеи, заложенные в оригинальном «грачевском» ленточнопильном станке. На его основе можно было создать свой конкурентоспособный станок, однако этого не произошло. Не произошло, прежде всего, потому, что в отечественной науке были сильны позиции сторонников традиционного варианта лесопиления – рамного. И в результате, когда Александр Грачев перешел на работу в Ленинградскую лесотехническую академию, направление ленточного лесопиления в ЦНИИМОДе «благополучно» свернули. ЦНИИМОД стал вновь заниматься изучением бесперспективного по большому счету рамного лесопиления. В результате к моменту либерализации экономики ЦНИИМОД подошел неподготовленным и, как следствие, долгое время с трудом сводил концы с концами. В 2003 году собственником ЦНИИМОДа стала фирма по торговле недвижимостью. С тех пор о ЦНИИМОДе практически ничего не слышно – здание института превратилось в офисный центр. Аналогичная картина произошла и с СевНИИПом (Северный научно-исследовательский институт промышленности), в котором научная

Число лесозаводов, оснащенных лесопильными рамами в России и Швеции, шт.

	Россия	Швеция
1973	108	279
1979	108	193
1984	108	150
2002	108	4

составляющая деятельности отошла на десятый план, а главной целью института стало получение прибыли от сдачи помещений в аренду. Аналогичную картину можно наблюдать практически во всех отраслевых НИИ.

В результате сегодня отечественные производители не могут предложить конкурентоспособных станков, и, как следствие, российские лесопильщики все больше внимания уделяют зарубежным производителям.

МОДЕРНИЗАЦИЯ ИДЕТ. БЕЗ ПЛАНА

Пересчитать по пальцам двух рук все крупные российские лесопильные предприятия, которые модернизировали не только оборудование, но и технологии лесопиления, несложно. Таких предприятий не более десятка. Однако о какой-то системности подобной модернизации и наличии целевой программы речи не идет.

Так, например, модернизация лесопильного цеха на Онежском ЛДК стала не следствием продуманной перспективной программы, а следствием пожара, уничтожившего весь лесопильный цех. И чтобы не закрывать предприятие (ведь наименование «Онежский ЛДК» является уже достаточно «раскрученным» и авторитетным брендом в Европе), петербургская промышленная группа «Орими» была вынуждена строить новый лесопильный цех, обо-



рудованный современными станками и линиями сортировки. Четыре года назад, когда цех пускался в эксплуатацию, его по праву называли лучшим в России. Тогда он был единственным в своем роде.

Российские предприятия неохотно вкладывают средства в развитие производства. Причина – крайне неблагоприятный климат для отечественных инвесторов. Иностранцам предоставляются налоговые льготы, оказывается всемерная поддержка, а вот российские предприятия подобного отношения лишены. В частности, при начислении НДС зарубежные компании освобождены от уплаты налога, российские же платят его в полном объеме.

Кроме того, производственная база большинства деревообрабатывающих предприятий устарела. И многие западные инвесторы предпочитают не покупать существующее лесоперерабатывающее предприятие (пусть даже и крупнейшее в стране или Европе), а строить новое «с нуля». Тем более что по сравнению с ЦБК затраты на строительство лесопильного производства в десятки раз меньше. Инвесторы «убивают сразу двух зайцев»: им не надо платить за устаревшее оборудование, а потом тратиться на его модернизацию. Пока строительство «с нуля» дороже, чем приобретение существующих предприятий, но скоро наступит такой момент, когда это будет наиболее оптимальным путем вхождения в лесопильную промышленность.

Кроме того, изношенность основных фондов лесопромышленных предприятий России, которая составляет свыше 60%, заметно уменьшает возможную выручку от продажи российской пилопродукции. Западные партнеры не желают платить высокую цену за пиломатериалы, выпущенные на лесорамах образца середины прошлого века. Либо цена, за которую они готовы их приобретать, ниже уровня рентабельности предприятий отрасли.

В качестве наиболее яркого примера отношения бизнеса и государства при модернизации лесопильных технологий приведу опыт строительства нового лесопильного цеха на архангельском Лесозаводе 25. Пожалуй, впервые в отечественной истории российский лесозавод сумел самостоятельно поднять производство до европейского уровня: здесь в августе 2004 года была пущена в эксплуатацию лесопильная линия, укомплектованная новейшим оборудованием ведущих мировых производителей Linck, Valon Kone, Lekops, Vollmer и Hekotek. Мощность лесопильной линии по распиливаемому сырью составляет 400 000 м³, или 200000 м³ пиломатериалов в год. Объем инвестиций в реконструкцию лесопильного производства составил более 15 млн евро. Сумма очень внушительная для российского леспрома.

Аналогичных архангельскому заводов в России не так много – менее десяти, причем большинство построены за счет иностранных инвесторов,

в частности скандинавских концернов Stora Enso и UPM.

На Лесозаводе 25 (входит в группу компаний «Титан») не планировали экономить на качестве, подбирали наиболее оптимальные сочетания станков и вспомогательного оборудования. Подсчитав, получили, что общая стоимость лесопильного цеха (оборудование, здание цеха, монтажные работы) составляет около 12 млн евро. Однако затем в дело вступило государство и предприятие заплатило свыше 2 млн евро НДС и около 1,5 млн евро таможенных пошлин. Таким образом, 3,5 млн евро предприятие было вынуждено дополнительно изыскать помимо стоимости оборудования. Так, о каком желании модернизировать лесопильные технологии может идти речь, если инвестиции, вкладываемые в развитие производства нашими предприятиями, облагаются такими налогами и пошлинами?!

Однако сегодня и в руководстве страны, и в умах лесопромышленников созрела мысль о том, что только ввод в строй подобных линий – единственный шанс для россиян сохранить свои позиции на мировых рынках в конкурентной борьбе со скандинавскими и прибалтийскими производителями. Поэтому предприятия берут кредиты, ищут тех, кто может за них поручиться, затягивают потуже ремни и работают на перспективу, надеясь, что в будущем все вложения окупятся сторицей.

Да и государственные органы стали «шевелиться» чутью активнее. Недавно правительством было принято решение об установлении 0%-й импортной таможенной пошлины на некоторое деревообрабатывающее и мебельное оборудование. Однако такой размер пошлины установлен лишь на 9 месяцев. Неужели в правительстве полагают, что за столь короткий промежуток времени предприятия успеют обновить свои технологии?

ГДЕ ВЗЯТЬ ДЕНЬГИ НА МОДЕРНИЗАЦИЮ?

Вполне естественно, что на модернизацию лесопильного оборудования нужны деньги. И деньги немалые. Даже для крупного предприятия, каким является 25-й лесозавод, сумма в 15 млн евро – деньги более чем внушительные. Такими собственными

средствами обладают лишь крупные вертикально интегрированные холдинги и компании нефтяной и газовой отрасли, которые, в свою очередь, не спешат вкладывать деньги в развитие лесной промышленности. Более того, они все активнее избавляются от «непрофильных активов» в других отраслях, в том числе и в деревообрабатывающей.

По мнению экспертов инвестиционных компаний, для стабильного развития отрасли ежегодно в российский ЛПК необходимо привлекать не менее \$2–3 млрд. Фактически же в 2004 году, по данным Рослесхоза, в лесную отрасль поступило менее \$1 млрд иностранных инвестиций при их общем объеме в экономику России на уровне \$40,5 млрд. Для сравнения: годовые продажи продукции всех предприятий лесной отрасли России оцениваются в \$10 млрд. Таким образом, сегодня внутри отрасли найти ресурсы для модернизации не представляется возможным. Необходимо искать другие варианты привлечения средств.

Столь высокий уровень необходимых иностранных инвестиций обусловлен, прежде всего, тем, что износ основных фондов весьма велик: в некоторых отраслях ЛПК он достигает в среднем 80% (в лесопилении – 60%). Привлечение внутренних кредитов ограничено их дороговизной: ставки по кредитам достигают 20%, и лишь в лучших случаях предприятиям (давшим и надежным партнерам Сбербанка) удается договориться о процентных ставках в размере 10–12% на очень короткий срок. Однако эти деньги не «длинные»: максимальный срок возврата кредита – 5 лет, а срок окупаемости проектов в лесопромышленном комплексе (особенно дорогостоящих – в ЦБП) редко бывает меньше 7–10 лет. Таким образом, предприятие платит практически двойную стоимость оборудования.

Зарубежные инвесторы не спешат вкладывать деньги в развитие ЛПК России. Почему? Ответов на этот вопрос может быть множество, но главным из них на сегодня является непонятная ситуация с принятием Лесного кодекса, который правительство и Госдума не могут довести до ума уже в течение четырех лет. Кто будет собственником лесных ресурсов? Когда наше государство ответит на этот непростой

вопрос, ситуация с инвестициями чутью прояснится. Кроме того, низкая инвестиционная активность западных инвесторов обусловлена следующими причинами.

1. Как правило, лесфонд предоставляется в аренду, максимум, на 3–5 лет, в лучших случаях – на 49 лет. Для вновь образованных лесозаготовительных предприятий и предпринимателей такие маленькие сроки аренды оптимальны, поскольку эти предприятия очень мобильны и могут организовать лесозаготовку практически в любом районе. Кроме того, они не обременены дополнительными социальными нагрузками. Крупные леспромысловые с богатой историей, образованные после акционирования госпредприятий в начале–середине 90-х годов, на плечах которых лежит и социальная сфера построенных вокруг них лесных поселков, наоборот, заинтересованы в длительных сроках аренды лесфонда, поскольку это является залогом успешной работы в будущем. Собственниками именно таких предприятий, как правило, зачастую выступают крупные перерабатывающие компании – ЦБК, ЛДК, – наиболее нуждающиеся в инвестициях в обновление оборудования.

Логическая цепочка здесь состоит из трех звеньев: леспромысловому выделяется лесфонд на 5 лет; таким образом, лесозавод-владелец обеспечен сырьем лишь на 5 лет; инвестор не может вложить средства в развитие лесозавода, поскольку срок окупаемости инвестиций больше срока аренды лесфонда. А вдруг через пять лет предприятие не выиграет на аукционе лесфонд? То есть срок аренды лесных участков не должен быть меньше срока окупаемости инвестиционных проектов.

2. Нелегальные заготовки древесины. По официальным данным, в России нелегально заготавливается менее

Объем производства и экспорта пиломатериалов с 1985 по 2004 годы, млн м³

Год	Производство	Экспорт
1985	80,0	7,6
1992	53,4	2,8
1993	40,9	4,6
1994	30,7	5,4
1995	26,5	4,9
1996	21,9	4,4
1997	19,5	4,6
1998	18,6	4,7
1999	17,9	6,4
2000	20,0	7,6
2001	19,8	7,6
2002	19,0	8,9
2003	20,2	10,5
2004	21,5	12,6

11% древесины. Однако активисты природоохранных организаций на Западе упорно распространяют информацию о том, что каждое пятое бревно, заготовленное в России, добыто с нарушением законодательства. А какой инвестор согласится вкладывать свои деньги в такую криминализованную страну?

3. Отсутствие правовой защиты собственности. Корпоративные конфликты последних лет за право обладания целлюлозно-бумажными комбинатами (в первую очередь, Котласским, Архангельским и Сокольским ЦБК, Братским ЛПК) не прибавляют привлекательности российскому ЛПК. Лесозаводам в этом отношении пока повезло – все взоры «недружественных поглотителей» направлены на ЦБК (сегодня это единственные стабильно прибыльные предприятия в российском ЛПК), и пока они не замечают лесозаводы. Но, похоже, скоро очередь дойдет и до крупных ЛДК, поскольку сейчас все более-менее

Регионы – крупнейшие производители пиломатериалов в России

Регион	Доля в общероссийском производстве пиломатериалов	Объем пиломатериалов в 2004 году
Архангельская область	11 %	2200000 м ³
Республика Карелия	3,4 %	741000 м ³
Иркутская область	7,4 %	1598000 м ³
Республика Коми	3,5 %	750000 м ³
Красноярский край	8,5 %	1821000 м ³
Вологодская область	4,7 %	1002000 м ³



Ведущие импортеры российских пиломатериалов	
Япония	11 %
Великобритания	10 %
Египет	10 %
Китай	9 %
Германия	7 %
Нидерланды	7 %
Ведущие страны-производители пиломатериалов	
США	22 %
Канада	15 %
Россия	5,5 %
Бразилия	5,5 %
Германия	5 %

стабильно работающие ЦБК поделены и, как правило, позиции действующих собственников весьма устойчивы как в региональных, так и в федеральных органах власти, а также среди работников предприятий.

В последнее время проявляются симптомы будущих недружественных заходов и на лесозаводы: скупка акций, распространение негативной информации о лесозаводах. Если попытки незаконного захода на лесопильные комбинаты будут предприняты, это не будет способствовать увеличению роста инвестиций в российскую лесопильную отрасль.

Чтобы избежать корпоративных конфликтов, зарубежные инвесторы предпочитают строить предприятия «с нуля», дабы максимально исключить возможность претензий со стороны бывших собственников. Более того, представители финско-шведской компании Stora Enso хотели даже расторгнуть договор о строительстве комбината в новгородском поселке Неболчи, когда обнаружили на месте строительства остатки предыдущей постройки.

Корпоративные конфликты, возникавшие в последнее время вокруг российских ЦБК, не придают привлекательности отечественному ЛПК. Вряд ли западный инвестор, находящийся в здравом уме, захочет вкладывать деньги в развитие комбината, который в течение нескольких лет лихорадит из-за судебных разборок. Да и владельцам предприятия, которым до последнего момента не ясно, отберут у них комбинат или нет, вкладывать средства в его развитие не резон – а ну как наша непово-

ротливая судебная машина задавит законного владельца?

4. Низкая доходность лесного бизнеса. Как известно, лесопильные предприятия могут достигнуть наибольшей рентабельности лишь за счет максимально глубокой переработки древесины. Однако отечественное лесопиление ориентировано в большинстве своем на экспорт и выпускает то, что пользуется спросом за рубежом. Справедливости ради стоит сказать, что большим спросом за рубежом пользуются продукты с низкой добавленной стоимостью.

5. Отсутствие собственных научных разработок в лесопильной отрасли. Отечественное машиностроение не предлагает станки, на которых можно было бы выпускать продукцию с более высокой добавленной стоимостью, нежели обычные пиломатериалы. В результате оборудование приходится закупать за рубежом. Но несмотря на то, что государством провозглашается отмена ввозной таможенной пошлины и НДС на товары, не имеющие аналогов в РФ, предприятиям приходится буквально доказывать уникальность зарубежных станков с привлечением экспертов. А это удлиняет сроки поставки оборудования.

Кстати, когда на 25-м лесозаводе обсуждался вопрос, где взять деньги на модернизацию, российские банки «отпали» сразу же. Свой взор предприятие обратило на запад. Надежного кредитора предприятие нашло в Австрии. Кредит (15 млн евро) на реализацию проекта модернизации производства предоставил «Райффайзенбанк Австрия». Но выделил он эти деньги не просто так. Для этого лесозаводу пришлось предоставить просто «железные» поручительства ведущего европейского ЦБК – Архангельского, председателем совета директоров которого является австриец, доктор Хайнц Циннер. Лишь после этого лесозавод получил необходимый кредит.

ТАМОЖНЯ ЗАБИРАЕТ ДОБРО

В своей публикации я уже отмечал, что в России, по большому счету, нет передовых конкурентоспособных разработок в лесопильной промышленности. И ожидать их появления в ближайшем будущем, наверное, не стоит.

Так что использование зарубежных станков и линий на лесозаводах видится оправданным, поскольку промышленность необходимо развивать уже сейчас. Другой разговор, что параллельно с этим государство должно содействовать проведению внутри страны разработок и конструированию новых отечественных лесопильных линий, отвечающих мировым стандартам. И лишь потом, когда такие разработки и линии появятся, можно будет защищать отечественного производителя введением заградительных импортных таможенных пошлин на ввоз лесопильного оборудования. В России очень часто все ставится «с ног на голову».

В России нет своих станков. Это признают и в правительстве. При этом государство не вкладывает деньги в развитие науки, в современные разработки. Зато государство «успешно» замедляет модернизацию лесопильных производств ввозными пошлинами – сегодня для того, чтобы ввезти оборудование в страну, лесозаводы должны заплатить не только 18%-й НДС, но и 10%-ную таможенную пошлину, что делает стоимость оборудования выше практически на треть. Кроме того, существует и пошлина «на технологии», достигающая трети стоимости оборудования. Чтобы ее не платить, предприятие-импортер должно предоставить справку о том, что аналогичное оборудование не производится в России, ему нет российских аналогов.

По логике, задача государства заключается в стимулировании вывоза из России продукции самой глубокой переработки древесины – бумаги, картона, плит МДФ, вагонки и т.п. Однако политика правительства такова, что сегодня российским предпринимателям выгоднее экспортировать круглый лес, нежели продукцию глубокой переработки. Так, продолжает взиматься таможенная пошлина при вывозе пиломатериалов – 3% (но не менее 2,5 евро/м³), целлюлозы – 5%. Это приводит к тому, что лесной бизнес сегодня не является источником повышенной доходности и не привлекает инвесторов. Когда вывозные пошлины на круглый лес будут повышены хотя бы до 25%, а на продукцию глубокой переработки отменены, инвестиционная привлекательность отрасли увеличится.

Безусловно, сегодня понимают это и в правительстве. Постепенно предпринимаются шаги по снижению вывозных таможенных пошлин на продукцию глубокой переработки (некоторые виды целлюлозы, бумаги, пиломатериалов), в будущем году запланировано увеличить вывозные пошлины на «кругляк» до 10%, на некоторые виды деревообрабатывающего оборудования временно введена 0%-ная ставка ввозной таможенной пошлины. Однако этих шагов пока недостаточно.

Более того, попытки более значительных изменений в сфере таможенного регулирования натываются на барьер в виде Минэкономразвития. Впрочем, постепенно и в правительство приходит понимание, что во многом от государства, его роли зависит развитие лесной отрасли страны. Уже много раз говорилось о том, что выручка российского леспрома может достигать \$100 млрд. Однако пока рост товарной продукции находится в пределах инфляции и даже не достигает ее, а это говорит о том, что орга-

низм лесной промышленности работает крайне неудовлетворительно.

РЕЗЮМЕ

На открытии лесопильного цеха Лесозавода 25 председатель подкомитета Государственной Думы по лесным ресурсам, бывший президент группы компаний «Титан» Владимир Крупчак отметил, что именно за такими современными заводами будущее лесопильной отрасли России. Новая техника значительно повысила производительность труда и уровень зарплаты на предприятии.

Однако вопрос модернизации оборудования необходимо увязывать с социальными вопросами. Как известно, увеличение производительности труда ведет и к сокращению штата предприятия. Если раньше существовавшие объемы производства обеспечивали работой сотни человек, то после модернизации необходимы единицы – на лесозаводах проводятся сокращения. Это, пожалуй, единственный минус модернизации оборудования. Одна-

ко прогресс не остановить, и рано или поздно модернизацию оборудования и технологий проведут все крупные лесопильные предприятия страны – без этого завтра не будет возможности развивать свой бизнес и удерживать завоеванные позиции.

В своей публикации я неоднократно употреблял словосочетание «модернизация технологий». Именно так. Сегодня мы отстали не просто по оборудованию, у нас не просто «износились» станки. Мы отстали принципиально. Мы могли бы пилить со скоростью до 90 м/с, а пилим на 18 м/с. Мы могли бы выпускать больше евровагонки, а выпускаем пиломатериал. Что делать?

Видимо, необходимо ждать, пока в правительство придут люди, способные думать несколько иными категориями, кроме как «сиюминутная прибыль». Практически на всех крупных лесопильных предприятиях такие люди появились.

Александр ГРЕВЦОВ

Выстраивая совершенство
From parts to perfection

Безупречная поставка оборудования – результат согласованного решения разных комплексов задач. В компании Kit-Sell Oy, пользующейся международной известностью как поставщик оборудования для лесопильной промышленности, проектный менеджмент опирается на компетентность и опыт.

KIT-SELL
SAWMILL MACHINERY

PL 35, FI-82501 KITEE, FINLAND
Отдел сбыта: Lintulammentie 4, FI-04250 KERAVA
Тел. +358-20-743 2370, Факс +358-9-3487 3755
E-mail: klaus.jamason@kit-sell.fi, www.kit-sell.fi
Представитель в Санкт-Петербурге: Токко Крес
Тел. +7-901-300 26 48, E-mail: toikko.k@mail.ru

Линии торцевого сращивания и оптимизации



OMGA



Гарантия - 18 месяцев

Амортиз. от 3,6 % в год

Полное послегарантийное обслуживание

Возможность рассрочки платежа (без удорожания)

Шеф-монтаж, пуско-наладка, обучение персонала



ИНТЕРВЕСПИ
WWW.1012278.RU

111141, г. Москва, ул. Кусковская 20А, оф. А-607
тел./факс: (495) 101-22-78, 727-41-96
E-mail: 1012278@1012278.ru

Руководитель отдела продаж:
Алистратов Станислав



Компания OMGA один из мировых лидеров по производству линий оптимизации и торцевого сращивания

68



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАССИВНОЙ ДРЕВЕСИНЫ



4-х сторонние станки



линии сращивания



пресса для производства
столярного (клееного) щита



гидравлические тиски



оконные центры

Гарантия. Авторизованный сервис. Расходные материалы.

WWW.DUKON.RU

С.-Петербург (812) 326-92-48
Москва (495) 730-24-54
Тольятти (8482) 51-19-00

Екатеринбург (343) 212-19-61
Новосибирск (383) 211-27-70
Петрозаводск (8142) 77-41-98

Зоркий взгляд на острые проблемы

Лесопиление • Кромкообрезка • Сортировка • Рубительные машины • Автоматика • Запасные части • Сервис



Heinola Sawmill Machinery Inc. - опытный и надежный поставщик лесопильного оборудования. Компания производит качественно спроектированное, гибкое и эффективное по затратам оборудование для лесопильных предприятий, а также модернизирует существующие производства.

В течение многих десятилетий Heinola Sawmill Machinery Inc. создает доверительные отношения со своими Заказчиками лесопильной промышленности в России.

Heinola Sawmill Machinery Inc. - это лучший выбор, когда комплексность является решающим фактором. Точнее. Эффективнее.



HEINOLA
SAWMILL MACHINERY
SIBIR INDUSTRY

Heinola Sawmill Machinery Inc. • Tehtaantie 21 • Box 24 • 18101 Heinola, Финляндия • Тел.: +358 3 848 411, (812) 335 39 89 • Факс: +358 3 848 4301 • www.heinola.fi
ЗАО «Автоматика РУС» • ул. Льва Толстого, д. 7, офис 311, 197376 Санкт-Петербург • Тел.: (812) 7183238 • Факс: (812) 7183239 • www.avtomatika.ru

У LEITZ В РОССИИ ХОРОШИЕ ПЕРСПЕКТИВЫ

Казалось бы, такая известная старейшая немецкая компания, как Leitz, в особом представлении не нуждается. За свою 130-летнюю историю Leitz с уверенностью бралась за самые сложные производственные задачи, успешно их решала, многократно подтверждая отменное качество продукции, высокую квалификацию и опыт своих многочисленных сотрудников, как в Германии, так и фактически по всему миру. Однако у большинства деревообрабатчиков в России имя Leitz вызывает не только ассоциации с высоким качеством, опытом, компетенцией, мастерством, но и с некой «элитарностью», недоступностью из-за высоких цен.



Вместе с генеральным директором фирмы «Лейтц Инструменты» (это дочернее предприятие Leitz работает в России с сентября 2003 года) Максимом Емельяновым мы решили развеять некоторые «мифы» об этой компании, разрушить сложившиеся стереотипы, рассказать о том, что Leitz ближе и доступнее российскому потребителю, чем многие привыкли считать.

– **Максим Игоревич, для начала, если можно, с вас несколько «говорящих» цифр и фактов о Leitz.**

– Leitz сегодня – это около 3500 сотрудников в 100 странах мира. Компания владеет 17 производственными предприятиями, большая часть которых находится

в Германии и Австрии. Что касается продукции, то это весь, самый полный, ассортимент инструментов для деревообрабатывающей отрасли, любых видов, размеров и областей применения. Leitz выпускает продукцию и для небольших предприятий, и для промышленных гигантов. В каталоге Leitz вы найдете около 10000 стандартных артикулов, хотя половина всех наших заказов – это разработка и поставка специального инструмента для решения индивидуальных производственных задач.

Наша фирма «Лейтц Инструменты» как самостоятельное дочернее предприятие Leitz в России с момента своего существования работает по двум направлениям бизнеса: продажа нового инструмента, с одной стороны, и обслуживание, ремонт, заточка инструмента – с другой.

– **У Leitz хороший слоган: «Мы формируем будущее». Какая философия за этим скрывается?**

– Действительно, вся философия Leitz направлена на будущее теми инновациями, которые у нас постоянно создаются и внедряются. Причем Leitz не только оперативно реагирует на изменения, происходящие в деревообработке, но и сама определяет новые тенденции и технологии. Наша задача в том, чтобы решать любые проблемы клиента, сколь бы сложными они не пред-

ставлялись. В Германии у Leitz есть собственный центр исследований и разработок. Продукция, которую мы предлагаем, прежде чем попасть на производство подвергалась в этом центре такому количеству испытаний и экспериментов, что мы даем стопроцентную гарантию: вы останетесь довольны. И это – правильная позиция: все опыты должны оставаться для потребителя «за кадром», не нужно проводить экспериментов на заказчике.

Кроме того, мы оказываем техническую поддержку своим клиентам и предоставляем услуги по ремонту, обслуживанию и доставке инструмента. За рубежом, кстати, большим спросом сегодня пользуется такая услуга, как комплексное управление инструментом (Tool Management System).

– **Что это такое?**

– Это означает, что Leitz полностью берет на себя заботу об инструменте в течение всей его «жизни». Наш клиент должен думать только о производстве и реализации своей продукции, все остальное – создание концепции, проектирование, полное обслуживание инструмента – проблемы и задачи Leitz.

Проще говоря, Leitz вместе с клиентом ведет компьютерное отслеживание в технологической цепочке поставленного инструмента. Инструмент работает на предприятии,

а тем временем сотрудники Leitz продолжают наблюдать за его «судьбой»: когда инструменту требуется заточка, когда необходимо доставить новый инструмент, какие изменения следует внести в настройку станков, если изменились параметры самого инструмента... Правда, компьютерное наблюдение за инструментом пока используется только за рубежом. Однако в России мы уже начали заниматься организацией системы управления инструментом по более упрощенной схеме.

Когда это требуется, наша фирма поставляет инструмент на российское предприятие вместе с паспортом, куда вписывается вся его дальнейшая история. В паспорте отмечается, как инструмент вел себя в процессе эксплуатации, когда он был поставлен на линию и когда был с линии снят, сколько прослужил, нет ли замечаний по его работе. В паспорт заносятся все данные об его заточке, балансировке, обмере высокоточным оборудованием...

В ряде случаев учет изменения состояния инструмента происходит автоматически. К инструменту прикрепляется закодированный электронный чип. И на нашем предприятии по сервисному обслуживанию, и у клиента устанавливается устройство записи и считывания информации. Для того чтобы распознать инструмент и его параметры, достаточно поднести его к считывающему устройству. При установке этого инструмента снова в станок последний самостоятельно его распознает и под него настраивается. Пока такую схему работы мы используем не везде, но Россия развивается быстро, так что Tool Management System – дело уже недалекого будущего.

– **Только что на примере Leitz вы развеяли миф, который я периодически слышу от некоторых не-немецких компаний. Они утверждают, что, хотя немцы и делают более качественное оборудование, они более консервативны, и традиции для них значат куда больше, нежели технический прогресс.**

– Это мнение абсолютно безосновательно. Чтобы не только не отставать, но и постоянно быть впереди, технологическим лидерам приходится делать все возможное, чтобы сохранять свои позиции, оставаться

на гребне волны. Что мы видим сегодня в деревообработке? Рост скоростей станков, увеличение производительности, применение новых материалов, а это все требует качественно новых концепций инструмента. Вы представляете, какая нагрузка ложится на инструмент, если сейчас скорость подачи материала уже составляет до 300 м/мин.? При этом он еще и должен давать идеальное качество обработки. Так, для мебельной промышленности плиты стали делать менее плотной внутри. В среднем слое волокна расположены относительно свободно, и его очень важно отфрезеровать предельно ровно, чтобы потом хорошо легла мебельная кромка. Значит, инструмент снова должен измениться и подстроиться. На первый взгляд, кажется, что эти изменения незначительны, но, поверьте, это очень серьезные технологии. Поэтому инновации внедряются постоянно, практически непрерывно.

Сейчас, например, Leitz интенсивно работает над совершенствованием технологий отвода стружки. Ведь с развитием скоростей, повышением производительности возникает проблема: куда же девать этот огромный поток стружки, как его направлять, чтобы не ухудшить качество заготовки, не испортить оборудование. При таких режимах и нагрузках уже начинает интенсивно изнашиваться не только режущая кромка, но и корпус инструмента, элементы стружкоприемного устройства. Это проблема, к которой нужен комплексный подход, эффективное решение мы в любом случае находим: это и есть наша работа.

– **Максим Игоревич, качество инструментов Leitz ни у кого сомнений не вызывает. А вот цена многих останавливает...**

– Останавливает не сама цена, а представление о цене Leitz. И представления эти формируются у потребителей как нашими конкурентами, так и некоторыми торгующими организациями. Да, действительно, довольно часто приходится слышать: «Leitz – это слишком дорого, я лучше попробую что-нибудь попроще, а со временем, когда накоплю денег...». Вот примерный ход мыслей многих заказчиков, которые обходят нас стороной и... Ошибаются. Вместо того чтобы так думать и говорить, я бы рекомендовал это сначала проверить,

обсудить «недоступность» Leitz не с самим собой и не с третьими лицами, а напрямую с нами.

Я хорошо понимаю, что цена играет определяющую роль в начале бизнеса. Бывает так, что предприниматель не может позволить потратить сейчас больше, чем у него есть, хотя и в этом случае мы будем обсуждать более выгодные для него условия поставки, а также то, какой инструмент мы можем рекомендовать при определенных обстоятельствах. Но если есть возможность начать сразу работать с высококачественным инструментом, который в короткие сроки выведет на хорошую рентабельность, зачем откладывать свою прибыль и свой успех?

Вместе с клиентом мы досконально просчитываем, во что ему обойдется оснащение инструментом и какой окажется себестоимость готовой продукции. Мы не просто продаем инструмент, мы консультируем клиентов по всем параметрам. Мы согласуем технологии обработки, станки, оборудование, программы выпуска, оптимальный инструмент – тот, что даст максимальную выгоду. И те клиенты, которые готовы к этому диалогу, получают лучшее предложение. Кто работает с Leitz, оказывается в большем выигрыше. Наши показатели рентабельности устраивают даже самых требовательных клиентов. Это ощутили на себе более 250 клиентов Leitz в России, которые больше не хотят отказываться от реальной прибыли. Прибыль дает качественный инструмент и его обслуживание.

Слово «качество» часто воспринимается многими как абстракция. Люди не задумываются о том, что качественный инструмент не только «лучше выглядит» и «лучше режет», но и в разы увеличивает производительность, снижает затраты на брак, доделку, простои оборудования и в конце концов на электроэнергию.

Часто бывает так: предприятие покупает высокоскоростные станки, а затем оснащает их инструментом, который либо не поддерживает этих скоростей, либо не дает на этих скоростях нужного качества. И таким образом хорошее, качественное оборудование недоиспользуется на 40–60%, а это уже упущенная выгода. Мы же гарантируем, что стан-

ки, продуманно оснащенные нашим инструментом, будут использоваться на полную мощность. Сроки службы инструмента Leitz максимальные, при условии, что обслуживаться этот инструмент будет профессионально. Инструмент Leitz проектируется с учетом удобства его обслуживания и сопровождается рекомендациями по его заточке. Тем, кто не хочет или не может делать этого сам, рекомендуем обращаться в «Лейтц Инструменты». Ряд инструментов, требующих специальных технологий и оборудования, есть только в фирменных центрах Leitz.

Кстати, служба сервиса «Лейтц Инструменты» затачивает и ремонтирует на западном оборудовании практически любой инструмент, не только своего производства. Работаем исключительно по стандартам Leitz – и по технологии, и по расходным материалам. Персонал у нас очень квалифицированный, все сотрудники проходили обучение в Германии и продолжают совершенствовать свои знания и навыки.

Что касается нового инструмента, у нас большой склад в Москве. Наши технические консультации помогут выбрать правильный инструмент. По каталогу из Германии доставляем продукцию быстро, в течение одной-двух недель. Работаем с торговыми партнерами в регионах, для крупных клиентов регулярными транспортными сообщениями доставляем товар из Москвы и Санкт-Петербурга. Наша идеология – близость к клиентам, поэтому со временем мы надеемся покрыть всю территорию России сетью своих представительств и служб доставки.

– **Как вы считаете, Максим Игоревич, благоприятствуют ли расширению вашего бизнеса тенденции российского рынка?**

– Да, я вижу для нашей компании хорошие перспективы в России. Если в 90-е годы рынок мебельной промышленности насыщался массовой, дешевой продукцией среднего качества, то сегодня эти первичные потребности населения уже удовлетворены. Теперь рынок можно условно

разделить на две части. Во-первых, появилась достаточно широкая прослойка потребителей, которых не устраивает массовое производство: они хотят эксклюзив высшего качества и готовы за него платить. Во-вторых, население со средними доходами ждет от производителя предложения недорогой мебели («эконом-класса»), но опять же хорошего качества и с возможностью выбора. Решение этих двух задач, необходимых для выживания предприятий, возможно только при использовании профессионального инструмента.

Очевидно также, что объемы производства будут расти, а в обработке массива древесины уменьшится доля импортных материалов и вырастет доля переработки древесины в нашей стране. Все эти тенденции и подходы вполне соответствуют философии Leitz в решении проблем и нашей бизнес-миссии. ■

Беседовала
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



LEDINEK



ПОЛНОЕ РЕШЕНИЕ
все виды клееного бруса
строительный брус

Приглашаем Вас на наш стенд:

WOOD BUILD 2006 МОСКВА

www.ledinek.com

Ledinek Engineering d.o.o., SI-2311 Hoče, SLOVENIA
Tel.: ++386 2 6130063, Fax: ++386 2 6130060

Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H, A-9150 Bleiburg, AUSTRIA
Tel.: +43 4235 5104, Fax: +43 4235 5103




DRYING TECHNOLOGY



WSAIB

DRYING TECHNOLOGY

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СУШКИ

WWW.WSAB.NET

Tel.: +358 (0)19 760 440

WSAB OY Finland
Tehdaskyläkatu 11 A, 11710 Riihimäki, Finland

КАК ПОВЫСИТЬ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ЛЕСОПИЛЬНОГО ЦЕХА?

Проблема, которую авторы рассматривают в этой статье, хорошо знакома всем лесопереработчикам: как повысить качество выпускаемой продукции, увеличить производительность оборудования и при этом «вписаться» в ограниченный бюджет?

На сегодняшний день большая часть российских лесоперерабатывающих предприятий все еще работает на лесопильных рамах советского образца. Это оборудование по многим показателям уступает современным импортным лесопильным станкам. Статья рассказывает о новой конструкции лесопильной рамы, которая обеспечивает значительное повышение качества пиломатериалов, увеличение производительности оборудования и может быть легко реализована, например, на базе лесопильных рам типа Р63, Р65 и прочих при сравнительно небольших капиталовложениях.

ТЕКУЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ДЕЛ

На рынке в настоящее время отсутствует малогабаритная (одноэтажная) лесопильная рама, эквивалентная по своей производительности мощной двухэтажной лесопильной раме. Благодаря появившимся в последнее время новым материалам, особенно пластмассам, кото-

рые по прочности соперничают со сталью, имея при этом меньший удельный вес, появилась возможность создания такого оборудования. Использование современных материалов, кроме того, позволяет добиться улучшения чистоты поверхности заготовки и уменьшения толщины пропила. Ниже мы расскажем, каким образом можно добиться экономической выгоды от ее применения наиболее эффективно и с минимальными капитальными затратами.

В лесопильных цехах последнее время возникла или, точнее, усилилась своеобразная «конкуренция» между применением лесопильных рам и ленточнопильных станков для распиловки бревен. В настоящее время серийно выпускаются лесопильные рамы (например, двухэтажная одноштанная рама типа 2Г75), обладающие рядом важных преимуществ: высокой производительностью, в 3–4 раза превосходящей ленточнопильное оборудование в пересчете на длину пропила; повышенной геометрической точностью полученных пиломатериалов при распиле с «брусованием»; меньшей трудоемкостью при заточивании и другой подготовке пил к работе; меньшими расходами на зарплату ввиду низшей квалификации обслуживающего персонала; лесопильные рамы дешевле ленточнопильных станков, что в пересчете на 1 м³ пиломатериала дает меньшие амортизационные отчисления; режущий инструмент пилорам работает дольше ленточного (пильные ленты должны «отдыхать» после каждых 2–4 часов работы, что требует создания значительных запасов инструмента). В комплексе указанные преимущества лучших конструкций пилорам позволяют добиться большей экономической эффективности лесопильного производства.

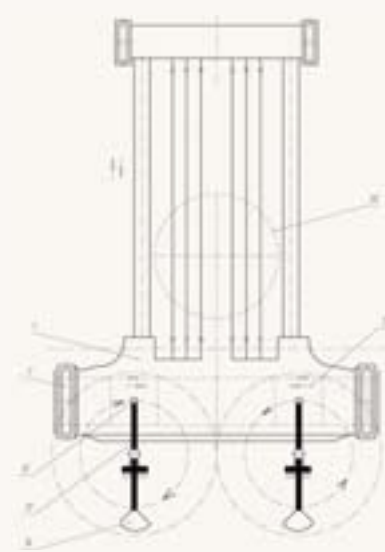


Рис. 2

При распиливании ценных, как правило твердолоственных, пород и особенно бревен больших диаметров предпочтение все же отдают бревнопильным ленточным станкам вследствие более тонкого пропила. Они обеспечивают заметную экономию древесины при распиловке на тонкие доски, а также дают возможность получать более рациональный раскрой (при необходимости учета внутренних и внешних дефектов каждого конкретного бревна). Но при этом ленточнопильные станки имеют ряд существенных недостатков: сравнительно низкую производительность и высокую сложность подготовки инструмента. Для увеличения производительности ленточных станков приходится использовать широкие пилы и увеличивать число станков в линии. А это, кроме всего прочего, ведет к росту эксплуатационных затрат, ибо, кроме заточки и разводки зубьев, подготовка широких пил требует вальцовку, плоче-

ние, наплавку твердосплавных пластинок или стеллита. Для этого необходим специальный заточный участок с высокоточным оборудованием и высококвалифицированным персоналом. Часто большой проблемой при использовании ленточнопильных станков становится образование волнообразного пропила при переработке свежеспиленного леса с влажностью более 70%. Налипание смол и ухудшение удаления опилок приводят к остановке станков.

Вместе с тем исследования показывают, что возможности лесопильных рам еще далеко не исчерпаны по производительности, по уменьшению толщины пропила и повышению качества пиломатериалов.

Здесь целесообразно остановиться на очень перспективной конструкции лесопильных рам. При выполнении их бесштаннвыми, с полностью динамически уравновешенным приводом пильной рамки, можно получить такую же высокую производительность, как у мощных двухэтажных рам. Вместе с тем высота бесштанной рамы будет одноэтажной, и ее можно ставить вместо имеющихся одноэтажных рам (особенно вместо устаревших), причем использовать фундаменты последних.

Бесштанная рама позволяет добиться значительного роста производительности одноэтажных лесопильных цехов. Известно, что именно лесорамы являются оборудованием, задающим производительность цеха. Ни круглопильные станки (эйджеры, триммеры), ни бревнотаски или конвейеры, как правило, не сдерживают технологический поток. Суть конструкции бесштанной лесорамы состоит в том, что в ней применен преобразованный кулисный механизм. Кулисные механизмы уже давно используются, например, в строгальных металлообрабатывающих станках, причем в очень мощных, где в момент начала строгания фактически возникает удар. И эти станки работают очень надежно. Конструкция пильной рамки пилорамы сделана из современных легких и прочных материалов. В конструкции бесштанной пилорамы могут быть применены новые структурные машиноведческие критерии собираемости, ремонтопригодности, функциональной насыщенности и унификации (критерии Лося), которые уже опробованы и дали положительные результаты в различных конструкциях.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ БЕСШТАННОЙ ПИЛОРАМЫ

На приведенных рисунках показаны основные фрагменты конструкции малогабаритной бесштанной полностью уравновешенной одноэтажной лесорамы, производительность которой соответствует производительности двухэтажной одноштанной рамы. Здесь мы сравниваем широкопросветные рамы, считая широкопросветную раму более технологически приемлемой. Универсальным будет следующий технологический поток при средних и больших диаметрах бревен: сначала двоянный ленточнопильный станок для получения двух пластей бруса, затем широкопросветная бесштанная лесорама, которая сможет распиливать на доски и брусья толстомер или по 2–3 двухкантных бруса из бревен средних диаметров.

На рис. 1 схематично изображена описываемая лесорама с расположением пильной рамки в нижней, а на рис. 2 – в верхней «мертвых» точках. Привод рамы расположен под пильной рамкой.

На рис. 3 и 4 схематично изображены также в двух крайних положениях пильной рамки конструктивный вариант лесорамы с приводом, помещенным над пильной рамкой. Верхнее расположение привода возможно ввиду полного динамического уравновешивания пильной рамки. Применение рам с верхним расположением привода может быть экономически очень выгодным при установке бесштанной рамы на фундамент обычной одноэтажной лесорамы. Верхнее расположение привода инициирует ряд интересных новых конструкторских решений.

На рис. 5 показана пильная рамка в двух проекциях; на рис. 6 и 7 приведены некоторые варианты соединения пильной рамки с кривошипами.

На рис. 8, 9 и 10 изображены конструктивный вариант соединения пильной рамки с кривошипами каретками с роликами и роликоподшипниковым катком. Здесь также, с целью уравновешивания сил инерции и моментов сил инерции, кривошипам с противовесами, зубчатым колесам (передаточное отношение которых равно единице) и маховикам при-

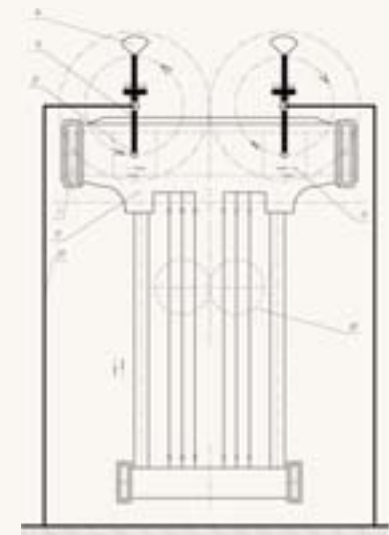


Рис. 3

дано вращение в противоположных направлениях и с одинаковой скоростью. На рис. 8 схематично показан главный вид конструкции; на рис. 9 – вид сбоку; на рис. 10 – вид сверху. При этом на рис. 10 кривошипы показаны повернутыми на 90° относительно главного вида, чтобы подчеркнуть уравновешивание сил и моментов сил инерции.

Это конструктивное исполнение наиболее подходит к верхнеприводным пилорамам.

Бесштанная лесопильная рама включает нижнюю (1) и верхнюю (2) поперечины, вертикальные стойки (3) пильной рамки, пилы (4), цапфы (5 и 6), на которых находятся ползунки (7 и 8) направляющих пильной рамки, цилиндрическое отверстие (9)

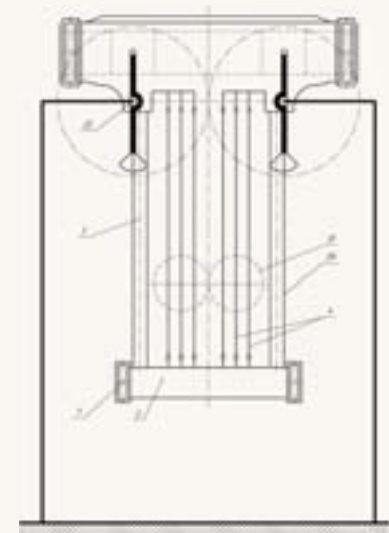


Рис. 4

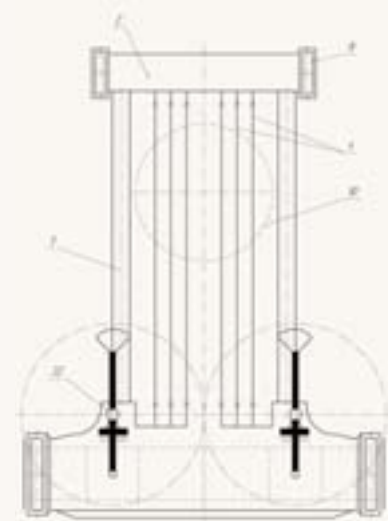


Рис. 1

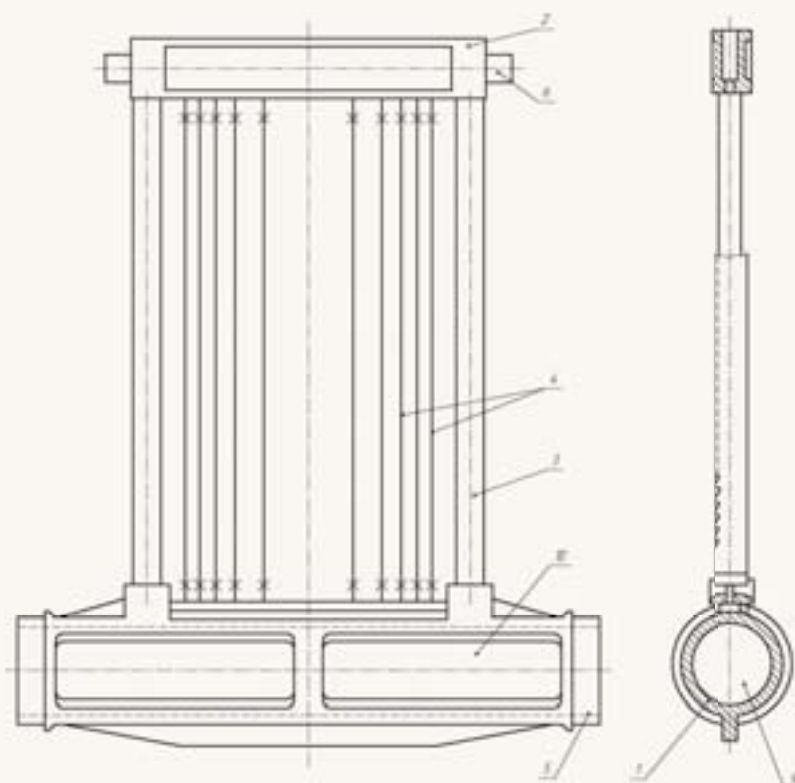


Рис. 5

с двумя окнами (10), два ползуна (11). Последние расположены на пальцах (12) кривошипов (13) с противовесами (14) и состоят из двух половинок (15 и 16), разжимающихся вдоль пальцев пружинами (17) и имеющих антифрикционные покрытия (18).

Лесорама содержит также подшипники качения (19), шпонки (20), канал для смазки (21), коренные валы (22),

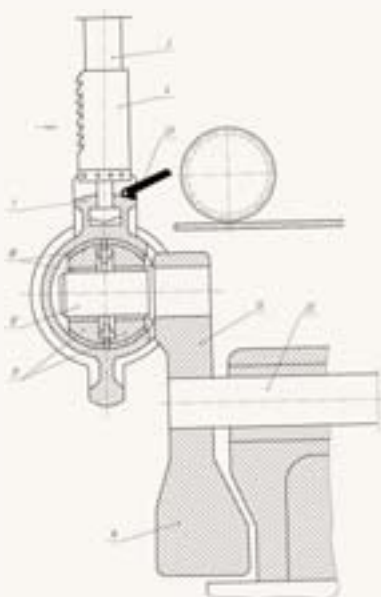


Рис. 6

связанные между собой зубчатыми колесами (24) с передаточным отношением, равным единице, и защитный козырек (23). Равномерность хода обеспечивается наличием маховиков (25). Для выдерживания необходимой точности изготовления и работы механизма зубчатые колеса целесообразно нарезать парами и эту же пару ставить в один механизм.

При работе лесопильной рамы вращение одного из валов передается кривошипам и противовесам, которые вращаются в противоположных направлениях. Так как пальцы и противовесы расположены диаметрально противоположно, то при условии равенства моментов сил инерции пильной рамки и моментов сил инерции противовесов относительно осей вращения достигается полное уравнивание вертикальных и горизонтальных сил инерции и моментов сил инерции.

Пильная рамка (26) конструктивного варианта, изображенного на рис. 8, 9, 10, имеет продольные пазы, в которых движутся каретки (27), связанные через пальцы с кривошипами. На пальцах находятся также роликоподшипниковые катки, перемещающиеся возвратно-поступательно вдоль поперечины и взаимодействующие с поперечиной. Через ведомый

шків (28), например клиноременной передачи, механизм приводится в движение.

Узлы лесорамы крепятся на станине (29). Лесорама может распиливать бревна (30) или двухкантные брусья (31), причем брусья по два или по три сразу (в широкопросветном варианте рамы).

Отвод зубьев пил от дна пропила на холостом ходу (рис. 5, 6 и 7) осуществляется качанием пильной рамки относительно оси поперечины (1). Это обеспечивается благодаря наличию продольного цилиндрического отверстия в поперечине (1) и расположению в нем ползунов. Козырек предназначен для защиты от попадания опилок внутрь поперечины.

Следует кратко остановиться на новых материалах, которые могут быть использованы в конструкции пилорамы.

Наряду с уравниванием сил инерции и моментов сил инерции, кардинальным путем улучшения параметров лесорам является снижение веса пильных рамок. Это позволяет увеличить число ходов пильной рамки, а следовательно, и производительность лесорамы в целом.

Снижение веса пильной рамки можно достичь, например, используя титановые сплавы, известные своей легкостью. Титановые сплавы по абсолютной и особенно по удельной прочности (отношению прочности к плотности) превосходят сплавы железа, а по коррозионной стойкости сравнимы со спла-

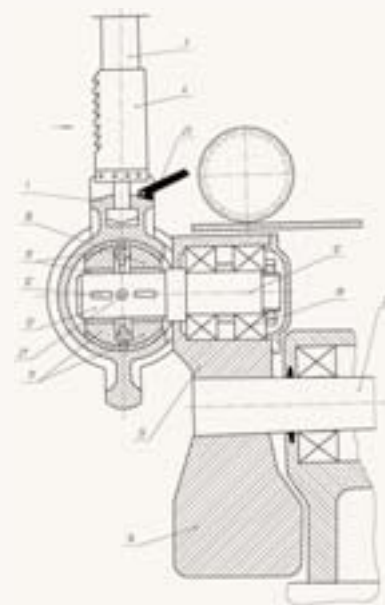


Рис. 7

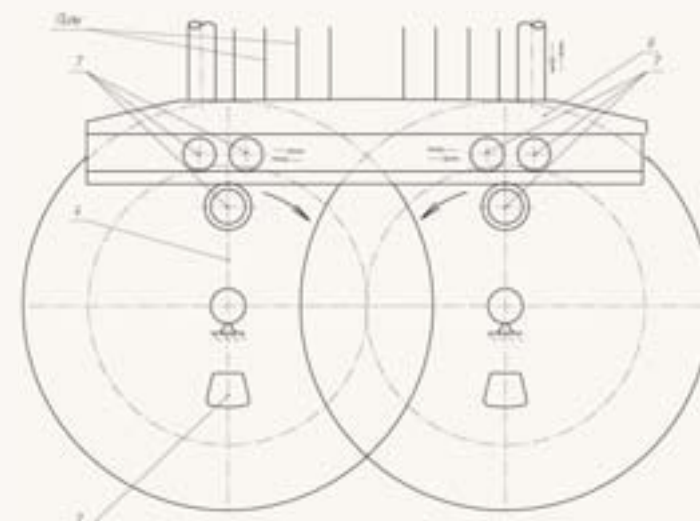


Рис. 8

вами благородных металлов. К слову, по данным фирмы «Эутектик+Кастилин», затраты от ежегодных простоев оборудования в промышленности составляют 15% общих годовых убытков, а 80% общего времени простоев составляют потери рабочего времени вследствие поломок оборудования, обусловленных коррозией. Наиболее подходит, по нашему мнению, для пильной рамки сплав BT20Л.

В конструкции пилорамы могут быть также использованы полимерно-композиционные материалы. Пластмассы очень перспективны и интересны в первую очередь потому, что их удельный вес на единицу прочности в 7–8 раз меньше, чем у стали. Каждый килограмм пластмассы, заменившей стальную деталь, снижает массу изделия минимум на 1–1,2 кг. Современные конструкционные полимеры пригодны для изготовления не только малонагруженных деталей рамы, но и для деталей, например, электродвигателя привода. Эти пластмассы выдерживают положительные температуры до 130°C, минусовые температуры, знакопеременные нагрузки и весьма стойки к коррозии.

ЭКОНОМИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ ВНЕДРЕНИЯ БЕСШАТУННЫХ РАМ

Лесоперерабатывающие цеха, построенные на базе одноэтажных лесопильных рам, в большинстве своем сегодня работают на грани рентабельности. Представленное ниже исследование показывает, что разработанный нами вариант модернизации таких цехов имеет лучшие

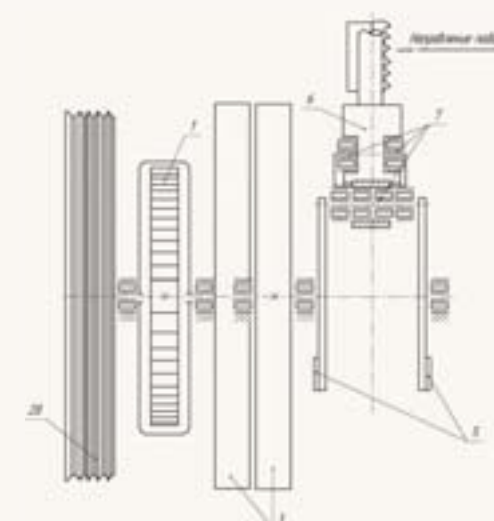


Рис. 9

экономические показатели. В табл. 1 приведены основные параметры типичных лесопильных рам старого парка. Замена малопроизводительных одноэтажных лесорам на высокопроизводительные двухэтажные вынуждает перестраивать цех и сооружать более мощный фундамент, который необходим двухэтажной раме. В результате необходимые для реализации проекта инвестиции имеют многолетний срок окупаемости. Фактическая производительность широкопросветной рамы РД110–2 достигает 280–330 м³ в смену по распилу входящего сырья. Это превышает производительность одноэтажных рам в 4–8 раз. Новая бесшатуновая рама (условно обозначим ее МР110) по производительности равна раме РД110–2. Таким образом, установка рам МР110 на фундаменты одноэтаж-

ных рам типа Р65, Р65–2, Р63–4Б и т.п. даст возможность без капитальных затрат на переоборудование цеха повысить производительность потока в 4 и более раз.

Создание рамы МР110 возможно также путем заимствования части узлов и деталей старых рам: стоек пильной рамки, боковин станины, маховиков, узлов подачи, вальцов, тележек, рельсовых путей и др. Это даст дополнительную экономию затрат и снизит сроки внедрения.

Бесшатуновая полностью уравновешенная лесорама обеспечивает лучшее качество поверхности досок. Амплитуда колебаний рамы и фундамента снижается до уровня ленточнопильных станков, т.е. устраняется вредное влияние колебаний на качество поверхности досок и толщину пропила.

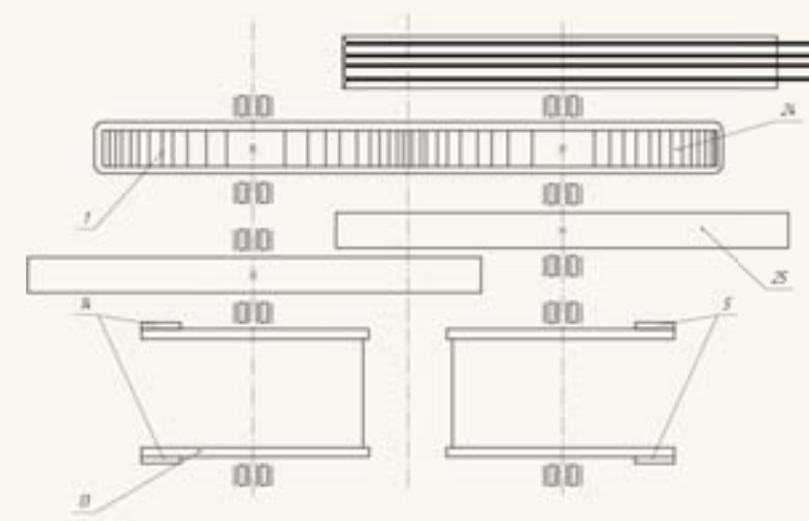


Рис. 10

Таблица 1. Сравнительная таблица параметров лесопильных рам

Название и тип лесопильной рамы	Число оборотов коленчатого вала в минуту	Подача, мм/об.	Просвет пильной рамки, мм	Ход пильной рамки, мм	Масса фундамента, т	Наибольшее число пил в поставе, шт.
Двухэтажная лесопильная рама РД75-2	300	15–45	750	600	115–230	12
Широкопросветная двухэтажная пилорама РД110-2	235	3,5–27	1100	600	115–230	20
Одноэтажная пилорама Р65-2	250	До 20	650	410	26	10
Маловысотная бесшатунная широкопросветная одноэтажная полностью уравновешенная пилорама МР110	250	3,5–27	1100	400	26	20

ВЫВОДЫ

1. Маловысотная бесшатунная полностью уравновешенная лесопильная рама имеет все предпосылки стать одним из основных агрегатов в лесопильной отрасли. Создание производственного образца такой рамы не имеет технических препятствий.

2. Преимущества бесшатунной рамы на начальном этапе можно усилить за счет использования имеющихся, проверенных практикой конструкций фундаментов одноэтажных рам, одноэтажных лесопильных цехов. Новая пилорама обеспечивает увеличение объемов выпуска продукции на имеющихся площадях

более чем в 4 раза. Срок окупаемости проекта модернизации не превышает одного года.

3. Существенное снижение колебаний всей установки позволяет повысить качество пиления и снизить толщину пропила до уровня ленточнопильных станков. Большая производительность и высокое качество пиления лесопильных рам новой конструкции снова делает их лидером по сравнению с ленточнопильными станками. Но это не умаляет преимуществ другого лесопильного оборудования, также имеющего высокую эффективность, например фрезерно-брусующих линий.

4. Рост рентабельности производства позволит внедрить на лесопильных предприятиях газогенераторные установки как для привода оборудования, так и для транспортных нужд. Это в свою очередь даст дополнительную экономию ресурсов и решит проблему утилизации отходов, сделав производственный процесс полностью безотходным.

Л. В. Лось, А. А. САМЫЛИН, Н. М. ЦИВЕНКОВА

Комплексные решения для лесопиления

Лесопильное оборудование • Сканирование и оптимизация Сушильные камеры

USNR

Все для лесопиления По всему миру

Офис USNR в России: (4212) 42 23 80 info@usnr.ru www.usnr.ru

4 - 6 апреля 2006 Новосибирск

СИБЛЕС

ДЕРЕВООБРАБОТКА

МЕБЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Специализированная выставка технологий лесного хозяйства, оборудования и материалов для лесозаготовительной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности

При поддержке:

Генеральный информационный спонсор

Интернет-спонсор

Выставочное общество СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА
Россия, 630049, Новосибирск
Красный проспект, 220/10

телефон: (383) 210-62-90
факс: (383) 225-98-45
e-mail: korus@sibfair.ru
WWW.SIBFAIR.RU

КОМПАНИЯ «ГЛОБУС»



История фирмы начинается в 1921 году.

В настоящее время изделия марки «Глобус» экспортируются более чем в 70 стран мира – Германию, Пакистан, Египет, Сингапур, Бангладеш, Саудовскую Аравию, Литву, Тайвань, Соединенные Штаты Америки и другие.

Подтверждением сильной позиции фирмы на рынке являются многочисленные награды, в частности:

- награда в номинации «Выдающийся польский экспортер»;
- звание «Предприятие Fair Play»;
- награда «Орел бизнеса» или награда за лучший польский продукт Teraz polska, присуждаемая Фондом продвижения польской эмблемы качества за серию пил из сверхтвердых сплавов – Koliber, Brytan, Osa.

Ассортимент изделий марки «Глобус» огромен:

- дисковые пилы из сверхтвердых сплавов (диаметром от 80 до 1000 мм, а также три серии пил для электрооборудования Brytan, Koliber и Osa);
- обычные дисковые пилы (сталь HSS-SW7M согласно требованиям стандартов PN-75/M-57474, DIN 1836, DIN 1837, DIN 1838, DIN 1840);
- дисковые цепные пилы;
- строгальные резцы;
- рамные пилы;
- хвостовые фрезы;
- ленточные пилы Pirania и Orka (стандартная длина – 4005 мм; толщина – 1,0 и 1,1 мм);
- пилы для профильного металла и литых алюминиевых профилей;
- пилы для пластмассы;
- пилы для стальных профилей и стали;
- пилы для литьевого акрила и стеклянного волокна;
- пилы для минеральной ваты;
- пилы для гипса;
- пилы для бумаги;
- отрезные дисковые фрезы;
- дисковые пилы со вставными зубьями (стандарт PN-M-5876-9:1988 и стандарт DIN. Корпус пилы изготовлен из конструкционной стали, а рабочие части (сегменты) – из высоколегированной быстрорежущей стали SW7M с твердостью рабочей части 62-64 HRC, которая соединена с диском специальными заклепками);
- машинные и ручные ножовочные полотна (машинные – из быстрорежущей стали HSS согласно требованиям стандартов PN-72/M-63200, DIN, AS и BS; ручные – из быстрорежущей инструментальной стали 75 или биметалла BI-metal);
- абразивные пилы (из хромованадиевой стали);
- пилы из сверхтвердых сплавов для распила стальных профилей;
- сверла для бетона/кирпича (соединяются со сверлильно-бурильным станком или молотком в зависимости от строения рукоятки. В этом ассортименте следует выделить сверла с цилиндрическим хвостом (KWPn, KWPs), шлицевым хвостом (KWPt) и рукояткой SDS+);
- алмазные пилы для мокрой резки (в зависимости от приме-

ния они оборудованы алмазными сегментами, различающимися по характеристике: концентрации алмаза, величине и сорту алмазных зерен, твердости связки; для резания старого и свежего бетона, асфальта);

- алмазные пилы для сухой резки в четырех вариантах (в зависимости от предназначения): Bet-tech, Bud-tech, Cer-tech и Gal-tech;
- полотна для лобзиковых станков с рукояткой Bosch;
- ручные пилы по газобетону;
- **пилозаточный станок для твердосплавных пил.**

Если вам нужна пила, которая пилит быстрее, дольше сохраняет свою остроту, наиболее проста и неприхотлива в обслуживании и обладает непревзойденным рабочим ресурсом, в этом случае ваш лучший выбор – продукция марки «Глобус».

Широчайший выбор пил, доставка в течение недели. Кроме того, на фабрике производятся также и другие инструменты по индивидуальным заявкам клиентов из различных отраслей промышленности.

Сайт: www.pily.ru

E-mail: pily1@yandex.ru

Телефон: (495) 439-5800

Телефон/факс: (495) 439-5178

Москва, 47-й км МКАД, внешняя сторона, между Боровским и Киевским шоссе

POLYTECHNIK®

Luft- und Feuerungstechnik GmbH

КОТЕЛЬНЫЕ, РАБОТАЮЩИЕ НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ
(от 300 кВт до 25 000 кВт производительности/мощности)

Получение электроэнергии из «биомассы», в основном из отходов деревообработки,
ТЭЦ – ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ

Рубильные машины / «мельницы»

Вытяжные и фильтрующие сооружения

Системы искрогашения

Вытяжки в помещениях, где распыляют лаки/краски: например, мебельные фабрики



2 x 1.500 кВт топки с гидравлическими механическими колосниковыми решетками

Свыше 2200 котельных установленных по всему миру!

Поставленные в Россию:

- Тюменская обл: «МАЛИНОВСКИЙ ЛПХ» - 2 x 4.500 кВт; «АЛЯБЬЕВСКИЙ ЛПХ» - 2 x 3.000 кВт; «ЗЕЛЕНОБОРСКИЙ ЛПХ» - 2 x 2.500 кВт; «САМЗАСКИЙ ЛПХ» - 2 x 2.500 кВт; «ТОРСКИЙ ЛПХ» - 2 x 2.500 кВт
- Санкт-Петербург: ЗАО «СТАЙЛЕРС» - 1.000 кВт
- Наро-Фоминск, Московская обл: ЗАО «ЯХОНТ» - 800 кВт
- Кудымкар, Пермский Край: «ЛЕСИНВЕСТ» - 2.500 кВт
- Ангарск, Иркутская область: «ТД МЕРИДИАН» - 2.000 кВт
- Братск: ООО «СИБЭКОЛОГИЯ» - 2 x 4.000 кВт
- Калининград: ООО «ЛЕСОБАЛТ» - 3 x 6.000 кВт
- Вологда: ООО «АВГУСТИН» - 2 x 1.800 кВт
- Архангельск: ЗАО «ЛЕСОЗАВОД 25» - 2 x 2.500 кВт

POLYTECHNIK Luft- und Feuerungstechnik GmbH

A-2564 Weissenbach/Triesting, Hainfelderstrasse 69, AUSTRIA

Tel. +43/2672/890-0, Fax: +43/2672/890-13, E-Mail: office@polytechnik.at

РОССИЯ, Москва: 007/095/970 97 56, E-Mail: dr_bykov_polytech@fromru.com

Internet: www.polytechnik.com

ЗАВОД OSB МАЛОЙ МОЩНОСТИ

Древесина — натуральный, энергетически эффективный и возобновляемый строительный материал. Технологии производства древесных композитов — это возможность наиболее полного и экономичного использования древесного сырья.

ДРЕВЕСНЫЕ КОМПОЗИТЫ

Из семейства древесных композитных материалов в России производятся и наиболее известны: фанера, ДСП (древесно-стружечные плиты), МДФ, клееный брус и шпоновый брус ЛВЛ.

OSB (ориентированно-стружечная плита) также относится к классу древесных композитов. На сегодняшний день OSB является одним из наиболее высокотехнологичных композитных материалов из дерева и считается наиболее перспективным и универсальным древесным строительным материалом.

OSB — сравнительно новый конструкционный материал. Технология производства OSB родилась вследствие развития технологии производства так называемых вафельных плит в Канаде. Промышленное производство OSB было начато в начале 80-х годов прошлого века. В силу различных экономических и сырьевых причин объемы производства и потребления этого материала сегодня сильно отличаются в различных странах мира. Самые высокие темпы роста рынка OSB за последние десять лет наблюдаются в Северной Америке. Если в 1990 году потребление плит там составляло порядка 6,8 млн м³, то к 2003 году оно выросло до 22 млн м³ в год.

Похожие темпы роста сейчас наблюдаются и на европейском рынке, где потребление OSB уже превысило 3 млн м³ в год и продолжает расти. Южная Америка потребляет порядка 500000 м³ в год ориентированно-стружечных плит. Китай и Япония также наращивают объемы производства этого материала, но производственные мощности в азиатских странах все еще сравнительно невелики — на рынке там, в основном, продается плита, импортируемая из Канады.

ТЕКУЩАЯ СИТУАЦИЯ С OSB В РОССИИ

В России сложилась очень интересная ситуация. Ни в нашей стране, ни в странах СНГ не работает ни один завод по выпуску ориентированно-стружечных плит. При этом российский рынок OSB довольно динамично развивается. Применение новых строительных технологий, появление новейших строительных материалов, а также европейские производители и импортеры плиты активно стимулируют это развитие. По разным оценкам, емкость российского рынка уже сегодня оценивается на уровне 120000–150000 м³ в год.

Россия обладает огромными запасами неделовой древесины, которая не находит никакого применения и просто пропадает на лесосеках. По оценке специалистов, Россия могла бы производить OSB по одной из самых низких себестоимостей в мире.

ЧТО НАМ МЕШАЕТ?

Что же мешает появлению в России собственного производства OSB?

На сегодняшний день одним из главных сдерживающих моментов являются существенные финансовые риски в подобном проекте. Технология OSB является сейчас одной из наиболее высокотехнологичных в производстве древесных плит. Это сказывается на сумме инвестиций, которые необходимо привлекать в проект. При заказе оборудования у крупнейших европейских поставщиков, таких как Metso, Dieffenbacher и Siempelkamp, предлагающих комплексную поставку производственной линии на условиях «под ключ», объем капиталовложений становится столь существенным, что проект окупится

в приемлемые сроки лишь при значительных производственных мощностях линии. А выход завода большой и даже средней мощности (минимум 150000–200000 м³ в год) со своей продукцией на рынок, который потребляет ровно столько же, кажется слишком рискованным. Коммерческие риски также видятся слишком высокими.

Отсутствие опыта производства и грамотных специалистов накладывает дополнительные риски при организации первого в стране завода по выпуску OSB-плит.

Еще одним сдерживающим фактором, безусловно, является слабая информированность отечественных инвесторов и производителей об ориентированно-стружечных плитах, о технологии и возможностях их производства, о перспективах данного продукта и возможных рынках его сбыта. Очень мало технической информации об OSB и оборудовании для его изготовления можно найти на русском языке.

Правда, здесь следует отметить, что не так давно в России, в Санкт-Петербурге, начала свою деятельность совместная канадско-российская инжиниринговая группа Wood Processing Consulting Services, которая активно занимается популяризацией OSB-плит и продвижением технологий их изготовления среди российских промышленников.

КОНЦЕПЦИЯ СОЗДАНИЯ ЗАВОДА OSB МАЛОЙ МОЩНОСТИ

Проблемы, которые мешают России начать производство OSB, вполне очевидны, поэтому в прошлом году инженерами и аналитиками WPC Services совместно с компанией IMS-Engineering была закончена

разработка концепции завода OSB малой мощности (65000–70000 м³ в год), адаптированного специально под российские условия. Хотелось бы подробнее остановиться на этом интересном проекте.

Основной целью при разработке проекта было сокращение объема необходимых инвестиций и оптимизация капиталовложений таким образом, чтобы сроки окупаемости проекта первого российского завода OSB не превышали 5 лет. Такой период окупаемости в России считается оптимальным для проектов, связанных с деревообработкой.

В основу разработанной концепции легло совместное использование импортного оборудования и оборудования, которое может быть произведено на российских машиностроительных заводах. Суть в том, чтобы из-за рубежа импортировать только самое сложное, ключевое оборудование в технологическом процессе, такое как стружечный станок, смесители стружки, пресс и т.п. Менее сложное оборудование, бассейны ГТО, сортировку стружки, опорные металлоконструкции и прочее спроектировать и изготовить на российском заводе под непосредственным контролем своих специалистов. Время полной реализации такого проекта — 14–18 месяцев, в зависимости от конкретных условий российского заказчика.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

По словам инженеров, при разработке проекта завода OSB малой мощности перед ними стояли следующие задачи:

- использовать наиболее простую и проверенную технологию производства плит OSB;
- обеспечить максимальную надежность и эффективность работы оборудования;
- обеспечить оптимальные коэффициенты использования сырья и компонентов;
- обеспечить гибкую планировку производственной линии, которая бы позволила задействовать существующие здания и сооружения.

Реализованная в проекте технология позволяет производить плиту

качества OSB/3, т.е. влагостойкую плиту для конструкционного, строительного применения. Предусмотрена возможность несложной модификации технологии для применения ее во всех основных климатических зонах Российской Федерации.

Рассмотрим суть технологии, реализованной в проекте.

В предыдущем номере журнала мы уже писали, что для производства OSB может быть использована практически любая доступная древесина: тонкомер, древесина с быстрорастущих плантаций, вершинные части стволов диаметром от 5 см, а также низкосортная и некондиционная древесина (см. ЛПИ №9 (31) 2005). При этом в качестве сырья желательнее использовать круглые лесоматериалы. Проводились исследования возможности использования отходов фанерного и лесопильного производств. Но при использовании такого сырья выход стружки нужной фракции слишком низок. На последующем этапе производства большая часть древесины в этом случае отсеивается на сжигание. По этой же причине рекомендуется проводить предварительную гидротермическую обработку древесины, особенно в зимних условиях. Мерзлые, а также бревна пониженной влажности, долго пролежавшие на бирже, дают слишком много мелкой щепы, а не стружки нужного размера.

Хвойные, мягколиственные породы древесины и твердые средней плотности являются наиболее пригодными

для производства ориентированно-стружечных плит. Основными породами древесины в производстве OSB принято считать сосну, осину и тополь. Эти породы широко распространены в России, поэтому в качестве исходных данных по породному составу сырья было принято 50% сосны и 50% осины. Длина бревен на входе была принята равной 2,6 м, диаметр — от 50 до 400 мм (при среднем расчетном диаметре бревен — 150 мм), влажность древесины, поступающей на завод, — в пределах от 50–120%.

Итак, древесное сырье поступает на площадку завода по железной дороге или автотранспортом. Бревна длиной 2,6 м складываются и хранятся на бирже сырья. Оттуда при помощи челюстных погрузчиков они доставляются на входной накопитель бассейна ГТО (гидротермической обработки). Для производства стружки с нужными геометрическими параметрами (длина — 60–150 мм, ширина — 6–40 мм, толщина — 0,5–0,9 мм) неокоренные бревна должны предварительно прогреваться в бассейнах. Особенно это важно в зимнее время и при работе с твердыми породами древесины. Предварительная гидротермическая обработка сырья значительно повышает качество и полезный выход кондиционной стружки, получаемой на стружечном станке. Кроме того, ГТО продлевает срок службы диска стружечного станка. Канадские инженеры разработали специальную конструкцию бассейнов. Они проходного типа, самоочищающиеся, с на-

Рис. 1. Доставка сырья на завод автотранспортом



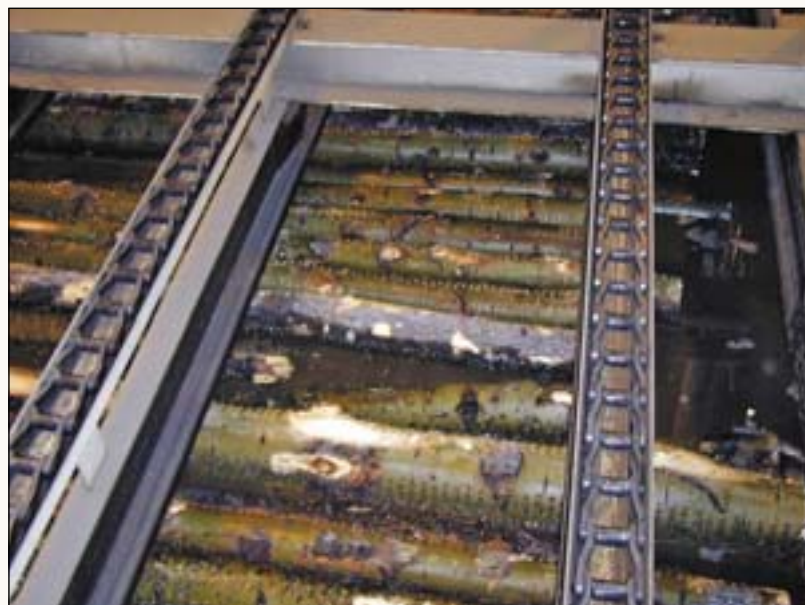


Рис. 2. Обработка бревен в бассейне ГТО проходного типа

гревом от термомасляных радиаторов. Трелевочные цепи удерживают весь загруженный объем древесины в воде, не давая бревнам всплывать. В бассейне бревна оттаивают в течение заданного количества времени, а затем по одному извлекаются и транспортируются бревнотаской на цепной подающий конвейер окорочного станка. Цепной конвейер последовательно подает бревна на высокопроизводительный роторный окорочный станок.

Подающий конвейер окорочного станка спроектирован таким обра-

зом, чтобы отходы и мелкие отщепы падали в специальные накопительные бункеры. В дальнейшем эти отходы перерабатываются измельчителем в топливо для котельной.

Таким образом, только целые, пригодные для обработки бревна подаются дальше в окорочный станок. Расчетная эффективность окорки древесины при максимальной производительности линии OSB составляет 99,5%.

Нужно, кстати, отметить, что реализованная в проекте технология



Рис. 3. Схема организации участка производства стружки на базе стружечных станков фирмы CAE (Канада)

полностью безотходна и энергодостаточна: вся тепловая энергия, необходимая для технологических нужд, производится здесь же, на заводе, из остатков древесины.

Окоренные бревна поступают на специально спроектированный выходной конвейер окорочного станка. После этого бревна проходят через металлоискатель. Бревна, содержащие металлические включения, автоматически маркируются и отбраковываются – удаляются из потока. Хорошие бревна сталкиваются с конвейера на раскряжевочный стол, где распиливаются на чурки длиной 860 мм. Последние поступают на наклонный накопительный конвейер стружечного станка и дальше по одному подаются в стружечный станок (более подробно о технологии производства стружки для OSB читайте в ближайшем номере ЛПИ). Дисковый стружечный станок производит стружку в соотношении длины к ширине в диапазоне от 4:1 до 6:1.

Сырая стружка, выходящая из стружечного станка, попадает на входной конвейер бункера сырой стружки. Затем она транспортируется в бункер сырой стружки для накопления и дальнейшей дозированной подачи в однопроходную сушильную установку. В производстве OSB используются однопроходные либо двухпроходные сушилки. Однопроходные сушилки работают на более низких температурах теплового агента (300–450°C), но цикл сушки у них более длинный, чем у двухпроходных. Основными преимуществами однопроходных сушилок барабанного типа являются: значительно более низкий уровень эмиссии летучих органических соединений, стружка в них меньше повреждается, ну и при более низких температурах сушки меньше риск возникновения пожара. В качестве теплового агента в подобных сушилках используются очищенные дымовые газы котельной.

Таким образом, сырая стружка дозированно подается из бункера сырой стружки прямо в однопроходную сушильную установку барабанного типа. Горячие газы, поступающие из котельной, создают необходимую температуру для сушки стружки.

Сухая стружка на выходе сушильной установки пневмотранспортом (поток воздуха) переносится в основ-



Рис. 4. Дисковый стружечный станок для производства стружки для OSB фирмы CAE (Канада)

ной накопительный циклон. Здесь она отделяется от воздушного потока и мелких частиц древесины. Мелкие частицы, в свою очередь, увлекаются потоком воздуха дальше и попадают во вторичные циклоны, где и оседают. Отработавший и остывший воздух выбрасывается в атмосферу.

Высушенная стружка через распределительное устройство из циклона направляется дальше на сортировку либо сбрасывается в пожарный отсек (в случае появления сигнала о возгорании в сушилке из системы взрыво- и пожаробезопасности).

Через впускное дозирующее устройство стружка поступает в сортировочный станок роторного типа. На этой стадии из потока стружки окончательно удаляются мелкие частицы и древесная пыль. Пригодная стружка разделяется на два потока и подается на входные конвейеры бункеров стружки наружного и внутреннего слоя. Конвейеры транспортируют стружку в соответствующие бункеры.

Перед тем как попасть в смесители, стружка накапливается в бункерах сухой стружки внешнего и внутреннего слоев. Объем этих бункеров рассчитан таким образом, чтобы обеспечить бесперебойную работу всей производственной линии. По своей конструкции они аналогичны бункерам сырой стружки. Скорость подачи материала из бункеров регулируется в зависимости от параметров работы линии формирования стружечного ковра.

Из бункеров сухая стружка через конвейерные весы (элемент дозирующего устройства) подается в смесители. Конвейерные весы также задают расход смолы и парафина, которые



Рис. 5. Оборудование участка сушки стружки фирмы Metso (Финляндия)

подаются в смесители в заданном соотношении, в зависимости от потока стружки.

Резервуары для хранения жидкой смолы расположены в непосредственной близости от смесителей. В общей сложности их четыре: два – для смолы на внешний слой плит, два – для смолы на внутренний слой. Из резервуаров смола через автоматизированные дозаторы подается в смесители.

В производстве OSB могут использоваться фенолформальдегидные смолы (PF), меламинокарбомидоформальдегидные (MUF), а также изоканатные смолы (PMDI). На основе этих смол готовится связующее для водостойких плит. Проект рас-

считан на использование жидкой фенолформальдегидной смолы, т.к. это наиболее дешевый и чаще всего используемый тип связующего для OSB.

Парафин доставляется на завод в жидком виде и хранится в больших подогреваемых резервуарах. Из резервуаров через автоматизированные дозаторы он подается в смесители, где разбрызгивается через внутренние трубки. Трубки также подогреваются, чтобы избежать затвердевания парафина в них.

По выходным конвейерам смесителей стружка подается на распределительное устройство формирующей станции. Далее при помощи



Рис. 6. Вибрационная сортировка стружки фирмы CAE (Канада)



Рис. 7. Линия формования стружечного ковра

распределительных конвейеров она доставляется в соответствующие бункеры форммашин стружки внутреннего и наружного слоев. Система формования и прессования состоит из формирующих станций, линии формования и однопролетного горячего



Рис. 8. Обрезка кромок стружечного ковра



Рис. 9. Участок окончательной обработки OSB-плит

пресса. Отметим, что однопролетный пресс свободно обеспечивает проектную мощность завода (220 м³ в день), и, кроме того, он намного дешевле широко рекламируемого сейчас пресса непрерывного действия. Три формирующие машины – две для наружных слоев и одна для внутреннего слоя (каждая оснащена одной ориентирующей головкой) – выкладывают и разравнивают осмолен-

ную стружку на стальные поддоны, непрерывно движущиеся по линии. Встроенные конвейерные весы расположены под линией формования и предназначены для взвешивания слоев ковра по мере их формирования. Ориентирующие головки форммашин наружного слоя выравнивают стружку параллельно направлению движения линии формования, тогда как головка форммашин внутреннего слоя – перпендикулярно. Количество стружки, поступающей из бункеров форммашин, строго контролируется, т.к. объем и вес осмоленной стружки внутреннего и внешнего слоев должен находиться в заданной пропорции. Это крайне важно для обеспечения соответствия готовой продукции техническим условиям и стандартам. Электромагнит и металлоискатель включены в состав линии формования для обнаружения и удаления случайных металлических включений. Сформированный таким образом непрерывный стружечный ковер обрезается торцовочными пилами в соответствии с заданной шириной. Затем циркулярной пилой ковер обрезается по длине в размер плит горячего пресса. Обрезки ковра пневмотранспортом переносятся на выходной конвейер смесителя стружки внутреннего слоя для повторного использования. Если сформированный на линии ковер не отвечает заданным параметрам, он автоматически удаляется с формирую-

щего конвейера перед прессованием. Этот процесс контролирует система отбраковки ковра. Отбракованный стружечный ковер поступает либо обратно в поток (на выходной конвейер смесителя внутреннего слоя), либо полностью удаляется (при обнаружении металлических включений, например). Подготовленные части стружечного ковра последовательно подаются в однопролетный горячий пресс. Пресс позволяет производить OSB-плиты в диапазоне толщин от 6 до 40 мм. В прессу плиты подвергаются воздействию давления и температуры. Контроль отсутствия воздушных карманов и вздутий в плитах на выходе из пресса, осуществляется ультразвуковым датчиком, который работает согласованно с гидравликой пресса и располагается на его разгрузочном конвейере. После прессования ориентированно-стружечные плиты нарезаются по периметру. Таким образом, формируются ровные кромки плит, и им задается размер мастер-панелей. После этого мастер-панели взвешиваются и после охлаждения и технологической выдержки поступают на участок окончательной обработки. Нужно отметить, что плиты, выходящие из пресса, после обрезки в размер мастер-панели (2550 x 5005 мм) проходят также через детектор воздушных карманов и толщиномер. Эти два измерительных устройства контролируют качество прессованных плит, а взвешиванием контролируется их плотность. На участке окончательной обработки мастер-панели раскраиваются на заданные форматы в соответствии с картой раскроя. Для этой операции используется раскроечный центр для плитных материалов. Формат готовых плит составляет 1250 x 2500 мм. Готовые плиты подаются на стопукладчик и укладываются в стопы размером 1250 x 2500 мм. Затем виловыми погрузчиками стопы транспортируются на линию упаковки, где они шинуются и перевозятся на склад готовой продукции. В таблице 1 показано, за счет чего инженерам WPC Services удалось сократить бюджет проекта более чем в 5 раз. В таблице все производственное оборудование разбито в соответствии с технологическими зонами, где оно

Таблица 1. Состав российского оборудования.

№	Описание	Всего	Россия	Импорт
Зона 01	Подготовка бревен и получение стружки	17	14	3
Зона 02	Транспортировка сырых отходов для сжигания	3	3	0
Зона 03	Подготовка и накопление сырой стружки	2	2	0
Зона 04	Сушка	4	2	2
Зона 05	Сортировка сухой стружки	5	5	0
Зона 06	Транспортировка сухой стружки, ее накопление и осмоление	14	8	6
Зона 07	Формование ковра и прессование	12	3	9
Зона 08	Окончательная обработка	10	6	4
Зона 09	Система электроснабжения и управления технологическим процессом	7	4	3
Зона 10	Оборудование для технического обслуживания, лабораторное оборудование	15	7	8
ИТОГО:		89	54	35

расположено. Из общего количества единиц оборудования каждой зоны выделена та часть техники, которая может быть с успехом изготовлена на наших заводах. Как видно, это 54 технологических модуля. Расчетный показатель российской составляющей технологического оборудования равен 61%, импортной составляющей – 39%.

ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ

Следует подробнее остановиться на ресурсах, необходимых для организации производства ориентированно-стружечных плит. Крытая площадь, необходимая для размещения производственной

линии OSB, составляет 18500 м². Кроме того, потребуется порядка 2–3 га территории под биржу сырья. На заводе в наших условиях всегда должен быть «буферный» запас сырья на 3–4 месяца вперед. Расход древесины, связующего и энергоресурсов, необходимых для производства 1 м³ плит OSB, показаны в таблице 2. Указанный расход энергии справедлив для точной производительности линии, равной 220 м³, при предварительной гидротермической обработке сырья и рассчитывался для производства плит толщиной 12 мм, плотностью 680 кг/м³.



Рис. 10. Внешний вид плит OSB/3: шлифованная (в центре) и нешлифованные

Таблица 2. Расход сырья и энергоресурсов

Поз.	Параметр	Потребление	Примечания
1	Пилоочник	2,71 [м³/м³]	При среднем диаметре 15 см
2	Окоренный пиловочник	2,30 [м³/м³]	
3	Смола	38,4 [кг/м³]	Гранулированная
4	Парафин	9,67 [кг/м³]	
5	Электроэнергия	145 [кВт/ч/м³]	Данный показатель включает в себя потребление электроэнергии станками и другим технологическим оборудованием
6	Тепловая энергия	4,69 [ГДж/м³]	Данный показатель включает в себя потребление тепловой энергии бассейнами, сушилкой, прессом и системой подогрева парафина

ВЫВОДЫ

- 1. Технология OSB – это технология глубокой переработки древесины. OSB – это один из наиболее высокотехнологичных композитных материалов из древесины. Рассмотренная в статье технология позволяет более глубоко и рационально использовать запасы древесины в России.
- 2. Темпы роста спроса на OSB на мировом рынке – одни из самых

- высоких среди древесных плит. Российский рынок также развивается, наблюдается устойчивое увеличение спроса на ориентированно-стружечные плиты в нашей стране, особенно в крупных городах.
- 3. Несмотря на то, что OSB – сравнительно новый плитный материал, он уже нашел довольно много областей применения. OSB широко используется и как конструкцион-

ный материал в строительстве, и просто как древесный композит с уникальными декоративными свойствами (см. ЛПИ № 9 (31) 2005).

- 4. Основное применение OSB находит в жилищном строительстве. Здания и сооружения на основе OSB требуют значительно меньших финансовых затрат и времени на возведение. Появление своего производства OSB стимулирует развитие деревянного домостроения, что, в свою очередь, удешевит жилье, повысит его доступность и снизит остроту жилищной проблемы в России.
- 5. Технология OSB – пожалуй, наиболее оптимальный способ использования неделовой и низкосортной древесины в российских условиях. У нас есть все предпосылки для создания своего производства OSB.

Задать свои вопросы автору вы можете по e-mail: gasgen@mail.ru.

Михаил ЯШИН

Деревообрабатывающее оборудование
станки, технологические линии и производства под ключ

- проектирование и поставка лесоперерабатывающих и мебельных производств
- монтаж и пуско-наладочные работы
- гарантийное и послугарантийное обслуживание
- запасные части и инструмент на складе в Москве
- заточка режущего инструмента

Представительство в России:
ООО "КОЖИН И СТАНКИ"
Москва, ул. Рябиновая 45, офис 69
Тел/факс: (095) 446-4864, 446-5854, 504-0628
info@kozhin.ru www.kozhin.ru

Будем рады видеть вас с 25 по 29 октября в Сокольниках на выставке Лестехпродукция 2005. Павильон 2 stand E2 и на улице между павильонами 4 и 1а.

Bavaria SL

Mammut 8-серия

серия - K36

SERRA SERRA Maschinenbau GmbH
Bahnhofstrasse 83 D-83253 Rimsting
Tel: +49 8051 964-00-0 Fax: +49 8051 964-00-50
info@serra.de www.serra.de

OMKOTECH - RUS
Kiehlstrasse 402 D-12435 Berlin
Tel: +49 30 536-00-788 Fax: +49 30 536-00-962
info@rus.omkotech.de www.rus.omkotech.de

PAUL Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Max-Paul-Strasse 1 D-88525 Dürmentingen
Tel: +49 7371 500-0 Fax: +49 7371 500-111
holz@paul-d.com www.paul-d.com



линии для производства гранул

170024, г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233, т./факс (4822) 42-81-14, 42-81-12
www.ekodrev.ru e-mail: ekodrev@bk.ru

ЭКО ДРЕВ ТВЕРЬ **WWW.EKODREV.RU**

КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

- ➔ Топливо: деревоотходы любой фракции и влажности (опилки, стружка, щепа, кора, срезки, дрова).
- ➔ Мощность: 0,1 - 1,2 МВт.
- ➔ Полная автоматизация процесса горения.

КОМПЛЕКТНЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ

- ➔ Для теплоснабжения сушильных камер и отопления производственных помещений.
- ➔ Топливные механизированные склады объемом от 10 до 1000 куб. метров.
- ➔ Механизированная и автоматизированная топливо-подача к котлам.

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

- ➔ Объемы загрузки 10-100 м куб.
- ➔ Источники тепла на деревоотходах и другие.
- ➔ Автоматизация процесса сушки.

ЛИНИИ

- ➔ Для производства брикетов из древесного угля.

г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233
т./факс: (4822) 42-81-12, 42-81-14 e-mail: ekodrev@bk.ru

SODERHAMN ERIKSSON В РОССИИ

Soderhamn Eriksson в течение многих лет успешно поставляет современное эффективное оборудование на лесопильные предприятия во всем мире. Производство охватывает все станки лесопильного цеха со вспомогательным оборудованием – от предназначенных для обрезки комлевой части, окорки, фрезеровки, профилирования до дисковых или ленточнопильных станков для раскря бревна и бруса, а также кромкообрезных автоматов. Торговые марки AKE, Soderhamn и Cambio известны деревообрабатчикам благодаря своей надежности, гибкой технологии и простоте технического обслуживания. Сегодня Soderhamn Eriksson является одним из лидеров на рынке производителей оборудования для лесопильной промышленности. Предлагаем вам интервью с начальником отдела маркетинга Soderhamn Eriksson Ларшем Линдвалем.

– **Расскажите, пожалуйста, об истории создания вашей компании.**

– История Soderhamn Eriksson начинается в 1864 году с образования

мастерских Седерхамн под названием «Вэндинге Ютери». Сотрудничество между мастерскими Седерхамн и АК «Эрикссон» началось еще в 70-х годах, и после их слияния в 90-х годах об-

разовалась компания Soderhamn Eriksson. Опыт, накопленный за эти годы, совместно с постоянным техническим совершенствованием и способностью удовлетворить требования клиента

позволили Soderhamn Eriksson занять ведущее положение в мире и предлагать на рынок самое лучшее.

С самого начала компания разрабатывала и производила лесопильное оборудование. В течение многих лет она была также известна своими дробильными машинами, производимыми для целлюлозной промышленности. В 50-х годах был выпущен окорочный станок «Камбио». За 50 лет своего существования станки «Камбио» внесли значимый вклад в развитие лесопильной промышленности.

– **Расскажите, пожалуйста, о технологических особенностях станка «Камбио».**

– Мы вкладываем значительные средства в высокие технологии для того, чтобы добиться мягкой и аккуратной окорки. Результат этих усилий – наши довольные клиенты! Мы ни разу не получили нареканий по качеству и стабильности окорки на машинах «Камбио». Кстати, в недавно вышедшей в России книге «Архангельское лесопиление: между прошлым и будущим» вы найдете убедительное подтверждение моих слов.

Окорочные станки «Камбио», благодаря своей специальной конструкции с трехсторонним подающим устройством и короткой рамой, особенно хорошо подходят для коротких и искривленных бревен.

Станки «Камбио» удаляют кору более эффективно по сравнению с другими машинами, представленными на рынке, благодаря системам «Эир-Тен» и «Кам-Тул».

К тому же наши станки наносят минимальные повреждения бревнам и удаляют намного меньше волокон древесины. В этом легко удостовериться по наличию древесины в коре после окорки.

Окорочные станки «Камбио» очень экономичны в работе. Один из наших клиентов, имеющий 19 лесопильных заводов, утверждает, что для одного и того же количества окориваемых бревен расходы на инструмент, запчасти и сервис их окорочных станков «Камбио» составляют всего 1/6 часть от расходов на эксплуатацию других окорочных станков.

– **Это ведь не единственное изобретение Soderhamn Eriksson, внесшее вклад в развитие лесопильной промышленности?**

– Конечно, нет. Долгое время, например, рамные пилы являлись основным продуктом в лесопильной индустрии, а после внедрения в 60-х годах фрезерующей технологии, которая позднее стала комбинироваться с ленточнопильной технологией, было создано еще одно понятие в лесопилении – «фрезерно-ленточнопильный станок». Довольно рано при производстве машин Soderhamn Eriksson стал использовать электронику, с помощью которой был разработан кромкообрезной автомат, ставший одним из основных продуктов компании.

«Несмотря на предпринятые в последние годы попытки копирования, мы по-прежнему лучшие!» – так еще в 20-х годах писал в объявлении А. К. Эрикссон. Этот текст актуален и сейчас. Все эти годы компания, с более чем столетней историей, концентрировалась в основном на производстве оборудования по разделыванию древесины. В конце XIX столетия Soderhamn Eriksson начал производить верстаки для циркулярных пил. В 1957 году на рынке был представлен первый ленточнопильный станок. Продукт совершенствовался и дополнялся различным вспомогательным оборудованием. Сегодня по всему миру можно встретить инициалы AKE, гарантирующие совершенную технологию и ленточнопильное оборудование высшего качества.

Нижеперечисленные изобретения Soderhamn Eriksson кардинально изменили подход и внесли новое мышление в саму идею лесопиления.

Итак, наши изобретения:

- 1) окорочный станок «Камбио»;
- 2) фрезерно-брусующая технология (плоскостная);
- 3) технология фрезеровки комля (круговая);
- 4) фрезерно-ленточнопильная технология;
- 5) фрезерно-круглопильная технология;
- 6) фрезерно-обрезная технология.

– **На каких рынках вы реализуете свою продукцию?**

– Большая часть продукции Soderhamn Eriksson – 70% – экспор-

тируется по всему миру. Во многих странах есть дочерние предприятия компании – в Норвегии, Финляндии, Эстонии, Англии, Германии и Австрии. Агенты по продажам работают по всему миру. В 90-х годах большая доля экспорта пришлось на Чили. В последнее время Чили активно инвестирует в свою лесную и деревообрабатывающую промышленность, и оборудование Soderhamn Eriksson очень удачно подходит к их выращенным искусственным способом хвойным породам. Мастерские Soderhamn Eriksson оснащены высокотехнологичным машинным парком, компьютеризированными сварочными станками и цифровыми multifunctionalными машинами. Монтаж деталей и готовых машин осуществляется квалифицированными монтерами и техниками.

Сегодня большой интерес к оборудованию компании проявляется в России. Немаловажным и часто определяющим фактором в выборе оборудования является схожесть российских климатических условий со скандинавскими.

– **Несколько слов о развитии Soderhamn Eriksson в России. Ближайшие планы компании?**

– Soderhamn Eriksson поставляет свое оборудование в Россию давно. До сих пор это были эпизодические поставки. Сейчас же мы собираемся это делать организованно, рассчитывая на более прогнозируемую перспективу. Ситуация для будущего лесопиления в России складывается благоприятная. В России существует долгая традиция лесопиления; и древесина очень хорошего качества плюс сравнительно дешевая рабочая сила. Если на Западе, при высоких ценах на пиловочник и высоких зарплатах, инвестиции в эффективное лесопильное оборудование оправдывают себя, принося хорошую прибыль, то в России, при правильной организации, доходы будут еще более высокими. После принятия ожидаемого многими Лесного кодекса лес получит настоящего хозяина, думающего о будущем. Мы надеемся, что сотрудничество с нами будет для многих хорошим вкладом, оправдывающим себя и приносящим серьезную прибыль.

Soderhamn Eriksson пришел в Россию, чтобы остаться здесь. ■



глобус 1921 **WAPIENICA S.A.** FABRYKA PIŁ I NARZĘDZI

Официальный представитель ведущего Польского производителя пил и инструментов ГЛОБУС

- Для обработки дерева и деревопроизводных материалов
- Для обработки алюминия и пластмасс
- Для обработки металлов
- Для строительства
- Для бумаги, мясной промышленности
- ТОЧИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПИЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ

Москва, 47-км МКАД, внешняя сторона
http://www.pily.ru/ e-mail: pily1@yandex.ru/

По заводским ценам. Экспресс-доставка. телефон (495) 439-5800 тел/факс (495) 439-5178

ЧТО ПИЛИТ ЛУЧШЕ?

ТЕЩА (классический вид)

1. Всегда всех пилит
2. Теща пилит - щепки летят
3. Зубы уже не те
4. То завоюет, то заплачет
5. Обрывает на полуслове

Правильные ленточные пилы

1. Также всегда пилит, только древесины
2. Мало опилок и тонкий пропиł
3. Уникальная технология закалки полотна
4. Пила поет - слух радует
5. Пилы с правильным швом не рвутся

Tool Land Эксклюзивный поставщик ленточных пил SIMONDS в России
141400, МО, г.Химки ул. Ленинградская, д.1 тел.: (495) 739-03-30 e-mail: info@tooland.ru www.tooland.ru

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ ТИГРУП ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ **Loza**

ПРЕССЫ, ВАЛЫ, КЛЕЕАНОСЯЩИЕ УСТРОЙСТВА
Оборудование для сборки окон, дверей, мебельных фасадов (пресс-валки "ЛОЗА", "ЛОЗА-43")
Оборудование для производства оконного и строительного бруса (пресс пневматический и гидравлический "ЭЛЬБРУС")
Устройства клееной древесины и двухсторонние (УНК-"ЛОЗА"-61, УНК-"ЛОЗА"-62)

ТРАНСПОРТИРУЮЩЕЕ И ОКОПОСТАНОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Проектирование и изготовление экологического оборудования. Автоматизация производства заготов, заготовок.
Резьбовые системы
Конвейерные системы
Укладочное оборудование
Маркировочное оборудование
Гидропульты

СТРАЩИВАНИЕ ПО ДЛИНЕ
Стыковочные пресса конечной длины (ПС-"ЛОЗА")
Стыковочные пресса бесконечной длины (ПСБ-"ЛОЗА")
Шпоночные станки (ШС-"ЛОЗА")
Автоматические и полуполуавтоматические торцовки (СТ-"ЛОЗА")

КОМПЛЕКСНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
Проектирование, изготовление, комплексное и автоматизация лесопильных предприятий любой производительности. Механизация существующих лесопильных предприятий. Шаф-монтаж и пуско-наладочные работы.
Цепные экскаваторы
Полуприцепы-транспортеры
Разбрасыватели бревен
Линии сортировки бревен
Бревенчатые
Кольцевые образцы
Пилатели пилорама

"ТИГРУП" 170001, г.Тверь, Ул. Спартака, 42 (4822) 42-31-24, 42-01-34, 42-49-53, 42-44-50
www.tigroup.ru mail@tigroup.ru

Industrial Fans
Pressurized Painting Booths
Painting Booths Wet and Dry
Dust Collecting and Filtering Systems

CORAL CORAL SYSTEMS

Corso Europa, 597 10088 Volpiano (To) ITALY
Tel +39 011 9822000 e-mail: coral@coral.biz
Fax +39 011 9822033 http://www.coral.biz

жаско 400078, Волгоград, пр. Ленина, 67/1 (8442) 73-03-79, 73-06-06 www.jasko.ru e-mail: jasko@jasko.ru

УСТАНОВКИ и ЛИНИИ для брикетирования отходов

- Получение высококачественных топливных и сырьевых брикетов
- Исходное сырье: опилки, угольная пыль, торф, шелуха, лузга подсолнечника, солома, копра льна и др.

Поставка, монтаж, пусконаладка, гарантийный ремонт и сервисное обслуживание

СЕВЕРНЫЕ СТРЕЛЫ

- пилы и комплектующие HUSQVARNA, STIHL, OREGON
- сеть магазинов и гарантийных мастерских
- крупнейший склад запчастей на Северо-Западе РФ
- защитная одежда для лесорубов
- доставка во все регионы РФ
- обучение, консультации, информационная поддержка

Санкт-Петербург
Наб. Обводного канала, д. 161 т. (812) 740-11-44
Наб. Черной речки, д. 41 т. (812) 496-25-88
Съездская линия, д. 29А т. (812) 323-16-10

www.arrows.ru
e-mail: info@arrows.ru

КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕСНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ **singlis**

ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ И ЧЕРТЕЖАМ

- ПРОМЫШЛЕННЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ LAMITEC TOOLS AB
- СЕГМЕНТЫ LAMITEC TOOLS AB
- ДРОБИТЕЛИ TRO PREVENT, NOZY RAVNE
- ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ WOOD-MIZER
- ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER
- ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER
- ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ INTER-DIAMANT, ANDRE ABRASIVES
- НОЖЕВАЯ ПРОДУКЦИЯ TRO PREVENT, NOZY RAVNE, LEITZ
- ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ И КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ OPTIBELT, NITTA
- ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАЙКИ ЛЮБЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ ДИСКОВЫХ ПИЛ

ООО "Синглис-НН" 603086 г. Н. Новгород, ул. Стрелка, д. 7-г. Тел/факс (8312) 778-538; 135-307; e-mail: alexandr.b@singlis.ru www.singlis.ru

ДОСТАВКА ЗАКАЗА В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РФ

СЕМИНАР ОТ КОМПАНИИ «КАРА МТД»

В конце прошлого года в Санкт-Петербурге в научно-образовательном центре факультета МТД прошел семинар фирм-производителей оборудования для предприятий российского лесопромышленного комплекса. Проводилось это мероприятие в рамках постгарантийного обслуживания клиентов компании «КАРА МТД».

Свою продукцию на семинаре представили такие компании, как Valon Kone Oy, концерн Jartek, Farmi Forest и компания Kallion Konepaja Oy (KARA). Главной целью мероприятия было представить комплексные современные технологические решения лесопильных заводов от финских производителей.

Объединил эти компании опыт успешного запуска оборудования в единых производственных комплексах на территории России. При поставках различные технологические решения, конкретные для каждого случая, выполнялись специалистами компании «КАРА МТД» (ранее «Интер-Алиа») совместно с зарубежными коллегами.

На семинар были приглашены российские покупатели оборудования, для которых участие в семинаре в рамках постгарантийного обслуживания было бесплатным. Мероприятие было разбито на несколько этапов. Сначала для слушателей были проведены презентации самого современного обо-

рудования, выпускаемого финскими компаниями.

Представители компании Valon Kone Oy рассказали о новинках среди инструмента для окорочных станков и практическом применении окорочного оборудования в технологических потоках. Область применения станков Valon Kone была обозначена как для лесопильных предприятий небольшой производственной мощности, так и для сверхкрупных гигантов ЛПК. Затем были разъяснены отдельные нюансы эксплуатации окорочных агрегатов в реальной ситуации, возникшей у каждого участника семинара.

Работающая в отрасли уже свыше 30 лет компания Jartek (ранее известная как Sateko и Jarne Oy) представила вниманию слушателей технологию сушки пиломатериалов и их сортировки. Слушателей семинара особо заинтересовал опыт внедрения лесосушительного оборудования в суровых сибирских условиях на

предприятиях «Игирма-Тайрику» и «Енисей-лес».

Директор компании Kallion Konepaja Oy, выпускающей лесопильное оборудование под известной торговой маркой KARA, рассказал о новинках, производимых на их предприятии, и усовершенствованиях, вносимых регулярно во все станки согласно пожеланиям российских пользователей.

В ходе семинара был проведен мастер-класс норвежскими и финскими специалистами по особенностям эксплуатации бревнопильных станков KARA и подготовки режущего инструмента для этих машин.

По признанию специалистов, посетивших семинар, перед ними были развеяны мифы о сложности эксплуатации оборудования KARA из-за трудностей в подготовке инструмента. Детальный разбор всего комплекса мероприятий, необходимых для работы станков, при проведении практической части семинара показал, что в

основном все проблемы при работе на оборудовании KARA возникают только от небрежности и отсутствия необходимых знаний у российских лесопильщиков. А готовых специалистов, знающих все тонкости лесопиления, найти практически невозможно.

Для решения подобного рода проблем компанией «КАРА МТД» при факультете МТД совместно с СПбГЛТА был создан научно-образовательный центр, одной из задач которого является подготовка специалистов для лесопильных предприятий, оснащенных современной финской лесоперерабатывающей техникой. Это входит в комплекс услуг при поставке лесопильных линий и позволяет в дальнейшем эффективно эксплуатировать установленное оборудование.

В заключительной части семинара была проведена презентация научно-образовательного центра МТД, основными целями и задачами которого, помимо вышеуказанных, являются использование современного оборудования в процессе обучения студентов на факультете МТД; про-

ведение семинаров для объяснения принципов работы, информирования о технических новинках; привлечение разработок от специалистов академии на возмездной основе с целью адаптации и совершенствования оборудования для российских условий; привлечение ученых и преподавателей академии для оказания научно-технических, учебных, информационных и экспертных услуг для действующих лесопильно-деревообрабатывающих производств.

В подведенных итогах семинара было отмечено, что разумное сочетание оборудования от финских партнеров позволяет создать современное предприятие по производству пиломатериалов, включающее в себя

комплексные решения, что в итоге позволяет российскому производителю сделать оптимальными затраты на приобретение нового оборудования.

Уже сейчас компания «КАРА МТД», по договоренности с финскими коллегами, готова осуществлять комплексные поставки лесопильного оборудования «под ключ» производительностью от 15 до 100 м³ пиломатериалов в смену для российских лесопромышленников.

Более подробные консультации о современных технологиях по лесопилению, а также по вопросам приобретения оборудования указанных фирм, вы сможете получить, обратившись к нашим специалистам и менеджерам по указанным контактными данным. ■

Компания «КАРА МТД» (ранее «Интер-Алиа»)

Генеральный представитель
Kallion Konepaja Oy в России

Партнер компаний Farmi Forest, Valon Kone,
Paul, Ari Vislanda.



194100 Санкт-Петербург, а/я 17
ул. Новороссийская, д. 1/107

Тел.: (812) 320-78-42, 320-78-73

Т./ф.: (812) 320-12-17

E-mail: info@karasaw.ru

http://www.karasaw.ru



КАРА-МТД

(ИНТЕР-АЛИА)

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ**

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

КРУГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ
И ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ЛИНИИ

ГИДРОМАНИПУЛЯТОРЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

РУБИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА, МАНИПУЛЯТОРЫ
И МОДУЛЬНЫЕ ПРИЦЕЛЫ

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ, РАМНЫЕ ПИЛЫ,
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПИЛ

Комплексные поставки оборудования
Проектирование лесопильных линий
Гарантийное и сервисное обслуживание
Поставка запасных частей и инструмента

194021 Санкт-Петербург, ул. Новороссийская, 1/107
 Тел.: + 7 (812) 320-78-42, 320-78-73
 Факс: +7 (812) 320-12-17
 E-mail: info@karasaw.ru
 http://www.karasaw.ru

Шервуд ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Станок 668с для распиловки тонкомера на брус, обрезную доску. Оцилиндровка срубов до $\varnothing$ 100-200 мм.

Станок 682С для получения срубных заготовок для домостроения. Оцилиндровка до $\varnothing$ 180-280 мм и фрезеровка профиля за один проход.

Станок 671С для фрезерования чашки в срубных заготовках $\varnothing$ 180-280 мм

Станок 672С для торцовки срубных заготовок $\varnothing$ 180-280 мм

Околостаночное оборудование. Ролланги 4-6 м. Неприводные регулируемые по высоте

Шервуд 610002, г. Киров, ул. Ленина, 127а, оф. 21
Тел.: (8332) 37-3263, 37-3264, факс: 37-1661
E-mail: stanok@sherwood.kirov.ru, http://www.stanok.kirov.ru

Восстановление станков

ЭКОДРЕВПРОМ

- КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ
- РАЗРАБОТКА ЛЕСОПИЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, МОНТАЖ И ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ
- ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ
- АВТОМАТИЧЕСКИЕ КОТЕЛЬНЫЕ
- ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ГРАКУЛ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ. ЛИЦЕНЗИЯ

190625, Санкт-Петербург, Павловск, п/о Тирлево
Фильцовское ш., 3-211
тел./факс (812) 470-14-55; 466-59-45; 466-57-87
E-mail: office@ecodrevprom.ru
www.ecodrevprom.ru

ООО «ПИФ-МАСТЕР»

ПИЛОРАМЫ ЛЮБЫЕ Д/О СТАНКИ отечественные и импортные со склада в СПб

- Пилы ранние, в т.ч. стеллит - ВСЕГДА в наличии
- Ленточные и дисковые пилы APX (Франция), в т.ч. для KARA и LAIMET
- Дисковые пилы для многопильных, торцовочных и форматно-раскроечных станков
- Сварка ленточных пил в кольца БЕСПЛАТНО
- Запчасти к Р-63 и Р-75 - всегда в наличии
- Изготовление профильных ножей, заточка пил, фрез и ножей
- Изготовление инструмента по чертежам
- Упаковочная лента 20x0,5 и упаковочные машинки
- Влагомеры, разводомеры, заточные круги для рамных, дисковых и ленточных пил

ИЩЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ
WWW.PIFMASTER.RU
OFFICE@PIFMASTER.RU

Санкт-Петербург: Московский пр., д. 181
тел./факс: (812) 327-6431 (многоканальный)

В. Новгород: Рабочая ул., д. 11
тел./факс: (8162) 64-30-83

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Объем загрузки от 10 до 250 м³

КОНВЕКТИВНОГО ТИПА

- ПОСТАВКА
- МОНТАЖ
- ПУСКО-НАЛАДКА И ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА
- ГАРАНТИЙНОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Представительство в России и Белорусии
ООО «ЛУКА» РРБ, г. Москва
(495) 779-20-48, 783-57-82
моб. +7-826-213-28-50
www.luka-rus.ru, info@luka-rus.ru

ЛУКА

ООО «КОМКОНТ»

КОТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ

- производство котлов по французской технологии
- изготовление, монтаж, запуск, обучение, гарантийное и сервисное обслуживание

Мощность: от 250 кВт до 6 МВт
Топливо: опилки, стружка, щепа, кора, горбыль, солома
Влажность: 6-60% (на общий вес)
Автоматическая, полуавтоматическая и ручная подача топлива

Беларусь, Гомель, 246000, ул. Федюнинского, 19
т./ф. (375 232) 68-27-73, 68-28-14, 68-28-13, 68-28-07
E-mail: komkont@mail.ru URL: http://komkont.narod.ru

MPM

Тел. в Литве +370 612 33641; +370 618 89162
факс: +370 319 43193
E-mail: info@mpm.lt, www.mpm.lt

Представитель станкостроительных компаний:
Obel/P Group (Дания) – прессы и линии склейки
Brodback (Дания) – лесопильное оборудование
IIDA – 4-сторонние строгальные станки Япония
Conception (Канада) – скоростные линии сращивания, торцовочные установки оптимизации

Производим: средства автоматизации автоматические подполюющие устройства на строгание и пиление, укладчики и разборщики штабеля и пакета материала, комплексные автоматические линии строгания.

Поставляем: б/у и новое лесопильное оборудование, станки для столярного и мебельного производства, режущий инструмент.

Сервис: консультации по созданию и реконструкции лесопильных цехов, производства клееных изделий. Осуществляем поставку запасных частей

БИОКОТЕЛЬНЫЕ 3-17 МВт котел

КОТЕЛЬНЫЕ 1-120 МВт (индивидуальные котлы, котельные и котельные станции)

БИОЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ДО 5,3 МВт

БЫСТРО, НАДЕЖНО, КОНКУРЕНТОСПОСОБНО:

- Более 1000 котельных на различных видах топлива
- Объекты "под ключ"
- Поставка модулями

Запатентованная Wärtsilä технология BioGrate позволяет использовать отходы лесопиления влажностью до 65% для выработки тепловой и электрической энергии

Wärtsilä Biopower Oy
Teollisuustie, 12
FIN-74700 Kiuruvesi Finland
Tel.: +358-10-709-88-11
Fax: +358-10-709-82-11
www.wartsila.com/biopower

Офис в Москве:
119034, Москва, Сеченовский пер., 6, стр. 3
Тел.: (495) 937-75-89
Факс: (495) 937-75-90
tatjana.kryshina@wartsila.com

Сервисный центр в Санкт-Петербурге:
191186, Санкт-Петербург, Шведский пер., 2
Тел.: (812) 718-63-31
Факс: (812) 718-63-30

WÄRTSILÄ

ВЫБОР СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ — ТАК ЛИ ПРОСТО?

Сегодня мы рассмотрим вопросы, с которыми чаще всего сталкиваются деревообработчики при выборе сушильных камер. Изобилие на рынке приводит к еще большей проблеме, чем при дефиците. И порой ответить на вопрос «Что выбрать?» гораздо сложнее, чем на вопрос «Где достать?» в прежние годы.

— Давно размышляю на тему покупки сушильной камеры. Однако никак не могу решить, окупятся ли затраты. Все-таки это довольно ощутимые вложения.

— В принципе после распиловки древесины есть два варианта. Первый — это продать распиленные доски, и второй — высушить их и пустить в дальнейшую переработку или опять же продать. Совершенно ясно, что чем глубже переработка материала, тем выше и экономическая эффективность предприятия. Ну а что касается затрат, то они значительны. И все же, учитывая небольшие эксплуатационные затраты и большую прибыль при продаже конечного продукта, вложения быстро окупятся.

— Да, но на рынке существуют и конвективные, и аэродинамические, и вакуумные, и конденсационные камеры. И это не считая появившихся в последнее время камер, работающих на основе каких-то «новейших технологий и последних разработок». Как разобраться во всем этом многообразии и выбрать то, что подходит именно мне?

— Сейчас есть и диэлектрические сушильные камеры, и индуктивные, и конденсационные, и вакуумные. Принципы сушки древесины были открыты достаточно давно. Из-за сложности в технологиях и высокой цены все эти методы получили более или менее широкое применение

только в последнее время. Но факт остается фактом: подавляющее большинство древесины во всем мире высушивается в камерах конвективного типа. Означает ли это, что вышеперечисленные «экзотические» технологии не имеют право на существование? Да нет же, имеют. Просто используются они в довольно специфических условиях и имеют массу ограничений. К их основным недостаткам по сравнению с конвекционными камерами относят следующие:

- большой расход электроэнергии в аэродинамических камерах;
- высокую стоимость конденсационных камер. Срок сушки древесины увеличен в 1,5–2 раза;
- высокую стоимость вакуумных камер. Камеры сложны в обслуживании и эксплуатации.

Конвективные же камеры являются наиболее выгодными для массовой сушки разных пород древесины различных сортов. Такие камеры значительно дешевле, более просты в конструкции и обслуживании, а значит, и более надежны. Поэтому камеры конвективного типа станут для вас наиболее оптимальным решением повышения экономической эффективности.

— Каков принцип действия конвекционных камер?

— Принцип действия конвекционных камер заключается в нагреве древесины при помощи газообразного теплоносителя — агента сушки. В ка-

честве агента сушки может выступать пар, воздух и топочные газы. При нагреве древесины выделяется влага, которая и повышает влагосодержание агента сушки. Избыток влаги выбрасывается с агентом сушки в окружающую среду.

— Насколько значим с экономической точки зрения тот факт, что с агентом сушки в окружающую среду выбрасывается и избыток влаги?

— Влагосодержание воздуха при высокой температуре в десятки раз превышает влагосодержание воздуха при температуре окружающей среды. В конвективных камерах объем заменяемого воздуха не превышает 2% от всего циркулируемого воздуха в час. С одной стороны, мы не можем пренебречь этой цифрой. А с другой — существенно на энергопотребление камеры она не повлияет.

— Поговорим о комплектности сушильных камер, поставляемых заказчиком. Существует ли некая «базовая» комплектация?

— В принципе любой производитель подобного оборудования всегда исходит из условий каждого конкретного случая. Поэтому комплектность камер практически любая — от отдельных комплектующих до полностью оснащенных комплексов сушильных камер с котлами, работающими на отходах лесопиления. Тем не менее практика показывает, что наиболее востребованными являются следующие варианты:

- оборудование для оснащения существующего или вновь возводимого под сушильную камеру здания;
- комплект сборного здания сушильной камеры с оборудованием.

— А что представляет собой здание камеры?

— Корпус камеры представляет собой металлоконструкцию, собираемую на монолитно-столбчатом фундаменте. Металлоконструкция выполнена из алюминия или углеродистой стали с антикоррозионным покрытием. С внешней стороны камера облицована оцинкованными листами. С внутренней — алюминиевыми. Причем все внутренние элементы также выполнены из алюминия — и фальшполы, и дефлекторы, и все силовые части конструкции. В качестве утеплителя используются минераловатные плиты.

Конструкция здания обеспечивает экономичность и соответствует отечественным нормам (СНиП, ГОСТ). Естественно, для постройки камер в условиях, отличных от базового варианта, необходима привязка проекта.

Базовые модели рассчитаны на использование во II–IV географическом районе по снеговой нагрузке.

— Какой все-таки вариант предпочтительнее — с использованием алюминия или черного металла?

— Углеродистая сталь в камере применяется только в виде замкнутых профилей с высококачественным покрытием на основе эпоксидных эмалей. Покрытия наносятся методом безвоздушного распыления в окрасочной камере с высокотемпературной сушкой.

Камеры с металлоконструкцией из алюминия выполнены из сплава специальных марок. Они обладают повышенной коррозионной стойкостью. Это, естественно, стоит несколько дороже вариантов с частичным использованием черного металла, тем не менее в долгосрочной перспективе полностью себя оправдывает.

— А не бывает ли сложностей при использовании минеральной ваты?

— Мы слышали о сложностях при использовании минеральной ваты. Однако этот вопрос лежит исключительно в плоскости качества

комплектующих и конструктивных особенностей. Если поставщик камер поспешил, то и у заказчика возникнут сложности. Правда, это можно сказать и обо всех остальных комплектующих. Поэтому специалисты нашей компании используют минеральную вату хорошего качества известных производителей, таких как Rockwool и Paroc. В конструкции камер реализован частый шаг реек. Этот параметр и качество плит исключают оседание минеральной ваты по высоте, а вентилируемые зазоры позволяют утеплителю высыхать даже при попадании влаги.

— Какие используются вентиляторы?

— Разумеется, здесь уместно говорить о вентиляторах известных мировых производителей. Их двигатели выполнены во влаготермозащищенном исполнении по классу «Н» (до 130°C) или «F» (до 85°C) (ГОСТ 8865-93), степень защиты — IP55 (ГОСТ 14254-96). Применяются высокоэффективные реверсивные вентиляторы с КПД реверса до 90%. Например, в немецких лопатки вентиляторов либо литые алюминиевые, либо выполнены из нержавеющей стали. Обечайки также выполнены из алюминиевых сплавов или из нержавеющей стали. В процессе эксплуатации вентиляторы не требуют никакого обслуживания (смазки подшипников и т.п.).

Иногда в качестве так называемого «бюджетного» варианта некоторые производители предлагают установку вентиляторов «тропического» исполнения, либо вентиляторов с выносными двигателями. Но такая

экономия вряд ли оправдана. Поясню почему. Вентиляторы в тропическом исполнении имеют рабочую температуру окружающей среды до +45°C. Кроме того, ресурс подшипников отечественных вентиляторов крайне не мал. Реверсивные отечественные вентиляторы обладают низким КПД реверса — порядка 60%.

Вентиляторы с выносными двигателями обладают несколько меньшим КПД. Они требуют более тщательного обслуживания. Это вызвано тем, что конструктивно они имеют более длинный вал, постоянно приходится следить за нарушениями герметичности, кроме того, более пристального внимания требуют уже упомянутые подшипники. Идея использования выносных двигателей была разработана очень давно и с тех пор морально устарела.

— Какие используются калориферы?

— Сушильные камеры оснащаются калориферами типа КНСк с биметаллическими спиральнокатанными трубами. Теплопередающая поверхность, выполненная из алюминия, и плотный контакт двух материалов обеспечивают высокие теплотехнические характеристики калориферов. Калориферы КНСк специально разработаны инженерами компании для применения в сушильных камерах и выполнены в двух вариантах — из углеродистой и из нержавеющей стали.



Срок эксплуатации калориферов, выполненных из углеродистой стали, составляет 6–8 лет, из нержавеющей – до 30 лет.

– **Каким образом разрабатывались сушильные камеры?**

– При разработке использовались материалы таких специалистов, как И. В. Кречетова, П. В. Соколова и других известных в данной области ученых, «Руководящие технические материалы...» ЦНИИМОДА. Также специалисты компании проанализировали и систематизировали опыт ведущих зарубежных и отечественных компаний.

– **Можно ли сушить в камерах конвективного типа древесину ценных пород? Я слышал, что такую сушку нужно производить в вакуумных камерах.**

– В камерах конвективного типа можно сушить древесину любых пород. А о недостатках вакуумных камер мы упоминали выше.

– **Как решаются вопросы пропарки древесины?**

– В действительности необходимость пропарки древесины в камерах конвективного типа является не более чем мифом. В камерах реализована функция увлажнения мелкодисперсной влагой. Это позволяет осуществлять бездефектную сушку древесины, в том числе толстых сортиментов и твердых пород. И если не стоит задача изменения оттенка древесины, то увлажнение является экономически более эффективным, чем пропарка.

– **Почему используется итальянская автоматика? Ведь это дороже.**

– Проанализировав рынок отечественной автоматики, наши специалисты пришли к выводу, что российская пока сильно уступает импортной по качеству. Тогда мы остановили свой выбор на итальянской. На рынке существует много производителей, но по сравнению с финскими и немецкими итальянские производители сильно выигрывают в цене.

– **Существуют камеры, в которых подается заранее нагретый воздух. В чем их отличие от поставляемых вами?**

– В камерах с использованием заранее нагретого воздуха все равно необходимо применение дополнительных вентиляторов, т.к. без них срок сушки существенно возрастает. А при использовании вентиляторов

увеличивается стоимость системы. Кроме того, реализация данной функции несколько снижает гибкость всей системы – требуется обязательная привязка к котлу с водовоздушным теплообменником.

– **Какой уровень качества обеспечивают ваши камеры?**

– Качество высушиваемой продукции соответствует ГОСТ № 6449.1-82 и позволяет получать материал любой, в том числе I, категории качества. Такое качество, например, позволяет производить брус под склейку для строительных несущих конструкций.

– **Хорошо, я покупаю конвективную камеру. Но как выбрать критерии оценки? Все предложения очень схожи, и неспециалисту в данной области разобраться достаточно сложно. На что обратить особое внимание?**

– В сушке древесины, как и во многом другом, не бывает мелочей. И только при точном соблюдении всех условий на выходе получается качественный конкурентоспособный продукт. Одним из самых важных показателей хорошего уровня камеры является наличие современной системы управления процессом сушки. Даже если у вас установлена одна камера, а не целый сушильный комплекс, минимизировав пресловутый «человеческий фактор», вы существенно повысите качество и скорость процесса сушки.

Крайне важен подход к проектированию сушильных камер. Как вы думаете, можно ли собрать «Мерседес» в старом сарае? Нет? Правильно. А почему же вы готовы вкладывать несколько тысяч долларов в высокотехнологичный продукт, чертеж которого набросали от руки, а собрали «на коленке»? Поэтому наличие конструкторского отдела с квалифицированными специалистами, следящими за новинками на рынке технологий и обладающими собственными разработками, выступает гарантом качественного проектирования. Ну а логическим завершением данного этапа будет наличие современного производства, оснащенного качественным оборудованием. Тогда и монтаж у вас будет длиться ровно столько, сколько нужно, и двери будут закрываться плотно, и обслуживание потребует минимальное.

Качество получаемого продукта во многом зависит от комплектующих. Поэтому, соблюдая баланс между ценой и качеством, мы подбираем только самые лучшие и материалы, и комплектующие.

Обслуживание любого оборудования является «головной болью» производителей. Поэтому нужно обращать внимание на то, способна ли компания, поставившая оборудование, предоставить качественное сервисное обслуживание. Несмотря на то что сами по себе камеры требуют минимального внимания, все же важно чувствовать уверенность в том, что выезд специалиста вам не придется ждать несколько недель. А он, в свою очередь, приехав на ваше предприятие, не в первый раз увидит эту камеру.

И последним фактором, о котором хотелось бы поговорить, является цена. Этот вопрос всегда решается индивидуально, и давать здесь какие-либо советы – дело крайне неблагодарное. Само собой разумеется, что подобные вложения достаточно затратны. Однако при разумном подходе и их всегда можно минимизировать. Далеко не всегда стоит переплачивать «за западный бренд». Как показывает практика, он отнюдь не всегда гарантирует отменное качество. Кроме того, далеко не все западные компании адаптируют камеры к российским климатическим условиям. И еще. Правило «соотношения цены и качества» по-прежнему работает. ■

Ведущий специалист,
Сергей ФРОЛОВ

Благодарим компанию
«Негоциант Инжиниринг»
за подробную и интересную информацию.

Офис в Москве
Тел./факс: (495) 797-88-60
(многоканальный)
Сайт: www.negotiant.ru
E-mail: info@negotiant.ru

Офис в Санкт-Петербурге
Тел./факс: (812) 118-69-26
Тел.: (812) 900-58-36
Сайт: www.negotiant.ru

Офис в Екатеринбурге
Тел./факс: (343) 379-58-42
E-mail: tdn.ural@negotiant.ru

С 1 января 2006 года компания «Шведская Ветвь» преобразовалась в ЗАО «Роксор Индастри»

Roxor Industry

ОПТИМАЛЬНАЯ УПАКОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ



Вы заинтересованы в сохранении качества своих пиломатериалов при получении их покупателем. Мы предлагаем Вам специальную пленку для упаковки пакетов сухих пиломатериалов.

ВСЕ ДЛЯ УПАКОВКИ ВАШЕГО ГРУЗА

- Стальная и пластиковая лента
- Пленка для упаковки пиломатериалов
- Стретч-пленка
- Прессы и рамы для обвязки пакетов
- Инструменты для обвязки пакетов лентой
- Защитные уголки, пломбы и другие расходные материалы



ЗАО «Роксор Индастри», Малый пр., 30-32, В.О., 199178, Санкт-Петербург, Россия
тел.: (812) 327 78 50 факс: (812) 327 78 51,
e-mail: swedish@branch.spb.ru <http://www.swedishbranch.ru>

ЛЕСОПРЕВТЕН

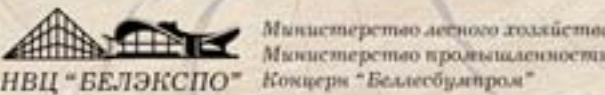
7Я СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА:

машины, технологии, оборудование и инструмент для лесной и деревообрабатывающей промышленности

30.05-02.06.2006

Минск, Беларусь

Я. Купалы, 27



Министерство лесного хозяйства
Министерство промышленности
Кокшери "Беллесбумпром"

☎/факс: +375-17 234-01-31
e-mail: kirya@belexpo.by

www.belexpo.by



LESOREVTECH
LESOREVTECH
LESOREVTECH

каталог

ЛЕСА ОСОБОЙ КАТЕГОРИИ



Понятие «леса высокой природоохранной ценности» (ЛВПЦ) все прочнее входит в обиход работников лесной сферы. Возникнув в ходе разработки системы добровольной лесной сертификации Лесного попечительского совета (FSC), оно уже вышло за рамки процесса сертификации. Концепция ЛВПЦ постепенно находит применение и в стратегическом региональном планировании лесопользования. Этой теме была посвящена Международная конференция «Леса высокой природоохранной ценности: от глобальной концепции к региональным системам управления лесопользованием», проходившая в Архангельске в декабре 2005 года.

«Конференция призвана решить одну из приоритетных государственных задач лесной политики: выработать экологически ориентированные механизмы стратегического планирования лесопользования на национальном и региональном уровне», – говорилось в приветственном письме участникам конференции заместителя полномочного представителя Президента РФ в СЗФО Любови Совершаевой.

Организаторы мероприятия – WWF, Всемирный банк, Аппарат полномочного представителя Президента РФ в СЗФО, Федеральное агентство

лесного хозяйства, Российский офис Лесного попечительского совета (FSC), администрация Архангельской области и ассоциация «Промышленники Поморья» – в очередной раз сплотили для обсуждения важных вопросов лесной отрасли представителей власти, лесопромышленных компаний, сертификационных центров, науки, неправительственных экологических организаций из России, Грузии, Великобритании, Швеции, Норвегии и Финляндии.

Несмотря на то что до сих пор нет четкого представления о том, что такое леса высокой природо-

охранной ценности, а в российском законодательстве это понятие и вовсе отсутствует, практика выделения и картирования ценных лесов в России весьма обширна. Как было отмечено на конференции, процесс уничтожения или деградации особо ценных лесов идет быстрыми темпами, в первую очередь по причине их законодательной незащищенности. Существующие стереотипы управления лесами, устаревшие традиции природопользования, ориентированные на экстенсивное освоение ресурсов, не позволяют эффективно внедрять концепцию ЛВПЦ в практику.

Как и в других регионах, в Архангельской области работа по выделению ЛВПЦ связана с бурным развитием FSC-сертификации. Сохранение лесов высокой природоохранной ценности – один из критериев устойчивого лесопользования. Оно имеет не только экологическое, но и экономическое и социальное значение, т.к. без него невозможно дальнейшее развитие лесопромышленного комплекса, играющего ключевую роль в экономике Архангельской области. Кстати, предварительно большинство участников конференции имели возможность ознакомиться с опытом выделения и сохранения ценных лесов в Республике Коми, Красноярском крае, на Дальнем Востоке, в скандинавских странах. Большая работа была проделана и в Архангельской области.

Так, по инициативе WWF в Архангельской области создали рабочую группу, которая разработала методическое руководство по определению, выделению и сохранению ЛВПЦ. Методика должна способствовать сохранению особо ценных участков леса, а также, что важно для лесопромышленников, скорейшему прохождению лесозаготовительными предприятиями сертификации на соответствие требованиям устойчивого лесопользования.

«Одним из наиболее важных достигнутых результатов мы считаем реальность применения разработанного методического руководства в условиях Архангельской области», – сообщил на конференции руководитель Архангельского проектного офиса WWF Андрей Щеголев. – Так, например, лесоустроительной экспедицией уже выделены ЛВПЦ в лесном фонде лесозаготовительных предприятий ОАО «Вельское ЛПП», ОАО «Светлоозерсклес», ОАО «Малошуйкалес». Проекты рубок главного пользования разрабатывались с учетом требований добровольной лесной сертификации».

Помимо самой методики группа разработала проект выделения особо защитных участков леса (ОЗУ), который учитывает концепцию лесов высокой природоохранной ценности. В частности, в него вошли участки малонарушенных лесов. Документ утвержден Агентством лесного хозяйства по Архангельской области и НАО, а значит, позволяет сохранять ЛВПЦ в виде ОЗУ уже на официальном уровне.

«У меня осталось самое положительное впечатление от этой конференции, – заявил представитель WWF Швеции Пер Ларсен. – Приятно, что в мероприятии приняли участие представители всех заинтересованных сторон, все участники лесных отношений. Только с учетом различных позиций можно добиться успеха и выработать конструктивные решения проблем».

Андрей Щеголев отметил уникальность мероприятия: «Впервые практически все, кто занимается проблемой ЛВПЦ в нашей стране, собрались вместе, чтобы обсудить

свои наработки. Сегодня уже накоплен значительный практический опыт выделения и сохранения ЛВПЦ и необходимо переходить к выработке нормативных актов. Мы надеемся, что конференция послужит толчком к таким действиям».

По итогам конференции участники приняли решение обратиться ко всем, кто может быть заинтересован в этом вопросе, с предложением активно способствовать дальнейшей интеграции понятия ЛВПЦ в российскую практику. В частности, со временем понадобится государственная программа по инвентаризации ценных лесов, лесопромышленные предприятия должны будут разработать свои программы управления ЛВПЦ, обеспечивающие сохранность этих лесов. Участники конференции также отметили необходимость внедрения обучающих программ по управлению ценными лесами.

Анна ВОРОБЬЕВА,
Архангельский проектный офис WWF



28 – 3 февраля – 3 марта 2006 г. Новокузнецк

приглашаем принять участие

в I Сибирском строительном форуме,
XIV специализированной выставке-ярмарке
«АРХИТЕКТУРА. СТРОИТЕЛЬСТВО. ЛЕС. ДЕРЕВООБРАБОТКА»
и VII специализированной выставке-ярмарке
«ОТДЕЛОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ИНТЕРЬЕР. ДИЗАЙН»

При содействии:
Межрегиональное Соглашение – Сибирское Соглашение
Администрация Кемеровской области
Возгла лесопромышленников и лесозаготовителей Кузбасса
Администрация г. Новокузнецка
Сибирский государственный индустриальный университет
Кузбасский аграрный промышленный колледж

Генеральный информационный спонсор:
Лесной

Информационная поддержка:
ДЕРЕВО.RU **Сибирь.ру** **Metall**
ЛЕСПРОМ **ДО.ЖОБ.А.А.Е.А.Е.Ц**
M&T Consulting Ltd

654006, Россия, Кемеровская обл., г. Новокузнецк, ул. Орджоникидзе, 18
тел.: (3843) 46-49-58, 46-63-73, 46-63-72, факс: (3843) 46-49-58, 36-77-37
E-mail: transport@kuzbass-fair.ru, Http://www.kuzbass-fair.ru

JOHN DEERE НА ВЫСТАВКЕ «РОССИЙСКИЙ ЛЕС»



Традиционно в программу Всероссийской выставки-ярмарки «Российский лес» организаторы включают выездные семинары. Гостей принимают предприятия Вологодской области, готовые поделиться личным опытом и наработками в вопросах, способных вызвать живой интерес специалистов со всех уголков России.

По отзывам многих участников, на последней выставке самым ярким таким семинаром стала поездка в Белоозерский район, где обсуждались технологические возможности лесозаготовительной техники фирмы John Deere и организация ее сервиса на предприятиях ЛХК «Череповецлес».

Когда мероприятие только планировалось, его организаторы предполагали, что в зимний лес смотреть на работу машин отправятся не более 60 специалистов. На самом деле семинар собрал более 200 человек. Многие из них оставили теплые помещения выставочного зала и отправились на делянку только ради того, чтобы не пропустить премьеру – посмотреть, как ведет себя в работе харвестер на гусеничном ходу 2054.

Вообще-то импортная лесозаготовительная техника в большинстве регионов России уже не новинка. Одних только машин John Deere (Timberjack) по разным уголкам нашей страны работает более 1000 единиц. За последние годы их немало приобрели лесозаготовительные предприятия северо-запада России – Карелии, Вологодской, Архангельской, Ленинградской областей. Спросом пользуется эта техника и в Новгородской, Тверской, Пермской областях, в Томске и в Иркутске, на Дальнем Востоке.

Увидеть в работе единственный (такого пока нет ни в России, ни в Европе) харвестер на гусеничном ходу желали все.

Первый заместитель губернатора Вологодской области Николай Костыгов признавался: «Очень почетно для Вологодской области представлять такую новинку». Внимательно

осмотреть харвестер он смог одним из первых, поскольку прибыл на делянку раньше, чем туда подошли автобусы с участниками семинара. И пока гостей не было, Николай Владимирович не только выслушал подробный отчет от представителя фирмы John Deere об особенностях машины, но и лично посидел в ее кабине.

А потом уступил место за рычагами харвестера профессионалу – финскому оператору. Поскольку техника прибыла в «Белозерсклес» всего за несколько дней до выставки, местные специалисты освоиться с ее управлением не успели.

Новинка, еще непривычная для белозерских лесов, доставлена сюда из Канады, где собиралась на совместном предприятии John Deere и Hitachi. Хотя она и сделана на базе экскаватора, от своего прародителя немало отличается. Так, в конструкции используется более толстый металл, подрамник сделан из цельных металлических пластин, увеличен дорожный просвет, кабина машины имеет внутреннюю и внешнюю защиту. А топливный бак способен вместить более 1000 литров горючего, вполне достаточно, чтобы работать целые сутки без забот о заправке.

К климатическим условиям России харвестер полностью готов, он оснащен обогревателем, сепаратором воды, большим количеством фар. Максимальный вылет стрелы достигает 10 метров.

Пока одни разглядывали новое техническое чудо, другие дивились всем представленным в лесу машинам. Среди гостей оказалось немало тех, кому работу форвардеров, харвестеров, валочно-пакетирующей маши-

ны и скиддера John Deere довелось увидеть впервые. Как признаются менеджеры компании, с их предложениями практически незнакомы лесозаготовители Кировской области, Красноярского края, Татарстана, всей Западной Сибири. Поэтому представителям этих регионов приглашения рассылали особенно активно. И, надо сказать, увиденное на делянках произвело на них сильное впечатление.

Через несколько часов после демонстрации техники, перебравшись из леса в теплый актовый зал, гости буквально обрушились с появившимися вопросами на главного инженера Белозерского ЛПХ Сергея Тоболкина, державшего отчет по опыту эксплуатации этих машин.

«Довольны вы результатами работы новой техники? А как ее техобслуживание проводят? Сколько у вас поломок было?» – неслось из зала.

«Мы для вас подготовили анализ по результатам работы всех машин, познакомьтесь», – умирал разгулявшееся любопытство Сергей Александрович. И стопка бумаг с подробными цифрами разбиралась на глазах. «У нас на предприятии общий объем заготовки – 580 000 м³. 10% – сортиментной заготовки, – продолжал С. Тоболкин. – В леспромхозе используется вся техника, которая выпускается в России, а также импортная. До прошлого года у нас было 22 валочных машины ЛП-19 и около 50 трелевочных тракторов. В связи с программой техперевооружения, принятой в холдинге, в прошлом году мы приобрели валочную машину «Тимберджек 850J» (теперь модель называется John Deere 853 J) и после ввода ее в эксплуатацию сняли

5 валочных ЛП. Она одна их заменила. Отработала у нас 11 месяцев. Заготовила 78 000 м³. Работала как в 3 смены зимой, так и в 2 смены летом. Средняя выработка 332 м³ в смену. 50% сваленной древесины заготавливались с подростом. Есть, конечно, при этом своя сложность: теряется производительность. На сплошных рубках она была бы намного выше».

«А какой у вас процент выборки и процент сохранения подроста?» – «Все, как положено по нашим лесохозяйственным требованиям, – 70%. Мы этой цифры придерживаемся. А сохранением подроста мы давно занимаемся. Да, имейте в виду, я только за хлыстовую заготовку сейчас отчитываюсь». – «Как проходимость через поваленные деревья?» – «Машина преодолевает любые препятствия за счет широких гусениц». – «А как с лесхозом согласуете работу импортной техники?» – «Агентство лесного хозяйства предъявляет к нам все требования, которые предусмотрены законом. И мы свою работу по всем правилам строим. Все карты разработки лесосек с лесхозом согласуем».

«Может, об этом лучше я расскажу, – неуверенно на месте руководитель Белоозерского лесхоза Валерий Новиков. – Оба предприятия у нас передовые, все время совершенствуют технику и технологию. В этом году у нас от всех рубок главного пользования 32% составляют постепенные рубки. За счет рубок с сохранением подроста сегодня мы имеем надежное лесовосстановление на 55% площадей. Это только надежное...»

За последние 10 лет мы увеличили площадь хвойных лесонасаждений с учетом молодняков на 10%. Благодаря новым технологиям сбережения подроста и постепенных рубок мы должны достигнуть увеличения хвойных насаждений лет через 20–30 до 70%. Для нас это будет высокий показатель, потому что у нас в основном преобладают лиственные породы».

«Хорошо-о-о», – несется чье-то одобрительно-мечтательное из зала.

«Поиск новых технологий позволил достичь высокой рентабельности на машинах ЛП-19. Две недели назад мы рассмотрели в Палкинском лесопункте равномерно-постепенные рубки – результат исключительный... И приняли решение, что валочные машины у нас пойдут в леса первой группы. До этого там только ручные бригады

работали. Но мы уверены, что получим надежный результат».

Работа везде ведется основательно. Вот, для примера, из сосняков возрастом 75 лет мы выбираем хорошую лиственную древесину, улучшаем породный состав. Рубки переформирования, много рубок ухода проводим в лесах первой группы. А 10 лет назад для нас это было удивительно».

«А к новой, к импортной технике как относитесь?» – уточняют сомневающиеся.

«На этот вопрос мы смотрим просто. Надо лесозаготовителям, пусть любую технику ставят. Но только укладываются: техника импортная, правила русские. По площади волоков, по состоянию подроста. Не впишутся, нарушат – штрафами замучаем».

А так у нас с предприятиями очень хорошие рабочие отношения. Бывают, конечно, и споры, но они решаются сразу, по-деловому.

Да вы, если что, обращайтесь, мы все покажем, расскажем, на делянке вас отвезем. Ведь это все смотреть надо», – завершил выступление Валерий Николаевич. Приглашение, насколько нам известно, безответным не осталось.

А к аудитории держать отчет тем временем вышел Николай Тихомиров, генеральный директор другого предприятия – ООО «Белозерсклес».

Его сотрудники с техникой John Deere знакомы давно. «Зеленые машины», тогда еще носившие имя Timberjack, появились здесь в 1994 году. Спустя 9 лет совместно с представителями Timberjack было принято решение открыть на базе предприятия специа-

лизированный сервисный центр по обслуживанию техники этой фирмы.

Сейчас центр уже выведен в отдельное юридическое лицо, где успешно трудятся прошедшие обучение в Финляндии и Канаде механики, ежегодно совершенствующие уровень своего профессионального мастерства. Их постоянная забота – более 50 машин John Deere и Timberjack со всех предприятий Вологодской области.

«А в Сыктывкар приедете?» – выкрикивают приглашение из дальних рядов.

«Далековато, конечно. Но если помощь нужна будет, приедем», – после недолгого раздумья соглашается Н. Тихомиров. В Сыктывкаре уже существует свой сервисный центр по обслуживанию машин Timberjack и John Deere.

После череды докладов последовали выступления со словами благодарности. От представителей предприятий и не только... «Третий раз участвую в выставке-ярмарке «Российский лес». На этот раз привез сюда группу студентов-дипломников. Так, они мне сказали, что за три дня работы выставки узнали больше, чем за год учебы в академии», – признавался со сцены доцент Валюженко из Санкт-Петербургской лесотехнической академии.

Впрочем, открыли для себя в этот день что-то новое и полезное не только студенты, но и те, кто лесными вопросами занимается давно. А раз подготовленный семинар смог удовлетворить запросы всех собравшихся, значит, он действительно удался.

Анастасия Дьяковская



WWW.URALEXPOTOOL.RU

UralExpo
WOOD 2006

III Международная специализированная выставка

ДЕРЕВООБРАБОТКА

инструменты
станки
оборудование

18-21 апреля 2006
Екатеринбург, ВЦ КОСК "Россия"

Москва
тел.: +7 (495) 101 44 07
факс: +7 (495) 101 44 17
e-mail: tools@ute-expo.ru

Екатеринбург
тел.: +7 (343) 217 90 69
факс: +7 (343) 217 90 67
e-mail: tools@ute-ural.ru

Организатор: **RTE**

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНТЕРНЕТ-СПОНСОР:

ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА:

106

Международная специализированная выставка

20-22 июня 2006
Санкт-Петербург

БиоТоп
ЭКСПО

Выставочное объединение "СИВЕЛ"
194100, Санкт-Петербург,
ул. Капитана Воронина, 13
тел./факс: (812) 596 3781,
(812) 324 6416,
e-mail: drevo@sivel.spb.ru
sivel@sivel.spb.ru,
www.sivel.spb.ru

Оборудование и технологии
для производства
и использования биотоплива

Международная конференция
"Актуальные проблемы биотоплива
и биоэнергетики"

Выставочный Центр
Северо-Запада РФ

ВСЕРОССИЙСКАЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННАЯ ПРЕМИЯ

lesprom.ru

ОРГКОМИТЕТ:

НОМИНАЦИИ

1. «САМАЯ ДИНАМИЧНО РАЗВИВАЮЩАЯСЯ КОМПАНИЯ В ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ»
2. «САМАЯ ДИНАМИЧНО РАЗВИВАЮЩАЯСЯ КОМПАНИЯ В ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ»
3. «САМАЯ ДИНАМИЧНО РАЗВИВАЮЩАЯСЯ КОМПАНИЯ В МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ»
4. «САМЫЙ УСПЕШНЫЙ ПРОДАВЕЦ ОБОРУДОВАНИЯ»
5. «САМАЯ ИНФОРМАЦИОННО ОТКРЫТАЯ КОМПАНИЯ»
6. «ЗА ОСОБЫЙ ВКЛАД В ОХРАНУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ»
7. «ЖУРНАЛИСТ ГОДА»
8. «ЛУЧШАЯ ПУБЛИКАЦИЯ В РЕГИОНАЛЬНЫХ СМИ»
9. «САМЫЙ АКТИВНЫЙ УЧАСТНИК ТОРГОВОЙ ПЛОЩАДКИ LESPROM.RU»
10. «ЗА ЭФФЕКТИВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЛЕСАМИ»
11. «ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПРОЕКТ ГОДА»
12. «ПЕРСОНА ГОДА»

ЧЛЕНЫ ЖЮРИ

- Гаврилов Всеволод Валерьянович заместитель директора департамента имущественных и земельных отношений, экономики природопользования Минэкономразвития России. - Комарова Наталья Владимировна председатель комитета Государственной Думы по природным ресурсам и природопользованию РФ - Реус Андрей Георгиевич заместитель министра промышленности и энергетики РФ - Рощупкин Валерий Павлович председатель Федерального агентства лесного хозяйства РФ - Сайковский Валерий Александрович президент Конфедерации ассоциаций и союзов лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности - Лифшиц Михаил Валерьевич президент Группы компаний Глобал Эдж.	- Пинягина Наталья Борисовна директор по развитию ОАО «Архангельский ЦБК» - Пондарь Сергей Иосифович генеральный директор ОАО «Светогорск» - Самоделькин Андрей Николаевич второй заместитель генерального директора компании ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» - Чуйко Дмитрий Дмитриевич директор по развитию лесопромышленного бизнеса ЗАО «Илим Палл Энтерпрайз» - Петров Анатолий Павлович ректор ГОУ Всероссийский институт повышения квалификации специалистов лесного хозяйства - Ананий Олег Владленович директор ИА «Прайм-ТАСС» - Богданов Всеволод Леонидович председатель Союза журналистов России - Лысова Татьяна Геннадиевна главный редактор газеты «Ведомости»
---	--

Информационная поддержка:

ОРИЕНТАЦИЯ НА ГИГАНТЫ

Может ли российская лесопромышленная компания претендовать на статус компании мирового уровня? Эксперты говорят: «Да!» Более того, одна такая компания, а точнее, холдинг в России уже есть. Это «Илим Палп Энтерпрайз», консолидированная выручка которого в 2004 году составила \$1,3 млрд (данные за 2005 год пока не обнародованы). Хотя «Илим Палп» отсутствует в списке ведущих лесопромышленных корпораций мира 2005 года (видимо, на момент составления обзора была недоступна финансовая отчетность этой российской компании), совершенно очевидно, что она по своим экономическим показателям может вполне претендовать на 61-ю позицию среди мировых лидеров.

Впрочем, такому лесному гиганту, как Россия, вроде бы даже и неудобно ограничиваться лишь одним статусным игроком на мировом рынке. Несомненно, в будущем в нашей стране появятся новые претенденты на «мировое господство» — и это будут крупные вертикально интегрированные структуры. С ними и только с ними сегодня связаны все надежды.

ПЕРЕХОДНЫЙ ВОЗРАСТ

У российского лесопромышленного комплекса словно затянувшийся «переходный возраст». Вроде бы робкие «детские шажки» во взрослую экономику уже где-то в прошлом, но до того, чтобы твердо встать на ноги, еще далеко: предстоит многому научиться и многое совершенствовать.

В 2004 году доля ЛПК в суммарном объеме промышленной продукции России составила 4,3%, что на 0,2 пункта меньше аналогичного показателя 2003 года. К сожалению, за 2005 год данные еще не обнародованы, но очевидно, что за год существенно выправиться ситуация не могла. И по сравнению со странами с развитым лесным комплексом этот показатель весьма низок. Так, в Финляндии на ЛПК приходится около 20% добавленной стоимости в промышленности, а в Канаде — примерно 12% отгруженной промышленной продукции. Главная причина такого отставания России кроется в преобладании в структуре производства продукции с низким уровнем переработки. Для производства продукции глубокой переработки используется только около 20% древесины, в то время как в стра-

нах с развитой лесобумажной отраслью этот показатель доходит до 85%.

Казалось бы, структура производства отрасли не так уж и плоха. Доминирующие позиции в ней принадлежат продукции целлюлозно-бумажной промышленности и деревообработки. Однако значительный объем продаж ЦБП приходится на товарную целлюлозу и бумагу сравнительно невысокого качества. Высокотехнологичная продукция данного профиля (например, мелованная бумага и картон) в России практически не производится. В сегменте деревообработки современные виды продукции также практически не представлены. Например, в стране слабо развит выпуск МДФ-плит, потребность в которых предприятия мебельной промышленности удовлетворяют за счет импорта.

Наиболее проблемным сектором ЛПК является лесозаготовительная промышленность. Здесь можно говорить не о росте производства, а в лучшем случае о прекращении спада. В 2004 году падение лесозаготовок удалось замедлить: объем производства в этом секторе ЛПК сократился на 1,7% против 5,2% в 2003 году. Однако тенденцию переломить не удалось. По результатам 9 месяцев 2005 года в лесозаготовительной промышленности спад достиг 6%.

Исчерпание резервов мощностей по производству целлюлозы стало причиной замедления развития ЦБП. Устойчивый рост наблюдается только в секторе деревообработки. Так, наблюдаемый в 2004 году подъем деревообрабатывающей промышленности обусловлен значительным уве-

личением производства фанеры и древесно-стружечных плит — на 12,9% и 12,5% соответственно. Ожидаемое в ближайшие 2–3 года развитие домостроения на базе деревянных конструкций станет дополнительным стимулом развития производства в этой отрасли.

В соответствии с основными направлениями развития лесной промышленности в 2003–2005 годах был реализован ряд крупных инвестиционных проектов, что позволило увеличить производственные мощности по пиломатериалам на 2,5 млн м³; по фанере клееной — на 230 000 м³, по древесным плитам — на 1,6 млн усл. м³. В этот же период были введены мощности по производству высококачественной офисной бумаги и снижены темпы роста импорта мебели. Эти положительные сдвиги произошли за счет упрощения поставок импортного технологического оборудования для деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности и корректировки ввозных таможенных пошлин, в том числе на отдельные виды мебели.

Фактически решение любой проблемы, стоящей перед отечественным ЛПК, неизбежно упирается в нехватку инвестиционных ресурсов, необходимых для развития отрасли. С того момента, как во второй половине 1980-х годов был введен в строй последний крупный ЦБК, столь масштабных капиталовложений в российский ЛПК не производилось.

Не секрет, что на сегодняшний день основные средства предприятий отрасли изношены на 60–80%.

За использование устаревшего оборудования лесопромышленные компании расплачиваются высокими издержками производства, низким качеством продукции, ограниченными возможностями для роста. Ведь достигнутый уровень использования мощностей у ведущих лесопромышленных компаний близок к максимально возможному, а потенциал других предприятий трудно задействовать полностью. Из-за длительного простоя оборудования часто не пригодно к эксплуатации, а иногда и вовсе разобрано на запчасти к еще функционирующей технике.

Правда, в последние годы ситуация все же стала меняться в лучшую сторону. В 2004 году капиталовложения в ЛПК превысили 29 млрд рублей, что на 22,6% больше, чем в предыдущем году. Однако для коренного изменения ситуации в отрасли этих средств недостаточно. По оценке отраслевых экспертов, для проведения модернизации действующих производств и строительства мощностей по выпуску новой продукции в отрасль необходимо в течение ближайших десяти лет вкладывать около \$2 млрд ежегодно.

И, кроме того, пока оставляет желать лучшего структура российского экспорта. По данным рейтингового агентства «Эксперт РА», за последние три года только усилилась его сырьевая направленность. Результаты расчетов свидетельствуют о том, что доля древесины и продуктов начальных этапов ее передела в общем объеме экспорта продуктов ЛПК с 2002 по 2004 годы увеличилась на 8 процентных пунктов, превысив в 2004 году 70%. В то же время падает удельный вес в стоимостном объеме экспорта целлюлозы, бумаги и картона.

Тем не менее с отменой экспортных пошлин на целлюлозу, произошедшей в начале 2005 года, отечественные предприятия имеют шансы увеличить экспорт данной продукции. Тем более что российские лесопромышленные компании уже сейчас занимают одну из лидирующих позиций на быстрорастущем китайском рынке. Только группа «Илим Палп» поставляет в Китай около 1 млн тонн хвойной беленой целлюлозы в год, а это около четверти общего объема потребления данного продукта в этой стране. Важное конкурентное преимущество отечественных производителей — относительно

Объемы производства основных видов продукции лесопромышленного комплекса в 2002–2004 годах

	Объем производства			Динамика, %	
	2002	2003	2004	2003/2002	2004/2003
Лесозаготовительная промышленность					
Вывозка древесины, млн пл. м³	97,0	105,0	103,0	108,2	98,1
Деревообрабатывающая промышленность					
Пиломатериалы, млн м³	18,6	20,2	19,8	108,6	98,0
Фанера, тыс. м³	1821	1978	2233	108,6	112,9
Древесно-стружечные плиты, тыс. усл. м³	2744	3204	3603	116,8	112,5
Целлюлозно-бумажная промышленность					
Целлюлоза, тыс. т	2233	2311,5	2404	103,5	104
Бумага, тыс. т	3552	3682	3879	103,7	105,4
Картон, тыс. т	2428	2696	2910	111,0	107,9

Источник: расчеты «Эксперт РА» по данным Росстата

короткие сроки поставок в сравнении с условиями, предлагаемыми другими игроками.

РОССИЯ ЗОВЕТ И ПЛАЧЕТ

Иностранцы имеют возможность не только импортировать наш лес, но и пользоваться российским сырьем прямо на нашей территории, развивая тут производство. Мы бы и рады развиваться самостоятельно, но... Это самое «но» всем давно известно.

Тем временем крупнейшие мировые компании усиливают свое влияние в международном лесопромышленном комплексе. И закономерно ищут регионы, где они могли бы получать прибыли при относительно невысоких затратах. С этой точки зрения российский рынок весьма привлекателен: внутренние цены на энергоносители здесь пока ниже мировых, трудовые ресурсы тоже дешевы и достаточно квалифицированы, а лесная отрасль фрагментированна. Уже сейчас иностранный капитал контролирует в России несколько крупных ЦБК, а также лесозаготовительные, деревообрабатывающие и полиграфические предприятия. И неудивительно, что в ближайшей перспективе иностранные лесопромышленные гиганты намерены только укрепляться и сильнее пустить свои корни в российскую почву.

Так, в настоящее время International Paper модернизирует и расширяет свое производство в Светогорске: реконструирует бумагодельные машины, запускает новую линию по резке и упаковке бумаги, начинает

строить завод по производству беленой химико-термомеханической массы, реализует экологические проекты.

Mondi Business Paper вкладывает деньги во внедрение технологий бесхлорной отбелики бумаги и современных комплексов для лесозаготовки на Сыктывкарском ЛПК.

Kronospan в течение ближайших лет планирует добавить к имеющимся мощностям в Московской области несколько линий по производству древесных плит, ламинированного паркета, изделий из натуральной древесины.

Компания Stora Enso, открывшая в нашей стране несколько лесозаготовительных предприятий, летом 2005 года обсуждала с властями Кировской области возможность строительства на территории региона завода по производству целлюлозы мощностью 1 млн тонн в год с годовым оборотом в 500 млн евро.

Уже третий лесопильный завод, а также фабрику по производству мебельных щитов в России строит шведский концерн IKEA.

«Активизация в России процессов консолидации предприятий ЛПК под эгидой крупных иностранных игроков, опирающихся на непоставимые с имеющимися в распоряжении наших компаний финансовые возможности, может создать для последних весьма неблагоприятную конкурентную среду», — предупреждают российские аналитики. Однако они же и успокаивают: «При проведении грамотной государственной политики и совместных усилий

Показатели экспорта и импорта древесины и целлюлозно-бумажных изделий в 2002–2004 годах, \$ млн

	2002	2003	2004
Экспорт	4692,1	5355,6	6736,5
Импорт	1758,1	2218,8	2630,5
Сальдо внешнеторгового оборота	2934,0	3136,8	4106,0
Соотношение экспорта и импорта, раз	2,7	2,4	2,6

Источник: расчеты «Эксперт РА» по данным ФТС

отечественных фирм этот процесс лишь подстегнет формирование конкурентоспособных российских корпораций». Теперь остается уповать на государственную поддержку, потому что российские компании уже давно нацелены на заботу о своих интересах и заодно об интересах своей страны.

В частности, эти животрепещущие вопросы обсуждались в конце 2005 года на организованном агентством «Эксперт РА» круглом столе «Российская компания ЛПК мирового уровня: возможности и реальность». Выступивший тогда с докладом заместитель директора департамента промышленности Минпромэнерго России Петр Передерий обратил внимание, что сегодня «в высокой стадии готовности имеется целый ряд проектов строительства целлюлозно-бумажных предприятий с их размещением в разных регионах России, имеющих достаточные ресурсы древесного сырья, рабочей силы; по отдельным площадкам имеется определенная транспортная и энергетическая инфраструктура». Естественно, интерес к столь капиталоемким проектам пока проявляют только иностранные инвесторы из Скандинавии, Германии, Австрии, Турции, США, Англии, Китая и других стран. Да и они осторожничают. Сдерживают потенциальных инвесторов в основном отсутствие государственной поддержки и гарантий безопасности вложенных средств, несовершенство лесного законодательства.

«Частично эти проблемы можно было решить в рамках реализуемой правительством РФ политики развития частно-государственного партнерства», – заметил чиновник. Очевидно, что в ее рамках государство могло бы взять на себя строительство лесных дорог постоянного действия, без которых невозможно освоение спелых и перестойных лесов. Это позволило бы привлечь в лесозаготовительную отрасль как крупный бизнес, который готов и способен финансировать строительство технологических лесовозных дорог, так и малый, ведущий заготовку леса на условиях краткосрочной аренды участков лесного фонда.

«Приоритетные инвестиционные

и инновационные проекты, а также другие мероприятия по развитию лесопромышленного комплекса должны стать основой, предлагаемой для разработки и реализации федеральной целевой программы “Развитие мощностей по глубокой переработке древесины и освоение новых лесных массивов на период до 2015 года”», – добавил он. И, безусловно, незамедлительного реагирования требует проблема борьбы с незаконным оборотом древесины. Это тоже чисто государственная проблема.

По мнению представителя Минпромэнерго России, рациональному лесопользованию должны будут способствовать меры по квотированию экспорта необработанной древесины с продажей экспортных квот на аукционах, по созданию крупных торговых и торгово-промышленных компаний, способных проводить согласованную с учетом корпоративных и национальных интересов внешнеторговую политику. В результате реализации этих мероприятий рост промышленной продукции в ЛПК к 2010 году составит, по расчетам министерства, 51,2% к уровню 2004 года и достигнет 539 млрд рублей.

Об отсутствии внятной политики со стороны государства говорил и Александр Беляков, аудитор Счетной палаты, председатель Комитета по развитию лесного хозяйства и лесной промышленности Торгово-промышленной палаты РФ. По его словам, ЛПК России может увеличить объемы продукции в 10 раз, но для этого необходимо запустить механизм кооперации, принять работоспособный лесной закон, механизировать заготовку леса, успешно бороться с теневым оборотом древесины.

Руководители российских корпораций считают, что развитию отрасли поможет не только государственная поддержка, но грамотные управленческие решения, направленные на снижение издержек производства и интеграцию. По словам Никиты Леонова, главного управляющего директора по бизнесу ЗАО «Илим Палп Энтерпрайз», развитие уже созданных холдингов возможно только при привлечении инвестиций, поскольку крупные российские компании, к сожалению, практически исчерпали возможности увеличения производства. Он также отметил, что, учитывая глобальные тенденции в лесопромышленной отрасли, связанные с перемещением производств в зоны

с низкими затратами, российские производители должны придерживаться той же стратегии и ориентироваться на внутренний рынок и рынки Юго-Восточной Азии.

«Благодаря имеющимся преимуществам, российские целлюлозно-бумажные производители имеют реальные шансы занять высокие позиции в мировом отраслевом разделении труда. Дополнительные преимущества российским компаниям дает сотрудничество с международными корпорациями, а также привлечение ресурса глобальных игроков для ликвидации серьезного технологического отставания», – заявил Н. Леонов.

СПАСЕНИЕ УТОПАЮЩИХ – ДЕЛО КРУПНОГО БИЗНЕСА

Крупные игроки российского лесопромышленного рынка сейчас вовсю лоббируют свои интересы, принимая активное участие в многочисленных обсуждениях Лесного кодекса и других законодательных актов, прямо и твердо отстаивая свои позиции как основной движущей силы лесопромышленного комплекса страны. К ним не могут не прислушиваться – у них козыри. Государство постепенно осознает, что, не имея возможности финансировать работы по лесовосстановлению и развитию инфраструктуры, оно неизбежно должно сотрудничать с частным бизнесом. А частный бизнес, в свою очередь, неустанно повторяет, что эффективного лесопользования можно добиться лишь при предоставлении лесного фонда в долгосрочную аренду.

Сложившаяся сегодня ситуация (более 40% лесов сданы в аренду на срок до 5 лет) приводит к хищническому отношению к лесным ресурсам и росту коррупции. «Значит, – говорят представители крупных компаний, – нужно раз и навсегда определить, кто должен, а кто не должен получать доступ к сырью». Они подчеркивают, что, выбивая себе преимущественные права, в долгосрочной перспективе в связи с повышением требований к качеству, ужесточением экологических требований и сокращением возможностей нелегальной лесозаготовки эффективность небольших предприятий будет постоянно снижаться, и последние вряд ли смогут конкурировать с крупнейшими

компаниями отрасли. Таким образом, дальнейшее динамичное развитие лесного комплекса может быть связано с созданием и развитием вертикально интегрированных структур, обеспечивающих полный технологический цикл – от лесозаготовок до реализации конечной продукции. И действительно, при нынешних условиях трудно не согласиться, что малый бизнес в ЛПК не способен выжить самостоятельно, не во взаимосвязи с этими структурами, если даже крупному бизнесу сегодня приходится непросто.

В то время как ведущие зарубежные компании, эффективно используя сырьевую базу, применяя современные технологии лесозаготовки и переработки, имеют внушительные доходы за счет ориентации на производство продукции с высокой добавленной стоимостью, что позволяет им аккумулировать ресурсы для дальнейшего развития собственных производств и продвижения на новые рынки, российские компании ежегодно используют менее четверти возможного объема древесного сырья, при этом для производства продукции глубокой переработки идет не более пятой части заготовленной древесины. Не лучше и ситуация с развитием инфраструктуры лесозаготовки: протяженность лесных дорог на 1000 га составляет лишь 1,2 км, что более чем в 30 раз меньше, чем в Финляндии, почти в 10 раз меньше, чем в Швеции, и в 8 раз – чем в США.

Эксперты считают, что современный ЛПК России отличается от других сфер отечественного сырьевого экспорта незавершенностью процесса консолидации. Мало того, что нефтяные и газовые компании сконцентрировали вокруг себя основные мощности отрасли в стране, они начали овладевать активами не только в государствах СНГ, но и на территории государств дальнего зарубежья. Металлургические холдинги завершают формирование полных технологических цепочек, устанавливая контроль над источниками сырья, и начинают внедряться в отрасли, являющиеся основными потребителями их продукции. Компании же ЛПК едва выходят из процесса передела собственности, получившего название «лесных войн».

Однако, как утверждают в «Эксперт РА», ясно одно: альтернативы консолидации лесной отрасли в России фактически нет. Вопрос лишь в том,



Леонов Никита Борисович, главный управляющий директор по бизнесу ЗАО «Илим Палп Энтерпрайз»

по какому сценарию будут развиваться интеграционные процессы. Мировая практика показывает, что наибольших результатов достигают компании, организованные по принципу именно вертикальной интеграции. Причем сами вертикально интегрированные холдинги могут формироваться как в результате диверсификации деятельности компаний из других отраслей промышленности (пример тому – корпорация Anglo-American, традиционно оперировавшая в металлургическом секторе, а в 1967 году создавшая свое лесопромышленное подразделение – группу Mondi), так и вследствие слияний и поглощений фирм лесной отрасли (например, как International Paper).

Россия, руководствуясь мировым опытом, все равно пойдет по своему пути. Специалисты предсказывают у нас в стране полную вертикальную интеграцию. Центрами холдингов будут становиться крупные ЦБК, вокруг которых неизбежно сконцентрируются лесозаготовительные компании. Не останутся в стороне предприятия, занятые выпуском продуктов глубокой переработки древесины.

Основные игроки отрасли давно понимают необходимость интеграции и в настоящий момент занимаются консолидацией лесоперерабатывающих и лесозаготовительных активов, а также строительством новых

Основные российские активы иностранных компаний в сфере ЛПК

Иностранный владелец	Страна	Российское предприятие	Продукция
International Paper	США	«Светогорск»	Гофрированный картон, небеленая бумага, упаковочная продукция
Anglo American (Mondi)	Великобритания	Сыктывкарский ЛПК	Картон, офсетная, офисная, газетная бумага
KAPPA Packaging Group	Нидерланды	«Каппа-Санкт-Петербург»	Гофрокартонная упаковка
Stora Enso	Финляндия	Шесть лесозаготовительных предприятий в регионах	Лесозаготовка
Rimbunan Hijau	Малайзия	ЗАО «Форест старма»	Лесозаготовка
Kronospan Holdings Limited	Австрия	Деревообрабатывающее предприятие в Егорьевске (Московская область)	Напольные покрытия, стеновые панели, ламинированные плиты для мебели

Источник: «Эксперт РА»



Передерий Петр Филиппович, заместитель директора департамента промышленности Министерства промышленности и энергетики РФ

производств. Первой и крупнейшей вертикально интегрированной компанией в ЛПК России, как уже говорилось выше, является «Илим Палп Энтерпрайз», занявшая 44 позицию в рейтинге крупнейших компаний России. Основными видами деятельности «Илим Палп» являются лесозаготовка, деревообработка, производство целлюлозы, картона и упаковки. Холдинг активно модернизирует действующие ЦБК, а также строит новые деревообрабатывающие заводы.

Группа компаний «Титан» координирует свои действия с Архангельским ЦБК. Суммарный объем продаж этих структур в 2004 году составил более \$650 млн. Группой разработана стратегическая инвестиционная программа развития собственной лесозаготовительной базы, предусматривающая реструктуризацию леспромпхозов, слияние активов ряда предприятий в целях укрупнения и концентрации лесозаготовительного производства, а также внедрение в леспромпхозах передовой скандинавской технологии, предусматри-

вающей заготовку леса вахтенным способом.

Холдинг «Северо-Западная лесопромышленная компания» контролирует Неманский ЦБК, Каменногорскую фабрику офсетных бумаг, Вельский завод деревянных клееных конструкций, Кропоткинский завод деревообрабатывающих станков и несколько леспромпхозов. Он производит высококачественную бумагу и широкий ассортимент бумажно-беловых изделий.

Большой экспортный потенциал обусловил повышенный интерес к отрасли со стороны крупных финансово-промышленных структур, относящихся к другим секторам экономики. Инвестиционная компания «Ост Вест Групп», приобретя в 2004 году у компании «Альфа-Эко» 46,5% акций ОАО «Волга», крупнейшего отечественного производителя газетной бумаги, и став обладателем контрольного пакета акций (93%), собирается строить целый лесопромышленный комплекс.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ,
по материалам рейтингового агентства
«Эксперт»

ВСЕУКРАИНСКИЙ ФОРУМ ДЕРЕВООБРАБОТЧИКОВ И МЕБЕЛЬЩИКОВ

ПРИМУС: ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
XV Международная специализированная выставка
2.10. - 6.10.2006
Международный Выставочный Центр
Украина, Киев
Броварской проспект, 15, ст. метро "Левобережная"

ПРИМУС: МЕБЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
VII Международная специализированная выставка

При поддержке:
• Государственного комитета лесного хозяйства Украины
• Национальной академии наук Украины

Организаторы:
Министерство промышленности Украины
PRIMUS PRIMUS PRIMUS

ПРИМУС Украина:
Тел.: (044) 537 6999
Факс: (044) 537 6990
E-mail: info@primus.com.ua
www.theprimus.com

МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

АРХИТЕКТУРА
СТРОИТЕЛЬСТВО
ТЕХНОЛОГИИ
ОБОРУДОВАНИЕ
ДИЗАЙН ИНТЕРЬЕРА



20-23 апреля 2006 г.

Москва, Международный
выставочный комплекс
Крокус Экспо, зал №3



ОРГАНИЗАТОР:
World Expo Group
тел./факс +7 (495) 540-5557, тел. 8-909-650-6257, 8-909-650-6255
weg@weg.ru www.weg.ru



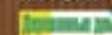
ОФИЦИАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА:



ПРИ СОДЕЙСТВИИ:



ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР:



ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА:



EXHIBITION
ДЕРЕВЯННЫЙ
ДОМ
2006
WOODEN HOUSE

МАЛЫЙ ПЕТЕРБУРГ ВЫРАСТЕТ В КОРНЕВО

В начале наступившего года в России объявлен национальный проект «Доступное и комфортное жилье гражданам России», согласно которому выделяются средства на строительство. Проблема строительства жилья в России набирает темпы: страна подошла к черте, когда катастрофически с каждым годом увеличивается вывод жилья из оборота. Инвестиционный проект будет способствовать разрешению этой проблемы.

Власти Ленинградской области в рамках проекта планируют к 2010 году утроить объемы жилищного строительства. Свой вклад в решение этой проблемы намерена внести и Ассоциация деревянного домостроения. Ассоциация действует второй год. В ее рядах сегодня 25 предприятий и организаций из 10 регионов России, которые выступают под единым корпоративным брендом «Деревянное домостроение».

Ассоциация занимается всем спектром работ – от проектирования, изготовления и строительства домов до организации целевых программ,

международного сотрудничества и конгрессно-выставочной деятельности. А 14 января ассоциация сделала еще один ощутимый шаг вперед: во Всеволожском районе Ленинградской области состоялась презентация выставки-продажи жилых домов. Причем это стало знаковым событием не только для области, но и новым направлением выставочной деятельности в России, т.к. подобных мероприятий в нашей стране еще не проводилось.

В Финляндии такие выставки стали обычным явлением. Они проводятся уже 30 лет, и наши соседи опере-

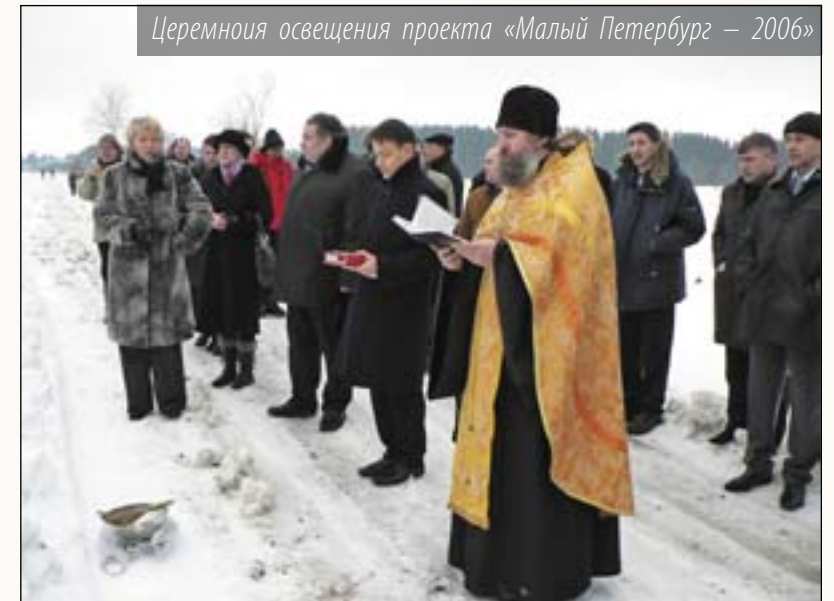
жают все страны по использованию древесины для строительства жилья. Как говорят зарубежные специалисты: «Теперь и в России взялись за дело – от академических разговоров в Ассоциации деревянного домостроения их коллеги переходят к строительству поселка». Открывая презентацию, председатель рабочей группы, генеральный директор ЗАО «ПитерВуд» Виталий Бегарь сказал, что «идея перенять опыт зарубежных коллег, чтобы ускорить развитие деревянного домостроения, возникла неожиданно, когда мы принимали участие в работе Международного лесопромышленного форума в Германии». Ведь деревянный дом сегодня – это постоянно эволюционирующий объект. Он сочетает в себе современные достижения общества в области технологии строительства, организации домашнего быта и имеет недостижимую со стороны конкурирующих материалов способность создавать для человека естественные условия жизни, сочетаемые с природой.

Первый реальный шаг на пути деревянного домостроения в Ленинградской области ассоциация сделала на окраине всеволожской деревни Корнево, где и планируется построить поселок Малый Петербург. Кстати, небольшой коттедж, своеобразная контора для строителей, здесь уже возведен. Возле него и проходила презентация проекта выставки-продажи комфортных домов будущего поселка. Участники рабочей группы

по созданию Малого Петербурга рассказали о целях, задачах и этапах осуществления проекта, его документального сопровождения. «Все фирмы-застройщики – члены некоммерческого партнерства Ассоциация деревянного домостроения», – сказал ее генеральный директор Александр Черных. – Это обеспечит системный подход к обустройству территории, обобщению международного опыта, контроль за качеством строительства. Здесь предполагается использовать инновационные технологии. Ассоциация берет на себя ответственность по мониторингу эксплуатации домов в течение 5 лет после проведения выставки-продажи, делать выводы по качеству строительства жилья. В этом процессе надеемся на поддержку со стороны властей, федеральных структур. Работы будет много, коллектив у нас достаточно профессиональный. Заявлены 10 компаний, которые будут строить. Они проверены на рынке, имеют хорошую репутацию. Есть предложения и от финских коллег – компаний Wood Focus Oy и Finn Domo, которые включены в предварительный список застройщиков». На презентации выступил гость из Финляндии Пертти Майне из компании «Деревянная Европа», где он отвечает за координацию развития деревянного домостроения в России. Участники презентации отметили важность выставки «Малый Петербург» для социально-экономического развития Всеволожского района и деревянного домостроения в целом.

После официальной части гости – более 90 представителей ведущих российских компаний деревянного домостроения, администрации области, банков – осмотрели территорию будущего поселка на 16-м километре Дороги жизни. Первый этап предусматривает сооружение 166 коттеджей. Это будет поселок с идеальной инфраструктурой. Пока здесь чистое поле, вырублен лес, подготовлена почва под строительство, которое начнется в ближайшие дни. В первую очередь «под ключ» в едином архитектурном стиле будут возведены 20 деревянных домов. Они и станут экспонатами выставки-продажи. Первая и пока единственная в России открытая экспозиция комфортных деревянных домов поселка Малый Петербург, которым начнет прирастать деревня

Церемония освещения проекта «Малый Петербург – 2006»



Корнево, расположится на живописных участках размерами от 15 до 20 соток каждый. В стоимость участка включено проведение коммуникаций к его границам.

Некоторые из будущих коттеджей уже имеют своих хозяев и будут строиться по заранее согласованным проектам. А потенциальных покупателей из Санкт-Петербурга, Ленинградской области и других регионов России ждут в Малом Петербурге через 8 месяцев – 15 сентября.

Выставка-продажа будет работать в течение месяца. Ожидается, что с экспозицией выставки-продажи комфортабельных домов ознакомятся более 25 000 посетителей.

Презентация, проходившая накануне Крещения, закончилась освящением проекта начала строительства поселка Малый Петербург. Дело сейчас за домостроителями. Пожелаем им удачи!

Владимир ВЕРШИНИН

Выступление руководителя председателя совета директоров ООО «Регион-строй» М.В. Афанасьева



Здесь будет располагаться пос. Малый Петербург



КОСТРОМСКОЙ ДЕБЮТ «ГЛОБАЛ ЭДЖ»

С 16 по 18 декабря 2005 года в Костроме состоялась первая региональная выставка-практикум «Технологии глубокой обработки древесины», организатором которой стала группа компаний «Глобал Эдж» при поддержке администрации и правительства Костромской области, а также губернатора региона Виктора Андреевича Шершунова.



Губернатор Костромской области В. А. Шершунов и президент ГК «Глобал Эдж» М. В. Лифшиц на открытии выставки

Основная цель выставки – предоставить возможность широкому кругу специалистов-практиков лесопромышленного комплекса Костромской области в режиме «без отрыва от производства» познакомиться с самыми современными станками для деревообработки и производства мебели.

На торжественной церемонии открытия выставки присутствовали представители администрации и правительства, руководители лесопромышленного комплекса Костромской области, директора и топ-менеджеры ведущих деревообрабатывающих и мебельных предприятий региона, журналисты ведущих региональных СМИ.

На открытии выставки выступил губернатор Костромской области Виктор Андреевич Шершунов. Руководитель региона отметил значимость и уникальность этого события в жизни Костромской области: впервые компания-поставщик оборудования стала инициатором проведения выс-



Будущий деревообработчик

тавки, которая позволяет широкому кругу специалистов лесопромышленной отрасли области познакомиться с новым оборудованием и получить профессиональные консультации «без отрыва от производства». Губернатор пожелал удачи мероприятию и выразил надежду, что проведение таких выездных выставок станет доброй традицией.

В ответном слове президент «Глобал Эдж» Михаил Лифшиц поблагодарил губернатора и правительство Костромской области за поддержку инициативы и подчеркнул, что «для его компании и в целом для отечественного ЛПК – это первый опыт проведения подобного рода выездных мероприятий, поэтому для «Глобал Эдж» большая честь и ответственность выступить с этим дебютом именно на костром-

ской земле, на территории которой располагаются ведущие предприятия лесопромышленного комплекса России».

Выставка прошла в центре обучения и повышения квалификации «Кострома/Северный Рейн-Вестфалия», где всего за полтора дня специалисты технической службы «Глобал Эдж»

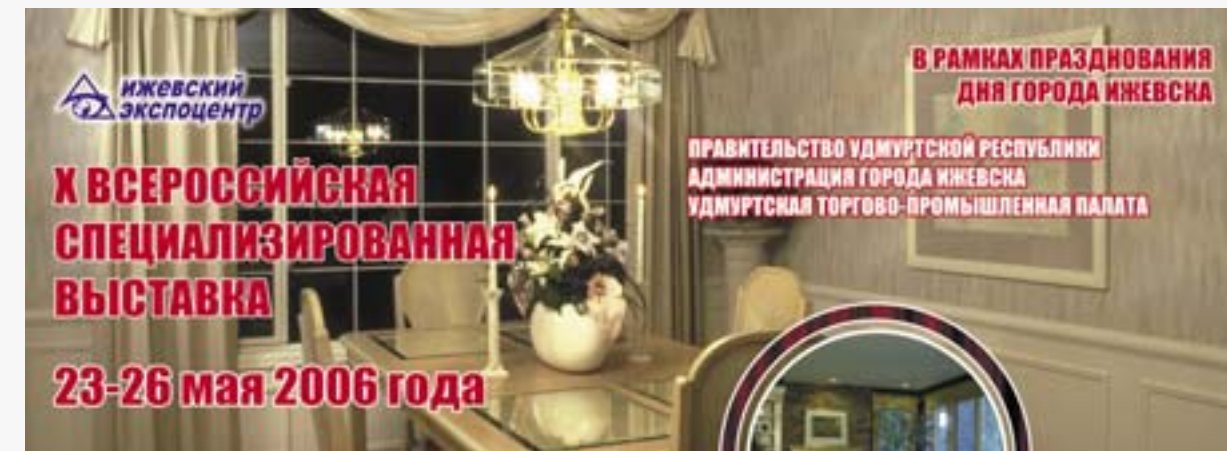
на 400 м² выставочной площади установили и запустили 15 современных станков для деревообработки и производства мебели.

О том, что выставка стала значимым событием в жизни Костромской области, свидетельствует пристальное внимание к ней региональных средств массовой информации.

За три дня работы выставку посетили руководители и специалисты предприятий лесопромышленного комплекса Костромской области и ближайших регионов, студенты и преподаватели технических вузов



Мастера «Глобал Эдж» выточили «фирменный» деревянный глобус, на котором начертаны слова признательности гостеприимной костромской земле



“МЕБЕЛЬ. ДЕРЕВООБРАБОТКА”

Место проведения:
г. Ижевск, ФОЦ “Здоровье”, ул. Кооперативная, 9

426008, Удмуртская Республика
г. Ижевск, ул. Карла Маркса, 244, Ижевский экспоцентр
тел./факс: (3412) 51-13-15, 43-31-06, 52-64-40
43-30-37, 52-52-56, 52-62-92

е-mail: expo-mail@izhexpo.ru
Сайт выставки: http://www.mebel.izhexpo.ru

Информационные спонсоры:
журнал **МЕБЕЛЬ**
СИБИРСКИЙ ЦЕНТР
ИЗДАНИЕ **НАВСТРЕЧУ**
ЛЕСПРОМ

«ГЛОБАЛ ЭДЖ» В ЦИФРАХ И ФАКТАХ:

15 лет работы на российском рынке. 45000 вновь созданных рабочих мест на 4000 оборудованных и модернизированных предприятиях ЛПК России. 1500 человек, ежегодно обучающихся на базе производственно-технического центра «Глобал Эдж» в г. Химки по специальностям «станочник», «оператор станков с ЧПУ», «наладчик», «заточник». 55 номеров (с 1995г.) первого в отрасли информационно-образовательного бюллетеня «GE News». 5000 интернет-страниц профессиональной информации для специалистов ЛПК: www.globaledge.ru (оборудование для деревообрабатывающей и мебельной отраслей), www.coga.ru (абразивный материал и шлифовальный инструмент), www.toolland.ru (дерево-режущий инструмент, ленточные пилы, промышленные клеи).

«Глобал Эдж» – лауреат премии Министерства природных ресурсов РФ «Российский лес» (2005г.), победитель 1-го всероссийского конкурса «Лидер деревообработки – 2005».

ВЕЯНИЕ ВРЕМЕНИ

По инициативе России в Санкт-Петербурге прошла Министерская конференция по проблемам правоприменения и управления в лесном секторе стран Европы и Северной Азии (ЕСА-ФЛЕГ). В ее работе приняли участие почти 300 представителей из 45 стран мира.

В течение четырех дней, с 22 по 25 ноября, делегаты обсуждали проблемы правоприменения и управления в лесном секторе, информировали о деятельности ЕСА-ФЛЕГ в своих странах, делились мнениями о проектах Министрской декларации (МД) и Индикативного перечня действий (ИПД). Открывая конференцию, ее сопредседатель, руководитель Федерального агентства лесного хозяйства Валерий Рошупкин отметил, что на ней широко представлены правительства, ООН и гражданское общество. Он подчеркнул заинтересованность Российской Федерации в деятельности ЕСА-ФЛЕГ, рассказал о текущих общероссийских проектах в лесном секторе, включая инновационное использование воздушного пространства и электромагнитный мониторинг лесов.

В последние годы в стране сложилась криминальная обстановка вокруг заготовки древесины. За последние 12 лет число случаев незаконных рубок леса возросло с 16000 до 24000, почти в два раза вырос объем незаконно заготовленной древесины. В 2004 году он составил 732000 м³. Ущерб, причиненный лесному хозяйству от незаконной порубки леса,

за год превысил 5 млрд рублей.

Нелегальные рубки сосредоточены главным образом на территориях, находящихся вблизи транспортных путей и рынков сбыта. Древесина поступает на рынок без соответствующих документов или по подложным документам и, чаще всего, по более низким ценам. Такая древесина свободно покупается на внешнем рынке. Большой спрос, бесконтрольное потребление и стимулируют ее незаконную заготовку главным образом в Сибирском, Северо-Западном, Центральном регионах. Сложная обстановка с заготовкой древесины в последние годы сложилась и в Дальневосточном регионе. Здесь вырубается ценные твердолиственные породы деревьев. Подобное положение вызвано значительно возросшим спросом стран Азиатско-Тихоокеанского региона на такую древесину, особенно на ясень. Это и обусловило его рубку в объемах, превышающих долю участия ясеня в эксплуатационном фонде. Сравнение данных экспорта деловой древесины ясеня с официальными данными ее отпуска свидетельствует о том, что ведется скрытый переруб этой породы.

Незаконную заготовку древесины порождает комплекс экономических,

социальных, правовых и других причин. Прежде всего, это устойчивый спрос на внешнем рынке, разница в ценах на внутреннем и внешнем рынках и, как следствие, высокая доходность незаконных лесозаготовок. Негативную роль играют отсутствие достаточного количества развитых перерабатывающих производств, преобладание в структуре экспортируемых материалов кругляка, наличие большого числа мелких предприятий – лесопользователей с малыми сроками аренды, низкий уровень зарплаты в отраслях лесного комплекса. На рост объемов незаконных рубок в России влияют также несовершенство лесного законодательства, подзаконных актов, нормативных материалов, недостаточная эффективность взаимодействия органов исполнительной власти, уполномоченных в сфере контроля за заготовкой и оборотом древесины.

Для повышения эффективности организации пользования лесным фондом, усиления ответственности и оперативного принятия мер по привлечению «черных лесорубов» к ответственности в Федеральном агентстве лесного хозяйства создана принципиально новая система контроля – дистанционный мониторинг лесного фонда России с центрами на базе ФГУ «Авиалесоохрана» и его филиалов в Республике Карелия, Нижегородской области, Красноярском и Хабаровском краях. В основе системы – дешифрирование материалов космической аэрофотосъемки мест рубок.

Дистанционный мониторинг уже проведен в Архангельской и Иркутской областях, Красноярском, Приморском, Хабаровском краях, Республике Коми в зоне наиболее интенсивных лесозаготовок на общей площади 49,1 млн га. По предварительным итогам мониторинга, проведенного

в пяти субъектах РФ (за исключением Республики Коми), объем незаконной рубки составил 763100 м³, а недоруб – 1455200 м³, на 4350 га уничтожен подрост. Фотоснимки участков леса дают возможность определить виновников незаконных вырубок, быстро и практически доказывать факты нарушений в суде. Мониторинг показал, что правила лесопользования нарушают не только отдельные арендаторы участков, но и ответственные работники подразделений лесного фонда, два десятка из которых освобождены от занимаемых должностей.

В 2006 году дистанционным мониторингом планируется охватить территорию интенсивного лесопользования 16 регионов на площади свыше 100 млн га, а за два следующих года – лесной фонд всей России.

Как сказал В. Рошупкин, правительство Российской Федерации прекрасно осознает масштабы и сложность проблемы незаконных лесозаготовок, их негативные экономические, экологические и социальные последствия для страны. Поэтому оно уже осуществляет серьезные меры по совершенствованию лесного, гражданского, налогового, таможенного законодательства и механизмов их правоприменения.

Федеральным агентством лесного хозяйства совместно с МВД, таможенной и налоговой службами, Минэкономразвития России разработан план действий по предотвращению незаконных рубок и нелегального оборота древесины. В нем определены проблемы, решение которых позволит существенно снизить объемы незаконных рубок. Рослесхозу, например, предстоит упорядочить отпуск древесины на корню, обеспечить межведомственное информационное взаимодействие органов исполнительной власти центра и субъектов РФ. На МВД возложен контроль за транспортировкой древесины, а на налоговиков – контроль налогообложения лесозаготовительных предприятий и лесхозов. Учет древесины, отпускаемой на корню и заготовленной при несплошных рубках, как правило, страдает необъективностью. Планом предусмотрено изменить лесхозам порядок учета, вести сравнение количеств отпущенной древесины и заготовленной, находящейся на лесосеке или верхнем складе. Готовятся пред-



Обсуждение актуальных вопросов

ложения об изменении таможенного законодательства. Необходимо усилить контроль за происхождением лесоматериалов, поставляемых на экспорт, чтобы была возможность установить легальность заготовки древесины путем отслеживания цепочки поставок. Разработка единого стандарта для оценки объемов, сортности и деления на сортименты лесоматериалов, который будет действовать как на внутреннем рынке, так и при экспорте древесины, позволит исключить неуплаты таможенных пошлин и налоговых платежей в полном объеме из-за разницы применяемых методик.

Вот некоторые из основных направлений, по которым планируется дальнейшее развитие политики Российской Федерации для предотвращения незаконных рубок и нелегального оборота древесины и изделий из нее: привлечение инвестиций в лесную промышленность, направленных на развитие производственных мощностей, ориентированных на продукцию глубокой переработки древесины; повышение доходности использования лесных ресурсов путем перехода к определению платежей за них на рентной основе, что позволит увязать уровень ставок платежей с характеристиками лесного фонда и условиями его эксплуатации, ценами на конечную лесопroduкцию, производственными затратами на лесозаготовки и в деревообрабатывающих отраслях; изменение системы оплаты труда в отраслях лесного комплекса; изменение структуры экспорта ле-

соматериалов вследствие введения экономических механизмов, направленных на увеличение доли экспорта продукции глубокой переработки древесины.

Таковы основные планы России по решению наболевшей проблемы. Но эта проблема характерна для многих стран мира. Поэтому противодействовать оборотистым «черным лесорубам» можно только в сотрудничестве с зарубежными партнерами. По мнению В. Рошупкина, «наш главный приоритет – превратить мировое сообщество в эффективного партнера и инвестора».

Директор Всемирного банка по России Кристиалина Георгиева отметила прогресс в переговорах, благодаря которому от идентификации проблем перешли к реализации рекомендаций, а также продолжающийся диалог между правительствами, частным сектором и неправительственными организациями и подчеркнула заинтересованность Всемирного банка в разрешении проблемы незаконных рубок леса.

«После подготовительной конференции, которая проходила в июне в Москве, все собравшиеся сегодня здесь проделали огромную работу, – отметила К. Георгиева. – Вы работали над тем, чтобы от факта признания существования проблемы нелегальных заготовки и оборота древесины и связанной с этим коррупции в лесном секторе перейти к возможности четко сформулировать общие цели и детальные рекомендации по осуществлению дальнейших скоординированных действий».



Участники конференции



Старший советник по лесной политике Департамента международного развития Великобритании 2-й Джон Хадсон

Также мы договорились начать совместный поиск решений общей для всех проблемы, потому что леса – это глобальное общественное благо. Они играют огромную роль в формировании климата на земле, запасов воды и сохранения биоразнообразия. Найти правонарушителя и «вытащить его за ушко да на солнышко» – это еще не решение проблемы. Производители и потребители, импортеры и экспортеры, правительства, представители промышленности и гражданского общества – от всех них в равной степени зависит принятие практических и долгосрочных решений для борьбы с нерациональным лесопользованием. Ключом к успеху является открытый и компетентный диалог по сложным вопросам. Мы договорились также о том, что необходимо «за деревьями видеть лес», т.е. социальные, экономические и институциональные корни нерационального лесопользования. Проблемы социального лесоводства, занятости населения, борьбы с бедностью во всех странах требуют привлечения к участию в диалоге, кроме лесных агентств и природоохранных организаций, ключевых правительственных органов и, что особенно важно, представителей промышленности и частного сектора.

Мы поняли, что необходимо прежде всего наладить обмен практическим опытом, чтобы понять, почему, где, как и что работает. И уже на этой основе определить конкретные меры для их осуществления по итогам Министерской конференции. Сегодня

видно, каких успехов мы добились в реализации поставленных задач всего за пять с половиной месяцев!

Переговорный процесс по проблемам правоприменения и управления в лесном секторе Европы и Северной Азии начался и уже идет во многих странах. В России ведутся многочисленные обсуждения на самых разных уровнях: семинары неправительственных организаций, региональные и межведомственные совещания, общенациональные промышленные форумы, круглые столы по вопросам торговли, парламентские слушания. Целью этих обсуждений была выработка Национального плана действий по борьбе с незаконными рубками и нелегальным оборотом древесины. В других странах тоже ведутся активные действия в данном направлении. В странах, участвующих в процессе, гражданское общество и частный сектор проявляют значительный интерес и оказывают существенную помощь. Надо сказать, что взаимодействие и прямой диалог между промышленностью и гражданским обществом осуществляются на беспрецедентном уровне. Кульминацией стала совместная позиция по проблематике ФЛЕГ, выработанная на недавней встрече «Лесного диалога», которая также состоялась здесь, в Петербурге. Эта позиция представлена сейчас на рассмотрение правительственных делегаций. Составление рабочего проекта Министрской декларации и плана действий также стало очень открытым и прозрачным процессом. Все заинтересованные стороны получили возможность сделать замечания по базовому рабочему документу. По результатам в текст были внесены предложенные поправки, и только после этого он был вынесен на обсуждение правительственными делегациями.

Теперь задача заключается в том, чтобы воплотить эту энергию и большую заинтересованность всех сторон в конкретных шагах на национальном, региональном и международном уровнях, результат которых можно будет измерить на практике через 3–5 лет.

Всемирный банк и другие члены международного сообщества используют свои знания и финансовые ресурсы для того, чтобы помочь наиболее эффективно претворить решения в жизнь.

Старший советник по лесной политике Департамента международ-

ного развития Великобритании Джон Хадсон уже несколько лет работает над проблемой, являющейся темой Петербургской министерской конференции. О некоторых аспектах своей деятельности по ее решению он рассказал участникам конференции: «В начале работы над вопросами правоприменения и управления в лесном секторе было ясно, что такая проблема существует, но были неясны характер и масштаб причин, а также способы решения этой проблемы. Вскоре выяснилось, что проблема незаконной лесозаготовительной деятельности, связанной с этим торговлей и коррупции носит более широкий характер, чем мы изначально предполагали, но проблема эта далеко не единообразна. Мы пришли к мнению, что распространенность и масштабы этого явления являются следствием неэффективности методов управления, неспособности государства и рыночных механизмов обеспечить эффективное и справедливое использование ресурсов. Это сказывается на малоимущих группах населения, лишая их работы и доходов; наносится ущерб окружающей среде. Страны, импортирующие заготовленную незаконным путем древесину, также являются частью проблемы, поскольку ими поддерживается спрос на незаконную продукцию.

Из этого следует, что страны-производители и страны-потребители древесины должны объединить свои усилия и разработать комплексную и последовательную стратегию в этом направлении. Мы установили, что в разных странах проблемы управления и правоприменения в лесном секторе различаются по своему характеру, интенсивности и динамике. Проблема несанкционированных заготовок небольшого количества дров там, где испытывается их дефицит, в корне отличается от проблемы, связанной с деятельностью субъектов, осуществляющих лесозаготовки в промышленных масштабах без наличия соответствующих разрешений, с нарушением существующих норм и правил, не уплачивающих налоги.

Но существуют и общие черты, характеризующие неэффективность методов управления. Прежде всего, это:

- отсутствие прав собственности и доступа к ресурсам, что ведет к повышению уровня уязвимости

малоимущих слоев населения. А неурегулированность вопросов, связанных с правами собственности, создает предпосылки для злоупотреблений;

- низкий уровень прозрачности, участия общественности и представительства не дает возможности привлечения виновных к ответственности. Узурпирование элитой, при помощи коррупции и политического покровительства, находящихся в собственности государства природных ресурсов ведет к их истощению. А ведь от природных ресурсов зависят другие группы населения, особенно малоимущие. От регрессивных налогов и правил больше всего страдают бедные. А чрезмерно высокое налогообложение и излишнее регулирование способствуют уходу от налогов.

При учете такого сложного характера проблемы управления и правоприменения в лесном секторе не вызывает удивления тот факт, что для решения этой проблемы требуется нечто большее, чем какое-либо одно, изолированное от других действие. Немецкий философ Эммануил Кант однажды сказал: «Кривое дерево человечества не оставляет место прямолинейности». Фразу эту интерпретировали по-разному. Для меня, в контексте обсуждаемой сегодня темы, эта изящная фраза подразумевает, что не существует «серебряной пули», единственно верного решения.

Сегодня то, как представители правительств, бизнеса и неправительственных организаций объединили свои усилия в поиске решений и их реализации, является одним из наиболее впечатляющих результатов работы по проблематике управления и правоприменения в лесном секторе. Не всегда удается работать в согласии. Часто мы жарко спорим. Но возможность формирования новых партнерских отношений – это еще одна из причин, которая побудила нас здесь собраться.

Есть сторонники заключения добровольных соглашений между странами-производителями и странами-потребителями древесины в области борьбы с незаконными лесозаготовками. Примером такого подхода является план действий ФЛЕГ Европейского союза. Но существуют и сторонники комплексного и оперативного подхода. По их мне-

нию, Евросоюз должен наложить запрет на каждой страны на импорт любой незаконно заготовленной древесины. Как это скажется на законной торговле древесиной или на проблеме, которую мы пытаемся решить? Мнения на этот счет расходятся.

Мне, равно как и ряду других участников сегодняшней конференции, пришлось посвятить немало времени выработке предложений в рамках плана действий ФЛЕГ Евросоюза. В прошлом месяце эти предложения получили единогласную политическую поддержку со стороны Европейской комиссии и всех 25 стран-членов. Эта поддержка была высказана не только министрами, отвечающими за лесной сектор, но и министрами охраны окружающей среды, торговли, иностранных дел, руководителями других органов государственного управления, поскольку это связано с решением общих задач устойчивого развития. В этом году вопросы правоприменения и управления в лесном секторе были также включены в повестку дня работы «Большой восьмерки».

В основе этого решения лежит понимание того, что страны «Большой восьмерки» могут и должны уделять большое внимание решению наболевшей проблемы не только как страны производители древесины, но и в качестве партнеров по развитию и торговле. В странах «Большой восьмерки» произрастает большая часть лесов. На них также приходится значительная доля международной торговли лесной продукцией и официальной помощи программам развития. Страны «большой восьмерки» обладают значительным влиянием, при этом не сле-

дует сбрасывать со счетов пример, который они могут подать.

За последний год в государственной организации Великобритании, в которой я работаю, побывали, по меньшей мере, пять групп парламентариев из других стран. Все они затрагивали тему управления и правоприменения в лесном секторе. Ежегодно наши министры получают от общественности тысячи писем на эту тему. Некоторые авторы надеются на результативность настоящей конференции. Не будем же разочаровывать их!».

Свою точку зрения по обсуждавшимся вопросам участники конференции высказывали на совместных заседаниях, секциях, межправительственных переговорах. По мнению Алексея Ярошенко из «Гринпис», незаконная рубка леса – явление социальное, связанное с плохим управлением; новый российский Лесной кодекс приведет к росту числа потерявших работу и незаконной рубки леса. Среди российских служащих бытует мнение, что о законах в лесном секторе можно договариваться. В основе борьбы с незаконной лесозаготовительной деятельностью должны лежать пять принципов: осторожность в разработке реформ, максимальная открытость, условия для мониторинга, приоритет для местных жителей, унифицированные стандарты на всей территории ЕСА.

Стефан Шенкер, представитель Европейской конференции владельцев частных лесов, призвал владельцев частных лесов к полному участию в переговорах ФЛЕГ и высказал мнение, что четко определенные права собственника – ключевой момент в борьбе с незаконной рубкой леса.

Руководитель ФАЛХ В. Рошупкин отвечает на вопросы журналистов



Директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов корпорации «Илим Палп» Дмитрий Чуйко отметил, что «его корпорация принимает участие в процессе ЕСА-ФЛЕГ в силу масштабов своего бизнеса: компания является одним из крупнейших арендаторов лесного фонда в мире и входит в десятку мировых компаний по объемам производства товарной целлюлозы. Очень важно, что Министерская конференция обозначила проблему оборота нелегитимного сырья и продукции, изготовленной из него, не как чисто российскую, а как межнациональную, актуальную как для потребителей сырья, так и для его поставщиков. Российские же компании только выиграют от наведения порядка в лесу и установления объективных цен на сырье и продукцию переработки, свободных от демпингового влияния теневого сектора».

По словам Д. Чуйко, происходящее событие уникально, поскольку в нем принимают участие представители стран-членов ФЛЕГ, к которым вопросы легитимной заготовки древесины и оборота продукции, произведенной из этого сырья, имеют самое непосредственное отношение. Конференция объединила представителей различных групп, порой с противоречивыми интересами, но нацеленных на поиск взаимовыгодного решения. Еще одна особенность петербургской конференции заключается в высоком уровне участников: это представители министерств, отвечающих за лесные ресурсы, гражданского общества и промышленного сектора стран-членов ФЛЕГ.

Гулюза Вильданова, министр сельского хозяйства и водных ресурсов Узбекистана, сказала, что хотя рубки леса и составляют проблему, не следует препятствовать рубке леса коренному

населению для удовлетворения жизненных потребностей. В качестве решения проблемы она предложила поставлять местным жителям альтернативное топливо и обучать местное население способам уменьшения негативного влияния на окружающую среду. По мнению Родиона Суляндзиги из Российской ассоциации коренных народов Севера, Сибири и Дальнего Востока, промышленное использование сибирских лесов по большей части негативно влияет на образ жизни коренных народов. Российское лесное законодательство поощряет крупномасштабные лесозаготовки, а местное население недостаточно представлено в политической системе. Рубки леса, угрожающие образу жизни коренного населения, должны быть признаны незаконными. Р. Суляндзига предложил учитывать местные интересы в управлении лесами, призвал к экономически устойчивой заготовке леса, которая может гарантировать стабильный доход в местный бюджет.

По мнению Евы Мюллер из Организации Объединенных наций по сельскому хозяйству и продовольствию (ФАО), для многих бедных людей и населенных пунктов доступ к ресурсам ограничен не недостаточностью их владений, а неадекватным законодательством по использованию лесов. ФАО изучает юридические препятствия к устойчивому лесопользованию местными властями и владельцами небольших участков, планирует определить местные условия, необходимые для того, чтобы эти лесовладельцы имели лучший доступ к лесопользованию.

Валентин Степанков, заместитель министра природных ресурсов Российской Федерации, подчеркнул необходимость ликвидировать угрозу природе и отметил важность ФЛЕГ

в этом отношении. Борьба с незаконными рубками требует партнерства развитых и развивающихся стран, прочих агентств и организаций. Планируемые шаги должны быть основаны на требованиях ФЛЕГ.

Илья Клебанов, полномочный представитель Президента России в Северо-Западном федеральном округе, признал, что проблема незаконных рубок на этой территории обусловлена высоким качеством древесины и близостью границ. Незаконные рубки подрывают репутацию российской лесной промышленности, и меры по борьбе с ними не должны обременять законопослушных производителей и могли бы включать в себя модернизацию действующего законодательства, технологий, стимулировать спрос на законно произведенную продукцию и повышать заинтересованность законопослушных производителей.

Хану Валтанен из Финской федерации лесопромышленников представил министрам заявление промышленников. Частным сектором уже принимаются практические меры против незаконных рубок, такие как, например, кодекс поведения и системы слежения за древесиной. Он подчеркнул, что законы и правила в лесном секторе должны соответствовать правилам ВТО, что поддержание правопорядка – функция правительства.

В своем заявлении на министерском брифинге канадец Джэг Майни и швейцарец Юрген Блазер проинформировали министров о процессе ЕСА-ФЛЕГ, а также о результатах межправительственных переговоров. Д. Майни подчеркнул глобальную значимость и разнообразие лесов региона, отметив, что борьба с незаконными рубками – не только вопрос правопорядка, но и благополучия людей и экономик. Он отметил предстоящее председательство России в «Большой восьмерке» как возможность придать ускорение процессу ФЛЕГ.

Конференция завершилась принятием Министерской декларации. Был одобрен также Индикативный перечень действий по ее реализации. Принятие декларации и определение действий по наведению порядка в лесном секторе стран, обладающих лесными богатствами, – это веяние времени, в котором мы живем.

Ключевую роль России в организации Евразийского движения противодействия незаконным лесозаготовкам

и связанными с ними преступлениями в лесном секторе определяют ее географическое положение и планетарный размер лесов.

Основанием для инициирования движения ФЛЕГ стал значительный рост коррупции и криминала, связанного с проникновением в мировую лесную торговлю нелегитимной древесины. По оценкам международных организаций системы ООН и Евросоюза, импорт древесины в страны Европы состоит почти на 50% из незаконно заготовленной тропической древесины, основными поставщиками которой являются Индонезия, Камерун, Бразилия, и на 20% – из бореальной древесины, в основном поставляемой из России.

На четвертой сессии форума ООН по лесам Российская Федерация объявила о своей заинтересованности в организации межправительственного процесса ФЛЕГ в Европе и Северной Азии. Так был дан старт переговорному процессу. Принять участие в нем выразили желание 55 государств, в том числе США, Канада, Китай, страны ЕС. В феврале 2005 года был сформирован

Международный координационный комитет, а в июне в Москве прошла подготовительная конференция. В ее работе участвовали 130 делегатов из 32 стран, представлявших их правительства, а также международные и неправительственные организации, лесопромышленные компании. Участники конференции обменялись опытом работы в этой сфере и приступили к разработке проекта декларации, которая через полгода и была принята в Санкт-Петербурге.

Цель декларации – уполномочить министров лесного сектора в регионе ЕСА добиваться политической поддержки как в своих странах, так и на международном уровне в борьбе с незаконными рубками. В декларации подчеркивается необходимость включить совершенствование системы правоприменения и управления в лесном секторе в число приоритетных национальных задач программы развития и реформирования системы государственного управления, осуществлять мониторинг, публиковать информацию по торговым потокам древесной продукции на внут-

реннем и международном рынках в целях борьбы с нелегальным оборотом древесины внутри стран региона ЕСА, а также уделять приоритетное внимание наиболее уязвимым пограничным территориям, требующим согласованных и эффективных мер контроля, развивать международные возможности осуществления мониторинга, интерпретации и отчетности в сферах торговых потоков и формирования таможенной информации в поддержку действий по борьбе с незаконными рубками.

Как метко заметил директор секретариата форума ООН по лесам Пека Патосаари, декларация, принятая в Санкт-Петербурге, является одним из важных кирпичиков для дальнейшей работы. Через два или три года участники конференции на совещании на «соответствующем уровне» совместно с представителями гражданского общества и частного сектора обменяются опытом реализации декларации и извлеченными уроками, а также определят направления деятельности, требующие дальнейших действий и сотрудничества.



Участники конференции



26-28 апреля 2006

ЮГ РОСТОВ СТРОЙ

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

МЕГАЦЕНТР «ГОРИЗОНТ»
г. Ростов-на-Дону, пр. Нагибина 32/2

Разделы выставки:

СТРОИТЕЛЬСТВО И АРХИТЕКТУРА • Строительные и отделочные материалы • Монолитное строительство • Кровля. Изоляция. Черепица • Сантехническое оборудование • Строительный и отделочный инструмент • Подъемно-транспортные машины и оборудование • Архитектура и дизайн • Ландшафтное проектирование • Окна. Двери. Ворота • Деревообработка • Коттеджи и дачные домики.	ДИЗАЙН ИНТЕРЬЕРОВ. ЕВРОРЕМОНТ • Декоративные и отделочные материалы • Настенные, напольные покрытия • Фонтаны, бассейны. • Бани, сауны • Светотехника • Каминь, печи • Фурнитура • Технологии чистоты.
---	--

Оргкомитет:
344068, г. Ростов-на-Дону, пр. Нагибина 32/2, оф.507
т./ф (863) 272-53-94, 272-54-48, 272-53-89
E-mail: exprocent@mail.ru,

Организатор
ЮЖНО-РОССИЙСКИЙ ЭКСПОЦЕНТР
Генеральный информационный спонсор
Стройка
ГРУППА ГАЗЕТ



VII международная специализированная выставка

ЛЕС И ДЕРЕВООБРАБОТКА

22-24 марта
г. Архангельск

Разведение и защита лесов.
Заготовка, транспортировка и переработка древесины.
Станки и инструменты для деревообработки.
Лесоматериалы. Целлюлозно-бумажная промышленность.
Народные промыслы по дереву. Деревянное зодчество.
Мебель.

Организаторы:
Департамент лесопромышленного комплекса администрации Архангельской области
Комитет по экологии администрации Архангельской области
Выставочный центр «Поморская ярмарка»
Бюро деловой поддержки «Руна»

163000, г. Архангельск, пр. Троицкий, д. 52, офис 940.
Тел./факс: (8182)20-10-31, 65-25-22.
e-mail: info@pomfair.ru
www.pomfair.ru

Генеральный информационный спонсор:

Лесные Новости the forest News

Лесной

ЛЕСПРОМ



Welcome to World Bioenergy

"Taking you from Know-How to Show-How"



WORLD BIOENERGY 2006

Conference & Exhibition on Biomass for Energy

30 MAY - 1 JUNE 2006, JÖNKÖPING - SWEDEN

SWEDEN  **Elmia**

«ГОСЗАКАЗ-2006»

14–16 марта 2006 года в Москве в международном выставочном центре «Крокус Экспо» пройдет 2-й всероссийский форум-выставка «Госзаказ-2006», организаторами которого выступают Министерство экономического развития России совместно с Московской ассоциацией предпринимателей.

Целью проведения форума-выставки является выработка эффективных механизмов реализации Федерального закона №94-ФЗ «О размещении заказов на поставку товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд». Закон, вступивший в силу с 1 января 2006 года, был принят Государственной Думой РФ 8 июля 2005 года, одобрен Советом Федерации 13 июля 2005 года и подписан президентом РФ В.В. Путиным 22 июля 2005 года.

Этот долгожданный закон, принятие которого явно затянулось (только после первого чтения в Государственной Думе депутатами было подано свыше 200 поправок), открывает новую эпоху в области государственных и муниципальных закупок, обеспечении прозрачности и добросовестной конкуренции в этом важнейшем секторе экономики.

В Российской Федерации конкурсная система закупок продукции для государственных нужд начала формироваться с 1997 года после выхода соответствующего указа президента и последующего принятия федерального закона о конкурсах на размещение госзаказов. Однако и после принятия этих нормативных документов единая система проведения конкурсов и аукционов по размещению государственного заказа не сложилась.

Во-первых, в законодательстве не оговаривалась важная часть закупок, которые осуществлялись из средств бюджетов муниципальных образований. Каждый город принимал собственные решения и нормативные акты о способах размещения городского заказа. Если в Москве, например, на конкурсной основе производилось до 90% городских закупок, то в целом

по России и субъектам федерации размещение государственного заказа на конкурсной основе составляло лишь 20%.

Во-вторых, в различных субъектах РФ принимались свои местные законы, а в отдельных министерствах и ведомствах подзаконные акты о размещении госзаказа зачастую вступали в противоречие с федеральными законами.

Благодаря многочисленным лазейкам в действующем законодательстве более 90% государственных заказов размещалось в то время на безконкурсной основе, а честные конкурсы проводились в одном случае из ста.

Сегодня доля государственных закупок составляет свыше 30% расходной части федерального бюджета. Если принять во внимание тот факт, что расходная часть федерального бюджета на 2005 год превысила три триллиона рублей, то можно представить себе масштабы злоупотреблений и коррупции в этой сфере. По экспертным оценкам, в карманах чиновников, проводящих закупки для государственных нужд, оседало примерно 100 миллиардов рублей в год.

По замыслу разработчиков, новый закон позволит государству ежегодно экономить как минимум 150 миллиардов рублей, а то и все 300 миллиардов. Он также призван устранить возможности злоупотреблений и коррупции, поскольку все мероприятия по организации госзаказа станут максимально открытыми и доступными для всех потенциальных участников.

С началом действия нового закона 80% госзаказов будут распределяться в форме аукционов, когда победитель будет определяться по минимальной цене, что не позволит заказчикам

отбирать заранее определенных исполнителей. При этом перечень товаров, работ и услуг, по которым проведение конкурса в форме аукциона будет обязательно, установит правительство РФ. Но уже известно, что в случае, если начальная цена государственного или муниципального контракта не превышает 500000 рублей, открытый аукцион может проводиться в электронной форме в сети Интернет.

Вводится четкий механизм размещения заказов у субъектов малого предпринимательства. При этом размещение заказа у таких субъектов допускается только на основании проведения торгов между ними.

Устанавливается порядок ведения реестра закупок, и вводится реестр недобросовестных поставщиков, который будет вести уполномоченный орган исполнительной власти. В Москве таким органом является Комитет по организации и проведению конкурсов и аукционов (Тендерный комитет). Таким образом, многие проблемы, связанные с госзаказом, нашли свое решение в новом Федеральном законе.

Наилучшей формой реализации вышеуказанных мероприятий представляется проведение специализированного форума-выставки «Госзаказ-2006». Основными задачами проведения форума-выставки являются:

- 1) презентация поставщиками товаров, работ и услуг своих возможностей и технологий по выполнению государственного заказа;
- 2) обмен положительным опытом по организации и проведению конкурсов на закупку продукции для государственных и муниципальных нужд;

- 3) ознакомление поставщиков товаров, работ и услуг с типовой документацией для размещения госзаказа и организации конкурсов;
- 4) выработка механизмов, способных действительно обеспечить прозрачность и открытость конкурсов на государственные и муниципальные закупки для широких кругов общественности;
- 5) ознакомление с номенклатурой, планами-графиками и программами госзакупок;
- 6) обсуждение перспектив создания и ведения Единого федерального реестра государственных закупок и контрактов и Единого реестра контрактов и торгов города Москвы;
- 7) организация прямого диалога представителей государства, муниципальных образований, общественных организаций с поставщиками качественных товаров и услуг;

- 8) получение информации по особенностям оборонного заказа и порядку проведения закрытых конкурсов;
- 9) разработка механизма, обеспечивающего размещение государственного заказа на выгодных для госзаказчика условиях;
- 10) повышение эффективности и оптимизации использования бюджетных средств при размещении госзаказа;
- 11) проведение научно-практической конференции в рамках деловой программы, круглых столов и обучающих семинаров;
- 12) организация постоянно действующих консультационных центров и демонстрационных электронных торгов.

На 1-м всероссийском форуме-выставке «Госзаказ-2005» свою продукцию и услуги представляли более 130 экспонентов. В деловой части программы приняли участие

представители и руководители Управления делами Президента РФ, более 200 федеральных министерств, агентств и служб, 10 комитетов и департаментов Правительства Москвы, 22 исполнительных органа субъектов РФ, которые непосредственно осуществляют работу по организации госзакупок.

По мнению организаторов и участников форума-выставки «Госзаказ-2005», это мероприятие стало заметным событием в деловой жизни страны и такая выставка должна проводиться ежегодно.

По вопросам участия в форуме-выставке «Госзаказ-2006» обращайтесь в исполнительную дирекцию:

119072, Москва, Берсеневская наб., 20/2
тел./факс: (495) 258-00-26, 959-06-98, 959-13-82, 959-30-64, 959-39-57
e-mail: info@inconnect.ru
http://www.goszakaz.inconnect.ru

ЮЖНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ САЛОН

9-Я СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ, ТЕХНОЛОГИЙ, МАТЕРИАЛОВ И ПРОДУКЦИИ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ, ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЛЕСНОЙ ФОРУМ "ЛЕС И ЧЕЛОВЕК – КРАСНОДАР"

РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЕСНЫХ РЕСУРСОВ, СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА РОССИИ В XXI ВЕКЕ

ОРГАНИЗАТОРЫ:

КРАСНОДАРЭКСПО, ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

30 МАРТА 02 АПРЕЛЯ 2006 КРАСНОДАР

ПОДДЕРЖКА:

РОСЛЕСХОЗ, РОСНИИЛЕС, РОСНИИЛЕС

ОТЗЫВЫ УЧАСТНИКОВ ВЫСТАВКИ 2005

Эта выставка не идет ни в какое сравнение с московскими, отличная организация. Перечень услуг, предлагаемый организаторами в рамках выставки, может побороться с программами лучших выставок Москвы. Например, наличие пресс-тура, которого я не видел ни где, хотя мы бываем на всех крупных российских выставках, едим по регионам. Нет, лучшей организации мне не приходилось видеть. Тут можно сказать только одно – молодцы!

Наталья Ганичкина,
руководитель отдела маркетинга фабрики "Заречье" (г. Тюмень)

По количеству павильонов, по количеству представленных экспонатов, по количеству участников – выставка производит впечатление. Нет слов, выставка действительно сильная для региона. Я бы сказал – это прорыв, она открыла нам глаза на перспективы сотрудничества. Выставка показывает, что мебельная индустрия на Кубани развита, кроме того, сюда приезжают люди из Осетии, Ингушетии, Дагестана, Карачаево-Черкессии, Кабардино-Балкарии, что открывает новые для нас рынки сбыта.

Александр Ясин,
руководитель направления стратегического маркетинга компании "Камбио" (г. Москва)

ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР «КРАСНОДАРЭКСПО»

350010, Россия, г. Краснодар, ул. Зиповская, 5, офис 309
Тел./факс: (861) 210-98-92, 210-98-93
E-mail: mebel@krsnodarexpo.ru, www.krsnodarexpo.ru



МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ УПРАВЛЕНИЕ ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ РОССИЙСКИХ КОМПАНИЙ

Основные темы конференции:

- Государственное регулирование внешнеэкономической деятельности
- Анализ антимонопольного законодательства ЕС, США
- Нормы трансфертного ценообразования
- Конкуренция на международных рынках и антидемпинговое регулирование
- Валютное регулирование и валютный контроль
- Практические процедуры доступа на зарубежные рынки и поиск иностранных партнеров
- Кредитование экспорта как инструмент реализации экспортного потенциала российской экономики
- Управление дочерними компаниями и активами за рубежом



28
февраля ~
1
марта
2006

МОСКВА
ARARAT
PARK
HYATT

При оплате до 1 февраля
стоимость участия — **€750**
(без учета НДС)

С докладами выступят:

Лихачев Алексей Евгеньевич,
Государственная Дума Российской Федерации

Данилова Елена Владимировна,
Министерство экономического
развития и торговли Российской Федерации

Мирочиненко Анна Владиславовна,
Федеральная Антимонопольная Служба

Рубинов Дмитрий Григорьевич,
Московское ГТУ Банка России

Карабельников Борис Романович,
Академия Народного хозяйства РФ

Представитель Европейской Комиссии

Представитель Федеральной торговой
комиссии США

Представители компаний:

ЛУКОЙЛ,
Норильский Никель,
Северсталь,
KPMG,
Deloitte&Touche

ГОСЗАКАЗ2006

Второй Всероссийский Форум-выставка
Москва, 14-16 марта 2006 года

ГОСЗАКАЗ 2006 — это открытый диалог
между организаторами госзакупок
и поставщиками отечественных товаров и услуг

Организаторы Форума-выставки:



Министерство экономического развития
и торговли Российской Федерации



Межрегиональная общественная организация
«Московская ассоциация предпринимателей» МАП

При участии



Союза предпринимателей-ветеранов
органов внутренних дел



Института управления закупками и продажами
им. А.Б. Соловьева ГУ-ВШЭ



Института подготовки кадров для системы государственных
и муниципальных закупок (Института госзакупок РАГС)

Участвуют

предприятия, заинтересованные в получении Госзаказа
министерства, федеральные агентства
и ведомства, отвечающие за Госзаказ

Форум-выставка «Госзаказ 2006» — это

- Общая экспозиционная площадь – 8 тыс.кв.м
- Пленарные заседания
- Тематические сессии и круглые столы
- Конкурсы – «Лучший поставщик года»
«Лучший госзаказчик года»
- Электронные торги в режиме реального времени

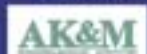
При поддержке

Администрации Президента РФ, Правительства РФ,
Совета Федерации РФ, Госдумы РФ, Минобороны России, МВД России,
МЧС России, Минюста России, Минобрнауки РФ,
Правительства Москвы и Московской области, глав субъектов РФ.

Исполнительная дирекция: 119072, Москва, Берсеневская наб., 20/2
Тел.(495) 258-0026, 959-1382. E-mail: info@inconnect.ru

Подробная информация о Форуме-выставке на Web-сайте www.goszakaz.inconnect.ru

Официальный
информационный
спонсор:



Медиа-партнер:



Информационная поддержка:



Информация на сайте: www.infor-media.ru/ved и по телефону: +7 (495) 514-13-74

НОВИНКИ «ИНТЕРСТРОЙЭКСПО»: КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

В 2006 году одной из новинок международного строительного форума «Интерстройэкспо» станет работа консультационного компетент-центра. Задачами центра являются предоставление постоянных и разовых информационных услуг, создание и ведение базы данных по различным секторам строительного рынка, выполнение специализированных работ по индивидуальным заказам заинтересованных организаций, обеспечение информацией руководителей и отдельных лиц.

Подробнее о консультационном центре рассказывает директор международного строительного форума «Интерстройэкспо» Денис Михайлович Воронин.

– **Расскажите, пожалуйста, немного о центре. Для чего понадобилось его создание?**

– Начну с того, что предпосылками для создания консультационного центра послужило большое количество информации, получаемой нами в ходе подготовки и проведения форума. Ведь только в 2005 году в «Интерстройэкспо» приняли участие около 800 компаний. Форум посетили более 77000 человек. Делегации российских регионов во главе с руководством местных строительных комплексов,

а также представители свыше 30 зарубежных стран ежегодно приезжают в Санкт-Петербург для работы на форуме. Мы проводим аналитические исследования на основании опросов участников и посетителей с целью выявления их потребностей и получения информации о ситуации на рынке. Полученная информация аккумулируется в Организационном комитете и будет систематизирована в центре.

Центр предоставляет информацию о состоянии и динамике строительного рынка Санкт-Петербурга, Ленинградской области и Северо-Западного региона в целом, осуществляет консультирование по вопросам, интересующим сегодняшних и потенциальных участников мероприятия.

Хочу подчеркнуть, что мы работаем в тесном сотрудничестве с Санкт-Петербургским союзом строительных компаний «СоюзПетроСтрой», ведущими отраслевыми ассоциациями, торгово-промышленными палатами, региональными и иностранными представительствами, специализированной прессой и СМИ, авторитетными специалистами отрасли.

– **Что может предложить консультационный центр специалистам строительного рынка?**

– На международном строительном форуме «Интерстройэкспо» в павильоне №3 будет работать стенд консультационного центра, где желающие смогут получить информацию о рынке в целом и конкретно по выставке. Здесь можно будет приобрести аналитические обзоры строительного рынка, данные товарного и ценового мониторингов, получить дополнительные консультации по компаниям-участникам, а также провести переговоры и договориться о дальнейшем сотрудничестве. Все это существенно сэкономит время посетителей. В случае, если посетители не найдут требуемой продукции или услуги на выставке, центр предоставит исчерпывающую информацию по Северо-Западному региону.

Для руководителей коммерческих компаний и государственных структур дополнительно можем оказать содействие в организации деловых встреч с руководителями строительных фирм Санкт-Петербурга и Северо-Запада, а также с иностранными представителями, посещении интересующих строительных объектов и предприятий,

организовать индивидуальный обзор экспозиции с квалифицированным гидом, культурную программу и т.д.

Предоставляемые клиентам аналитические обзоры по разным направлениям строительного рынка включают: 1) исследование рынка (сегментация, определение емкости сегментов, выявление главных факторов и перспектив развития, определение ценовых предпочтений); 2) анализ участников (представляемая продукция, ценовой мониторинг, оценка долей); 3) выработка рекомендаций (по ассортиментной, сбытовой, рекламной и ценовой политике).

– **Вы оказываете услуги только во время выставки?**

– Впервые центр начнет свою работу на международном строительном форуме «Интерстройэкспо». С апреля 2006 года он будет работать круглый год. Наши специалисты составляют отчеты и анализы различных сегментов строительного рынка, разрабатывают бизнес-планы по реализации инвестиционных проектов, могут подготовить коммерческие предложения по сегментам рынка, ценовые и ассортиментные сводки по определенным группам товаров, предлагаемых на рынке. Кроме того, мы проводим семинары по строительной и выставочной тематике, темы которых определяются пожеланиями заказчика, обучаем персонал эффективному участию в выставках.

Среди наших возможностей – корпоративное обучение широкой тематики и в различных формах, организация биржи деловых контактов с российскими и зарубежными компаниями, проведение презентаций и специализированных мероприятий (например,

Дней регионов с представительской программой и т.п.). Мы можем организовать выборочное или сплошное анкетирование участников и посетителей выставки, а также давать консультации по зарубежным строительным рынкам с участием представителей торговых отделов консульств интересующих стран.

– **Какие темы входят в круг ваших интересов?**

– Сразу могу назвать такие направления, как стекло, окна, двери. Это рынки специального строительного стекла, дверных и оконных конструкций, фурнитуры и оборудования. Современные технологии изготовления окон и дверей обеспечивают решение проблем энергосбережения, которые особенно актуальны в наших природно-климатических условиях. Ведь у нас на 1 м² отапливаемого жилья расходуется в 3–5 раз больше энергоносителей, чем в развитых странах!

Интересна тема интерьеров. Как для типового, индивидуального и эксклюзивного жилья, так и коммерческие интерьеры. В последние годы интенсивно развивается ландшафтный дизайн. Мы рассматриваем современные стилистику проекты для российских условий, аксессуары и комплектующие, рынок оборудования и средств по уходу.

«Умный дом» – один из наиболее быстро развивающихся и востребованных сегментов рынка, что связано с большими объемами возводимого элитного жилья. Современные энергосберегающие и информационные технологии, системы обеспечения безопасности, интеллектуальные



«Загородное домостроение 2005»

управляющие комплексы – все это рассматривается в нашем обзоре.

Проводящиеся жилищно-коммунальная и муниципальная реформы придают особую актуальность обзору «Автомобильная и специальная техника», где рассматриваются современные транспортные и технические средства для жилищно-коммунального хозяйства и благоустройства, а также возможности аренды и лизинга коммунальных машин и спецтехники.

Наконец, одна из наиболее быстрорастущих отраслей – деревянное домостроение и использование деревянных конструкций в строительстве. Наш регион обладает значительными лесными запасами, которые могут сыграть важную роль в решении проблемы доступного жилья.

Естественно, что этими актуальными и интересными темами не ограничивается круг наших интересов. В течение всего периода подготовки и проведения международного строительного форума центр осуществляет постоянный мониторинг и исследование рынков. На нашем сайте <http://www.interstroyexpo.com> вы сможете ознакомиться с возможностями и услугами консультационного центра, а также получить подробную информацию о международном строительном форуме «Интерстройэкспо».

Приглашаем вас на стенд консультационного центра с 18 по 22 апреля в ВК «Ленэкспо»!



www.woodbuild.ru

WOODBUILD

Инвестиции в будущее

2006

Международная выставка дерева
в строительстве и архитектуре

International exhibition of wood
in construction and architecture

March 14-17
Moscow, Crocus Expo



14-17 Марта
Москва, Крокус Экспо

**Новая
Деревня**

Салон Деревянного
Домостроения



ТЕМАТИЧЕСКИЕ РАЗДЕЛЫ

- Строительные компоненты и материалы
- Деревянные клееные несущие конструкции
- Конструкционный клееный брус
- Оцилиндрованное бревно
- Домостроение
- Технологии строительства деревянных домов
- Малые архитектурные формы, Блокхаус, Брусовые дома, Коттеджи, Бани
- Деревянные элементы: окна, двери, лестницы, паркетная доска и т.д.
- Технологии и оборудование для деревообработки
- Пильное оборудование
- Шлифовальные станки
- Прессы
- Станки для склеивания
- Сушильные камеры
- Оборудование для пиления и обрезки
- Оборудование для сверления
- Оборудование для транспортировки деревянных строительных конструкций
- Оборудование для производства клееных несущих конструкций, бруса
- Оборудование для производства клееных изделий и паркета
- Выработка энергии из отходов деревообработки
- Программное обеспечение
- Средства для защиты древесины
- Клеи

Организаторы



Оргкомитет

тел.: (095) 956-48-22

факс: (095) 255-70-69

e-mail: woodbuild@m-expo.ru

http://www.woodbuild.ru

Официальная поддержка:



Информационная поддержка:



BMT 2006

14-ая международная выставка оснастки и материалов
для мебельной и деревообрабатывающей промышленности

bmt 2006 23-26 МАРТА

Место выставки: выставочный центр „Литэкспо“, Лайсвес пр. 5, Вильнюс, Литва
Рабочее время: 23-25 марта с 10 до 18 час., 26 марта с 10 до 16 час.

Приглашаем на выставку!

Одновременно будет проходить выставка BALDAI 2006

На выставке bmt 2006:

- Лесоводческие машины, транспортировочные и лесозаготовительные средства (средства для рубки, торцевания, окорки). Вспомогательная лесоводческая и лесозаготовительная оснастка
- Лесопильные станки и оборудование
- Техника для сушки древесины
- Дереворежущие инструменты и их подготовка
- Поперечно-режущие, продольно-режущие, фрезерные, сверлильные, шлифовальные и др. станки
- Машины и оснастка для отделки поверхностей
- Ручные дереворежущие и деревоотделочные инструменты
- Техника для фракционирования, прессовки, брикетирования и другой подготовки и использования древесных отходов
- Техника для энергетического использования древесины
- Другие станки и оборудование для первичной переработки древесины и производства различной продукции
- Материалы для производства мебели и другой продукции из древесины
- Подготовка специалистов
- Компьютерная и программная оснастка для деревообрабатывающей промышленности
- Инженерное дело, профессиональные консультации, печать и др.



Организатор: ЗАО VISUS PLENUS, Vytenio 9/25, LT-03113 Vilnius, Литва
Тел. (+370-5) 213 63 26, факс. (+370-5) 212 41 24
info@visusplenus.lt, www.visusplenus.lt

В ЛЕНОБЛАСТИ СТАРТОВАЛ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ «ФОТОАРХИВ ПРИРОДЫ»

В конце декабря в выставочном зале «Смольный» состоялось торжественное открытие первого в Ленинградской области экологического проекта «Фотоархив природы Северо-Запада. Ленинградская область». Актуальность проведения данной акции в деле сохранения природных ресурсов подчеркнули в своем обращении к губернатору Ленинградской области В. П. Сердюкову президент «МедиаСоюза» России Александр Любимов и вице-губернатор Ленинградской области Василий Иванов, открывший встречу.

«Фотоархив природы Северо-Запада. Ленинградская область» – еще один наглядный результат совместной деятельности Правительства Ленинградской области и «МедиаСоюза России».

Основная цель проведения данного проекта – сформировать документальный фотофонд всего разнообразия флоры и фауны Северо-Западного региона РФ, в частности Ленинградской области; показать красоту и уникальность окружающей природной среды; заинтересовать и привлечь подрастающее поколение к делу сохранения и преумножения природных ресурсов. Как отметил на церемонии вице-губернатор Ленинградской области Василий Иванов, «организаторы выставки с успехом справились с поставленной задачей».

По словам президента «МедиаСоюза России» Александра Любимова, уже несколько лет длится плодотворное сотрудничество Правительства Ленинградской области и «МедиаСоюза России», которое еще больше укрепилось после подписанного в 2003 году согла-

шения «О взаимодействии в вопросах информационного сотрудничества».

Александр Любимов отметил важную роль выставки «Фотоархив природы» для дальнейшего устойчивого развития Северо-Западного региона, в частности Ленинградской области: «Этот проект призван привлечь внимание к бережному обращению к окружающей среде и сохранению природных ресурсов. И «МедиаСоюз» совместно с Правительством Ленинградской области с большой готовностью поддерживает этот проект».

Важность проведения данного мероприятия отметили в своих ответственных словах также руководитель регионального отделения Гильдии экологической журналистики «МедиаСоюза России» Сергей Лисовский, директор ИРА «Северо-Запад Медиа» Андрей Шамрай, руководитель группы по работе с музеями и фондами ФГУ ГК «Дворец Конгрессов» (Константиновский дворец) Алла Журавская.

«Подобные совместные экологические проекты послужат дальнейшему укреплению отношений между

государственными органами власти и общественностью», – заявил Сергей Лисовский.

Презентация нового экологического проекта состоялась на территории выставочной площадки исторического ансамбля «Смольный собор» и объединила людей самого разного возраста и социальной принадлежности, как любителей, так и профессионалов в деле сохранения окружающей природной среды.

В мероприятии приняли участие фотографы со всей Ленинградской области – Тосненского, Волховского, Подпорожского, Кингисеппского и других районов. Были представлены работы Русского географического общества, а также работы юных фотографов из различных экологических центров Ленинградской области и Санкт-Петербурга.

Впоследствии фотовыставку ожидает большое путешествие: сначала по территории Ленинградской области, где все материалы будут экспонироваться в выставочных залах областных музеев, а уже ближе к лету в федеральном государственном учреждении «Государственный комплекс “Дворец

Конгрессов”» (Константиновский дворец) планируется проведение международного экологического форума «Экология без границ», где все работы проекта будут представлены уже на суд экологов из разных стран мира.

Организаторы проекта «Фотоархив природы Северо-Запада. Ленинградская область» выражают огромную признательность и благодарность компаниям «Лукойл Северо-Запад – Нефтепродукт», «Большой гостиничный двор», агентству недвижимости «Модерн», ООО «Акварика», оказавших поддержку в организации и проведении выставки. Вышеперечисленные компании не только используют на своих производствах самое современное оборудование, наносящее наименьший вред окружающей природной среде, но и не забывают о значении экологического воспитания, помогая в реализации таких экопроектов, как «Фотоархив природы».

Оксана ЛАГОДА,
пресс-секретарь Комитета по природным
ресурсам охраны окружающей среды
Ленинградской области

Сайт официального представительства Ленинградской области – www.lenobl.ru

Приглашаем Вас принять участие в XII международной специализированной выставке

Карельский лес. Мебель. Деревообработка. 2006

под патронажем
Правительства РК, Законодательного собрания РК,
ППР РК, Союза лесопромышленников РК

19-21 апреля
КАРЕЛИЯ
г. Петрозаводск

В рамках деловой программы выставки:
II Съезд лесопромышленников Республики Карелия

Заявки на участие принимаются по адресу:

EUROFORUM
185000, Карелия, г. Петрозаводск, ул. Антона, 40
телефакс: (814-2) 78-83-00, 78-87-96
e-mail: euroforum@karela.ru
http://euroforum.karelia.ru

**4-6 апреля 2006
Екатеринбург**

специализированная выставка

СТИЛЬ-МЕБЕЛЬ-ИНТЕРЬЕР КУХНЯ

Мебель, комплектующие
для ее производства,
декоративные элементы интерьера,
Мебель для кухни. Встраиваемая техника,
Дизайнерские разработки.

УРАЛЬСКИЕ ВЫСТАВКИ-2000
ОБЪЕДИНЕНИЕ КОМПАНИЙ

Место проведения:
Выставочный комплекс
Центр Международной
Торговли Екатеринбург
Куйбышева, 44

Организатор:
тел.: (343) 355-51-95,
370-33-75
vystavka@t66.ru
www.uv2000.ru

Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Город/ Организатор	Название выставки	Контакты организаторов
28 февраля – 3 марта	Новокузнецк/ ЗАО «Кузбасская ярмарка»	Архитектура. Строительство. Лес. Деревообработка	(3843) 464-260, 466-372 info@kuzbass-fair.ru, www.kuzbass-fair.ru
14–16 марта	Москва/ МВЦ «Крокус Экспо»	ГОСЗАКАЗ – 2006	(495) 258-00-26, 959-06-98 info@inconnect.ru www.goszakaz.inconnect.ru
14–16 марта	Санкт-Петербург/ ВК ОАО «Ленэкспо»	Экология большого города. Управление отходами: технологии и оборудование	(812) 321-27-18, 321-26-39 ecology@mail.lenexpo.ru www.ecology.lenexpo.ru
14–17 марта	Москва/ ООО «М-ЭКСПО»	WOODBUILD	(495) 956-4822, 292-1349 woodbuild@m-expo.ru, www.woodbuild.ru
14–17 марта	Нижний Новгород/ ЗАО «Нижегородская ярмарка»	Леспроминдустрия	(8312) 77-5880, 77-5589 www.yarmarka.ru
15–17 марта	Ростов-на-Дону/ ООО «Южно- российский экспоцентр»	Югстрой. Ростовстрой-2006	(863) 272-5394, 272-5391 expocent@mail.ru, shev30121@yandex.ru
22–24 марта	Архангельск/ ООО ВЦ «Поморская ярмарка»	Лес и деревообработка	(8182) 20-1031, 65-2522 info@pomfair.ru, www.pomfair.ru
23–26 марта	Литва, Вильнюс/ Visus Plenus	BMT 2006	(+370-5) 213-6326, 212-4124 info@visusplenus.lt, www.visusplenus.lt
31 марта – 2 апреля	Краснодар/ ООО ВК «КраснодарЭкспо»	Мебель. Деревообработка	(861) 210-9892, 210-9893 baza@krasnodarexpo.ru, www.krasnodarexpo.ru
4–6 апреля	Новосибирск/ ООО ВО «Сибирская ярмарка»	Сиблес. Деревообработка. Коттедж	(383) 210-6290, 225-5151 korus@sibfair.ru, www.sibfair.ru
4–7 апреля	Екатеринбург/ ВО «Уральские выставки - 2000»	Стиль. Мебель. Интерьер	(343) 370-3374, 370-3375 vystavka@r66.ru, www.uv2000.ru
4–7 апреля	Уфа, Республика Башкортостан/ КИЦ «Лигас»	Мебель. Интерьер. Деревообработка	(3472) 281-377, 523-988 ligas@ufanet.ru, www.ligas-expo.ru
12–14 апреля	Екатеринбург/ Уральская Торгово-Промышленная Палата	Лесной комплекс	(343) 353-5412, 353-5861 ucci.inner@r66.ru, www.ucci.ir.ru
18–21 апреля	Тюмень/ Тюменская ярмарка	Лесопромышленный комплекс. Деревообработка	(3452) 41-5575, 41-5574 expo@tmn.ru, www.tyumfair.ru
18–21 апреля	Екатеринбург/ RTE group	UralExpoWOOD 2006	(495) 101-4407, 101 44 17 wood@rte-expo.ru, www.uralexpotool.ru
18–22 апреля	Санкт-Петербург/ Балтэкспо	7-й Международный строитель- ный форум «Интерстройэкспо»	(812) 331-2796, 331-2798 baltexpo@baltexpo.spb.ru www.interstroyexpo.com
19–21 апреля	Петрозаводск/ ВА «Еврофорум»	Карельский лес. Мебель. Деревообработка	(8142) 76-8300, 76-8796 euroforum@karelia.ru, www.euroforum.karelia.ru
20–23 апреля	Москва/ ООО «Ворлд Экспо Групп»	Деревянный дом 2006	(909) 650-6255, 650-6257 weg@weg.ru, www.weg.ru
25–28 апреля	Самара/ ВЦ «Экспо-Волга»	Деревообработка 2006	(8462) 790-490, 703-407 tool@expo-volga.ru, www.expo-volga.ru
27–29 апреля	Нюрнберг, Германия/ Nurnberg Messe GmbH	Holzbau und Ausbau	(+49 9 11) 86 06 0, info@nuerenbergmesse.de, www.deutsche-ausbaumesse.de
16–19 мая	Львов, Украина/ АО «Гал-ЭКСПО»	Деревообработка 2006	(+38032) 2970628, 2971369 exhib@galexpo.lviv.ua, www.galexpo.lviv.ua
16–20 мая	Милан, Италия/ Fiera Milano, Eumabois	XYLEXPO 2006	(+39 02) 89210200, 8259009 info@xylexpo.com, www.xylexpo.com

Продолжение следует...

Внимание! Возможны изменения сроков проведения выставок.

Фактические сроки уточняйте у организаторов.

СМОТРИТЕ ПОЛНЫЙ СПИСОК ВЫСТАВОК НА 2006 ГОД
И ФОТООТЧЕТЫ С ВЫСТАВОК НА **WWW.LESPROM.SPB.RU**

При поддержке Федерального агентства лесного хозяйства и Правительства Ленинградской области

ИНТЕРЛЕС
10 ЛЕТ С ВАМИ

10-я Международная специализированная выставка
ИНТЕРЛЕС 2006
Технологии и оборудование для лесного хозяйства,
лесозаготовки и первичной обработки древесины в лесу

13 – 16 июня
Ленинградская область
64-й км трассы "Скандинавия" (Е18)

ТЕМАТИЧЕСКИЕ РАЗДЕЛЫ ВЫСТАВКИ

- Технологии и оборудование для лесозаготовительных и лесохозяйственных работ
- Техника и оборудование для лесного хозяйства
- Технологии и оборудование для лесозаготовки
- Передвижные лесопильные комплексы
- Агрегаты, комплектующие и запчасти для лесозаготовительной техники и оборудования
- Техника и средства для тушения лесных пожаров
- Техника и средства экологической защиты
- Технологии и оборудование для производства недревесной продукции леса
- Оборудование, работающее на древесных отходах
- Ландшафтный проектирование, дизайн и архитектура
- Благоустройство, озеленение, посадочный материал, питомники
- Экипировка для работников ЛПК
- Оборудование для устройства быта работников ЛПК
- Инвентарные и лизинговые структуры, банки

Организатор: **РЕСТЭК**
187110, Россия, Санкт-Петербург, ул. Петроаводская, 12
Тел.: (812) 320-96-84, 320-96-94, E-mail: interles@restec.ru, www.interles.ru/interles

9-я Международная специализированная выставка
ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2006

Технологии, машины,
оборудование и инструмент
для лесного хозяйства,
деревообрабатывающей
и мебельной промышленности

Выставочный центр
"ПЕРМСКАЯ ЯРМАРКА"
г. Пермь, бульвар Гагарина, 65

20 – 23 июня 2006 года

ОРГАНИЗАТОРЫ:
ВЦ "ПЕРМСКАЯ ЯРМАРКА" г. Пермь
Выставочное объединение "РЕСТЭК" г. Санкт-Петербург

Тел.: (342) 262-58-21, 262-58-58
E-mail: musin@fair.perm.ru
Internet: www.fair.perm.ru

Тел.: (812) 320-96-84, 320-96-94
E-mail: tekhnodrev@restec.ru
Internet: www.restec.ru/pkexpo-perm

Общероссийская сеть лесопромышленных выставок

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ И РЕКЛАМОДАТЕЛИ!

Предлагаем Вашему вниманию расценки на размещение рекламы в сборнике материалов о российском ЛПК на английском языке – **RUSSIAN FORESTRY REVIEW**. Сборник будет выходить регулярно 1–2 раза в год тиражом 5 000 экземпляров формата А4, объемом 140 страниц полноцветной печати, на высококачественной мелованной бумаге.

Здесь будут публиковаться аналитические обзоры лесного рынка, информация о федеральных и региональных программах развития ЛПК, мнения экспертов, интервью с представителями федеральных отраслевых министерств и ведомств, руководителями администраций лесных регионов, информация о лесопромышленных предприятиях и т.д.

Грамотный подход к системе распространения сборника **RUSSIAN FORESTRY REVIEW** обеспечит его **100%-ное попадание** в руки целевого читателя – зарубежных компаний, заинтересованных вести бизнес в России.

RUSSIAN FORESTRY REVIEW станет эффективным средством для:

- продвижения российских брендов среди иностранных компаний;
- формирования и укрепления имиджа стабильного, надежного, цивилизованного и высокопрофессионального партнера;
- непосредственного предложения услуг и товаров зарубежным компаниям;
- привлечения иностранных инвестиций в перспективные проекты.

СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ В ПЕРВОМ НОМЕРЕ СБОРНИКА RUSSIAN FORESTRY REVIEW

Место размещения рекламного макета		Размер (полоса)	Размер (мм)	Стоимость (руб.)	Стоимость (EURO)
Обложка*	Вторая обложка	2/1	430x285	273 000	7 800
	Вторая обложка	1/1	215x285	140 000	4 000
	Третья обложка	1/1	215x285	140 000	4 000
	Четвертая обложка	1/1	215x285	210 000	6 000
Внутренний блок	Спецместо (полосы напротив 2-й обложки, содержания, списка выставок)	1/1	215x285	108 500	3 100
	Разворот	2/1	430x285	133 700	3 820
	Полоса в VIP-блоке (на первых 10 страницах)	1/1	215x285	101 500	2 900
		1/2	162x118	63 700	1 820
	Полоса	1/1	215x285	80 500	2 300
		1/2	162x118	49 000	1 400

* Приоритет в размещении рекламы на обложке и в VIP-блоке сборника отдается СПОНСОРАМ проекта.

Все цены указаны без учета НДС 18%

Крайний срок приема информации – 20 марта

Предлагаем вашему вниманию план выходов специального выставочного приложения к нашему журналу – газеты **«ЛесПромФОРУМ»** в 2006 году. **«ЛесПромФОРУМ»** – это гляцевая полноцветная газета форматом А3 с количеством полос от 12 до 20, которая выходит специально к ключевым лесопромышленным конгрессно-выставочным событиям по всей России при ОФИЦИАЛЬНОЙ поддержке их организаторов. В 2005 году мы успешно выпустили 2 первых номера газеты к основным выставочным мероприятиям прошлого года – Международному лесопромышленному форуму в Санкт-Петербурге и выставке «Российский Лес» в Вологде. Их PDF-версии вы можете увидеть на нашем сайте **www.lesprom.spb.ru**.

«ЛесПромФОРУМ» – это один из самых эффективных способов представить свою компанию МАКСИМАЛЬНОМУ ЧИСЛУ ПОСЕТИТЕЛЕЙ выставок, пригласить их на свой стенд, сообщить о своих новинках.

СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ В ГАЗЕТЕ «ЛесПромФОРУМ»

Размер, полоса		Размер, мм	Стоимость, руб.*						
			Мебель. Дерево-обработка – UMIDS	Деревообработка. Коттедж – Сиблес	Деревообработка/ Технодрев	Лесдревмаш–2006	Международный лесопромышленный форум	Российский лес – 2006	
			Краснодар, 31.03 – 2.04	Новосибирск, 4 – 6.04	Пермь, 20 – 23.06	Москва, 11 – 15.09	Санкт-Петербург, 10 – 13.10	Вологда, декабрь	
			Тираж 6 000 экз.	Тираж 6 000 экз.	Тираж 6 000 экз.	Тираж 10 000 экз.	Тираж 8 000 экз.	Тираж 5 000 экз.	
1-я обложка – 1/2 А3		262x187	35 000			52 000	41 600	30 680	
Последняя обложка – А3		262x379	48 000			68 000	54 280	42 800	
Внутренний блок	полоса А3		262x379	34 000			57 500	46 000	29 500
	1/2	горизонтальный	262x187	20 000			32 500	26 000	15 930
		вертикальный	128x379						
	1/4	горизонтальный	262x91	15 000			20 000	16 550	10 384
		вертикальный	128x187						

* Все цены указаны без учета НДС 18%

ВНИМАНИЕ! Прием материалов в газету заканчивается не позднее чем за 20 дней до начала выставки!

доп. возможности:

При заказе макета размером 1/2 полосы и больше – статья бесплатно!

Рекламодателям журнала «ЛесПромИнформ» – скидка 10%!

В стоимость входит:

- разработка дизайна макетов (при необходимости);
- PDF-версия газеты на сайте **www.lesprom.spb.ru**;
- бесплатная статья при заказе макета от 1\2 полосы А3.

Стоимость размещения рекламной информации в журнале«ЛесПромИнформ»/ LesPromInform price list

Место размещения рекламного макета			Размер (полоса) / Size (page)	Размер (мм) / Size (mm)	Стоимость (руб.) / Price (rubles)	Стоимость (EURO) / Price (EURO)
Обложка / Cover	Первая обложка	Face cover	1/1	210x250	84 960	2 500
	Вторая обложка	The 2nd cover + A4	2/1	420x275	95 380	2 800
	Вторая обложка	The 2nd cover	1/1	210x275	67 815	1 995
	Третья обложка	The 3rd cover	1/1	210x275	61 255	1 800
	Четвертая обложка	The 4th cover	1/1	210x275	74 375	2 190
Внутренний блок / Pages inside	Спецместо: (полосы напротив: – 2 ^я обложки, – содержания, – списка выставок)	VIP-place (page in front of: – the 2 nd cover, – content – list of exhibitions)	1/1	210x275	55 590	1 630
	Разворот	Two pages A4	2/1	420x275	64 316	1 890
	Полоса в VIP-блоке (на первых 15 страницах)	Place in VIP-block (first 15 pages)	1/1	210x275	49 000	1 440
			1/2	162x118	30 627	900
	Полоса	Page A4	1/1	210x275	37 111	1 090
			1/2	162x118	21 390	630
			1/4	78x118; 162x57	12 220	360
	Таблица предложений	One line	1 строка	19x190	3 838	110

Все цены указаны с учетом НДС – 18% / VAT – 18% included

Скидки при единовременной оплате / Discounts for a wholesale purchase

2 публикации / 2 issues	5%
4 публикации / 4 issues	10%
6 публикаций / 6 issues	20%
10 и более публикаций / 10 or more issues	индивидуальные скидки / individual discounts

Отдел подписки не несет ответственности за пропажу
журнала из почтового ящика, и в этом случае
досылка не осуществляется.

ИЗВЕЩЕНИЕ

ООО "ЭКОЛАЙН"
(наименование получателя платежа)
7820301907 40702810723000002275
(ИНН получателя платежа) (номер счета получателя платежа)
в ОАО "БАНК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ" г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
(наименование банка получателя платежа)
БИК 044030790 № 30101810900000000790
(номер кор./с банка получателя платежа)
Платательщик: _____
ИНН _____ Адрес и телефон: _____
Назначение платежа: Подписка на журнал "ЛесПромИнформ"
Сумма платежа: 3500 руб. 00 коп.
Сумма платы за услуги (0%) _____ руб. _____ коп.
Итого: 3500 руб. 00 коп.
Платательщик: _____ (подпись) _____ Дата

Кассир

КВИТАНЦИЯ

Кассир

ООО "ЭКОЛАЙН"
(наименование получателя платежа)
7820301907 40702810723000002275
(ИНН получателя платежа)
в ОАО "БАНК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ" г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
(наименование банка получателя платежа)
БИК 044030790 № 30101810900000000790
(номер кор./с банка получателя платежа)
Платательщик: _____
ИНН _____ Адрес и телефон: _____
Назначение платежа: Подписка на журнал "ЛесПромИнформ"
Сумма платежа: 3500 руб. 00 коп.
Сумма платы за услуги (0%) _____ руб. _____ коп.
Итого: 3500 руб. _____ коп.
Платательщик: _____ (подпись) _____ Дата

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
ПРОДАЕТСЯ действующее лесопильное предприятие в г. Сыктывкаре (республика Коми)	Имеется: лесопильный цех (отопливаемый), цех по производству погонажа, сушильные камеры, ж/д тупик с открытыми и закрытыми площадками для хранения пиловочника и готовой продукции. Возможен выпуск мебельного щита и клееных строительных конструкций. Собственность оформлена, цена договорная.		т./ф. (812) 938-68-57 973-17-49 903-52-34	
ПРОДАЕТСЯ база под организацию лесоперерабатывающего производства в с. Юрла Пермской обл. (250 км от Перми, район активных лесозаготовок, 140 км от ж/д станции)	Состав объекта: 2 кирпичных промышленных корпуса общей площадью 937,3 м², АБК площадью 491 м², находящиеся на земельном участке площадью 1,83 га, котельная, скважина, трансформаторная подстанция 400 кВт. Состояние хорошее. Все, в т.ч. земля, в собственности. Цена 3 500 000 руб.	Пермская область, с. Юрла	8-9222-41-35-75	www.urla-komi.narod.ru
 НПК «КАМА»	ООО «НПК «КАМА» – официальный дилер ОАО «ОТЗ». Трактора ТЛТ-100А, ТДТ-55А. Новые и восстановленные. Запасные части. Ремонт. Гидравлика. Бензопилы, «Уралы». Ассортимент, качество, скидки. Отгрузка авто-, авиа- и ж/д транспортом. Низкие цены.	Санкт-Петербург, Лесной пр., 94 г. Тосно г. Приозерск г. Плюсса п. Крестцы	(812) 550-41-73 т./ф. (812) 591-67-21 (81261) 99-282 (81379) 92-436 (81133) 21-223 (81659) 54-108	kama_npk@mail.ru г. Тихвин (81367) 50-758 г. Петрозаводск т./ф. (8142) 56-99-43
	ШРЕДЕРЫ для измельчения любых отходов древесины: щепы, поддонов, бруса, обрезков, ДСП, МДФ, картона, бумаги. БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССА для получения брикетов из древесной стружки и пыли.	Представительство WEIMA в России: ООО «ТПК ТРИГЛА» 123056, г. Москва, ул. Красина, 20	Москва: (495) 797-12-77 254-03-20 254-00-46 Германия: +49 (7062) 95-70-20	www.weima.com www.weima.ru info@weima.ru
	Деревообрабатывающие станки: • двухпильный кромкообрезной ЦОД-450; • горбыльно-ребровой ГР-500; • торцовочный ЦТ-450; • заточный для дисковых пил УЗС-2; • для изготовления профилированного бруса СПБ-200. Линия сращивания по длине (шипорез, пресс, торцовка) Линии по производству биотоплива	195273, Санкт-Петербург, Пискаревский пр., 63	(812) 115-45-06 (812) 115-66-39 (812) 115-66-38 (812) 974-19-36 т./ф. (812) 249-78-33	office@lesotechnika.spb.ru www.lesotechnika.spb.ru
 ООО «Ханза-Флекс»	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппеля, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл.магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 336-47-00 336-47-01 336-47-02 327-25-66	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
ООО «ВЕСТ»	Деревообрабатывающее оборудование и инструмент. Индивидуальные стружкооткосы производства ЗАО «КОНСАР» (УВП-1200, 2000, 3000, 5000, 7000) по ценам производителя!	Адрес склада: Московская область, г. Одинцово, 10 км от МКАД по Минскому шоссе	(095) 363-76-08 т./ф. (095) 591-90-08	
	Предлагаются переносные дисковые пилорамы производительностью от 8 до 16 м³ обрезной доски. Страна-производитель: Австралия. Стоимость: от 6400 до 10650 евро.	Представители по Северо-Западу России Гартманова Светлана, Александров Георгий	(812) 530-36-76 (812) 532-74-44 8-911-936-03-13	kvazar98@rol.ru
ОМИКРОН	Лесозаготовка: пиловочник хвойных и лиственных пород. Погонаж из ЛИПЫ, ели, сосны, лиственницы (евровагонка, половая, полковая доска, плинтус и др.). Изготовление на австрийском оборудовании (соответствует евростандартам).	614014, г. Пермь, ул. Восстания, д. 35	т./ф. (3422) 676-678 907-852	metacraft@mail.ru
	MORBARK Вторичная переработка. Заготовка щепы. Ландшафтные работы. Лесопильное оборудование. ООО «ТЕХНОТРЕЙД» – официальный представитель компании Morbark в России.	660036, г. Красноярск, Академгородок 50, стр. 44	(3912) 555-344 ф. (3912) 495-381	technotrade@krasn.ru www.tehnica.net
ПРОДАЕТСЯ ООО «Ремонто-строительный участок ОКИМО»	ПРОДАЕТСЯ действующее лесопильное производство в г. Слободском Кировской области. Земельный участок 2,73 га в аренде. Имеются: деревянный лесопильный цех (333,6 м²), столярный цех (1239,3 м², ж/бетонный); деревообрабатывающее и лесопильное оборудование; 4 сушильных камеры на 60 м³; котельная; скважина и пр. • Цена договорная	610017, г. Киров, ул. М. Гвардии, 57а	(8332) 62-24-06 69-06-20 69-05-45	
	Ленточные пилы по дереву Доставка в регионы Машины для сварки пил в кольцо	196105, Санкт-Петербург, ул. Кузнецовская, д. 52а, корп. 15	(812) 347-7750 347-7753	piter@praktik.ru www.praktik.ru



JOHN DEERE
Nothing Runs Like A Deere

Ничто не работает лучше John Deere !

Более подробно о кампании можно узнать у сотрудников ЗАО «Джон Дир Форестри»:

196188, г. Санкт-Петербург, ул. Возрождения, 20А,
Тел.: +7 812 703 30 10, Факс +7 812 703 30 15

680052, г. Хабаровск, ул. Горького, 61А, офис 14,
Тел.: +7 4212 64 98 58, Факс +7 4212 64 98 59

www.johndeere.ru



До 31 марта 2006 года у Вас есть возможность приобрести отличный скиддер по условиям специального предложения, которое включает в себя:



- Скиддер, полностью подготовленный к работе
- Комплект ЗИП для первых 2000 моточасов работы
- Бесплатное обучение двух операторов скиддера
- Гибкая система оплаты
- Готовность к немедленной отгрузке машины из Финляндии

Мы обеспечим максимально быструю доставку Вашего скиддера!

Предложение действительно для следующих моделей скиддеров John Deere: чокерные 640G-III и бесчокерные 648G-III, 748G-III.

Также в этот период, приобретая любой скиддер John Deere, Вы становитесь участником специальной акции и сможете присоединиться к компании ЗАО "Джон Дир Форестри" на мотогонках в Германии.