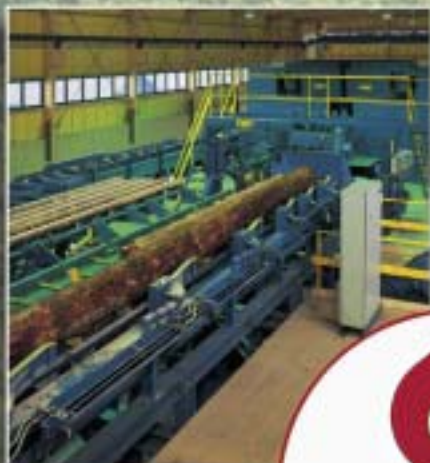


Вся лесопильная техника - из одних рук



EWD
Sägetechnik

Esterer WD GmbH & Co.
Täleswiesenstraße 7
D - 72770 Reutlingen
Тел. +49 (0) 71 21 / 56 65 -0
Факс. +49 (0) 71 21 / 56 65 400

Esterer WD GmbH & Co.
Estererstraße 12
D - 84503 Altötting
Тел. +49 (0) 86 71 / 503 -0
Факс. +49 (0) 86 71 / 503 200

EWD Москва
Чермянский проезд 7
127 282 Москва
Тел. +7-095-755 82 60
Факс. +7-095-755082061

www.estererwd.ru · info@estererwd.ru

ЛЕСПРОМ

ИНФОРМ

№ 6 (19)
АВГУСТ
2004

УСПЕШНЫЕ ТРАДИЦИИ С 1918 ГОДА



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ

www.karasaw.ru

См. стр. 48-49



Мировой Стандарт

Наша компания OREGON® производит самые острые в мире пильные цепи. Мы изобрели их. Мы довели их до ума. Мы непрерывно их совершенствуем.

Многие пытаются нас копировать, но копия всегда хуже оригинала. OREGON® является эталоном эффективности, незатупляемости, надежности, новаторства и долговечности.

Если вы цените качество резки и не желаете бросать деньги на ветер, то ваш выбор очевиден. Требуйте для себя цепь марки OREGON® – воплощение истинного качества!

ООО "БЛАУНТ"

117403 Г. МОСКВА, СТУПИНСКИЙ ПРОЕЗД, 4А
ТЕЛ. 7 095 385 7900 ФАКС 7 095 385 7901
E-mail: oregon_moscow@rambler.ru



Продвинутая Технология Пиления

www.oregonchain.com

НОЖИ И ПИЛЫ ТТТ

Наивысшее качество



ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ТТТ

ЦЕНТР ПИЛ
«ФАНВИК»

Санкт-Петербург,
Московский пр., 70/2-1
E-mail: fanwick@sp.ru
[Http://www.fanwick.ru](http://www.fanwick.ru)

Тел./факс:
(812) 327-9342, 252-1310
146-7391, 146-8333

Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 24

Тел./факс: +7 (812) 103-38-44,
103-38-45, 336-42-52
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Полная электронная версия:
WWW.LESPROM.SPB.RU

СОТРУДНИКИ:
Генеральный директор:
Светлана ЯРОВАЯ
director@lesprom.spb.ru

Главный редактор
Анна ВЕРШИНИНА
editor@lesprom.spb.ru

Специалист по связям
с общественностью:
Елена ЧУГУНОВА
pr@lesprom.spb.ru

Дизайнеры:
Андрей ЗАБЕЛИН
Илья ФЁДОРОВ
designer@lesprom.spb.ru

Отдел распространения:
Алексей НОВОКРЕЩЕНОВ
raspr@lesprom.spb.ru

Отдел рекламы:
Ольга ТИХОНОВА
Инна АТРОЩЕНКО
Виктория ВАСИЛЬЕВА
reklama@lesprom.spb.ru

Вэб-мастер:
Анна КУРОЧКИНА

ВНИМАНИЕ!

Все желающие полу-
чить перевод статей на
английский или немецкий
языки могут сделать
заказ за дополнительную
плату. Звоните нам в ре-
дакцию, и интересующие
Вас материалы сможете
прочитать не только Вы,
но и Ваши зарубежные
партнеры!

Также переводы статей
Вы можете найти в ан-
глийской версии нашего
сайта www.lesprom.spb.ru

9 000 экземпляров
Выходит 9 раз в год

Отпечатано в
ООО «Типография НП-Принт»

Материалы, отмеченные знаком \$, печатаются на правах рекламы.
Учредитель: ООО ИД «Саян». Свидетельство ПИ № 2-6519 от 4 апреля 2003 г.
Зарегистрировано Северо-Западным окружным межрегиональным территориальным управлением
Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций.
Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Любая перепечатка
информационных материалов может осуществляться только с письменного разрешения редакции.

CONTENT

Форматный станок GRIGGIO CA 400
GRIGGIO CA 400 Dimensioning Saw 50

От лесопильного станка «Гризли» до комплекса по распиловке пиловочника
производительностью 210 м³/смену
From Grizzly Sawing Machinery to Sawing Complex for Bolt Timber
with it’s production of 210 m³/shift 52

Механизированная котельная мощностью от 1 до 10 МВт на древесных отходах
Automatic Boiler Houses on Wood Waste with Capacity of 1 to 10 MWatt 54

IMEAS: Мы работаем над шлифовальным оборудованием 35 лет
IMEAS: sanding has been our passion for over 35 years 56

Летнее время – горячее время
Summer is a Hot Time 60

Полувековой юбилей компании LEUCO
Golden Jubilee of LEUCO 64

Новый вид техники для деревообработки
New Kind of Equipment for Wood Processing 68

«Многопилы» против пилорам
Multisaws vs. Power-Saw Benches 72

«Лесные богатства России»
“Wood Treasures of Russia” 74

Четырехсторонние станки NORTEC. Надежность и производительность
NORTEC Foursided Planers. Reliable and Efficient 78

Сушка дуба: проблемы и решения
Oak Drying: problems and solutions 83

VALUTEC и VALMET: Новые технологии и старые традиции
VALUTEC and VALMET: New Technologies and Old Traditions 84

Экзотические породы дерева из других стран – в России
Exotic Kinds of Wood from Other Countries in Russia 88

Целлюлозно-бумажная промышленность / Pulp and Paper Industry

Грибные окраски, гнили и их влияние на качественные показатели древесины
Fungal Stains, Mould and Their Impact over the Quality of Wood 92

Экологический туризм / Environmental Tourism

Экологический туризм пока держится на энтузиастах
Environmental Tourism is Still Driven by Enthusiasts 96

Образование / Education

С.А. Родин: «Наука не должна быть нахлебницей!»
S. A. Rodin: “Science Should Not Depend on Others’ Support!” 98

Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке: Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров России, Комитета по природопользованию и охране окружающей среды Правительства Ленинградской области, Некоммерческого партнерства «Союз Лесопромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Департамента Лесопромышленного комплекса Администрации Архангельской области, Ассоциации предприятий и организаций Лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИЛХИ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургской Государственной лесотехнической академии, Брянской Государственной инженерно-технологической академии и многих других.

Editorial office address:
Russia, 196084, Saint-Petersburg,
of. 24, 270, Ligovsky pr.

Phone/fax: +7 (812) 103-38-44,
103-38-45, 336-42-52
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Full electronic version:
WWW.LESPROM.SPB.RU

STUFF:
General Director:
Svetlana YAROVAYA
director@lesprom.spb.ru

Chief editor:
Anna VERSHININA
editor@lesprom.spb.ru

PR-manager:
Elena TCHOUGOUNOVA
pr@lesprom.spb.ru

Designer:
Andrey ZABELIN
Ilya FEDOROV
designer@lesprom.spb.ru

Delivery Department:
Alexey NOVOKRESCHENOV
raspr@lesprom.spb.ru

Advertisement Department:
Olga Tihonova
Inna ATROSCHENKO
Victoria VASILIEVA
reklama@lesprom.spb.ru

Web-master:
Anna KUROCHKINA

ATTENTION!

All the articles published
in our magazine
can be translated
in English, German
or other languages
according to your
special order and payment.
Contact us, and you will
get the opportunity
to read our materials
on your native language!

Also you may find trans-
lated articles in the english
version of our web-site
www.lesprom.spb.ru

Ё ї ô î ð ì à ö è ÿ

î æ ó ð í à ë å

Журнал «ЛесПромИнформ» – это специализированное информационно-рекламное издание, посвященное вопросам лесного законодательства; тарифам на перевозки лесных грузов, таможенным пошлинам, лизингу оборудования, кредитованию предприятий ЛПК; новейшим технологиям в области лесозаготовки, лесопиления, деревообработки, мебельной промышленности, биоэнергетики, деревянного домостроения, лесохимии, ЦБП; обучению и профессиональной подготовке специалистов ЛПК, а также лесопромышленным семинарам, выставкам и конференциям. Полный спектр информации от аренды участка под лесосеку до деревянного домостроения к Вашим услугам!

Мы очень надеемся, что сможем предоставить Вам, нашим читателям, именно ту информацию, которая поможет своевременно сделать правильный выбор при планировании и организации производства, покупке или модернизации оборудования, выборе путей транспортировки материалов, поиске зарубежных партнеров, поставщиков, покупателей. Редакция ЛПИ будет рада информационному сотрудничеству, звоните нам и предлагайте темы для публикаций! Наша работа – находить ответы на Ваши вопросы!

“LesPromInform” is a specialized information-advertisement magazine devoted to the following issues: forestry legislation, tariffs on wood freights, taxes, equipment leasing, crediting of TIC enterprises; the newest technologies in the spheres of logging, wood-cutting, woodworking, furniture manufacture; bio-energy; wooden construction; chemicals for wood, Pulp-and-Paper industry; educational and vocational training of TIC specialists, as well as forestry seminars, exhibitions and conferences. Reading “LesPromInform” you may find the range of full information starting from agricultural lease for wood-cutting area ending by wooden construction!

We hope the information contained in our magazine will help you to make the right choice while planning and developing production, purchasing or upgrading your equipment, as well as to choose the means of transportation for the materials and to find partners, suppliers and customers in other countries. The editorial board of «LPI» will be glad to hear from you, contact us and suggest new topics for our articles! Our job is to find answers for your questions!

WWW.LESPROM.SPB.RU

Расценки на размещение рекламы / Our price list

Формат / Format	Размер, мм / Size, mm	Стоимость, руб. / Price (rubles)
Обложки / Covers		
Первая обложка / First cover	215x250	48 000
Вторая обложка (разворот) / Second cover (two pages)	430x300	53 800
Третья обложка (1/1) / Third cover (1/1)	215x300	34 500
Четвертая обложка (1/1) / Forth cover (1/1)	215x300	41 145
Внутренний блок / Pages inside		
Разворот / Two pages	430x300	43 600
1 полоса / One page	215x300	25 150
1/2 полосы / 1/2 of a page	190x128	14 500
1/4 (вертикальный) / 1/4 of a page (vertical)	93x128	8 280
1/4 (горизонтальный) / 1/4 of a page (horizontal)	190x62	8 280
Спецместо (полоса на одном развороте с Содержанием) VIP place (a page in front of the Content)	215x300	37 680
Таблица предложений / The offers table (см. стр. 104, одно объявление)	189x18,8	2 600
Скидки на рекламу при одновременной оплате / Discounts for a wholesale purchase		
2–3 публикаций / 2-3 issues		5%
4–5 публикаций / 4-5 issues		10%
6 и более публикаций / 6 and more issues		20%
Цены указаны без учета НДС – 18% / VAT – 18% is not included		

При размещении модуля от 1/2 полосы предоставляется бесплатная площадь под текстовый материал (не более 1 полосы).
Special discount: in case you order more than 1/2 of a page, we offer you a space for an article free of charge (not more, than one page). You can find our requirements to all the materials for publishing on our web-site: www.lesprom.spb.ru (English version)

Оригинал-макет рекламного модуля принимается в форматах TIFF, CDR, AI и EPS. Шрифты должны быть переведены в кривые. Цветовая модель – CMYK. Разрешение – 300 dpi. Объем журнальной страницы с заголовком и указанием автора – 5000 знаков, без заголовка (только текст) – 6300 знаков, включая пробелы и знаки препинания. По любым вопросам, касающимся макетов, просим связываться с нашими дизайнерами!



Светлана ЯРОВАЯ
директор
director@lesprom.spb.ru



Анна ВЕРШИНИНА
главный редактор
editor@lesprom.spb.ru



Елена ЧУГУНОВА
специалист по связям с общественностью
pr@lesprom.spb.ru



Андрей ЗАБЕЛИН
дизайнер
designer@lesprom.spb.ru



Инна АТРОЩЕНКО
сотрудник
отдела рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



Ольга ТИХОНОВА
сотрудник
отдела рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



Алексей НОВОКРЕЩЕНОВ
отдел
распространения
raspr@lesprom.spb.ru



Илья ФЁДОРОВ
дизайнер
designer@lesprom.spb.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

корреспонденты:

Людмила ГРИШКОВА, Константин ШАГАЛОВ, Юрий БОРИСОВ, Иветта КРАСНОГОРСКАЯ, Марина УТОЧКИНА, Владимир ВЕРШИНИН

корректоры: Евгения ДУБНЕВИЧ, Елизавета СТЕПАНОВА; **тех. поддержка:** Максим МИКЛИН; **вэб-мастер:** Анна КУРОЧКИНА

Ðàííðîðàíàíèå	Êîë-âî ýåç./ Amount of samples	Spreading
Ñàíèò-íàðàðàðà è Êàííàèàðò	1 500	St.Petersburg and Leningrad Region
Ìíñèàà è Ìíñèàíñèàý íàèàðò	1 500	Moscow and Moscow Region
Ñààððî-Çàíààíóè Ñààèíí: Àíèíàíñèàý, Íààíðîñèàý, Ðààðñèàý, Íñèàíñèàý, Ìð- íàíñèàý, Àðàííàèñèàý íàèàðò è Êàðàèèý	2 000	North-West Region: Vologda, Nofhorod, Tver, Pskov, Murmansk, Arkhangelsk Regions and Karelia
Óðàèñíèèè Ñààèíí	500	Ural Region
Ñèàèðò	500	Siberia
Ñòàííó àèèæíàí çàðààæý è ÑíÀ (íííàíñèà)	250	Baltic and CIS nearby countries (subscription delivery)
Òèíýíàè è ñòàííó Ààðíó (íííàíñèà)	250	Finland and European countries (subscription delivery)
Ðàííðîðàíàíèå àððíàè íà ððòèèíó ñòààèíàðò ðíñèè, ñòàííó ÑíÀ, Òèíýíàè, Íðààèèèè è Ààðíó	1 500	Participation in profile exhibitions in Russian Federation, CIS and Baltic countries, Finland and European countries
Ñíàðàèíàý àèèý: àííèèèðàèíí 1 000 ýåçàííýðíà àèý ðàííðîðàíàíèå à èàííðîðàííóðàííó Ñààèííàðò ððòí àèèè «ÐÀÀÈÍ ÍÍÀÐ» (èààíóè àííóñè, ííñýòíàí-íóè íðàààèíííò Ñààèííó, ðàííðîðàíàíèå à èððí-íàèèè èííàíèýð, ààíèèèèðàèèýð, ððàíñèàíóðò ñíçàð, íà àííààèèè, ñàíèíàðò, èííòàððòèèýð (¹ 19 – Íðèðà-èùà, ¹ 20 – Êàííàíñèàíñèàý íàèàðò, ¹ 21 – Ðàííóáèèèà Èííè, ¹ 22 – Àíèíàíñèàý, Íààíðîñèàý è Íñèàíñèàý íàèàðò, ¹ 23 – Ðàííó-íàííèèè))	1 000	Special action: 1 000 samples for delivery in the main forestry regions of Russia – “The Issue’s REGION” (each issue is devoted to TIC of the region and is distributed in Administrations, profile associations, biggest companies and among participants and visitors during exhibitions, seminars and conferences (¹ 19 – Ural, ¹ 20 – Läningskaja oblast, ¹ 21 – Komi Republic, ¹ 22 – Vologda, Novhorod, Pskov, ¹ 23 – Hanti-Mansijskij region))
	9 000 ýåç. 9 ðàç àííà / 9 000 samples 9 times per year	

НАМ 2 ЛЕСПРОМ ГОДА!

ИНФОРМ

Сердечно поздравляем всех сотрудников журнала «ЛесПромИнформ» с днем рождения издания!

За два года и 19 номеров Вы сделали журнал связующим звеном между бизнесом и наукой, регулярно знакомящим читателей с последними научными, достижениями лесной промышленности. Страницы журнала стали дискуссионной площадкой, где публикуются мнения ведущих ученых, руководителей органов государственной власти, представителей бизнеса по наиболее актуальным проблемам лесного хозяйства.

Вы в начале большого пути. Желаем Вам воплотить Ваши замыслы, чтобы Ваш труд оставался востребованным, Ваш журнал – объективным, интересным и нужным всем людям, работающим в сфере лесной промышленности!

Коллектив компании «МИНИТЭК Лес»

На пилежах по грибы...



От всей души поздравляем «ЛесПромИнформ» с двухлетием. Два года – еще младенческий возраст. Но... «кустами младенца глядел истинна». За этот относительно короткий период своего существования Вы стали одним из наиболее объективных и авторитетных изданий в отрасли. Улучшающийся от номера к номеру дизайн, подача информации, методы работы с рекламодателями говорят о том, что Вы растете «не по дням, а по часам».

Мы рады, что можем назвать «ЛПИ» не просто изданием, в котором размещаем свои рекламные-информационные материалы, а надежным партнером. Желаем Вам дальнейшего роста, и ... до встречи на страницах издания!



Р. Н. Хасянов, менеджер по маркетингу, группа компаний «ГЛОБАЛ ЭДЖ»



Поездка на семинар в Финляндию



Дизайнер



Ольга Тихонова, глава рекламного отдела



Юрий Дущин и Катя Андрей, руководители ПГ «Доклады»



Корректор Евгений читает журнал от корки до корки, и не один раз

Дорогие друзья! Позвольте мне от имени бизнес-сообщества региона поздравить журнал «ЛесПромИнформ» с днем рождения!

Темы, которые поднимаются на страницах журнала, очень актуальны, ведь лесопромышленный комплекс является важнейшей отраслью экономики региона. В последние годы лесная отрасль области активно развивается, появляются новые предприятия, внедряются передовые технологии. Возникла необходимость в площадке, где предприниматели могли бы делиться опытом, узнавать о новостях, высказывать свое мнение. Такой площадкой стал журнал «ЛесПромИнформ». Благодаря сотрудникам редакции, их таланту, творческому потенциалу журнал прочно занял свою нишу среди других специализированных изданий. Хочу пожелать коллективу журнала всегда находить интересные темы для публикаций, расти и развиваться вместе с лесопромышленным комплексом Ленинградской области, добравшись до вершины успехов Вам и Вашим читателям!

Первый вице-президент Ленинградской торгово-промышленной палаты М.А. Выборнов



Алексей Новикоренко, только этот человек знает, где распространяется наш журнал



Владимир будни специалист по связям с общественностью



Анна, замечательная секретарша, которая всегда в центре



В мороз. Заходите к нам в гости. С тортиками! Всегда готовы款迎 Вас в гости

Дорогие друзья! От имени коллектива Выставочного объединения «РЕСТЭК» сердечно поздравляю Вас с двухлетием журнала «ЛесПромИнформ»!

Мы рады отметить то, как динамично развивается Ваш журнал, сумев всего за 2 года выйти в лидеры печатного слова и стать одним из самых читаемых журналов среди специалистов ЛПК. Вы ставите перед собой амбициозные цели и с успехом достигаете их усилиями молодого и энергичного коллектива.

Желаем Вам еще больших и радостных достижений! Нам приятно работать с Вами, и мы надеемся на дальнейшее сотрудничество.

С уважением, Директор выставки «Технодрев» И.А. Авдашкевич



Выставочный образ директора журнала



Публикаторская журналистка



Виктор Поповичев, компания УАТЕК



Наш милый корреспондент Инетта Красногорская



От всей души поздравляю весь творческий коллектив журнала «ЛесПромИнформ» со второй годовщиной работы на рынке. Это было сложно, но Вы смогли завоевать уважение читателей и симпатии рекламодателей. Желаю «ЛесПромИнформ» толстеть и прирастать рекламой!

Директор департамента по рекламе и связям с общественностью СЗЛК Ю. Мурашко



Лучшая подруга директора журнала (SASAT, Мухом, Мелочки)



Виктория, менеджер по подписке



Весна в Петербурге (выставка Holz-Handwerk)



Илья, помощник дизайнера. «Большо не боится, и только учусь»



Очаровательный PR



Рука бойца верстака устала...



Наш любимый бухгалтер Татьяна Николаевна Ивонкина



Президент Группы компаний «ГЛОБАЛ ЭДЖ» Михаил Валерьевич Лефтин



Ирина, менеджер по рекламе. Позови её, позови...

ОТВЕТНОЕ СЛОВО

Огромное спасибо От нас – таких красивых, Всем Вам: рекламодателям, Соавторам, читателям.

За Ваше к нам внимание, За преданность изданию, За помощь, за доверие... И, старшие на год став, Мы искренне надеемся, Что это не изменится, Ведь хвалит нас тот самый Клиент, который прав ☺

Дружный коллектив журнала «ЛесПромИнформ»

Пристальное внимание к качеству пневмоаппаратуры



Высокая производственная культура, индивидуальный сервис и поддержка, открытость и ориентированность на рост своих клиентов – базовые элементы философии Camozzi, благодаря которым компания за 40 лет стала одним из лидеров мирового рынка пневматической аппаратуры.

Многолетний опыт компании в России подтвердил высокую оценку этих качеств во всех отраслях, использующих сжатый воздух. Сегодня Camozzi имеет широкую сеть прямых представительств по всей России.

Выбирая пневматику Camozzi, Вы делаете ставку на надежность и долговечность работы Вашего оборудования.



В Москве
141400, Химки, ул. Ленинградская 1а,
тел. (095) 230 69 61 (многоканальный)

В России
193029, Санкт-Петербург, ул. Бабушкина 3, оф. 410
тел. (812) 326 29 11 (многоканальный)

603600, Нижний Новгород, ул. Горького 150, оф. 1207
тел. (8312) 35 82 35, 39 71 25

454091, Челябинск, ул. Красная 4, оф. 109
тел. (3512) 65 87 64, 66 46 59

620219, Екатеринбург, ул. Луначарского 31, оф. 1010
тел. (343) 379 50 79, 353 58 31

344007, Ростов-на-Дону, Буденновский пр-т 3, оф. 407
тел. (8632) 99 01 63, 69 67 02

350000, Краснодар, ул. Карасульская 77, оф. 36
тел. (8612) 53 01 73, 75 21 75

630091, Новосибирск, ул. Фрунзе 5, оф. 705
тел. (3832) 21 69 54, 21 54 66

660059, Красноярск, ул. Волыкова 92а, оф. 1.6
тел. (3912) 64 17 98, 64 10 16



Воздух – наша стихия



www.camozzi.ru

цилиндры - пневмораспределители - блоки подготовки воздуха - фитинги

Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Город / Организатор	Название выставки	Контакты
24–27 августа	Москва / ВВЦ	10-я промышленная выставка-ярмарка	(+8-095) 502-19-38, 775-1720
25–28 августа	Гетеборг, Швеция / Elmia AB	Tra&Teknik / Elmia Timber 2004	(+46-36) 15-20-00, 16-46-92 www.trateknik.info
06–10 сентября	Москва / ВК ЗАО «Экспоцентр на Красной пресне»	Лесдревмаш 2004	(+7-095) 255-37-33, 208-51-97 mezvist@expocentr.ru, www.expocentr.ru
07–10 сентября	Москва / «Сенимо Экспо»	INTERMET – 2004	(+7-095) 937-40-81/82 oosanima@miif.ru, www.miif.ru
14–17 сентября	Санкт-Петербург / ООО «Примэкспо»	Балтийская строительная неделя «BATIMAT»	(+7-812) 380-60-00, 380-60-01 info@primexpo.ru, www.primexpo.ru
14–17 сентября	Уфа / ООО «Башэкспо»	Лес и деревообработка 2004	(+7-3472) 90-87-10, 53-41-09 info@bashexpo.ru, www.bashexpo.ru
15–17 сентября	Волгоград / ВЦ «Царицынская ярмарка»	Деревообработка. Царицынский мебельный салон	(+7-8442) 34-33-77, 96-50-34 zarexpo@avtlg.ru, www.zarexpo.ru
21–24 сентября	Казань / ВЦ «Казанская ярмарка»	Деревообработка. Жилище. Ярмарка недвижимости	(+7-8432) 70-51-11, 70-51-21 vico@tbit.ru, www.expokazan.ru
23–25 сентября	Тверь / ООО «Экспо Тверь»	Мебель. Дом. Уют. Интерьер	(+7-0822) 49-05-56, 32-34-67 expotv@tvcom.ru, www.expotver.ru
28 сентября – 01 октября	Красноярск / ЗАО «Красноярская ярмарка»	Лес и деревообработка: оборудование и продукция	(+7-3912) 36-24-50, 36-32-87 krasfair@ktk.ru, www.krassfair.ru
28 сентября – 01 октября	Минск, Белоруссия / ВЦ «Минскэкспо»	Деревообработка	(+375-17) 226-91-93, 226-90-85
30 сентября – 04 октября	Киев, Украина / Примус Украина	Деревообрабатывающая промышленность	(+38-044) 241-79-44, 564-98-61 info@theprimus.com, www.primus-exhibitions.com
05–09 октября	Киев / «Акко-Интернешенл»	Лісдеревмаш – 2004	(+38-044) 456-38-04 acco@acco.kiev.ua, www.acco.com.ua
06–09 октября	Новосибирск / ВО «Сибирская ярмарка»	Мебель. Интерьер. Дизайн	(+7-3832) 10-62-90, 25-51-51 mameteva@sibfair.nsk.su, www.sibfair.ru
12–15 октября	Екатеринбург / ОАО «КОСК»	Уральский лес. Мебель 2004	(+7-3433) 47-45-05, 48-77-07 www.midural.ru, reclama@kosk.ru
12–16 октября	Санкт-Петербург / ВО «РЕСТЭК»	«VI Международный форум Лесопромышленный комплекс России XXI века.» «Интерлес». «Транслес». «Технодрев-NW». «Пилопродукция и плитные материалы». «Бумажно-картонная продукция». «Загородное деревянное домостроение». «IFEP». «ISAP»	(+7-812) 320-9684, 320-8090 lespromo@restec.ru, www.restec.ru
13–16 октября	Лахти, Финляндия / Lahti Fair Ltd	Деревообработка - 2004	(+358) 3-525-820 helpdesk@lahdenmessut.fi, www.lahdenmessut.fi
19–22 октября	Екатеринбург / ВО «Уралэкспоцентр»	Деревообработка/ URALTOOLS	(+7-3433) 49-30-25, 49-30-27 www.uralexpo.mplk.ru
26–29 октября	Иркутск / МВК «СибЭкспоЦентр»	Сиблесопользование. Деревообработка	(+7-3952) 35-22-39, 35-13-98 www.sibexpo.ru, fair@sibexpo.ru
29–31 октября	Краснодар / ООО «ДЕС»	MD-ИНСТРУМЕНТ	(+7-8612) 74-22-55, 74-22-70 des@mail.kubtelecom.ru, www.expodes.ru
02–05 ноября	Челябинск / ВЦ «Восточные ворота»	Деревообработка. Дом и офис – мебельный салон	(+7-3512) 78-76-05, 63-75-12 expo@chelsi.ru, www.chelsi.ru
03–05 ноября	Ростов-на-Дону / Южно-Российский экспоцентр	Строим наш дом	(+7-8632) 44-18-59/57/ e-center@fiber.ru, www.expo-center.ru
23–27 ноября	Санкт-Петербург / «Ленэкспо»	PAPFOR	(+7-812) 321-26-41, 321-26-34 e-expo@mail.lenexpo.ru, www.lenexpo.ru
06–10 декабря	Москва / ВВЦ «Сокольники»	«Интеркомплект/ Interzum-2004»	(+7-095) 105-34-13, 268-14-07 www.interkomplekt.ru
01–03 декабря	Вологда / ВЦ «Русский Дом»	Российский Лес	(+7-8172) 72-92-97, 25-13-48 rusdom@vologda.ru, www.rusdom.region35.ru

Смотрите фотоотчеты с выставок на WWW.LESPROM.SPB.RU

ВЕЧНЫЙ БИЗНЕС

ОАО Внешторгбанк – крупнейший банк России по размеру уставного капитала. Его главный акционер с долей 99,9% – Правительство РФ. Внешторгбанк имеет наивысший для российских банков рейтинг международных рейтинговых агентств Moody's Investors Service, Standard & Poor's и Fitch. Российские рейтинговые агентства традиционно относят Внешторгбанк к высшей группе надежности.

Сегодня это один из ведущих кредиторов российской экономики. Наибольший удельный вес занимают кредитные вложения в предприятия топливно-энергетического комплекса, машиностроения и металлургии. Диверсифицируя свою деятельность, Внешторгбанк постоянно расширяет круг проводимых на российском рынке операций и предоставляет клиентам широкий комплекс услуг, принятых в международной банковской практике. В последнее время лесопромышленный комплекс – одно из стратегических направлений банка в развитии отечественного бизнеса.

Начиная с этого года Внешторгбанк реализует Программу финансирования предприятий лесопромышленного комплекса в 2004–2006 гг. О том, что это за программа, как и в каких целях она осуществляется, мы беседуем с вице-президентом ОАО Внешторгбанк Солнцевым Владимиром Львовичем.



– Программа финансирования ОАО Внешторгбанк предприятий лесопромышленного комплекса в 2004–2006 гг. – серьезный документ, который прошел длительные обсуждения в коллегиальных органах банка, это документальное подтверждение намерений банка способствовать развитию лесопромышленного комплекса и серьезности подходов в работе с предприятиями ЛПК.

Срок действия данного документа – три года, также на три года банком разработаны прогнозы развития подотраслей лесного комплекса России. В лесной программе участвуют также десять наших филиалов – в Хабаровске, Иркутске, Красноярске, Перми, Костроме, Выборге, Йошкар-Оле, Тюмени, Владивостоке, Уфе. Всего у Внешторгбанка всего более 40 филиалов, но с предприятиями лесопромышленного комплекса работают в основном те, что расположены в богатых лесами регионах, где развиты лесозаготовка, деревообработка, плитное производство и т.д.

Всего в рамках программы за три года планируется направить в отрасль более полумиллиарда долларов. Если в этом году сумма, выделенная для работы в основном со средними предприятиями ЛПК, составила 135 млн. долл., то в дальнейшем она будет расти. Причем мы предлагаем свои услуги и средним, и крупным предприятиям. Среди последних – такие известные, как Сегежский, Святгорский и Соликамский ЦБК, Группа «Титан», АО «Волга» и др.

Мы имеем достаточно полное представление о предприятиях, работающих на этом рынке. Независимо от того, существующий ли это клиент или потенциальный, мы даем оценку финансовому состоянию этих предприятий, их бизнесу и такие же задачи ставим перед филиалами банка. Филиалы знают и оценивают долю рынка, которую они сейчас занимают в регионе и предоставляют нам информацию о своих реальных и потенциальных клиентах.

Внешторгбанк имеет долгосрочные соглашения (на три–пять лет) с крупнейшими банками стран – основных торговых партнеров России – в общей сумме на 3 млрд. долларов. Наши гарантии по аккредитивам принимаются всеми крупными и мелкими банками мира. Мы ведь предлагаем своим клиентам не только кредитование и кассовое обслуживание. Это также

и международные кредитные линии, и документарные операции, и те же гарантии, аккредитивы.

– Владимир Львович, а почему некоторые потенциальные клиенты так и остаются потенциальными?

– Иногда это связано с тем, что у них сложились свои многолетние контакты с банками. Кроме того, это могут быть предприятия, которые не собираются выходить на внешний рынок и для которых важнее всего – быстрее получить деньги. Если вам нужен хлеб, вы ведь вряд ли поедете в крупный универсам, правда? Скорее купите где-то поближе. Так и здесь. А вот если предприятие ориентировано на экспорт, если есть необходимость закупить импортное оборудование, тогда оно стремится связать себя обязательствами с крупным известным банком с серьезной репутацией, который в состоянии построить финансовые схемы, привлечь «дешевые» западные деньги и вообще может сделать для своих клиентов очень много.

Кстати, банк регулярно проводит сделки, чрезвычайно востребованные нашими клиентами: мы организуем завоз импортного оборудования для наших клиентов без предоплаты. В обычной схеме предприятие должно вначале перечислить фирме-поставщику предоплату. Далее поставщик отправляет оборудование, получает следующую сумму денег, поставляет оборудование на предприятие, устанавливает его и получает с клиента все остальные деньги.

То, что делаем мы, называется документарной операцией. Под гарантийные обязательства, выданные Внешторгбанком клиенту, иностранный банк поставщика выплачивает своему клиенту – поставщику оборудования – деньги за оборудование с небольшим, в 1,5–2% от суммы контракта, дисконтом, затем ждет возврата этих средств от Внешторгбанка, а Внешторгбанку, в свою очередь, остается должен клиент, купивший это оборудование фактически с отсрочкой платежа в 2–3 года. Мы застрахованы от невыплаты им денежных средств тем, что у нас в залоге имущество предприятия-должника на сумму, сопоставимую с суммой поставки. Когда он установит новое оборудование и уже поработает на нем, у него появляются деньги, которые он может вернуть банку. И получается, что за период от года до трех лет вместо

11–13% по кредиту в совокупности предприятие платит только «лишних» 5% от стоимости поставленного оборудования. Данная схема оправдана для предприятий, которые ведут перевооружение, модернизацию, закупку нового импортного оборудования. Такие документарные операции может осуществлять не каждый банк, а для Внешторгбанка это рутинные, стандартные операции.

– Как осуществляется взаимодействие между банком и клиентом?

– Руководители, представители предприятий приезжают к нам, привозят бизнес-планы, рассказывают о перспективах бизнеса и соответствующих финансовых потребностях. Часто, как я уже говорил, им нужно не только кредитование, но и документарные операции – гарантии, аккредитивы, иногда приобретение векселей Внешторгбанка для расчетов со своими партнерами и контрагентами. Такая работа ведется как в Москве, так и в филиалах. Филиалы обладают достаточно большими полномочиями, они могут выделять 2–3 и больше миллионов долларов на одного заемщика. Внешторгбанк – это крупный банк с хорошим капиталом. Так что даже более приличные суммы кредитов – в 20–30–40 млн. долларов – никого не пугают.

– А насколько вообще велики риски не возврата кредита, просрочки платежей по кредиту в ЛПК?

– Конечно же, банк, предоставляя кредит, рискует в разумных пределах. В отличие от инвестиционных компаний, а тем более венчурных, банк консервативен и всегда дает кредиты только под обеспечение – залог, адекватный сумме предоставляемого кредита. Так что, с одной стороны, банковская система консервативна и осторожна, с другой – в лесной отрасли крупных клиентов, которым требуются огромные суммы, не так уж много, а значит, и риска меньше. Кстати, по предприятиям лесопромышленного комплекса – заемщикам нашего банка – ни в одном регионе России просрочек не было. Не возвращают деньги иногда по другим отраслям, но в лесной отрасли таких проблем пока не наблюдается.

– Расскажите, пожалуйста, о проекте «Сценарии развития лесного комплекса России до 2015 года», который стартовал в этом году...

– Клиентская работа, как вы понимаете, – процесс постоянный и нелегкий. Поэтому приходится особенно активно работать со многими потенциальными клиентами, которым мы рассказываем о продуктах и возможностях банка. Это одна из основных причин, почему Внешторгбанк активно участвует

в мероприятиях, организуемых в лесном комплексе, будь то ежегодный Международный лесопромышленный форум в Санкт-Петербурге, столичные и региональные выставки-ярмарки, инвестиционные конференции...

Участвуя в работе V Международного лесопромышленного форума в Санкт-Петербурге в октябре прошлого года, Внешторгбанк выступил одним из инициаторов разработки проекта «Сценарии развития лесного комплекса России до 2015». Разработка проекта «Сценарии развития лесного комплекса России до 2015 года» была поддержана Оргкомитетом Форума, заседание которого состоялось 4 февраля 2004 года.

Задуманная и реализуемая в настоящее время логика проекта «Сценарии развития лесного комплекса России до 2015 года» следующая.

В работе над проектом должны принимать участие эксперты – топ-менеджеры ведущих предприятий лесопромышленного комплекса, руководители общественных объединений лесной отрасли, известные ученые, представители исполнительной и законодательной власти федерального и регионального уровней, так называемая сценарная группа.

Так как представлялось проблематичным собрать 2 или 3 раза в течение 2004 года сценарную группу с постоянным составом 70–80 человек, охватывающую представителей крупного и среднего бизнеса лесопромышленного комплекса, законодательной и исполнительной власти федерального и регионального уровней, науки, финансовых институтов, общественных организаций и союзов лесного комплекса, средств массовой информации, было решено в течение апреля–сентября 2004 года организовать и провести два региональных сценарных семинара в Перми и Иркутске, а также три–четыре «мозговых штурма» в Москве и Санкт-Петербурге.

Для разработки сценариев развития лесного комплекса была выбрана технология «сценарного планирования». Вообще, идея профессионального сценарного планирования зародилась еще в 60-х годах XX века и получила второе рождение, когда группа Shell смогла предвосхитить падение цен на нефть и значительно улучшить свои позиции в условиях мирового нефтяного кризиса начала 70-х г.г. прошлого века. Технология «сценарного планирования» успешно применялась в конце прошлого века при решении самых сложных проблем корпоративного, отраслевого, регионального и политического характера.

В качестве примера успешной сценарной работы можно привести «Сценарии для Южной Африки», когда в условиях непримиримого противостояния политические организации страны сумели договориться по основным вопросам и избежать усиления кризиса и кровопролития. Во многом это было сделано благодаря глубокому обсуждению возможных вариантов развития страны.

Что же касается нашей страны, то в последние годы были реализованы сценарные проекты «Сценарии для России. 2015 год», «Российская авиация: вчера, сегодня... завтра?», в реализации которых самое непосредственное участие принимала та же команда, которая сейчас работает над вышеупомянутым проектом. Так что идея не нова. Методология сценарного планирования рассматривает в комплексе внутренние и внешние тенденции, позитивные и негативные внешние по отношению к предмету сценарного анализа обстоятельства, внутренние и внешние движущие силы и их источники развития, ключевые факторы и ключевые неопределенности развития предмета сценарного анализа. И позволяет ответить на вопрос «Что будет, если произойдет (или не произойдет) и в какой период то или иное событие?».

– Фактически, это прогнозы развития?

– Не совсем. При прогнозах основное внимание уделяется анализу и отбору влияющих факторов, качественной и количественной их оценке, а сценарное планирование позволяет в комплексе рассмотреть все, подчас взаимоисключающие точки зрения и тенденции, беспристрастно рассматривать различные варианты возможного развития событий, анализировать траектории развития лесного комплекса страны и оценивать возможные последствия решений, принимаемых федеральной и региональной властью, российским бизнесом, в т. ч. во внешней по отношению к отрасли среде.

В современных условиях взаимодействия, взаимовлияния рынков, ресурсов, реальных фактов и ожидания новых событий сценарное планирование является одной, если не единственной, методологией, позволяющей увидеть возможные варианты развития будущего и подготовиться к нему.

Попробую пояснить на примерах. Когда клиент приходит в банк за кредитом, он просит «длинные» деньги. На это мы отвечаем: раз вы просите «длинные» деньги, значит, у вас должен быть «длинный» взгляд

на ваш бизнес, перспективы развития рынков, на которых вы работаете, с которыми вы столкнетесь через три года, пять лет, десять. Причем нас интересуют не только издержки производства, выплаты заработной платы, всевозможные затраты – все это прописано в бизнес-плане каждого предприятия. Нас интересуют гораздо более важные вопросы: как через эти несколько лет будут вести себя их конкуренты, не окажется ли рынок перенасыщенным данным видом продукции, видят ли они в перспективе новые рынки для себя, новую продукцию, новые технологии? Что будет с вами, если изменятся пошлины на вывоз «круглого леса»? Вы останетесь запертыми внутри страны и уйдете с этого рынка? Но тогда вы не вернете нам кредит. Если вы останетесь на этом рынке, вы снова будете просить у нас еще деньги. Под какие цели и где гарантия, что с вашим новым продуктом рынки для вас откроются? Что будет, если изменятся таможенные пошлины на ваши или аналогичные продукты? А если ввести частную собственность на лес сейчас, через 5 лет, через 10; ввести в полном объеме, ограничено? Что будет, если вдруг найдут заменитель целлюлозы? Это ведь значит, что с проблемами столкнется вся отрасль? Вы хотите выйти на мировой рынок? Каким образом, на какой именно сегмент и кто в этом случае будет вашим конкурентом? Что вы знаете, что умеете и что делаете для того, чтобы завоевать свою нишу на рынке, свою долю рынка?

Предприниматель должен мыслить вариантно. Это на самом деле очень серьезные и сложные вопросы, тем более когда он распоряжается чужими деньгами. Да, у нас есть залоговые, переданные клиентом, но мы ведь не заинтересованы в том, чтобы забрать у нашего заемщика оборудование и потом его продавать. Наша цель – помогать бизнесу, а значит, и государству развиваться.

– К каким выводам пришли участники «мозговых штурмов» и сценарного семинара в Перми?

– Они отметили, что лесной комплекс, как и вся страна, находится в стадии «капитального ремонта». А среди основных проблем комплекса были названы следующие:

- несовершенная нормативно-правовая база, включая отсутствие права частной собственности на лес, отсутствие национальной лесной политики, не стимулирующие развитие отрасли экспортно-импортная и таможенно-тарифная политика;
- отсутствие ясной долгосрочной перспективы под «длинные»

деньги, при наличии которой привлечение инвестиций не является проблемой для отрасли;

- низкий уровень развития отраслевой инфраструктуры;
- не стимулирующая развитие отрасли система налоговых и рентных платежей;
- не соответствующая современному уровню требований система подготовки отраслевых кадров, отраслевой науки и менеджмента в отрасли.

Зарубежные компании уже инвестируют в строительство лесопромышленных предприятий на территории России и, как все производители лесопромышленной продукции, заинтересованы в формировании положительного имиджа российского ЛПК – необходимого условия для конкурентоспособности лесных товаров и лесного бизнеса в России.

Основной вывод, который был сделан: если в России будут созданы полноценные условия, стимулирующие развитие комплексной переработки древесины, в первую очередь нормативно-правовая база, прекращены попытки вмешательства в бизнес со стороны органов власти вместо нормального государственного регулирования, то к 2015г. ВВП лесопромышленного комплекса страны как минимум утроится.

– Даже так?!

– При соблюдении названных условий это возможно. В середине сентября в рамках III Байкальского экономического форума в Иркутске будет проведен второй сценарный семинар, на котором мы продемонстрируем «Дерево сценариев». Эта работа была подготовлена аналитической группой по результатам обсуждения

на семинаре в Перми и проведенных в июле «мозговых штурмов» в Москве и Санкт-Петербурге.

– При чьей поддержке осуществляется проект, инициированный «Внешторгбанком»?

– В настоящее время проект осуществляется при поддержке Координационного совета по вопросам взаимодействия Федерального агентства лесного хозяйства и лесопромышленного комплекса, Конфедерации предприятий лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Российской Ассоциации организаций и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности РАО «Бумпром», Ассоциации предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности и Внешторгбанка.

– Спасибо за подробный и доходчивый рассказ. И напоследок, Владимир Львович, поскольку Внешторгбанк взаимодействует не только с лесопромышленным комплексом, но и с рядом других направлений, можно ли говорить о специфике работы с предприятиями ЛПК и вообще лесным комплексом?

– В отличие от металлургии, топливно-энергетического комплекса, промышленности, работающая с лесным сырьем, не такая концентрированная. Но зато это именно та отрасль, которая расположена в самых отдаленных частях страны, которая дает работу миллиону человек, занятых в отрасли, которая приносит экспортную выручку, обладает важными для бизнеса качествами – долгосрочностью и динамикой. Лес – возобновляемый ресурс, он растет, всегда востребован. И при разумных подходах это вечный бизнес. ■



12 – 16 октября 2004

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ



международные специализированные выставки

конгресс делового сотрудничества отраслевые конференции круглые столы семинары презентации биржа деловых контактов

Генеральный
спонсор:



Официальный
спонсор:



Спонсоры:



Организатор:



Россия, 197110, Санкт-Петербург,
Петрозаводская ул., 12
Тел.: (812) 320-96-84, 320-96-94
Факс: (812) 320-80-90
E-mail: forum@restec.ru
Homepage: www.restec.ru/forum



IFEP
Петербургский мебельный салон



ISAP
фурнитура, комплектующие, материалы и
полуфабрикаты для производства мебели



ИНТЕРЛЕС
технологии и оборудование для лесного хозяйства,
лесозаготовки и первичной обработки
древесины в лесу



ТРАНСЛЕС
транспортная и складская логистика лесных грузов,
технологии и транспорт для водной и сухопутной транспортировки
лесных грузов, антрисовской транспорт для ЦБП,
деревообрабатывающей и мебельной промышленности



ТЕХНОДРЕВ
технологии, оборудование и инструмент
для деревообрабатывающей и мебельной промышленности



ДЕРЕВЯННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО
технологии деревянного строительства, производство,
поставка и монтаж деревянных строительных конструкций,
оборудованных строений, домов, комплектующих строительных изделий
и материалов из древесины



БУМАЖНО-КАРТОННАЯ ПРОДУКЦИЯ
картон, бумага и бумажные изделия, лесохимическая продукция,
тара, упаковка, продукция санитарно-гигиенического назначения

ДО ОТКРЫТИЯ МЕЖДУНАРОДНОГО ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОГО ФОРУМА ОСТАЛОСЬ ЧУТЬ БОЛЬШЕ МЕСЯЦА

Международный лесопромышленный Форум в Санкт-Петербурге является единственным отраслевым мероприятием федерального уровня, которое находит отклик во всех лесных регионах России, пользуется высоким международным авторитетом, привлекает внимание иностранных инвесторов и специалистов ЛПК. По признанию представителей ведущих зарубежных предприятий и ассоциаций, Форум является одним из наиболее значимых мероприятий лесной отрасли России.

VI Международный Форум «Лесопромышленный комплекс России XXI века» пройдет с 12 по 16 октября 2004 года при поддержке полномочного представителя Президента РФ в Северо-Западном федеральном округе и под патронажем ТПП России. Организаторами Форума являются: аппарат полномочного представителя Президента РФ в Северо-Западном федеральном округе, Министерство промышленности и энергетики РФ, Министерство природных ресурсов РФ, Министерство экономического развития и торговли РФ, Администрация Санкт-Петербурга, Правительство Ленинградской области, Выставочное объединение «РЕСТЭК». Стратегические партнеры Форума: Конфедерация объединений, предприятий и организаций ЛПК Северо-Запада, Союз лесопромышленников и лесозэкспортеров России, Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Ассоциация организаций лесного машиностроения России «РОСЛЕСМАШ», Общероссийская Ассоциация работников мебельной промышленности и торговли «Мебельщики России», Союз предприятий и работников мебельной и деревообрабатывающей промышленности Северо-Запада, Санкт-Петербургская государственная лесотехническая академия, Государственный научный центр ЛПК.

За прошедшие годы Форум стал мероприятием федерального уровня, местом обсуждения актуальных проблем лесной отрасли, поиска системных решений стратегических вопросов развития ЛПК России и его вывода на уровень передовых стран мира. В Форуме ежегодно принимают участие представители государственной власти, российских и зарубежных деловых, финансовых и научных кругов.

Мероприятия Форума объединены в конгрессную, выставочную, деловую и конкурсную программы. Такой комплексный подход обеспечивает всестороннее рассмотрение вопросов лесного бизнеса, международного сотрудничества, науки и государственного управления.

Конгрессная часть включает в себя:

- пленарное заседание с участием полномочных представителей Президента РФ в федеральных округах, членов Правительства РФ, руководителей Субъектов РФ, руководителей профильных комитетов Государственной Думы РФ, представителей региональных органов законодательной и исполнительной власти, международных организаций, основных отраслевых ассоциаций, объединений и союзов, финансовых и научных кругов, ведущих экспертов. Специальная сессия пленарного

заседания Форума: «Сценарии развития лесного комплекса России до 2015 года».

Прогноз влияния принятия политических и экономических решений на ситуацию в ЛПК в долгосрочном периоде;

- конгресс международного делового сотрудничества. Главные темы обсуждений: Международные рынки древесины. Транспорт и логистика. Внутренние и внешние факторы повышения конкурентоспособности малого и среднего бизнеса в лесопромышленном комплексе;
- круглый стол «Инвестиции в лесопромышленный комплекс». Презентации инвестиционных проектов в рамках лесной отрасли с участием представителей государственной власти, финансовых структур, крупных предприятий отрасли. Отраслевые конференции: Лесное хозяйство. Распределение лесных ресурсов. – 13 октября – Правительство Ленинградской области;
- деревянное домостроение. Материалы и комплектующие. – 13 октября – Таврический Дворец;
- новые решения и инновационные разработки для лесной отрасли (Научно-практическая конференция) – 14 октября – Санкт-Петербургская

государственная лесотехническая академия;

- лесопиление. Деревообработка. Плитное производство. – 14 октября – Таврический Дворец;
- целлюлозно-бумажная промышленность Северо-Запада России. – 14 октября – Таврический Дворец;
- мебельное производство. Факторы успеха на рынке. – 13 октября – Таврический Дворец.

В отраслевых конференциях Форума традиционно принимают участие руководители государственных структур, ведущие эксперты, топ-менеджеры крупнейших компаний отрасли, представители финансовых структур и научных учреждений. Тематика конференций разработана с учетом предложений участников пятого Форума, а также по результатам анкетирования руководителей предприятий лесопромышленного комплекса, проводимого организаторами мероприятия.

Конгрессную часть Форума продолжат деловая, выставочная и конкурсная программы, которые ознакомят специалистов отрасли со всеми возможными новинками в области деревообрабатывающего оборудования и инструмента, инновациями в организации технологического процесса и инвестиционными проектами в ЛПК. Лучшим из лучших будут вручены премии.

Деловую программу Форума составят:

- «Биржа деловых контактов» – уникальная бизнес-платформа, которая дает возможность осуществить программу сближения заказчика и исполнителя, расширить межрегиональные связи, завязать новые деловые отношения;
- презентации компаний, региональных проектов развития отрасли, встречи участников и гостей Форума с российскими и зарубежными отраслевыми ассоциациями и объединениями.

Важной составляющей Форума являются международные специализированные выставки, охватывающие весь цикл лесопромышленного комплекса: «Технодрев» – технологии, оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности, «Интерлес» – технологии и оборудование для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины в лесу, «Транслес» – транспортная и складская логистика лесных грузов, «Бумажно-картонная продукция», «Деревянное строительство», «Петербургский Мебельный Салон – IFER», «Фурнитура, комплектующие и материалы для производства мебели – ISAP».

Также в рамках Форума планируется проведение конкурса мастерства операторов лесозаготовительной

техники и смотра-конкурса в области технологий и оборудования для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины «Железный дровосек», учрежденного при поддержке Министерства промышленности и энергетики РФ и проходящего буквально в «полевых условиях» в лесу на 64-м км. трассы «Скандинавия» (Е-18). Премия вручается лучшим образцам продукции и услуг по результатам оценки высококвалифицированного экспертного совета по нескольким номинациям. Соискателями Премии могут быть предприятия-изготовители и поставщики оборудования для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки, а также дилеры и дистрибьюторы торговых марок и организации, которые ориентируют свою деятельность на содействие становлению и развитию лесного комплекса России. Церемония награждения состоится на выставке «Интерлес».

С 2002 года в рамках выставки «Технодрев» проходит смотр – конкурс с вручением премии «Золотая фреза» в области деревообрабатывающего оборудования, технологий глубокой переработки древесины и оборудования для производства мебели в 6-ти номинациях. Соискателями Премии могут быть предприятия-изготовители оборудования и технологий деревообработки и комплектующих, а также дилеры и дистрибьюторы торговых марок и организации, которые ориентируют свою деятельность на содействие становлению и развитию деревообрабатывающей отрасли России. Церемония награждения лауреатов Премии состоится на выставке «ТехнодревNW».

В этом году выставку «Деревянное Строительство» дополнит конкурс «На лучший проект малоэтажного деревянного дома».

А 12 октября в Екатерининском зале Таврического дворца состоится вручение премии «Лидер российского бизнеса в ЛПК». Премия учреждена Оргкомитетом лесопромышленного Форума при поддержке Ассоциации Менеджеров России. Это своеобразный знак признания профессионализма менеджеров отрасли. Экспертный совет состоит из 215 представителей крупнейших российских компаний, ведущих инвестиционных, консалтинговых и экспертных организаций, а также органов федеральной и региональной власти и профессиональных деловых объединений. Объективность процесса сбора и обработки информации в ходе

работ в рамках программы «Рейтинги профессионализма российских менеджеров» подтверждена заключением международной аудиторской компании Deloitte & Touche. Рейтинги, методика их определения и состав независимого экспертного совета публикуется в газете «Коммерсантъ» и на сайте Ассоциации менеджеров России www.amr.ru.

В 2004 году презентации VI Международного лесопромышленного Форума с участием ведущих российских и зарубежных компаний с успехом прошли в Финляндии и Швеции, в рамках специализированных выставок XYLEXPO в Италии, KWF в Германии, Demo International в Канаде. В работе шестого Международного лесопромышленного Форума планируют принять участие представители ведущих европейских ассоциаций: VDMA (Германия), ACIMALL (Италия), AFEMMA (Испания), SYMAP (Франция) и WMSA (Великобритания).

Круглые столы по обсуждению программы Форума прошли в июне 2004 года в Перми в рамках выставки «Деревообработка 2004», а еще один состоялся в сентябре 2004г. в рамках Байкальского экономического Форума в Иркутске.

Традиционно Форум поддерживают крупнейшие отраслевые и финансовые объединения. Генеральный спонсор Форума – Холдинг «Минитэк», официальный спонсор Форума – Внешторгбанк, спонсоры Форума – «Илим Палп Энтерпрайз», Siempelkamp Maschinen- und Anlagenbau GmbH & Co. KG (Германия).

Ежегодно Форум собирает более 3000 специалистов из России, стран СНГ, Европы и Азии. В 2003 году в рамках деловой программы Форума состоялось более 50 мероприятий, в которых приняли участие более 900 организаций из 24 стран мира и 52 регионов России. В пленарном заседании и конгрессной части Форума участвовали более 2600 специалистов. В работе выставок приняли участие 412 компаний. В рамках «Биржи деловых контактов» было организовано информационное обслуживание более 500 компаний ЛПК, проведено более 250 деловых встреч, ориентированных на поиск партнеров и установление долгосрочных контактов. Более 230 журналистов представляли на Форуме ведущие деловые и специализированные средства массовой информации.

Оргкомитет Форума:

Т.: (812) 320-96-84, 320-96-94, факс: (812) 320-80-90

e-mail: forum@restec.ru, www.restec.ru/forum

Конгрессные мероприятия: тел. (812) 320-9524, 320-9526

ЛЕСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СРЕДНЕГО УРАЛА

В последние годы лесная отрасль Урала находится в стадии глубоких структурно-экономических преобразований. Коренные социальные и экономические потрясения, произошедшие в последнем десятилетии прошлого века, не могли не сказаться на ее состоянии. Лесное хозяйство, лесная промышленность, лесная наука находятся в мучительных поисках новых, рациональных и эффективных путей хозяйственной и предпринимательской деятельности, своего достойного места в рыночной экономике страны. К сожалению или к счастью, это так. Ведь вся основная база, которая сегодня нуждается в глубокой внутренней и внешней перестройке, создавалась не сейчас, не десять и даже не пятьдесят лет назад.

«Уральский лес – это могучие красавицы сосны и лиственницы. Исстари славились они далеко за пределами России. Может, немногие знают, что вся Венеция стоит на сваях из уральской лиственницы, из них же строился парусный королевский флот Великобритании. Их везли лошадьми в Архангельск, а оттуда морем на судах доставляли на Британские острова», – пишет журналист Виктор Селиванов. Любопытные факты, не правда ли?

История лесной промышленности Среднего Урала насчитывает более трех столетий. Потребность в лесозаготовках возникла с развитием горнозаводской промышленности. Наравне с рудой она «поглощала» дрова и древесный уголь. К середине XVIII века древесно-угольная металлургия Урала уже насчитывала более ста железнотопильных и передельных заводов, к которым были приписаны почти все леса в доступных к эксплуатации местах. Причем сначала рубки велись бессистемно и нещадно.

Порядок рубок леса, правила очистки лесосек и охраны молодых насаждений были впервые введены указами и инструкциями Петра I. С учреждением в 1798 г. Лесного департамента и введением в действие Лесного устава появились более жесткие правила: были определены годовые нормы рубки для каждого завода, назначена лесная охрана и введена должность лесного офицера, сопоставимая с должностью лесничего. Лесозаготовками занимались крестьяне, военные и осужденные на каторгу.

Рост объемов рубок и увеличение расстояния перевозок леса и древесного угля потребовали организации дорожного строительства. К началу

столетия было построено около 800 км узкоколейных железных дорог, в том числе Алапаевская, Богословская, Гороблагодатная, Нижнетагильская. В это же время активно строились лесопильные заводы.

В 1903 г. в селе Покровском Шадринского уезда на реке Исеть была пущена в работу Знаменская картонная фабрика. Через несколько лет на реке Ляле развернули строительство Николаепавдинского комбинированного целлюлозно-бумажного и лесопильно-деревообрабатывающего комбината. К началу первой мировой войны на территории области уже работало пять бумажных фабрик.

Первыми органами, положившими начало государственной лесной промышленности, были губернские лесные комитеты – гублескомы – территориальные образования Главного лесного комитета. В первые годы Советской власти действовали лесозаготовительные конторы, в 1929 г. вместо них организовали новую структуру лесозаготовительных предприятий – леспромызлы, существующие до сих пор. Тогда же в Свердловске был открыт Уральский лесотехнический институт – УЛТИ.

В предвоенное десятилетие лесная промышленность на Урале заметно окрепла, отрасль переходила на путь механизации, прокладывались новые дороги, открывались новые леспромызлы, росли лесные поселки, обустривалось жилье для тружеников леса. Развивалась лесопильно-деревообрабатывающая промышленность, расширялся ассортимент вырабатываемой продукции. Заводы выпускали пиломатериалы разных назначений, дома и строительные детали, дере-

вянные трубы, пищевую тару, мебель и лыжи. После реконструкции пяти бумажных фабрик и введения в эксплуатацию Туринского целлюлозного завода выросли объемы производства бумаги.

Огромную роль сыграл Средний Урал в годы Великой Отечественной войны. Коллективы предприятий ведущих лесных организаций области – «Свердлес», «Свердлесдрев», «Главлесчермет», «Свердтралес» и «Химлес» – были переведены на режим работы военного времени. Рабочие на лесозаготовках совершали трудовые подвиги, практически несли воинскую повинность, но за годы войны объемы вывозки леса все же сократились на 35%.

Важный этап в развитии лесной отрасли Свердловской области – объединение в Свердловский совнархоз родственных лесных предприятий разных ведомств в областные подотрасли – лесную, деревообрабатывающую и бумажную.

В 60-е годы леспромызлы области вышли на стопроцентную механизированную валку, трелевку леса и вывозку. Ведущей лесопильной организацией в то время был трест «Свердловскдрев». В июне 1965 г. уже образовались крупные производственные объединения лесной промышленности «Свердлеспром» и лесопильно-деревообрабатывающие «Сверддревпром». Правда, уровень хозяйственной деятельности и экономики предприятий удалось повысить только в начале 70-х гг. Тогда же наращивались объемы переработки древесины, строились тепловые тарные цеха по переработке лиственной и низкосортной древесины на тарную продукцию. Лесопильно-деревообра-

батывающие комбинаты «Сверддревпрома» выросли в крупнейшие предприятия, оснащенные новейшим оборудованием, укомплектованные рабочими и инженерными кадрами высокой квалификации. На более низком уровне находились мебельные предприятия, их технологическая оснащенность и сама технология производства. Продукция мебельщиков ограничивалась спросом сельского населения.

В середине 1975 года в лесной и деревообрабатывающей промышленности была введена новая генеральная схема управления отраслью: министерство – всесоюзное объединение – промышленное объединение (предприятие).

В состав вновь образованного Всесоюзного лесопромышленного объединения «Свердлеспром» вошли все лесозаготовительные предприятия бывшего производственного объединения «Свердлеспром» и основная часть деревообрабатывающих предприятий области. В то же время ликвидировали «Сверддревпром». Мебельные предприятия вошли в состав объединения «Средуралмебель» и были подчинены Всесоюзному объединению «Союзмебель».

Во второй половине 70-х гг. лесная отрасль приступила к перевооружению. В леспромызлы поступили агрегатные машины, на лесосечных работах крупные бригады заменили на малые комплексные бригады. На лесопильно-деревообрабатывающих предприятиях в это время велись строительство и реконструкция потоков и цехов: древесностружечных плит в Алапаевске, древесноволокнистых в Предтурье, домостроения в Талице и Юшале, продолжается строиться комплекс по сушке и пакетированию пиломатериалов в Лобве, вводится в эксплуатацию завод по выпуску древесностружечных плит в Верхней Синячихе.

В восьмидесятые годы управленческие функции и структура производства «Свердлеспрома» значительно расширились. В его состав вошли предприятия целлюлозно-бумажного, фанерно-плитного и спичечного производств, объединение «Свердлесстрой», институт переработки древесины СвердловНИИдрев. В ведение лесозаготовителей передаются лесхозы и лесничества ряда лесных районов области.

Завершающим этапом структурных преобразований отрасли и образования лесного комплекса Среднего Урала была реорганизация Всесоюзного объединения «Свердлеспром» в территориальное. В его состав вошли предприятия и организации Министерства лесной, целлюлозно-бумажной и деревообра-

батывающей промышленности СССР (кроме мебельной). К началу 1990 г. «Свердлеспром» как крупнейшая лесопромышленная структура представлял собой многоотраслевое объединение с высоким уровнем лесозаготовок, лесопиления и деревообработки, фанерным, плитным, бумажным и лесохимическим производством, с численностью свыше 70 тыс. человек.

И люди были главной ценностью лесной промышленности, да и не только лесной. В советское время они работали за идею. Их ударный труд, высокие производственные показатели были не погоней за почетом, славой и уж тем более материальными благами, а искренним стремлением принести пользу своей великой необъятной родине. Каждый отдельный герой труда, добиваясь лучших результатов и никогда не останавливаясь на достигнутом, творил буквально производственные чудеса. Надо ли говорить о тех грандиозных результатах, к которым Советское государство приходило благодаря всем вместе взятым самоотверженным лесным труженикам?

Много славных имен и сегодня произносятся с благоговением, уважением и почетом. Это имена не только руководителей крупных предприятий, но и простых людей со скромной должностью, но светлой головой и золотыми руками. Иногда думаешь: все-таки было тогда много хорошего. Человек был в цене. Не деньги, не имущество, не привилегированное положение в обществе, а личность. Ну кто сегодня, тем более в общественно-политической прессе, будет превозносить простого рабочего? А вот Терехова Александра Васильевича – тракториста Красноярского леспромызла комбината «Серовлес» – в свое время знала вся страна. И вроде бы сегодня его заслуги на первый взгляд кажутся не такими уж значительными: по его инициативе были увеличены сроки работы трелевочных тракторов без капитального ремонта за счет правильного использования механизма, строгого соблюдения графика теххода, качественного текущего ремонта. Но тогда в это движение включились сотни лесосечных бригад страны. Как пишет очеркист Виктор Селиванов, «почин рядового уральского тракториста крепко встряхнул многие министерские кабинеты, заставив их по-новому взглянуть на качество механизации в этой промышленности и ее эксплуатацию». Высказывалось даже предложение об учреждении премии имени Героя социалистического труда Александра Васильевича Терехова.

Павел Алексеевич Лысманов – целая эпоха в жизни «Свердлеспрома». Он был его создателем и первым руководителем, сплотил вокруг себя плеяду эрудированных и опытных специалистов. «Свердлеспром» вообрал в себя практически всю лесную промышленность области. Лысманов работал на износ, вникал во все мелочи, под его руководством осваивался лесной север области, строились лесовозные дороги и новые леспромызлы.

С именем Николая Григорьевича Багаева – еще одного руководителя «Свердлеспрома» – связано развитие лесной науки и инженерии по созданию новых технологий, организации труда на научной основе. В 60–70-е гг. минувшего столетия уральский лес стал экспериментальной площадкой всего нового, что рождалось в лесной промышленности страны. Уральские ученые и инженеры разработали ряд новшеств: вывозку древесины из леса в хлыстах во двор потребителя автомашинами и по путям МПС, организацию малокомплексных бригад, создание складов сырья и т.д. Напористость и талант организатора Багаева не остались незамеченными. Он был назначен заместителем министра лесной промышленности Союза. Многие были уверены: дослужится и до министра, но не сложилось, бывает и такое...

И таких людей было много. Их усилиями была поставлена на ноги лесная промышленность Среднего Урала.

Девяностые годы внесли в привычную жизнь людей смуту и растерянность. Лесная промышленность, да и вообще промышленность, экономика не только Свердловской области, но и целой страны пришли в упадок. Но вот все снова возрождается. Сегодня, в 2004 г., появляется уверенность, что все созданное в лесной отрасли не за одно десятилетие и не одной тысячей человек не исчезнет бесследно. Есть основа – значит, остальное приложится, были бы желание, энтузиазм и здоровое стремление заработать на рациональном использовании природных ресурсов. Как-никак сегодня у нас рыночная экономика...

ПРИ НАПИСАНИИ СТАТЬИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ МАТЕРИАЛЫ КНИГ:

Глузман В. Л., М. Ф. Маслюков. Лесозаготовительные предприятия Среднего Урала. Екатеринбург, 2001;

История развития лесной промышленности Среднего Урала. Составитель Маслюков М. Ф. Екатеринбург, 1997;

Лесное братство. Очерки о рабочих леса Урала. Составитель Селиванов В. И. Екатеринбург, 2004.

НА ВСЕ НУЖНА «ГОСУДАРЕВА ВОЛЯ»

Официальная статистика сообщает, что на долю Среднего Урала приходится 5,7% российского производства деловой древесины, 6,2% пиломатериалов, 6,7% клееной фанеры, 4,8% древесностружечных и древесноволокнистых плит и 0,9% бумаги. Таким образом, по производству фанеры Свердловская область входит в пятерку регионов, по пиломатериалам находится примерно на шестом или седьмом месте, а в общем по заготовке древесины она в первой десятке. Вроде бы неплохо. С другой стороны, известно, что только 35% всей заготавливаемой в области древесины подвергается переработке... Об этих и других проблемах лесопромышленного комплекса области мы беседуем с исполнительным директором Уральского союза лесопромышленников Геннадием Михайловичем Гиревым.

– В старые добрые времена в ЛПК Свердловской области насчитывалось порядка 120 крупных предприятий, которые обеспечивали разнообразие лесопромышленной продукции. Сегодня их осталось около 80, зато возникло несколько сотен малых фирм, от которых больше головной боли, чем проку. Появилось много мебельщиков. Сегодня практически в каждой подворотне делают мебель, иногда даже неплохую. Но когда такое количество людей кинулось на лесозаготовки, у нас возникли вполне обоснованные предположения, что древесное сырье, которое они используют в производстве, часто нелегального происхождения. А кроме того, они, устанавливая у себя в огородах ленточные станки, совершенно спокойно уходят от налогов...

– Насчет огородов – шутка?

– Ничуть, встречается и такое. Малое предпринимательство – головная боль для всех: и для лесохозяйственников, и для лесопромышленников. Мы ни в коем случае не против малого бизнеса, его надо стимулировать, развивать, но в рамках закона. А когда у этого предпринимателя лежит в огороде полуовальским методом добытая древесина, когда на этого дельца работают люди, не оформленные на предприятии, получают зарплату «из кармана» и к пенсии оказываются без стажа, а казна – без налоговых поступлений, – это печально. Такие ситуации сегодня сплошь и рядом. Ведь в одиночку с лесом ничего не сделаешь: даже чтобы срубить лес, нужно не меньше 3–4 человека, а еще требуется его увезти, переработать. С другой стороны, людей, готовых устраиваться в такие «частные лавочки», можно понять: не имея работы в деревнях, леспромпхозах, они идут на заработки к частникам...

– Да и крупным предприятиям, наверное, несладко от конкуренции с «частными лавочками»?

– Конечно, ведь конкуренция, прежде всего, ценовая. Нетруд-

но посчитать, какой становится себестоимость продукции, когда предприятие выплатило работникам зарплату, заплатило все налоги, а там ведь еще коммунальные платежи, электроэнергия, благотворительность всякая – да мало ли расходов? Они ведь не могут продавать продукцию ниже ее себестоимости! А тот, кто ничего не платит, имеет возможность предлагать покупателю более низкие цены.

Никто из представителей малого бизнеса не построил ни метра дорог. Они – «нахлебники», пользуются нашими дорогами, а сломайся у них трактор – идут ремонтировать к нашим же коллегам так, неофициально, «за бутылку». Вот мы и ищем пути решения этой проблемы вместе с правительством области, но пока нет никаких методов борьбы с такого рода бизнесом.

– Как это нет?

– Дело в том, что они используют всевозможные изощренные способы укрывательства от налогов. Если раньше цепочка «срубил-распилил-продал» тянулась от одной фирмы, то сегодня у них «специализация», четкое разделение труда: один получает лесорубочный билет и только рубит, второй – везет, третий – распиливает на «ленточке», четвертый увозит на станцию, пятый погружает в вагон...

Приезжаем с налоговой к предпринимателю, официально зарегистрировавшему свою фирму. Лежат у него на дворе несколько кубов пиловочника и пиломатериалов. Говорит, что сделал это за месяц и готов честно заплатить налоги. Но я-то знаю, что все это было сделано за сутки. Через месяц приезжаю к нему опять – и то же самое: кучка тут, кучка там, а он мне заявляет, что эта древесина лежит еще «с того раза». Приезжаем в третий раз, начинает возмущаться: «Извините, налоговая ко мне должна

раз в два года приезжать, вы же каждый месяц ездите!».

– И что, неужели на таких деятелей нельзя найти управу? Как-то даже не верится...

– При большом желании всю эту цепочку можно отследить. Воли нет у «государя». Нет желания. Проще прийти на крупное предприятие, посидеть там недельку, в результате проверок найти нарушения, выписать штрафы...

– В чем же тогда роль Уральского союза лесопромышленников как общественной организации?

– Пожалуй, стоит начать с того, как возник Уральский Союз лесопромышленников – один из первых в России, если не сказать, что самый первый узаконенный. Создавался он на базе бывших предприятий Свердловспрома. Когда в 1991г. «громыхнуло», началась приватизация, предприятия обрели самостоятельность, стало ясно, что координировать их работу все равно как-то нужно. Решили создать областную Союз лесопромышленников и назвали его Уральским. Практически все предприятия бывшего Свердловспрома – а их было на тот момент около 70 – вошли в Союз. Потом какие-то из них разорились, какие-то кооперировались, сменились собственники и руководство, и сегодня их оказалось примерно такое же число – около 70. Все они крупные, и все вошли в Союз. Сначала к нам присоединились и мебельщики, но постепенно ушли и создали свой Союз мебельщиков. Мы не противились этому, потому что мебельное производство, и правда, несколько обособленное, другое направление деятельности, у них там свои интересы, нам всего не охватить.

Итак, чем же мы все-таки занимаемся? Если в общем, то представляем и защищаем интересы лесного комплекса области. Все официально, у нас заключено соглашение с пра-

вительством Свердловской области. Мы также входим в Российский союз лесопромышленников и лесозэкспортеров и в областной Союз промышленников и предпринимателей. А это уже, как вы понимаете, круг связей.

С одной стороны, взаимодействуем с властными структурами – областной думой и областным правительством – по вопросам лесного комплекса. С другой – нас часто приглашают для участия в решении сложных проблем в качестве консультантов, экспертов, партнеров. Нередки случаи, когда лесопромышленные предприятия оказываются на грани банкротства. Мы участвуем в заседаниях с правом совещательно-го голоса, даем свои рекомендации, потому что часто лучше других знаем состояние и потенциальные возможности предприятий. Бывает ведь, что приходит руководить предприятием какой-то чужак и окончательно его разваливает, вот тогда мы, как никто другой, пытаемся поддержать людей, работающих на предприятии, консультируем их, а они держат нас в курсе дела.

Кроме того, Уральский союз лесопромышленников подписал договор с Уральским государственным лесотехническим университетом о целевой подготовке кадров для предприятий ЛПК. Ежегодно 50–60 человек через нас направляются на учебу в университет и примерно 10 человек – в техникум.

Не секрет, что в сельской глубинке знания у школьников совсем не те, что в столице Урала – Екатеринбурге. Конечно, университету проще набрать здешних пятерочников: не нужно предоставлять общежитие, да и учиться они будут лучше, но ведь городские ребята не поедут работать в леспромпхоз. А там специалистов не хватает.

Целевая подготовка – это когда ребята поступают в институт вне конкурса. Факультеты выделяют для них определенное количество платных мест. Платят за учебу либо предприятия, заинтересованные в специалистах, либо сами студенты, а иногда пополам – как договорятся. В это мы уже не вмешиваемся, главное, что готовим подспорье для предприятий лесопромышленного комплекса.

– Это все необходимо, бесспорно. А были случаи, когда ваш голос оказался решающим в обсуждении какой-то острой и сложной проблемы?

– Ну, вот последний случай – когда РАО «Российские железные дороги» приняло решение не давать лесникам вагоны, мотивируя тем, что их не хватает. Всю продукцию, в том числе и круглый лес, нам предложили грузить на платформу. Но ведь фанер-

ный кряж на платформу не погрузишь! Пришлось вовремя схватиться, иначе с 15 июля остановили бы нам все перевозки. Естественно, союзы лесопромышленников есть и в других регионах, а не только у нас, в адрес Российских железных дорог и в правительство Российской Федерации посыпались коллективные телеграммы. И, слава Богу, мы добились своего. Правда, нашли компромисс, что будем больше грузить по выходным, когда с вагонами посвободнее, но ведь это действительно выход из положения. А не будь нас? Каждое предприятие не в состоянии ехать на прием к руководству железных дорог. Да и какой начальник станет принимать у себя сотни директоров?

– Ясно. Геннадий Михайлович, но я все же хочу вернуться к перспективам развития лесной промышленности региона, предприятий. Интересно же, какие тенденции, прогнозы на будущее?

– Нижнюю точку падения, я считаю, мы уже прошли. Лесозаготовки растут. Раньше рубили 18 млн. кубов, перешли на 5–6 млн., но есть тенденция к росту, сейчас эта цифра выше. Понемножку растет производство бумаги, древесноволокнистых плит (ДВП). После нескольких лет простоя возобновили работу два завода древесностружечных плит (ДСП).

В прошлом году Свердловская область побила свои же советские рекорды по производству фанеры, только в одном нынешнем полугодии производство фанеры увеличилось на 15%. А с другой стороны, чем

больше производство, тем больше убытков.

– Как же так?

– Дело в том, что цены на нашу продукцию растут приблизительно на 6% в год. Стоимость продукции машиностроения увеличивается на 15, а то и на 20% в год. Электроэнергия растет на 10–30% в год, но самое неприятное и болезненное – повышение тарифов на железнодорожные перевозки. Получается, что мы от всех отстаем по темпам роста цен.

Беда в том, что наша область очень далеко расположена от границы. Внутреннее потребление составляет лишь 20% лесной продукции, остальное уходит за пределы региона. В советские времена мы были основными поставщиками для республик Средней Азии и Казахстана. Там высокого качества продукции от нас никто не требовал. Такого качественного лесопиления, как в Архангельске, у нас, можно сказать, почти не было. Мало леса шло на переработку. Но сегодня наш традиционный рынок сбыта – Средняя Азия и Казахстан – неплатежеспособен...

Два фанерных комбината области потребляют примерно 40% всего фанерного кряжа. Мы вынуждены везти сырье в Уфу, Пермь, Калининградскую область...

– О том, чтобы вывозить за пределы России, наверное, и мечтать не приходится?

– Не дают железнодорожные тарифы. Финны за баланс платят 32–33 евро. 26–28 нужно отдать железной дороге за перевозку. Нам



остается всего 4–6 евро на то, чтобы вырастить, срубить, привезти, распилить, погрузить в вагоны. Какой тогда смысл туда везти? И государство все же продолжает держать экспортные тарифы на уровне, в 2–3 раза превышающем тарифы на внутренних перевозках. До Санкт-Петербурга фанерный краж везти – цена одна, в Финляндию – в три раза дороже. Почему?! Ведь везем же на одну станцию! Правительство вот уже три года как обещает выровнять тарифы: повысить внутренние, снизить экспортные. Внутренние-то повысили, а экспортные снизили только до портов. В Новороссийск везешь по российскому тарифу, а если те же пиломатериалы везти через Украину – плати вдвое дороже. Это какой-то абсурд!

Поэтому мы неконкурентоспособны с приграничными регионами – Карелией, Ленинградской областью, Архангельской. Пока будет такая ситуация, нам и думать нечего об иностранных инвестициях. Какая инвестору разница – поставить фанерный комбинат в Новгородской или Свердловской области? Разницы нет, разве что там это обойдется дешевле. Как в той рекламе: зачем платить больше, если нет разницы? И не только зарубежный инвестор к нам придет, не придет и российский.

Каждое повышение тарифов выбивает рынки. Как только растут тарифы, падает цена нашей продукции. Даже российские покупатели – Ставрополь, Волгоград, Астрахань, Краснодарский край – после скачка цен на перевозки начинают искать, где купить поближе. Так что Свердловская область, Пермская, Тюменская и дальше, до Иркутска, – погибают все.

Выход у области – только в строительстве ЦБК, который бы работал на лиственной древесине. Ее у нас много, стоит дешево и прогонять на большие расстояния ее невыгодно. Нам просто необходима утилизация отходов, чтобы их не сжигать. 100–150 тыс. т. целлюлозы и бумаги были бы спасением для области. А в леспромпхозы деньги сегодня вкладывать бесполезно. Ну, купим трактора, через три-четыре года будет то же самое. Если продавать балансы или переводить их в дрова, будет стабильный убыток. ЦБК вышел бы на нормальное рентабельное производство. Цена вопроса – 400–600 млн. долларов. Но пока никто не дает.

– **То, что ЦБК необходим Свердловской области, это мне понятно. А у России в целом есть потребность строительства нового целлюлозно-бумажного комбината?**

– Вот Ваш журнал, например, напечатан не на российской бумаге. Считаю, что ЦБК еще как нужен.

России необходимо 10–15 комбинатов только для удовлетворения потребностей внутреннего рынка, не говоря уже о внешнем. Не хватает качественной бумаги. Перепроизводством мы сегодня не страдаем ни в чем. Плиты МДФ тоже везем из Польши. Есть намерение у некоторых людей построить у нас пару заводов МДФ, но пока все это – грезы. Хотя, я думаю, вопрос по строительству завода МДФ за пару лет, скорее всего, решится, а вот с ЦБК – неизвестно. Можно и нужно было бы построить еще один или два фанерных комбината, чтобы не вывозить из области фанерный краж в таких объемах. Если везти уже готовую продукцию, издержки будут на порядок меньше.

– **Думаю, ваша область не единственная столкнулась с такими проблемами? Какие еще регионы в похожей ситуации? Неужели всем нужно строить комбинаты?**

– Тюменская область, например. Да, и у них надо строить комбинаты, сырья хватит – это точно. Та же история в Томской области и Красноярском крае. Если мы восстановим промышленность, возродим предприятия, в конечном счете это окупится для государства налогами.

Беседовала
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

ЖАРКИЕ ТРУДОВЫЕ БУДНИ

Около 66 % территории Свердловской области занято лесами. 63,5 % всей лесопокрытой площади – хвойные породы, главным образом ель и сосна. По состоянию на 1 января 2004 г. общая площадь земель лесного фонда лесхозов Главного управления природных ресурсов и охраны окружающей среды МПР России по Свердловской области составляет 13 758 тыс. га, в том числе покрытых лесной растительностью – 11 271,8 тыс. га.

Расчетная лесосека по лесхозам Свердловской области – в пределах приблизительно 16 млн. м³, в том числе по хвойному хозяйству – 6,5 млн. м³. В 2003 году она освоена на 26 %, в том числе по хвойному хозяйству – на 33,9 %.

ЛЕС ДЛЯ БИЗНЕСА И БИЗНЕС ДЛЯ ЛЕСА

В прошлом году в области было проведено 458 лесных аукционов по продаже древесины на корню. В целом объем проданной древесины составил более 2 млн. м³ общей стоимостью больше 96 млн. руб. Таким образом, средняя аукционная цена по хвойному хозяйству оказалась равной 61,9 руб. за м³, а по лиственному хозяйству – 28,5 руб. за м³.

По количеству участков лесного фонда, сданных в аренду, Свердловская область в Уральском федеральном округе заняла лидирующие позиции. По данным на конец прошлого года, в долгосрочное пользование арендаторам передано 129 участков общей площадью примерно 1 млн. 400 га. Плюс 4 участка для заготовки живицы, 16 – для побочного лесопользования, 25 – для культурно-оздоровительных, туристических и спортивных целей. Установленный объем лесопользования на арендованных участках составил 2657,9 тыс. м³. Фактически силами арендаторов в 2003 году было заготовлено 1278 тыс. м³.

Сейчас потенциальные арендаторы демонстрируют особенную активность, заранее направляя заявки на участие в конкурсах, которые состоятся в августе и сентябре. Кон-

курсы проходят ежемесячно, и каждый месяц от трех до пяти участков обретают лесопользователей. По словам руководителя Государственной лесной службы Главного управления природных ресурсов по Свердловской области К. В. Крючкова, арендаторы не перестают надеяться, что новый «Лесной кодекс» в прежнем его варианте все-таки будет принят, а потому проявляют невиданную прежде заинтересованность. Так что спрос на древесину есть, объемы лесопользования растут, а в последнее время в Свердловской области открываются новые производственные цеха.

С другой стороны, стоит отметить, сегодня здесь почти нет крупных лесозаготовителей. Если раньше приличные объемы (до 1 млн. м³) необработанной древесины заготавливали леспромпхозы, то сегодня они практически разорились. Дело в том, что в данном субъекте Федерации никогда не было достаточной, полноценной перерабатывающей базы. В советское время лес вывозился за пределы области и продавался в круглом виде, что не приносило значительного дохода, учитывая серьезные затраты на заготовку древесины.

Пожалуй, стоит отметить Алапавский фанерный комбинат «Фанком» как крупнейшее и ведущее лесоперерабатывающее предприятие региона. Заготавливает он около 300 тыс. м³

древесины в год, в основном березу, а готовая фанера отправляется на экспорт – в Америку и Европу.

Объемы остальных лесозаготовителей невелики – от 10 до 100 тыс. м³. Если говорить о суммарных объемах лесозаготовок по лесхозам за счет рубок промежуточного пользования, то лесная служба Свердловской области выходит на уровень 800–850 тыс. м³ в год. Однако (и это ни для кого не секрет) большая часть полученных доходов становится компенсацией недостающих средств федерального бюджета на выплату заработной платы сотрудникам службы и, чуть ли не в первую очередь, на борьбу с пожарами, которые в этом году нещадно обрушились на свердловчан начиная с мая.

НЕ СГОРЕТЬ НА РАБОТЕ

В пожароопасный период лесникам всегда хватает работы. Все время на страже, постоянно в боевой готовности. Но в этом году в Свердловской области (как и в ряде других регионов Урала и Сибири) происходит нечто невообразимое... Во всяком случае, даже пожилые лесоводы не припомнят такого жаркого во всех отношениях года, как нынешний. Если в прошлом году за весь пожароопасный сезон площадь, пройденная огнем, составила 1500 га, то сейчас она приближается к 30 тыс. га. Общее



7-9 сентября
2004 года
ЗАО "Экспоцентр на Красной Пресне"

Оргкомитет Форума:
Тел.: (095) 208-51-97
208-04-75
timber_union@mail.ru
parfenov@expo.ru
http://www.expo.ru

2-Й МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЛЕСНОЙ ФОРУМ "ЛЕС И ЧЕЛОВЕК"

СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ
ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА
РОССИИ В XXI ВЕКЕ

Организаторы:

-  Российская торгово-промышленная палата
-  Российский союз промышленников и предпринимателей (работодателей)
-  Союз лесопромышленников и лесозаготовителей России
-  ЗАО "Экспоцентр"
-  Выставочная компания ОАО "Центрлесэкспо"

**РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
ЛЕСНЫХ РЕСУРСОВ**

При официальной поддержке и участии:

-  Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации
-  Министерства природных ресурсов Российской Федерации
-  Министерства экономического развития и торговли Российской Федерации



СВЕДЕНИЯ О ЛЕСОНАРУШЕНИЯХ за 2003–2004 год (по состоянию на 1.07.2004)

	2003 г.	2004 г.
ВСЕГО ЛЕСОНАРУШЕНИЙ	509	241
в том числе незаконные рубки леса (число случаев)	472	231
масса плотных метров кубических	18334,0	13195,1
ущерб, тыс. руб.	109739,9	99465,6
1. За причиненный ущерб уплачено добровольно (тыс.руб)	894,6	491,1
2. Передано протоколов в суды и арбитражные суды. Количество протоколов/тыс. руб.	52/12205,2	41/35977,8
Количество протоколов рассмотрено	34	25
Присуждено за ущерб, тыс. руб	5598,0	2602,4
3. Передано дел в следственные органы в т.ч. принято к расследованию	322	167
288	154	
4. Привлечено к уголовной ответственности		
а) кол-во дел	34	20
б) человек	49	20
5. Наложено штрафов в административном порядке		
а) кол-во штрафов	100	64
б) тыс. руб.	66,3	64,6

число зафиксированных пожаров на сегодняшний день – около 2000.

Весна была теплой и сухой. Снег быстро стаял, почва влагой не напиталась. В мае особенно пострадал Тугулымский лесхоз: по нему одновременно с огромной скоростью прошли два мощных верховых пожара, преодолевая все преграды и опорные полосы. Их не удавалось локализовать в течение нескольких суток, огонь становился реальной угрозой национальному парку «Припышминские боры» и ряду населенных пунктов. Была объявлена чрезвычайная ситуация, к работе подключились Управление ГО и ЧС Свердловской области, военные учебные заведения. Совместными усилиями ситуацию наконец-то взяли под контроль. Но легче не стало.

Почти весь июль температура не опускалась ниже отметки +30°C. Пламя разбушевалось на севере области – в Серовском и Ивдельском лесхозах. Все силы и средства лесная служба направила туда, где сложилась тяжелая, почти критическая ситуация. За наземную охрану особенно не волновались, а вот авиационная перестала справляться с возложенной на нее нагрузкой.

Но помощь подоспела вовремя: из Томской области сюда перебросили 25 десантников. Федеральное агентство лесного хозяйства выделило на борьбу с пожарами 10 млн. руб. Обещали, что будет вертолет МЧС... На полмесяца этих мер хватит, тем более что жара чуть спала. Но расслабляться рано, жаркие и сухие дни еще могут вернуться. Областные деньги потрачены, большую материальную поддержку все это время оказывали лесхозы, но ведь

их возможности тоже ограничены! Не остается ничего другого, как надеяться на бюджет Федерации. А ведь только на одну авиацию ежедневно уходит полмиллиона рублей...

«Надо отдать должное директорам лесхозов, – говорит Константин Владимирович Крючков, – они все бросили и целыми сутками сидели на этих пожарах, несмотря на то, что не хватает денег и техники. Все мы готовились к трудностям, знали, что будет сложно, но не ожидали, что будет настолько. Я, честно говоря, удивляюсь, как они держатся и справляются в таких условиях».

Понятно, что жаркая погода способствует пожарам. Но если бы не сельхозпалы, их было бы значительно меньше. Собственники полей прекрасно знают, что поля надо опаживать, а траву сжигать осенью, когда сыро и нет опасности распространения огня. Беда лишь в том, что многие поля бесхозны, не убираются, зарастают травой, а нет хозяина – не с кого и спрашивать. Вот почему в этом году в ГУПР по Свердловской области решили сами сжигать траву с бесхозных полей – только по окончании пожароопасного периода.

В ЛЕСХОЗАХ ВСЕ СПОКОЙНО

Спокойствие, конечно, относительное. Как уже говорилось, все силы – на борьбу с пожарами, а когда есть дела посерьезнее – некогда думать о других заботах. Тем более что с большинством задач свердловчане достойно справились.

Так, лесовосстановление по итогам прошлого года выполнено почти в стопроцентном объеме от плана на площади 18,4 тыс. га. Лесные культуры созданы на площади 6 тыс. га. В категорию хозяйственно-ценных древесных насаждений введено 46 тыс. га молодняков. В рамках реализации подпрограммы «Леса» Федеральной целевой программы «Экология и природные ресурсы России (2002–2010 годы)» в 2004 году на территории Свердловской области планируется провести лесовосстановление в объеме 17 тыс. га, в том числе заложить лесные культуры на площади 6,5 тыс. га и ввести 44 тыс. га молодняков в категорию хозяйственно-ценных насаждений.

При выращивании посадочного материала для лесовосстановительных работ в рабочих проектах на питомники особое внимание уделяется лесозащитным мероприятиям (подготовке семян к посеву, обработке семян фунгицидами). Надо сказать, что своевременное принятие мер по защите леса от вредителей и болезней в 2003г. позволило не допустить распространения очага шелкопряда-монашенки.

В данное время на территории Свердловской области все очаги хвое- и листогрызущих вредителей (непарного шелкопряда в Камелек-Уральском лесхозе и шелкопряда-монашенки

в Сысертском лесхозе) затухли. Прежде всего, конечно, из-за погодных условий и благодаря энтомофагам. В 2004 году план лесопатологического мониторинга за 6 месяцев выполнен на площади 114 527 га. – при плане 109 610 га, наземные биологические меры борьбы на площади 1 748,7 га – при плане 1 736 га – по сути, «перевыполнены».

Стабилизировалась обстановка в области лесонарушений. Не то чтобы все хорошо, но статистика – вещь упрямая – утверждает, что количество лесонарушений снижается. Или, по крайней мере, не растет.

Если в 2002г. было зафиксировано 478 случаев лесонарушений, то в 2003г. – 472. Объем незаконно вырубленной древесины составил немногим более 18 тыс. м³. В этом году обнаружена только одна крупная самовольная рубка – в Шалинском леспромхозе. Сейчас идет судебное разбирательство.

Предварительные данные за этот год и, для сравнения данные за прошлый представлены в таблице.

При главном федеральном инспекторе Свердловской области В.А. Байдукове создана комиссия, которая раз в квартал собирает представителей правоохранительных и судебных органов, а также всех заинтересованных лиц. Комиссия обсуждает меры, которые необходимо разрабатывать, чтобы свести к минимуму количество

лесных преступлений. Отрадно, что в последние годы повысилась эффективность работы УБЭП. Если раньше суды выносили слишком мягкие приговоры, вроде условного наказания, то теперь за самоволки стали сажать. Чтоб другим неповадно было.

Но общее число мелких нарушений, к сожалению, все еще беспокоит. Особенно на юге области, где развитая сеть дорог, шустрым «умельцам» ничего не стоит заехать ночью в лес, вырубить, сколько «нужно», погрузить на лесовоз и отправиться восвояси. «Хапки» – так их тут называют. Хапнули – и сбежали. Часто довольно трудно доказать вину нарушителя, и тогда судебные дела затягиваются надолго...

А в целом, как отмечает руководитель лесной службы К.В. Крючков, «настроение в лесхозах нормальное. Когда люди заняты делом, им некогда думать о своей судьбе». И все-таки признает, что намечаемая реформа всех продолжает волновать. Никто ни в одном регионе России сегодня не знает, какая участь уготована нашим лесам... Каким будет «Лесной кодекс»... И, действительно, будут ли совсем скоро ликвидированы лесхозы...

Однако радуется то, что пока этого не произошло, а иначе кто бы стал тушить лесные пожары?

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ ПОЛНОМОЧНОГО ПРЕДСТАВИТЕЛЯ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ В СЕВЕРО-ЗАПАДНОМ ФЕДЕРАЛЬНОМ ОКРУГЕ

VI МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ

2004
12–15 октября

Ленинградская область,
64 км трассы "Скандинавия" (Е 18)

В-я международная специализированная выставка технологий и оборудования для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины в лесу

Международная специализированная выставка транспортной и складской логистики лесных грузов

Генеральный спонсор: Официальный спонсор: Спонсоры:

Россия, 197110, Санкт-Петербург, Петрозаводская ул., 12.
Тел.: (812) 320-9684, 320-9694, факс: (812) 320-8090.
E-mail: interles@restec.ru; www.restec.ru/interles

РЕСТЕК
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ИНТЕРЛЕС
INTER LES

ТРАНС ЛЕС

НОВОСТИ ЛПК

ПОВЫШЕНИЕ ЭКСПОРТНЫХ ПОШЛИН

На рассмотрение Комиссии Правительства РФ по защитным мерам во внешней торговле и таможенно-тарифной политике внесен проект постановления о повышении экспортных пошлин на необработанную древесину хвойных пород, что может повлиять прежде всего на экспорт хвойных балансов. Об этом говорится в «Сценарных условиях функционирования экономики Республики Карелия в 2005 году». В то же время в рамках мер по поддержке экспорта продукции глубокой переработки Правительством РФ во втором полугодии 2003 года отменены экспортные таможенные пошлины на крафт-бумагу, снижены ставки экспортных таможенных пошлин на пиломатериалы хвойных пород и на газетную бумагу. Формирование экспорта по товарам «лесной» группы прежде всего зависит от целлюлозно-бумажной продукции, на которую сильное влияние будут оказывать темпы роста спроса и цен на газетную бумагу и целлюлозу в рамках многолетнего цикла, а также поведение рынка крафт-бумаги и крафт-лайнера, где наметилась тенденция снижения цен. Кроме того, следует учитывать структурные изменения внутри самих товарных групп, прежде всего это касается группы «крафт-бумага и крафт-лайнер», в которой увеличивается доля микрокрепированной бумаги с более высоким качеством и стоимостью. Кроме того, на стоимостной объем экспорта по данной группе повлияет сокращение экспорта круглых лесоматериалов за счет перенаправления потоков древесины на деревообрабатывающие предприятия и углубленную переработку в республике. Значительное влияние может оказать и изменение физических объемов экспорта лесобумажной продукции. Это касается как бумаги и картона, так и лесоматериалов. В период с 2005 по 2007 год возможно увеличение физических объемов производства и экспорта пиломатериалов из Республики Карелия, связанное прежде всего с выходом на полную мощность завода в п. Импилахти. Также в ближайшие годы возможно

увеличение производства и экспорта пиломатериалов предприятиями Медвежьегорского и Суоярвского районов.

Источник: www.bumprom.ru

КИТАЙЦЫ ВЫРУБАЮТ ЛЕСА НА ДАЛЬНЕМ ВОСТОКЕ

Обещая создать крупное перерабатывающее предприятие, представители Поднебесной на законных основаниях займутся вывозом древесины.

Вчера стало известно, что крупный азиатский производитель целлюлозы и бумаги, корпорация Asia Pulp & Paper (APP), намеревается заняться заготовкой леса и глубокой переработкой древесины на территории российского Дальнего Востока. Более подробно о проекте стороны пока не говорят, однако предполагается, что контракт будет заключен на сумму не менее 1,35 млрд. долл. С одной стороны, такое сотрудничество выгодно Дальнему Востоку, лесопромышленный комплекс (ЛПК) которого находится сейчас в весьма плачевном состоянии. Но, с другой стороны, не исключено, что компания, только обещая создать мощное перерабатывающее производство, займется заготовкой древесины для заполнения сырьем китайских ЦБК.

На сегодняшний день Дальний Восток обладает самыми большими лесными ресурсами среди других регионов России. На долю Дальнего Востока и Забайкалья приходится 43% площади лесов и 33% запаса древесины РФ. По данным Межрегиональной ассоциации экономического взаимодействия субъектов РФ «Дальний Восток и Забайкалье», общая площадь земель лесного фонда региона составляет 558,5 млн. гектаров (92% от общей площади территории), из них 55% приходится на долю земель, покрытых лесом. Запасы древесины дальневосточных лесов оцениваются в 24,7 млрд. м³. Однако, несмотря на это, ЛПК Дальнего Востока находится сегодня в угнетенном состоянии. В регионе осуществляется преимущественно только заготовка леса и его экспорт в круглом виде в страны азиатско-тихоокеанского региона, часто по демпинговым

ценам. Лесопиление и глубокая переработка в регионе практически не развиты. Угрожающие размеры (до 50%) принимает размах нелегальных рубок. Заготовленная таким образом древесина идет, в основном, в Китай.

Однако теперь Китай решил заняться лесопромышленным комплексом Дальнего Востока и на законных основаниях. Как сообщил вчера председатель Китайской ассоциации народной дипломатии Лу Цутянь на встрече с полномочным представителем президента РФ в Дальневосточном федеральном округе (ДФО) Константином Пуликовским, одна из крупнейших в мире транснациональных корпораций китайская Asia Pulp & Paper намеревается заняться заготовкой леса и глубокой переработкой древесины на территории российского Дальнего Востока. Как пояснил RBC daily главный управляющий директор по бизнесу корпорации «Илим Палп» Никита Леонов, APP принадлежат несколько крупнейших заводов в Китае по производству белых бумаг. По информации пресс-службы Константина Пуликовского, Лу Цутянь попросил полпреда оказать содействие в осуществлении планов компании APP на Дальнем Востоке. «Компания готова к сотрудничеству в любом регионе Дальнего Востока и Сибири», – отметил руководитель китайской делегации. Предполагаемая сумма контракта с компанией APP может составить 1,35 млрд. долл.

То, что китайские лесопромышленники проявляют интерес к российскому Дальнему Востоку, по словам экспертов, неудивительно. Для Китая этот регион – самый дешевый и доступный источник покрытия огромной потребности в древесном сырье. «Как известно, в целях сохранения экологии Китая, улучшения его природной составляющей в 1999г. в КНР ввели запрет на сплошную заготовку леса. Все лесоперерабатывающие предприятия Китая испытывают дефицит древесного сырья и вынуждены его импортировать в больших количествах», – сказала RBC daily директор по развитию группы «Титан» (аффилирована с Архангельским ЦБК) Наталья Пинягина. – А самый привлекательный импортер – это российский

Дальний Восток, который обладает огромными нетронутыми запасами лесосырьевых ресурсов и расположен достаточно близко к китайским предприятиям». По словам главного редактора журнала ЦБК Александра Шварца, китайцы всегда интересовались этим регионом, но сейчас крупных иностранных игроков на этом рынке нет, что только увеличивает его привлекательность.

И хотя более подробно о проекте APP пока не говорится, опрошенные RBC daily специалисты считают, что китайская компания, скорее всего, создаст на территории региона целлюлозное производство. «Наши переговоры, которые состоялись с главой этой компании в апреле 2004г. в Пекине, позволили выявить значительный интерес группы APP к Сибирскому и Дальневосточному региону, – пояснил Никита Леонов. – В том числе мы обсуждали проекты по строительству целлюлозного производства и производства по изготовлению ХТММ (химико-термомеханической массы). Поэтому в данном случае речь, скорее всего, идет о производстве хвойной белой целлюлозы, в которой APP безусловно испытывает потребность: ни в Китае, ни в Индонезии, где расположены производственные мощности APP, хвойная древесина просто не растет». При этом, по словам специалистов, особых проблем с созданием нового предприятия у APP не возникнет. «Сложности могут заключаться только в подборе отечественных квалифицированных кадров. Наверное, расчет идет на китайскую рабочую силу. Могут также возникнуть сложности с транспортной и энергетической инфраструктурой, которая на Дальнем Востоке развита слабо», – сказала RBC daily директор по развитию группы «Титан» (аффилирована с Архангельским ЦБК) Наталья Пинягина.

По оценкам экспертов, развитие APP глубокой переработки древесины на Дальнем Востоке может быть выгодно и для России. «В принципе, это перспективное производство, так как рынок азиатско-тихоокеанского региона по потреблению бумажно-картонной продукции – самый быстрорастущий в мире. Инвестиции на создание перерабатывающих мощностей на Дальнем Востоке сейчас крайне необходимы, и российской стороне такое производство может быть выгодно, если оно будет создано в виде совместного предприятия с какой-либо российской лесопромышленной компанией», – говорит Наталья Пинягина. К тому же, по словам Никиты Леонова, приход крупномасштабных инвестиций в российский ЛПК со стороны иностранных компаний

может привлечь и других крупных игроков на этот рынок: переговоры ведутся также с канадскими и японскими компаниями.

Однако, по мнению большинства собеседников RBC daily, до столь позитивных результатов еще очень далеко. «В то же время это производство не направлено на глубокую деревопереработку в России. По сути, это весьма экологически грязное производство, которое будет строиться за пределами Китая и станет обеспечивать сырьем его целлюлозно-бумажную промышленность, а не российскую», – говорит Никита Леонов. Причины этого очевидны: «В Китае, недалеко от российско-китайской границы, имеются значительные мощности по производству целлюлозно-бумажной продукции, которые далеко не заполнены. Уже сейчас китайцы наводнили весь Дальний Восток своим ширпотребом, выручают за него огромные суммы наличных денег, создают фирмы-однодневки и с той и с другой стороны и скупают древесину у нелегалов. Поэтому есть опасение, что фирма постарается развивать лесозаготовку для заполнения сырьем китайских ЦБК, а создание целлюлозно-бумажного производства останется лишь делом отдаленной перспективы», – резюмировала г-жа Пинягина.

Источник: RBC daily

ОФИЦИАЛЬНЫЙ РЕЙТИНГ ВУЗОВ ПОКАЗАЛ УПАДОК ЛЕСНОГО ОБРАЗОВАНИЯ В РОССИИ

Опубликованные Министерством образования Российской Федерации рейтинги российских вузов позволяют сделать некоторые выводы. Рейтинги устанавливались отдельно по нескольким категориям государственных и негосударственных вузов, в том числе по университетам, техническим, сельскохозяйственным, педагогическим вузам и т.д. Специализированные лесные высшие учебные заведения традиционно были отнесены к техническим. (Необходимо отметить, что применяемая Министерством образования методика определения рейтинга скорее отражает условия обучения студентов, чем уровень подготовки их по конкретным специальностям; вряд ли результат можно считать чересчур достоверным, но, тем не менее, каким-то образом он отражает относительное качество работы специализированных вузов). Так вот, лучшие (в соответствии с упомянутым рейтингом) специализированные лесные вузы – Москов-

ский государственный университет леса и Воронежская государственная лесотехническая академия вместе с еще восемью другими делят места с 65 по 74 из 174 возможных. Знаменитая в прошлом Санкт-Петербургская государственная лесотехническая академия попала в группу с местами от 127 до 136; а другой ведущий лесной вуз – Архангельский государственный технический университет – от 137 до 153. Уральский государственный технический университет и вообще оказался почти в самом конце списка. Приведенные цифры весьма показательны. В нашей стране, где более половины территории покрыто лесом, а лесная отрасль входит в число ведущих (хотя бы в плане занятости населения) отраслей экономики, нет ни одного лесного вуза, который бы входил в полустотню лучших технических вузов страны. А если бы рейтинг подсчитывался для всех сразу? Маловероятно, чтобы лесной вуз вообще вошел в первую сотню. Плохие условия подготовки лесных специалистов – крайне серьезная и опасная проблема, особенно с учетом неизбежных серьезных реформ российской системы управления лесами. Новые условия работы требуют высококвалифицированных, широкообразованных специалистов, способных быстро осваивать и внедрять новые формы и технологии работы с лесом.

Без них любые реформы будут просто вязнуть в непрофессионализме и безграмотности исполнителей. И тогда никакие изменения лесного законодательства, пересаживание федеральных чиновников из одного кресла в другое, приватизация лесов, наконец, – ничего не поможет, если не будет грамотных и высокообразованных лесничих. А их и не будет, если, в свою очередь, сохранится нынешняя тенденция развития профессионального лесного образования.

Алексей ЯРОШЕНКО
*Источник: бюллетень
«Лесные новости»*



ГОД ХОЖДЕНИЙ ВОКРУГ ЛЕСНОГО КОДЕКСА ЗАВЕРШЕН

ПРАВИТЕЛЬСТВО ПРЕДЛОЖИЛО ЕЩЕ ОДИН ПРОЕКТ ЛЕСНОГО КОДЕКСА

Разработка новой версии главного лесного документа страны продолжается уже год. С завидной регулярностью Министерство экономического развития предлагает правительству новые варианты Лесного кодекса, незначительно отличающиеся от предыдущих версий. 22 июля МЭРТ представило правительству и общественности новую версию ЛК, рожденную, как и прежде, в тайне от лесной общественности и лесопромышленников. Как ожидается, на рассмотрение в Госдуму новый Лесной кодекс поступит не раньше октября текущего года. До этого момента в очередной раз предполагается обратиться к лесопромышленникам и экологами, представителям лесного хозяйства с просьбой о внесении своих дополнений и изменений в будущую «лесную конституцию» страны.

Представленный последний вариант ЛК вызвал бурю критики со стороны всех участников лесных отношений. Как и прежде, основной темой для недовольства стали вопросы частной собственности на лес.

Прежде всего, проект нового кодекса предусматривает возможность приватизации лесов. В ранних версиях проекта предполагалась возможность приватизации практически без всяких правил и ограничений. По мере развития проекта под давлением общественности и специалистов лесного хозяйства вносились некоторые ограничения, например: приватизация разрешалась только в рамках арендуемых участков, только после пятнадцати лет безупречной аренды, с запретом частной собственности на некоторые категории лесов. В последней версии кодекса разработчики согласились с тем, что для начала приватизации лесов необходимо принятие отдельного федерального закона «Об обороте земель лесного фонда».

Проект предусматривает также возможность запрета доступа граждан в леса на основании решения арендатора и (в будущем) собственника леса, в том числе разрешает установку в лесах контрольно-пропускных пунктов и принятие иных мер, направленных на ограничение свободы граждан на посещение леса. Во всех версиях проекта указывается, что «не допускается ограничение прав граждан на доступ в леса за исключением...», и приводится перечень исключений, которые позволяют практически любому долгосрочному арендатору или собственнику этот доступ закрыть на основании собственного решения.

По мнению академика РАН, бывшего председателя Госкомлеса СССР Александра Исаева, неясность формулировок, связанных с частной собственностью на лес, приведет к тому, что доступ в лес будет ограничен всем категориям граждан, если того пожелает собственник лесных

угодий. Более того, недоумение академика вызывает тот факт, что последняя редакция Лесного кодекса юридически уничтожает само понятие «лес», заменяя его понятием «земли, покрытые лесной растительностью». Вот только вместе с понятием не исчезли бы и сами леса в России.

По мнению ученого, подготовленный в недрах МЭРТ при молчаливом согласии Минприроды вариант кодекса никуда не годится. Более того, он разрабатывается практически без привлечения специалистов. Со своей стороны, Александр Сергеевич предложил свои услуги в дальнейшей проработке Лесного кодекса.

Безусловно, разрабатывая законопроект, чиновники руководствовались благими намерениями – увеличить поступления средств в бюджет от использования лесного фонда. Общеизвестно, что сегодня доходы от леса не покрывают и половины расходов на его восстановление, а частник будет работать эффективнее, поскольку заинтересован в увеличении собственной прибыли. Кроме того, из-за отсутствия дорог сегодня осваивается лишь четверть расчетной лесосеки, а остальные леса попросту простаивают, гняя на корню. А частник опять же будет вкладывать средства и в строительство дорог, поскольку будет уверен в том, что участок лесфонда через пять лет у него не отберут.

Проект предусматривает коренную перестройку системы государственных органов управления лесами. Вместо одной лесной службы предполагается создание трех федеральных ведомств (они уже созданы в рамках новой структуры правительства) и еще одного ведомства в каждом субъекте федерации. Одновременно с ростом числа лесных чиновников предполагается сокращение количества лесничих и работников лесной охраны на местах. Ранние версии проекта предполагали полное уничтожение государственной лесной охраны на местах. Предполагалось, что частные и арендованные

леса будут охранять и обихаживать собственники и арендаторы, а прочие леса – вообще никто. В последней версии проекта допускается возможность существования районных и межрайонных подразделений лесного ведомства – но только как возможность, а не обязательность.

По мнению Александра Исаева, это приведет к полному отсутствию государственного контроля за лесопользователями. Между тем даже в Финляндии, где 60% «зеленых» территорий находятся в частной собственности, правительство направляет 70% всех лесных субсидий на восстановление частных лесов. Государство понимает, что частнику невыгодно заниматься восстановлением вырубленных угодий, поскольку срок восстановления леса в северных странах составляет 80–120 лет.

Кроме этого, проект предусматривает ликвидацию существующей системы разрешительных документов на заготовку древесины – так называемых лесорубочных билетов. Вместо разрешительной системы получения права на рубку леса вводится заявительная: арендатор (при длительной аренде) или собственник должен лишь предоставить в органы лесного хозяйства так называемую «лесную декларацию» (ст. 17), в которой обязан сообщить, что и где он собирается делать в течение года.

Безусловно, это лишь малая часть новаций, предлагаемых МЭРТ в Лесном кодексе. И мы не устаем повторять, что только от позиции лесопромышленников и готовности заявлять о ней во весь голос зависит дальнейшая судьба главного лесного документа страны – «лесной конституции» России. До октября – месяца рассмотрения ЛК в Госдуме – осталось мало времени, поэтому сегодня нам необходимо объединить усилия для отстаивания интересов лесопромышленного комплекса.

Александр ГРЕВЦОВ

ЭКСПЕДИЦИЯ WWF

С 25 июля по 3 августа в Верхнетоемском районе в верховье реки Выя работала экспедиция, организованная Архангельским проектным офисом Всемирного фонда дикой природы (WWF). Ее целью было изучение состояния последнего крупного участка малонарушенных лесов Двинско-Пинежского массива, не отданного в аренду лесозаготовителям, а также оценка возможности создания на этой территории ландшафтного заказника. Общая площадь массива составляет около 70 тыс. гектаров. В экспедиции участвовали специалисты по флоре и фауне, лесоустроители, почвоведы, журналисты.

Результаты экспедиции говорят о том, что обследованный участок находится в естественном состоянии и представляет типичные ландшафты средней тайги. Он практически не затронут рубками. В силу отдаленности от населенных пунктов и труднодоступности эта территория редко посещается людьми. Поэтому здесь присутствуют те виды растений и животных, которые характерны только для данного участка малонарушенного леса.

Территория участка является частью Двинско-Пинежского водораздела со слабовсхолмленной, слегка заболоченной поверхностью. Он почти сплошь покрыт лесом, в основном еловыми насаждениями.

По мнению руководителя Архангельского проектного офиса WWF Андрея Щеголева, на данной территории возможна организация

ландшафтного заказника малонарушенных лесов, который может стать составной частью общего каркаса охраняемых территорий в Двинско-Пинежском массиве.

Проблема сохранения малонарушенных лесов сегодня очень активно обсуждается в мировом сообществе. В Архангельской области сохранились последние крупные участки таких лесов в Европе. Они признаны как особо ценные леса, имеющие мировое значение, и являются природным наследием для последующих поколений.

WWF России считает сохранение части Двинско-Пинежского лесного массива одной из главных задач региональной лесной политики. В то же время необходимо понимать экономическую и социальную значимость лесных ресурсов, сосредоточенных на этой территории.

Поэтому WWF России предлагает сохранять не менее 10 процентов от площади лесных участков, находящихся в аренде предприятий, выявляя леса высокой природоохранной ценности по методике, разрабатываемой WWF. Однако необходимым условием сохранения биоразнообразия лесного массива является сохранение крупных (не менее 50 тыс. га) участков леса и придание им статуса особо охраняемой природной территории.



ВЕНТА

общероссийский таможенный брокер

- Таможенное оформление. Сложные случаи
- Оптимальные схемы доставки грузов от "двери до двери". Любая точка мира
- Сертификация
- Контрактные цены

общероссийский таможенный брокер

8 лет работы!

197227 Санкт-Петербург, Серебристый бульвар, д.26, тел./факс: (812) 329-01-74

ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ в любую точку планеты всеми видами транспорта

Направления деятельности:

- Железнодорожное экспедирование
- Внутрипортовое экспедирование
- Фрахтование
- Агентирование

СОВФРАХТ



Отдел экспедирования - (095) 258-2859, (095) 258-2869
Бюро фрахтования - (095) 258-2864

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ПЕРЕВОЗОК лесных грузов в морские порты РФ, перевалка и фрахт

ПЕРЕВАЛКА В ПОРТАХ (ПРЯМОЙ ВАРИАНТ, USD/м³)

	Лес круглый, навалом	Лес пиленный, пиломатериалы в пакетах	Нормативный срок хранения (суток)	Стоимость хранения: сутки, открытое/крытое (USD/м³)
Архангельский морской порт	4,5	7,2	20	0,1 / 0,15
Санкт-Петербургский морской порт				
Петролесэкспорт	7	8,5	30	-
Лесная Компания	2	8	30	0,02 / 0,38
Новороссийский морской порт	-	-	-	0,005 / 0,015
Новорослесэкспорт	5	6	30	0,1
Таганрогский морской порт	6,5	6	60	0,05 / 0,1
Морской порт Находка	6,4	7,5	30	0,1 / 0,2
Морской порт Ванино	6	5,5	30	0,06 / 0,1

Информация
подготовлена
по «Морскому
Тарифному
Центру»

БАЗОВЫЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ТАРИФЫ

Лес круглый (руб/тн) Пиломатериалы (руб/тн) Загрузка 45/50 мт.	Станция отправления	Порты						
		Архангельск	Новороссийск	Таганрог	Астрахань	Махачкала	Находка	Владивосток
	Сыктывкар	325,09/296,04	582,04/530,72	547,38/499,04	547,38/499,04	609,00/555,32	1086,29/989,82	1068,60/973,70
	Пермь	413,71/377,02	547,38/499,04	527,76/481,14	472,98/431,14	541,11/493,34	980,11/893,12	962,42/877,00
	Свердловск	472,98/413,14	570,42/520,10	541,11/493,34	501,18/456,88	565,31/515,42	944,71/860,88	944,71/860,88
	Киров	336,13/306,14	515,33/469,80	427,98/431,14	462,98/421,98	527,76/481,14	1015,51/925,36	1015,51/925,36
	Красноярск	694,16/632,84	711,16/648,22	702,82/640,66	694,16/632,84	711,91/648,94	745,60/679,54	727,93/663,44
	Архангельск		547,38/499,04	515,33/469,80	541,11/493,34	591,93/539,74	1121,69/1022,06	1121,69/1022,06
	Ува	413,71/377,02	515,33/469,80	492,38/448,86	430,93/392,72	501,18/456,88	997,82/909,24	997,82/909,24
	Саратов	462,98/421,98	340,76/310,36	305,22/277,90	231,67/210,70	336,13/306,14	1068,60/973,70	1050,89/957,58
	Ставрополь	547,38/499,04	182,36/165,68	189,02/171,74	340,76/310,36	413,71/377,02	1174,80/1070,42	1157,09/1054,30

Информация подготовлена по «Тарифной Политике» МПС РФ

СТАВКИ ФРАХТА НА ПАРТИИ 3000–5000 м³

Порт	Страна назначения	USD/м³
Новороссийск	Италия	22–24
	Греция	21–22
	Египет	25–26
Таганрог*	Турция	16–17
	Египет/Сирия	23–24
	Ливия	24–25
Ейск*	Турция	15–16
	Египет/Сирия	24–25
	Ливия	25–26
Астрахань	Иран	17–18
(без ледовой обстановки, + 2,50 USD/м³ при льде)		
Махачкала	Иран	14–16
Находка	Западное побережье Японии	17–19
Владивосток	Западное побережье Японии	17–19
		Euro/м³
Архангельск	Англия (зап. побережье)	22–24
	Голландия/Бельгия	20–22
	Египет	45–47
	Турция	46–48
Санкт-Петербург	Англия (зап. побережье)	21–23
	Голландия/Бельгия	20–22
	Египет	45–47
	Турция (юг)	45–47

* – Фрахтование в основном на базе ЛЮМПСУМ

Информация подготовлена по состоянию фрахтового рынка
на июль 2004 г.



Редакция журнала «ЛесПромИнформ» выражает благодарность компании ОАО «Совфрахт» за согласие ежемесячно предоставлять нам аналитическую информацию по основным направлениям перевозок лесных грузов в морские порты России, по их перевалке и фрахту. Надеемся, что эти данные пригодятся нашим читателям.

ФОРЕСТ СЕРВИС

Тел.: (812) 973-0722; Факс: (812) 380-1587; e-mail: Forestservice@yandex.ru

Новый харвестер Вольво - Лог Макс на базе экскаватора



Официальный дилер харвестерных головок Лог Макс



Харвестер на базе экскаватора
Фиат - Хитачи;
1999 г.; 120 тыс. Евро



Терминальный погрузчик
Либхер; 60 тыс. Евро
Отличное состояние, для захвата



Лесовоз Вольво FH16, 6x4
640 т.км.; Jonsbered 1090
1999 г.; 60 тыс. Евро



Лесовоз Скания 144, 6x4
1999 г.; 43 тыс. Евро



Форвардер Тимберджек 1410
2000 г.; 127 тыс. Евро



Форвардер Тимберджек 1110
1999 г.; 97 тыс. Евро



Форвардер Тимберджек 1210 B
1996 год. Спецпредложение



Форвардер Тимберджек 1010
1996 год. Спецпредложение

Форвардеры Роттне SMV Rapid новые и б/у



Официальный дилер Роттне



Харвестер Тимберджек 1270
1996 год



Харвестер Тимберджек 1270 B
1998 г.; 90 тыс. Евро



Форвардер Валмет 840
1997 г. Сезонные скидки



Погрузчик Вольво A20
60 тыс. Евро

- Образование для операторов и механиков
- Сервисное обслуживание

- Гарантийное обслуживание
- Склад запчастей в Санкт-Петербурге
- Лизинг

Все цены указаны на услуги ЕАИ, Швеция

LISDEREVMASH

УКРАИНА, КИЕВ **5-9 ОКТЯБРЯ 2004**

МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА, ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



Организатор: «АККО Интернешнл»

Тел.: + 38 (044) 456 38 04

E-mail: asso@acco.kiev.ua

www.acco.com.ua

Информационная
поддержка:



Официальный
партнер:

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ:



Выставочный центр
КИЇВ ЕКСПО ПЛАЗА
Киев, ул. Салютная, 2-Б, ст. М. «НИВКИ»



ФИТИНГИ «КАМОЦЦИ»

Физики шутят: «Электроника – это наука о контактах». Мы уверены: пневматика – это наука о фитингах. Самое совершенное электронное оборудование не работает, если в цепи обрыв; пневмосистема теряет быстроедействие и работоспособность, если соединения «свистят».

Утечки воздуха значительно увеличивают энергопотребление системы, могут нарушать цикл работы элементов оборудования, приводить к перегрузке фильтров и осушителей. А сжатый воздух, по данным TACIS, в несколько раз дороже электроэнергии, и от 30 % энергопотерь приходится на плохие соединения.

40 лет назад Camozzi начала производить соединения. За эти годы компания стала мировым лидером на рынке фитингов, предлагая клиентам самую широкую гамму соединений из латуни, которые коммутируют пневматические системы на машинах Tetra-Pack, Alfa-Laval, Novorack, Ilarack, Fameccanica и других всемирно известных фирм. В ассортименте компании существует несколько групп фитингов.

Быстроразъемные фитинги. Трубка просто вставляется в отверстие. Присоединение и разъединение

Быстроразъемные фитинги с двойным уплотнением. Дополнительное уплотнение позволяет устранить возможность утечек через микроцарапины, которые могут воз-



Рис. 2. Быстроразъемный фитинг с двойным уплотнением

никнуть на наружной поверхности трубки при многократной коммутации. Не требуют специальных инструментов, уплотнения (в том числе высокотемпературные) заменяются в случае износа. Предназначены как для соединения трубок между собой, так и для присоединения к резьбовому отверстию.

Фитинги с накидной гайкой используются для соединений, которые не требуют частой сборки-разборки, и для тяжелых условий (наличие пыли, грязи, агрессивных жидкостей). Выверенная геометрия дает абсолютную герметичность,



Рис. 3. Фитинг с накидной гайкой

надежность закрепления трубки и ее целостность при затягивании. Затягивание осуществляется вручную или при помощи гаечного ключа.

Универсальные фитинги используются для пластмассовых и металлических трубопроводов. Соединяемый



Рис. 4. Универсальный фитинг

конец пластмассового трубопровода изнутри усиливается латунной обечайкой и обжимается снаружи конической латунной втулкой. При использовании металлического трубопровода отпадает необходимость в развальцовке его конца.

Быстроразъемные фитинги с самозапиранием, при использовании которых отпадает необходимость отключения давления в магистрали, что экономит значительное количество времени (особенно в случае коммутации пневмоинструментов и приспособлений). Эти соединения состоят из замка с обратным клапаном, фиксатора и ключа. Сжатый воздух проводится со стороны замка, закрывающего магистраль при вынутом ключе и открывающего при установленном ключе. Ключ легко фиксируется в замке и вынимается из него при нажатии на подвижную муфту.



Рис. 5. Быстроразъемный фитинг с самозапиранием

Быстроразъемные соединения двойного нажатия с самозапиранием. Механизм имеет защиту от случайного воздействия на подвижную муфту, способствующего размыканию. Для размыкания соединения требуется дополнительное нажатие на ключ.

Трубные фитинги. На производстве бывает трудно заранее определить требуемые размеры и типы соединений. Трубные фитинги позволяют эффективно осуществить разводку линии на месте. **Трубные**



Рис. 6. Трубный фитинг



Рис. 7. Трубный фитинг с уплотнением

Фитинги с уплотнением позволяют обойтись без использования дополнительных уплотнителей и сократить время монтажа.

Фитинги «Камоцци» обеспечивают абсолютную герметичность, простоту многократной сборки-разборки, высокую надежность при воздействии

вибраций, сохранность рабочих поверхностей трубок. Металлические фитинги «Камоцци» обладают высокой механической прочностью, что особенно важно при эксплуатации в российских условиях.

Высокое качество обусловлено сочетанием технологии современного автоматизированного производства с традиционными материалами и доведенными до совершенства способами их обработки – горячей штамповкой латуни с последующей прецизионной лезвийной обработкой и качественным никелированием наружных поверхностей. В процессе изготовления проводится контроль герметичности каждого фитинга.

Б.В. ПОГОРЕЛОВ, к.т.н, проф., технический директор ООО «Камоцци пневматика»

ООО «Камоцци пневматика»
141400, г. Химки, ул. Ленинградская, 1а
т/ф (095) 230 69 61
(многоканальный)
www.camozzi.ru



Филиал в Санкт-Петербурге:
193029, г. Санкт-Петербург, ул. Бабушкина, 3, оф. 410,
тел.: (812) 567 8039, 326 2911,
e-mail: spb@camozzi.ru

Рис. 1. Быстроразъемный фитинг

трубки может повторяться несколько раз, выполняться вручную без использования инструментов, обеспечивая надежное и герметичное соединение. Уплотнительные кольца легко заменяются в случае износа.

14-17 сентября
г. Уфа 2004

IX СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

ЛЕС И ДЕРЕВООБРАБОТКА

XI СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

МЕБЕЛЬ ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

Генеральный информационный спонсор

Информационная поддержка:

Организатор выставки:

БАШЭКСПО
ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР

Тел.: (3472) 90-87-10, 90-87-11, 90-87-12
e-mail: mebel@bashexpo.ru

«РЕШИТЬ НАСУЩНЫЕ ПРОБЛЕМЫ МОЖНО ТОЛЬКО СООБЩА»

В Ленинградской области сохраняется тенденция стабильного и устойчивого социально-экономического развития. Уверенно работает лесной комплекс. Это подтверждают итоги минувшего полугодия: предприятия лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности закончили его с приоритетом объемов производства – 10,5%. Объем вырубаемых ежегодно лесов составляет 7 млн. м³. За первое полугодие заготовлено около 4 млн. м³ древесины, в том числе 1, 9 млн. м³ на арендованных площадях.

Но, тем не менее, при всех плюсах есть и минусы. Во время проведения инспекции использования природных ресурсов Всеволожского, Приморского, Выборгского районов губернатор области Валерий Сердюков в сопровождении экологов областного правительства и федерального ведомства выявил серьезные нарушения. С вертолета он осмотрел работу всех крупных пользователей лесных богатств и недр Карельского перешейка. Наибольшее количество нарушений выявлено на территории Морозовского военного лесхоза. Здесь ведутся крупные незаконные рубки леса. Нарушители вольготно чувствуют себя, так как у военных собственная экологическая экспертиза.

А у поселка Агалатово обнаружен нелегальный песчаный карьер площадью 5 гектаров. Песок идет на возведение частных коттеджей. Налоги пользователи не платят, рекультивацией почвы также не занимаются. Валют лес и строят коттеджи и на территории госпредприятия «Ле-

сопарковая зона Санкт-Петербурга», находящегося так же и на территории области. Эта зона была создана для того, чтобы город не задыхался от выхлопных газов и дыма. Сейчас ее начали уничтожать.

«Если нелегальные рубки не остановить, то «легкие» города перестанут работать», – считает Валерий Сердюков. Губернатору Санкт-Петербурга Валентине Матвиенко он намерен отправить письмо с предложениями о взаимодействии в наведении порядка с рубками леса вокруг города. Факты нарушений будут переданы также и в военную прокуратуру.

«Лесопромышленный комплекс остается одной из ведущих отраслей области», – заявил Валерий Сердюков на общем собрании членов Некоммерческого партнерства «Союз лесопромышленников Ленинградской области», состоявшемся в последний день июля в Тихвине.

На собрании речь шла о повышении эффективности использования участков лесного фонда Ленинградской

области, предоставленных в долгосрочную аренду.

Сегодня в области насчитывается 450 лицензированных организаций, которые ведут лесозаготовки. 145 предприятий имеют участки лесного фонда, взятые в долгосрочную аренду. 65 из них – до 49 лет.

В обязанности арендаторов так же входит и работа по восстановлению вырубленных участков. Как отмечалось на собрании, арендаторы достаточно активно принимают участие в этом процессе. В прошлом году лесные культуры были высажены на 4,7 тыс. га. Затраты составили около 12 млн. рублей. Но есть структуры, которые уклоняются от восстановления лесов, ссылаясь на договоры аренды, где такая работа не предусмотрена. В разные периоды времени на арендаторов возлагались разные нагрузки. Одни договоры оказались для них перегруженными, другие не содержали никаких обязательств по воспроизводству лесов, участия в переработке древесины, заготов-



ленной на участках лесного фонда, а также по социальным вопросам.

А те, кто не уклоняется от участия в улучшении социальной сферы, перечислили на счета муниципальных образований свыше 20 млн. рублей. Арендаторы, которые ведут заготовку древесины в сельских лесах, перечислили 9, 1 млн. руб. на нужды сельского хозяйства.

Чтобы временные и недисциплинированные хозяева лесов не уклонялись от своих обязанностей, необходимо договора аренды привести к единому знаменателю.

Губернатор так прокомментировал эту ситуацию: «Если те, кто заключил договора аренды в 96–97 годах или раньше, и там не были отмечены особые условия работы с муниципальными образованиями, поддержка социальной сферы, считают, что так и будет дальше, они глубоко ошибаются. Мы пересмотрим свое отношение к ним, найдем возможности ликвидировать договора с такими арендаторами, как

с недобросовестными лесозаготовителями. Другого не дано».

На собрании также отмечалось, что некоторые арендаторы игнорируют свое членство в «Союзе». Их мало интересуют проблемы, возникающие перед лесопромышленным комплексом области. В сложнейших условиях рыночных отношений разобщенность не способствует эффективной работе как их самих, так и всего комплекса. Устраняясь от решения общих проблем, они обрекают себя на постепенное угасание.

А проблем хватает. Например, железнодорожники намерены прекратить подачу полувагонов под лес, предназначенный на экспорт. Эти полувагоны хотят задействовать под перевозку угля, так как поставка угля в зимний период – это госзаказ. И железнодорожники хотят решить проблему за счет лесопромышленников. В ответ на это руководством «Союза» были подготовлены письма Губернатору области В. Сердюкову и полномоч-

ному представителю президента РФ в СЗФО И. Клебанову с подробным описанием того, кому сколько вагонов запланировано, сколько не подано и какой ущерб понесут предприятия ЛПК в связи с таким решением.

Ходят слухи об увеличении паперной платы и в шесть с лишним раз – пошлин.

«Если это произойдет, ни у одного предприятия не будет рентабельной работы. Кроме тех, кто ворует», – метко заметил один из присутствующих в зале. Вопросы с налогами, вагонами и таможенными платежами постоянно возникают перед лесопромышленниками. Жизнь такова, что в любой момент предприятие может исчезнуть от непосильного налога или предвзятого отношения какого-нибудь чиновника, который за что-то невзлюбил его. «Поэтому все арендаторы должны состоять в «Союзе лесопромышленников». Все должны быть единомышленниками, ведь решить насущные проблемы можно только сообща», – подчеркнул



Международная промышленная группа Swedwood основана в 1991 г.

Включает в себя фабрики по производству мебели и мебельных щитов, а также лесопильные предприятия.

В настоящее время в группу Swedwood входит 36 предприятий в 12-ти странах мира.

председатель правления «Союза» А. Государев и предложил дополнить проект решения таким пунктом. Предложение было принято единогласно.

На совещании выступили председатель комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Правительства Ленинградской области М. Дедов, генеральный директор ООО «Форест» С. Рынжа, ведущий специалист ООО «Технопарк ЛТА» О. Сухов, исполнительный директор фирмы «Элител лес» Е. Караулов, представитель компании «Ритсу» Н. Пряничников и другие.

Их сообщения касались состояния дел в арендуемых лесах и выполнения договоров аренды, перспектив развития переработки древесины и поставок лесопроductии на предприятия области в условиях рыночных отношений, экономической целесообразности комплексной переработки лесных материалов, новейших технологий по переработке леса и возможностях выпуска конкурентоспособной продукции.

Члены «Союза» решили расширить практику проведения семинаров и обмена опытом по всем фазам производства – как на лесозаготовках, так и при переработке древесины. Особое внимание будет уделяться выполнению договоров аренды участков лесного фонда. При выявлении грубых нарушений лесопользования и договоров аренды правление «Союза» будет обращаться в Правительство области с предложениями о прекращении права аренды с последующей передачей этих участков на конкурсной основе предприятиям, зарекомендовавшим себя как образцовые по всем производственным и финансовым показателям. Также решено развивать кооперацию по использованию лесопроductии, в том числе низкосортной; приветствовать и развивать внутриобластные поставки сырья перерабатывающим предприятиям на взаимовыгодных условиях;

Компания «Сведвуд-Карелия» приступила к строительству деревообрабатывающего предприятия в Карелии стоимостью 28,5 млн. евро
ООО «Сведвуд-Карелия» (дочернее предприятие компании IKEA, Швеция) приступило сегодня к строительству деревообрабатывающего предприятия в Костомукше (Республика Карелия) стоимостью 28,5 млн. евро, сообщили в пресс-службе правительства республики Карелия.
Строительство предполагается завершить в 2007 году. В 2004 году предполагается освоить около 19 млн. евро. Предприятие будет выпускать 30 тыс. м³ мебельных щитов в год. Общее количество работающих при трехсменной работе составит 650 человек. Ожидаемая потребность в пиловочнике – 250 тыс. м³ в год.
Генеральное соглашение между IKEA и правительством Карелии было подписано 8 октября 2003 года.

для совершенствования работы лесопромышленного комплекса членам «Союза» проводить соответствующую работу по привлечению в Партнерство новых лесопромышленных организаций и разъяснять им позицию «Союза» и Правительства области.

Также в связи с плохими погодными условиями правление «Союза» решило направить письмо в главное управление по природным ресурсам и охране окружающей среды по Санкт-Петербургу и Ленинградской области с просьбой о продлении сроков заготовки и вывозки древесины. Лесопромышленники в установленном порядке должны дать заявки лесхозам с указанием объемов и адресов по отсрочке согласно выданным лесорубочным билетам.

Следующее собрание членов

«Союза» намечено на конец августа. На него приглашены руководители «Союза лесопромышленников» Северо-Западного региона. Принять участие в совещании выразили желание финские и шведские партнеры, которые активно сотрудничают с коллегами из Ленинградской области.

В этом участники совещания смогли убедиться во время экскурсии на завод «Сведвуд – Тихвин», который открылся в Тихвине 2 года назад. Завод оснащен самым современным оборудованием и выпускает компоненты для производства мебели. «Сведвуд» является дочерней компанией шведского концерна IKEA.

Так что Некоммерческое партнерство «Союз лесопромышленников Ленинградской области» занимается и внешнеэкономической деятельностью. ■



ОТКРОЙТЕ СВОЁ БУДУЩЕЕ

для выборочной и сплошной вырубki

**Гидростат Sauer обеспечивает
харвестеру мощное тяговое усилие**

**Официальный представитель
фирмы LOGSET –
компания «МИНИТЭКС Лес».**
Санкт-Петербург, ул. Солдата
Корзуна, д. 1, корп. 1.
Тел.: (812) 438-49-93
(многоканальный),
факс: (812) 438-49-94
E-mail: office@minitex.ru,
www.minitex.ru

ТРАКТОРА

ГОРЬКОМУДОН
АБАКАНСКИЙ ОПЫТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ЗАПЧАСТИ СО СКЛАДА В КРАСНОЯРСКЕ

ТТ-4М

ЛТ-188

ЛТ-72Б

ЭКСПРЕСС ДОСТАВКА

660075, г. Красноярск,
ул. Красной Гвардии, 24-413, а/я 12733,
т/ф: (3912) 215-023, 216-120,
e-mail: forestec@yandex.ru

Olofsfors AB
ШВЕДСКОЕ КАЧЕСТВО
Sip MASKINER

- ✓ Импортные харвестеры и форвардеры
- ✓ Шведские харвестерные головки SP Maskiner
- ✓ Харвестеры на базе экскаваторов
- ✓ Гусеницы и цепи для любых колесных машин (Timberjack, Valmet и др.), грейферные ножи, экскаваторные зубья Olofsfors
- ✓ Манипуляторы, грейферные захваты, ротаторы, запасные части к манипуляторам Cragab

зпо «Техцентр КрАЗ» Республика Карелия 185680
г. Петрозаводск, Первомайский пр., 82
Тел: (8142) 703407, факс: (8142) 706620
E-mail: kraz@onego.ru www.kraz.onego.ru

СЕВЕРНЫЕ СТРЕЛЫ

- пилы и комплектующие HUSQVARNA, STIHL, OREGON
- сеть магазинов и гарантийных мастерских
- крупнейший склад запчастей на Северо-Западе РФ
- защитная одежда для лесорубов
- доставка во все регионы РФ
- обучение, консультации, информационная поддержка

Санкт-Петербург
Наб. Обводного канала, д. 161 т. (812) 140-11-44, 316-92-75
Наб. Черной речки, д. 41 т. (812) 242-25-88, 242-25-88
Съездовская линия, д. 29А т. (812) 323-16-10

www.arrows.ru
e-mail: info@arrows.ru

Приглашаем Вас
ПОСЕТИТЬ НАШ САЙТ

WWW.LESPROM.SPB.RU

ЛПИ
RUSSIAN
DEUTCH
ENGLISH

TRELLEBORG

TWIN FORESTRY

ШВЕДСКИЕ ШИНЫ
ДЛЯ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА
СО СКЛАДА В МОСКВЕ

ООО «Треллеборг Индустри»
115419, Москва, 2-ой Рошинский проезд, 8
Тел.: +7 095 232-55-79, Факс: +7 095 232-22-64
tyn@tralleborg.ru
www.tralleborg.com

Favella ЕЛЬ СОСНА

ЗАКУПАЕМ

ПИЛОВОЧНИК
БАЛАНСЫ ХВОЙНЫЕ
ФАН. КРЯЖ

СПб, Лиговский пр., 274 Тел.: (812) 974-10-84,
E-mail: favella@freelines.ru 327-90-03,
www.favella.ru факс: (812) 327-90-05

LOGOSOL STIHL®

Пилорамы. Станки Бензоинструмент

Официальный дистрибьютор

ПРОДАЖА
СЕРВИС
ЗАПЧАСТИ
РАСХОДНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ВНИМАНИЕ!!! Ищем партнеров в регионах!
Предлагаем выгодные условия сотрудничества. Доставка. Обучение. Гарантия

199155, Санкт-Петербург, В.О., ул. Уральская, д. 10
Тел.: (812) 325-68-05 (многоканальный), факс: (812) 325-38-70
<http://www.1914.ru> • e-mail: info@1914.ru

СОДЕЙСТВИЕ ЕСТЕСТВЕННОМУ ВОЗОБНОВЛЕНИЮ ЛЕСА

Содействие естественному возобновлению леса заключается в том, чтобы сохранить весь жизнеспособный подрастающий молодняк хозяйственно ценных пород деревьев, произрастающих на месте вырубки до отведения лесосеки, после проведения лесозаготовок. При этом потребуются определенный уход за ними, и не только по окончании лесосечных работ, но и на вырубках 3–5-летней давности, пока молодые деревца не войдут в полную силу и дальнейшее продолжение их роста не будет вызывать опасений. При желании и наличии средств (удобрения недешевы, но эффективны) можно произвести подкормку поверхности почвы минеральными удобрениями, от этого улучшится ее состав, что способствует укреплению оставшихся на лесосеке растений, но надо учесть, что улучшение условий влияет не только на восстанавливаемые хвойные растения, но и на другие, которые могут заглушить их.

После завершения лесосечных работ оставшиеся деревца сразу требуют ухода, «первой скорой помощи», и она может быть оказана только рядом находящимися лесозаготовителями. Этот уход включает в себя: освобождение и opravку прижатых порубочными остатками растений ценных пород, возвращение на место частично вывернутых корневых систем, засыпку почвой оголенных корней, вырубку усыхающих и механически поврежденных растений.

Сохранение жизнеспособного подрастающего молодняка является одним из основных способов содействия естественному возобновлению во всех районах и типах лесов. На вырубках с недостаточным количеством подрастающего молодняка хозяйственно ценных пород могут проводиться дополнительные меры содействия естественному возобновлению, такие как минерализация, удобрение почвы (имеет смысл только при наличии на вырубленной площади самосева), дополнительная посадка культур. На участках леса в древостоях, намеченных в рубку, и на вырубках, имеющих оставленные взрослые деревья-обсеменители, минерализацию почвы проводят в урожайные для семян ценных пород годы (для того чтобы «семя упало на благодатную почву» и дало всхо-

ды). В еловых древостоях, в местах, где под пологом леса нет подрастающего молодняка, минерализацию почвы проводят за 7–10 лет до рубки, в сосновых – за 3–5 лет. Это мероприятие выполняют в однопородных хвойных древостоях в конце лета и осенью, а в смешанных – поздней осенью после опадения листвы. Для оценки эффективности минерализации почвы на 5-ый год после ее проведения учитывают самосев и подрост молодняка.

Минерализацию почвы лучше проводить на вырубках с сухими и свежими почвами, легкими по механическому составу (песчаные, супесчаные, легкосуглинистые). На вырубках с относительно плодородными почвами (сосняки и ельники разнотравные, липняковые и близкие к ним типы леса) минерализация не проводится.

В соответствии с действующими «Правилами рубок» обсеменители обязательно должны быть оставлены на всех лесосеках, предназначенных для последующего естественного возобновления. Они могут располагаться в виде отдельных деревьев, групп деревьев, куртин и семенных полос. Вид расположения обсеменителей выбирается дифференцированно по группам типов леса в зависимости от ветроустойчивости древостоев. В условиях произрастания, где не бывает сильных ветров, оставляются отдельные деревья, в наименее ветроустойчивых целесообразно высаживать семенные куртины.

При рубке леса жизнеспособные елочки, сосенки и другой молодняк хозяйственно ценных пород деревьев необходимо сохранить в соответствующих им условиях мест произрастания. Выросшее под пологом взрослых деревьев маленькое деревце более устойчиво к неблагоприятным факторам, хотя и лишено «родительской поддержки и опоры», но находится у себя дома.

Жизнеспособность подрастающего молодняка хвойных пород можно определить по его внешнему виду и видимым признакам: густая хвоя ветвей, зеленая окраска хвои. У деревца высотой более 1–1,2 м должна быть симметричная крона, достаточно широкая (не менее 1/3 высоты ствола). Значительный прирост в высоту за определенный промежуток времени также характеризует

дерево с большой жизненной силой. Наиболее жизнеспособным является подрост, в котором деревца растут вместе группой.

Подрастающие ели можно отнести к нежизнеспособным, если они имеют зонтикообразную форму кроны, редкую хвою, бледно-зеленую или желтую окраску хвои у концов ветвей, обилие отмерших ветвей в нижней части кроны. Нежизнеспособные сосны и лиственницы характеризуются укороченной желтоватой хвоей на концах ветвей и малым годичным приростом в высоту.

Для защиты молодняка основных пород на вырубках от неблагоприятных факторов среды, более успешного его роста, для формирования биоразнообразия насаждений, свойственных определенному ландшафту на данном участке территории, и для большей устойчивости экологической системы полностью или частично нужно сохранить подрост и подлесок сопутствующих древесно-кустарниковых пород. Если разрастающаяся дополнительная растительность будет заглушать растущие основные породы, ее можно частично в дальнейшем вырубать.

Учет подрастающего молодняка проводится уже в древостоях, намеченных в рубку, а далее на вырубках после проведения лесосечных работ. При этом учете есть показатель, который весьма полезен для планирования мероприятий по лесовосстановлению, – показатель встречаемости. Он характеризует количество жизнеспособного молодняка на единицу площади, которая подлежит восстановлению. Для его нахождения по площади вырубки на произвольно выбранных площадках подсчитывается количество жизнеспособных экземпляров растений. Для получения сопоставимых результатов учет лучше проводить на площадках одинакового размера. Наибольшую точность учета обеспечивает размещение исследуемых площадок равномерно по всей площади вырубки и учет на возможно большем количестве площадок. Получения достоверных данных и небольшой погрешности учета можно добиться при количестве учетных площадок на вырубке, приблизительно равном 100. При относительно равномерном размещении подростка по площади количество учетных площадок может быть снижено до 50.

Если на вырубке (или под пологом леса при проведении учета до вырубки) имеются участки с неравномерным размещением подрастающего молодого поколения леса и разными условиями его произрастания, то учет жизнеспособного молодняка выполняют отдельно на каждом участке с одинаковыми условиями, деля этот однородный участок на такие же учетные площадки.

Для начала учета определяется однородность учитываемой территории лесного фонда. Выделяются участки с явно неодинаковым размещением подростка. Для каждого участка составляется абрис, на котором в масштабе наносятся ходовые линии, места расположения учетных площадок. Помимо хвойного подростка при учете на учетных площадках и на плане фиксируется наличие или отсутствие лиственных пород деревьев. При этом отмечаются площадки, на которых сосна или ель заглушается осинкой или березой. Нежизнеспособные молодые деревца и самосев в возрасте 1–2 года в составе молодого поколения леса не учитываются. На глаз определяются состав, средняя высота и густота лиственных пород и эти же показатели для хвойных пород. Тип леса для выбора метода его восстановления устанавливается по таксационному описанию древостоя до его рубки. С учетом местных экономических условий и инфраструктуры решается вопрос о необходимости дополнительных лесовосстановительных мероприятий (частичных или сплошных лесных культур, реконструкции молодняка и др.).

Все площади, на которых формируется естественное возобновление и где есть опасность повреждения молодого поколения леса домашними и дикими животными, нужно огородить изгородями. На этих площадках выпас скота и сенокосение может повредить молодые, еще не вошедшие в силу деревья.

Воистину сила Природы к восстановлению после вмешательства в нее велика, но всему есть предел, «критическая черта», после перехода которой восстановление естественным образом в полной мере невозможно, тогда приходится восстанавливать ее искусственным путем: дополнительными посадками и определенным уходом за ними. В следующих номерах журнала будут предложены рекомендации по проведению этих работ.

Елена ЛЕВИНА

В статье использованы материалы
СПБ НИИ Лесного хозяйства

Станкостроительная группа ВАЙНИГ:
Компетентность и качество
из одних и первых рук.



По всем позициям – лучшая команда

Вместе – к достойной цели! Извлекайте выгоды из экономически эффективных передовых технологий деревообработки. Поставьте себе на службу общепризнанную компетентность наших специалистов и первоклассное качество наших станков:

- Продольно-фрезерные станки, в том числе особо мощные, для строгания и профилирования погонажа
- Обрабатывающие центры для оконного производства
- Инструменты и приборы их контроля
- Пристаночные устройства автоматизации
- Линии шипового сращивания
- Пилы для поперечного раскроя с оптимизацией
- Многопильные станки
- Пилы для продольного раскроя с оптимизацией
- Заточные станки
- Клейильные прессы
- Проектирование и оснащение «под ключ» участков, цехов, предприятий

ВАЙНИГ предложит больше

Телефоны
региональных
представителей:
Алматы 547544
Архангельск (81843) 31436
Владимир 300127
Волгоград 258645
Екатеринбург 3747611
Калининград 706700
Киев 4518752 • Киров 624568
Краснодар (86155) 31603
Красноярск 698098
Минск 2843908
Москва 7847355 • Самара 566471
Санкт-Петербург 2355517
Томск 433916 • Тюмень 431244
Харьков 2191691

Weinig
Waco
Grecon
Dimter
Raimann
Concept

Michael Weing AG
97941 Tauberbischofsheim, ФРГ
Телефон (49) 9341/86 14 08
Факс (49) 9341/86 16 93
E-mail mc5@weinig.de
Internet www.weinig.com

Мы и в Германии
говорим по-русски.

POWERLOCK – ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА ФИРМЫ «ВАЙНИГ»:

РЕВОЛЮЦИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Гибкий подход, высокая производительность и отличное качество обработки поверхности – это те основные положения, которые являются самыми важными и для промышленного и для ремесленного производства.

Исходя из этого, фирма «Вайниг» уделяет все большее внимание технологии HSK (полый конусный хвостовик) в области производства продольно-фрезерных автоматов. На основе этого конструктивного принципа фирма «Вайниг» разработала и запатентовала свою собственную инструментальную систему под названием PowerLock.

Сначала эта технология была использована в High-End станках POWERMAT 3000 и POWERMAT 2000. А теперь «Вайниг» производит станки POWERMAT 1000 и POWERMAT 500, которые широко представляют эту революционную технологию на мировом рынке. Богатый положительный опыт, который смогли получить пользователи наших станков от этой технологии, теперь может быть использован и в производстве небольших и средних партий.

Как развивалась эта технология, почему возникла необходимость ее появления, как она доказала свои преимущества на практике и какую выгоду получит пользователь от этих ножевых головок?

POWERLOCK. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Новое устройство крепления инструмента для продольно-фрезерных станков заменяет обычные шпиндели. Благодаря конусу, выфрезерованному в корпусе ножевой головки, она зажимается в этом крепежном устройстве почти без допуска. При

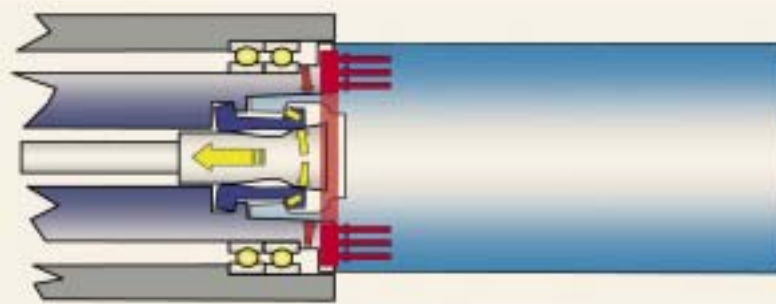


Рис. 1. PowerLock – продольный разрез

помощи зажимной цанги ножевая головка PowerLock механически фиксируется пружиной с гораздо большей силой, чем при стандартных устройствах зажима HSK. Этот зажим ослабляется электромотором. Механический зажим всегда гарантирует абсолютно надежное соединение. Запуск шпинделя возможен только тогда, когда инструмент закреплен правильно. Высокая точность изготовления зажимного устройства и ножевой головки обеспечивает плотное прилегание инструмента к посадочному гнезду, что образует практически монолитное соединение. Эта система, превосходящая все остальные, позволяет инструменту работать со скоростью до 12 000 оборотов в минуту.

Благодаря такой высокой скорости вращения может быть достигнуто как увеличение производительности, так и значительное улучшение качества обработки. Кроме того, благодаря этой системе достигается огромное преимущество в перенастройке, т.к.

можно сократить время на замену инструмента и сделать управление производственным процессом более удобным.

ПРЕИМУЩЕСТВА УСТРОЙСТВА ЗАЖИМА ИНСТРУМЕНТА POWERLOCK

В производственном процессе в основном существуют два временных фактора, которые могут повысить рентабельность станка. Во-первых, во время чисто производственного процесса – благодаря увеличению объема выпуска продукции (что на продольно-фрезерных станках без джойнтера с постоянной скоростью вращения приводит к увеличению шага резания, а это в свою очередь значительно ухудшает качество обработки); во-вторых, благодаря увеличению чистого времени производственного процесса из-за сокра-

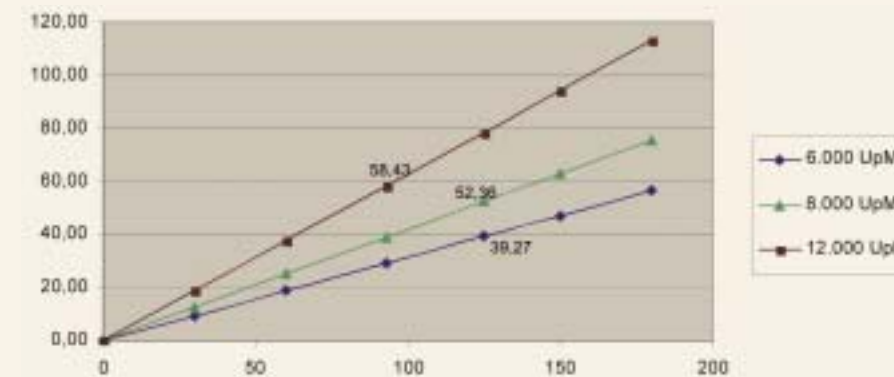


Рис. 2. Скорость резания в зависимости от числа оборотов (0–120 м/сек) и диаметра инструмента (0–200 мм)

щения времени на перенастройку. Именно с учетом того обстоятельства, что серии для обработки становятся все меньше, вопрос сокращения времени на перенастройку приобретает все большее значение. С помощью HSK-инструмента можно и увеличить объем выпуска продукции во время производственного процесса и реализовать возможность сокращения времени на перенастройку.

Компактные и легкие HSK-ножевые головки (от 3,5 кг) в сочетании с точно подогнанным устройством для зажима инструмента PowerLock позволяют повысить скорость вращения до 12 000 оборотов в минуту. В сопоставлении с обычной инструментальной системой можно также пропорционально повысить и скорость подачи при сохранении такого же отличного качества обработки поверхности.

Таблица 1 показывает, что на более высоком числе оборотов можно пропорционально увеличить

производительность, сохраняя шаг резания. Благодаря этому фактору можно сократить чистое время производственного процесса, или за одинаковый промежуток времени соответственно увеличить объем выпускаемой продукции.

Более высокой скорости подачи можно достичь путем комбинированного использования технологий Joint и PowerLock.

Во время вращения инструмент с 2 или 4 ножами, так же как и гидроголовка, подшлифовывается движущимся аксиально брусом джойнтером точно на одинаковую окружность резания, таким образом, происходит выравнивание ножей. Благодаря этому можно соответственно повысить скорость подачи при сохранении того же качества обработки.

Сокращение времени на перенастройку достигается за счет очень быстрой замены инструментов. В устройстве крепления PowerLock зажим

Таблица 1. Пример расчета

	Обычный инструмент	Инструмент PowerLock
Скорость вращения, об/мин	6 000	12 000
Подача, м/мин	9	18
Шаг резания, мм	1,5	1,5

Таблица 2. Сопоставление рабочих шагов при перенастройке

	Обычная замена инструментов	Замена инструментов PowerLock
1.	Ослабить шпindelную гайку комбинированным гаечным ключом	Ослабить зажим инструмента (нажатием кнопки)
2.	Отвинтить шпindelную гайку	Вынуть инструмент
3.	Демонтировать предохранительное кольцо и насадочные кольца	Вставить новый инструмент
4.	Снять инструмент со шпинделя	Активизировать зажимное устройство инструмента
5.	Вставить новый инструмент	
6.	Вставить насадочные кольца с предохранительным кольцом	
7.	Навинтить шпindelную гайку	
8.	Затянуть шпindelную гайку комбинированным гаечным ключом	

корпуса инструмента ослабляется нажатием кнопки, инструмент вынимается, вставляется новый и снова зажимается нажатием кнопки. Это очень простые действия, которые не требуют никаких других вспомогательных средств.

Сравнение затрат времени у клиентов подтверждает, что только на замене инструментов можно достичь сокращения расхода времени в 4 раза.

С одной стороны – эффективность производства, с другой стороны – высокое качество конечного продукта. И в этой области инструменты PowerLock тоже установили новые масштабы. Несмотря на малый диаметр корпуса головки (93 мм), по сравнению с диаметром 125 мм у обычных инструментов, можно обеспечить повышение скорости резания мин. до 60 м/сек за счет высокой, до 12 000 оборотов в минуту, скорости вращения. Этот фактор скорости резания играет решающую роль особенно при обработке древесины с высокой предрасположенностью к опережающим трещинам или в зоне встречных волокон.

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИИ POWERLOCK

Новое устройство зажима инструментов PowerLock предлагает пользователю целую палитру возможностей его применения. С помощью адаптера PowerLock можно использовать наряду с инструментами с двумя ножами также и фрезерные инструменты, инструменты с четырьмя ножами и обычные инструменты или пильные диски.

Благодаря центрированному базированию инструмента появляется дополнительная возможность овладеть новыми областями его применения в технологии продольно-фрезерных станков, например, таких, как фрезерование в форме ласточкина хвоста или Т-образных пазов. Кроме того, опыт показал, что благодаря огромной силе зажима и высокой жесткости этой системы в ближайшем будущем можно будет увеличить ширину обработки до 300 мм без необходимости использования контропоры, требующей больших затрат времени при переоснастке, как это было прежде.

Если коротко подытожить, то благодаря использованию технологии PowerLock Вы достигнете:

1) сокращения времени переоснастки благодаря быстрой и простой

- замене инструментов;
- 2) повышения производительности из-за увеличения скорости подачи благодаря более высокому числу оборотов;
- 3) наилучшее качество обработки поверхности благодаря высокой скорости резания и отсутствию колебаний из-за абсолютно жесткого соединения;
- 4) рабочей ширины до 300 мм без контропоры благодаря очень жесткому соединению инструментальной системы.

ТЕХНОЛОГИЯ СТАНКОВ

В настоящий момент зажимное инструментальное устройство PowerLock предлагается в четырех концепциях станков:

POWERMAT 3000, как абсолютно высокоскоростная конструкция High-End, которая наряду с этой инструментальной системой предлагает полную программу инструментов и профилей, полное автоматическое позиционирование инструментов и направляющих элементов прижима и подачи заготовки, и интеграцию во внутрифирменную систему PPS.

POWERMAT 2000, как тяжелый промышленный станок, а также в Joint-версии Powermat 2020. Благодаря прифуговке (Jointen) инструментов с количеством ножей от 2 до 4 можно достичь скорости подачи до 80 м/мин.

POWERMAT 1000, который с весны 2004 года предоставляет в распоряжение широкого круга пользователей технологию PowerLock.

Пользователю станка предлагаются дополнительные преимущества с запоминающим устройством (Memory-System), благодаря которому можно в любое время вызвать профиль, который изготавливался раньше, и секционные вытяжные кожухи, которые значительно упрощают позиционирование элементов прижима и подачи заготовки.

Ко всем концепциям станков предлагается полный пакет для подготовки и обслуживания инструментов. Этот пакет включает в себя изготовление шаблонов, заточку и шлифовку инструментов, измерение инструментов и передачу данных на станок в режиме online. Многочисленные опросы клиентов – пользователей POWERMAT 3000 – убедили фирму «Вайниг» в том, что эту технологию нужно и дальше проводить в жизнь и развивать. Пользователи этих станков в Европе и Соединенных Штатах Америки подтверждают, что может быть достигнуто огромное повышение производительности с улучшенным качеством обработки поверхности. Анализы также показали, что прежде всего оснащение этого станка является тем значительным фактором, который влияет на производительность. Не только оснащение станка пристановочной механизацией, но прежде всего продуманная логистика обрабатываемого материала и организация заблаговременной подготовки инструментов, которая играет решающую роль. Так, на основании многочисленных протоколов о затратах времени можно утверждать, что на подготовку производства для новой партии иногда уходит больше 30 минут. Поэтому фирма «Вайниг» занимается также и консультациями по внутренней организации.

Требования наших клиентов можно удовлетворить только самыми современными концепциями станков. Короткое время поставки, маленькие размеры партий, уменьшение складских объемов, что ведет к уменьшению связанного капитала – вот те задачи, которые сегодня должны ставить перед собой производители. Благодаря представленной новой технологии в области использования продольно-фрезерных автоматов появилась возможность решить эти задачи и в конечном итоге повысить конкурентоспособность предприятия.

Публикацию подготовил
Д. ПОЛЯКОВ,
Weinig, Tauberbischofsheim,
Deutschland



Рис. 3–4. Инструменты PowerLock для продольно-фрезерных автоматов

2004

12–15 октября



TEKNO DREV'04

NorthWest

8-я международная специализированная выставка технологий, оборудования и инструмента для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Выставочный комплекс "Ленэкспо" (Гавань), Санкт-Петербург

Генеральный спонсор:



Официальный спонсор:

Внешторгбанк

Спонсоры:



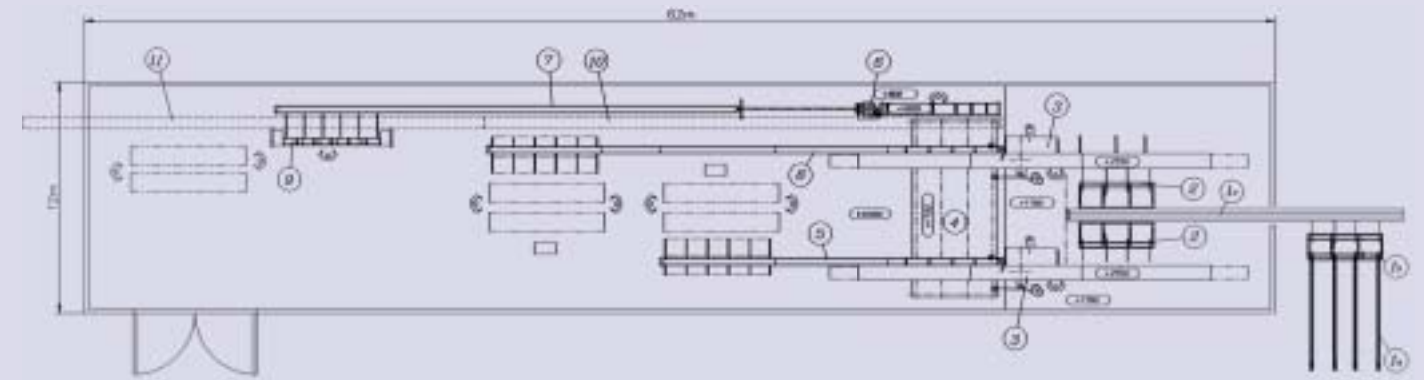
Организатор:



Россия, 197110, Санкт-Петербург, Петрозаводская ул., 12
Тел.: (812) 320-9684; факс: (812) 320-8090
E-mail: tekhnodrev@restec.ru www.restec.ru/interles

РАСПИЛИТЬ БРЕВНО ЗА 40 СЕКУНД

Рыночные преобразования, прошедшие в нашей стране за последние 14 лет, весьма сильно отразились на деятельности лесопромышленного комплекса. Производство основных видов продукции снизилось в несколько раз. Наиболее сильно пострадала лесопильная отрасль. В то время как в РСФСР в 1989 году было произведено 85 млн. м³ пиломатериалов, то в прошлом году в России напильники всего около 19 млн. м³. Очевидно, что потенциально возможный прирост производства пиломатериалов очень велик.



Технологическая схема лесопильного потока на базе круглопильных станков KARA (ЗАО «ПЕТРОДРЕВ» г. Санкт-Петербург).

На сегодняшний день лесопильная промышленность Финляндии считается одной из самых развитых в мире. Более мощным является лесопиление в Канаде и в США. Что объединяет лесопильные производства столь удаленных друг от друга регионов мира? Это применение в подавляющем большинстве круглопильных станков для распиловки бревен. В трудах наших российских ученых, посвятивших свои исследования процессам лесопиления, применение одно- и двухпильных круглопильных станков в производственных потоках на позиции головного оборудования обозначалось как скандинавский и американский способ распиловки. Опираясь на опыт зарубежных стран, можно говорить о том, что такое развитие лесопильной промышленности наиболее адаптировано для российских условий.

Наибольшее распространение однопильные круглопильные станки получили в американских условиях распиловки крупномерного сырья. Передвижные лесопильные установки применяются также и на лесосеках.

Наиболее типичным для такого класса станков является оборудование KARA, выпускаемое финской фирмой Kallion Konepaja Oy. Обычно круглопильные станки KARA имеют подвижный стол и набор вспомогательного подвешенного и встроенного оборудования, позволяющего обслуживать станок одному-двум рабочим даже при распиловке бревен крупных диаметров.

На таких круглопильных станках можно распиливать бревна диаметром до 70 см и вырабатывать за 8-часовую смену до 30–35 м³ пиломатериалов.

Использование оборудования KARA при составлении производственных лесопильных потоков позволяет соблюдать принципы современного деревообрабатывающего предприятия.

Последовательное расположение станка KARA-MASTER в сочетании с многопильным станком для распиловки бруса и обрезным станком KARA позволяет эффективно производить пиломатериалы, что говорит о соблюдении принципа поточности производства.

Использование широкого набора гидравлических приспособлений для подачи бревна, для базирования бревна перед его распиловкой на рабочем столе, для фиксации бревна в процессе распиловки позволяет справляться одному оператору даже с весьма крупными пиловочными сортаментами. Набор других вспомогательных устройств для повышения эффективности труда позволяет довести механизацию производства до самого высокого уровня.

Сочетание поперечных и продольных транспортеров и рольгангов, также выпускаемых под маркой KARA, оптимизирует перемещение пиловочных бревен, заготовок и пиломатериалов в цехе и за его пределами, что позволяет создать определенный ритм потока, лучше и равномернее использовать рабочее время, повысить общую производительность цеха, и таким образом получить все выгоды от использования принципа конвейеризации производства.

В любом производственном процессе применение оборудования от одной фирмы позволяет значительно повысить ремонтоспособность оборудования, основываясь на принципе взаимозаменяемости

деталей. Фирма Kallion Konepaja Oy наряду с бревнопильными станками KARA предлагает станки для обрезки досок и их торцовки, системы конвейеров для пиловочных сортиментов и пиломатериалов. Для конвейеризации и автоматизации производства, без чего не может обойтись ни одно промышленное производство, обязательна взаимозаменяемость деталей.

Правильное построение производственного и технологического процессов, установление необходимого и целесообразного количества рабочих соответствующей квалификации и создание условий для наиболее производительной работы дает возможность увеличения производительности на человеко-день работы и снижения стоимости выпускаемой продукции, что является следствием принципа рационального использования рабочей силы.

Таким образом, купить эффективно работающий лесопильный поток является не такой уж и простой задачей.

Чем же так привлекательно оборудование KARA? Прежде всего, отметим экономические выгоды. Относительная к производительности цена лесопильной линии на базе станков KARA составляет в среднем 25–28 евро/м³/год. Это весьма низкий показатель. Вы можете сравнить с имеющимся у Вас на руках предложениями от других компаний, взяв общую стоимость предложения и разделив на годовую производительность потока в пиломатериалах при 8-часовом рабочем дне.

Использование электроэнергии и тепловой энергии является важной составляющей себестоимости в лесопильном производстве. Оборудование под маркой KARA обладает наилучшими характеристиками по сравнению с другими типами бревнопильного

оборудования. Для примера можно привести следующие показатели энергопотребления цеха на базе двух станков KARA-MASTER условной производительностью 15000 м³/год пиломатериалов (см. рисунок), номинальная суммарная мощность оборудования которого составляет всего 135 кВт, в рабочем режиме среднее потребление составляет около 105 кВт/час. Сам цех не требует какого-либо серьезного обогрева, исключение составляют разве что условия самого Крайнего Севера.

В станках KARA-MASTER следует обратить внимание на скорость подачи бревна при пилении. Только одна эта характеристика говорит сама за себя – до 140 м/минуту. При этом подача осуществляется бесступенчато, что позволяет сохранять высокий ресурс режущего инструмента. Как признался один из покупателей оборудования KARA – «... я был потрясен, когда у меня на глазах за 40 секунд распилили бревно на доски. Это сравнимо по производительности с лесопильной рамой...». Пиление круглыми пилами самое «скоростное». Например, один многопильный круглопильный станок для распиловки бруса может работать в потоке после двух лесопильных рам.

Среди специалистов в лесопиении бытует мнение, что в жертву такой высокой производительности приходится делать широким пропилом, т.е. использовать толстый режущий инструмент. Следует отметить, что это было справедливо для российских станков серии ЦДТ или австрийских станков фирмы «Wolf». За счет более высокой частоты вращения (1100–1300 об/мин по сравнению с 650 об/мин у ЦДТ) в станках KARA используются стандартные пилы от известных производителей режущего инструмента Sandvik, TTT толщиной от 3,2 до 3,6 мм. Учитывая различную ширину разводки зубьев для различных режимов резания, в среднем

получаем ширину пропила 4,5 мм. Для сравнения – средняя ширина пропила у лесопильных рам 3,5 мм. Ширина пропила теоретически влияет в следующей пропорции: 1 мм ширины пропила, 1,5% выхода досок. Каждый, кто уже имеет опыт работы в лесопиении, знает, что выход пиломатериалов в большей степени зависит от используемой схемы распиловки, качества и сортосортности исходного сырья, сортосортности конечной пиломатериалов.

Для производств, использующих однопильные круглопильные станки для распиловки бревен, такие как KARA MASTER, характерна одна особенность. На выходе среди попутной продукции (или отходов, это кому как удобнее) практически полностью отсутствует горбыль. Именно конструктивная особенность таких станков позволяет максимально «охватывать» бревно при распиловке. Есть рейки, есть куски и опилки, а горбыля в чистом виде нет. Вместо горбыля выпиливаются дополнительные обрезные доски, которые являются уже не просто доходами, а практически дополнительной прибылью предприятия.

Наиболее результативно приобрести оборудование фирмы Kallion Konepaja Oy, известное под торговой маркой KARA, можно через компанию ООО «Интер-Алиа» – генерального представителя финского производителя в Российской Федерации. При обращении в эту компанию Вам дадут грамотные консультации и составят предложение, в котором будет представлено эффективное

решение, учитывающее Ваши исходные условия и перспективы развития Вашего предприятия. Свидетельством надежности ООО «Интер-Алиа» как поставщика может служить тот факт, что оборудование, поставленное компанией «Интер-Алиа», работает практически во всех «лесопильных» регионах России. Производственные линии производительностью от 5 000 м³ до 50 000 м³ пиломатериалов в год были поставлены в республику Коми (2 производственных линии), Вологодскую область (3 линии), Иркутскую область (2 линии), Алтайский край (4 линии), Красноярский край (2 линии), Амурскую область (1 линия), Ленинградскую область и в Санкт-Петербург (3 линии). Отдельно лесопильные станки поставлялись в Архангельскую, Новгородскую, Костромскую области и многие другие регионы России. К моменту выхода данной статьи были проведены предварительные переговоры об установке оборудования KARA в С.-Петербургской Лесотехнической академии для повышения качества подготовки специалистов в области лесопиления.

Более подробную информацию по лесопильным технологиям вы можете получить, обратившись непосредственно в компанию «Интер-Алиа» или посетив стенд компании Kallion Konepaja Oy (павильон 2, зал 3, стенд 133) на выставке «Лесдревмаш 2004», которая будет проходить в «Экспоцентре на Красной Пресне» с 6 по 10 сентября 2004 года. \$

Генеральный представитель

Kallion Konepaja Oy в России компания «ИНТЕР-АЛИА»
199155 Санкт-Петербург, ул. Уральская, 10
тел.: (812) 320-78-42, 320-78-73
т./ф.: (812) 320-12-17
E-mail: info@karasaw.ru
http://www.karasaw.ru



ФОРМАТНЫЙ СТАНОК GRIGGIO CA 400

С 1990 г. известная итальянская компания Griggio производит алюминиевую каретку форматного станка с системой скольжения по стальным отшлифованным закаленным направляющим. Каретка изготавливается на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Система качества сертифицирована по стандарту ISO 9001.

Главными преимуществами каретки фирмы Griggio является система скольжения, обеспечивающая точность и прямолинейность распила. Верхняя конструкция каретки двойная, что гарантирует повышенную прочность и устойчивость. На внешней стороне устанавливается двойной ролик для большей точности и стабильности движения. Сегодня это необходимо для кареток длиной более 2 500 мм. Повышенное (135 мм) межосевое расстояние между стальными направляющими также увеличивает надежность точного перемещения материала по отношению к пиле. Восемь элементов с заостренным краем, изготовленных из специального материала,

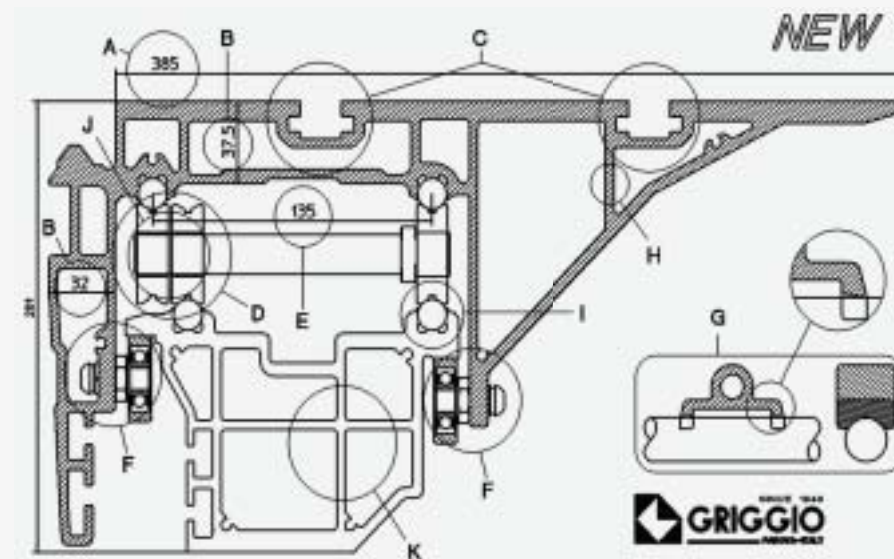
осуществляют идеальное удаление опилок из направляющих скольжения. В целом каретку характеризует легкая настройка, обслуживание и очистка.

Все преимущества каретки фирмы Griggio на роликах и цилиндрических направляющих нашли свое воплощение в станке CA 400 с длиной реза 3 200 мм. Главной особенностью этого оборудования является следующее. На обычных форматных станках при смене инструмента нужно полностью сместить каретку вправо, обойти рабочий стол или телескопическую стойку. Ведь по нормативам безопасности каретка влево не может смещаться больше, чем до середины пилы. Теперь же не существует этой проблемы: по-

ворачиваете специальный маховик, каретка сместится налево до упора и позволит быстро сменить инструмент. Возвращаете каретку, маховик закрывается, и каретка фиксируется в рабочем положении – ее опять нельзя сместить дальше середины пилы. Правила техники безопасности при этом не нарушаются, т.к. при обычной работе нельзя неумышленно переместить каретку влево, иначе как вновь повернув маховик.

Станок CA 400 выпускается в нескольких модификациях.

CA 400 E – электрическое исполнение, подъем и наклон пилы осуществляется электрически. В данном случае в стандартную комплектацию входит электронный индикатор



тор наклона пилы и, по желанию заказчика, индикатор подъема пилы.

CA 400 – DIGIT 1 с параллельным упором, устройством электрического позиционирования и цифровым индикатором наклона пилы. Оператор на дисплее выставляет нужный размер, и упор автоматически позиционируется. Модель пользуется большим спросом, т.к. на современном производстве оператору чаще всего приходится изменять положение параллельного упора в процессе

работы. Также можно отметить, что раскрой под наклоном выполняется за один проход, расстояние между кромками выдерживается с учетом толщины панели. Это возможно благодаря автоматической корректировке ширины реза относительно параллельного упора: при наклоне пилы расстояние d остается неизменным.

CA 400 – DIGIT 2 с электрическим позиционированием положения высоты и угла наклона пилы.

CA 400 – DIGIT 3 с электрическим

позиционированием положения пилы и параллельного упора.

CA 400 – PROGRAM-3 станок с электронной программируемой панелью TOUCH SCREEN, с графическим дисплеем 5,7 дюймов SIEMENS SIMATIC TP 170A. Он обеспечивает программирование положения параллельного упора с автоматической компенсацией ширины реза при наклоне пилы, автоматический расчет верхнего и нижнего размера заготовки при наклонном раскрое, считывание положения параллельного упора с магнитной полосы. Предусмотрено перемещение корпуса упора под рабочий стол, его пневматическая блокировка. Скольжение осуществляется по закаленным и отшлифованным стальным направляющим с системой рециркуляции шариков. Ширина реза между пилой и упором составляет 1 500 мм. Программирование подъема пилы в зависимости от толщины панели и наклона пильного диска, а также программирование угла наклона пильного диска. Возможность хранения в памяти до 65 рабочих программ по 3-м осям. Станок также обеспечивает программирование последовательности до 10 резов в любой программе на каждую ось и возможность автоматического позиционирования 3 осей дополнительно к 650 программируемым размерам. \$



ИТАЛЬЯНСКАЯ КОНЦЕПЦИЯ

с 1946 года



Griggio Service в Москве

125493, Москва, ул. Флотская 5, корп. А, оф. 312
Тел.: (095) 544-54-20, факс: (095) 544-54-21, моб.: 8-926-2044092
info@griggio.ru www.griggio.ru



ОТ ЛЕСОПИЛЬНОГО СТАНКА «ГРИЗЛИ» ДО КОМПЛЕКСА ПО РАСПИЛОВКЕ ПИЛОВОЧНИКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 210 М³/СМЕНУ

ООО «Промышленная Группа «Гризли» производит и реализует лесопильное оборудование – такое, как лесопильный станок «Гризли» (угловое пиление), горизонтальный двухдисковый, многопильный, брусующий, обрезной, горбыльный, заточной, торцовочный станки.

А также околостаночное оборудование. На базе всего вышеперечисленного оборудования ООО «ПГ «Гризли» формирует комплексы по распиловке пиловочника диаметром от 10 см до 1 метра различной производительности: от 15 м³ до 210 м³ в смену за 8 часов. При этом предприятие выступает и

как разработчик проекта лесопильного комплекса с привязкой к условиям заказчика (эта услуга бесплатная) и как производитель оборудования, и как шеф-монтажная организация, обеспечивая выполнение работ «под ключ». Комплексы сформированы таким образом, что можно начать бизнес с покупки

Позициями на схемах обозначены:

1. Бревнотаска.
2. Двусторонний сбрасыватель для бревен.
3. Брусующий станок.
4. Многопильный станок.
5. Ленточный транспортер.
6. Лесопильный станок «Гризли».

лесопильного станка «Гризли», а затем малозатратно переходить в другие ниши по производительности и достичь 210 м³/смену.

Предлагаем схему поэтапного наращивания производительности:

I этап: Производительность 15 м³ в смену.

Для этого приобретается лесопильный станок «Гризли», позволяющий распиливать бревна диаметром до 1 метра, не кантуя их. Станок полностью самодостаточен. На нем получают обрезные доски без привлечения дополнительных станков.

Конструкция лесопильного станка уникальна. Распил производится с помощью передвижной каретки вдоль неподвижно закрепленного бревна. За один проход каретки получается до двух обрезных изделий, которые подаются задним ходом каретки в руки оператору.

Точность распила такова, что отклонения по размерам на шесть метров длины составляют ±0,5 мм. Станок настолько надежен, что у клиентов на весь срок эксплуатации точность распила остается такой же, как в начале его работы, при том, что многие эксплуатируют станок на протяжении нескольких лет в три смены без выходных. Принцип углового пиления, используемого на станке, позволяет получать максимум радиального распила. Станок хорошо показал себя при распиловке мягких и твердых пород. Успешно распиливает лиственницу. Идеален для пиления ценных пород дерева.

За 9 лет производства в конструкцию лесопильного станка «Гризли» было внесено много изменений, сделавших его еще лучше и надежнее. Вот некоторые из них:

- установка промышленного контроллера, позволяющего работать в автоматическом режиме;
- уменьшение толщины пропила;
- уборка опилок в период работы станка.

II этап: Производительность до 110 м³ в смену за 8 часов.

Для этого приобретаются брусующий, многопил, кромкообрезной, горбыльный, торцовочный станки, а также рольганги и конвейеры, из которых образуется линия по распиловке пиловочника диаметром до 320 мм.

Пиловочник свыше 320 мм распиливается на лесопильном станке «Гризли».

III этап: Производительность 210 м³ в смену за 8 часов.

Для этого дополнительно приобретаются брусующий станок, многопил, рольганги и конвейеры.

Финансовые затраты на приобретение оборудования третьего этапа меньше, чем затраты на приобретение оборудования второго этапа, поскольку на втором этапе уже приобретены бревнотаска, двусторонний сбрасыватель и ленточный транспортер, которые будут использоваться и для третьего этапа.

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА ПИЛЕНИЯ

Бревна диаметром до 320 мм со штабеля поступают на бревнотаску (поз.1), а затем на двусторонний сбрасыватель (поз.2). После чего поштучно подаются на брусующий станок (поз.3). Получаемый двухкантный брус через рольганги и накопительный стол подается на многопильный станок (поз.4), где распиливается на обрезные доски и горбыль, которые через ленточный транспортер (поз. 6) подаются на кромкообрезной и горбыльный станки.

Бревна диаметром от 320 до 1000 мм. перерабатываются на лесопильном станке «Гризли».

Всем желающим приобрести комплексы или произвести модернизацию уже существующих производств предоставляется бесплатная услуга по разработке проекта с учетом конкретных требований заказчика (размер помещения, требуемая производительность, наличие уже имеющегося оборудования и т.д.).

Многие декларируют низкие цены и высокое качество, но не всегда это так. Мы же всегда с большой ответственностью относимся к своим обещаниям и предлагаем Вам в этом убедиться, сравнив наши цены с ценами других производителей. \$

С.А. КОРОСТИН, к.э.н.,
ген. директор ООО «ПГ «Гризли»

Схема 1. Комплекс по распиловке пиловочника производительностью 110 м³/смену

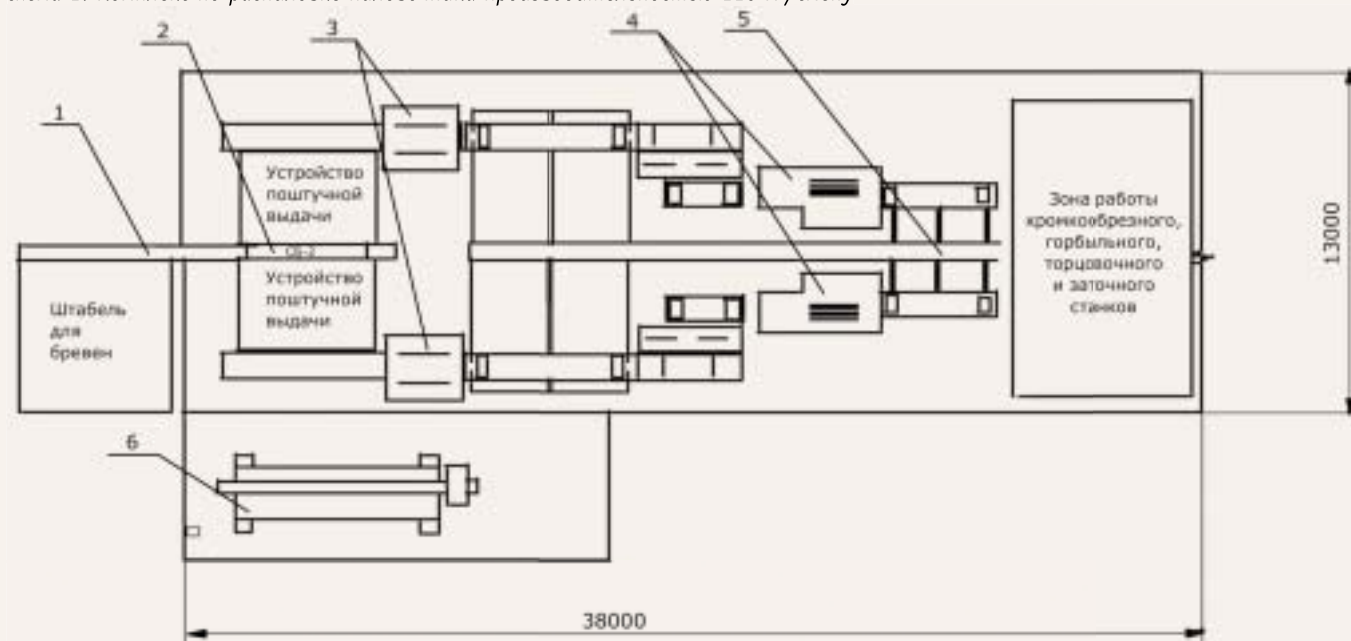
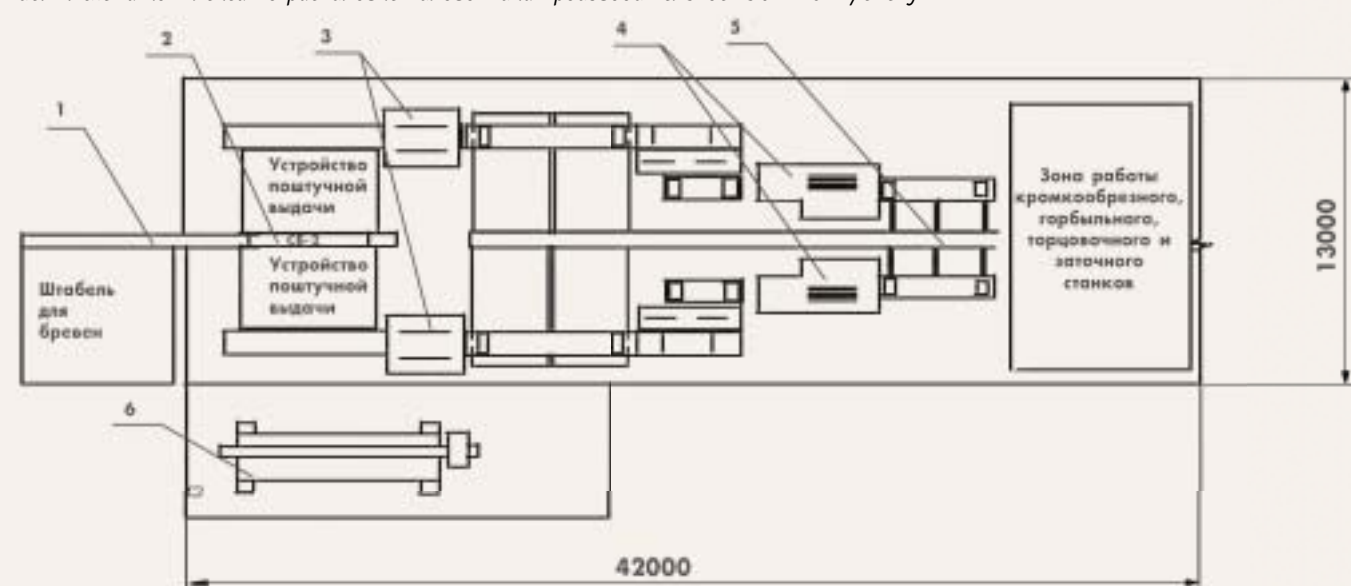


Рис. 2. Схема комплекса по распиловке пиловочника производительностью 210 м³/смену



404130, г. Волжский Волгоградской области,
Автодорога 6, строение 6.

Тел./факс: (8443) 41-05-41, 41-56-63

E-mail: info@grizly.ru

http://www.grizly.ru

САМЫЕ НИЗКИЕ ЦЕНЫ
ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Производство станков:
л/с Гризли (угловое пиление),
двухдискового

(линейное пиление),

многопильного,
брусующего,
кромкообрезного,
горбыльного,
заточного

Разработка, изготовление
и сдача под "ключ"
комплексов по распиловке
круглого леса
производительностью
от 50 до 200 м³ в смену

промышленная группа
Гризли
www.grizly.ru info@grizly.ru

(8443) 41-05-41, 41-56-63



МЕХАНИЗИРОВАННАЯ КОТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬЮ ОТ 1 ДО 10 МВт НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ

РАЗРАБОТКА ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРОЕКТА ДЛЯ КАЖДОГО ЗАКАЗЧИКА

Механизированная котельная на древесных отходах строится в едином помещении с топливным складом, работающим по принципу «живое дно» и состоящим из отдельных модулей. В зависимости от мощности котельной рассчитывается объем топливного склада и количество входящих в него модулей. Все модули управляются гидравлической станцией и приводятся в движение гидроцилиндрами.

Топливом для механизированной котельной служат мелкоформатные древесные отходы: опилки, щепа, стружка, кора влажностью до 65%. Максимальный размер фракции топлива определяется диаметром шнека топki (как правило, не более 75х50х4 мм).

Проект механизированной котельной предусматривает параллельное подключение нескольких водогрей-

ных установок. Каждая установка комплектуется бункером-дозатором с ворошителем и шнековым транспортером. Подача топлива из топливного склада-накопителя осуществляется при помощи гидравлических скребков на ленточный или скребковый транспортер. Котлы оборудуются циклонными установками с дымососами.

Топливо для котельной может подаваться в топливный склад как при помощи воздуховодов, так и непосредственно с погрузчика. Объем топливного склада рассчитывается в зависимости от мощности котельной, и должен создавать запас топлива для поддержания бесперебойной работы котельной в течение выходных и праздничных дней.

Данная котельная имеет полное автоматическое управление топливopодачи и оборудована датчиками

контроля температур теплоносителя, топчного пространства и температуры отходящих газов. Возможно изготовление проекта механизированной котельной на древесных отходах под условия, предлагаемые заказчиком и согласование его с планом расположения уже существующих строений \$



БАКАУТ

**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ**

ЛСВ-002-3200 / 4500 / 6000
Линия сращивания автоматическая

СТБ-002
Станок торцовочный

СПР-002-3200
Пресс сращивания заготовок однокамерный полуавтоматический

СФШ-001 / СФШ-002
Станок фрезерования шипа

ПВ-001-3000 / 4500 / 6000
ПВ-001М-9000 / 12000
Пресс вертикальный гидравлический

ВС-001 / ВС-002
Вайма сборочная пневматическая

ПВ-002
Вайма пневматическая 3-секционная

УНК-007
Устройство нанесения клея двухстороннее

173008, Великий Новгород, Лужское шоссе, 7 Тел. (8162) 64-32-67, 64-32-66, 64-05-05
Факс 64-39-04 E-mail: bakaut@mail.natm.ru www.bakaut-vn.ru

СОЮЗ

**КОТЛЫ НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ
КОТЕЛЬНЫЕ МОЩНОСТЬЮ ДО 10 МВт ДЛЯ СУШКИ
ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ОТОПЛЕНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ**

✓ Топливо - дрова, срезки, щепа, опилки, торф.
✓ Механизированная подача топлива

Предприятие производит блочные тепловые станции мощностью от 100 кВт до 5 МВт, работающие на дровах, древесных отходах и фрезерном торфе; предлагает индивидуальные проектные решения по созданию котельных, работающих на альтернативных видах топлива и комплекты оборудования для организации механизированных топливных складов объемом до 600 м³; проектирует сушильные камеры и изготавливает оборудование к ним: Утепленные дверные блоки (распашные и сдвижные), подъемно-сдвижные механизмы для фронтальных ворот, внутрикамерные вентиляторы, блоки клапанов приточно-вытяжной вентиляции, шкафы управления с психрометрами и исполнительными механизмами.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВО
ПРОДАЖИ

Вся продукция сертифицирована

Ковровский завод котельно-топчного и сушильного оборудования ЗАО "Сосол"
т./ф (09232) 4-89-92, 2-34-32 e-mail: georg@kco.ru

Московский государственный университет леса г. Мытищи
т./ф (095) 588-51-28, 588-55-37 e-mail: rasev@mgul.ac.ru

Холдинговая компания "ГЛОБАЛ ЭДЖ" г. Москва
т./ф (095) 933-42-20, 267-52-18 e-mail: info@globaledge.ru

ООО "КПБ" Арсенал Энерго" г. Санкт-Петербург
т./ф (812) 922-19-30, 326-07-56 e-mail: arsenalenergo@mail.ru

WWW.GEORG.KOVROV.RU

imeas www.imeas.it

IMEAS SpA Via Pacinotti, 36
I-20020 VILLA CORTESE
Италия, Милан
Тел: +39 0331 463011
Факс: +39 0331 432311

Региональный менеджер по Восточной Европе
г-н Аксель Бургграф
E-mail: a.burggraf@imeas.it
мобильный телефон: +39 348 3505591

**Вот уже 35 лет компания IMEAS
производит шлифовальное оборудование
для всех видов панелей из дерева:
древесных плит (Particle Board),
ОСП (OSB), МДФ средней
и высокой плотности (MDF & HDF),
пиловочника (Plywood) и HPL.**

IMEAS – это точность, сила и надежность

Посетите наш стенд на выставке «Лесдревмаш»
в Москве с 6 по 10 сентября
Павильон 2, Итальянский Зал.

IMEAS: МЫ РАБОТАЕМ НАД ШЛИФОВАЛЬНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ 35 ЛЕТ!

Головной офис компании IMEAS, основанной в 1967 году, находится в Милане, Италия. Более 80% производимого оборудования экспортируется главным образом в Европу, Северную Америку и Азию. IMEAS специализируется на шлифовальном оборудовании для любых панелей из дерева: древесных плит (Particle Board), ДСП средней и высокой плотности (MDF & HDF), ОСП (OSB), пиловочника (Plywood), ламината (HPL).

Скорость работы оборудования IMEAS составляет 120 метров в минуту (120 m/min), ширина панелей для шлифовки может достигать 3 200 мм (3 200 mm)! Несмотря на то, что оборудование IMEAS может обрабатывать панели столь сложных параметров, компания гарантирует высокое качество работы, удовлетворяющее любого клиента.

Вот список предлагаемой компанией IMEAS продукции:

- устройства с двумя силовыми головками (калибровка, обработка, соединение);
- устройства с четырьмя силовыми головками (калибровка, обработка, соединение);
- устройства с ультрасиловыми головками (имеются щетки);
- специальные устройства для шлифовки ламината высокой прессации (HPL);
- шлифовальные устройства перекрестного типа.

Все устройства могут быть установлены одновременно, образуя целую линию, состоящую из 10–12 головок.

Мировые компании по производству панелей из дерева пользуются оборудованием IMEAS. Среди них такие крупные игроки, как: FANTONI (Италия), ABET LAMINATI (Италия), PANELES ARAUCO (Чили), WEYERHAEUSER (США), PLUM CREEK (США), SONAE (Португалия, Великобритания, Германия и Южная Африка), KRONOSPAN (Германия), KUNZ (Германия), EGGER (Германия), FRITZ EGGER (Австрия), UNILIN (Франция), KRONOPOL (Польша), FINSА (Испания), TAFISA (Канада), SWEDWOOD (Словакия), KASTAMONU (Турция), TEVER (Турция), VANACHAI (Таиланд), METRO (Таи-

ланд), ASIA DEKOR HEYUAN WOODS (Китай), HEBEI YINGANG (Китай).

Более того, стальные бесконечные ленты конвейеров компаний SANDVIK и BERNDORF, которые являются необходимым атрибутом прессов для деревянных панелей, производимых компаниями SIEMPELKAMP, DIEFFENBACHER и METSO (KÜSTERS), обрабатываются шлифовальными машинами IMEAS.

IMEAS производит также шлифовальные машины для обработки нержавеющей стали (THYSSEN KRUPP,

UGINE), алюминия (ALCOA, USA) и резины (CONTINENTAL, Ганновер).

Кроме гарантированного качества оборудования IMEAS (некоторые машины работают уже больше 20 лет!), преимущество компании заключается в сервисном обслуживании оборудования после совершения факта продажи: техническая поддержка оказывается в течение 48 часов с момента звонка в офис. В случае необходимости техническое обеспечение может быть произведено в режиме он-лайн. \$



Станок Imeas Montaggio 300

Адрес головного офиса IMEAS:

IMEAS SpA
Via Pacinotti, 36
I-20020 VILLA CORTESE
Италия, Милан
Тел: +39 0331 463011
Факс: +39 0331 432311
www.imeas.it
Региональный менеджер
по Восточной Европе
Г-н. Аксель Бургграф
(e-mail: a.bourgraff@imeas.it;
моб. тел: +39 348 3505591)

КОМПАНИЯ IMEAS

**БУДЕТ РАДА ВСТРЕЧЕ С ВАМИ
НА ВЫСТАВКЕ «ЛЕСДРЕВМАШ»,
КОТОРАЯ ПРОЙДЕТ В МОСКВЕ**

С 6 ПО 10 СЕНТЯБРЯ.

СТЕНД IMEAS

БУДЕТ РАСПОЛОЖЕН

**В ПАВИЛЬОНЕ 2,
ИТАЛЬЯНСКИЙ ЗАЛ.**

Выставочный комплекс
ЗАО "Экспоцентр"
на Красной Пресне
★ ЭКСПОЦЕНТР

ufi
Approved
Event



10-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ЮБИЛЕЙНАЯ ВЫСТАВКА

"Машины, оборудование, инструменты и приборы
для лесной, целлюлозно-бумажной, дерево-
обрабатывающей и мебельной промышленности"

ЛЕСДРЕВМАШ

6 - 10 сентября

2004

eUMABOIS

Выставка проводится
при некоммерческой поддержке
Европейской федерации изготовителей
деревообрабатывающего
оборудования (EUMABOIS)

Выставка проводится под патронатом ТПП РФ

Организаторы:

ЗАО "Экспоцентр",
Министерство промышленности, науки и
технологий Российской Федерации,
Департамент лесопромышленного
комплекса,
Союз Лесопромышленников
и Лесозэкспортеров,
ОАО "Центрлесэкспо"

Наш адрес: 123100, Москва, Краснопресненская наб., 14
ЗАО "Экспоцентр", фирма "Межвыставка", "Лесдревмаш-2004"
Телефоны: (7 095) 255 37 38. Факс: (7 095) 205 60 55
E-mail: Ivanovals@expocentr.ru Интернет: http://www.expocentr.ru

Производство и комплексное обеспечение инструментом лесопильных производств

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ЛЕСОПИЛЕНИИ



Пилы ленточные шириной до 300 мм
(в т.ч. для обработки металла, пластика, бумаги и т.п.)
Пилы для вертикальных и тарных лесорам
Пилы круглые диаметром до 1050 мм
Абразивный и алмазный инструмент
Фрезы для изготовления погонажа
Организация участка заточки, оснащение оборудованием
собственного и иностранного производства
Наплавка стеллита на все виды лесопильного инструмента,
производство оборудования для стеллитирования инструмента

Вся продукция сертифицирована

**Наш стенд совместно с MFLS FOREZIEENNE
на выставке «ЛЕСДРЕВМАШ-2004»
пав. ФОРУМ, стенд СУМАР (Франция)**

РУССКАЯ ДОБРОТНОСТЬ - ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО

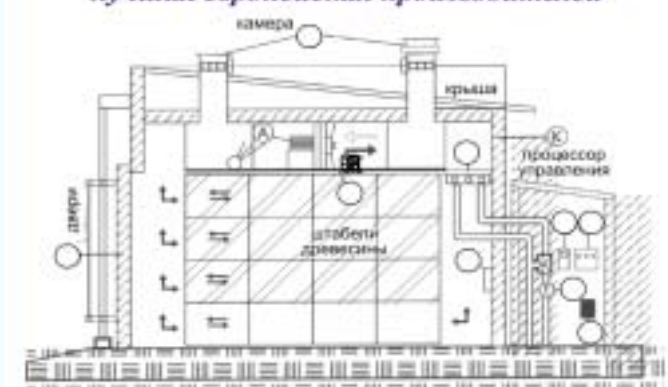
ЗАО «ПК ПИЛАТЭКС»
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

107023, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 506-А
Тел./факс: (095) 231-4819, 366-9077
E-mail: forzaicev@mtu-net.ru
Http://pilatex.narod.ru



**СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
КОНВЕКТИВНОГО ТИПА**

Оборудование укомплектовано элементами от
лучших европейских производителей



Устройство камерной сушки (разрез)
Осуществляем проектирование,
поставку, монтаж и пусконаладочные работы
Представительство в России и Белоруссии
г. Москва (095) 778-20-49, моб.: +7-926-233-28-50
www.luka-rus.ru, info@luka-rus.ru



- ☑ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ
гарантии, пусконаладка, ремонт
- ☑ ПИЛОРАМЫ, ПИЛОРАМЫ ЛЕНТОЧНЫЕ
- ☑ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ПИЛОРАМ Р63-4Б
в т.ч. пилы рамные Россия, Pilana
- ☑ НОЖИ ФУГОВАЛЬНЫЕ
пр-во Россия, Pilana-HSS-18%, HN
- ☑ ПИЛЫ ЛЕНТОЧНЫЕ
Россия, Uddeholm, Carl Rontgen, Pilana,
Hakanson, Wood maiser гарантии, сварка, ремонт
- ☑ ФРЕЗЫ
гарантия, заточка, ремонт
- ☑ ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ
в т.ч. для многопильных станков
Россия, Pilana, Leuco, Dimar, Ataka
- ☑ БЕНЗОПИЛЫ
Россия, Huskvarna, Partner
- ☑ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ
Kinzo - гарантия, ремонт

т.: (8312)
72-19-55,
70-63-37;
ф.: (8312)
70-67-23.

603079, Н. Новгород,
Московское шоссе, 213а, оф. 705-708
e-mail: stankoros@list.ru.



**13 лет
на рынке**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ**
производства Бельгии, Италии, Германии



Прессы горячие, холодные и мембранные.
Станки: калибровально-шлифовальные,
форматно-раскrojные, сверлильно-присадочные,
кромкооблицовочные. Системы аспирации.
Сушильные камеры

Санкт-Петербург, ул. Марата, 77, оф. 27
Телефоны: (812) 326-9248, 325-16-96
Москва: (095) 730-2454, 737-5458
Новосибирск: (3832) 112-770, 112-780
Екатеринбург: (343) 214-45-16, 212-19-61
Тольятти: (8482) 20-8253, 20-8592
Интернет: www.dukon.com • E-mail: derevo@dukon.ru



Общество с ограниченной ответственностью
ТД Шервуд ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ЭФФЕКТИВНАЯ ПЕРЕРАБОТКА ТОНКОМЕРНОГО СЫРЬЯ!
При обработке бревно подвергается трем рабочим операциям:
ОЦИЛИНДРОВАНИЮ, ФРЕЗЕРОВАНИЮ, РАСПИЛОВКЕ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК 668С ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТОНКОМЕРА
(на брус, обрезную доску)



ООО «ТД ШЕРВУД» ПРЕДЛАГАЕТ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства срубов домов:

- станок 682С оцилиндровочно-фрезерный
(диаметр получаемых срубов
заготовок 180-280 мм);
- станок 671С для фрезерования
венцовой чашки в бревне;
- станок 672С для торцовки бревен;
- околостаночное оборудование.

Возможны скидки!

610002, г. Киров, ул. Ленина, 127а, оф. 21
тел.: (8332) 37-3263, 37-3264, факс: 37-1661
e-mail: stanki@sherwood.kirov.ru, http://www.stanok.kirov.ru

ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ – ГОРЯЧЕЕ ВРЕМЯ

Лето - период долгожданный и всеми любимый. Можно отдохнуть от холода зимы, можно загорать, купаться, ходить в лес за ягодами и грибами, петь песни под гитару теплым вечером у лесного костра. Вся природа расцветает и радуется солнцу и теплу. В это во всех смыслах жаркое время прибавляется забот у лесников. Им не до отдыха: горят леса, и каждую минуту приходится быть начеку, чтобы вовремя заметить и устранить возможный очаг возгорания, а если пожар возник, принять все возможные меры по его тушению.

– «Расскажите, пожалуйста, о пожарах в лесу, их особенностях, способах обнаружения и тушения, о новых технологиях и средствах борьбы с ними, которые сейчас используются», – с такой просьбой я обратилась в Санкт-Петербургский научно-исследовательский институт лесного хозяйства, к Гусеву Виталию Георгиевичу, заведующему лабораторией охраны лесов от пожаров.

– Пожароопасный сезон начинается с момента схода снежного покрова, тогда же начинаются сельскохозяйственные, сжигание в профилактических целях сухой травы. Все эти специальные мероприятия надо делать специальными зажигательными аппаратами, по утвержденной методике, под наблюдением лесников, чтобы предупредить лесные пожары, которые могут подойти по сухой траве и зайти в лес. Такие случаи бывают, при этом гибнут хорошие леса и лесопосадки, в которые вложили много сил и средств. Огонь проходит по мертвому сухому опад – до 15 см сухой хвои – глубже в лес. В сухую ветреную погоду он переходит, как правило, в верховой пожар, набирает еще большую интенсивность, далее в кронах древостоя под действием ветра, скорость которого в пологие леса больше, чем на земле, идет очень быстро и распространяется по кронам. Зеленая хвоя прекрасно горит, потому что в ней есть эфирные масла. Хотя, конечно, опавшая сухая горит лучше, так как в ней влажность меньше. Большую опасность представляют верховые пожары, которые буквально за считанные минуты опустошают большие территории. К примеру, в Волгоградской области был такой случай, когда за сорок минут огнем было пройдено семь километров молодых насаждений, пламя проскочило с огромной скоростью и оставило за собой одни обгорелые жерди, сучки, – очень неприглядная картина. Они никому не нужны, поскольку тонкомерные, и из них ничего не сделаешь, на дрова тоже практически не годятся. Труд лесоводов, который был затрачен в 50–60-х годах, когда создавались эти культуры, пошел насмарку, когда деревья подросли и достигли пожарной зрелости. Порой лес целыми лесничествами выгорает – такие бывают крупные пожары в больших лесных массивах.

– В центре крупного лесного мас-

сива спичку бросить вроде бы некому. Отчего же в них возникают пожары?

– Бросить можно даже с вертолета сигарету, которая тлеет. Она потом разгорится. Разные бывают случаи, при полетах и такие бывали. Потом – лес ведь не такой уж и недоступный, в нем много работает и изыскательских экспедиций, кочевники кочуют, оленеводы, охотники, и прочее. Если взять в среднем по России, всего 15–16% пожаров возникают от молний. Остальные 84–85% происходят по вине людей. Люди поджигают лес и создают эту лесопожарную проблему. Пожар, строго говоря, запрограммирован самой природой, поскольку есть природные источники огня – молнии, вулканы, метеориты. У огня есть не только отрицательная роль в лесу, но и положительная – это механизм очистки лесов. У нас в северных широтах, в бореальных лесах под деревьями мертвый опад накапливается быстрее, чем нужно, скорость его разложения низка, потому что лето короткое, микроорганизмы работают не столь длительное время. То есть идет накопление этого опада, и он не дает прорасти семенам, лес не может при этом воспроизводиться. Есть природный механизм огневой очистки, есть природные источники огня – грозы. Бывают так называемые «сухие» грозы, когда много молний, а дождь затем сносит в сторону, и он не попадает в те места, куда ударили молнии. Там получается много источников огня, и это очень опасно, т.к. идет массовое поджигание, эти очаги пожара быстро соединяются, и получается, что огнем покрывается сразу большая площадь. Сразу образуется крупный лесной пожар, а с ним практически невозможно бороться силами и средствами лесхозов.

– А как же пожар тогда затухает?

– Его заливает атмосферными осадками. Природа сама и тушит его. Любой крупный пожар образует над собой облако. Существует так называемый эффект Сахары. Он так назван, потому что опыт по изучению этого явления был поставлен в пустыне Сахара: продукты сгорания и испарения потоками горячего воздуха поднимаются в атмосферу, доходят до определенного слоя конверсии, где холодный воздух, там они формируют-

ся в тучу. Для изучения этого эффекта в пустыне были установлены мазутные горелки на большой площади, они имитировали условия пожара, при этом изучалось то, как формируется туча, и из нее потом выпадают осадки. При этом, если нет ветра, осадки выпадают в месте пожара. Однако атмосферные процессы очень сложны, поэтому нет гарантии, что осадки выпадут именно там, где нужно. Пока что метеорология не может дать точных долгосрочных прогнозов. Их оправдываемость – 60%, в лучшем случае – 70%. На короткие сроки – другое дело: прогнозы более точны. Если бы мы знали заранее, где будет чрезвычайно пожароопасная обстановка, куда и когда нужно перебросить силы...

– Какими средствами тушат лесные пожары?

– Пожар тушится разными средствами. Чем хороша пена? С одной стороны, она охлаждает – за счет того, что ее температура гораздо ниже, чем в зоне горения. С другой стороны, она изолирует зону горения от кислорода воздуха, не дает ему поступать туда и не дает выходить газам, которые воспламеняются, т.е. пена прекращает доступ продуктов термолитиза (разложения горючего материала) в зону горения. Когда она опадает, то превращается в исходный раствор, и он опять-таки никуда не пропадает, а заглубляется и проникает в поры подстилки. Это очень важно, потому что пламя может быть только сбито сверху: как будто уже потушили, а на самом деле тление остается в подстилке, и огонь может возобновиться через какое-то время. Почему для тушения леса не идут порошки, которые хорошо себя зарекомендовали в городском пожаротушении в закрытых помещениях? В них – распылил порошок огнетушителем, пламя сбил, и этого достаточно, а в открытой атмосфере они не работают. Порошки уносятся ветром (лес – не замкнутое помещение, а продуваемое пространство), затем они разносятся и самими образуемыми в процессе горения газами, то есть восходящими тепловыми конвекционными потоками газов. В открытой атмосфере ограничивающего потолка нет, поэтому не достигается огнетушащая концентрация порошка. А главное, порошок не прекращает тление. Первоначально

сбить пламя можно, оно осядет, но доушивать обязательно надо жидкостным огнетушителем.

– В жидкостном огнетушителе только вода, без всяких добавок?

– Нет. Водой тушить неэффективно. У воды высокое поверхностное натяжение. Еще в школьной физике на опытах показывают, как иголочку кладут на поверхность воды, и она не тонет, а при заливании воды в пробирку она прилипает к стенкам и образует мениск. Из-за высокого поверхностного натяжения вода плохо проникает в пористые лесные горючие материалы. Если в нее добавлять поверхностно-активные вещества, пенообразователи в небольших концентрациях, поверхностное натяжение воды снижается. Раньше пенообразователи, которые выпускались у нас, в России, были совсем не для целей пожаротушения. Для того чтобы получить эффект пенообразования, концентрация их в растворе должна была быть 6%, и поэтому наши не могли конкурировать с иностранным, хорошо известным в мире пенообразователем ФОС-ЧЕК®ВД-881. Он довольно дорогой, но наша лесоохрана его закупала. Мы разработали в прошлом году совместно с ОАО «Ивхимпром» города Иваново очень эффективный пенообразователь «ФАЙРЕКС», который практически не уступает импортному по своим техническим характеристикам, стоит почти в три раза меньше, а эффект практически такой же. Мы проводили сравнительные летные испытания, и при испытаниях было видно, что по смачиваемости он даже немного лучше, а вот по пенообразованию чуть-чуть уступает. Для того чтобы он работал как смачиватель и уменьшил поверхностное натяжение воды в три раза, его нужно всего 0,4% от общего объема, а если мы хотим достичь эффекта пенообразования, то достаточно 1% средства на этот же объем, свойства воды при этом коренным образом меняются. Этот пенообразователь хорошо растворяется в воде с различной степенью жесткости.

– Как эти химические средства действуют на почву?

– Этот химикат допущен Минздравом, он не нарушает экологию, на животный мир не воздействует. Он такой, фактически, как моющее средство, причем используется в очень малых концентрациях. Препарат нарушает поверхностное натяжение воды, она легко проникает в глубь опада и смачивает эту пористую подстилку, в которой тлеет огонь. Этот пенообразователь позволяет экономить до 25% воды, а это на пожаре очень существенно, особенно если рядом нет водисточника и вода привозная.

– Какие средства сейчас используются для того, чтобы вовремя обнаружить пожар?

– Раньше обнаружение проводилось традиционно с помощью авиации. Сейчас авиатрулирование резко уменьшилось в связи с изменением экономической ситуации. И вылетов уже недостаточно: если самолет один раз за три дня пролетит, то это мало что дает, огонь за это время уже далеко распространится. Чем раньше будет обнаружен пожар, тем быстрее туда перебросят силы, чтобы его локализовать, потушить. Некоторые пожары в самой начальной стадии потушить совсем легко, можно даже сапогами затоптать; когда они распространяются на десятки гектаров, то уже сложнее, но этот процесс еще можно держать под контролем, а когда на сотни... У нас в европейской части крупными считаются пожары, охватывающие площадь более 25 Га, а в зоне авиационной охраны лесов (в Сибири, на Дальнем Востоке, там, где большие массивы леса) – более 200 Га. Крупные пожары очень тяжело тушить. Сейчас широко развиты наземные средства обнаружения. На мой взгляд, наиболее перспективны передвижные, на автомобилях ЗИЛ, вышки высотой 35 метров. С помощью гидравлики вышка телескопически поднимается, на самом верху у нее видеокамера, которая вращается по кругу и создает обзор. В местности, где назревает пожароопасная обстановка, установился антициклон, с помощью этой вышки можно следить за обстановкой, при этом рядом дежурит команда пожаротушения, которая оперативно может потушить пожар. Бывает, что о пожаре знают и сознательно не тушат. Например, болото тлеет, пожар углубился в торф, техникой туда не подойти. Его тушить бесполезно. Как правило, его не тушат, а локализируют, ограничивают кольцом глубоких канав, в которых вода или негорючий наполнитель, в основном песок. Торфяники горят, когда в засушливое лето снижается уровень воды, верховые болота сохнут, и остается сухой горючий торф. Хотя таких пожаров, по статистике, в среднем, всего 2–3% в среднем, но борьба с ними довольно сложна. В засушливое лето, как, например, в 2002 году, когда весь Петербург и Москва были окутаны дымом, процент торфяных пожаров достигал 30% и более. Засуха, воды нет, канавы пересохли, и тушить нечем. Сейчас разрабатываем новые технологии для тушения и локализации зоны огня при ограниченных водных средствах. Многие пожарно-химические станции, хотя они и сохранили название, но от химии у них, как правило, мало что осталось – там обычные огнетушители, техника, а химические средства редко можно найти. Надо пополнять химикатами.

– Спасибо вам за подробные и обстоятельные объяснения.

Елена ЛЕВИНА



торгово-промышленная группа
Москва: (885) 885-0551, 105-3568, 105-3568
Более 10 лет успешной работы на рынке
деревообрабатывающего оборудования

www.stf-dvt.ru

**СТАНКИ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ**
пр-ва Италии, Болгарии
России, стран СНГ

- консультации по технологии
- монтажные, пусконаладочные работы
- поставка со склада и под заказ
- гарантийное, сервисное обслуживание

**ИНСТРУМЕНТ
ДЕРЕВОРЕЗУЩИЙ**

freud

ibk

СЕРГЕЕВ: (0722) 32-45-92, ВОРОНЕЖ: (0732) 39-07-06
ЕКАТЕРИНБУРГ: (343) 370-54-44, КАЛУГА: (0842) 72-30-97
ОБНИНСК: (08439) 9-5823, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ: (812) 470-51-47
ТВЕРЬ: (0822) 32-18-09, УЛЬЯНОВСКИ: (0422) 70-70-22

WEISS

Котельные
фирмы
WEISS

Полностью укомплектованные котельные установки,
работающие на всех видах биотоплива.
Мощность котла от 0,5 до 10 MW.
Эффективность и надежность зарегистрированы
несколькими сотнями заводов по всему миру.

Представительство в России:
190000, Санкт-Петербург,
ул. Большая Морская, д. 45
Т/ф: (812) 314-27-18, 595-40-49
weiss@mail.ru

WEISS A/S • Plactvaenget 13 • DK-9560 Hadsund
Tel.: +45 96 52 04 44 • Fax: +45 96 52 04 45
E-mail: weiss@weiss-as.dk • Internet: http://www.weiss-as.dk

Официальное мероприятие администрации Красноярского края, при патронаже Торгово-промышленной палаты РФ

КЯ

28 сентября
1 октября
2004
Красноярск

ЛЕС

лес • деревообработка
оборудование и продукция

6-ая специализированная выставка технологий
лесозаготовительной, деревообрабатывающей
и целлюлозно-бумажной промышленности;
защита и воспроизводство леса.

«МЕБЕЛЬНЫЙ САЛОН» выставка мягкой мебели, спальных
и гостиных гарнитуров.

«КУХНИ+АКСЕССУАРЫ» выставка кухонной мебели, бытовой техники
для кухни, кухонной посуды, столовых приборов.

«СПАЛЬНАЯ И ГОСТИНАЯ» выставка мебели, интерьеров,
мебельных материалов и фурнитуры.

Информационные партнеры:

СТРОИТЕЛЬСТВО
ОТДЕЛКА, ДИЗАЙН

СтройМАРКЕТ

ЛЕСИ

ПРОМ
ИНФОРМ

ДЕРЕВО.RU

Стройка

Sibdom.ru

Место проведения: г. Красноярск, о. Отдыха, ДС им. И. Ярыгина
Организатор: Выставочная компания «Красноярская ярмарка»,
тел./факс (3912) 36-22-00, krasfair@krasfair.ru, www.krasfair.ru

В СОТРУДНИЧЕСТВЕ РОЖДАЮТСЯ НАИЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ

AS **hekotek**



www.hekotek.ee

АО Хекотек
Пыргувяля тез 9
Юри, 75301
Харьюмаа
Эстония

AS Hekotek Ltd.
Põrguvälja tee 9
Juri, 75301
Härjumaa
Estonia

Тел.: +372 6051450
Факс: +372 6051451
hekotek@hekotek.ee
http://www.hekotek.ee

Андреас ЭЛИНГЕР

ПОЛУВЕКОВОЙ ЮБИЛЕЙ КОМПАНИИ LEUCO

В этом году всемирно известный производитель инструментов для деревообрабатывающей промышленности – компания LEUCO отмечает свой пятидесятилетний день рождения. В рамках празднования прошел технический форум и праздничные мероприятия в городе Эмфинген.

Основатель фирмы господин Шторцер в качестве своей основной задачи видел создание новых рабочих мест.

История фирмы началась в 1954 году. Из предприятия с шестью служащими фирма выросла в крупного игрока на мировом рынке.

К юбилею родной компании ее основатель Йозеф Шторцер издал книгу «Снизу вверх», в которой рас-

сказал об истории фирмы, начиная с первого дня ее основания.

Эта работа стала подарком «лойколанцам» к юбилею. Название книги имеет не только переносный смысл (ведь история фирмы – это история роста и расширения деятельности),

но и буквальный – географический смысл.

Как это ни странно, но история компании началась на Эйхской (Eyacher) зерновой мельнице. Однако, после взрыва газа на первом году работы все закончилось так же быстро, как

и началось. Тогда приняли решение взять направление на север, вверх по Неккару, в Хорб. Город не только предоставил земельный участок в долине, но и сразу же построил здание для последующей сдачи в аренду фирме «LEUCO». И дальше все стало развиваться только в направлении вверх – вплоть до промышленной зоны «Хайлигенфельд». Такой была история в общих чертах.

«Я испытывал большое удовлетворение оттого, что принадлежу к людям, создающим новые рабочие места», – сказал Йозеф Шторцер на юбилейном празднике фирмы. Шторцер был тогда техником, именно он вместе с предпринимателем Вилли Ледерманном и основал фирму «LEUCO». Мотивация для него была следующая: «Я был еще мальчишкой, и помню, как люди ехали на работу в 4:30 в Тюбинген, Обердорф или Зиндельфинген, а вечером возвращались на одиннадцатичасовом автобусе». Рабочие места «у дверей собственного дома», в Хорбе – об этом мечтала молодежь поколения Йозефа Шторцера, а он воплотил эту мечту в жизнь.

«Объединенными усилиями добиваться многого». Таковым был принцип отца-основателя фирмы, с тех пор не изменилось ровным счетом ничего. Шторцер говорит, что он с каждым сотрудником и каждой сотрудницей обсуждал то, что наиболее необходимо было всем «лойколанцам». «При новом стиле руководства об этом часто забывают», – сказал он. «Я думаю, это неправильно».

Ему аплодировали все гости на праздновании юбилея компании. Появление на сцене своего почтенного первого шефа – человека старого предпринимательского склада – при-

ветствовали стоя.

Это действительно удивительный человек. Как-то после двухдневной командировки он принес отчет о командировочных. Оказывается, что за два дня он съел только одну порцию супа, а инструмент заказчику нес целых четыре километра через Брауншвейг на себе, потому что в связи с какой-то неисправностью был отменен маршрут нужного ему трамвая. Такси он брать не хотел, так как сэкономил общественные деньги. Йозеф Шторцер говорит: «Можно быть довольным своим личным благосостоянием только в том случае, если обеспечено благополучие сотрудников».

Интересно, что прецизионные инструменты для деревообрабатывающей промышленности и промышленности по обработке синтетических материалов стали фирменным знаком компании, а с 70-х годов они отмечены знаком качества.

В ассортимент компании входят пилы, ножовые головки, твердосплавные ножи, алмазный инструмент и сверла. Суперпрофайлер – это новый чудо-инструмент, разработанный в 80-е годы. Семейная фирма разработала целое поколение инструментов.

«Книга Шторцера об истории фирмы «LEUCO» должна быть настольной книгой для обязательного чтения», – сказал Др. Винфрид Хааг, председатель правления в новом тысячелетии, который вышел на юбилейную сцену под звуки «Wind of Change». «За последние три года нам пришлось изрядно поработать», – сказал он, – Но группа Xilatec, в которую кроме фирмы «LEUCO» входит и фирма «Stehle», с учетом всех обстоятельств заняли твердую позицию на рынке. Что нам принесет будущее?

Шансы быть успешными на мировом рынке», – сказал Винфрид Хааг. Он обратил к опыту фирменной политики, оправдавшей себя за многие годы: «Нам нужно идти на Восток, потому что наши заказчики и клиенты двигаются в сторону Востока». Следовать за заказчиком и клиентом с предложением ему сервисных услуг – так был обозначен рецепт успеха!

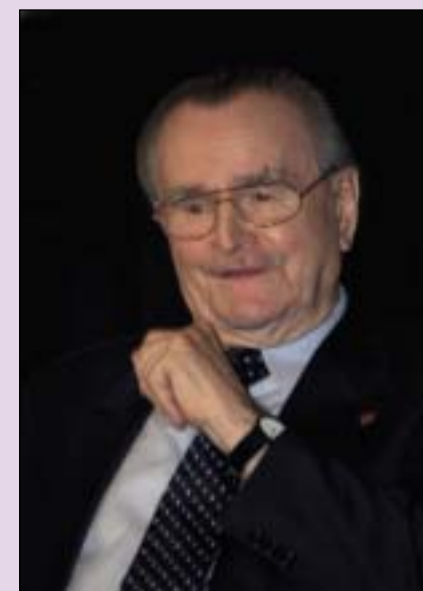
В 60-е годы началась интернационализация «LEUCO». Тогда появилась фирма «LEUCO-France». В 70-е годы она проникла на североамериканский рынок. А в 90-е последовало ее внедрение на азиатский и южноамериканский рынки. В области производства инструмента для обработки алмазов фирма из Хорба, по собственной оценке, занимает ведущую позицию в мире.

Обер-бургомистр Хорба Михаэль Тойрер охарактеризовал значение «LEUCO» для своего города в превосходной степени: «LEUCO» – это Хорб, а Хорб – это «LEUCO».

Во время празднования юбилея Промышленно-торговая палата вручила фирме «LEUCO» награду: медаль за охрану окружающей среды и инновативность. «За особые успехи в области внедрения передовых технологий», как сказал представитель МТП Мартин Кепплер. Др. Хорст Мерлендер из Министерства экономики федеральной земли в своей поздравительной речи подчеркнул участие фирмы в культурной жизни города, речь шла о спонсировании Хорбского Музыкального фестиваля. Певица Эва Гульвгог Осгард и певец Александер ди Капри представили фрагменты «Вечера Бродвейского Мюзикла» из программы Хорбского Музыкального фестиваля, проходящего в этом году. \$



С большим вниманием гости праздничного юбилея слушают яркие воспоминания основателя фирмы.



Основатель компании LEUCO Йозеф Шторцер



В музыкальной части юбилейного торжества были исполнены номера из известных мюзиклов



EUROPLAN

Мощный 4-х сторонний строгальный и профилирующий станок для элементов деревянных каркасных конструкций, стенового бруса и клееного конструкционного бруса.

- Скорость обработки 6-36 м/мин.
- Поперечные сечения от 50x15 до 400x300 мм
- 8 рабочих узлов всего лишь на 70 см
- Электронное позиционирование
- Быстросменяемые строгальные валы вместе с подшипниками
- Плавающие вертикальные узлы снятия фанки
- Ударопрочность системы подачи заготовок

Приглашаем Вас на наш стенд:
ЛЕСДРЕВМАШ 2004 МОСКВА - ПАВ.2, ЗАЛ 3, СТЕНД №. 27

LEDINEK

КОНТАКТ В МОСКВЕ: ООО «ЛОГЛИВ» Шоссе Энтузиастов, 17
Тел. (095) 785 47 58, 59; факс. (095) 785 47 56 e-mail: logliv@aha.ru www.ledinek.com

В ответе за ваш успех!

НПО «БАРС» Россия, 456510, г. Челябинск, п. Казанцево,
Промышленный комплекс НПО «БАРС»
Тел. (3512) 69-52-18, факс: (3512) 30-58-90
E-mail: info@npobars.ru. Internet: www.npobars.ru

ПРОДОЛЬНО-РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ «БАРС-1А» «БАРС-1А-70»

**Угловые ДВУХДИСКОВЫЕ
с микропроцессорным управлением**

- обрезной материал за один пропил
- максимум радиального распила
- пиловочник до 1 м в диаметре
- экспортное качество пиломатериала
- завершённый технологический цикл распиловки

**Система оптимизации распила
Система мониторинга**

Лучшие станки для малого и среднего бизнеса!



С НАМИ НА ВСЕХ ПАРУСАХ



Koimpex
group services
www.koimpex.it



vektor
Bre.Ma.
BRENNER MASCHINEN S.p.A.

Оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Koimpex
group services
www.koimpex.it

«КОИМПЕКС С.р.л.»
вн. Наполеона, 47/1
34016 - Опичина (Триест) - Италия
тел. +39-0402157111 - факс +39-0402157177
e-mail: info@koimpex.it

Приглашаем Вас
на стенд компании Koimpex
в павильон 2, зал 1
на выставке Лесдревмаш
Москва, 06-10.09.2004 г.

Представительства:

РОССИЯ

117198, г. Москва, Ленинский пр-т, 113/1-Е901/Е905
тел.: +7-095-9565181, факс: +7-095-9565180
e-mail: koimpex@so.ru
620142, г. Екатеринбург, ул. Большая, 61-402
тел./факс: +7-3432-577394
e-mail: koimpex_fat@b61.ru; koimpex_mix@b61.ru

119186, г. Санкт-Петербург, наб. Реки Мойки, 36/1
Бизнес-центр «Северная столица»
тел.: +7-812-1176026, +7-812-1172320
e-mail: info@koimpex.spb.ru

БЕЛОРУССИЯ

220073, г. Минск, ул. Ольшевского, 24-511
тел./факс: +375-(0)17-2566884
моб.: +375-(0)17-29-6773769
моб.: +375-(0)17-29-6824960
e-mail: vektor_m@bip.by

УКРАИНА

01004, г. Киев
ул. Льва Толстого, 5-а/1-19
тел.: +38-044-451-40-12
тел./факс: +38-044-277-73-28
e-mail: office@koimpex.kiev.ua;
inna@koimpex.kiev.ua

НОВЫЙ ВИД ТЕХНИКИ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ

Организованные в последнее десятилетие мелкие и средние предприятия широко используют сегодня обрабатывающие центры, выполняющие операции чистовой форматной обрезки, фрезерования деталей непрямоугольной формы, выборки пазов и проемов, сверления отверстий в пластих и кромках и т.п.

Несмотря на значительные усовершенствования, внесенные в последнее десятилетие в их конструкции, их общее построение остается практически неизменным: один или два горизонтальных стола с устройствами для вакуумного или механического закрепления заготовок, расположенные над ними вертикальные суппорты, перемещаемые по горизонтальным направляющим, и магазины для замены инструмента.

Эти станки, общая компоновка которых была изначально разработана почти сорок лет назад, имеют ряд органических недостатков:

- наличие больших движущихся масс (главный суппорт с магазином для инструмента, рабочие столы) вызывает большие нагрузки на направляющие и элементы привода, что заставляет неоправданно усиливать и излишне утяжелять их конструкцию, приводит к относительно быстрому износу деталей, ограничивает величину скорости рабочего и холостого хода;
- дальнейшее увеличение мощности главного двигателя фрезерного суппорта ограничивается надежностью приводов и прочностью конструкции направляющих для его перемещения в двух координатах;
- большие размеры столов для закрепления обрабатываемых заготовок затрудняют загрузку станков и снятие обработанных деталей или чрезмерно усложняют механизмы для автоматической загрузки станков;

- большие размеры столов резко увеличивают площадь, занимаемую оборудованием.

Все это привело к тому, что дальнейшее развитие обрабатывающих центров зашло в тупик.

ПРИНЦИПИАЛЬНО НОВЫЙ ПОДХОД

Одно из наиболее интересных и перспективных решений предложено итальянской фирмой Brenna Macchine s. r. l., поставляющей свое оборудование под торговой маркой Bre. Ma.

Номенклатуру оборудования фирмы составляют пять модельных рядов обрабатывающих центров: Vektor, Arkia, Eureka, Idrak и Krono, а также соответствующее околостаночное оборудование и автоматические загрузочные устройства.

Все эти станки – проходного типа и основаны на концептуальном и перспективном принципе обработки плоских заготовок, закрепленных в вертикальном положении.

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ VEKTOR

Станки гаммы Vektor предназначены для сверления отверстий в пласти и двух торцевых кромках заготовок, фрезерования или пропиливания пазов по пласти и торцевым кромкам, выборки глухих фигурных пазов и проемов по пласти.

Они используются в производстве мебели и для выполнения многочисленных операций в деревообработке.

Конструкция обрабатывающих центров гаммы Vektor включает станину сварной конструкции с боковыми неприводными роликовыми прижимными шинами, реверсивный механизм подачи, состоящий из приводной цепи с опорными пластинами и расположенной над ней верхней шины с набором

прижимных роликов, перемещаемой по высоте, стойки с вертикальными направляющими для перемещения обрабатывающего суппорта, самого суппорта с двигателем и магазином в виде револьверной головки для размещения обрабатывающего инструмента, и системы программного управления с соответствующими исполнительными элементами и механизмами.

При работе обрабатывающего центра заготовка в вертикальном положении устанавливается своей нижней кромкой на поверхность транспортера механизма подачи, который продвигает ее в зону обработки (направление оси X). Деталь поступает в промежуток между боковыми роликовыми прижимными шинами, после чего опускающаяся сверху шина с роликами зажимает ее. Датчик точно отслеживает положение передней кромки обрабатываемой заготовки и затем задает механизму подачи точное значение величины перемещения заготовки в направлении оси X.

Суппорт, также управляемый системой ЧПУ, по ее команде перемещаясь по вертикальным направляющим (ось Y), останавливается в рабочем положении. Револьверный магазин поворачивается и выводит в рабочую позицию необходимый инструмент или обрабатывающий агрегат. После этого вращающийся инструмент за счет осевого перемещения суппорта совершает рабочий ход (ось Z) и производит точечную обработку – например, сверление.

Обработка вертикальных пазов происходит при остановленной детали – за счет перемещения суппорта по оси Y. Горизонтальных – при остановленном суппорте, за счет движения заготовки вместе с транспортером механизма подачи. Фрезерование наклонных или фигурных пазов, выборка проемов в детали осуществляются за счет одно-



Рис. 4. Обрабатывающий центр гаммы Idrak

временного совместного перемещения детали (вперед и назад) и суппорта.

Для проведения обработки по передней и задней кромке заготовки магазин центра оснащается специальным угловым обрабатывающим агрегатом, в который могут помещаться сверла или концевые фрезы.

Модульное построение гаммы Vektor позволяет устанавливать на станине, вне стойки, дополнительные суппорты, перемещаемые по отдельным направляющим в соответствии с общей программой (отдельно от основного суппорта), дополнять центр второй колонной с дополнительными суппортами, например, для полностью автоматической установки фурнитуры в просверленные отверстия или выбранные пазы, или создавать обрабатывающие центры, обеспечивающие одновременную обработку заготовки с двух сторон.

Обрабатывающие центры Vektor оснащаются устройствами для распознавания нанесенных на заготовки штрих-кодовых или магнитных меток и автоматического включения индивидуальных программ обработки каждой детали без затрат времени на какую-либо перенастройку, что позволяет обрабатывать абсолютно все детали изделия комплектно – например, набор заготовок для одного шкафа, стола, тумбы и т.п. – без затрат ручного труда.

Использование принципа проходной обработки позволяет резко увеличить производительность обрабатывающего центра и его надежность за счет снижения инерционных нагрузок.

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ARKIA

Станки этой гаммы также построены по модульному принципу и предназначены для сверления присадочных отверстий в пластих щитовых деталей.

Подобные обрабатывающие центры с успехом заменяют широко применявшиеся ранее многошпиндельные станки-автоматы с проходной поперечной подачей заготовок, каждая перенастройка которых занимала от со-



Рис. 5. Обрабатывающий центр гаммы Krono

рока минут до полутора часов, и могут путем фрезерования формировать непрямоугольные детали, что невозможно ни на одном сверлильном станке.

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ EUREKA И IDRAC

Под маркой Eureka выпускается гамма обрабатывающих центров, специально предназначенных для обработки деталей относительно небольшого размера. По принципу построения станки гаммы схожи со станками гаммы Arkia. На подобных станках обрабатываются, к примеру, заготовки для деталей кухонной мебели и мебели для ванных комнат. По выбору заказчика станки могут оснащаться сверлильными агрегатами и устройствами для автоматической установки фурнитуры. Наибольший размер деталей, обрабатываемых в станке, составляет 2499x700 мм, но одновременно могут обрабатываться и две отличные друг от друга детали, если размер каждой из них не превышает 1000x700 мм.

Станки гаммы Idrak занимают промежуточное положение между станками гамм Vektor и Arkia. На этих станках обычно производится обработка передней, задней (по подаче) кромки заготовки и ее пласти. Они могут оснащаться устройствами для впрыскивания клея в отверстия, просверленные в торцах заготовок и забивания в них шкантов. Станки обеспечивают также одновременную обработку на отдельных позициях двух заготовок разного размера.

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ KRONO

Основное назначение обрабатывающих центров гаммы Krono – фрезерование заготовок деталей из массивной древесины и разнообразных плитных материалов по пласти и по контуру. Их отличие от других, выпускаемых фирмой Brenna Macchine, в том, что заготовка, подаваемая в станок транспортером, прижимается к наклонному вертикальному рабочему столу, оснащенный перемещаемыми по вертикали горизонтальными шинами, каждая из которых имеет набор вакуумных присосок. После захвата заготовки присосками стола транспортер

механизма подачи выходит из контакта с ней, оставляя свободным для обработки пласт и все ее кромки.

Суппорт, перемещаемый в соответствии с заданной программой обработки аналогично станкам гаммы Arkia, имеющий, как и станки гаммы Vektor, револьверный магазин для смены инструмента, обеспечивает фрезерование и сверление отверстий с пяти сторон заготовки, остающихся свободными.

Такие станки могут применяться для обработки мебельных деталей или в деревообработке – для сверления отверстий и выборки пазов под фурнитуру в створках и рамах окон, для фрезерования дверных полотен, изготовленных из массива и т.п.

ЦЕНТР – КАК ЦЕЛАЯ ФАБРИКА!

Оборудование под маркой Bre. Ma. комплектуется околостаночными механизмами, обеспечивающими поштучную подачу заготовок на обработку из плотной стопы, кантователями для придания заготовкам вертикального положения и наоборот, перевода их в горизонтальное после обработки, поворотными станциями для разворота заготовок вокруг вертикальной оси при их возврате в станок с целью обработки другой пласти и т.д.

На основе этих обрабатывающих центров из различных гамм для потребителя могут составляться полностью автоматические линии, обеспечивающие окончательную обработку заготовок любой сложности. Это означает, что в комбинации с оборудованием для раскроя плит, облицовывания кромок деталей и упаковывания они составляют завод-автомат, на котором почти без участия человека могут индивидуально или серийно производиться изделия, соответствующие любым требованиям и запросам потребителя.

Все это оборудование – новый шаг в развитии оборудования для мебельного и деревообрабатывающего производства, дающий ему серьезные преимущества перед традиционной техникой. Более чем тридцатилетний опыт фирмы Brenna Macchine, оборудование которой с успехом эксплуатируется на многих европейских предприятиях, показывает, что у этих станков – большое будущее!

И если у вас появился интерес к их использованию, то все необходимые консультации можно получить в павильоне 2 выставки «Лесдревмаш 2004», на стенде фирмы Koimrex, поставляющей это оборудование предприятиям России и стран СНГ, или в бюро этой фирмы в Москве, Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, в Киеве или Минске. \$

Дмитрий ГЕРАСИМОВ



Рис. 1. Обрабатывающий центр гаммы Vektor



Рис. 2. Обрабатывающий центр гаммы Arkia



Рис. 3. Обрабатывающий центр гаммы Eureka

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Термит 125ФП

Получение профилированного бруса из бревна Ø 100-160 мм. Передовая технология позволяет получать качественный пиломатериал из низкосортной древесины.

Свидетельство на полезную модель №18365

Термит 150ФП

Получение профилированного бруса из бревна Ø 100-200 мм. Передовая технология переработки позволяет получать качественный пиломатериал из низкосортной древесины.

Свидетельство на полезную модель №18365

СВИДЕТЕЛЬСТВО

на товарный знак (знак обслуживания)

Термит 280У

Оцилиндрованное бревно Ø 160-280 мм. Профилированный брус. Обрезной пиломатериал.

Свидетельство на полезную модель №№ 13881, 17468, 18366

Термит 320ЦФ

Оцилиндрованное бревно Ø 160-320 мм. Профилированный брус. Обрезной пиломатериал.

Свидетельство на полезную модель №№ 13881, 17468, 18366

Термит

Общество с ограниченной ответственностью "Компания Кироввнешторг"

610046 г. Киров, ул. Московская, 78, тел./факс (8332) 62-99-17, 62-77-31
www.vtpp.kirov.ru/termit/ E-mail: termite@ezmail.ru

07 - станки деревообрабатывающие; пилы; пилы цепные; верстаки пильные; столы пильные; (см. на обороте)

по заявке № 2002703171, дата подачи 28.01.2002

Приоритет от 28.01.2002

Термит 280Т

Термит 320Т

Торцевание оцилиндрованного бревна по длине

Термит 280Ч

Термит 320Ч

Фрезерование "чаш" в бревне диаметром от 100-320 мм

Регистрация товарного знака на территории Российской Федерации до истечения 10 лет с 28 января 2002 г.

Зарегистрировано в Государственном Реестре товарных знаков и знаков обслуживания Российской Федерации

г. Москва 12 марта 2003 г.

Генеральный Директор
А.Д. Корсагин

termokon

Москва, Калужская пл., д.1, офис 267

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

КАМЕРА КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ПАРКЕТА

- проектируем
- производим
- реконструируем

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
любых типоразмеров

- поставляем комплектующие

тел.: (095) 230-25-30
230-22-05
факс: (095) 230-16-10

WWW.TERMOKON.RU

КАМЕРЫ ДЛЯ СУШКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

TECHNICAL INDUSTRIAL GROUP

TIGROUP

РЕСС-ВАРМА "ЛОЗА"

Обработка окон, дверей, фасадов, изготовление мебели. Износостойкость, долговечность, надежность.

РЕСС-СВЕРЛОЧНЫЙ "ЛОЗА-40"

Обработка рамных конструкций с углом торцевания 45°.

ТАНОК ТОРЦОВО-ПРИСАДОННЫЙ "ЛОЗА-45ТП"

Торцевание под углом 45°, с высверливанием отверстий под шпунт.

РЕСС "ЭЛЬБРУС" гидравлический

Соединение оконного, строительного бруса, вагонки, конструкций.

РЕСС "ЭЛЬБРУС" пневматический

Соединение оконного, строительного бруса, вагонки, конструкций.

ТАНОК ТОРЦОВО-ПРИСАДОННЫЙ СТ-ЛОЗА

Изготовление оконных, дверных, фасадных рам.

ВОНДЕРБЕРГ

Полный цикл изготовления оконных, дверных, фасадных рам.

ВЫЛАНГИ

Прямые, изогнутые, скрученные, профилированные. Размеры по заказу заказчика.

Комплексные технологические линии по производству клееной древесины

Loza

"ТИГРУП" 170001, г. Тверь, ул. Спартака, 42
Тел.: (0822) 42-26-08 доб. 3; факс: (0822) 42-24-26 доб. 3
(0822) 42-31-24 www.tigroup.ru; e-mail: tigroup@rtkom.ru

«МНОГОПИЛЫ» ПРОТИВ ПИЛОРАМ

Существует мнение, что пилорамы проще и надежнее многопильных станков. Но многочисленные исследования опровергают данную гипотезу.

По статистике, объемы производства пилорам постоянно снижаются, в то время как объемы выпуска многопильных станков уверенно растут. По данным Департамента промышленности, предпринимательства и лесного комплекса Правительства Вологодской области, только на Вологодчине используется 924 пилорамы Р63-4Б. Однако руководители отечественных заводов-производителей пилорам заметили постоянное снижение спроса на данное деревообрабатывающее оборудование. В то же время наблюдается рост объемов производства запасных частей для пилорам. Получив такие данные, любой маркетинг-аналитик сделает вывод, что жизненный цикл пилорам заканчивается. По прогнозам специалистов и аналитиков, в ближайшие годы объем производства пилорам в РФ снизится до единичных заказов (по данным ЦНИИМЭ, уже сейчас двухэтажных пилорам выпускается одна – две штуки в год).

ПОЧЕМУ ЖЕ ПИЛОРАМЫ «УМИРАЮТ»?

Во-первых, как показывает практика, на пилорамах трудно получать пиломатериал экспортного качества. В основном именно поэтому последние десятилетия происходит модернизация лесопильных потоков и замена пилорам второго ряда многопильными станками.

Впридачу к низкому качеству пиломатериалов пилорамы имеют относительно низкую производительность. Так, наиболее известный многопильный станок Ц8Д8М успешно заменяет две – три пилорамы Р63-4Б.

К достоинствам многопильных станков можно отнести лучшее качес-

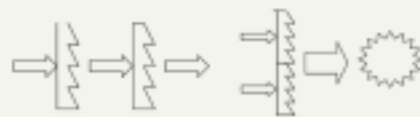
тво пиломатериалов и более высокий выход готовой продукции. Поскольку за один проход полубруса через многопильный станок с «плавающим» креплением пил экономится дополнительно одна доска. «Плавающее» крепление позволяет снизить толщину пил до 2,2–2,5 мм («жесткий» постав, как всем известно, подразумевает использование пил толщиной 3–4 мм). Круглопильные многопильные станки не оставляют характерной для пилорам ступенчатой поверхности досок (имеются в виду только качественные многопильные станки, десятки лет выпускаемые известными производителями деревообрабатывающего оборудования: Вологодским станкозаводом, Краснофлотским машинозаводом, Новозыбковским станкозаводом). Для установки и монтажа многопильного станка не требуется таких серьезных фундаментов, как для пилорам (например, масса 2Р75 составляет 18000 кг, а масса «многопила» тяжелого класса – около 6 000 кг).

ЧТО ЖЕ ВЫБИРАЮТ ПРОФЕССИОНАЛЫ-ДЕРЕВООБРАБОТЧИКИ?

Проведенные в июне 2004 года исследования предприятий деревообработки Северо-Западного, Приволжского и Сибирского федеральных округов выявили два основных направления:

- 1) создание новых производств;
- 2) замена и модернизация существующих потоков.

В основе модернизации лежит принцип замены устаревших морально и физически пилорам на многопильные станки. Основные варианты замены (см. рис. и таблицу):



Основные преимущества модернизации рамного потока (замена пилорам многопильным станком):

- срок окупаемости не более 0,5 года*;
- увеличение прибыли в 3,4 раза*;
- кроме того, при модернизации потока по схеме, представленной выше, от переработки каждого кубометра древесины значительно возрастают платежи в бюджеты всех уровней*;
- снижаются затраты на запчасти, т.к. происходит обновление оборудования.

УСПЕШНЫЙ ОПЫТ ВНЕДРЕНИЯ

Доказательства вытеснения пилорам многопильными станками были получены в ходе опроса предприятий деревообработки Северо-Западного, Приволжского и Сибирского федеральных округов.

Участники опроса рассказывали о тех преимуществах, выгоде, которую получили предприятия при модернизации многопильными станками. Основные ответы руководителей:

- новое оборудование (потоки) работает хорошо;
- планируем модернизацию;
- снизились простои, увеличилась производительность;
- улучшились условия труда;
- увеличилась прибыль.

Для справки приводим имена некоторых участников опроса:

- ООО «Нива», Архангельская обл., директор Хуторянский Н.Е. (создали новый лесопильный цех);
- ЗАО «Солдек», Вологодская обл., г. Сокол, тех. директор Коряковский А.Ф.;
- ООО «Исткомилес», Р. Коми, директор Истмин А.М.;
- ОАО «Лесосибирский ЛДК 1», главный инженер Непейвода Н.Н.;
- ОАО «Иркутсклеспром», г. Иркутск, директор Казаков В.И.;
- ООО «Сиблессервис», г. Москва, директор Елисеев А.В.

Поскольку интерес к многопильным станкам огромен, следующей актуальной темой, с которой мы намерены Вас ознакомить, будет «Как выбрать многопильный станок?»

МОСЯГИН Д.А.

Holz & Maschinen
Handel mit Russland GmbH

Разработка и оборудование новых лесопильных заводов, готовых к сдаче «под ключ» и переоснащение Вашего завода с помощью нашего многолетнего опыта и новых западных технологий.

Мы предлагаем широкий спектр услуг:

от поставки лесозаготовительного, деревообрабатывающего, сушильного и другого оборудования до продажи готовых изделий, производимых Вашим заводом на мировом рынке.



Закупаем пиломатериалы и клееную древесину из лиственницы и ели

Holz & Maschinen
Handel mit Russland GmbH

Тел.: 8 (10 43) 2622 21433
Факс: 8 (10 43) 2622 21433 20
E-mail: office@holz-maschinen.com

МЫ ГОВОРИМ ПО-РУССКИ
WWW.HOLZ-MASCHINEN.COM

* ВНКЦ ЦЭМИ РАН / Отчет о НИР / Техничко-экономическое обоснование создания малого экономического предприятия по производству пиломатериалов. Вологда, 2002. С. 71.

«ЛЕСНЫЕ БОГАТСТВА РОССИИ»

Недавно в Центральном павильоне Всероссийского выставочного центра, на территории постоянно действующей выставки «Природные ресурсы России и охрана окружающей среды» Министерства природных ресурсов РФ состоялось торжественное открытие выставки детских творческих работ участников конкурса «Лесные богатства России», организованного Группой компаний «Глобал Эдж». В рамках открытия при содействии руководства ЗАО «Объединенный павильон ВВЦ «Наука и образование» прошла церемония награждения победителей конкурса. С поздравительными речами выступили президент Группы компаний «Глобал Эдж» М.В. Лифшиц, директор ЗАО «ОП ВВЦ «Наука и образование» А.Г. Салащенко, профессор Московского Государственного университета леса Н.А. Якунин.

Конкурс, в котором принимали участие дети в возрасте от 6 до 16 лет, проводился Группой компаний «Глобал Эдж» с 15 февраля по 1 июня 2004 года. Цель проведения конкурса – привлечь внимание общественности к проблеме сохранения и приумножения лесных ресурсов, помочь сформировать бережное отношение младшего поколения к природным богатствам страны и окружающей среде.

Тема конкурса нашла живой отклик среди детей из разных уголков России: работы были присланы из Архангельской, Воронежской, Кемеровской, Ленинградской, Московской, Орловской, Рязанской, Ярославской областей; Краснодарского, Красноярского краев; из Башкортостана, Бурятии, Карелии, Чувашии и других регионов.

Участники продемонстрировали серьезное отношение к теме сохранения лесных богатств родной страны и понимание поднятой проблемы.

Россия всегда славилась своими талантами. Присланные рисунки завораживают яркостью красок

и неповторимостью сюжетов. Дети со свойственной им фантазией изображают деревья, цветы, лесных обитателей. Но при этом они не забывают про промышленные выбросы, автомобильные выхлопы, разбросанный мусор и другие последствия человеческой деятельности, губительно сказывающиеся на окружающей среде. Стихи и проза проникнуты любовью к родной природе; они очаровывают своей непосредственностью, но вместе с тем заставляют задуматься о красоте и хрупкости окружающего нас мира.

Победители были определены в результате открытого голосования на интернет-сайте www.globaledge.ru.

Призерами в номинации «Лучший рисунок» стали:

- 1 место – Савельева Маша, г. Петрозаводск, Республика Карелия;
- 2 место – Евсенькина Рита, г. Спас-Клепики, Рязанская область;
- 3 место – Егоров Илья, г. Москва.

Призерами в номинации «Лучшая проза» стали:

- 1 место – Ныркова Алена, г. Спас-Клепики, Рязанская область;

- 2 место – Максименко Мария, г. Москва;

- 3 место – Колесникова Наталья, г. Калач, Воронежская область.

Призерами в номинации «Лучшее стихотворное произведение» стали:

- 1 место – Гаранкина Екатерина, г. Москва;

- 2 место – Горбунова Екатерина, г. Углич, Ярославская область;

- 3 место – Смирнов Олег, г. Москва.

Победителям были вручены призы, учрежденные Группой компаний «Глобал Эдж»: 1 место – персональный компьютер; 2 место – детская энциклопедия в 20-ти томах; 3 место – годовой набор школьных принадлежностей. Кроме того, абсолютно все участники конкурса получили красочные книги, посвященные художественному искусству и литературе. Возможно, что эти призы станут дополнительным стимулом для дальнейшего творческого развития детей и раскрытия их талантов.

Все детские работы опубликованы в изданном Группой компаний «Глобал Эдж» альбоме «Дети о лесе».



Президент Группы компаний «ГЛОБАЛ ЭДЖ» Михаил Валерьевич Лифшиц



С 13 по 16 октября 2004 года – Выставочный центр города Лахти, Финляндия

PUUNTYÖSTÖ
WOODWORKING



Специализированная выставка по деревообрабатывающей промышленности

Финская ассоциация продавцов техники, Союз деревообрабатчиков и Выставочное объединение города Лахти проводят совместную специализированную выставку-ярмарку «Деревообработка 2004» в выставочном центре Luhti Fair Centre.

Здесь будет представлено все самое необходимое для производства в деревообрабатывающей промышленности: оборудование и тяжелая техника, инструменты, материалы, покрытия, технологии обработки поверхностей, наладочное оборудование, упаковка. Также будут рассматриваться вопросы выполнения работ по субподрядам, технологии программного обеспечения и представлена тема обучение.

Контактный адрес для получения дальнейшей информации:
Irina.lehtonen@lahdenmessut.fi

www.lahdenmessut.fi

Lahden Messut

Luhti Fair Centre, Salpausselkänkatu 7, FIN-15110, Lahti. Tel. +358 3 525 820

Open:
Wed - Fri 10 - 17
Sat 10 - 15

МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА НАЧИНАЕТСЯ С ПЕРВОГО НОВОГО СТАНКА



GLOBAL EDGE™

ОБОРУДОВАНИЕ
для ДЕРЕВООБРАБОТКИ и ЛЕСОПИЛЕНИЯ

Тел.: (095) 933 42 20, Факс: 267 52 18
WWW.GLOBALEDGE.RU



Wood-Mizer открывает ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В МОСКВЕ



Фирма "Мауриси", владелец комплекса Wood-Mizer LT300, Луня, Польша

Выставка «Лесдревмаш» Москва, 6-10 сентября Стенд 42 на открытой площадке

На выставке в Москве Wood-Mizer продемонстрирует полный спектр ленточного оборудования как для промышленной распиловки, так и для малого бизнеса.

Промышленный комплекс LT300

В России представляется впервые. Полностью производится на заводе Wood-Mizer в США. Предназначен для многосменной работы. Совмещает преимущества распиловки узкими ленточными пилами и производительность, сопоставимую с широколенточными станками. Комплекс включает систему конвейеров для транспортировки и сортировки материала. Процессом управляет один оператор.

Ленточный многопил MultiHead

Хорошо зарекомендовавшее себя оборудование. Предназначено для распиловки бруса, производства тарной доски. Имеет от 1 до 6 пилующих голов, может быть оборудован возвратным конвейером. Средняя производительность – 1 кубометр готового материала на 1 пилующую голову в час. На выставке будет представлен 4-головочный MultiHead.

Станок LT20 для малого бизнеса

Отличный станок. Популярен благодаря предусмотренной в конструкции возможности постепенной модернизации.

Фермерский станок LT15

Будет представлен по новой цене.

Всемирно известная компания Wood-Mizer, производитель распиловочных станков и ленточных пил, открывает свое представительство в Москве. Новая московская фирма "Wood-Mizer Industries" – 100% дочернее предприятие европейского завода Wood-Mizer, расположенного в Польше. Это решение принято в ответ на масштабные изменения, к которым готовится лесная отрасль России.

"Мы понимаем, какие важные задачи нужно решить России в данном секторе рынка, – говорит Дэн Ласковский, президент Европейского отделения Wood-Mizer. – Понадобятся новые технологии переработки леса, особенно в области лесопиления. С другой стороны, есть осознание, что мы ответственны перед природой и перед нашими детьми за рациональное использование древесины. Мне кажется, что именно здесь, в России, наша технология распиловки узкими ленточными пилами Wood-Mizer очень выгодна и с точки зрения небольших начальных инвестиций, и благодаря своей экономичности."

Оборудование Wood-Mizer популярно в России, первые станки появились здесь в начале 90-х. Однако теперь фирма планирует существенно откорректировать рыночную стратегию. Внимание будет уделено развитию региональных сервис-центров. Кроме того, будут улучшены цены на ленточные пилы и некоторые модели станков, чтобы сделать их более привлекательными для российского потребителя.

Официально компания начинает работать в августе: московский офис предложит клиентам ленточные пилы, произведенные на Европейском заводе фирмы Wood-Mizer. На складе в Москве будет поддерживаться ассортимент пил примерно 30 наиболее популярных размеров в России. В перспективе производство пил Wood-Mizer будет организовано в Москве.

В задачи новой компании входит также продажа распиловочных станков и другого оборудования Wood-Mizer. С этой целью московский офис будет развивать сеть дистрибьюторов и сервис-центров, в дополнение к тем, которые уже работают на территории России.

"Это серьезная работа, но наши задачи соответствуют моменту, который сейчас переживает лесная отрасль России, – говорит Дэн Ласковский. – С нашими сервис-центрами мы станем географически ближе к клиентам и сможем оперативно решать вопросы с запчастями и инструментом. Наш фирменный процесс заточки и разводки ленточных пил снимет массу проблем у распиловщиков. Мы приглашаем потенциальных партнеров, которые хотели бы начать бизнес по заточке пил Wood-Mizer под нашим оранжевым флагом."

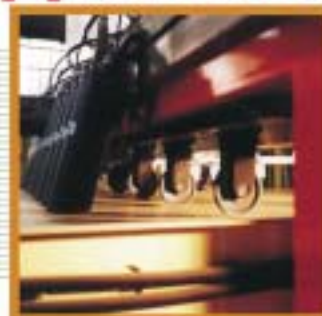
Подробнее: www.woodmizer-planet.com – веб-сайт на русском языке.

МЫ ЗНАЕМ ВСЕ О РАСПИЛОВКЕ ДРЕВЕСИНЫ

Wood-Mizer

IMAL ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПЛИТЫ

Посетите нас на выставке
ЛЕСДРЕВМАШ 2004
Москва 6-10 Сентября 2004
павильон 2/1- стенд 70



Толщиномер и
дефектоскоп



Инфракрасный влагомер
непрерывного действия



Непрерывный рентгеновский
измеритель профиля плотности



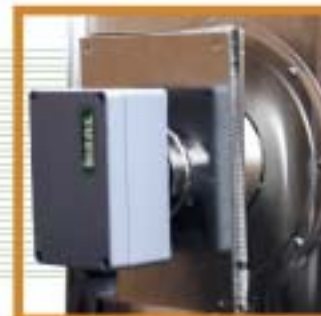
Непрерывный рентгеновский
измеритель поперечной плотности



Система увлажнения
поверхности ковра



Непрерывный микроволновый
измеритель влажности и плотности



Рентгеновская система контроля
закупорки циклонов



Система обнаружения
и тушения искры



Непрерывный дефектоскоп
поверхности



Непрерывные весы
ковра после формации



Непрерывный искатель твердых включений
во избежание повреждения пресса



Лабораторный
влагомер



Лабораторная испытательная
машина



Оптический измеритель
шероховатости поверхности плиты



Лабораторный инфразвуковой
ситоанализатор



Лабораторный рентгеновский
измеритель профиля плотности



PAL S.r.l.
Via delle Industrie, 68 31047 Ponte di Piave (TV) ITALY
Ph: ++39 0423 852500 Fax: ++39 0423 853444
E-mail: info@pal.it <http://www.pal.it>

Via R. Carriera, 63 41010 S. Damaso (MO) ITALY
Ph: ++39 059 465500 Fax: ++39 059 468410
E-mail: info@imal.it <http://www.imal.it>

IMAL

В продолжение материала о станках марки Nortec мы подробнее остановимся на одном из ее фаворитов – серии GN. Будучи оптимальным вариантом для средних и крупных предприятий, он сочетает в себе наилучшие показатели функциональности и качества.

NORTEC

Михаил КАШИЦИН,
менеджер по продажам
компании «Негоциант-инжиниринг»

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ NORTEC.

НАДЕЖНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Станки серии GN являются неким «мостиком» между станками модели GS, рассчитанными на производства небольшой мощности, и серий GA – высокопроизводительным мощным оборудованием. В данной модели конструкторы удачно соединили лучшие качества станков GS и GA. Станкам GN присущи высокая производительность и точность обработки, способность работать в интенсивном режиме, максимальное удобство в управлении и обслуживании, а также выгодная для станков такого класса цена.

Помимо стандартной четырехсторонней обработки заготовок станки Nortec серии GN выполняют довольно сложные калибровальные и профилинофрезеровальные работы. Станок GN, в частности, предназначен для калибрования ламели под щит или брус, калибрования и профилирования бруса для производства евроокон, калибрования клееного конструкционного бруса сечением до 230х230 мм. В зависимости от комплектации на станках установлены 5, 6, 7 или 8 шпинделей. Многообразие вариантов оснащения



Четырехсторонний станок GN

опциями помогает скомпоновать станки для выполнения самых разнообразных задач.

Все станки Nortec отличаются массивной литой станиной. Помимо этого, станки оснащены рядом стандартных узлов, которые у других производителей представлены в качестве опций. Одним из таких узлов является блок прижимных роликов (тандем) с пневматической регулировкой усилия прижима. Блок предназначен для подачи коротких заготовок и расположен

перед первым правым вертикальным шпинделем. Привод роликов осуществляется карданными валами.

Стандартной функцией станка серии GN является и централизованная система смазки. При наличии такой системы все шпиндели смазываются нажатием одной кнопки на передней панели. Эта функция гарантирует качественную и быструю смазку всех узлов системы, и исключает вероятность пропуска какого-либо из узлов, что нередко случается при ручной смазке.

Каждый из устанавливаемых на станок шпинделей имеет привод от отдельного двигателя. Осевой ход вертикальных шпинделей станка увеличен и составляет 60 мм.

В стандартную комплектацию входят ролики подачи с пневматической регулировкой. Ролики разделены на три группы по усилию прижима. Давление каждой группы регулируется независимо. В первую группу, размещенную на входе, входят подающие прижимные ролики.



Передний пневматический прижимной ролик



Доводка заточенных ножей методом прифуговки на шпинделе

Вторая группа расположена после вертикальных шпинделей. Третья представлена прижимными обрезиненными роликами, установленными на выходе.

Наряду с массой стандартных функций станок может быть оснащен широким набором опций.

ЦИФРОВОЙ ПРОГРАММИРУЕМЫЙ КОНТРОЛЛЕР

С помощью цифрового программируемого контроллера выполняется высокоскоростное позиционирование положения шпинделя. Функция установки нескольких фрез на вертикальный шпиндель существенно уменьшает затраты времени на замену инструмента.

ДЖОЙНТЕРЫ С ДИСТАНЦИОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Доводку заточенных прямых или профильных ножей непосредственно на шпинделе выполняют на автоматических прифуговочных головках – джойнтерах с дистанционным управлением. Заточенный таким способом инструмент даже при высоких скоростях вращения

шпинделей и подачи заготовок обеспечивает высочайшее качество обработки материала.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИЖИМНОЙ РОЛИК

Передний пневматический прижимной ролик перед верхним шпинделем позволяет использовать автоматическое загрузочное устройство, незаменимое при высокоскоростной обработке заготовок.

БОКОВОЙ РОЛИКОВЫЙ ПРИЖИМ

Установка мощного бокового роликового прижима перед вторым вертикальным шпинделем исключает перекос заготовок и облегчает обработку коротких, кривых и узких деталей. Данная опция в комплекте

с удлиненным загрузочным столом полностью снимает проблему обработки даже искривленных заготовок длиной более 5 м.

В широкой гамме опций станка также присутствуют:

- увеличение скорости вращения шпинделя до 8000 об/мин;
- моторизованное перемещение универсального шпинделя по горизонтали и вертикали;
- увеличение мощности привода первого горизонтального шпинделя до 15 кВт;
- увеличение мощности привода на остальных шпинделях до 30 кВт.

В этой статье мы осветили лишь некоторые характеристики четырехсторонних станков серии GN марки Nortec. Более подробную информацию об этой и других моделях Вам предоставят в офисах компании. \$

«НЕГОЦИАНТ-ИНЖИНИРИНГ»

Офис в МОСКВЕ:

Тел.: (095) 797-8860 • www.negotiant.ru • E-mail: info@negotiant.ru

Представительство в САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ:

Тел.: (812) 118-6926, 324-4988 • E-mail: tdn.neva@negotiant.ru

Представительство в ЕКАТЕРИНБУРГЕ:

Тел.: (343) 379-5842 • E-mail: tdn.ural@negotiant.ru

Древесные отходы + «СРМ» = ПРИБЫЛЬ



«СРМ» + «ЛЕМО» = УДАЧНОЕ ПАРТНЕРСТВО!



CPM/Europe b.v.
Tel.: +31 20 4945 12
Fax: +31 20 6364 294
E-mail: veldhuizen@cpmeurope.nl



ЗАО «Концерн Лемо» Россия,
Санкт-Петербург, пр. Стачек, 47
Тел.: +7 (812) 303 9280
Факс: +7 (812) 303 9281
E-mail: grechanova@leomo.ru

КОСК «Россия»
Екатеринбург

международная специализированная выставка

**УРАЛЬСКИЙ ЛЕС
МЕБЕЛЬ 2004**
12-15 октября 2004

Организаторы:
Министерство промышленности, энергетики и науки
Свердловской области
Уральский Союз лесопромышленников
Выставочный центр КОСК «Россия»

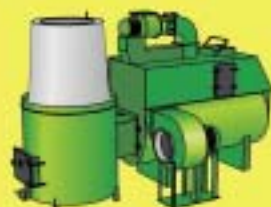
При поддержке:
Правительства Свердловской области
Администрации г. Екатеринбурга

КОСК «Россия»
Екатеринбург
Высоцкого, 14

Тел: (343) 303-67-69, 303-67-07
info@kosc.ru
www.kosc.ru



WWW.EKODREV.RU



ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ
МОЩНОСТЬ 0.1 - 0.4 МВт.
ТОПЛИВО: ОПИЛКИ,
СТРУЖКА, ЩЕПА И Т. Д.



СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ
ЗАГРУЗКА 10 - 100 М³



КОТЛЫ
МОЩНОСТЬ 0.1 - 1.6 МВт.
ТОПЛИВО: ОПИЛКИ,
СТРУЖКА, ЩЕПА И Т. Д.

УГОЛЬНЫЙ БРИКЕТ
СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ГРАНУЛ
КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ НА ДЕРЕВООТХОДАХ

г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233
т./факс: (0822) 42-81-12, 42-81-14 e-mail: ekodrev@bk.ru

VII Всероссийская выставка-ярмарка продукции лесопромышленного комплекса

РОССИЙСКИЙ ЛЕС

01-03
декабря
2004 г.



Организаторами выставки являются:
Министерство промышленности,
науки и технологий РФ,
Министерство природных ресурсов РФ,
Правительство Вологодской области и
ВЦ «Русский Дом»

По интересующей Вас
информации обращаться:

Правительство Вологодской области:
Россия, 160035, г. Вологда, ул. Герцена, д. 2,
тел. (8172) 720-303, 725-342, факс (8172) 251-248

ВЦ «Русский Дом»:
Россия, 160035, г. Вологда, ул. Пушкинская, 25а,
тел. (8172) 729-297, 251-291; E-mail: rusdom@vologda.ru

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

Лучшее деревообрабатывающее оборудование

Технологии работают на Вас!

Угловые центры с ЧПУ для производства окон



Прессовое оборудование
для производства шпала



Четырехсторонние станки



Линии сращивания



Прессовое оборудование
для производства бруса



Сушильные камеры

Для успешного развития Вашего бизнеса требуются передовые технологии, надежное оборудование и профессиональное обслуживание. Компания "Негоциант-инжиниринг" ответственно подошла к выполнению этих задач. Все поставляемое оборудование проходит предпродажную подготовку, технический персонал повышает свое мастерство в компаниях-поставщиках, инженеры используют опыт, полученный в результате реализации успешных проектов. Наш богатый опыт вместе с передовыми технологиями помогут Вам достичь новых высот в бизнесе.

Офис в Москве:
Тел./факс: (095) 797-8860
(095) 450-6737
e-mail: info@negotiant.ru

Офис в Екатеринбурге:
Тел./факс: (343) 379-5842 (мнзк)
e-mail: tdn.ural@list.ru

Офис в Санкт - Петербурге:
Тел./факс: (812) 118-6926
тел: (812) 900-5836
e-mail: tdn.neva@list.ru

www.negotiant.ru

СУШКА ДУБА: ПРОБЛЕМЫ И РЕШЕНИЯ

Георгий СТАЛЬБОВСКИЙ,
Wood-Mizer, Белоруссия

Дубовые пиломатериалы трудно поддаются процессу сушки: дуб подвержен «засушке» и образованию наружных и внутренних трещин. Особенно большие трудности возникают при сушке дубовых пиломатериалов свежераспиленного состояния, влажностью свыше 25 %. Если в этом случае в начальной фазе сушки температура выше +55 °С, происходит коллапс древесных капилляров и образование обширных внутренних трещин.



*Итальянская
классика
сушки*



ПРЕСС-ВАКУУМНЫЕ
СУШИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
WDE MASPELL SRL

198005, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 118
Тел./факс: (812) 331-01-50, 441-32-40 (многоканальный)
E-mail: info@forwood.spb.ru Http://www.forwood.spb.ru

WDE MASPELL S.r.l.
Strada di Sabbione, 65/A, 05100 Terni – Italy
Tel.: +39 (0)744 800 672 Fax: +39 (0)744 807 056
Internet: www.wde-maspell.it E-mail: wdeinfo@wde-maspell.it

БП СП "Вуд-Майзер Индустрис Ист" ООО
ул. Веселая, 4, г. Гродно, 230026 БЕЛАРУСЬ
Тел.: +375 152 742940/41 Факс: +375 152 742945
Internet: www.woodkiln.com E-mail: info@woodkiln.com

МОЖНО, НО НЕ НУЖНО

Этот абзац взят из инструкции 30-летней давности к обыкновенной сушилке и сохранит свою справедливость до тех пор, пока на Земле растет дуб.

Мнение профессиональных сушильщиков следующее: сушить дуб от свежераспиленного состояния вообще-то можно, но лучше этого не делать. Вполне безопасно для дерева можно сушить только тонкие, до 30 мм, материалы влажностью от 40% и ниже.

Современные сушильные установки вне зависимости от принципа действия управляются программируемыми устройствами (контроллерами), призванными поддерживать определенную зависимость климата в камере от влажности высушиваемого материала. Климат в обыкновенной сушильной камере определяется либо температурой и градиентом сушки, либо температурами «сухого» и «мокрого» термометров, в зависимости от устройства системы управления сушилкой. Разницы в работе таких систем нет, так как программы сушки используются одинаковые или очень похожие, и все отличие только в терминологии.

ПРОГРАММА СУШКИ

Программа сушки обычно делится на несколько фаз, из которых только две – фазы собственно сушки. В первой фазе сушка происходит от начальной влажности до влажности 26–30% при относительно низкой

температуре и градиенте сушки. При этом температура и градиент на протяжении всей фазы остаются, как правило, неизменными. Во второй фазе – от влажности 26–30% до конечной – сушка происходит при повышенных значениях температуры и градиента сушки и, как правило, сопровождается ростом градиента к концу сушки. В некоторых случаях рост градиента сушки сопровождается также ростом температуры.

В случае с дубом имеется несколько «подводных камней»: большой разброс влажности свежераспиленного материала в пределах даже одной доски ведет к зависимости результата сушки от места установки датчиков влажности, по показаниям которых ведется управление сушкой. Контроллер сушилки, пользуясь усредненными показаниями датчиков влажности, может переключить режим сушки с первой стадии в тот момент, когда вся партия дерева приобретает влажность 26–28%. В этом случае очень велика вероятность растрескивания части материала, влажность которого превосходит указанное значение.

Для исключения этого явления при достижении влажности дуба 26–28% следует производить промежуточное кондиционирование, заключающееся в том, что градиент сушки нужно вручную установить равным 1,2–1,5, выдержать некоторое время (10–24 часа) материал в этих условиях, и только потом переключать режим во вторую стадию сушки.

Сушка на второй стадии трудностей обычно не вызывает и вполне безопасно может быть форсирована. Температура в первой фазе сушки

устанавливается в пределах от +45° до +55°С, а градиент сушки – от 2,2 до 2,6 (меньшие значения соответствуют толстым пиломатериалам, большие – тонким). Во второй фазе температура поднимается до +55°... +65°С, а градиент – от 2,2 до 3.

Большинство производителей вакуумных камер не рекомендует или запрещает сушить дуб при влажности выше 30%. Так, например, в инструкции по эксплуатации пресс-вакуумной сушильной камеры фирмы WDE исключение сделано только для тонких, до 30 мм, материалов, при ограничении начальной влажности 40%.

ОТ ТЕОРИИ К ПРАКТИКЕ

Используя рекомендации для обыкновенных сушилок, мы выбрали режимы сушки, позволяющие высушить свежераспиленный дуб до требуемой конечной влажности без каких-либо дефектов. Режимы сушки, то есть давление в камере и температуру нагревательных пластин, установили такими, чтобы градиенты сушки по фазам соответствовали градиентам сушки, рекомендованным для использования в обыкновенных камерах. Давление перегретого пара составляло 130 мБар, чтобы температура дерева в первой фазе не превышала +54°С, а температура пластин поддерживалась равной +55°С. После 10-часового промежуточного кондиционирования при давлении 150 мБар и прежней температуре осуществляется переход во вторую стадию сушки с подъемом температуры до +70°С. \$

VALUTEC И VALMET: НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И СТАРЫЕ ТРАДИЦИИ

На современном российском рынке оборудования для лесоперерабатывающей отрасли есть фирмы, название и фирменный логотип которых хорошо известен российским переработчикам леса уже продолжительное время.

И одной из первых в списке этих фирм можно назвать компанию Valmet.

Уже начиная с 1945 года на заводе Valmet начали планировать и изготавливать оборудование для сушильных камер. Поначалу, естественно, выполнялись заказы своих отечественных лесоперерабатывающих предприятий, а затем фирма начала получать и подряды из соседних стран. Углубленно специализируясь на заказах финской промышленности и, прежде всего, в важном для Финляндии лесном секторе, фирма Valmet, опираясь на существующую поддержку со стороны государства, быстро выросла в ведущий финский металлообрабатывающий концерн, деятельность которого охватывала самые различные разделы промышленности. Здесь было и производство оборудования для лесоперерабатывающих предприятий, автолесовозов, автопогрузчиков, железнодорожных локомотивов, изделия судостроения и многое другое. Поэтому весьма закономерно, что еще во времена Советского Союза концерн Valmet на межправительственном уровне одним из первых получил крупные долгосрочные заказы на производство оборудования для растущей советской лесной индустрии. Если говорить только о поставках туннельных сушильных камер различных модификаций, то в Советский Союз было поставлено более 700 комплексов на уже действующие и только возводимые лесоперерабатывающие предприятия, особенно в обширных сибирских промышленных регионах.

Но время не стоит на месте. Как это часто бывает, многие фирмы постоянно вносят изменения, дополнения в свои названия, сферы своей деятельности. Это также относится и к судьбе концерна Valmet, который в течение минувших десятилетий преобразовался в отдельные отраслевые компании, часто с иностранным капиталом.

Такой важный раздел при переработке леса, производстве пиломатериалов, как организация сушки изделий из древесины, перешел в ведение

концерна Valutec (первоначальное название Valmet-Utec), управляющие фирмы, которых находятся сегодня в г. Шелевтио (Швеция) и в г. Турку (Финляндия).

Являясь полным владельцем и достойным преемником доброго имени Valmet, концерн Valutec, несмотря на сегодняшнюю, достаточно плотную, конкуренцию среди производителей оборудования для сушки древесины, уверенно держит лидирующие позиции в северной части Европы, успешно поставляя свою продукцию в различные регионы России, страны Балтии.

Новые технологии, механизмы, материалы с новыми свойствами, стремительное развитие систем управления контроля в области производственной автоматизации существенно расширили базу предложений концерна Valutec по организации эффективного ведения процессов сушки различных пиломатериалов.

В техническом арсенале фирмы сегодня есть проекты сооружения самых различных по устройству и принципам работы сушильных камер для малых и больших лесоперерабатывающих предприятий, проведения на них комплексной модернизации и ремонтно-восстановительных работ на оборудовании для сушки.

На этом разделе сегодняшней деятельности концерна Valutec хотелось бы остановиться более подробно.

Как уже говорилось, со времени начала многочисленных поставок сушильного оборудования Valmet на территорию России, их запуска в работу прошло немало времени.

Технический износ всех узлов, элементов оборудования достиг довольно высоких значений, усложнилось их обслуживание.

И, главное, существенно возросли все экономические составляющие расходов, связанных с постоянными ремонтами сушильных камер. На многих предприятиях лесной отрасли России стали искать свои замены старому оборудованию Valmet отече-

ственные, схожие или близкие по своим техническим данным узлы оборудования и материалы.

В качестве примера здесь можно взять воздушные экраны, размещенные внутри камер (фото 2). Эти, казалось бы, достаточно простые технические устройства, главная роль которых в правильном, равномерном распределении по всему сушильному объему камеры тепловых воздушных потоков, таковыми устройствами зачастую уже не являлись.

Видимо, полагалось, что материалом для воздушных экранов может быть любой хотя бы несколько подходящий из имеющихся на производстве подручных материалов.

Например, это были просто нарезанные на полосы части обычной транспортной ленты. В рабочих условиях действующей сушильной камеры с постоянно перемещающимися сушильными штабелями, в среде с высокой температурой и влажностью все эти «самodelки» из резины быстро приходят в негодность, и, естественно, такой воздушный экран быстро теряет все свои нужные функциональные свойства.

Valutec в решении данного вопроса предлагает установку экранов из специального армированного гибкого пластикового материала, который отлично переносит и высокие температуры, и высокую влажность процесса сушки пиломатериалов. Обычные размеры предлагаемых экранов – это 200х6000 мм стеновые воздушные экраны и 200х7500 мм потолочные экраны. Они недороги, практичны, имеют долгий срок службы, легко могут быть установлены собственными силами предприятия.

Помимо этого заказ экранов может быть сделан на основании размеров, нужных конкретному заказчику. Крепление воздушных экранов по месту – либо на основе уже имеющегося крепежа, либо замена его на новый, который может быть заказан вместе с экранами.



Фото 1. Блок вентиляторных элементов

Другой важный раздел проведения ремонтных работ – содержание в надлежащем состоянии уплотнений дверных проемов камер, создающих их должную герметичность.

При повреждениях уплотнений, их стирании во время постоянных открываний дверных проемов буквально в воздух уходит тепловая энергия, а вместе с ней и деньги предприятий.

И опять же здесь оптимальным было бы применение не самодельных, схожих уплотнений, а использование материалов, непосредственно предназначенных для этого.

Здесь концерн Valutec также может предложить свои специализированные, «фирменные» уплотнения с элементами их крепления по всему периметру дверей.

Важно также при этом отметить, что эти уплотнения разработаны

с учетом требований уплотнений, установленных еще фирмой Valmet. Новые уплотнения специалистам предприятий несложно установить самостоятельно на базе уже имеющихся креплений-уплотнений, стоящих в настоящее время на камерах Valmet. Общеизвестно, насколько важно для равномерной, эффективной сушки пиломатериалов поддержание в исправном состоянии системы нагрева и подачи горячего воздуха. Установленные еще ранее фирмой Valmet блоки калориферов и вентиляторов проработали достаточно долго и надежно. Но при этом опять же сильно износились и устарели.

Фирма Valutec предлагает для их замены или поэтапного ремонта аналогичные высоконадежные компоненты оборудования. Установленные ранее вентиляторы фирмы Valmet Air,

имевшие разные крыльчатки с обозначениями размеров PSN 140; 125; 100; 90, могут заменяться на аналогичные с новым обозначением Valutec 1400–1600, так как все установочные размеры самих вентиляторов, их крепления полностью согласуются со «старыми» размерами.

При этом физико-технические параметры работы вентиляторов заметно улучшены.

Так, объем подаваемого воздуха будет составлять порядка 16–40 м³/с, создаваемое давление составит от 200 до 1500 Па.

Новые вентиляторы имеют отличный КПД, выдерживают высокие температурные значения, изготовлены с применением элементов из нержавеющей стали (фото 1).

Крыльчатка вентилятора цельнолитая, из алюминия, имеет отличные характеристики по вращению.

Более надежными и долговечными при эксплуатации стали и пластинчатые калориферы. Их работу отличает большая тепловая мощность при сравнительно небольших потерях тепла. Пластины калорифера толщиной порядка 0,4 мм изготовлены из алюминия. Система питающих и внутренних труб выполнена из меди. Использование этих материалов повышает надежность, долговечность при эксплуатации.

Благодаря большой тепловой поверхности и значительной теплопроводности меди и алюминия все калориферные батареи обладают очень хорошей теплоотдачей. Монтаж калориферов по месту работы является несложным и под силу собственным ремонтным службам предприятий. При необходимости предприятие проводит своими силами необходимое сервисное обслуживание этих элементов. Например, поверхность пластин калориферов легко моется с помощью напорной мойки установками.

Большинство «старых» сушильных камер Valmet были оборудованы энергосберегающими системами-рекуператорами тепловой энергии (фото 3).

По истечении продолжительного срока службы ряд частей рекуператоров пришел в негодность из-за постоянного нахождения в среде высокой влажности и высокой температуры. При этом коррозия буквально «съедает» части крепления, регулирующие металлические жалюзи.

Обследования, проведенные специалистами фирмы Valutec на ряде российских предприятий, где сейчас установлены сушильные камеры Valmet, показали высокий износ многих элементов рекуперационных установок, прежде всего регулирую-



Фото 2. Стеновые воздушные экраны

щих жалюзей, крыльчаток вытяжных вентиляторов, уплотнений на крепежных узлах.

Поэтому для сохранения их дальнейшей работоспособности и поддержания необходимых условий возврата тепловой энергии в процессе сушки пиломатериалов необходимы своевременный анализ их физического состояния и своевременная их замена, например, на предлагаемые концерном Valutec аналогичные компоненты.

Весьма важным в планируемых ремонтно-восстановительных работах является то обстоятельство, что специалисты концерна Valutec предлагают различные запасные части к сушилкам Valmet на основании технической документации, перешедшей к ним непосредственно от Valmet.

Ряд частей, например, элементы рекуперации, вытяжные вентиляторы, производятся сегодня на тех же предприятиях, входящих, как и раньше, в производственную систему Valmet, с соблюдением прежних высоких требований по качеству изделий.

Специалисты концерна Valutec, будучи некогда работниками Valmet, непосредственно участвовали в монтаже оборудования на многих лесоперерабатывающих предприятиях Советского Союза. Поэтому они хорошо знакомы с целым рядом крупных российских предприятий, быстро разбираются с особенностями в работе технологических линий по сушке пиломатериалов.

В весьма обширный список запасных частей от концерна Valutec, предлагаемых к поставке на российские предприятия, включены также

запасные части для оборудования по организации подачи пиломатериалов на сушку. Это лафетные, траверсные тележки, оборудованные различными гидравлическими устройствами.

Также запчасти могут быть подобраны к устройствам перемещения дверей, систем контроля для проведения всего процесса сушки.

Еще одним убедительным доказательством умелого применения замены оборудования Valmet на новое, более современное, служат примеры по модернизации обычных, существующих туннельных проходных сушилок на новые высокоэффективные туннельные сушильные камеры. Причем важно здесь отметить, что данная модернизация проводится на базе существующих строительных конструкций камер Valmet, сооруженных в разное время. Это дает возможность существенно снизить производственные затраты при реконструкции.

Так, обычная проходная 1-зонная туннельная сушилка переделывается в 2-зонную проходную сушильную камеру типа ОТС, которая у Valutec запатентована.

В ней отлично соединяются преимущества двух камер разного типа: высокое качество сушки камеры периодического действия и высокая производительность камеры непрерывного действия.

При данной модернизации существующие калориферы, блоки вентиляторов заменяются на новые, более эффективные; также возможны изменения в блоке рекуперации тепла.

С этой заменой производительность «старых» традиционных камер Valmet может быть увеличена

примерно на 30% по сравнению с существующей производительностью. И главное при этом, что такой важный результат процесса сушки, как равномерная конечная влажность, будет во многом совпадать со значениями конечной влажности, определенными заказом на качественную сушку конкретного вида пиломатериалов, со значительным уменьшением побочных нежелательных явлений, свойственных процессам сушки древесины.

В качестве конкретных примеров данной модернизации на территории Российской Федерации можно назвать работы, проведенные на архангельских предприятиях – на Цигломенском лесоперерабатывающем предприятии при ЗАО «Лесозавод 25» и Соломбальском ЛДК.

В качестве «свежего» примера сооружения «под ключ» наших новых 5-ти камер типа ОТС можно привести сооружение сушильного комплекса на предприятии «Пестово-Ново». Возведен он был на территории крупного лесоперерабатывающего комплекса финского концерна UPM в г. Пестово Новгородской области. Его мощность составляет порядка 200 тыс. м³ готовых хвойных пиломатериалов. В мае этого года все технологические линии нового производства были запущены в работу.

В монтаже оборудования и его запуске активное участие принимали также российские специалисты, в частности российская фирма «Автоматика-Рус» из Санкт-Петербурга, которая является деловым партнером Valutec в России.

Если на вашем предприятии установлены сушильные камеры марки Valmet и Вы заинтересованы в их комплексной модернизации или частичном ремонте, то можете всегда обратиться непосредственно к специалистам Valutec на русском языке со своими вопросами по организации проведения работ, поставке ЗиПа, необходимых вашему производству.

С дополнительной информацией по продукции, деятельности Valutec можно познакомиться в интернете: **www.valutec.fi**.

Свои сообщения также присылайте по факсу +358 2 240 13 32 или отправляйте по электронной почте juri.nikolajev@valutec.fi.

И важно помнить, что, начав сегодня запланированный ремонт, модернизацию сушильного оборудования, Вы уже в ближайшее время получите существенную выгоду в производстве качественной продукции. **\$**

Юрий НИКОЛАЕВ,
представитель фирмы Valutec



Фото 3. Тепловые рекуператорные установки



Valmet – для многих это синоним сушки древесины. С 2001 года нас называют Valutec, но и компания, и знания остались прежними.

Мы уже поставили в Россию 700 сушилок для древесины. Это позволило нам накопить уникальные знания об условиях деятельности российских лесозаготовительных предприятий.

Valutec – это высокие технологии. Это компьютерное управление процессом сушки. Но прежде всего – это четкое понимание того, как добиться наибольшего выхода сухой древесины на каждый вложенный рубль.

На нашем новом web-сайте, www.valutec.fi, Вы найдете полную информацию о том, как сделать сушку древесины максимально выгодной. Вы можете связаться с нашим представителем в России Юрием Николаевым по телефону +358 2 2116623 (моб. +358 40 7388862), или по электронной почте juri.nikolajev@valutec.fi.

Дайте нам шанс, и мы докажем, что не случайно стали крупнейшим поставщиком сушилок для древесины в Россию. Добро пожаловать в Valutec!

Компания Valutec (ранее - Valmet) является крупнейшим в Европе поставщиком сушилок для древесины. Начиная с 1945 г. мы поставили более 3000 сушилок, и 700 из них - в Россию. Компания Valutec обладает всей полнотой знаний в области сушки древесины, накопленных в Швеции и Финляндии.

valutec®

VALUTEC OY, PL 43, FIN-20251 Turku (Турку)
Тел: +358 2 2116 600, Факс: +358 2 2401 332, <http://www.valutec.fi>

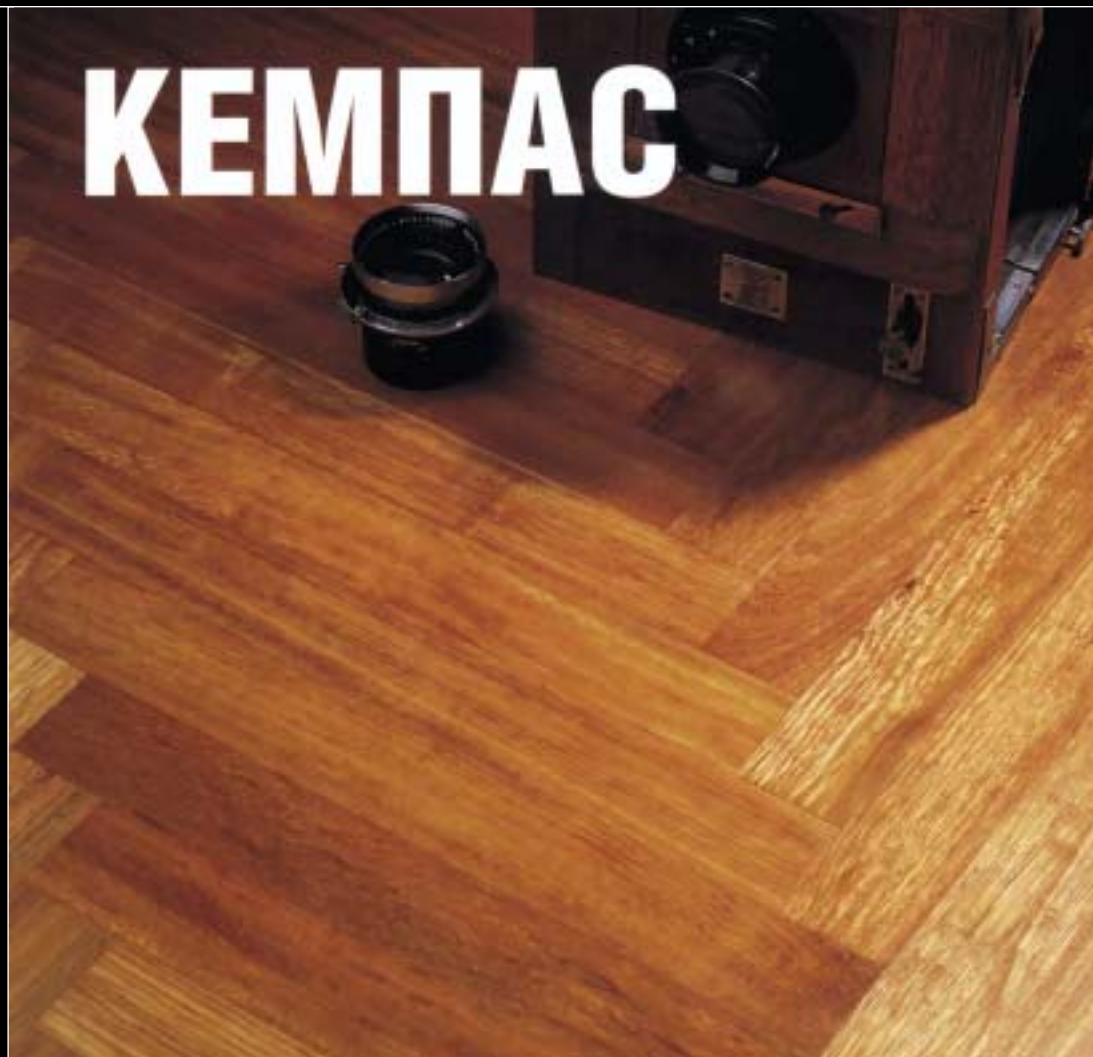
ЭКЗОТИЧЕСКИЕ ПОРОДЫ ДЕРЕВА ИЗ ДРУГИХ СТРАН – В РОССИИ

Большое разнообразие ввозимой в Россию древесины, произрастающей в других районах земного шара, и материалов из нее, предоставляет широкую возможность выбора разнообразного сырья производителям и строителям-отделочникам. Но экзотические породы отличны от наших привычных – сосны, ели, березы – не только по внешнему виду древесины. Они имеют еще и свои особенности, которые влияют на выбор обработки, клеев и лаков для работы с ними. Также знание особенностей этих видов древесины необходимо для того, чтобы планировать, в каких помещениях, в каких условиях можно использовать изделия и материалы из тех или иных пород дерева.

Необычные, яркие цвета и текстура древесины экзотических пород деревьев позволяют реализовать практически любую фантазию дизайнера, архитектора или заказчика и предоставляют им практически неограниченные возможности выбора цвета и текстуры древесины. Ее используют для экзотических паркетных полов (с наборными рисунками и без них), при изготовлении декоративного шпона для мебели и дверей разных цветов и оттенков с различным древесным рисунком, ступеней лестниц, инкрустированных деталей отделки и т.п. При использовании материалов из экзотической древесины нужно учитывать, что некоторые породы могут быть «засвечены» под воздействием солнечного света. Например, сонокелинг и тик со временем светлеют, а мербау и кумье, наоборот, темнеют. Для снижения эффекта выгорания для этих пород рекомендуется применять лаки с максимальной ультрафиолетовой защитой.

КЕМПАС – этот вид дерева распространен на Суматре, Борнео, в Малайзии. В основном используется индонезийский кемпас, главным образом с острова Суматра, который заслуженно считается лучшим регионом для этой породы древесины. Необычный яркий цвет кемпаса, от золотисто-янтарного до темно-оранжевого, в сочетании с высокой твердостью позволяет находить ему применение в производстве паркета, лестниц, стеллажей и других элементов интерьера. Тем не менее, при укладке паркета из этой породы дерева следует учитывать высокий коэффициент усадки/расширения. Древесина кемпаса имеет большой модуль эластичности, что позволяет после обработки иметь достаточно гладкую поверхность, но значительная плотность и твердость древесины по всем направлениям затрудняет ее обработку, и даже при присоединении деталей из кемпаса гвоздями рекомендуется предварительное сверление. При высыхании древесина сжимается незначительно; коэффициент сжатия ее при сушке средний.

КЕМПАС



ТИК

ТИК – ценится за свою благородную, ярко выраженную мраморную текстуру, гладкую, чуть маслянистую, приятную на ощупь поверхность. Основные регионы произрастания и распространения тика: Бирма, Лаос, Таиланд, Индонезия. Его древесина меньше, чем древесина других пород, боится влаги и не подвержена гниению. Именно поэтому палубы элитных яхт чаще всего настилают тиковой доской. Тик широко используется для производства мебели. Идеально подходит для любых видов паркета. Паркет из этого вида дерева может быть выложен и в помещениях с повышенной влажностью, например, в ванных комнатах, бассейнах, кухнях. Эта древесина легко обрабатывается. Поверхность после обработки становится очень гладкой, а гвозди при вбивании мягко входят в древесину.



МАНИЛА

МАНИЛА – очень редкая порода, поэтому она используется в основном для производства дорогого декоративного шпона. Его часто применяют при производстве мебели. Имеет глубокий насыщенный вишневый цвет, очень гладкую поверхность, высокую твердость и плотность древесины, однородную текстуру. Родственные виды этого дерева встречаются в различных странах тропической Африки, Америки и Азии. Сверление и токарная обработка этой породы дерева не вызывают затруднений, строгание затруднено, а вбивание гвоздей требует предварительного сверления во избежание раскалывания древесины. Сильно усыхает при сушке.



КУМЬЕ

КУМЬЕ – более редкая порода. Имеет необычный теплый красно-желтый цвет, однородную текстуру. Со временем темнеет, приобретая более насыщенный оттенок. Структура древесины мелковолокнистая, очень плотная. При изготовлении изделий из этой породы дерева и использовании их необходимо обратить внимание на то, что из-за высокой твердости и плотности древесины возможно ее растрескивание в чрезмерно сухих помещениях, поэтому в подобных условиях этот материал использовать не рекомендуется. Высокий коэффициент усадки при сушке относит кумье к так называемым «капризным» породам. При обработке строгание немного затруднено, а перед тем, как вбить гвоздь, необходимо сверлить во избежание сколов и трещин. Поверхность после обработки становится очень гладкой. Многочисленные разновидности кумье распространены в тропических зонах Южной Америки, Африки, Азии, Австралии.

МЕРБАУ

МЕРБАУ имеет глубокий насыщенный цвет – от светло-коричневого до шоколадного, иногда с золотистыми прожилками. Его красивая древесина часто используется при оформлении дорогих классических интерьеров. Мербау очень хорошо подходит для производства половых покрытий благодаря высокой твердости и низкому проценту усадки при изменении влажности отделочных материалов из него. Древесина этого дерева превосходит дубовую в полтора раза по твердости и более чем в два раза по стабильности, не боится влаги, и поэтому пригодна для палуб яхт. Мербау широко распространен в Восточной Африке, Индии, Бирме, Индонезии, Малайзии и Полинезии. Индонезийский мербау из Ириан Джая считается лучшим в регионе. При обработке его древесины трудности могут возникнуть при строгании и вбивании гвоздей – из-за высокой плотности и твердости. Поверхность после обработки достаточно гладкая. Коэффициент сжатия при усушке очень низкий (мербау и тик являются одними из самых стабильных в мире, обладающими очень низким коэффициентом усадки при изменении влажности).

СОНОКЕЛИНГ

СОНОКЕЛИНГ (индонезийский палисандр) – редкая и достаточно дорогая порода. Древесина средней твердости с характерным полосатым рисунком текстуры пепельно-черного и темно-сиреневого цветов с огненными прожилками. Очень ценный декоративный материал, используется для изготовления эксклюзивной мебели, декоративного шпона, ручной резьбы и других изделий. Порода имеет много видов и широко представлена в тропическом поясе всех континентов под названием Indian rosewood. Древесина легко поддается всем видам обработки, и поверхность после этого становится гладкой без шлифовки, гвоздь не может расколоть этот древесный материал и легко входит в него. Но при сушке древесина значительно усыхает.

ДАРУ-ДАРУ

ДАРУ-ДАРУ является очень редкой породой дерева. Его древесина твердая, белого и светло-желтого цвета с гладкой и достаточно однородной текстурой. Используется для изготовления паркета, декоративных элементов интерьера, предметов домашнего обихода. Свежий срез имеет характерный запах сандалового дерева, в связи с чем дару-дару овеяно множеством легенд. Произрастает эта порода в Малайзии и Индонезии. Древесина при обработке легко строгается, сверлится, поддается обточке на токарном станке, но перед вбиванием гвоздей во избежание сколов необходимо сверление. Поверхность после обработки становится очень гладкой. При сушке древесина сильно сжимается.

Редакция благодарит СПб строительный центр за предоставленные материалы, особенно Ольгу Гольцову, менеджера постоянно действующей строительной выставки ПЕТЕРБУРГСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
Россия 197342, Санкт-Петербург, ул. Торжковская, 5.
Тел.: (812) 431-0961, факс: (812) 431-0960
Электронная почта: Infsrtoy@spb.cityline.ru

ГРИБНЫЕ ОКРАСКИ, ГНИЛИ И ИХ ВЛИЯНИЕ НА КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДРЕВЕСИНЫ

Крупнейшей организацией, занимающейся независимой экспертизой лесоматериалов на целлюлозно-бумажных комбинатах (ЦБК) России является ЗАО «Шмидт энд Олофсон». В сферу ее деятельности входит и обширный диапазон методов приемки различных видов лесосырья как на деревоперерабатывающих, так и на деревообрабатывающих производствах. Рабочие филиалы являются естественной базой для ознакомления с методами приемки и усовершенствования имеющегося опыта. Работа экспертов фирмы не ограничивается только практикой, знакомы они и с теоретическими основами. С целью поделиться опытом и знаниями и была написана эта статья.

Пороков, понижающих качество принимаемого на ЦБК древесного сырья, немного. По ГОСТ 9462–88 и ГОСТ 9463–88 в лесоматериалах (балансах) для выработки целлюлозы и древесной массы не допускаются: обугленность, наружная трухлявая гниль, а также металлические включения; действуют нормы ограничения для сучьев, пасынков, ядровой и заболонной гнилей, кривизны. К числу наименее часто встречающихся пороков, являющихся причиной отбраковки лесоматериалов, относятся

металл и кривизна. Присутствие металлических включений носит случайный характер: проволока, гвозди в досках, закрывающих дупла в лесоматериалах (по требованиям пожарной безопасности на ж/д), визуально хорошо видны и могут быть удалены; осколки снарядов ВОВ могут быть обнаружены только при помощи металлоискателей, но их количество с каждым годом уменьшается, а наибольшие запасы древесины в России – за Уралом, где военных действий не было. Кривизна (от 3 % в хвойных балансах до 5 % в III сорте лиственных) также не является определяющим фактором в приемке лесоматериалов, особенно если она местная в балансовом долготье, что уже является спорным моментом при отбраковке. Чаще встречается обугленность, но территориально она все же ограничивается площадями горельников, и лесоматериалы из подобных мест зачастую по договорам поставляются отдельно. Они могут отбраковываться и (или) окариваться.

Более (если не наиболее) часто встречающийся порок – сучья (пасынки), результат небрежной лесозаготовки. При машинной валке они практически отсутствуют, что подтверждает возможность борьбы

с ними. Многие ЦБК превышают, и существенно, допустимые по ГОСТам нормы для этого порока. Однако окорочные барабаны, имеющие достаточные мощности, могут их срезать.

Остается порок, который в той или иной степени наблюдается в любом древостое и влияет на качество любой продукции, изготавливаемой из зараженной древесины. Им является гниль. Потребитель может менять нормы ограничений этого порока, предоставляя более льготные условия для поставщиков, но это уже не более чем ценовая политика. Отличаясь от требований ГОСТа, новые нормы ограничений не могут повысить качества древесины, и никакие усовершенствования в области обработки и переработки не смогут увеличить объем здоровой древесины, древесины без гнили. Что же является причиной ее возникновения, как она развивается, почему пораженная древесина ограничена в использовании? Как она описывается в ГОСТ 2140–81, классифицирующем видимые пороки древесины?

Гнилью называется видоизмененная под воздействием грибов, в той или иной степени разрушенная ими древесина. По ГОСТ 2140–81 (далее ГОСТ) она характеризуется как участки древесины, ненормальные по цвету, с понижением твердости в результате воздействия дереворазрушающих грибов.

Грибы – обширная группа живых организмов, насчитывающая около 100 тыс. видов, из них 60 тыс. выявлено в нашей стране. Все необходимые для роста и развития вещества они получают за счет разложения готового органического субстрата, чаще растительного происхождения. Вегетативное тело большинства грибов – сплетение тонких трубчатых, не более нескольких микрон толщиной, ветвящихся образований – гиф, из которых формируется мицелий, или грибница (поверхностная или внутри субстрата). Периодически гифы соединяются в плотные структуры, выходящие на поверхность

субстрата и формирующие органы размножения – плодовые тела.

Грибы питаются как мертвым органическим субстратом (сапротрофы), так и живыми организмами (паразиты). Среди паразитов выделяют истинных (облигатных), которые могут развиваться только в живых клетках и тканях, факультативных – живущих на мертвых тканях и при определенных условиях (вследствие ослабления растений) переходящие к паразитизму, и факультативных сапротрофов, питающихся живыми тканями и в определенный момент переходящих к сапротрофному питанию. Особенно опасны факультативные грибы, продолжающие свою разрушительную деятельность на срубленной древесине нижних складов и изделиях из зараженной древесины, используемой без соответствующей обработки.

Встречается гниль на всех древесных породах. Она характеризуется стадией и типом, а также расположением по высоте ствола дерева и относительно заболони и ядра. Начальной стадией гниения является темнина или краснина. По ГОСТ она характеризуется как грибные ядровые пятна (полосы), плесень, побурение. Древесина в этом случае пронизана гифами, заполняющими только полости клеток. Структура и твердость древесины сохраняется, изменяется только цвет под воздействием деревоокрашивающих и (или) дереворазрушающих грибов. Затем развивается твердая гниль. Нарушается первоначальная структура древесины, сильно понижены механические свойства и объемный вес. Характерен равномерный бурый цвет, белые пятна, иногда черные извилистые линии, выцветы, трещинки, мелкие пустоты, пленочки грибицы и т.д. Твердая гниль переходит в мягкую, когда клеточные стенки древесины разлагаются почти полностью. Древесина легко ломается, крошится или расщепляется пальцами. Далее происходит полное разложение (гумификация и минерализация) древесины в стволе или сорimente с образованием пустоты – дупла. Дупло почти всегда является результатом воздействия сообщества нескольких грибов.

По характеру процесса разрушения древесины гнили разделяются на четыре основных типа: пестрая, белая, бурая и умеренная. Пестрая (по ГОСТу – пестрая ситовая) внешне характеризуется пятнами или пустотами, светлыми или белыми на фоне темнины. Поверхность распила ворсистая, шершавая, опилки крупные, волокнистые. Встречается чаще на хвойных породах. Возбудители

в живых деревьях: сосновая губка, еловая губка, лиственничный пленчатый гриб, корневая губка, еловый трутовик, дубовый трутовик и др. При белой гнили (по ГОСТу – белая волокнистая) древесина светлеет до белой, светло-желтой или полосатой окраски, появляющиеся «черные линии» придают мраморный оттенок. Идет расслоение по годовым слоям, далее древесина расщепляется на волокна и становится трухляво-волокнистой. Встречается чаще на лиственных породах. Возбудители: ложный и настоящий трутовик, инонотус скошенный (образует чагу), плоский трутовик, опенок и др. В пестрой и белой гнилях разложению подвергаются и целлюлоза, и лигнин. Белый цвет и волокнистость говорят о том, что целлюлоза разрушена меньше; желтый цвет и меньшая волокнистость – целлюлоза подверглась большему разрушению.

При бурой гнили (по ГОСТу – бурая трещиноватая) древесина разярушается и темнеет равномерно, становится темно-бурой, бурой или красновато-бурой. Растрескивается поперек и вдоль волокон и становится трухлявой (растирающейся в порошок). Разлагаются вначале гемицеллюлозы, затем целлюлоза до полного разрушения. Количество лигнина почти постоянно или слегка уменьшается. Даже на начальной стадии прочность древесины значительно снижена. Встречается на всех хвойных и лиственных породах. Характерные возбудители: окаймленный трутовик, лиственничная губка, северный трутовик, трутовик Швейнитца, березовая губка и др. В ГОСТе выделена наружная трухлявая гниль – бурая трещиноватая гниль, возникающая при неправильном длительном хранении под воздействием сильных

дереворазрушающих грибов. Может наблюдаться не только в наружной части ствола, но и по всему его поперечному сечению. Она может встречаться на живых, но ослабленных деревьях, сухостое, валеже, срубленной древесине, в деревянных конструкциях.

Умеренная гниль в ГОСТе не приведена. Она подобна бурой гнили, по некоторым показателям – пестрой и белой. Встречается на всех древесных породах и характерна для особых экологических условий мокрых конструкций.

По происхождению описанные выше гнили, возникающие в живых деревьях, можно разделить на паразитарные и раневые. Первые вызваны одним грибом, гниение часто протекает активно и в больших объемах. Обычно начинается от мертвых сучков, развиваясь в ядре, спелой древесине или ложном ядре. Вторые начинаются от ран. Как результат совокупного разложения грибами и бактериями возникает дупло. Однако процесс этот крайне медленный и размеры гнили невелики. Плодовые тела возбудителей гнилей растущих деревьев могут появиться только через 2–3 года, что усложняет диагностику заражения. Косвенными признаками заражения могут служить незаросшие морозобойные трещины, пожарные подсушины, скелетные ветви с загнившей древесиной, глубокие механические повреждения.

В зависимости от высоты расположения в дереве гнили могут быть корневые, комлевые, стволовые, вершинные и обществоловые (простирающиеся на всю высоту ствола). На поперечном разрезе дерева выделяют ядровые (частный случай – подзаболонная, в виде



вытянутого по годовым слоям участка), заболонные (чаще появляется на складах, в сухостое и валеже) и ядрово-заболонные гнили (могут быть сплошными, занимая все поперечное сечение ствола).

В срубленной и мертвой древесине в результате поражения так называемыми штабельными грибами возникают ненормальные окраски и гнили, ограничивающиеся в основном заболонью, но иногда появляющиеся и в ядре. Окраски не являются причиной отбраковки балансов, но могут быть начальной стадией гнили. В ГОСТе выделены следующие грибные поражения.

Плесень на древесине. Развивается на поверхности влажной древесины хвойных и лиственных пород. Имеет вид налета, окрашивающего древесину в самые разнообразные цвета. В большинстве случаев не проникает глубже 1–2 мм.

Заболонные грибные окраски. Это ненормально окрашенные не вызывающими образования гнили грибами участки заболони без понижения твердости древесины. К ним относятся синева и цветные заболонные пятна. Синевая – серая окраска заболони с синеватым или зеленоватым оттенком. Может достигать черного цвета. На торцах наблюдается в виде выклинивающихся языков, при отсутствии ядра может занимать центральное положение. Начинаясь от боковой поверхности сортамента синева распространяется вглубь в виде клинообразных пятен, штрихов, змеек или сплошь окрашивает ряд наружных годовых слоев. Более характерна для хвойных пород. Налетная синева проявляется в виде плесневидных пятен. Споры грибов переносятся преимущественно насекомыми, реже ветром.

В заболонных грибных окрасках выделяются поверхностные и глубокие, подслонные, светлые и темные. Прочность древесины под влиянием

деревоокрашивающих грибов снижается слабо. Многие из подобных грибов способны быстро разрушать клеевые вещества, вызывая тем самым необходимость проводить предварительную сушку древесины. Также они снижают стойкость древесины к некоторым грибам.

Заболонная гниль. За заболонными окрасками следует так называемая заболонная краснина – начальная стадия заболонной гнили. Наиболее часто она вызывается гигантской пенифорой и краснеющим стерием, поражающими хвойные породы, долго лежащие на складе. Заболонная гниль имеет желтовато-бурый или розовато-бурый оттенок у хвойных пород и пеструю окраску, напоминающую рисунок мрамора, у лиственных. На неокоренной древесине, лежащей на земле или в опилках, поселяется опенок, вызывающий белую заболонную гниль.

Побурение. Результатом ранней реакции лиственных пород является побурение – участки заболони бурого цвета разных оттенков как результат биохимических процессов с участием грибов или без них, вызывающих некоторое понижение твердости древесины. У березы, на свежем распиле, вначале бывает ярким красновато-бурый или рыжевато-бурый, быстро бледнея до лилово-бурого. У осины – светлое, грязновато-бурое, иногда с розовым оттенком. Граница побурения почти исчезает, вся нормальная древесина тоже несколько буреет. При долгом хранении может происходить сплошное поражение торца. Глубина продвижения побурения вдоль волокон в летнее время – до 30 см в месяц с каждого торца. Далее развивается грибное поражение, аналогичное первой стадии гнили. При дальнейшем хранении древесины в заболони возникает твердая, а затем и мягкая гниль. Заболонная гниль лиственных пород по своему типу в абсолютном

большинстве случаев принадлежит к белой гнили.

Описанные выше основные виды гнилей и окрасок пораженной древесины могут учитываться при экспертизе сортиментов разного назначения. Учет одних обязателен при определении качества конкретного сортамента, другие могут допускаться, третьи не используются при отбраковке и приведены в качестве справочного материала. Не приведены гнили открытых и закрытых сооружений, мокрых конструкций, а также химические окраски, не являющиеся результатом деятельности грибов, но внешне напоминающие ее.

При написании статьи использовалась работа следующих авторов: Вакина А.Т., Полубояринова О.И., Соловьева В.И., Крутова В.И., Минкевич И.И. Представленная информация будет интересна любому специалисту, связанному с оценкой качества срубленной древесины, принимающему решение о ее годности для той или иной цели. К сожалению, хочется отметить, что далеко не все работающие в лесном хозяйстве, так или иначе связанные с этой отраслью, отличаются знаниями, выходящими за пределы конкретного договора на поставку древесного сырья. Подобная же работа не должна ограничиваться способностью применять инструментальную и визуальную оценку поступившего или отправляемого леса – необходимо знать больше. Знания ГОСТов и неукоснительное следование их требованиям уже не является обязательным, и зачастую потребители даже принимают древесину по заявленной кубатуре. Пока что отсутствует профессиональная приемка древесины, и это приводит к неизбежным потерям, связанным как с объемом, так и с качеством. Чтобы избежать этого, следует привлекать организации, профессионально осуществляющие экспертизу.

А.П. МИТЧЕНКО, к. с.-х. н.



Schmidt & Olofson
ТОЧНОСТЬ
– ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
ОТ ШМИДТ & ОЛОФСОН

Entrance 1, 3rd floor, 8, Sestroretskaya str., Saint-Petersburg, 197183, Russia
tel.: +7 812 430 2502, 430 7787; fax: +7 812 430 2402 <http://www.woodcontrol.com>; sogroup@mail.wplus.net
Branch-offices in Svetogorsk, Segezha, Bratsk, Ust-Ilimsk, Krasnoyarsk, Baikalsk, Selenginsk

ВСЕУКРАИНСКИЙ ФОРУМ ДЕРЕВООБРАБОТЧИКОВ И МЕБЕЛЬЩИКОВ

ПРИМУС: ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

XIV Международная специализированная выставка
по деревообрабатывающему оборудованию

30.09 - 4.10.2004

Международный
Выставочный Центр
Украина, Киев

Броварской проспект, 15
ст. метро "Левобережная"

ПРИМУС: МЕБЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

VI Международная специализированная выставка
по мебельной промышленности



При поддержке:

• Государственного комитета
лесного хозяйства Украины

Организаторы:

Министерство промышленной политики Украины

PRIMUS PRIMUS PRIMUS

ПРИМУС Украина:

Тел.: (044) 241 7944, 564 9861
Факс: (044) 241 7955, 564 9863
E-mail: info@theprimus.com
www.primus-exhibitions.com

ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ТУРИЗМ ПОКА ДЕРЖИТСЯ НА ЭНТУЗИАСТАХ



В Ленинградской области сосредоточены значимые и многообразные природные ресурсы, ценное культурно-историческое наследие. Большая часть территории области покрыта лесами. Разветвленная озерно-речная система связывает ее с внутренними и зарубежными районами и регионами.

Красивые ландшафты, лиственные и хвойные леса, гранитные скалы, огромные болота, пещеры и водопады, песчаные дюны, обилие грибов и ягод, разнообразный животный и растительный мир – все это Ленинградская область. Здесь насчитывается 30 видов млекопитающих и до 330 видов птиц. Это дает широкие возможности для охоты и рыбалки, отдыха, экологического туризма.

– «Как в нашей стране развивается этот вид туризма, призванный охранять природу?» – такой вопрос мы задали декану гуманитарного факультета лесотехнической академии Валентине Лебедевой.

– На Западе экологический туризм развивается с середины 80-х годов. Но мы к этому еще не готовы. У нас нет ни отрасли, ни системы подготовки кадров. Но при всем этом есть богатейшие природные ресурсы.

Вот, например, в геологии Северо-Запада отражены 4 миллиарда лет. Причем они хорошо просматриваются – геологические памятники, окаменелости... У нас и первобытные леса сохранились. Если в странах Запада по 4–5 заповедных мест, то у нас 10 заповедников и национальных парков. Диковинные птицы прилетают и остаются в наших местах. Встречаются растения, которые вроде бы и не должны здесь расти. Удивительно, как они здесь прижились? Но никто их изучением всерьез не занимается – нет специалистов. А есть масса желающих на все на это посмотреть. Должны быть у нас в области экологические маршруты по этим диковинным местам. По тому же Карельскому перешейку, который называют жемчужиной в ожерелье природных ресурсов. Рельеф здесь сформировался в результате ледниковой деятельности. Характерны моренные ландшафты с многочисленными озерами, камовыми террасами, холмистая местность.

– Недавно появилось сообщение, что группа специалистов Северо-Запада

работает над программой – аналогом «Золотого кольца России»?

– Да, возможно, она будет называться «Серебряный щит», «Серебряное кольцо» или «Серебряное ожерелье». Предполагается посещение Санкт-Петербурга, Пскова, Новгорода, Изборской крепости и других известных мест. Но это ведь опять городской туризм.

А в заповедных местах въезд ограничен и экологический туризм становится единственной формой ознакомиться с ними. Отрадно, что некоторые директора и руководители национальных парков создают такие туристические направления, как, например, Кемьозерское и Водлаозерское.

Их директорский корпус состоит из выпускников лесотехнической академии. Они организуют годичные курсы инструкторов по экологическому туризму, выпускники которых получают удостоверения и проводят экскурсии по своим паркам.

Места здесь живописнейшие и сложные. Именно сложностью данных мест воспользовались финны для подготовки специалистов по экотуризму. Природа-то у них, в Финляндии, что называется, причесанная. И практику на выживание для своих курсантов они провели в Водлаозерском парке. Одно из важнейших требований к специалистам такого профиля у финнов – умение выживать в любых условиях. В диком и заброшенном уголке парка их оставили на две недели с мобильными телефонами, но без питания, чтобы они смогли научиться продержаться

в экстремальной ситуации на подножном корму.

– Цель была достигнута?

– Да. К тому же, парк, соответственно, получил за это деньги. Эко-туризм является одним из важнейших механизмов сохранения природной среды и в то же время может обеспечить местное население работой. В Кемьозерском национальном парке работает более ста местных жителей. Четвертая часть доходов района поступает именно от экотуризма.

Кстати, Константин Рерих еще в 1901 году в своей статье о природе писал, что детей обязательно нужно учить жить в ограниченных условиях. Они должны заниматься спортом, ходить в экспедиции и погружаться в диковинный мир природы. Нужно формировать в сознании представление о том, что, находясь на природе, они должны сами себя ограничивать.

Как-то к нам из Германии приезжали специалисты по экотуризму. Рассказали, что у них есть школы с экологической ориентацией, есть лицеи и колледжи с отделениями по экологическому туризму, лесотехнический вуз. Отбор туда идет очень строгий – по тестам. Человек должен знать, что работать ему предстоит в тяжелых условиях. А у нас ведь системы особого отбора кадров нет.

Началом этому должны послужить детские туристические клубы. В Петербурге есть турклуб «Лева», замечательный, знаменитый уже клуб «Непоседа». У них очень интересные

программы, ориентированные и на научное изучение территории – историю края, этнографию.

– Валентина Генриховна, хотя и очень медленно, но дело-то с экотуризмом движется вперед?

– Организовали эти клубы энтузиасты. В молодости они были заядлыми туристами. А когда подросли дети, они решили передать им свои туристские навыки, способность защищать, а не потреблять природу. После школы «непоседы» и «левы» хотят и дальше заниматься экотуризмом. В прошлом году 10 студентов лесотехнической академии выбрали для себя очень сложный маршрут. Сами разработали и поставили задачу: в двухнедельный срок на всем маршруте убрать следы «присутствия» туристов. Сжигали, закапывали мусор. После себя оставили абсолютно чистую тропу. В этом году они отправились по новому маршруту.

Очень необходим банк данных знаний о природе. Таких, как профессор Георгий Редько, который как никто другой знает Линдуловскую рощу в поселке Рощино Выборгского района. Безусловно, это поселок – один из привлекательных объектов экологического туризма.

– Есть масса инициативных людей, преданных этому делу, а объединить их некому?

– А вопрос-то состоит в том, чтобы это стало государственным делом. У нас

была общегосударственная программа с опорой на региональные. Сейчас экологический туризм – общепризнанное направление. В канадском городе Квебек состоялся саммит на уровне глав министерств на эту тему. Экотуризм обсуждался как самый перспективный и самый необходимый в борьбе с диким туризмом. Говорилось, что преимущества экотуризма не только в том, что он сохраняет природу и обеспечивает ее устойчивое развитие. В странах должно быть принято законодательство, способствующее передаче доходов от такого вида туризма в виде налогов для развития данной территории с первозданной и малоизмененной природой. А также для малочисленных народностей, которые живут в такой местности.

Например, на территории Ленинградской области кроме русских, украинцев и белорусов проживали вепсы, татары, ижорцы, корелы. У каждой народности – свои обряды, традиционные праздники. Необходимо сохранить их для потомков.

Осенью в выставочном комплексе «Ленэкспо» в Санкт-Петербурге проходит традиционный туристский форум. Меня всегда интересует соотношение экологического с другими видами туризма. Впечатление одно и то же: экотуризм – какой-то буфер, который занимает незначительное место в огромном туристическом

море. На прошлогоднем форуме, кстати, проводившемся в десятый раз, состоялся круглый стол по проблемам развития экотуризма. Был заявлен доклад руководителя Всероссийской ассоциации по экотуризму. Только здесь я узнала, что у нас есть еще и такая ассоциация. Практиков с мест интересовало, что это за ассоциация, кто туда входит, какими финансовыми и другими возможностями она обладает. Может ли она лоббировать интересы экотуризма на уровне министерств, ведомств, правительства, Госдумы. Хотелось бы знать, как ассоциация собирается решать эту двудеиную задачу: развития отрасли и развития образования по экотуризму. Но центрального слова мы так и не услышали, так как докладчик не приехал и ценным круглый стол в результате не оказался.

Пока не будет принята государственная программа развития экологического туризма, пока это не «прорастет» сверху до отдельного поселка, экотуризм так и будет частным делом энтузиастов. Благо у нас пока очень много людей, которые любят этим делом заниматься. Ведь другой страны, настолько же богатой по своим природным условиям, как Россия, больше нет.

Владимир ВЕРШИННИН

ТРЕТЬЯ МОСКОВСКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЯРМАРКА
the third moscow international industrial fair

2004
СЕНТЯБРЬ 2004
МОСКВА
7-10
выставочный комплекс
"КРОКУС-ЭКСПО"

«Эталон»
испытательные и измерительные оборудование

«InterTECHSALON»
современные технологии: автоматизация

«РадиоЭлектроника»
комплектующие материалы, технологии

«InterDRIVE»
тепловая, гидравлическая, пневматика и их элементы

«Industrial Safety»
оборудование, системы и средства обеспечения промышленной безопасности

«InterMET»
промышленное оборудование, станки, инструменты

«EnergoTech»
энергосберегающие технологии, оборудование для производства, преобразования и распределения электрической и тепловой энергии

«SUBCONT»
сварочные аппараты, оборудование и комплектующие, технологии, сырьевые материалы

Организаторы:
Министерство промышленности и энергетики, Федеральная служба по техническому регулированию и метрологии, Федеральное агентство по промышленности, Федеральная служба по техническому надзору, Российская академия Наук, компания "СЕНИМА".

Поддержка:
Комитет Государственной Думы Российской Федерации по промышленности, строительству и наукоемким технологиям, Министерство внутренних дел Российской Федерации, Правительства Москвы и Московской области, Всероссийская Организация Качества.

Организатор: 120220, Россия, Москва, а/я 10
тел.: (095) 837-4081, 837-4082
E-mail: senima@mail.ru

www.milf.ru

С.А. РОДИН: «НАУКА НЕ ДОЛЖНА БЫТЬ НАХЛЕБНИЦЕЙ!»

ВНИИЛМУ – 70 ЛЕТ

В сентябре нынешнего года Всероссийский научно-исследовательский институт лесоводства и механизации лесного хозяйства отмечает 70-летний юбилей. ВНИИЛМ – старейшее научно-исследовательское учреждение лесного хозяйства, в последние годы стал крупным научным центром – головным институтом отрасли в системе Министерства природных ресурсов Российской Федерации. Чем жил институт все эти годы, что было сделано его сотрудниками за 70 прошедших лет и сколько еще предстоит сделать – на эту тему мы беседуем с директором ВНИИЛМа Сергеем Анатольевичем РОДИНЫМ.

– Сергей Анатольевич, институту, который Вы возглавляете, исполнилось 70 лет – это почтенный возраст, возраст ветерана. ВНИИЛМ был свидетелем и участником таких исторических событий и явлений, как индустриализация, подъем экономики и оборонной мощи страны, строительство социализма, Великая Отечественная война, холодная война, оттепель, новый виток развития промышленности, падение железного занавеса, перестройка, наконец, переход к рыночной экономике – целая эпоха. Естественно, что на каждом этапе перед институтом стояли новые задачи и приоритеты. Хотелось бы, чтобы Вы рассказали, как происходила «эволюция» института.

– Независимо от того, в какое время приходилось работать институту, он всегда оставался лидером лесной науки. Поначалу ВНИИЛМ возник как институт лесоводства, и только спустя какое-то время,

в период развития промышленности, к лесоводственным задачам стали прибавляться функции механизации. К концу 90-х годов XX в. появилась потребность заниматься проблемами экологии и экономики, и по сей день эти проблемы наиболее актуальны. С другой стороны, хотя многие вопросы лесоводства уже отработаны, они по-прежнему не теряют своей значимости.

– Но к механизации это уже не относится, ведь так?

– Да, вопросы механизации действительно не так остро стоят на повестке дня, основные комплексы машин – по технологии сбора и переработке семян, выращиванию посадочного материала, созданию лесных культур – давно разработаны. Разрабатывать и выпускать новую технику в таких масштабах, как это было в 80-е годы, нет смысла: все необходимое уже есть. Сейчас неплохо скла-

дываются отношения с другими странами, частично в своей работе наши лесоводы эксплуатируют их технику. Да и тенденция в сфере лесного хозяйства складывается таким образом, что лесники в скором времени будут только управлять лесами, а посадкой леса должны заниматься арендаторы, так что заказывать необходимую технику для работ в лесу – их прямая обязанность. Однако полностью механизацию со счетов сбрасывать не собираемся. В Федеральном лесном агентстве сейчас говорят о том, что заводы, занимающиеся лесохозяйственной техникой, нужно укрупнять.

– Думаю, что за все эти 70 лет в жизни института и его сотрудников были сложные периоды. Как институту удавалось выживать, да еще и оставаться, несмотря ни на что, в лидерах?

– Конечно, я не могу отвечать за все 70 лет: что было раньше, мне

не так хорошо известно, как события последних двадцати с лишним лет – именно столько я работаю во ВНИИЛМе. На моей памяти прекратило существование Министерство лесного хозяйства и Федеральная служба вошла в состав МПР России, затем появилось Федеральное агентство лесного хозяйства. Здесь я бы отметил, что любая перестройка негативно сказывается на нашей работе в том смысле, что все эти процессы сопряжены с напряженным ритмом работы.

С другой стороны, большие изменения в нашем сознании произошли тогда, когда к науке стали подходить как к творческому процессу и перешли на договорные отношения. Я пришел работать в институт в 1979 г. Тогда у нас было стабильное финансирование, утвержденный штат. Независимо от вида работ, которыми мы занимались, деньги выделялись буквально на все – на содержание института, на зарплаты, на командировки. Кажется, что это хорошо, когда деньги есть и ими можно распоряжаться, но, как справедливо говорит академик А. П. Петров (ректор института ВИПКЛХ в г. Пушкино – И. К.), «бюджет – это наркотик, к которому быстро привыкаешь». Когда люди просто получают зарплату, это развращает их. Наука тоже должна зарабатывать деньги – за конкретную работу. Мы уже давно перешли на договорную основу, это позволяет нам внести в наш лесной научный процесс элементы рыночной экономики.

– Сергей Анатольевич, мне известно, что совсем недавно в Вашем институте прошло сокращение штата сотрудников. Не отразится ли это на результатах дальнейшей работы?

– Конечно, сокращение штата всегда нежелательно, потому что любой сотрудник, даже если он работает не с полной отдачей, все равно выполняет какую-то работу. Но экономический подход не позволяет нам свободно тратить средства, которые мы зарабатываем. Хорошо работающие люди должны получать деньги. Чем больше они будут приносить доходов организации и чем меньшими силами выполнять свою работу, тем больше они заработают. Прошедшее недавно сокращение в конечном итоге не должно негативно отразиться на работе института.

– Поскольку Вы постоянно говорите об «экономических подходах» в Вашей работе, полагаю, руководство института стремится к сотрудничеству с другими подобными вашему институтами – как на территории России, так и за рубежом?

– На территории России всего восемь институтов, которые занимаются научной деятельностью в системе лесной службы. У нас с ними довольно тесные отношения, мы тоже участвуем в лесных конкурсах и ведем совместные проекты, а поскольку деятельность всех лесных научно-исследовательских институтов контролируется Министерством природных ресурсов РФ и Федеральным агентством лесного хозяйства, координация в нашей с ними работе четкая и открытая.

В августе 2002 г. в соответствии с приказом МПР России в институте был создан Международный центр по лесам. Руководит им заместитель директора по науке А. Н. Филиппчук. Цель этого центра – обеспечить координацию международной деятельности, научной деятельности и деятельности работников министерств и ведомств. Международный центр ВНИИЛМ накапливает информацию по лесным процессам в мире, адаптирует ее и доводит до потребителя, до работников министерств и ведомств, от которых зависит принятие решений.

На протяжении всего последнего десятилетия мировое сообщество активно борется за сохранение лесов, биоразнообразия, стабилизацию климатических процессов. Сегодня в мире проводится много встреч, посвященных лесам. Без России сейчас не принимается ни одно глобальное решение. Ведь у нас в стране сосредоточены естественные леса, которых в таких объемах на Европейском континенте больше нет.

С точки зрения сохранения биоразнообразия и стабилизации климатических условий Европа без России не обойдется, вклад нашей страны в глобальный углеродный цикл очень велик. Раньше считалось, что климат формируют в основном тропические леса, что они накапливают углерод и продуцируют кислород, однако последние исследования показали, что позитивное влияние бореальных лесов на формирование климата значительно больше.

Стоит отметить и то, что появляется много фирм, желающих вкладывать деньги в развитие и разработку российских лесов. Особенную активность демонстрируют финские компании. Наш институт сотрудничает с финнами по вопросам адаптации финской техники к российским условиям.

Отдельные конкретные работы сотрудники ВНИИЛМа выполняют совместно с научно-исследовательскими институтами других стран. Так, было подписано соглашение о сотрудничестве с лесной академией Китая по вопросу борьбы с лесными

пожарами на границе между Россией и Китаем. С поляками, испанцами, итальянцами решаются вопросы, связанные с трансграничным переносом энто- и фитовредителей. Заинтересовано в наших технологиях Министерство лесного хозяйства и пастбищ Ирана. Продолжаем сотрудничать со странами СНГ; в частности, есть и наиболее острые вопросы, такие как радиоэкология – проблема совместного ведения России и Белоруссии. Так что международная деятельность кипит.

– Сергей Анатольевич, конечно же, каждая организация, приносящая пользу обществу, отечеству, гордится своими достижениями и успехами. Достижений и наград у такого старейшего института, как Ваш, не перечесть. И все же мне хочется, чтобы Вы назвали самые значительные из них, благодаря которым в лесном хозяйстве произошел прорыв или даже настоящая научная революция.

– Без ложной скромности замечу, что практически вся система ведения лесного хозяйства разработана нашим институтом. Основной комплекс машин и орудий для ведения лесного хозяйства разработан нашими специалистами. В 80-е г.г. благодаря нам была достигнута 100 % механизация труда при лесопосадках. Мы разрабатывали вопросы, связанные с лесной таксацией, мониторингом лесов, анализом состояния лесного фонда, химизацией лесного хозяйства. Сейчас последнее направление занимает очень небольшую долю, но когда-то было «модно» использовать химию для выращивания посадочного материала и создания лесных насаждений заданного породного состава. Лаборатория химизации из стен нашего института была выделена в отдельный институт.

Еще одно большое направление – анализ цен на древесину, отпускаемую на корню. Институт представляет информацию с обоснованием – о том, какие цены должны быть на круглые лесоматериалы в ближайшее время на всей территории РФ. Работа эта тяжелая и очень ответственная.

Кроме того, ВНИИЛМ располагает шестью лесными опытными станциями. Каждая станция имеет свою специфику и региональную направленность. Так, Тюменская опытная станция специализируется на рекультивации земель после нефте- и газодобычи. Донская занимается ведением лесного хозяйства в пойме реки Дона. Костромская – зона южной тайги, активно работает по побочному лесопользованию: выводит сорта клюквы. Вывели клюкву с диаметром ягоды до 1,5 см. – большая, как вишня. Лес – это ведь не только древесина,



но и недревесная продукция – грибы, ягоды, лекарственные травы. Костромская станция создает уже целые ягодные плантации, там же действует и лосеферма. Одомашненные лоси ходят с колокольчиками, позволяют себя доить. Известно, что молоко лосей целебное; получают его, правда, не в промышленных объемах, но местным санаториям хватает.

Вот Вам, пожалуйста, пример перехода от сугубо теоретических научных подходов к практическому воплощению их в жизнь. Использование недревесной продукции – тоже коммерческие виды деятельности. Так мы хотим показать, что наука должна и может зарабатывать деньги. Наш институт узнали, к нам стали обращаться. А если вариться в собственном соку, писать отчеты и класть на полку – это никому не нужно, да и мы не будем получать удовлетворения от своей работы.

Кстати, Боровая лесная опытная станция, что под Бузулуком, недавно отметила 100-летний юбилей. Это говорит о том, что корни ВНИИЛМа еще глубже, чем мы привыкли считать. В 1934 г. сталинским приказом в Бузулукомском бору запрещено активное ведение лесного хозяйства. Сейчас бор хотят сделать национальным парком. Там были найдены запасы нефти, но нефтедобыча также запрещена. Правда, уже су-

ществуют новые технологии, которые позволяют качать нефть без ущерба для природы за пределами бора. Но для начала нужно бы изучить, как изменится гидрологический режим в том районе при добыче нефти. И все-таки наша точка зрения такова, что Бузулукский бор должен как-то использоваться с отдачей для экономики. А то получается, что бор мы не рубим, нефть не качаем. И лес стареет, и нефть не идет на благо государству. Найти золотую середину – вот конкретная задача, стоящая перед наукой.

Не стоит забывать и об издательской деятельности института, особенно в последние три года. Институт выпускает не только рекламные буклеты, но и учебники – ежегодно порядка 70 наименований тиражом от 1 тыс. до 10 тыс. экземпляров. Мы не только издаем эти учебники: большинство их написано сотрудниками нашего института.

А возвращаясь к успехам, вот, хочется похвалиться: недавно мы получили золотую медаль ВВЦ за инновационную деятельность института. Также в этом году институт был признан лучшей научно-исследовательской организацией Московской области. Наградили нас дипломом, подписанным губернатором Б.В. Громовым, призом – золотым фениксом, символом возрождения. Это очень почетная награда, тем более что

тягаться пришлось с такими серьезными сферами, как космос, оборонная промышленность. Вот такой подарок мы заслужили к своему 70-летию.

– От души поздравляю Вас с этими победами от себя лично и от редакции. Но ведь, как известно, такие трудолюбивые и целеустремленные люди, как Вы, на достигнутом не останавливаются. Чем собираетесь заниматься дальше?

– На сегодняшний день задача перед нами глобальная: чтобы во всей этой структурной перестройке наш институт не потерялся. Активно работаем с Федеральным лесным агентством, намечаем план приоритетных направлений на ближайшее время. Большинство вопросов связано с ведением лесного хозяйства в новых экономических условиях. Это и цены на древесину, и новые технологии ведения лесного хозяйства, вопросы экологии и радиоэкологии. Экономика и экология, как я уже говорил, – те приоритетные направления, на которые мы отдаем сейчас все свои силы. А как будем жить дальше – зависит от нас. Чем лучше сможем предлагать свои знания, тем больше возможностей находить людей, которые в них нуждаются, тем лучше для института и для научного прогресса в целом.

Беседовала
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

5-я специализированная выставка
ДЕРЕВООБРАБОТКА
21-24 СЕНТЯБРЯ
Казань-2004

Организаторы
ОАО "Казанская ярмарка"
ОАО "Центрлесэкспо"
при поддержке
Министерства экономики и промышленности РТ
Министерства экологии и природных ресурсов РТ
Администрации г. Казани

420059, Республика Татарстан, г. Казань, Оренбургский тракт, 8
ОАО "Казанская ярмарка" тел./факс: (8432) 705-108, 705-111, 705-115
E-mail: d5@vico.bancorp.ru, vico@tbit.ru; www.expokazan.ru

PAP-FOR
RUSSIA 2004
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

**МЕЖДУНАРОДНАЯ
ВЫСТАВКА
В ОБЛАСТИ ЛЕСНОЙ,
ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ
И ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**
23-26 ноября 2004

Васильевский остров, Большой пр., 103
тел./факс +7 812 321 28 19 papfor@lenexpo.ru
+7 812 321 28 51 www.papfor.lenexpo.ru
+7 812 321 28 73 www.papfor.com

MVK **ВЫБЕРИ ВЫСТАВКУ!** **www.MVK.ru | 995-05-95**

Более **50 000** посетителей
Более **400** участников из 25 стран мира

ИнтерКомплект
www.interkomplekt.ru
6 - 10 декабря 2004

3-я Международная специализированная выставка фурнитуры, комплектующих, полуфабрикатов, лакокрасочных материалов и тканей для производства мебели, мебельных фасадов, окон, дверей, заготовок и других деревянных изделий, а также машин и оборудования для их производства

Москва, парк «Сокольники», проезд: м. «Сокольники», далее - бесплатный автобус до КВЦ «Сокольники», пав. 2, 4, 4.1, 4.2, 3, 3.1, 11, 17
Тел.: (095) 268-1407, 268-9915, 269-4262, 105-3413, 995-0595; факс: (095) 105-3489, 268-9903, 268-0891
E-mail: v_v@mvg.ru

Организатор:	При содействии:	При поддержке:
Выставочный холдинг MVK	СОКОЛЬНИКИ	Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации Московской торгово-промышленной палаты Союза лесопромышленников и лесозаготовителей России Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России

ЦАРИЦЫНСКИЙ МЕБЕЛЬНЫЙ САЛОН
IV МЕЖРЕГИОНАЛЬНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА МЕБЕЛИ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ ЕЕ ПРОИЗВОДСТВА

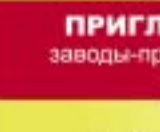
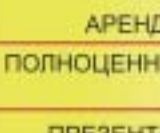
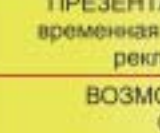
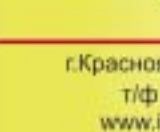
ДЕРЕВООБРАБОТКА
IV МЕЖРЕГИОНАЛЬНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ

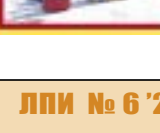
15-17 сентября 2004г. Волгоград Дворец Спорта

ВЦ "Царицынская ярмарка"
Тел./факс: (8442) 96-50-34, 34-33-77
E-mail: zarekro@avtlig.ru







ВЫСТАВКА

ИРКУТСК СИБЭКСПОЦЕНТР
26.10 - 29.10.2004

СИВЕСПОПОЛЬЗОВАНИЕ
ДЕРЕВООБРАБОТКА. ИНСТРУМЕНТ. ОСНАСТКА

РАЗДЕЛЫ ВЫСТАВКИ:
Инвестиционные проекты; современные технологии
Лесохозяйство, лесоразведение, лесозащита
Мониторинг лесных ресурсов и лесопользование
Лесозаготовки, деревообработка, оборудование, оснастка
Технологии глубокой переработки древесины
Производство лесопромышленных комплексов и перерабатывающих предприятий
Пиломатериалы, строительные и отделочные материалы
Товары народного потребления, мебель
Доски леса - хранение, переработка, упаковка
Специализированные средства защиты

WWW.SIBEXPO.RU

КАТАЛОГ - КАРТОТЕКА
СТРОЙФАЙЛ

ПЕТЕРБУРГСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
при поддержке Правительства Санкт-Петербурга и Ленинградской области,
Санкт-Петербургского Государственного Архитектурно-строительного Университета
представляет перспективный проект
"КАТАЛОГ-КАРТОТЕКА "СТРОЙФАЙЛ"

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ
Создание Картотеки вызвано необходимостью аккумулировать в едином издании все передовые строительные технологии.
Проект рассчитан на целевую аудиторию профессионалов - на архитекторов, проектировщиков и строителей. Картотека позволяет собрать в одно время и в одном месте максимум технических сведений, что предоставляет возможность сравнительного анализа и выбора материала, наиболее соответствующего имеющимся строительным задачам.

СТРУКТУРА
- Рубрикатор
- Тематический каталог строительных материалов и конструкций, а также алфавитный каталог с краткой информацией о компаниях-производителях
- Аналитические материалы по каждому разделу
- Собственно Картотека, состоящая из буклетов, содержащих техническую информацию о различных материалах и конструкциях.
- Электронная версия на CD

Петербургский Строительный Центр
Россия, Санкт-Петербург, Торжковская
Тел.: +7 (812) 431-09-60, 324-99-97
Факс: +7 (812) 431-09-61, 324-99-97
infstroy@spb.cityline.ru
www.infstroy.ru

ИСТОК
ПОСТОЯННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ
ВЫСТАВКА
СТРОИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
г. Красноярск

ЭФФЕКТИВНЫЙ СПОСОБ ПОИСКА НОВЫХ ПАРТНЕРОВ
И ПРОДВИЖЕНИЯ СВОЕЙ ПРОДУКЦИИ/УСЛУГИ
НА РЫНКЕ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ

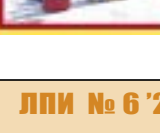
ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ:
заводы-производители, коммерческие организации,
архитектурно-проектные бюро

ФОРМЫ УЧАСТИЯ:
АРЕНДА ТОРГОВО-ВЫСТАВОЧНОГО МЕСТА
ПОЛНОЦЕННЫЙ ОФИС ВАШЕГО ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА
(телефон, интернет, охрана)

ПРЕЗЕНТАЦИЯ ВАШЕЙ ФИРМЫ/ТОВАРА/УСЛУГИ
временная экспозиция, презентационные семинары,
рекламно-информационная поддержка

ВОЗМОЖНО СТРОИТЕЛЬСТВО ПОД ЗАКАЗ
СПЕЦИАЛЬНОГО ПАВИЛЬОНА
ДЛЯ ВАШЕЙ ЭКСПОЗИЦИИ

г.Красноярск, Пр.Металлургов (около с/к "Сокол")
т/ф (3912) 564-564 (многоканальный)
www.istok.sibdom.ru; istok-yamarka@mail.ru

11-я международная специализированная выставка оборудования и технологий для лесной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности
ДЕРЕВООБРАБОТКА
Машины, оборудование, приборы и инструменты для лесной и деревообрабатывающей промышленности

28 сентября - 1 октября 2004
БЕЛАРУСЬ, МИНСК
ПР. МАНЬКОВСКОГО, 14
ВЫСТАВОЧНЫЙ ПАВИЛЬОН

4-я международная специализированная выставка
ЛЕС. ЛЕСОПРОДУКЦИЯ
Лесохозяйство, Пиломатериалы, Ламель, Сталечно-строительные изделия, Фанера, Листовые древесностружечные, Древесно-волокнистые и др.

Организатор:
МИНСКЭСПО
Знаете ли вы свое общество?
Тел.: +375-17/228 91 83
Факс: +375-17/228 91 82
www.minskexpo.com.by
E-mail: derevobrabotka@minskexpo.com.by

Генеральный информационный партнер:
radio
СТРОИТЕЛЬСТВО

Информационные партнеры:
ЛЕСНАЯ **УДП** **СТРОИТЕЛЬСТВО** **АВТО** **ТВ**

В рамках VI МЕЖДУНАРОДНОГО ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОГО ФОРУМА
Специализированная выставка технологий деревянного строительства, производства, поставки и монтажа деревянных строительных конструкций, сборных строений, домов, комплектующих строительных изделий и материалов из древесины

ДЕРЕВЯННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО
12-15 октября 2004
Павильон №1
Выставочный комплекс Ленэкспо в Гавани

совместно с международными специализированными выставками

ТЕХНОДРЕВ^{NW}
ИНТЕРЛЕС
ТРАНСЛЕС
БУМАЖНО-КАРТОННАЯ ПРОДУКЦИЯ
IFEP - петербургский мебельный салон
ISAP - фурнитура, комплектующие, полуфабрикаты и материалы для производства мебели

Генеральный спонсор:
Официальный спонсор:
Спонсоры:

Санкт-Петербург
Петрозаводская ул., 12
Тел.: (812) 320-9684, 320-9694
Факс: (812) 320-8090
E-mail: wood@restec.ru

РЕСТЭК
ВЫСТАВОЧНОЕ ОБЩЕСТВО

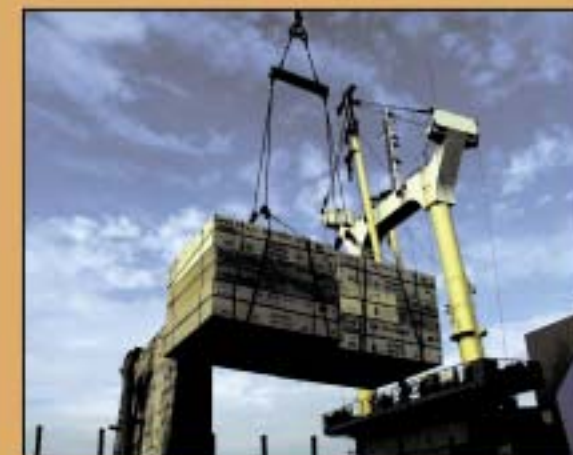
www.restec.ru/interies

ÒÀÁËËÖÀ ÌÐÅÄËËÎÆÅÍËË

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
 ЧОКРОС	ООО «Чокрос» более 30 лет поставляет для лесозаготовителей всего Северо-Запада ЧОКЕРА ТРЕЛЕВОЧНЫЕ. Индивидуальный подход к региональным дилерам.	Санкт-Петербург, Советский пр., 44	т./ф. (812) 464-93-20	
 ЛЕСТЕХСЕРВИС	Запчасти к трелевочным тракторам. Ремонт агрегатов. Трелевочные тракторы ОТЗ.	194021, С.-Петербург, Лесной пр., 94 г. Выборг, Приморское шоссе, 2Б г. Чудово, ул. Загородная, 21	(812) 550-42-85, 245-35-29 доб. 220 (81378) 236-17 (81665) 554-37	lestehservis@mail.ru г. Приозерск, ул. Ленина, 14 тел.: (81379) 334-49
 НПК «КАМА»	ООО «НПК «КАМА» – официальный дилер ОАО «ОТЗ». Трактора ТДТ-55А, ТЛТ-100А. Новые и восстановленные. Запасные части. Ремонт. Гидравлика. Ассортимент, качество, скидки. Отгрузка авто-, авиа- и ж/д транспортом. Низкие цены.	Санкт-Петербург, Лесной пр., 94 г. Тосно г. Плюса п. Крестцы	т. (812) 550-41-73 т./ф. (812) 591-67-21 т. (81261) 99-282 т./ф. (81261) 99-369 (81133) 21-223 (81659) 54-108	kama_npk@mail.ru
ЗАО «ПРИОЗЕРСКИЙ ЛЕСОКОМБИНАТ»	Заинтересованы в поставках хвойного пиловочника. Цена на ст. Приозерск, Окт. ж. д. – 1150 руб/м³. Приглашаем экспортеров и производителей пиломатериалов к сотрудничеству. Специальные предложения для лесозаготовителей Ленинградской области.	Санкт-Петербург, наб. Мартынова, 6 г. Приозерск, ул. Ленинградская, 19-А	(812) 320-63-61 8-901-300-77-64 (круглосуточно)	Озеров Александр lb@lb.sp.ru
 ЛесоТехника	Деревообрабатывающие станки: • двухпилльный кромкообрезной ЦОД-450; • горбыльно-ребровой ГР-500; • торцовочный ЦТ-450; • заточный для дисковых пил УЗС-2; • для изготовления профилированного бруса СПБ-200. Линия сращивания по длине (шипорез, пресс, торцовка) Линии по производству биотоплива	195273, Санкт-Петербург, Пискаревский пр., 63	т. (812) 115-45-06 т. (812) 115-66-39 т. (812) 115-66-38 т. (812) 974-19-36 т./ф. (812) 249-78-33	office@lesotekhnika.spb.ru www.lesotekhnika.spb.ru
 НПП «АЭРОТЕРМ»	• Установки для качественной сушки пиломатериалов любых пород и толщин. • Объем загрузки от 2 до 30 м³. • Установки полной заводской готовности. • Оборудование для сушильных установок. • Индивидуальное проектирование. • Техническое обслуживание. • Обучение персонала		т. (095) 778-89-80 ф. (0932) 40-59-91	aerotherm@mitino.ptt.ru
 ООО «Ханза-Флекс»	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппеля, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл.магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 584-88-63 584-97-56 327-25-66	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
ООО «ВЕСТ»	Деревообрабатывающее оборудование и инструмент. Индивидуальные стружкооткосы производства ЗАО «КОНСАР» (УВП-1200, 2000, 3000, 5000, 7000) по ценам производителя!	Адрес склада: Московская область, г. Одинцово, 10 км от МКАД по Минскому шоссе	(095) 363-76-08 т./ф. (095) 591-90-08	
 LUCAS MILL	Предлагаются переносные дисковые пилорамы производительностью от 8 до 16 м³ обрезной доски. Страна-производитель: Австрия. Стоимость: от 6400 до 10650 евро.	Представители по Северо-Западу России Гартманова Светлана, Александров Георгий	(812) 530-36-76 (812) 532-74-44 8-911-936-03-13	kvazar98@rol.ru
 ТЕХНОПАРК	ВЫГОДНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ! Оборудование группы Weinig. Четырехсторонний продольнофрезерный станок Profimat 26 Super. Станок для заточки фрезерного инструмента Rondomat 950. По ценам 2003 года! ООО «ТЕХНОПАРК ЛТА»	Россия, 194021, Санкт-Петербург, Лесной проспект, 94	т. (812) 552-85-24 245-35-29 ф. 245-54-43	inovcenter@technopark.spb.ru
ОМИКРОН	Лесозаготовка: пиловочник хвойных и лиственных пород. Погонаж из ЛИПЫ, ели, сосны, лиственницы (евровагонка, половая, полковая доска, плинтус и др.). Изготовление на австрийском оборудовании (соответствует евростандартам).	614014, г. Пермь, ул. Восстания, д. 35	т./ф. (3422) 676-678 907-852	metacraft@mail.ru
 BASCHILD	Сушильные камеры BASCHILD Представительство в Москве:	Via V. Amato, 7/9 24048 Treviso (BG) ITALIA 115583, г. Москва, ул. Генерала Белова, 26	Tel. +39-035 201340 Fax +39-035 201341 т./ф. (095) 399-1845 т. (095) 922-7364	baschild@baschild.it www.baschild.it baschild_ru@hotmail.com
 MORBARK	Вторичная переработка. Заготовка щепы. Ландшафтные работы. Лесопильное оборудование. ООО «ТЕХНОТРЕЙД» – официальный представитель компании Morbark в России.	660036, г. Красноярск, Академгородок 50, стр. 44	т. (3912) 555-344 ф. (3912) 495-381	technotrade@krasn.ru www.tehnica.net

**PETRO
LES PORT**

НА ПЕРЕСЕЧЕНИИ ВСЕХ ПУТЕЙ



ОБРАБОТКА ВСЕХ ВИДОВ ГРУЗОВ:

- ✓ контейнеры;
- ✓ грузы Ро-Ро.
- ✓ лесные грузы;
- ✓ рефрижераторные грузы;
- ✓ металлы;
- ✓ генеральные грузы;

СОВРЕМЕННЫЙ КОНТЕЙНЕРНЫЙ ТЕРМИНАЛ:

- ✓ пропускная способность 120 000 TEU в год;
- ✓ затарка и растарка контейнеров в порту;
- ✓ депо порожних контейнеров на 2000 TEU;
- ✓ формирование контейнерных поездов.



РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ТЕРМИНАЛ:

- ✓ емкость 8000 т единовременного хранения;
- ✓ температурный режим -18 °С ÷ -25 °С.

ВОЗМОЖНОСТИ ПОРТА:

- ✓ крытые и открытые склады (СВХ) 470 000 кв. м;
- ✓ 10 причалов с глубинами до 11,5 м;
- ✓ 49 кранов грузоподъемностью 5-104 т.



**Портовый комплекс на Северо-Западе
работает круглосуточно и круглогодично**

**Крупнейший на Северо-Западе
оператор лесных грузов**

**Ведущий таможенный терминал
(награда ДГУП «Ростаможинформ»)**

ОАО «ПЕТРОЛЕСПОРТ»
198099 Россия

Санкт-Петербург,
Гладкий остров, 1

Тел. (812) 185-4501
Факс (812) 186-0129

E-mail: port@plp.spb.su
www.petrolesport.ru