JOHN DEERE
175
SINCE 1837

Надёжный
напарник
для работы в лесу

JOHN DEERE

www.Deere.ru

ЛПИ № 4 '2012 (86)

ISSN 1996-0883

ЛЕСПРОМ ИНФОРМ

WOODWORKING JOURNAL

№ 4 (86) 2012

РАЗВИТИЕ
«АРКАИМ»

ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ
ИНЖЕНЕРНАЯ ДРЕВЕСИНА

РЕГИОН НОМЕРА
КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

МАТЕРИАЛЫ
КЛЕИ В ПРОИЗВОДСТВЕ МЕБЕЛЬНОГО ЩИТА

www.lesprominform.ru

Приглашаем вас посетить наш стенд
на выставке «ЛЕСДРЕВМАШ»

ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО
ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВОПЕРЕРАБОТКИ

Линии сортировки пиломатериалов,
раскроя круглого леса,
обработки строганием,
глубокой переработки,
прессовки.

www.springer.eu

SPRINGER

Siempelkamp
Maschinen- und Anlagenbau

управление проектами • инжиниринг • подготовка материалов • клеенанесение • сушка • формирование ковра • прессование • охлаждение – штабелирование • хранение – конечная обработка • ламинирование • автоматизация • энергоустановки

Комплексные системы для производства древесных плит от одного производителя

Компания "Зимпелькамп" проектирует и монтирует во всем мире заводы по производству древесных плит: ДСП, МДФ, изоляционных ДВП и ОСБ.
Мы поставляем нашим клиентам весь спектр необходимых компонентов. Помимо проектирования, монтажа и пуска в эксплуатацию при участии наших первоклассных специалистов мы также обеспечиваем полное сервисное обслуживание.

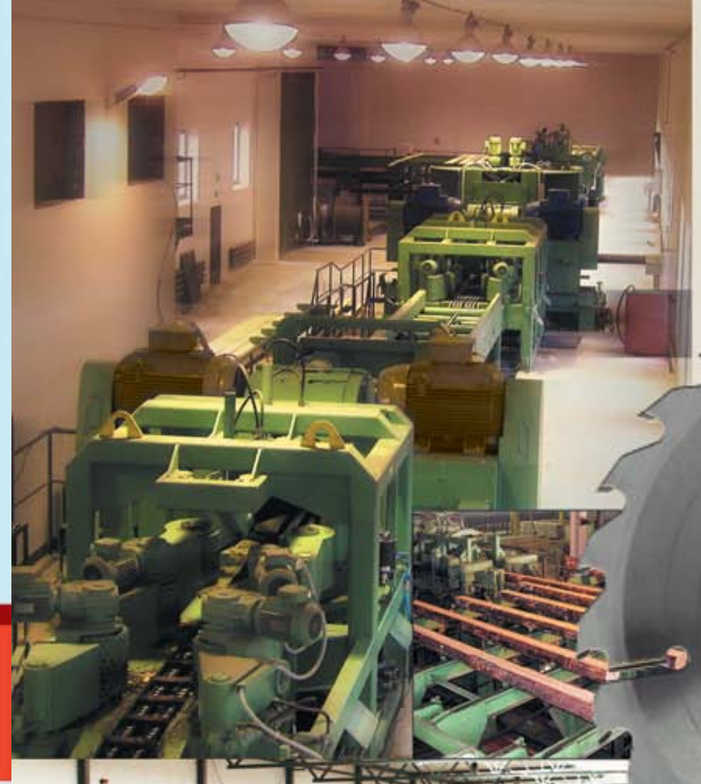
Этот уникальный комплексный пакет услуг обеспечил нашей компании ведущую позицию на мировом рынке!

ВСТРЕТИМСЯ НА ВЫСТАВКАХ
ЛесДревМаш (Москва)
22-26 октября 2012
ЦВК «Экспоцентр» на Красной Пресне
Павильон 8, зал 2, стенд 810
ИННОПРОМ (Екатеринбург)
12-15 июля 2012
МВЦ «Екатеринбург-Экспо».
зал 1, стенд D5

Зимпелькамп Машинен- унд Анлагенбау ГмбХ и Ко. КГ
Тел. +49 2151 924490
hans-joachim.galinski@siempelkamp.com
Тел. +7 495 6603485
heinrich.quanz@siempelkamp.com

www.siempelkamp.com







Линии SAB окупаются – час за часом!



Лесопильное оборудование в рентабельном модульном исполнении

ОПТИМАЛЬНАЯ АЛЬТЕРНАТИВА






SAB Sägewerksanlagen GmbH
Zu den Gründen 11
D-57319 Bad Berleburg-Aue
Telefon: +49/27 59/211
Telefax: +49/27 59/212
E-mail: info@SAB-AUE.de
www.SAB-AUE.de

SAB by MEDALIN AG

Контакты в Москве:
105264, Москва,
ул. 9-я Парковая, д.39, офис 29
Тел.: +7 495 690 85 03
Факс: +7 (495) 690-81-30
e-mail: moscow@sab-ru.com
www.SAB-RU.com

Содержание Contents

НОВОСТИ/NEWS 8

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ/IN FOCUS

Современная лесная «мифология» 18
Modern Forest "Mythology"

Какая судьба ждет лесопромышленный комплекс России 26
The Destiny of the Russian Forest Industry

РАЗВИТИЕ/DEVELOPMENT

«Аркаим»: есть чем гордиться! 34
Arkaim: There Is Something to Be Proud of!

РЕГИОН НОМЕРА: КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ
REGION IN FOCUS: THE KEMEROVO REGION

Во главе угля 52
The Coal Capital of Russia

Кедры Кузбасса 56
Kuzbass Cedars

Уйти от «большой лесопильни» 60
Go Away from the "Big Sawmill"

Невостребованный потенциал 64
No Call for Potential Capacities

Администрация Кемеровской области 66
Administration of the Kemerovo Region

Отраслевые научные, проектные, образовательные организации 66
Sectoral Scientific, Projecting, and Educational Structures

Предприятия ЛПК Кемеровской области 66
Forest Industry Enterprises of the Kemerovo Region

ПЕРСОНА /PERSON

Мартин Херманссон: «Проблема российских лесов – в отсутствии ответственного хозяина» 70
Martin Hermansson: The Problem of Russian Forests Is in Absence of Responsible Owner

ТОЧКА ЗРЕНИЯ/POINT OF VIEW

Леспром на волне новой индустриализации Дальнего Востока 72
Forest Industry Is on the Wave of New Industrialization of the Far East

ЛЕСОЗАГОТОВКА/TIMBER-LOGGING

Шины для лесозаготовительной техники. Часть 3. Ведущие производители 78
Tyres for Timber Harvesting Vehicles. Part 3. Leading Manufacturers

Гусеницы Eco-Evo от компании Olofsfors 84
Eco-Evo tracks from Olofsfors Company

John Deere: научный подход к технике 86
John Deere: Scientific Approach to Machines

PONSSE: производство набирает обороты 90
PONSSE: Production Is Onwards and Upwards

LKT-82 – скиддер и форвардер «два в одном» 94
LKT-82 – Skidder and Forwarder Two-in-One

Iggesund Forest – техника для профессионалов 96
Iggesund Forest — Equipment for Professionals

ЛЕСОПИЛЕНИЕ
WOOD-SAWING

Совершенствование технологии механической окорки лесоматериалов. Часть 7. 98
Improvement of Mechanical Wood Barking Process. Part 7

Лесосибирский ЛДК № 1 строит новый лесопильный комплекс 102
Lesosibirsky LDK No.1 Is Constructing a New Sawmill Complex

Springer Maschinenfabrik AG: 25 лет успешной работы на российском рынке 108
Springer Maschinenfabrik AG: 25 Years of Successful Work at the Russian Market

ЗАЩИТА ДРЕВЕСИНЫ
WOOD PROTECTION

Технология антисептирования древесины. Типичные ошибки и их последствия 110
Timber Preservation Technology Typical Mistakes and Their Consequences

ДЕРЕВООБРАБОТКА
WOODWORKING

Древесно-полимерные композиты (ДПК): Собственное производство качественной древесной муки с фирмой Maier 112
Wood-Polymer Composites: In-House Production of Quality Wood Powder with Maier Firm

High Point. Новаторский опыт диалога с заказчиком 114
High Point. Innovatory Experience of a Dialogue with the Customer

Martin представляет новые станки с наклоняемой пилой 116
Martin Represents New Tilt Saw Machines

Tool Land. Кинематика процесса резания. Часть 2 118
Tool Land. Kinematics of Cutting Process. Part 2



Ощутите прогресс











ООО ЛИБХЕРР-РУСЛАНД
Россия, 121059, г. Москва, ул. 1-ая Бородинская, д. 5
Москва тел.: (495) 710 83 65, факс: 710 83 66
С-т-Петербург тел.: (812) 448 84 10, факс: 448 84 11
Сочи тел.: (8622) 25 56 06, факс: 25 56 06
Екатеринбург тел.: (343) 345 70 50, факс: 345 70 52
Новосибирск тел.: (383) 230 10 40, факс: 230 10 41
Иркутск тел.: (3952) 78 09 08, факс: 78 09 08
Хабаровск тел.: (4212) 74 78 47, факс: 74 78 49
office.lru@liebherr.com www.liebherr.com

LIEBHERR
Группа компаний

Содержание Contents



ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ
WOODEN HOUSE BUILDING

Деревянного жилья становится больше 120
Amount of Wooden Houses Is Growing

Строительно-техническая экспертиза в деревянном домостроении. Часть 3 122
Construction and Technical Expert Examination in Wooden House Building. Part 3

МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
FURNITURE MANUFACTURE

Какую мебель покупать будем? 126
What Furniture Shall We Buy?

Станки для раскроя плит с прижимной балкой. Часть 1 132
Cutting Board Clamp Machines. Part 1

Двери мебельных фасадов 138
Furniture Front Parts

МДМ-техно. Преимущества технологии нестинга для мебельных производств 142
MDM-TecknoTechno. Advantages of Nesting Technology for Furniture Production

ЦБП/PULP-AND-PAPER

Партнерство – это взаимная выгода и взаимная ответственность 144
Partnership Is the Mutual Benefit and Mutual Responsibility

Пути решения актуальных проблем российского ЛПК 146
Ways to Solve Topical Problems of Russian Forest Industry

БИОЭНЕРГЕТИКА/BIOENERGY

Какие пеллеты лучше: черные или белые? Часть2 154
Which Pellets Are Better: Black or White? Part 2

КАДРЫ/HUMAN RESOURCES

Полезные уроки 160
Useful Lessons

«Я выбираю лес!» 162
"I Choose the Forest"

СОБЫТИЯ/EVENTS

Международный лесной форум в Архангельске. Нет предела совершенствованию 164
Archangelsk International Forestry Forum. No Limits to Improvement

Технодрев Дальний Восток – 2012: актуальные темы, интересные новинки 168
TEKHNODREV the Far East -2012: Topical Subjects, Interesting Novelties

UMIDS на Кубани: Традиции гостеприимства 170
UMIDS in Kuban: Hospitality Traditions

Россия для John Deere – ключевой рынок 172
Russia Is the Key Market for John Deere

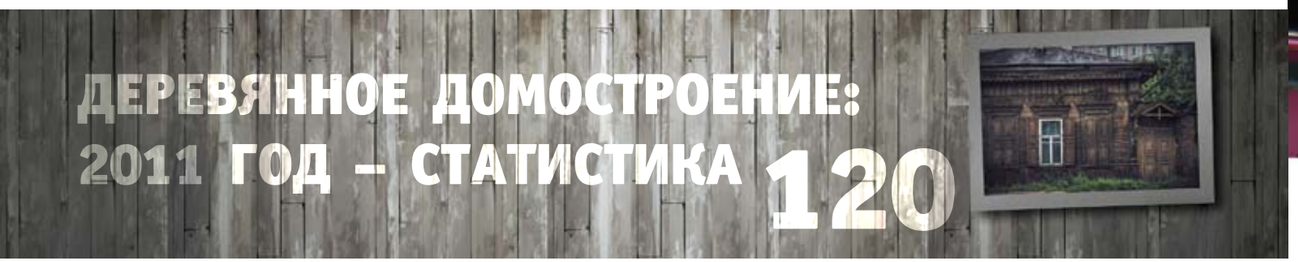
Московский международный мебельный салон: начало пути 174
Moscow International Furniture Salon: Starting the Way

Technodomus-2012: планы, амбиции и перспективы 176
Technodomus-2012: Plans, Ambitions and Prospects

Xylexpo встречает гостей 182
Xylexpo Is Meeting the Guests

ОТРАСЛЕВЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ 188
INDUSTRY EVENTS

РЕКЛАМА В ЖУРНАЛЕ 192



© Леспроминформ, 2012
© Lesprominform, 2012

15 000 экземпляров.
Выходит 8 раз в год.
Издается с 2002 года.
Отпечатано в типографии «Премиум-пресс», (ООО «Росбалт») Санкт-Петербург

Учредитель: Яровая Светлана Александровна. Свидетельство ПИ № ФС 77-36401 от 28 мая 2009г. Зарегистрировано Федеральной службой по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия.

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Все права защищены. Любая перепечатка информационных материалов может осуществляться только с письменного разрешения редакции. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.

Приглашаем посетить нас на выставках:
«ТЕХНОДРЕВ-СИБИРЬ 2012» стенд В200 в пав. №2
«ЛЕСДРЕВМАШ 2012» стенд 22Е20 в пав. №2 зал №3

POLYTECHNIK Biomass Energy

Получение энергии из возобновляемых источников – это наша профессия



Котельные установки «Политехник», поставленные в Россию и Беларусь

Алтайский край, ООО «Рубцовский ЛДК»: 2х4 МВт, 2011 г.
Алтайский край, ООО «Каменский ЛДК»: 2х4 МВт, 2010 г.
Архангельск, ЗАО «Лесозавод 25»: 2 х 2,5 МВт, 2004 г.
Архангельск, ЗАО «Лесозавод 25»: перегретый пар 2х9,5 МВт + турбина 3,3 МВт эл., 2012г.
Архангельск, ЗАО "Лесозавод 25": 3х4МВт, 2010г.
Архангельск, ЗАО «Лесозавод 25»: перегретый пар 2 х 7,5 МВт + турбина 2,2 МВт эл., 2006 г.
Братск, ООО «Сибэкология»: 2 х 4 МВт, 2004 г.
Вологда, ООО «Августин»: 2 х 1,8 МВт, 2004 г.
Гомельская область, РУП «Гомельэнерго»: термомасляные котельные 2х12 МВт + 4,2 МВт эл., 2011 г.
Иркутская область, «ТД Меридиан»: 2 МВт, 2001 г.
Иркутская область, ООО «Ангара»: 4 МВт, 2008 г.
Иркутская область, ООО «ТСЛК»: 3 МВт, 2007 г.
Иркутская область, ООО «ТСЛК»: 2 х 10 МВт, 2008 г.
Калининград, ООО «Лесобалт»: 3 х 6 МВт, 2004 г.
Красноярск, ЗАО «Краслесинвест»: 2х10 МВт, 2011 г.
Красноярск, ЗАО «Краслесинвест»: 2х1,5 МВт + 1 МВт (в контейнерном исполнении), 2011 г.
Красноярск, «Мекран»: 3х4 МВт, 2011 г.
Ленинградская область, ООО «ФПГ «Росстро»: 2 МВт, 2010 г.
Ленинградская область, ООО "Волосовский ЛПК"": 2 МВт, 2008 г.
Минский район, «ЖКХ Минского района»: 5 МВт, 2007 г.
Московская область, ЗАО «Ижнит»: 0,8 МВт, 2000 г.
Московская область, ЗАО «Элинар-Бройлер», 9 МВт, 13 т/ч, 13 бар, 187°С, 2011 г.
Новгородская область, ООО «НПК Содружество»: 2,5 МВт, 2007 г.
Пермский край, ЗАО «Лесинвест»: 2,5 МВт, 1999 г.
Петриков, Беларусь, РЖКХ: 7,5 МВт, 10 т/ч, 24 бар, 350°С, 1,1 МВт эл., 2007 г;
Петрозаводск, ЗАО «Соломенский лесозавод»: 2 х 6 МВт, 2007 г.
Санкт-Петербург, ЗАО «Стайлерс»: 1 МВт, 2004 г.
Санкт-Петербург, ООО «Терминал сервис»: 2 х 2,5 МВт, 2007 г.
Санкт-Петербург, ООО «Терминал сервис»: 0,5 МВт, 2007 г.
Сыктывкар, ООО «Лузалес»: 2х3 МВт, 2011 г.
Тюменская область, ЗАО «Загрос»: 2х2 МВт, 2010 г.
Тюменская область, ЗАО «Загрос»: 4х5 МВт + 2х1 МВт, 2012г.
Тюменская область, ХМАО, «Алябьевский ЛПХ»: 2 х 3 МВт, 2004 г.
Тюменская область, ХМАО, «Зеленоборский ЛПХ»: 2 х 2,5 МВт, 2004 г.
Тюменская область, ХМАО, «Малиновский ЛПХ»: 2 х 4,5 МВт, 2004 г.
Тюменская область, ХМАО, «Самзасский ЛПХ»: 2 х 2,5 МВт, 2004 г.
Тюменская область, ХМАО, «Торский ЛПХ»: 2 х 2,5 МВт, 2004 г.
Тульская область, «Мария Рицци»: 3 МВт, 2007 г.
Хабаровский край, ООО «Амур форест»: 2 х 6 МВт, 2008 г.
Хабаровский край, ООО «Аркаим»: 2 х 10 МВт, 2008 г.
Хабаровский край, ООО «Амурская ЛК», 2х18 МВт, насыщенный пар, 2011 г.

A-2564 Weissenbach, Hainfelderstrasse 69
Tel: +43/2672/890-16, Fax: +43/2672/890-13
Россия, Москва, тел: 8/495/970-97-56
E-mail: dr_bykov_polytech@fromru.com
m.koroleva@polytechnik.at
www. polytechnik.com

КОТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
на древесных отходах и биомассе от 500 кВт до 25.000 кВт производительностью отдельно взятой установки

ТЭЦ – ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ

«ЛесПромИнформ»
№ 4 (86) 2012
специализированный
информационно-аналитический журнал

ISSN 1996-0883

Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ

Главный редактор
Максим ПИРУС

Литературный редактор
Александр РЕЧИЦКИЙ

Выпускающий редактор
Ефим ПРАВДИН

Корректоры
Марина ЗАХАРОВА
Елена ХОДОВА

Дизайнеры-верстальщики
Анастасия ПАВЛОВА
Александр УСТЕНКО

Подписка
«Пресса России»: 29486,
а также через альтернативные и региональные подписные агентства и на сайте
www.LesPromInform.ru

Почтовый адрес:
196084, Россия, Санкт-Петербург, а/я 386
Адрес редакции:
Санкт-Петербург, Лиговский пр., д. 270Б
Тел./факс: +7 (812) 640-98-68
E-mail: lesprom@lesprominform.ru

EDITORIAL STAFF:

General Director
Svetlana YAROVAYA
director@LesPromInform.ru

Editor-in-Chief
Maxim PIRUS
che@LesPromInform.ru

Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@LesPromInform.ru

International Marketing Director
Elena SHUMEYKO
pr@LesPromInform.ru

Delivery Department
raspr@LesPromInform.ru

P.O.B. No. 386, St. Petersburg,
196084, Russia
Editorial Office address:
office 17, build. 270, Ligovsky ave.,
St. Petersburg, 196084, Russia
Phone/fax: +7 (812) 640-98-68
E-mail: lesprom@lesprominform.ru
www.LesPromInform.com

ОЖИДАНИЯ БОЛЬШИЕ И МАЛЫЕ

Те, кто читал знаменитый роман Чарлза Диккенса «Большие надежды», наверняка помнят сюжетную канву произведения, ставшего уже каноном назидательно-бытийного повествования. Молодой человек «из низов» с не самым счастливым детством, благодаря неожиданной поддержке криминалитета и внезапно обретенному благополучию за чужой счет вращается в «джентльменском» обществе и отчаянно ищет свое место в этой жизни. Много интриг, много тайн и много прозрений, а в итоге – много разочарований. И больше их только неугасимая надежда на лучшее.

А ведь порядком похоже на аллегорию становления в нашей стране лесного бизнеса, не правда ли? В преддверии малопонятного, а оттого еще более тревожащего умы россиян вступления в ВТО – тем паче.

Искренне надеюсь, что настойчивое (чтобы не сказать назойливое) желание властей предержащих присоединить нашу страну к Всемирной торговой организации имеет своей целью какие-то реальные плюсы как для экономики России в целом, так и для каждого из ее граждан, а не просто циничное продавливание интересов некоего хитрого лобби при помощи инструментов большой политики. Надежда, как известно, умирает последней. А вот с верой – сложнее: трудновато поверить в то, что всем «жить станет лучше, жить станет веселей» после того, как окончательно и бесповоротно перестанут существовать препоны на пути товаров и услуг из-за рубежа. При нынешнем-то состоянии экономики и невеселых ее перспективах, при недопустимо высоком уровне импортозамещения отечественной продукции и поистине наркотической зависимости от «нефтяной иглы», то и дело вызывающей жестокие ломки курса доллара (отчего-то на огромном «рублевом» пространстве именно «мертвые иноземные президенты» являются мерилом всего и вся), при устоявшейся ориентации на экспорт дешевой продукции не самого высокого качества, катастрофической экологии, геометрически прогрессирующем непрофессионализме... Да что тут перечислять, и так понятно. Достаточно вспомнить о вечных проблемах с дураками и дорогами. Пока теленовости в качестве «компенсации» повальным подорожаниям логически необъяснимо, зато с завидным апломбом преподносят невнятную отмену «лишних»(!) мигалок (это, вероятно, призвано до слез умилить и лесоруба в Коми, и старушку с трехтысячной пенсией в каком-нибудь Долгопрудном, а заодно и всех прочих, кто не тратит свою жизнь и душу на разглагольствования с трибун), не приходится удивляться тому, что за державу не обидно даже тем, кому это просто по должности положено.

Дать прогноз относительно того, чего ждать российскому леспрому от предстоящего эпохального «вхождения» в ВТО и неизбежного жестокого рыночного передела, мы постарались в одной из публикаций этого номера журнала, который вы держите в руках. К ней и адресуем неравнодушных читателей – а сами, несмотря ни на что, продолжаем надеяться на лучшее. Надежды ведь юношей питают. Хотя нам всем вроде бы давно пора вырасти из коротких штанишек.

Максим ПИРУС



Светлана ЯРОВАЯ
генеральный директор
director@LesPromInform.ru



Олег ПРУДНИКОВ
директор по развитию
develop@LesPromInform.ru



Елена ШУМЕЙКО
директор по маркетингу
pr@LesPromInform.ru



Андрей ЗАБЕЛИН
арт-директор
design@LesPromInform.ru



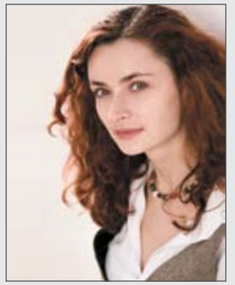
Максим ПИРУС
главный редактор
che@LesPromInform.ru



Александр РЕЧИЦКИЙ
литературный редактор
editor@LesPromInform.ru



Ефим ПРАВДИН
выпускающий редактор
redaktor@LesPromInform.ru



Мария ГРИЦЕНКО
редактор
editor@LesPromInform.ru



Юлия КАРПЕНКО
менеджер по работе с клиентами
fi@LesPromInform.ru



Ольга РЯБИНИНА
руководитель спец. проектов
or@lesprominform.ru



Анастасия ПАВЛОВА
дизайнер
designer2@LesPromInform.ru



Юлия ВАЛАЙНЕ
менеджер по рекламе и распространению
raspr@lesprominform.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

офис-менеджер Александра ТОДУА, **дизайнер** Александр УСТЕНКО
корректоры Марина ЗАХАРОВА, Елена ХОДОВА
водитель Андрей ЧИЧЕРИН, **администратор сайта и программист** Андрей КРИВЕНКО
менеджер Инна АТРОЩЕНКО, **главный бухгалтер** Татьяна Николаевна НИКИТИНА
менеджер отдела распространения Александр ВЛАСОВ
научно-технический консультант журнала – профессор СПбГЛТА **Анатолий ЧУБИНСКИЙ**

ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ

В. В. ГРАЧЕВ – председатель Комитета по лесному комплексу Ассоциации «Северо-Запад», заслуженный работник лесной промышленности,
В. И. ОНЕГИН – почетный президент Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии,
Н. Б. ПИНЯГИНА – директор по взаимодействию с органами государственной власти ОАО «Архангельский ЦБК»,
А. Г. ЧЕРНЫХ – генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения

Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке:
Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, Министерства сельского хозяйства Российской Федерации, Конфедерации ассоциаций и союзов лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесоэкспортеров России, некоммерческого партнерства «Союз лесопромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Ассоциации предприятий и организаций лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИИЛХ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургского государственного лесотехнического университета.

«ДВЕРЬМЕБЕЛЬМАШ 2012»: ТЕНДЕНЦИИ, ИННОВАЦИИ, ПОТЕНЦИАЛ



В Ульяновске 18–19 апреля состоялась выставка «ДверьМебельМаш 2012», устроителем и организатором которой выступила Ассоциация «КАМИ» – крупнейший поставщик промышленного оборудования для деревообрабатывающих и мебельных производств.

На выставке была представлена современная техника для изготовления дверей и мебели от известных мировых производителей, таких как Filato, Hirzt и Uniteam.

Некоторые станки, к примеру, сшиватель шпона LVS 1250 и пескоструйная установка KUFRA2 1300, впервые были показаны в России именно на «ДверьМебельМаш 2012». Следует отметить, что оборудование демонстрировалось посетителям в рабочем режиме.

Кроме того, в рамках выставки проходили мастер-классы и круглые столы, велись профессиональные дискуссии.

По мнению гостей и участников, «ДверьМебельМаш 2012» стала значимым событием для региональной деревообрабатывающей отрасли, позволив местным компаниям ознакомиться с современными мировыми тенденциями развития мебельного и дверного производства, подобрать новую технику и получить консультации.

Областные специалисты выразили надежду, что устроители еще не раз привезут в Ульяновск экспозицию актуальных новинок оборудования и технологий.

stanki.ru

80-ЛЕТИЕ PALFINGER: КАЧЕСТВО ПРОВЕРЕНО ВРЕМЕНЕМ

Австрийский концерн Palfinger, один из ведущих международных производителей гидравлических подъемных, грузовых и погрузо-разгрузочных систем, отмечает в этом году 80 лет со дня основания. На проходящей в 20-х числах июня международной дилерской конференции в Зальцбурге запланирован целый ряд праздничных мероприятий, посвященных этой знаменательной дате.

Сегодня Palfinger – крупная международная компания с главным офисом в Зальцбурге и производственными и сборочными площадками в Европе, Северной и Южной Америке и Азии. Продукция Palfinger – это высокотехнологичные решения для любых погрузо-разгрузочных работ и транспортировки товаров, применяемые в случаях, когда к погрузке, выгрузке, а также перевалке грузов предъявляются особые требования.

В лесозаготовительной отрасли Palfinger известен прежде всего как производитель гидроманипуляторов Epsilon. Гидроманипуляторы этой марки хорошо зарекомендовали себя на российском рынке и пользуются заслуженной популярностью у профессионалов, ценящих их за надежность и удобство эксплуатации.

www.palfinger.ru



«ТЕХНОКОМ» ПРОДОЛЖАЕТ ВЫСТАВОЧНЫЙ МАРАФОН

«Техноком» продолжает участвовать в специализированных выставках по всей стране. В конце апреля компания приняла участие в выставке «Технодрев Дальний Восток – 2012», которая прошла в Хабаровске. В новом для компании регионе представители «Технокома» продемонстрировали высококачественную продукцию от ведущих европейских производителей и ответили на вопросы гостей стенда. В июне компания посетила выставку «Уголь России и майнинг 2012», представив продукцию для дорожно-строительной техники. С 11 по 14 сентября «Техноком» будет принимать участие в ежегодной выставке «Технодрев Сибирь – 2012», которая пройдет в Красноярске. Вы можете получить более подробную информацию о мероприятиях компании на сайте **www.tehnocom.net**

ALMAB ПОСТАВИТ НОВУЮ ЛИНИЮ НА «ХАРОВСКЛЕСПРОМ»

В начале мая известный европейский производитель линий сырой и сухой сортировки пиломатериалов и строгальных линий – компания ALMAB – заключила контракт на поставку современного оборудования для одной из ведущих российских компаний в области деревообработки – ООО «Харовсклеспром» (Вологодская область).

Руководство комбината «Харовсклеспром», входящего в холдинг «Вологодские лесопромышленники», традиционно придерживается курса на оснащение производства надежным и высокопроизводительным оборудованием, которое позволяет наращивать объемы и повышать качество выпускаемой продукции – разнообразных пиломатериалов и технологической щепы. С целью усиления одной из ключевых позиций технологической цепи – сортировки сырых пиломатериалов – «Харовсклеспромом» и сделана покупка у компании ALMAB линии сырой сортировки на 40 карманов. Производительность этого оборудования – 90 тыс. м^3 пиломатериалов в год (при работе в одну смену) – полностью отвечает политике вологодских деревопереработчиков и позволит комбинату еще больше упрочить свои позиции на российском рынке.

ALMAB

VOLVO: СЕРВИС ПО ПОЛНОЙ ПРОГРАММЕ



12 апреля компания «Ферронордик Машины», эксклюзивный дилер дорожно-строительной техники Volvo в России, провела презентацию сервисного центра Volvo в Архангельске.

Ознакомиться с возможностями нового сервисного центра Volvo в Архангельске пришли более 60 человек: не только нынешние клиенты «Ферронордик Машины», но и потенциальные. В числе гостей были представители ООО ПКП «Титан», ОАО «Дорстроймеханизация», ООО «Кардинал», ООО УК «Соломбалалес», ЗАО «Лесозавод 25», Россельхозбанк, «ВЭБ лизинг» и др. Многие компании в Архангельской области уже знакомы с техникой Volvo. В частности, положительные отзывы получили гусеничный харвестер EC210BF Prime и колесный погрузчик L180F High-Lift, которые доказали свою надежность при работе в самых суровых условиях: далеко не все лесозаготовительные машины могут завестись и работать в тридцатиградусный мороз.

Для гостей была организована экскурсия по станции, где проходят техобслуживание не только погрузчики, экскаваторы и харвестеры Volvo, но и техника финского производителя Logset (харвестеры, форвардеры, харвестерные головки), дилером которого также является компания «Ферронордик Машины».

Перед клиентами компании выступили генеральный директор ООО «Ферронордик Машины» Эрик Эберхардсон, региональный директор по Северо-Западу Сергей Годун и мэр Архангельска Виктор Павленко. В интервью местному телеканалу Виктор Павленко сообщил, что город ведет переговоры о закупке дорожной техники Volvo в лизинг. Так, например, для коммунальных служб шведский производитель предлагает маневренные погрузчики с бортовым поворотом Volvo MC 115C, 135C и MCT110C, которые незаменимы при снегоуборочных и других работах в городских условиях благодаря компактным размерам, кабине с удобным обзором и возможности установки навесного оборудования – ковшей, щеток, шнекобуров, траншеекопателей, отвалов, вилочных захватов.

Помимо дорожно-строительной и лесозаготовительной техники, в сервисном центре в Архангельске также обслуживаются грузовики Volvo. Здесь же осуществляется мойка, диагностика, грузовой шиномонтаж и изготовление рукавов высокого давления. Словом, Volvo в Архангельске предлагает «сервис по полной программе» и приглашает убедиться в этом лично.

ferronordic.ru

РОСЛЕСХОЗ ВЕРНУЛИ В МИНПРИРОДЫ

Федеральное агентство лесного хозяйства, подчинявшееся ранее напрямую правительству РФ, вошло в структуру Министерства природных ресурсов и экологии. «Федеральное агентство лесного хозяйства находится в ведении Министерства природных ресурсов и экологии РФ», – говорится в тексте Указа президента «О структуре федеральных органов исполнительной власти». При этом Минприроды сохранило в подчинении Росгидромет, Роснедра, Росводресурсы и Росприроднадзор.

Осенью 2010 года Рослесхоз был выведен из подчинения Минсельхозу и передан в прямое подчинение правительству РФ. Кроме того, решением правительства в сентябре 2010 года более чем вдвое был увеличен штат агентства: центрального аппарата со 150 до 450 человек, а территориальных органов Рослесхоза – с 457 до 1131 работника. В структуре ведомства также увеличено количество управлений – с 5 до 12, а число заместителей руководителя агентства – с четырех до шести.

Lesprom Network

«ТАЙФУН ПЛАНИНА Д.О.О.» ПРИГЛАШАЕТ НА ПРАЗДНИК В СЛОВЕНИЮ

Словенская компания «Тайфун Планина д.о.о.», известный производитель деревообрабатывающей техники, проводит торжественное мероприятие, посвященное открытию нового здания завода. Оно будет приурочено к празднованию 45-й годовщины основания компании «Тайфун Планина д.о.о.». По этому случаю компания пригласила гостей посетить словенский город Планина и окунуться в атмосферу настоящего средневекового праздника. Их ждет экскурсия по заводу и торжественная церемония открытия нового корпуса завода, а после официальных мероприятий – банкет с блюдами, приготовленными в стиле Средневековья, а также развлекательная шоу-программа. Неофициальная часть празднования пройдет в замке города Планина.

tajfun.ru



DIEFFENBACHER ПОСТРОИТ В КИТАЕ ЗАВОД OSB

Компания Dieffenbacher получила заказ на строительство предприятия по изготовлению OSB-плит в восточной части Китая. Это уже второй завод OSB, который Dieffenbacher построит в Китае. Первый – Baoyuan начал действовать в 2010 году. Годовое производство плит нового предприятия составит 228 тыс. м^3.

Комплект поставки включает сушильный барабан, сортировочное оборудование, клеильные прессы, формовочную линию системы прессования CPS 280-40 и оборудование по обработке сырья. Пресс производит плиты толщиной от 6 до 40 мм. Поставка оборудования начнется в сентябре 2012 года. В апреле 2013 года ожидается запуск производства.

Lesprom Network

КАЧЕСТВЕННАЯ ДВП ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (ЗАВОД В ПОС. МАКСАТИХА)

Предлагаем древесно-волокнистую плиту (ДВП) мокрого способа производства, марки НП и ТС по договорным ценам.

Данная ДВП может использоваться в строительстве, производстве мебели, домостроении, вагоностроении, автомобилестроении, электротехнической промышленности, а также в качестве расходного материала для производства тары и упаковочных материалов.

ДВП марки НП (прочность на изгиб – не менее 20 МПа, плотность – 810–950 кг/см^3) выпускается по ТУ 5536-001-00256260-94 и является экологически чистой плитой.

ДВП марки ТС (прочность на изгиб – не менее 33 МПа, плотность – 800–1000 кг/см^3) соответствует ГОСТу 4598-86, для ее производства применяются малотоксичные фенолоформальдегидные смолы.

Вся продукция компании сертифицирована. По желанию покупателя можем изготовить плиты любых размеров.

Упаковка плит, количество листов и способ их укладки в пакете также могут определяться индивидуальным соглашением с клиентом.

Предлагаем гибкие условия отгрузки и доставки товара: доставка может осуществляться собственным транспортом компании, однако возможен вывоз продукции транспортом покупателя.

Раскрой	Количество, м^2	Цена за 1 м^2 с учетом НДС, руб., возможны скидки в зависимости от объема заказа и регулярности поставок	
		В Москве	В СПб
1220 x 2140 x 3,2 мм 1525 x 2140 x 3,2 мм 1700 x 2140 x 3,2 мм 3050 x 2140 x 3,2 мм 3050 x 1220 x 3,2 мм	От 6500 до 12 000 м^2	37	38

Александр + 7 960 2 555 792
a28021950@mail.ru

НОВОЕ УЧЕБНОЕ ПОСОБИЕ ПОМОЖЕТ ТАМОЖНЕ

Учебное пособие «Таможенный контроль и классификация лесных товаров», изданное под эгидой WWF в сотрудничестве с Российской таможенной академией, поможет бороться с нелегальным экспортом древесины.

Одним из важнейших аспектов решения проблемы незаконных рубок и оборота нелегальной древесины является строгий контроль на таможне поставляемых за рубеж лесоматериалов. Успех работы, направленной на пресечение экспорта нелегальной древесины, во многом зависит от профессионального мастерства сотрудников таможенных органов, их умения правильно идентифицировать товар и принимать решения в отношении перевозимой продукции. Для формирования профессиональных компетенций и повышения квалификации сотрудников таможенной службы в области контроля лесных товаров предназначено новое учебное пособие «Таможенный контроль и классификация лесных товаров», вышедшее в свет в апреле 2012 года. Оно станет полезным подспорьем внедренному в практику специальному курсу по таможенному контролю, идентификации и экспертизе лесоматериалов.

Учебное пособие предназначено для студентов высших учебных заведений, аспирантов, преподавателей, сотрудников таможенных органов, а также всех интересующихся вопросами таможенного регулирования перемещения лесных товаров через границу. В нем подробно рассмотрены особенности фактического таможенного контроля лесоматериалов; способы определения породы и сортности древесины; методы измерения, применяемые при таможенном досмотре лесоматериалов; принципы классификации лесных товаров; вопросы лицензирования и декларирования древесины и др. Приведены частные случаи таможенной практики классификации лесных товаров.

«Незаконные рубки и оборот нелегальной древесины – одна из самых острых проблем лесного сектора России. По разным данным, на них приходится от 10 до 35% общего объема лесопользования в стране, а в отдельных регионах России до 50% древесины имеет либо нелегальное, либо сомнительное, не подтвержденное официальными документами происхождение, – говорит руководитель Лесной программы WWF Елена Куликова. – Надеемся, что пособие поможет таможенной службе успешно бороться с нелегальным оборотом древесины».

wwf.ru



ПРОИЗВОДСТВО И ПОТРЕБЛЕНИЕ ПЕЛЛЕТ РАСТУТ

В 2010 году в мире произведено 14,3 млн т пеллет, совокупная установленная мощность производств – 28,3 млн т, потреблено 13,5 млн т (на 110% больше, чем в 2006 году). В Европе, где действует около 670 предприятий по производству пеллет, потребляется около 85% мирового производства пеллет. Нехватка сырья – основная причина того, что установленная мощность предприятий по производству пеллет используется в мире в среднем только на 50% (например, в Швеции и Канаде на 69%, в России – на 52%).

Самым крупным европейским потребителем пеллет являтся Швеция – в 2010 году там было потреблено 2,280 млн т, в остальных странах Европы – 7,462 млн т. Самые крупные импортеры пеллет на европейский рынок – Канада (993 тыс. т), США (763 тыс. т) и Россия (395 тыс. т). Внутреннее потребление пеллет как в Канаде, так и в России незначительно, в то время как в США в 2010 году было потреблено 1,6 млн т пеллет.

ИАА «Инфобио»

НОВЫЙ ЗАВОД WALKI GROUP

Известная финская компания Walki Group – производитель технических покрытий и защитных упаковочных материалов, открыла на территории Светогорского ЦБК новый завод ЗАО «Интернешнл Пейпер» (Ленинградская обл.). Руководство Walki намерено открыть в Москве офис продаж своей продукции.

Создание необходимых производственных мощностей в России – еще одно подтверждение тесного сотрудничества компании Walki со многими клиентами, а также первый шаг на пути освоения новых горизонтов российского рынка в качестве местного поставщика. Новый завод призван еще больше укрепить успешное долгосрочное партнерство двух компаний. Walki уже много лет поставляет упаковку для офисной бумаги известных брендов Svetocopy и Ballet, которую производит International Paper.

Президент International Paper в России Франц Маркс так прокомментировал открытие нового предприятия: «Завод упаковки Walki на территории Светогорского ЦБК будет способствовать соблюдению высоких стандартов ведения бизнеса, принятых в нашей компании, и укрепит нашу ответственность перед клиентами благодаря повышению гибкости и увеличению надежности поставок нашего ключевого продукта – офисной бумаги».

www.mcomgroup.com

«КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ» МОДЕРНИЗИРУЕТ ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОАО «Пиломатериалы "Красный Октябрь"» (Пермский край) заключило контракт на поставку лесопильного оборудования шведской компании Söderhamn Eriksson AB. В общей сложности в обновление технологий заготовки и переработки древесины предполагается вложить более 700 млн руб. Оборудование будет поставлено в рамках реализации инвестиционного проекта в области освоения лесов. Он включен в перечень приоритетных Министерством промышленности и торговли РФ в январе 2012 года.

В рамках договора в IV квартале 2012 года будет поставлен комплектный лесопильный завод, в состав которого входят линии подачи сырья производства компании Hedlund AB (Швеция), линии окорки и лесопиления компании Söderhamn Eriksson, комбинированную линию сортировки пиломатериалов компании Rosén & Co Maskin AB (Швеция) и системы удаления отходов компании BRUKS (Германия). Производительность линии составит около 240 тыс. м^3 сырья в год при работе в три смены. Ожидается, что пусконаладочные работы начнутся уже в I квартале 2013 года.

SP Media



На правах рекламы

ВНИМАНИЕ, МОШЕННИКИ!

В следующем году редакция нашего журнала будет участвовать в очередной выставке деревообрабатывающего оборудования Ligna 2013. Известная выставка привлекает к себе внимание множества специалистов отрасли во всем мире, и ее официальный организатор, компания Deutsche Messe, всегда рада помочь в оформлении их участия в выставке. В то же время, официальный организатор Ligna предупреждает своих потенциальных экспонентов и посетителей о необходимости быть внимательными и не попадаться на обман мошенников, желающих наживиться на востребованности выставки.

Наша редакция получила письмо-предупреждение от компании Deutsche Messe, в котором его авторы просят остерегаться сотрудничества со следующими интернет-ресурсами: Expo Guide, Handwerk-Markt.com, Handkraft-market.com, Construct Data Publisher, FairGuide.com и Kremer IT-Services GmbH. С этих сайтов от имени фирм, которые представляются со-организаторами выставки Ligna 2013, делаются массовые адресные рассылки анкеты, форму которой просят заполнить и выслать по указанному электронному адресу якобы для того, чтобы данные о фирмах-участниках попали в онлайн-каталоги или брошюры, посвященные выставке Ligna. После получения заполненной формы от компании на ее адрес мошенники высылают счет, и если он в течение указанного срока не оплачивается, начинают бомбардировать жертву обмана напоминаниями о необходимости оплатить его.

Представители компании Deutsche Messe заявляют, что не имеют никакого отношения к фирмам-мошенникам и настоятельно рекомендуют не заполнять никакие присылаемые формы, предлагаемые к заполнению от имени выставки Ligna. Вся необходимая выставочная информация участниками выставки Ligna 2013 заполняется исключительно через систему OBS – Online Business Service, персональные данные и пароль для входа в которую вы сможете получить вместе с официальным письмом-подтверждением на застройку вашего стенда.

Соб. инф.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ IP МОЖНО ПРОВЕРИТЬ В ИНТЕРНЕТЕ

Компания International Paper, один из крупнейших мировых производителей бумаги и упаковки в мире, объявила о запуске системы интернет-мониторинга качества продукции в России. Теперь любой пользователь хорошо известных брендов офисной бумаги Svetocopy и Ballet, которые выпускаются на комбинатах International Paper, сможет оставить свой отзыв о продукции на сайтах svetocopy.com/feedback и ballet-paper.com/feedback, заполнив специально разработанный опросник. Основная цель проекта – еще лучше понимать, как потребители воспринимают качество бумаги International Paper. Полученные данные будут поступать прямо к специалистам по контролю качества.

Запуск системы интернет-мониторинга – еще один этап в совершенствовании технологических и бизнес-процессов на предприятиях International Paper.

internationalpaper.com



WEINIG: НОВИНКИ ДЛЯ «ЛЕСДРЕВМАШ-2012»

На выставке «Лесдревмаш-2012», которая пройдет в Москве с 22 по 26 октября, компания Weinig представит вниманию специалистов и посетителей ряд новинок в сфере оборудования и технологий для деревообработки и мебельного производства. На площадке около 360 м^2 впервые будут показаны новые калевочные станки Powermat 1200 и 2400.

Weinig покажет, как при разной производительности оборудования для раскройки материалов можно добиться высоких показателей выхода готового продукта превосходного качества. Палета подается от многопильного станка VarioRip с оптимизацией раскроя по ширине к универсальному круглопильному станку FlexiRip 3200 и далее к торцовочному станку для полной оптимизации и удаления дефектов. На примере OptiCut S 90 Speed Weinig продемонстрирует рентабельное производство хозяйственной продукции – ящиков и поддонов. На стенде компании также можно будет увидеть самый быстрый торцовочный станок в мире – OptiCut S 450 Quantum I – и новый четырехсторонний сканер EasyScan из линейки LuxScan от Weinig.

Компания Weinig в последние несколько лет способствовала развитию технологий в оконном производстве благодаря созданию модульной концепции Conturex. В Москве будет продемонстрирован станок Conturex 124 для изготовления окон, дверей, мебели и зимних садов.

Weinig.com

ЧЕРНЫЙ СПИСОК ДЛЯ ВРАГОВ ПРИРОДЫ

За первое полугодие 2012 года на территории Поморья выявлено 209 несанкционированных свалок и захламленных мест, ликвидировано – 175. По информации руководителя архангельского областного агентства природных ресурсов и экологии Кирилла Синицкого, «общий объем вывезенного мусора 1,5 тыс. м^3, захламлению подвергаются не только земли поселений, но и земли иных категорий, в том числе земли сельхозназначения, лесные земли, земли водного фонда».

В марте этого года распоряжением регионального министерства природных ресурсов и ЛПК была создана межведомственная комиссия по координации действий для выявления мест несанкционированного размещения отходов. Совместно с общественной экологической инспекцией Архангельской области на базе интернет-сайта Центра природопользования и охраны окружающей среды создан информационный ресурс: экоконтроль.рф. Этот портал дает возможность гражданам размещать сведения о захламлениях и несанкционированных свалках и получать информацию по решениям в отношении выявленных горячих точек.

Губернатор области Игорь Орлов одобрил создание сайта. Глава региона предложил разместить там черный список предприятий, организаций и учреждений, захламляющих территорию региона мусором. Губернатор подчеркнул, что необходимо сконцентрировать усилия на сохранении чистой среды обитания.

Министерство природных ресурсов и лесопромышленного комплекса Архангельской области

JOHN DEERE НАРАЩИВАЕТ МОЩНОСТИ

Корпорация Deere & Company инвестирует $47 млн в расширение производственных мощностей в г. Молине, Иллинойс, США. Средства будут инвестированы в завод по производству широкого спектра гидравлических цилиндров, которые используются в сельскохозяйственной, строительной и лесозаготовительной технике по всему миру.

«Спрос на продукцию John Deere на рынке по-прежнему высокий, и расширение возможностей завода в Молине позволит нам еще больше соответствовать требованиям рынка благодаря улучшению процессов производства гидравлических цилиндров, которые являются ключевым компонентом в тяжелой технике», – отметил президент глобального подразделения сельскохозяйственной техники корпорации Марк Вон Пенц.

Инвестиции позволят усовершенствовать автоматизацию процессов изготовления цилиндров. Развитие производства не предполагает строительство новых зданий и создание дополнительных рабочих мест.

JohnDeere.ru

В МУРОМЕ ЗАПУЩЕН БРИКЕТНЫЙ ПРЕСС

Предприятие ООО «ТрансДеталь М», расположенное в г. Муроме (Владимирская обл.), запустило в апреле производство древесных брикетов на базе пресса RUF600 (производительность – около 530 кг/ч). Складирование и подачу сырья обеспечивает оборудование фирмы ООО «КЗ “Автоматик-Лес”».

ООО «ТрансДеталь М»



АРХГИПРОБУМ» СПРОЕКТИРУЕТ НОВЫЙ ЗАВОД ПОЛУЦЕЛЛЮЛОЗЫ

Архангельский ЦБК и австрийский концерн Andritz определились с проектировщиком нового завода полуцеллюлозы. Им станет ЗАО «Архгипробум». Такое решение было принято на совещании специалистов АЦБК и представителей компании Andritz. На встрече также были подведены итоги предварительного инжиниринга проекта и согласована компоновка основного оборудования. Кроме того, было выбрано место расположения нового производства.

Напомним: в марте 2012 года с компанией Andritz был подписан контракт на строительство нового завода полуцеллюлозы. Стоимость оборудования – 936 млн руб., стоимость строительства завода – 1,76 млрд руб. Мощность нового производства – 1000 т полуцеллюлозы в сутки, что позволит увеличить объемы производства высококачественного картона и гофробумаги на 97 тыс. т в год.

Запуск нового производства в инфраструктуре Архангельского ЦБК запланирован на апрель 2014 года.

Пресс-служба ОАО «АЦБК»

УЧЕНЫЕ НАУЧИЛИСЬ ОБЛАГОРАЖИВАТЬ ДЕШЕВУЮ ДРЕВЕСИНУ

Специалисты Томского института физики высоких технологий нашли способ продлить срок службы древесных материалов. Ученые предлагают решить проблему высокой горючести древесины и ее подверженности гниению посредством разработанной ими методики обработки. Благодаря глубокому модифицированию быстрорастущие и дешевые бук, осина, тополь, береза, а также некоторые хвойные деревья приобретают качества благородных пород. Древесина становится более однородной, прочной, влагостойкой и менее подвержена развитию грибка.

«В технологическом процессе сушки и пропитки используются оригинальные запатентованные технологии с применением электрического напряжения высокой частоты в условиях вакуума и при ресурсоэффективной термообработке. При этом не возникает перепадов температуры и влажности по объему материала, что предотвращает механические напряжения и растрескивание», – рассказали в институте о новом методе.

Уникальными разработками политехников в области эффективной вакуумной сушки и объемной пропитки древесины уже заинтересовались зарубежные специалисты. Институт посетила французская делегация CSTL (Ассоциация научно-технологического сотрудничества для Лотарингии) и компании Métallerie du Sud Lorrain (MSL), специализирующейся на разработке, изготовлении и поставке деревообрабатывающего оборудования. Стороны намерены подписать меморандум о сотрудничестве. Кроме того, компания MSL собирается заключить договор с Томским политехническим университетом на выполнение научных исследований. Проект будет реализован в несколько этапов: проведение дополнительных изысканий, направленных на более глубокое изучение процессов сушки, доведение разработки до стадии опытно-конструкторских работ и промышленной реализации.

greenpressa.ru

ПЛОЩАДЬ ЛЕСОВ КИТАЯ РАСТЕТ

По данным Государственного управления лесами Китая, площадь лесов этой страны за последние 20 лет увеличилась чуть больше, чем на 60 млн га – со 134 млн га в 1992 году до 195 млн га в 2012 году. Такой прирост площади связан с интенсивным искусственным лесоразведением, в основном на бывших землях сельскохозяйственного назначения и в зонах опустынивания. Общая площадь лесов искусственного происхождения в Китае сейчас составляет 61,68 млн га. Китай уже потратил на облесение бывших земель сельхозназначения 325 млрд юаней ($51,6 млрд). До 2020 года Китай планирует увеличить площадь своих лесов еще на 40 млн га.

Даже если сделать скидку на то, что заметная часть этих новых лесов появляется на бумаге – в результате чрезмерно оптимистического учета, рост площади лесов, лесополос и лесных плантаций в Китае беспрецедентен. При таких масштабах искусственного лесоразведения уже через 10–15 лет Китай может стать крупнейшим заготовителем древесины в мире, причем почти исключительно за счет лесов искусственного происхождения и лесных плантаций. Это не означает, что Китай полностью откажется от закупок древесины в других странах, в том числе в России, но востребована будет, скорее всего, или древесина наиболее ценных пород и сортиментов (например, тропическая древесина, твердолиственные либо лиственница), или наиболее дешевая древесина.

Лесной форум Гринпис России



ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ БЕЗ ГРАНИЦ

В июле 2012 года Ассоциация деревянного домостроения традиционно собирает делегацию в поездку на ежегодную жилищную ярмарку Housing Fair Finland Co-op i в Финляндии.

В программе бизнес-тура запланированы встреча с представителями компании Rakennustieto в Хельсинки, посещение завода по производству LVL-бруса Finnforest Kerto и объектов, построенных из древесины в г. Лохья, обзор выставки-ярмарки Housing Fair Finland Co-op i в Тампере, посещение жилого района Puu Pavola, концертного зала «Сибелиус» в г. Лахти, демонстрация производства элементов домов Woodinno в г. Коувола и многое другое.

npadd.ru

«РЖД ЛОГИСТИКА» ПРЕДЛАГАЕТ МУЛЬТИМОДАЛЬНЫЙ СПОСОБ

Филиал ОАО «РЖД Логистика» в Нижнем Новгороде (входит в состав «РЖД») осуществил мультимодальную перевозку пиломатериалов по транспортному коридору «Север–Юг». В компании считают, что мультимодальный способ транспортировки привлекателен для владельцев небольших партий грузов (менее судовой партии) по причине своей стоимости. Транспортное решение было разработано специалистами «РЖД Логистика». Схема поставки включает в себя прием груза на складах при ж/д станциях, консолидацию вагонной партии и погрузку в вагон, предоставленный «РЖД Логистикой», таможенное оформление и отправку вагона в порт, прием и накопление судовой партии в порту, погрузку в зафрахтованное компанией «РЖД Логистика» судно, выдачу груза в порту назначения либо доставку до конечного получателя.

Первые вагоны по такой схеме отправлены из Кировской области (ст. Стрижи Горьковской железной дороги) и доставлены судном в порт Туркменбаши (Туркмения) с перевалкой в порту Астрахани (ст. Кутум, Приволжская железная дорога). Перевозка до Туркмении заняла 45 суток.

Lesprom Network

В АРХАНГЕЛЬСКЕ СГОРЕЛ ДЕРЕВЯННЫЙ НЕБОСКРЕБ

Четырехэтажное деревянное здание, принадлежащее известному архангельскому бизнесмену Николаю Сутягину, загорелось от соседской бани. Сильный ветер нагнал искры на обшивку деревянной высотки, огонь охватил все здание.

Дом Сутягина, или, как его еще называли, «Деревянный небоскреб», был одной из самых высоких частных деревянных построек в России и стоял на берегу Северной Двины, в историческом районе Архангельска – Соломбале. Изначально он насчитывал 13 этажей с учетом нескольких ярусов башни, высота дома составляла около 40 м. Дом Сутягина был признан сенсацией года на конференции «Деревянное строительство в северных городах». Однако в июле 2008 года суд постановил, что здание построено незаконно, без предварительного согласования с властями. Пожарные службы и соседи Сутягина несколько лет добивались, чтобы дом снесли. В конце 2008 года началась принудительная разборка дома, так как хозяин отказался его сносить, а в феврале 2009 года от здания остались лишь четыре этажа.

РИА «Новости»





SÖDERHAMN ERIKSSON ПОСТАВИТ КОМПЛЕКТНЫЙ ЛЕСОПИЛЬНЫЙ ЗАВОД В ПЕРМИ

Компания Söderhamn Eriksson AB станет генеральным поставщиком оборудования для комплектного лесопильного завода ОАО «Пиломатериалы "Красный октябрь"» (г. Пермь).

Контрактом предусматривается поставка линии подачи пиловочника (производитель – компания Hedlund AB, Альфта, Швеция); линии окорки и лесопиления (производитель – компания Söderhamn Eriksson AB, Седерхамн, Швеция); комбинированной линии сортировки пиломатериалов компании Rosén & Co Maskin AB, Лидчепинг, Швеция; системы удаления отходов (производитель – компания BRUKS Klöckner, Хиртшед, Германия).

Лесопильная линия представляет собой гибкое производственное решение на базе фрезерно-ленточно-пильной линии с рециркуляцией и возможностью эффективного криволинейного пиления, а также обрезки боковых досок с оптимизацией.

Производственная мощность линии – 160–180 тыс. м^3 круглых лесоматериалов в год при работе в две смены.

Пресс-служба Söderhamn Eriksson AB

ЛЕСНЫЕ ИНВЕСТПРОЕКТЫ БУРЯТИИ

В республике готовят программу по развитию лесной отрасли на ближайшие 10–15 лет. В 2012 году перед лесной отраслью Бурятии поставлены четыре основные задачи, отметил президент республики Вячеслав Наговицын на сессии Народного Хурала в Улан-Удэ. В регионе предстоит продолжить реализацию двух инвестиционных проектов: создание в Северобайкальском районе предприятия с выпуском пиломатериалов и древесно-полимерного композита и строительство завода по производству ориентированных стружечных плит в Заиграевском районе. Оба проекта должны быть завершены к 2014 году.

В 2011 году в лесной промышленности Бурятии были реализованы три инвестиционных проекта: состоялся запуск Ильинского деревоперерабатывающего комбината Байкальской лесной компании, завершен первый этап модернизации производства Селенгинского ЦКК и начата переработка древесных отходов в древесный уголь и топливные брикеты в пос. Николаевский под Улан-Удэ.

greenpressa.ru

«ЛПК-БИСЕР» РАЗВИВАЕТ ПРОИЗВОДСТВО ДРЕВЕСНОГО УГЛЯ

В рамках расширения производства ООО «Лесопромышленная компания – Бисер» (пос. ст. Бисер, Пермский край) запустила вторую установку по производству древесного угля. Объем инвестиций в развитие мощностей предприятия – 1,9 млн руб. Производительность новой углевыжигательной установки составляет до 80 т угля в месяц. Новое оборудование позволит увеличить объем выпуска продукции более чем в 2 раза – с 700 до 1600 т угля в год. В качестве сырья для печи используются березовая древесина, а также отходы лесозаготовительного производства. Окупить вложенные средства компания планирует в течение полутора лет. Основными потребителями древесного угля от «ЛПК – Бисер» являются предприятия металлургической и химической промышленности Пермского края и Республики Удмуртия. Часть продукции отправляется в розничную продажу.

НП «Лесопромышленники Прикамья»

В КАЗАХСТАНЕ ПОСТРОЯТ ЗАВОД ДСП

В Северо-Казахстанской области построят завод по производству ДСП, его строительство начнется в середине июля в Кызылжарском районе. Стоимость проекта – более 6 млн евро. На заводе планируют производить все виды ДСП – шлифованные, нешлифованные и ламинированные – толщиной от 6 до 40 мм. Планируемая мощность завода – 1000 м^3 ДСП в сутки.

Новости-Казахстан

НА САХАЛИНЕ ПЛАНИРУЕТСЯ СТРОИТЕЛЬСТВО ЛПК

Зам. председателя Правительства Сахалинской области Сергей Хоточкин и ген. директор ОАО «БМ Сахалин» Константин Безносюк подписали соглашение о реализации крупного проекта «Комплексное деревоперерабатывающее производство» с общим объемом инвестиций чуть более 6 млрд руб. Проект предполагает создание экспортно ориентированного лесопромышленного предприятия с полным безотходным циклом заготовки и переработки лесоматериалов. В рамках проекта также предполагается строительство комплекса по глубокой переработке древесного сырья, включающего в себя производство сухих пиломатериалов и технологической щепы. Комплекс будет обеспечен автономным теплом и электроснабжением за счет строительства мини-ТЭС на древесных отходах.

Lesprom Network



НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛЕСНОЙ ОХРАНЫ

В июне 2012 года сотрудники отдела государственной лесной охраны Департамента лесного хозяйства по СЗФО и представители СПбГЛТУ им. С. М. Кирова осуществили пробный запуск беспилотного летательного аппарата (БПЛА). Уже первые испытания показали, что он способен определять количество и марки заготовительной техники и транспортных средств, работающих на лесном участке, а при необходимости – сфотографировать их и сопроводить от места рубки до пункта назначения. Одновременно с получением информации оператор БПЛА сообщает руководству гослесоохраны координаты участка и характер нарушений, в результате чего принимается решение о проведении проверки на этом участке.

Использование БПЛА позволит повысить раскрываемость преступлений в области незаконной хозяйственной деятельности и организовать эффективную систему охраны ценных участков лесного фонда от незаконных рубок. В 2011 году на территории СЗФО отмечены 2779 случаев совершения незаконной рубки деревьев. Общий объем незаконно заготовленной древесины в 2011 году составил 193 746,2 м^3.

В начале июля 2012 года планируется первый рабочий запуск БПЛА в квартале 21 Бокситогорского лесничества Пикалевского участкового лесничества Ленинградской области, на месте выявленной сотрудниками департамента в марте 2012 года незаконной рубки лесных насаждений. В результате запуска предстоит определить с помощью БПЛА точную площадь незаконной рубки, места подъезда, пути вывозки незаконно заготовленной древесины. Полученные сведения позволят сотрудникам департамента точно определить сумму причиненного ущерба государству, а также сформировать доказательную базу при расследовании факта незаконной хозяйственной деятельности в Бокситогорском лесничестве.

Департамент лесного хозяйства по СЗФО

НОВЫЙ ГОСТ

Приказом Росстандарта от 28 сентября 2011 года № 364-ст утвержден и с 1 июля 2012 года вводится в действие ГОСТ Р ЕН 1870-1-2011 «Безопасность деревообрабатывающих станков. Станки круглопильные. Часть 1». Стандарт распространяется на станки круглопильные универсальные (с подвижным столом и без), станки круглопильные форматные и станки круглопильные для строительной площадки.

ГОСТ Р ЕН 1870-1-2011 определяет перечень основных видов опасностей, опасных ситуаций и опасных случаев при работе на этих станках; устанавливает требования безопасности и/или защитные меры по устранению опасности и снижению рисков при эксплуатации стационарных и передвижных круглопильных станков, предназначенных для обработки цельной древесины, клееной древесины, древесно-стружечных, древесно-волокнистых плит и фанеры, а также этих материалов с кромками, облицованными пластиком и/или тонким слоем ламината, при использовании станков по назначению в соответствии с условиями изготовителя.

www.know-house.ru

В KOMATSU FOREST RUSSIA НОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

В начале мая 2012 года в дистрибьютерском центре Komatsu Forest Russia произошло изменение в составе руководства. Новым директором по продажам и маркетингу лесозаготовительной техники Komatsu по России стал Тимофей Богатенко, который напрямую подчиняется главе Komatsu Forest Russia Яри Алахухтала. Маркку Туомикоски, прежде занимавший эту должность, продолжит работу в компании в качестве менеджера региональных продаж и маркетинга.

«В отделе маркетинга произойдут некоторые изменения, касающиеся региональной ответственности менеджеров, – говорит г-н Богатенко, – благодаря чему мы сможем более эффективно работать с дилерами, а также уделять больше внимания тем регионам, которые особенно важны для нас».

komatsuforest.ru

Редакция ЛПИ поздравляет с назначением своего давнего друга и надежного партнера!





СОВРЕМЕННАЯ ЛЕСНАЯ МИФОЛОГИЯ

Издревле человеческое воображение населяло лесные чащи разнообразными мифологическими существами: там бродили лесовики, на ветвях дубов сидели русалки, где-то на лесной поляне стояла изба Бабы-Яги, незадачливого путника у гиблого болота подстерегала Кикимора… Сегодня через дубравы прокладывают автотрассы и русалкам приходится искать другое место для посиделок, на месте земляничных полян раскинулись коттеджные поселки, торфяники то и дело летом горят…

Наступили времена тотальной рационализации: сейчас, пожалуй, уже не найти человека, который бы в полночь бродил по лесу в поисках заветного цветка папоротника. Увы, уходят в прошлое сказки и мифы, связанные с нашими лесами. Но мы сейчас не об этом. В этой публикации мы поговорим о мифах иного рода. Наверняка многим из наших читателей хорошо знакомы следующие выражения: «леса в России много», «когда горит лес, его тушит МЧС», «когда рубят лес, это всегда плохо», «управление лесами – это удел специалистов, а от простого человека ничего не зависит, и он ничего в этом не может понять» и т. п. Уверен, что многие из нас вряд ли задумываются, действительно ли неисчерпаемы лесные богатства России, рационально ли используется этот ресурс, какие существуют угрозы для российских лесов и как им противостоять, что в связи с этим делает или не делает государство и, наконец, что может сделать каждый из нас, чтобы сберечь и приумножить российские леса.

Рассмотрим некоторые широко распространенные мнения о лесе и попытаемся понять, где правда, а где современные мифы.

В РОССИИ ЛЕСА МНОГО

В основе уверенности определенной части наших сограждан в том, что российские лесные богатства, по сути, неисчерпаемы, лежит постулат о том, что расчетная лесосека осваивается всего на 20–30%. Эти цифры называются руководителями нашего лесного хозяйства при каждом удобном случае, особенно когда речь идет о попытке привлечь иностранных инвесторов. На основании этого утверждения делается вывод, что заготовка древесины может быть увеличена в 3–4 раза. Почему-то никто не учитывает, что у понятия «расчетная лесосека» нет ни биологического, ни экономического смысла, – большая часть неиспользуемых лесов произрастают там, где их использование почти бессмысленно, нерационально или вообще невозможно. Факты говорят сами за себя:

- площадь российских лесов составляет около 780 млн га, в то время как площадь экономически ценных и доступных лесов – лишь 1/5 их общей площади;
- основные лесные массивы России располагаются в местности с суровыми континентальными условиями, значительно менее благоприятными, чем, например, условия в лесной зоне США и многих районах Канады;
- 40% лесов России – горные, режим рубки которых ограничен;
- большинство лесозаготовителей уже испытывают дефицит лесосырьевой базы, и поэтому нарастает давление на леса с ограничениями лесопользования (ООПТ и защитные леса);
- рассказы о лесных богатствах не очень успешно привлекают инвесторов, ведь они люди практичные и умеют считать, а акционерам компаний нужна реальная прибыль, а не мифы.

Есть еще несколько нюансов, о которых нельзя не упомянуть, говоря о расчетной лесосеке. Как правило, ее размер искусственно завышают, включая в нее экономически недоступные, малопродуктивные, малоценные с хозяйственной точки зрения насаждения. Во многих регионах, в транспортно доступных лесах и рентабельных хвойных древостоях она уже давно осваивается почти на 100%. При вычислении расчетной лесосеки не принимаются во внимание такие ценности лесов, как экологическая (сохранение биоразнообразия, обеспечение планеты чистым воздухом и водой, депонирование углерода) и социальная (места отдыха, сбора грибов и ягод).

Если говорить об экономически доступных лесах, то они тоже не управляются должным образом:

- лесовосстановление в России и недостаточно, и неэффективно, оно не гарантирует восстановление лесов хозяйственно ценными породами, а за формирующимися молодняками, как правило, не обеспечивается надлежащий уход;
- потери от катастрофических лесных пожаров составляют ежегодно несколько миллионов гектаров;
- объемы нелегально заготовленной древесины оцениваются в 15–20% общего объема лесопользования.

Миф о бескрайности российских лесов не позволяет трезво оценить экономически доступные запасы леса и потенциал лесной отрасли, тормозит совершенствование лесного законодательства, мешает правильному обоснованию инвестиций в развитие неистощительного лесного хозяйства и создание привлекательных условий труда работникам леса, обеспечение достойного уровня жизни сельского населения.

ЛЕС РАСТЕТ САМ ПО СЕБЕ

Корни сложившейся в России расточительной системы «рубок без правил» – пионерного освоения новых лесных массивов с последующим оставлением освоенных участков на зарастание малоценными породами – уходят в начало XX века. В конце XIX – начале XX века в передовых лесных дачах стали внедряться новые по тем временам (и вполне актуальные, но почти не используемые сейчас) подходы к планированию лесного хозяйства, как минимум на период ротации, методы агролесоводства, интенсивного лесовыращивания, включая эффективный уход за посадками и рубки в молодняках, максимизацию использования порубочных остатков для получения энергии. Стали уходить в прошлое хищнические рубки и отвоевывание территории у леса землепашцами. С начала XX века для российского леса наступила пора потрясений. После Октябрьской революции, когда страной стали управлять «представители трудящихся», точка зрения новой элиты на лес как на неисчерпаемый дармовой ресурс и на лесное хозяйство как отрасль, обслуживающую индустриальный рост народного хозяйства, стала в стране доминирующей. Лес рассматривался как ресурс, который имеется в большом количестве и который восстанавливать необязательно и даже нежелательно, чтобы не расходовать лишние средства. Легче всего достичь максимального объема заготовок можно было, презрев все ограничения в сфере лесоводства, отказавшись от принципа постоянства пользования. Если еще недавно, до Октябрьской революции, задачей лесного хозяйства было увеличение доходности лесного участка за счет улучшения структуры лесного фонда, качества насаждений, то в советский период целью хозяйствования стала добыча наибольшего количества древесины самыми дешевыми способами, с использованием, по сути, рабского труда политзаключенных и эксплуатацией энтузиазма людей, веривших в идеалы коммунизма. При этом у населения намеренно создавалось неверное представление о том, что природа сама восстановит вырубленные леса при минимальном объеме лесохозяйственных работ. Результат «рубок без правил», в громадных объемах проводившихся в самых населенных районах России, – серьезные негативные экологические и экономические последствия.

В России до сих пор доминирует экстенсивная модель лесопользования, в основе которой лежит пользование лесом без обеспечения восстановления его полезных экономических и экологических свойств и функций. Результаты применения этой модели – в освоении все новых и новых массивов лесов, получении дохода от сплошных рубок главного пользования, отсутствии ощутимых результатов от вялых усилий по лесовосстановлению. В настоящее время мы пожинаем плоды этой практики: из-за отсутствия ухода за лесом в период его активного роста состояние лесного фонда в целом все больше ухудшается, особенно в освоенных районах. Экономически доступных насаждений становится все меньше. Еще несколько лет назад считалось, что эта проблема актуальна для северо-западной части России (особенно для Ленинградской, Псковской, Новгородской областей и Республики Карелия). Гарантированное обеспечение лесными ресурсами стало для крупных лесозаготовительных компаний и ЦБК в этом регионе одним из главных условий выживания предприятий и сохранения инвестиций. Сегодня эта же проблема остро

стоит и перед рядом освоенных лесных территорий Сибири и Дальнего Востока.

Альтернативой экстенсивной модели ведения лесного хозяйства является модель интенсивного лесохозяйствования, которая используется в Швеции, Финляндии и в ряде других стран. Современная «скандинавская» интенсивная модель ведения лесного хозяйства основана на имитации природной динамики лесных экосистем в бореальной зоне, где в естественных лесах основными причинами крупных нарушений среды являются лесные пожары, вспышки численности насекомых-вредителей и ветровалы. Главная отличительная черта этой системы – активное использование как некоммерческих, так и коммерческих рубок ухода с формированием древостоев желательной породной, возрастной и товарной структуры. Неотъемлемые составляющие этой модели – сбор и анализ информации о насаждениях, рыночная оценка ресурсов и прогнозирование рыночного потенциала различных сортиментов, эффективное лесовосстановление и сохранение биоразнообразия. Основу управления лесами составляют стратегическое планирование результатов, а также учет мнений и интересов различных сторон, заинтересованных в развитии лесного сектора.

Интенсивное лесовыращивание широко распространено в Финляндии и Швеции, такой подход закреплен в политических, программных, законодательных документах этих стран и руководствах по ведению лесного хозяйства. Это не просто передовая или преобладающая, а повсеместная единственная практика ведения лесного хозяйства в эксплуатационных лесах как частных лесовладельцев, так и государственных корпораций (Metsahallitus и Sveaskog), осуществляющих управление государственными лесами. В этой практике акцент делается на повышение качества и стоимости древостоев на уже освоенной территории, а ключевым элементом является система рубок ухода, которая охватывает фактически весь лесной фонд.

Результаты осуществленного WWF России в 2000–2008 годах проекта «Псковский модельный лес» показали, что в России вполне возможно вести интенсивное устойчивое лесное хозяйство по скандинавской технологии. В ходе проекта, который реализован на арендной территории конкретной лесопромышленной компании, разработана, апробирована и оправдала себя на практике новая модель интенсивного лесопользования, позволяющая, по расчетам, за один оборот рубки в десять раз повысить лесной доход по сравнению с получаемым при «традиционном» экстенсивном подходе. Эта модель показала, как в российских условиях можно осуществить переход от «собирательства» к ухоженному «огороду». Научные результаты проекта доказали, что только постоянный уход за растущим лесом позволяет получать высококачественную и дорогую древесину, а также сохранить лесные экосистемы и уровень их биоразнообразия. Такой метод дает возможность существенно повысить экономическую отдачу от лесов, точно планировать лесохозяйственные параметры, обеспечивая реальную неистощительность лесосырьевой базы, использовать ландшафтное планирование, которое помогает сохранить биоразнообразие. С точки зрения специалистов WWF, природоохранный эффект этого подхода заключается в том, что интенсивное лесопользование в староосвоенных лесных регионах, с использованием уже существующей инфраструктуры позволяет значительно сократить площади коммерческого лесопользования в России и сохранить ценные и малонарушенные леса.

Сегодня элементы интенсификации лесопользования начинают внедрять отдельные российские лесопромышленные компании. В результате очевидного истощения и снижения качества доступных лесных ресурсов в лесных регионах России возникают стимулы, движущие лесопользователей к переходу на интенсивную модель. Но успешному внедрению этой модели в практику российского леспрома существенно мешают отсутствие соответствующей нормативно-правовой базы, а также наличие рисков, связанных с долговременными вложениями в молодые леса и инфраструктуру, необходимую для проведения мероприятий по уходу за лесом, полное отсутствие государственных механизмов стимулирования таких инвестиций.



О ЛЕСАХ РОССИИ ВСЕ ИЗВЕСТНО

Российские леса не относятся к белым пятнам на карте планеты. К огромному сожалению ученых, на территории нашей страны уже не сделать великих географических открытий, в ее лесах не найти новых видов деревьев, млекопитающих и птиц. Тем не менее, оказывается, что о лесах России известно очень мало, хотя, пожалуй, каждый из нас, даже самый закоренелый горожанин, неразрывно связан с лесом. Каждый использует изделия из дерева и бумаги, дышит очищенным лесами воздухом и пьет чистую воду. Для миллионов жителей России лес – это место работы или отдыха плюс сырьевой ресурс либо место, а для кого-то – источник выживания за счет сбора и продажи грибов и ягод, место заготовки дров для обогрева или неисчерпаемый источник духовного обогащения. Но достаточно ли достоверной информации о наших лесах у российских политических лидеров и обычных государственных служащих, у «китов» бизнеса и у рядовых лесопромышленников, у неправительственных и образовательных организаций, у любителей природы?

Где и сколько лесов осталось в России и в каком они состоянии? Сколько леса рубится нелегально и сколько – легально? Сколько российских лесов сгорело? Достоверных данных о российских лесах мало. А ведь без актуальных данных о лесах невозможно принятие обоснованных решений по развитию лесного сектора страны, обеспечению экологической устойчивости и экономической эффективности использования лесов, по их сохранению. Между тем, сбор и публикация такой информации должны быть задачей органов управления лесами.

Известно, что Россия – самая богатая лесами страна в мире. На ее территории сосредоточено более 20% бореальных, северных лесов планеты, площадь лесов России составляет около 1,2 млрд га, запас древесины оценивается в 83 млрд м^3. Однако это совсем не означает, что лесные ресурсы России безграничны. Нет информации о том, в каком состоянии находятся эти огромные лесные площади, где имеются экономически доступные леса, которые можно рубить без большого ущерба для природы, а где находятся леса, которые всеми силами необходимо сохранять. Как показал рейтинг управления лесами в субъектах РФ, только в отдельных регионах есть свежие лесотаксационные материалы, описывающие породный и возрастной состав лесов, качество и объем древесины. В большинстве же регионов данным по лесоустройству уже больше 15–20 лет, а на некоторых территориях последняя оценка лесных ресурсов проводилась и вовсе в 60-х годах прошлого века. Фактический развал стройной и довольно эффективной системы лесоустройства связан с принятием нового Лесного кодекса в 2006 году. В период действия прежнего Лесного кодекса (1997–2006 годы) среднегодовой объем лесоустройства составлял около 40 млн га, а сейчас – около 4 млн га в год: в десять раз меньше. Последняя карта лесов России, созданная на базе результатов наземных лесоустроительных работ, была составлена в 1991 году; все, что создавалась позже, подготовлено на основе авиационного и космического мониторинга и, очевидно, имеет значительно меньшую точность.

Разрешенный объем ежегодного лесопользования в нашей стране официально оценивается в почти 600 млн м^3, фактически же заготавливается 200 млн м^3 древесины. Получается, что потенциал лесов по производству древесины используется только на 20–30%. Но эти оценки не учитывают того, что экономически доступных лесов в России не так много и они значительно истощены. Около 40% наших лесов относятся к малопродуктивным – это редколесья, горные леса, заболоченные лесные территории, леса на почвах многолетней мерзлоты. Эти леса, которые очень важны с экологической точки зрения, неинтересны лесопромышленникам. Даже если к ним за счет государства (то есть за счет нас с вами – наших налогов) провести дороги, заготавливать там нечего.

Можно ли на основе этой информации принимать грамотные решения о развитии лесного сектора на общегосударственном или региональном уровне, инвестировать средства, развивать бизнес без базовой информации о лесном фонде? Выводы напрашиваются сами…

В 2010 году дымом лесных и торфяных пожаров были окутаны Москва и большая часть областей России в Центральном федеральном округе. В 2011 году задыхался Братск, в этом году горят леса Сибири и Дальнего Востока. Однако мы даже не знаем, сколько на самом деле лесов сгорело в 2010-м и сколько их сгорает каждый год в России из-за недостатков лесного законодательства, развала лесной охраны, отсутствия планомерной работы с местным населением по профилактике лесных пожаров. Даже официальная статистика о количестве пожаров в стране и их площади у разных государственных структур существенно отличается, иногда в разы. Так, по данным МЧС России, в 2010 году природными пожарами пройдено около 1 млн га, Рослесхоз оценивает площадь пожаров в стране в 2,1 млн га, научные сотрудники Российской академии наук на основе данных обработки космических снимков считают, что эта величина значительно больше и составляет около 6 млн га.

Как выясняется, государственные органы пока не только не могут обеспечить надежную охрану наших лесов, которые находятся в общенациональной собственности, от поджогов и незаконных рубок, но даже не способны определить, сколько древесины в них воруют злоумышленники. Объемы нелегально заготовленной древесины, только по официальным отчетам Рослесхоза, составляют от 1,2 до 1,8 млн м^3. Это более 20 тыс. железнодорожных вагонов, груженных круглым лесом!

За этими цифрами стоит объем только выявленной незаконной древесины и, как правило, заготовленной только при сплошных рубках. Незаконные выборочные рубки, когда «черными лесорубами» изымаются самые ценные части стволов наиболее дорогих, часто редких пород деревьев, не видны на космических снимках и в официальной оценке не учитываются, между тем именно выборочные рубки преобладают среди способов нелегальной заготовки. И по оценкам WWF России, и по результатам исследований Всемирного банка, около 20% объема древесины в России заготавливается нелегально, но сколько древесины воруют в наших лесах – точно неизвестно. Вот и получается: оценки оценками, а точных данных, вызывающих доверие, по-прежнему нет…

Статистические данные по многим показателям деятельности лесного хозяйства страны вообще закрыты для граждан России – ни на сайте Рослесхоза, ни на сайте региональных администраций почти нет официальных данных не только по лесным пожарам и объемам заготовки древесины, но и о том, сколько леса ежегодно гибнет от вредителей и болезней, от воздействия промышленных выбросов, в результате строительства различных объектов и т. д.

ЕСЛИ ЛЕС НЕ РУБИТЬ, ОН УПАДЕТ, СГНИЕТ И ПРОПАДЕТ

Несмотря на чрезвычайную распространенность этого мифа, никто не будет спорить, что наиболее эстетически привлекательные леса (за редким исключением) – те, которых еще не коснулась рука, вернее топор, человека. Такие леса отличаются уникальным разнообразием всех форм жизни и являются хранилищем углерода, предотвращая негативные изменения климата. Это леса заповедников, национальных парков, а также малонарушенные лесные территории, у которых нет охранного статуса, что делает их лакомым куском для лесопромышленников.

Общественные природоохранные организации призывают к отказу от любых рубок в еще сохранившихся массивах малонарушенных лесов или хотя бы на их значительной части. Тем не менее среди участников отношений в сфере лесного хозяйства немало людей, которые считают, что рубки в любых лесах, включая малонарушенные, необходимы, мотивируя это тем, что такие перестойные леса «гниют», «пропадают», потребляют кислород, выделяют углекислый газ и т. п. Даже от уважаемых работников лесного комплекса приходится слышать высказывания типа «лес без топора не растет», и отказ от рубок в таких лесах они воспринимают как зло для леса и потери для экономики страны.

В основе этих противоречий – совершенно разные взгляды «экологов» и «лесников» на лес. «Лесники» рассматривают его как источник различных природных ресурсов, прежде всего древесины. При таком взгляде на леса рубки в них в большинстве случаев действительно необходимы. Для «экологов» лес – прежде всего сложнейшая природная экосистема, которая существует и развивается со времен, когда Земля и не подозревала о том, что когда-то на ней появится человечество. В отсутствие катастрофических воздействий и изменений внешних условий лесная экосистема находится в состоянии самоподдержания, хотя и не всегда оптимальном с точки зрения производства древесины для человека. Особенностями естественных лесов являются массовые вывалы, большое количество валежа и сухостоя, старых деревьев, не имеющих коммерческой ценности, очаги дереворазрушающих грибов и др. Но с точки зрения динамики естественных экосистем все эти особенности закономерны и оправданны, так как старение, смерть, последующее обновление – обязательные элементы существования любой экосистемы. Поэтому спасать малонарушенные леса от гибели не нужно – природа сама давно «подумала» о рациональности и сбалансированности естественных циклов. Потеряв малонарушенные леса, мы неизбежно потеряем значительную часть биоразнообразия. Несостоятелен и следующий аргумент: старые леса в основном потребляют кислород и выделяют углекислый газ, а молодые – наоборот, поэтому давайте рубить старые леса в целях сокращения эмиссии углерода и поддержания климата. Но почему-то никто не вспоминает о том, какое количество углекислого газа выделяется в процессе рубки за счет ускорения (иногда многократного) процессов разложения углерода, накопленного в почве, а также в процессе разложения порубочных остатков и при утилизации древесины. Рост молодого леса на вырубках лишь компенсирует эти выбросы, и то не сразу – лишь спустя какой-то период.

Наконец, расширение лесозаготовок за счет продвижения вглубь малоосвоенных ненарушенных массивов не решает проблем российского лесного сектора. Почти все доступные массивы лесов уже вовлечены в освоение, и «дорубить» осталось совсем немного – возможно, гораздо меньше, чем многим кажется. И тогда все равно придется переходить на интенсивную модель ведения лесного хозяйства, которая была описана выше. Вот только старовозрастных лесов при этом уже не останется…

ПРИБЫЛЬ ОТ ЛЕСА МОЖНО ПОЛУЧИТЬ, ТОЛЬКО СРУБИВ ЕГО

Доход населения от сбора недревесной продукции леса – грибов, ягод, орехов – может существенно превышать прибыль от заготовки древесины. Лес – это не просто совокупность растущих в определенном месте деревьев, а сложнейшая экосистема, включающая в себя многочисленные виды живых организмов (бактерий, растений, грибов, животных) и выполняющая многочисленные экосистемные функции. Причем как одно, так и другое люди могут использовать, в том числе и с целью получения прибыли. Конечно, при условии организации рационального и устойчивого пользования.

Перед жителями многих лесных населенных пунктов, особенно в удаленных районах, остро стоит проблема безработицы и отсутствия источников дохода. Во многих случаях люди частично решают эту проблему, занимаясь сбором и продажей дикоросов – грибов, ягод, лекарственных трав. В таких населенных пунктах от 50 до 100% проживающих в них в течение сезона занимаются сбором недревесных ресурсов, а деньги, вырученные за 2–3 месяца, нередко кормят всю семью целый год. В других случаях такой летний приработок помогает людям существенно повысить уровень жизни – купить автомашину, бытовую технику и др. Регулярная зарплата на местном производстве или в лесном хозяйстве не позволяет сделать это.

Опять же ни для кого не секрет, что прибыль от реализации дикоросов может в ряде случаев быть в разы выше прибыли от заготовки древесины. Например, на Дальнем Востоке специалисты подсчитали, что за период плодоношения одного кедра (200 лет), выросшая в течение этого периода древесина даст доход в бюджеты в восемь раз меньший, населению – в 750 раз меньший, а арендатору – в 20 раз меньший, нежели могли бы дать кедровые орехи, которые можно заготовить в течение жизненного периода дерева. А если еще и наладить переработку этих орехов и реализацию продукции из них, то можно добиться весьма высокого социально-экономического эффекта. А ведь в кедрово-широколиственных лесах Дальнего Востока можно заготавливать более 100 видов различных недревесных ресурсов…

Доходность бизнеса по использованию дикоросов намного превышает таковую от заготовки древесины. Но развитию бизнеса по использованию дикоросов, особенно мелкого и среднего, мешают большие проблемы, созданные новым лесным законодательством. Для официальной заготовки дикоросов на продажу требуется взять в аренду участок заготовки, что связано не только с выплатой соответствующих налогов, но и с огромной бюрократической волокитой, непосильными расходами на проведение санитарных рубок и т. д. Арендные отношения при заготовке дикоросов могут быть оправданны в случае, например, аренды участков кедрачей – чтобы у ответственных арендаторов были преимущественные права на сбор орехов. Но на большей части территории страны арендные отношения не работают. Неудивительно, что почти весь «недревесный» бизнес в той или иной степени использует «серые» схемы, а главными нарушителями закона являются бабушки, продающие грибы и ягоды у автомобильных дорог, ведь у старушек вообще нет никаких документов на лесопользование…

Интересно, что, например, в Финляндии власти осознают важность использования недревесных ресурсов для поддержания благосостояния сельского населения и сохранения традиций. В этой стране разрешен доступ во все леса (независимо от права собственности) и повсеместный и бесплатный сбор ягод, грибов, лекарственных растений, хвороста и другого (за исключением заповедных территорий) для всех граждан и юридических лиц (как для собственных нужд, так и на продажу). Для сбора недревесных ресурсов не требуется разрешения лесовладельца, и он не имеет права запретить населению собирать грибы, ягоды и травы, а также разбивать палатки на территории своего лесного участка. В отличие от российских коллег, финские законодатели не пытаются создавать искусственные барьеры для развития многоцелевого лесопользования и малого бизнеса, не считают людей, собирающих ягоды и грибы на продажу, преступниками. А органы управления лесами и отраслевые научные организации не мешают развиваться малому бизнесу в сфере использования недревесных ресурсов.

Итак, утверждение «доход от леса можно получить, только срубив его», – это своего рода миф. К сожалению, этот миф положен в основу сбора и составления статистической информации о лесах России. Например, в утвержденной в октябре 2008 года «Стратегии развития лесного комплекса РФ на период до 2020 г.» нет ни слова о недревесных ресурсах и экосистемных услугах. Этим документом определены приоритетные направления развития лесного комплекса лишь в части заготовки и переработки древесного сырья, и говорится в нем только об объемах древесины и лесобумажной продукции. По-прежнему в целом по стране основным видом использования лесов остается заготовка древесины.



Так что пора бы и нашим лесным властям взять калькулятор и посчитать, каким образом можно сделать нашу лесную отрасль во много раз доходнее, чем сейчас, улучшив жизнь и себе, и людям. Деньги-то в буквальном смысле под ногами растут! А ущерб лесной экосистеме от побочного пользования ею в целом куда меньше, чем от промышленной заготовки древесины.

ОСНОВНАЯ ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЛЕСА – ТОПОР

Помимо рубок, огромную опасность для леса представляют пожары, промышленные выбросы, коттеджная застройка в зеленых и рекреационных зонах, гидростроительство, прокладка дорог, нефте- и газопроводов, линий электропередач. Наибольший ущерб в нашей стране лесам приносят крупные пожары. После катастрофических природных пожаров леса возобновляются очень медленно, так как огнем уничтожается не только основной полог, но и древесный подрост, а также большинство семян в почве. Когда площади гарей увеличиваются до тысяч и десятков тысяч гектаров, по причине большой удаленности этих участков от сохранившейся кромки леса значительно затрудняется естественное восстановление деревьев.

Здесь уместно вспомнить печальные итоги пожарного сезона 2010 года. Увы, многие россияне ошибочно считают, что лесными и степными пожарами тогда была охвачена самая большая площадь за последние годы. Однако это не так. По оценке специалистов Института космических исследований РАН и Института леса им. В. Н. Сукачева, в 2010 году в России пожарами было пройдено около 6 млн га, в то время как, например, в 2002 году эта площадь составила более 11 млн га. По мнению специалистов, площадь гарей в российских лесах втрое превышает площадь сплошных вырубок. Причем главными причинами пожарных катастроф в России являются разрушение системы охраны

лесов, постоянный недостаток финансирования и безответственное обращение людей с огнем, а вовсе не погода. Таким образом, сегодня враг номер один для наших лесов – отнюдь не вырубки, а катастрофические пожары.

Бич густонаселенных территорий – сведение лесов под застройку. Так, в Московской области за последние два десятилетия было застроено 58 тыс. га земель, из них только в лесопарковом поясе 8 тыс. га. Это территории наиболее экологически и социально ценных насаждений, расположенных вблизи поселений и водохранилищ, в зонах санитарной охраны, в местах, наиболее привлекательных для отдыха населения. Именно земля под лесом вблизи стремительно растущих мегаполисов, а не сам лес, является огромной ценностью. Лесные земли находятся в государственной собственности, их гораздо проще и дешевле изъять для строительства дорог и под застройку, чем частные сельскохозяйственные земли, парковки торговых центров и т. п. Об экологических последствиях изъятия лесных земель под застройку никто всерьез не задумывается…

Что касается строительства гидросооружений, нельзя не вспомнить Богучанскую ГЭС: в соответствии с планами гидростроителей, под затопление в Красноярском крае попадает 113 тыс. га лесов. Вопреки утвержденным государственными органами нормам подготовки водохранилищ ложе Богучанской ГЭС готовят к наполнению без сведения леса и очистки лесосек в полном объеме. В результате 9 млн м^3 леса могут оказаться под водой, которая на многие годы будет отравлена разлагающейся древесиной.

Без древесины невозможно представить себе современную цивилизацию, более того, рациональная, устойчивая заготовка древесины гораздо экологичнее, чем производство многих материалов, которые можно заменить ею: бетона, пластмассы, алюминия и др. Тем не менее использование лесов должно осуществляться на принципах устойчивого лесоуправления. Необходимо принять срочные и самые действенные меры для обеспечения профилактики лесных пожаров и борьбы с ними, защиты наиболее ценных лесных массивов от потерь в результате застройки и прокладки линейных сооружений. А также требовать от чиновников и других официальных лиц ответственного отношения к планам развития гидроэнергетики.

ВЕСНОЙ НУЖНО СЖИГАТЬ СТАРУЮ СУХУЮ ТРАВУ

Среди населения широко распространено убеждение, что сжигание прошлогодней сухой травы весной помогает прогреть почву, а зола, остающаяся после пала, выступает в качестве удобрения. На самом деле при перегнивании прошлогодней растительности в почве сохраняется гораздо больше полезных веществ, чем остается в золе. Но главным аргументом против весенних травяных палов, несомненно, является то, что даже при правильной их организации риск выхода огня из-под контроля человека неоправданно высок и огонь может легко перекинуться на лес и постройки. Количество домов и построек, ежегодно сгорающих в стране в результате т. н. сельхозпалов в относительно благополучные годы исчисляется сотнями, а в неблагополучные – тысячами. Неконтролируемые палы травы остаются основной причиной лесных и торфяных пожаров весной и в начале лета.

МЫ НЕ МОЖЕМ ПОВЛИЯТЬ НА СУДЬБУ НАШИХ ЛЕСОВ – ВСЕ РЕШАЮТ СПЕЦИАЛИСТЫ

«Управление лесами – дело государства, а от меня лично ничего не зависит», – так думают большинство россиян. Действительно, в России нет частной собственности на леса, и управление почти всеми лесами, за редким исключением, осуществляет государство – федеральные и региональные органы власти. Но можем ли мы полностью довериться государству, которое от нашего имени управляет лесами? Всегда ли при принятии решений по использованию лесов государство основывается на актуальной научной информации, учитывает долговременные интересы граждан страны и бизнеса, потребности местного населения, живущего вблизи используемых лесов?

Результаты рейтинга управления лесами в субъектах Российской Федерации, ежегодно проводимого WWF России, показывают, что управление лесами во многих регионах страны проводится на низком уровне. Как уже упоминалось, лесоустроительные материалы, содержащие информацию о площади, породном составе, возрастной структуре, состоянии леса, сильно устарели. Ни о каком управлении лесами, основанном на научной информации и прогнозировании, в таких условиях говорить не приходится. За многие годы непродуманных реформ лесное хозяйство растеряло кадровый, научный и технический потенциал, зачастую за принятие важнейших управленческих решений на федеральном и местном уровнях отвечают люди, у которых нет даже базового профильного лесохозяйственного образования.

Мы, граждане России, должны проявить гражданскую активность и заинтересованность в управлении лесами – без нашего деятельного участия, без контроля общества не будет и твердой уверенности, что государство станет соблюдать наши интересы и интересы следующих поколений по сохранению лесов и обеспечению экологической безопасности.

В Лесном кодексе РФ (2006 год), в ст. 1, заложены юридические основания для вовлечения населения в управление лесами: «Лесное законодательство и иные регулирующие лесные отношения нормативные правовые акты основываются на следующих принципах: <…> участие граждан, общественных объединений в подготовке решений, реализация которых может оказать воздействие на леса при их использовании, охране, защите, воспроизводстве…»

Но далее в тексте Лесного кодекса слово «общественность» не упоминается, и никаких подзаконных нормативно-правовых актов, инструкций и официальных руководств по обеспечению информирования общества о лесах и вовлечения общественности в управление лесами в России нет. Хотя, согласно опросу, проведенному ВЦИОМ, 86% россиян считают, что население надо информировать о состоянии лесов, планах посадки или вырубки, а 72% респондентов готовы принять самое активное участие в публичных слушаниях по планам лесопользования.

В качестве эффективного механизма вовлечения общественности в управление лесами может быть использован модельный лес. Одним из наиболее ярких проектов, связанных с модельными лесами, является Псковский модельный лес. Различные формы общественного участия в управлении лесами реализуются предприятиями лесного сектора России, сертифицированными по схемам добровольной лесной сертификации (FSC). Одно из условий сертификации по схеме FSC гласит: компания должна проводить консультации с местным населением и другими заинтересованными сторонами, знакомить их с планами лесоуправления, отказываться от рубок в лесах, имеющих высокое социальное или экологическое значение, способствовать повышению качества жизни в лесных поселках.

Несмотря на отдельные позитивные примеры некоторых регионов, к сожалению, пока приходится признать: в большинстве регионов России и на федеральном уровне степень открытости информации о лесах для общественности очень низка, население в управлении лесами почти не участвует, а органы управления лесами чаще всего не видят смысла в обеспечении участия населения в управлении лесами. Тем не менее интерес общества к лесам и потребность в них продолжают расти и изменяться. Причины социальной напряженности, конфликтов и их масштаб будут шириться вместе с осознанием масштаба экологических проблем. Способы и формы управления нашими лесами, а также принятие конкретных управленческих решений должны зависеть от мнения общественности не меньше, чем от мнения ученых и управленцев.

Недавние конфликты, связанные с ситуацией вокруг лесов близи Москвы, Санкт-Петербурга и других городов, а также с рядом других проектов, которые являются причиной неустойчивого использования природных ресурсов в местах, имеющих особое социальное и экологическое значение, показывают: Россия входит в ту фазу, когда сформировавшийся средний класс готов твердо отстаивать свое конституционное право на благоприятную окружающую среду.

Сейчас только от власти зависит, насколько болезненным будет переход от конфронтации к сотрудничеству с общественностью и приведет ли он к социальным потрясениям, с одной стороны, и безвозвратным утратам ценных лесных массивов – с другой.

СПРАВКА



Николай Шматков родился в 1973 г. В 1995 г. с отличием окончил Московский государственный университет леса по специальности «Лесное хозяйство». С 2000 г. работает в международных природоохранных неправительственных организациях: с 2000 г. по 2010 г. – в Международном союзе охраны природы (IUCN), с 2006 г. – главный редактор журнала «Устойчивое лесопользование». С 2011 г. – координатор проектов по лесной политике WWF России.

***

Современные мифы о лесе и состоянии лесных ресурсов не менее живучи, чем легенды о русалках. Отличие в том, что лесные мифы правят умами не темных крестьян, живших во времена царя Гороха, а вполне просвещенных лиц: от представителей самого высокого руководящего уровня до «простых» чиновников, от депутатов до обывателей. И не просто правят сознанием, а определяют как отношение общества к лесу в целом, так и принятие тех или иных управленческих решений, формирование законодательной базы нашей страны, практики правоприменения. Развеять их трудно: большинство людей, оперирующих мифами при принятии управленческих решений, вполне отдают себе отчет в их зыбкости и нерациональности, но эти мифы удобны и привычны, как домашние тапочки, а многие и, если так можно сказать, глубоко патриотичны, как фильмы Никиты Михалкова. Более того, они чрезвычайно выгодны, поскольку замещение ими вакуума научной информации о лесе позволяет управленцам легко уходить от ответственности за неграмотные или коррупционные решения, а обывателям – не вспоминать лишний раз о проблемах.

Когда нет информации для принятия управленческого решения или ею по разным причинам неудобно руководствоваться, люди всегда прибегали к мифотворчеству, чтобы объяснить и оправдать не самые рациональные свои дела и поступки. Многим ли отличается принятие стратегических решений в сфере лесопользования, которые опираются на ничем не обоснованное мнение о неисчерпаемости лесных ресурсов от волеизъявлений шамана, основанных на гадании и общении с духами предков? Более того, миф, в отличие от конкретной информации, не поддается проверке алгеброй, оценке, мониторингу. И этим успешно пользуются: ведь чем меньше информации (особенно общедоступной и легко проверяемой) об объекте управления, тем меньше ответственности за принятые решения. Эта аксиома управления, вернее, манипулирования умами, известна давно. Не в этом ли удобстве безответственности для лиц, принимающих решения, залог удивительной живучести современных мифов о лесе, не потому ли современные «жрецы» и «друиды» так упорно поддерживают их?

Без мифов жить трудно, правда, как известно, глаза колет. Но лишь только пересмотрев некоторые устоявшиеся представления о наших лесах, мы сможем управлять ими устойчиво, не только рассчитывая на сиюминутную прибыль, но и видя далекую перспективу. Надо приложить все усилия для того, чтобы мы и наши потомки могли получать от леса и столь нужную каждому продукцию из древесины, и другие (зачастую жизненно необходимые!) дары, важнейшими из которых являются чистая вода и воздух. Удобные мифы служат интересам отдельных дельцов и управленцев, закрывают всем остальным глаза, заводят наше сознание в тупик. Принятие неудобной правды – шанс на исправление ошибок.

Николай ШМАТКОВ, WWF России,
по материалам сайта www.wwf.ru

КАКАЯ СУДЬБА ЖДЕТ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС РОССИИ

Интеграция России в глобальную экономику идет полным ходом, и вступление страны в ВТО усугубит среднесрочные риски развития отечественной перерабатывающей промышленности. Вряд ли пострадают отрасли с бесспорными конкурентными преимуществами на международном рынке и обширной научно-технологической базой. Однако есть все основания опасаться за судьбу множества относительно слабых отраслей. Лесопромышленный комплекс (ЛПК) – характерный представитель этой группы.

Стихийная санация предприятий отрасли в результате нового витка интеграции российской экономики в глобальные рынки, возможно, даст позитивный эффект в долгосрочной перспективе. Но если она будет происходить слишком резко, возникнет угроза масштабного социального взрыва. Ведь ЛПК обеспечивает до миллиона рабочих мест, определяет состояние экономики десятков монопрофильных городов и сотен поселков. В этой публикации автор попытается найти ответ на вопрос, насколько отечественный леспром[1] готов к новым испытаниям.

ИНВЕСТИЦИОННАЯ ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОСТЬ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИИ

В мировой экономике ЛПК – довольно заметная отрасль, она дает до 6% мирового ВВП. Будучи безусловно важной отраслью, ЛПК – далеко не лучший объект для инвестиций. Это связано в основном с природой сырья. Самую серьезную проблему представляет рассредоточенность ресурсной базы. У горнодобывающих отраслей есть огромное преимущество: можно создать один гигантский горно-обогатительный комбинат и протянуть к нему одну железнодорожную ветку. В случае с лесом все гораздо сложнее: дорог нужно строить много, в виде разветвленной сети. Капиллярная транспортировка сырья означает использование обширного автопарка как посредника между сырьевой базой и магистральной инфраструктурой. Кроме того, лесоматериал – это сырье, масса и стоимость которого в расчете на единицу массы невелики. Масса одного кубометра невысушенного леса – 400–600 кг, и плотность только у дорогих экзотических пород до 1300 кг/м^3. Стоимость древесины основных промышленных пород от 50 до нескольких сотен долларов за кубометр. Объемность осложняет транспортировку, а низкая удельная стоимость делает перевозку сырья на большие расстояния (до 250 км автотранспортом, до 1000 км по железной дороге) нерентабельной. Единственный низкозатратный метод транспортировки леса – водный: плотовым или молевым сплавом по рекам и затем морскими и океаническими судами. Достичь такой экономии можно в тропических странах за счет использования речной сети для сплава леса, вырубленного по долинам рек, и за счет размещения лесных плантаций вблизи портов. В странах бореального пояса, относящихся к развитым либо странам с переходной экономикой, существуют строгие ограничения на рубки в водозащитных зонах и сплав леса. Плантации же бесперспективны из-за низкого удельного прироста древесины (2–3 м^3 на гектар в год против более чем 20 м^3 на тропических плантациях эвкалипта). Получается, в странах бореального пояса инвестору нужно вложить огромные средства в дороги, затем, вырубив и реализовав лес, потратить часть прибыли на лесохозяйственные мероприятия, после чего ждать десятилетия, прежде чем можно будет рубить снова.

Непривлекательность лесного хозяйства для инвестиций требует разработки простого и прозрачного механизма передачи лесных участков в хозяйственное использование и гибкой лесной политики, в том числе готовности государства участвовать в инвестициях на принципах государственно-частного партнерства, если государство хочет вовлечь свои леса в хозяйственное использование. Повысить привлекательность лесного хозяйства для инвестиций может также введение частной собственности на леса. Владея сырьевыми базами, компании легче идут на инвестиции в дорогую инфраструктуру, поскольку знают, что смогут использовать ее в долгосрочной перспективе. Наконец, инвестиции в лесное хозяйство возможны в тех странах, где сформировались крупные вертикально интегрированные лесные компании. Таким компаниям затраты на заготовку древесины вполне по карману, если в их составе есть генераторы большой добавленной стоимости на самых верхних этажах технологической цепочки – такие как производства дорогой полиграфической бумаги, гигиенических изделий, упаковки и лесохимии. Все достоинства ЛПК, выстроенного по вертикали, реализованы в США. Крупные целлюлозно-бумажные комбинаты (ЦБК), размещенные в портах на побережье, превращают дешевый лес, доставляемый из глубинных частей континента, в ценную продукцию и тут же отгружают ее заморским покупателям, а с приходящих в порты судов получают дешевое сырье из других стран мира, потому что своего им не хватает.

В России, к сожалению, не реализовано ни одного компенсатора высоких издержек лесозаготовок. Большинство ЦБК и крупных плитных производств, ориентированных на экспорт, размещены не в портах и даже не всегда на крупных реках. Процедура передачи лесов в аренду длительная и сложная, лесная политика непоследовательна во всем, кроме подавления малого и среднего бизнеса в отрасли, введение частной собственности на леса остается делом далекого будущего. Характерный размер вертикально интегрированных холдингов отрасли в разы меньше размера американских, канадских и финских компаний: у крупнейшей отечественной лесной компании «Илим Палп» оборот около $1 млрд, в то время как у крупнейшей мировой компании – американской «Интернейшнл Пейпа» – более $20 млрд. В составе холдингов нет высокоприбыльных производств, таких как полиграфические комбинаты, производства гигиенических изделий и пищевой упаковки. Это значит, что в отсутствие инвестиционных преимуществ российского лесного хозяйства глубокая интеграция России в мировую экономику будет сопровождаться его разрушением.

РОССИЙСКИЙ ЭКСПОРТ НЕОБРАБОТАННОЙ ДРЕВЕСИНЫ

Ориентация отечественной лесной промышленности на экспорт дешевой необработанной продукции была заложена в 1960–1980 годы. От СССР нам достался структурно несбалансированный ЛПК, характеризующийся избытком мощностей по заготовке древесины и недостатком высокотехнологичных перерабатывающих предприятий. Советский Союз заготавливал до 300 млн м^3 деловой древесины и производил до 11 млн т целлюлозы в год. Современная Россия заготавливает вдвое меньше древесины и производит на треть меньше целлюлозы, чем СССР. Для сравнения: в 2000-е годы США заготавливали до 400 млн м^3 деловой древесины в год, производя при этом более 50 млн т целлюлозы, и сегодня все большие объемы сырья вовлекаются в этой стране в глубокую переработку, дающую максимальную прибыль.

В силу дисбаланса заготовки-переработки СССР экспортировал огромные объемы дешевой низкокачественной древесины себе в убыток, поскольку ответственные министерства были заинтересованы в выполнении плана по заготовкам. Государство субсидировало лесозаготовки в натуральной форме: строило новые дороги, создавало новые лесопункты и узкоколейные депо в малонаселенной северной периферии, куда потом перебрасывало рабочую силу из плотно заселенной южной.

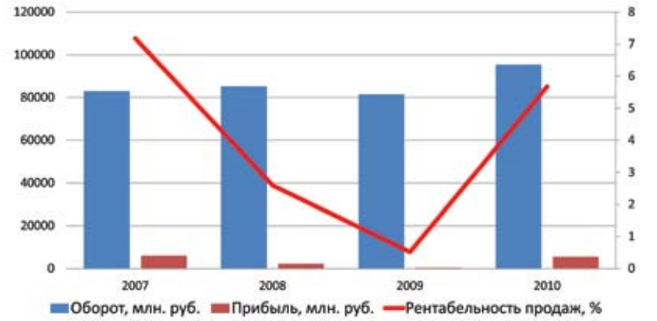
В кризисные 1990-е годы профиль ЛПК бывшей РСФСР стал еще более сырьевым, поскольку множество предприятий лесопиления, производства фанеры, древесных плит и особенно лесохимии прекратили существование. В результате тенденция неэффективного экспорта сырого леса сохранилась и в новой России, правда в гораздо меньших масштабах: размер заготовки в 1990–2000-х колебался в пределах 80–160 млн м^3. Государство сейчас почти не строит дорог. Оно лишь по инерции ведет лесное хозяйство (после 2007 года – через вновь созданные государственные унитарные предприятия), выделяя 10–30 млрд руб. в год[2], и отдает свои леса в пользование лесозаготовительным компаниям по расценкам, которые в несколько раз ниже стоимости лесопользования в Европе. В результате каждый год государство теряет на лесном секторе денег больше, чем приобретает. И ради чего? Ради того, чтобы наши лесные компании, страдающие от низкой производительности труда, не обанкротились и продолжали гнать за рубеж дешевую необработанную древесину, заготавливая ее, как правило, устаревшими методами с разрушением почвенного покрова и подрывом биоразнообразия экосистем. Получается, что государство скрыто (через низкую стоимость аренды леса) субсидирует зарубежных потребителей отечественной древесины.

Лесозаготовительные компании, кроме самых крупных и тех, у которых имеются в составе акционеров зарубежные концерны, тоже не строят лесных дорог. Те компании, которые находились вдали от сухопутных границ со странами-импортерами – странами Европы и Китаем, вдали от морских портов и от самых надежных внутренних потребителей – целлюлозно-бумажных комбинатов, умерли уже в 1990-е годы. Остальные, используя ветшающую год от года советскую инфраструктуру, вывозят ценную хвойную древесину из истощенных лесных массивов, до которых дотягиваются старые дороги. А там, куда они не дотягиваются, на глубокой периферии, десятки миллионов гектаров спелых и переспелых древостоев, будучи подвержены пожарам по естественным причинам, вероятно, не доживут до времени, когда наши лесозаготовительные компании созреют до масштабного строительства инфраструктуры и смогут добраться до них.

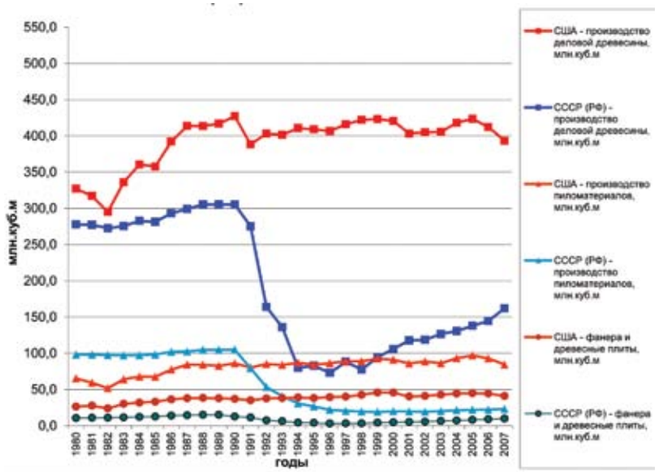
На месте вырубленных в спешке высокоценных хвойников вырастают

[1] При множестве взглядов на понятие «лесопромышленный комплекс» и смежные понятия «лесной комплекс», «лесохозяйственный комплекс» и «лесной сектор экономики» автор придерживается следующей трактовки: ЛПК включает в себя лесозаготовку, лесопиление, производство плит, фанеры, целлюлозы, бумаги и картона, лесохимической и побочной продукции. Лесозаготовка – это общее звено для ЛПК и лесного хозяйства – системы ухода за лесом, защиты леса, лесовосстановления и лесоразведения. К ЛПК не относятся мебельная и полиграфическая промышленность, которые используют продукцию ЛПК наряду с продукцией других отраслей, но являются самостоятельными отраслями. Они не входят в «комплекс», поскольку лишь опосредованно зависят от заготовки леса.

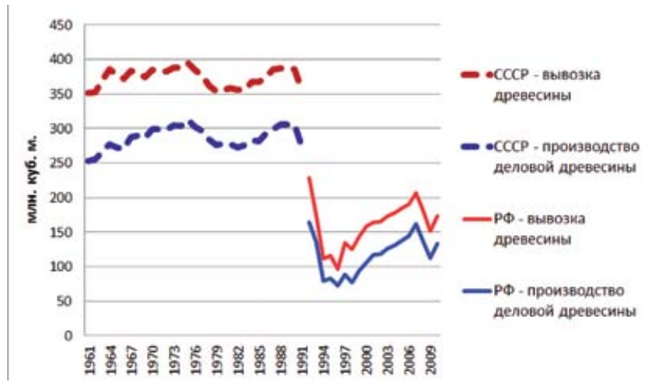
[2] Например, бюджет Рослесхоза на 2012 год – 27,5 млрд руб. (см. Приказ Рослесхоза № 560 от 23.12.2011; примечательно, что это первая открытая публикация детализации запланированных расходов агентства).



Финансовые показатели крупных предприятий ЛПК Северо-Запада России



Основные показатели леспромышленных комплексов США и СССР (РФ) в 1980–2007 гг. по данным ФАО



Объемы заготовки древесины в СССР / РФ

малоценные породы – береза, осина и ольха, которые могут использовать немногие отечественные предприятия. Казалось бы, рукой подать до Финляндии – крупнейшего потребителя мелколиственной древесины. Но риторика на высшем уровне власти о планах повышения таможенных пошлин на вывоз круглого леса до запретительного уровня (85% стоимости товара) привела к тому, что финские концерны быстро переориентировались на недорогую тропическую древесину, в том числе выращенную на плантациях. И вновь мы стали свидетелями реализации сценария «хотели как лучше – получилось как всегда». Пошлины, поднятые до 25%, так и остались на этом уровне. В результате продолжился (правда, под влиянием кризиса в меньших масштабах, чем раньше) экспорт дефицитного уже в европейской части России хвойного пиловочника, а экспорт малоценной быстрорастущей березы, которую не жалко продавать и в необработанном виде, почти прекратился. Беспомощные попытки правительства смягчить результаты громких заявлений о повышении пошлин вводом специальных пошлин на березовые балансы (сырье, из которого производят щепу для варки целлюлозы), не дали ощутимых результатов. Финны, которые были в начале XXI века крупнейшим импортером российской лесной продукции, перестали нам доверять, и в 2010 году (последние доступные данные Росстата) приобрели необработанной древесины почти на порядок меньше, чем в 2001 году (2,8 вместо 22 млн м^3). Переориентация экспорта сырой древесины с Европы на Китай – главный результат попыток государства бороться с сырьевой ориентацией нашего ЛПК методом кнута, но не пряника.

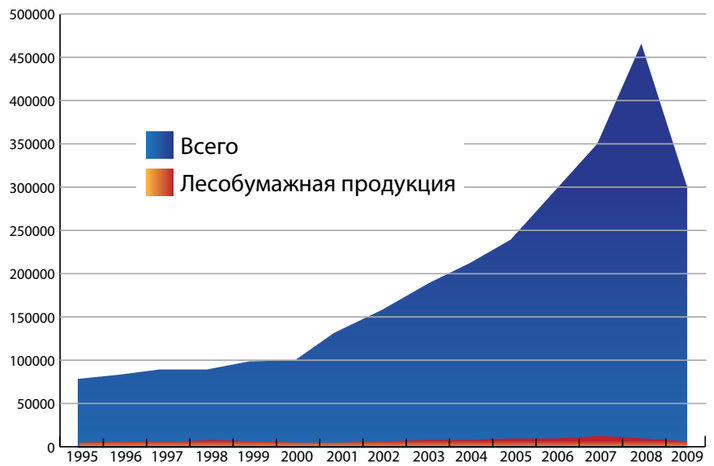
Истощение экономически доступных лесных ресурсов в европейской части России привело к тому, что к 2010 году на азиатскую часть страны пришлась уже половина объема лесозаготовок. Они концентрируются преимущественно в Иркутской области с ее гигантским Братско-Усть-Илимским территориально-производственным комплексом, сформированным в 1960–1970-е годы и включающим в себя мощные целлюлозно-картонный (в г. Братске) и целлюлозный (в г. Усть-Илимске) комбинаты. Но обеспечение глубокой переработки сырьем перестает быть главным стимулом лесозаготовок. На юге Красноярского края, в Иркутской области, в Хабаровском и Приморском краях развиваются рубки, нацеленные на экспорт сырья в Китай, а также отчасти в Японию и Южную Корею. Если тенденция роста китайского спроса сохранится и не будут приняты меры для борьбы с незаконными рубками, а также не начнется строительство новой лесной инфраструктуры, то истощение хвойной древесины на юге Восточной Сибири и Дальнего Востока, сукцессионное замещение хвойных древостоев лиственными и, как следствие, подрыв сырьевой базы двух градообразующих предприятий-гигантов – Братского ЦКК и Усть-Илимского ЛПК – лишь дело времени.

С исчерпанием запасов деловой хвойной древесины на европейском севере и на юге Восточной Сибири и Дальнего Востока прекратят существование, по крайней мере на один сукцессионный цикл, эффективные запасы российской древесины, то есть такие запасы, которые одновременно:

- непрерывны и потому годны для недорогой крупноплощадной заготовки;
- востребованны по породному составу отечественной промышленностью и мировыми рынками;
- качественны с точки зрения размера деревьев, количества дефектов;
- транспортно доступны.

Россия – мировой лидер по площади лесных земель и один из лидеров по запасам древесины в кубометрах, но у огромной части ее древостоев низкий бонитет – они состоят из маломерных и минусовых деревьев. Кроме того, эти древостои произрастают в трудноступных центральных частях Ханты-Мансийского АО, Красноярского края, Якутии – зачастую на болотах или в горной местности. Российские позиции по экономически доступной древесине весьма скромны, а по высококачественной – еще скромнее, что вызвано систематическими хищническими перерубами советского времени.

Остается радоваться, что не до всех ценных лесных массивов успела дотянуться советская инфраструктура. Поэтому, когда экспорт необработанного российского леса изживет себя, уничтожив собственную сырьевую базу, еще останутся коммерческие запасы леса, защищенные транспортной недоступностью. Так что у нас будет шанс перейти к их освоению более цивилизованными методами и с гораздо большей пользой как для национальной экономики, так и для местного населения.



Объемы заготовки древесины в СССР / РФ

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ РОССИИ

Помимо лесных регионов с благоприятным для экспорта транспортно-географическим положением, современная экономическая активность в ЛПК привязана к регионам размещения крупных целлюлозно-бумажных комбинатов (ЦБК).

Здесь дело обстоит не так плохо, как с экспортными лесозаготовками. Целлюлозно-бумажная промышленность (ЦБП) меньше всего пострадала в результате постсоветской деиндустриализации, поскольку состояла преимущественно из гигантских предприятий, у которых были невысокие издержки за счет экономии на масштабе и низких энергетических и транспортных тарифах по сравнению с тарифами в развитых странах. Они еще в советское время нашли стабильные рынки сбыта продукции за рубежом либо смогли быстро найти их в новых условиях.

Безусловно, первые годы новой России больно ударили и по ЦБК. В результате реформы лесного законодательства 1993 года было снято закрепление лесосырьевых баз долгосрочного пользования за леспромхозами. Возникшие в новых условиях компании, занимавшиеся спекулятивными и не всегда легальными операциями в сфере торговли лесом, официально предлагали лесхозам большую цену за право рубки леса, чем назначали леспромхозы, либо, подкупая чиновников, захватывали контроль над лесосырьевыми базами и обрекали леспромхозы на разорение. Пользуясь слабостью леспромхозов, предприимчивые дельцы за бесценок покупали их активы, например, лесозаготовительную технику. Затем новые хозяева либо переуступали права на активы другим компаниям в рамках спекулятивных сделок, либо перенаправляли потоки заготовленной древесины на экспорт в сыром виде.

Если перекупленный леспромхоз был поставщиком сырья для ЦБК, новые владельцы могли разворачивать ценовую войну против комбината, пользуясь уязвимостью, связанной со спецификой технологического процесса: сырье должно поступать непрерывно, иначе неизбежны длительные и дорогостоящие остановки варки целлюлозы. От перебоев с сырьем такого рода страдал в 1990-е годы, например, Сегежский ЦБК, ориентированный на сосновую древесину, поставлявшуюся из центральной, северной и западной Карелии.

Именно сырьевые риски подтолкнули многие ЦБК к установлению контроля над поставщиками сырья. Так началась вертикальная интеграция в отрасли. Первые случаи приобретения или захвата лесозаготовительных компаний в непосредственной близости от ЦБК начались еще в 1990-е. Поворотной точкой был кризис 1998 года, когда девальвация рубля стимулировала развитие импортозамещения. Для многих отраслей промышленности, в том числе для ЛПК и ЦБП, этот год можно считать концом этапа постсоветской деиндустриализации и началом восстановительной индустриализации, сопровождающейся вертикальной интеграцией. Но больших масштабов процесс достиг в начале XXI века. Как правило, в структуру собственности крупных ЦБК включались лесозаготовители в радиусе до 100–250 км (предельное плечо экономически целесообразной транспортировки сырой древесины автомобильным транспортом). Случаи покупки компаний, поставляющих сырье железнодорожным транспортом (эффективное плечо примерно до 1000 км) стали отправной точкой формирования не просто крупных, а крупных межрегиональных лесных компаний, которые сейчас доминируют в отрасли. Однако даже сегодня, когда в целом процесс консолидации активов в отрасли вошел в зрелую стадию, продолжают существовать единичные крупные ЦБК, не стремящиеся к контролю над поставщиками сырья. Они снижают риски нехватки сырья за счет диверсификации внешних поставщиков. Ярким примером является Кондопожский ЦБК.

Покупая небольшие лесные компании ради арендованных ими лесов и лесозаготовительной техники, ЦБК нередко вынуждены были приобретать «в нагрузку» предприятия лесопиления, производства фанеры и плит. Порой эти предприятия ликвидировались, а менеджмент ЦБК искал пути встраивания их в технологические цепочки создаваемой вертикально интегрированной компании, иногда в ходе структурирования сделок поглощения удавалось исключить такие активы из сделок. Попытки включить непрофильные предприятия в технологические связи с центральным комбинатом, а также поиски независимыми лесопильными, плитными и фанерными компаниями в диалоге с региональной властью путей обеспечения безопасности и экономической стабильности стимулировали формирование разнообразных производственных сочетаний в ЛПК. В результате сегодня, по крайней мере в европейской части России, возникли сочетания четырех типов:

- производство целлюлозы, бумаги, картона и упаковки с выпуском побочной лесохимической продукции из собственного сырья;
- разные деревоперерабатывающие производства (плитное, фанерное) с другими деревообрабатывающими предприятиями либо с производством топливных гранул из собственного сырья;
- лесозаготовительное с переработкой части собственного пиловочника, иногда с производством топливных гранул из отходов лесозаготовки и деревообработки;
- деревообрабатывающее с производством изделий из собственных пиломатериалов, в том числе мебели.

Консолидировав отрасль, целлюлозно-бумажные холдинги редко способствовали ее модернизации. В постсоветской России не было реализовано ни одного проекта строительства ЦБК с нуля. Не стали вертикально интегрированные компании и инициаторами создания современных институтов лесного сектора экономики. Ни одна из них не проводит последовательной политики внедрения устойчивого управления лесами. Например, политики создания исследовательских площадок, спонсирования модельных лесов, защиты биоразнообразия и лесов высокой природоохранной ценности, хотя многие крупные компании под давлением экологически чувствительных рынков Европы вынуждены проходить добровольную лесную сертификацию PEFC и FSC, что вынуждает их хотя бы минимально учитывать социальные и экологические интересы.

Таким образом, роль этих компаний-интеграторов свелась в отрасли к сбору, систематизации и переучету конкурентоспособных активов ЛПК советского времени, что в конечном счете облегчило приобретение этих активов зарубежными компаниями. Нужно отметить, что предприятия ЛПК, не производящие целлюлозу и не обеспечивающие сырьем ее производство, не были в массе своей ни консолидированы, ни приобретены зарубежными компаниями, хотя есть единичные примеры строительства таких предприятий с нуля. Наиболее известный – возведение гигантского (мощностью почти 1 млн м^3 продукции в год) плитного предприятия «Кроностар» на востоке Костромской области. В региональном ЛПК оно заняло пустующую нишу переработчика мелколиственной древесины. Среди богатых лесными ресурсами промышленного значения регионов Костромская область расположена ближе всего к инфраструктурно освоенным и населенным территориям с емкими рынками. При этом для долгосрочного обеспечения потребностей крупного ЦБК (а только крупные ЦБК оказались жизнеспособны в России; небольшие влачат жалкое существование или закрылись) области не хватает хвойных лесов, беспощадно вырубленных в советские годы. Компромиссом между желанием региональной власти усилить экономику региона за счет создания крупного деревообрабатывающего предприятия и отсутствием достаточных ресурсов хвойной древесины для обеспечения сырьем ЦБК, стало привлечение инвестора, создавшего крупное производство плит. Технология плитного производства дает возможность на входе менять соотношение хвойного и лиственного сырья и на выходе получать продукцию, качество которой соответствует заданным параметрам технологического процесса.

Но даже те зарубежные компании, которые получили полный контроль над некоторыми российскими ЦБК, не инвестировали существенные средства в их модернизацию. Да и сегодня, не считая модернизационных проектов крупнейшей российской лесной компании «Илим Палп Энтерпрайз» в г. Коряжме (Архангельская область) и компании «Монди Сыктывкарский лесопромышленный комплекс» в г. Сыктывкаре (Республика Коми), инвестиции направляются не столько на внедрение новых технологий, сколько на увеличение объемов производства. Инвестиционные проекты в отрасли значительно уступают по стоимости типовому проекту строительства нового крупного ЦБК. Например, реконструкция Усть-Илимского комбината стоимостью 700 млн руб. обеспечила увеличение мощности с 500 до 630 тыс. т целлюлозы в год, в то время как стоимость строительства нового комбината составляет 30–60 млрд руб. Нужно отметить, что некоторые отечественные компании, не производящие целлюлозу, бумагу и картон и не находящиеся в собственности зарубежных собственников, весьма преуспевают в модернизации производства и улучшении условий жизни местных сообществ. Успех не производящих целлюлозу компаний возможен при соблюдении трех условий: молодое, открытое инновациям руководство предприятия; эффективная лесная политика региональных властей и выгодное географическое положение головного предприятия, например в городе с морским портом. Один из ярких примеров последнего времени – «Лесозавод 25» в г. Архангельске.

В целом же предприятия ЛПК, даже относящиеся к целлюлозно-бумажной промышленности и приобретенные зарубежными компаниями, за редким исключением остаются малопривлекательными для новых инвестиций. Для этого есть по крайней мере три причины. Во-первых, зарубежные инвесторы отлично понимают, что сырьевая база бывших советских гигантов скоро будет исчерпана, а завоз сырья морем из других регионов России и зарубежья в большинстве случаев невозможен. Во-вторых, наши предприятия занимают определенную нишу на мировом рынке лесной продукции, поставляя недорогую продукцию не очень высокого качества. Вкладывать деньги, для того чтобы превратить эти предприятия в производителей дорогой и высококачественной продукции, было бы для европейских владельцев маркетинговой ошибкой. В-третьих, западных инвесторов отпугивает печальный опыт взаимодействия в разные годы и на разном уровне зарубежного бизнеса с российскими властями, которые далеко не всегда выполняют свои обещания.

Положительной тенденцией в развитии ЦБП стала диверсификация производства крупных лесопромышленных холдингов. Они стали создавать новые бумажные и картонные цеха ЦБК, увеличивать количество сортов выпускаемой бумаги, строить импортозамещающие предприятия по производству картонной тары вблизи потребителя. Два самых известных примера – предприятия по производству гофроупаковки в г. Коммунаре Ленинградской области (группа «Илим Палп») и в г. Подольске Московской области (Архангельский ЦБК). Однако экономический кризис показал, что производства гофроупаковки становятся убыточными в отсутствие динамичного роста экономики. Они также могут в будущем столкнуться с конкуренцией предприятий Восточной Европы.

В целом целлюлозно-бумажная промышленность России – самая мощная, прибыльная и цивилизованная отрасль отечественного ЛПК. Однако ее модернизационный потенциал невелик – во многом из-за невыгодного расположения предприятий в глубине континента и истощенной ресурсной базы. Впрочем, у отрасли все еще есть шансы встать на путь инновационного развития, если государство предпримет последовательные шаги по созданию целлюлозных производств, перерабатывающих осину и (в меньшей степени) березу, комбинированных целлюлозно-плитных производств для максимального вовлечения в производство низкокачественного сырья, а также системы рециклирования бумаги и картона, системы, которая откроет дорогу к созданию бумажных заводов в крупнейших агломерациях – в непосредственной близости от потребителя.

ЗАВИСИМОСТЬ ОТ КРУПНЫХ КОМПАНИЙ

Лесной кодекс 2007 года, по сути закрепивший факт ухода федеральной власти от управления лесным хозяйством и продажи прав лесопользования частным компаниям, заметно усилил позиции лесных компаний. Мотивы федеральной власти в проведении лесной реформы можно понять. Во многом реформы продиктованы стремлением максимально дистанцироваться от невыгодной деятельности и нежизнеспособной отрасли в условиях, когда ее просто невозможно ликвидировать из-за социальной значимости. Но произошедшая регионализация лесоуправления создала условия, в которых межрегиональные лесные холдинги могут диктовать условия региональным и муниципальным властям.

Для таких компаний потери от ухудшения отношений с властями одного региона не так принципиальны, поскольку у них есть крупные активы и в других регионах. Так, группа «Илим Палп», состоящая из дивизионов «Запад» (Котласский ЦБК, г. Коряжма) и «Восток» (Иркутская область), имеет «козырь в рукаве» при согласовании условий аренды лесных участков в Архангельской области с региональными органами исполнительной власти. Регион зависит от компании больше, чем компания от региона. Если компания будет лишена права аренды миллионов гектаров за нарушение правил заготовки древесины или невыполнение лесохозяйственных мероприятий, это ударит в первую очередь по населению региона, поскольку, вероятнее всего, будут сокращены рабочие места в монопрофильных лесных поселках. Холдинг «Инвестлеспром», владеющий Сегежским ЦБК в Карелии, Сокольским ЦБК в Вологодской области и ЦБК «Кама» в Пермском крае, а также некоторыми другими предприятиями, может позволить себе проведение жесткой социальной политики. В частности, быструю комплексную механизацию, сопровождающуюся высвобождением рабочей силы, или покупку лесозаготовительных компаний в периферийных слабых районах, таких как Муезерский, с последующим сокращением числа занятых ради повышения финансовой эффективности.

Подобная политика не проводится небольшими межрегиональными компаниями и компаниями, предприятия и сырьевые базы которых сконцентрированы в одном-единственном регионе. Так, компания «СВЕЗА»,

владеющая предприятиями по производству фанеры в Ленинградской, Костромской, Вологодской областях и Пермском крае, избегает массовых увольнений или закрытия целых лесопунктов в удаленных районах. ОАО «Кондопога» продолжает держать на балансе часть инфраструктуры г. Кондопога (Карелия), финансирует строительство культурных и социальных объектов.

Таким образом, вертикальная интеграция в ЛПК вместе с децентрализацией регулирования отрасли четко предопределила, какие муниципалитеты могут сильнее всего пострадать из-за несбалансированной социальной и экологической политики бизнеса: это муниципалитеты базирования активов крупных межрегиональных лесных компаний, ядром которых являются крупные ЦБК. Поэтому именно эти муниципалитеты должны стать объектом внимания профсоюзных организаций лесной промышленности, неправительственных экологических организаций, таких как WWF, Greenpeace.

Именно на территории этих муниципалитетов должны создаваться новые модельные леса, и именно там аудиторы системы добровольной лесной сертификации должны сосредоточиться на проверках качества лесоуправления.

ПРИЗНАКИ ДЕГРАДАЦИИ

Риски развития ЛПК России нарастают и ставят под угрозу само существование отрасли в долгосрочной перспективе. Она все больше напоминает ресурсные отрасли постколониальных экономик: структура производства и экспорта примитивизируется, теряются предпосылки для импортозамещения, растет зависимость от импортеров. В функционировании ЛПК проявился ряд тенденций, которые позволяют говорить о его деградации:

- стратегии лесных компаний все больше определяются возможностями сбыта продукции в зарубежных странах, причем экспорт растет за счет роста продаж сырья и полуфабрикатов;
- стоимость импорта высокотехнологичной лесобумажной продукции сопоставима со стоимостью лесного экспорта (60% в 2010 году) и растет опережающими темпами;
- импорт высокотехнологичного лесопромышленного оборудования незначителен, тогда как импорт стандартного оборудования преобладает над закупками отечественных аналогов;
- из-за непродуманной таможенной политики ограничения экспорта необработанной древесины реализовалась угроза потери традиционных рынков сбыта лесной продукции (страны ЕС) в конкуренции с дешевой древесиной лесных плантаций южных стран;
- быстрый и постоянный рост в 1999–2009 годах зависимости от Китая как импортера привел к повышению доли этой страны в официальных поставках необработанной древесины до 2/3 и целлюлозы до 3/4 среди 26 стран, учитываемых Росстатом, что делает КНР монопсонистом на внешнем рынке этих российских товаров.

Очевидно, что ЛПК России – такой, каким мы привыкли его воспринимать: индустриальный, узкоспециализированный и эксплуатирующий население и природу, – прекратит свое существование, это только дело времени. Началом острой фазы процесса станет закрытие целлюлозно-бумажных комбинатов из-за истощения их сырьевых баз. Свертывание индустриального ЛПК не будет тотальным, поскольку сохранится ниша импортозамещения по базовой продукции: пиломатериалам, газетной бумаге, древесностружечным плитам.

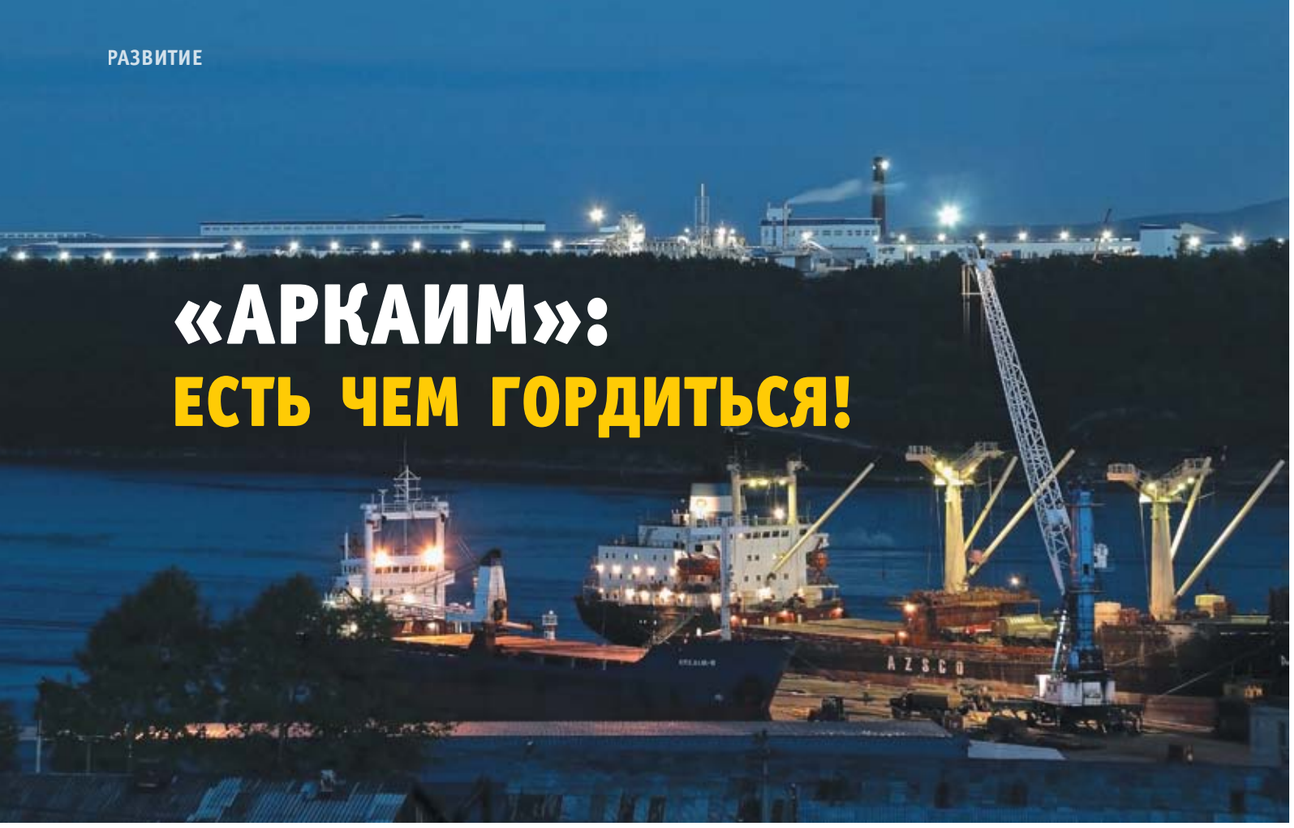
На место индустриального ЛПК постепенно придет интегрированное использование лесных ресурсов на базе экосистемных подходов и теории саморегулируемых сообществ. Причем начало этому процессу положит не государство с его декларативными заявлениями о необходимости использовать недревесные продукты леса, а жители лесных регионов. Как показывает практика, во многих периферийных поселениях за три летних месяца они могут зарабатывать продажей собранных пищевых продуктов леса и предоставлением услуг гидов, таких, например, как сопровождение горожан на охоте, 100–200 тыс. руб., то есть больше, чем за год официального трудоустройства.

В этих условиях целью государства должно быть смягчение шока от перехода лесных городов и поселков от старой экономики заготовки древесины к новой экономике использования недревесных продуктов леса. Поэтому задачами государства должны стать восстановление доверия европейского бизнеса с целью избежать монопсонической зависимости от Китая; выделение средств на смягчение социальной напряженности и профессиональную переориентацию населения там, где закрываются лесные производства, и, наконец, изучение процессов самоорганизации в использовании недревесных продуктов леса. Последнее необходимо не для контроля над процессом и обложения местного населения очередными налогами, а с тем чтобы создать продуманное законодательство, защищающее интересы местных сообществ, стимулирующее местную предпринимательскую инициативу, разработать рекомендации и обучающие программы, расширяющие кругозор местных жителей в отношении лесных экосистем и возможностей их использования.

При этом важно понимать, что не все отрасли в одинаковой степени нужны государству. Если какие-то отрасли умирают, это не страшно. Это нормальный процесс адаптации национальных экономик к условиям международного рынка в условиях глобализации. Главное – не проводить резких и болезненных реформ, чтобы процесс умирания не сопровождался взрывами социальной напряженности. Продавая нефть, газ, цветные металлы, продукцию ВПК и агропрома, а в будущем, надеюсь, и продукцию гражданского машиностроения и инновационную продукцию в совокупности на сотни миллиардов долларов в год, мы сможем себе позволить закупать за рубежом полиграфическую бумагу и гигиенические принадлежности на несколько миллиардов без негативных последствий как для экономики, так и для экологии.

Илья КУЗЬМИНОВ, канд. географ. наук, науч. сотр. Института региональных исследований и городского планирования НИУ ВШЭ





«АРКАИМ»: ЕСТЬ ЧЕМ ГОРДИТЬСЯ!

Проект лесоперерабатывающего комбината «Аркаим» (ЛПК «Аркаим»), расположенного в поселке Октябрьский Ванинского района Хабаровского края, стартовал в 2007 году и сразу вошел в число приоритетных инвестиционных проектов лесопромышленного комплекса региона. Его цель – производство продукции глубокой переработки древесины, основанное на комплексном использовании древесного сырья с применением современных безотходных технологий.



На более чем 100 га территории комбината работают лесопильное производство и производство ДСП, в 2011 году введены в эксплуатацию производство строганых пиломатериалов и пеллетное производство. В фазе пусконаладки находится третья очередь комбината – производство клееной балки и клееного щита из массивной древесны. Когда предприятие выйдет на полную мощность, объем переработки круглого леса составит 1,2 млн м^3 в год. При этом вся древесина будет переработана в продукцию с высокой добавленной стоимостью, качество которой гарантировано использованием современных технологий обработки древесины, эксплуатацией оборудования ведущих европейских производителей и высоким уровнем организации труда. Серьезные конкурентные преимущества предприятия – доступность сырья, наличие морского порта и близость к азиатским рынкам. Потребителями продукции комбината уже стали фирмы из Японии, Китая, Кореи и Европы.

ИСТОРИЯ ПРОЕКТА

ЛПК «Аркаим» расположен на территории бывшего Коппинского лесоперерабатывающего комбината, который еще в 1998 году объявил себя банкротом. К 2006 году большинство зданий на площадке было разрушено, а оборудование подлежало утилизации.

СПРАВКА

ООО СП «Аркаим» было образовано в 1993 году. Компания начинала свою деятельность с заготовки леса, и сегодня это направление остается одним из основных в ее работе. Заготовленная древесина перерабатывается на лесоперерабатывающем комбинате компании, расположенном на берегу Татарского пролива, рядом с морским торговым портом Ванино. Значительная часть грузов перевозится собственным флотом компании, состоящим из четырех сухогрузов водоизмещением от 6 до 10 тыс. т.

Сегодня о прошлом комбината напоминает только кирпичная дымовая труба прежней котельной, которую строители оставили как своеобразный памятник советской эпохе. С начала проекта в оборудование и строительство было инвестировано $0,5 млрд. Кроме основных производственных зданий, на площадке построены: бытовой комплекс, гостиница, столовая, пожарная часть, электроцех, склад материалов, столярный цех, гараж и станция техобслуживания грузовой техники. Для обеспечения предприятия электроэнергией была реконструирована подстанция «Ванино», а также построены подстанция «Лесозавод» и десятикилометровая ЛЭП мощностью 110 кВт.

Идея реализации этого крупного инвестиционного проекта принадлежит учредителю и собственнику предприятия Александру Лепихову. В соответствии с разработанной им стратегией развития СП «Аркаим», начинавшее свою деятельность еще в 1993 году, было превращено в крупный промышленный холдинг, осуществляющий работы на всех этапах реализации проекта без привлечения посредников. Доход от заготовки, вывозки и продажи древесины на первом этапе стал основным источником средств для погашения кредитов и пополнения оборотных средств. Для закупки и обслуживания лесозаготовительной и строительной техники был создан собственный дилерский и сервисный центр. Для возведения ЛПК «Аркаим» были выкуплены активы Хабаровского завода металлоконструкций и создана строительная фирма, для выполнения перевозок приобретены железнодорожные платформы, а потом и морские суда. Таким образом, была создана инфраструктура, обеспечивающая эффективность работы компании и возможность ее развития.

Для реализации проекта потребовались поставки качественного деревообрабатывающего оборудования европейских производителей, – для планирования и координации

***Аркаи́м** – укрепленное поселение эпохи средней бронзы рубежа III–II тысячелетий до н. э., получившее свое название от горы, возвышающейся над местностью, и случайно обнаруженное в 1987 году на юге Челябинской области. Раскопки позволили реконструировать архитектуру и быт горожан, но многие факты до сих пор остаются загадкой. С Аркаимом связано много легенд, возможно, этот археологический памятник является самым таинственным на территории России. Город имеет кольцевую структуру и четко сориентирован по звездам. Часто его называют не городом, а сооружением, которое было сначала задумано, потом вычерчено с мельчайшими деталями и только затем построено.*

Город был построен и жил по законам астрологии, законам космоса. Большая часть жизни людей протекала за пределами оборонительных сооружений, в долине. Горожане жили в гармонии с природой, занимались выпасом скота, заготовкой древесины для строительства и отопления, добычей руды. Имущественного и социального расслоения не было, все люди были равны. Не случайно Аркаим часто сравнивают с самой знаменитой и прекрасной утопией европейского Средневековья – Городом Солнца, придуманным Томмазо Кампанеллой. Работающая на Дальнем Востоке компания «Аркаим» взяла свое название в честь этой прекрасной легенды, а образ Города Солнца получил отражение в ее логотипе.



Веерный охладитель в цехе ДСП







Шлифовальный станок в цехе ДСП



Лесопильная линия первой очереди

поставок оборудования, его монтажа и выхода на проектную производительность «Аркаимом» была выбрана немецкая инжиниринговая компания Kornak GmbH, у руководителя которой, опытного инженера Эдуарда Кюстера, большой опыт строительства крупных деревообрабатывающих предприятий в России. Специалистами инжиниринговой компании были сформированы технические требования к технологическим линиям, выбраны изготовители оборудования, предложившие оптимальное сочетание качества и цены, а также приемлемые сроки изготовления, и подготовлены контракты на поставку оборудования. В обязанности инжиниринговой компании вошли также контроль сборки и монтажа оборудования, осуществление взаимодействия поставщиков с представителями строительных и монтажных организаций. Это позволило реализовать проект последовательно и без простоев – после завершения одного этапа сразу шел другой.

Финансирование проекта началось в 2007 году, а через 21 месяц объект первой очереди строительства – лесопильный завод – был сдан в эксплуатацию. Осенью 2009 года лесопиление уже вышло на проектную мощность, такие сроки для России можно назвать рекордными. Проектирование последующих этапов велось одновременно со строительством. С одной стороны, это позволило сократить сроки реализации проекта, а с другой – дало возможность проектному менеджменту оперативно реагировать на решения, принимаемые в ходе строительства. Для запуска завода требовалась экспертиза проектной документации, выполненной по российским нормам, в Хабаровске не нашлось компании, способной подготовить такую документацию, поэтому в службе заказчика был создан проектный отдел, который выполнил адаптацию проекта.

Строительство комбината было реализовано в три этапа. На первом этапе было смонтировано оборудование и запущены первая очередь лесопильного производства и завод ДСП. В финансировании проекта принимали участие Сбербанк и финансовая группа ВТБ. Второй этап строительства – завод строганых пиломатериалов, вторая очередь лесопильного производства и пеллетное производство – был реализован при поддержке банка «Возрождение». Третий этап – заводы по выпуску клееной балки и клееного бруса – при поддержке Внешэкономбанка.

На площадке деревообрабатывающего комбината расположены шесть самостоятельных производств, на которых осуществляется полный цикл переработки древесины. Учитывая масштабы производств, каждое из них можно назвать отдельным заводом. Все заводы объединены общими инженерными сетями, дорогами, обслуживаются от единой тепловой сети и являются частями одной технологической цепочки. Лесопильный завод, с которого началось строительство комбината, стал поставщиком сырья для завода ДСП и пеллетного завода, также он снабжает котельную комбината древесным топливом – отходами деревообработки, образующимися при окорке и распиловке круглого леса. Основная часть продукции лесопильного производства направляется на глубокую переработку – на завод строганых пиломатериалов, клееной строительной балки и клееного щита. Отходы этих производств также являются сырьем для пеллетного производства. В то же время технологические линии всех шести производств построены таким образом, чтобы уменьшить их зависимость друг от друга и повысить гибкость производства как по сырью, так и по готовой продукции. Пеллетное производство может работать как на влажных отходах лесопиления, так и на сухих отходах деревообработки или на круглом сырье, а заводы глубокой переработки могут выпускать продукцию как для европейского рынка, так и для рынков Японии, Южной Кореи, Китая. Такой подход позволяет быстро реагировать на изменения в рыночной ситуации и эффективно управлять распределением ресурсов, к тому же облегчает финансовый учет. Например, по финансовой модели лесопильный завод продает пиломатериалы строгальному заводу, а строгальный завод продает свои отходы на пеллетный завод.

ЛЕСОПИЛЕНИЕ

В лесах Хабаровского края преобладают хвойные породы – лиственница, ель, пихта, представляющие ценное сырье для глубокой переработки. Лесосеки «Аркаима» находятся в Комсомольском, Нанайском, Ванинском и Советско-Гаванском районах. Заготовка леса ведется в основном в гористой местности, до 15% древесины приходится забирать из труднодоступных мест, поэтому иногда применяется трелевка древесины канатными установками. Доставка пиловочника на комбинат осуществляется в основном автотранспортом, а плечо доставки составляет около 150–200 км. У «Аркаима» мощное лесозаготовительное подразделение, укомплектованное современной техникой, которое обеспечивает бесперебойные поставки сырья, что позволяет работать без промежуточных или сезонных складов сырья. На «Аркаиме» используется пиловочник диаметром от 10 до 45 см (средний диаметр 19 см), древесина (в основном это лиственница) очень плотная и смолистая, что потребовало применения оборудования в тяжелом исполнении и специально подготовленного инструмента.

Первая очередь лесопильного цеха, введенная в эксплуатацию в 2009 году, включает в себя линию сортировки круглых лесоматериалов, фрезерно-профилирующую лесопильную линию, линию сортировки сырых пиломатериалов, линию пересортировки сухих пиломатериалов и линию автоматического возврата сушильных прокладок. Причем возврат прокладок был предусмотрен таким образом, чтобы можно было установить в дальнейшем вторую линию сортировки сырых пиломатериалов. Производительность первой очереди по проекту – 400 тыс. м^3 лесоматериалов в год. Но за счет повышения эффективности эксплуатации – снижения времени запланированных остановок и увеличения общего времени работы – предприятие смогло выйти на производительность 500 тыс. м^3.

Весь пиловочник, поступающий на площадку, сортируется по








Поворотное устройство линии окорки и подачи лесоматериалов (Holtec)


Окорочный станок Valon Kone VK550-COMBI-3R


Участок сортировки щепы. На заднем плане – сортировочные вибросита

размерно-качественным параметрам, что позволяет оптимально использовать возможности линий лесопиления и сортировки пиломатериалов. Оборудование для сортировки пиловочника (производитель – компания Holtec) изготовлено в тяжелом исполнении с учетом суровых климатических условий, в которых оно эксплуатируется. Линия оборудована 56 сортировочными карманами и рассчитана на скорость сортировки 100 м/мин. Пост управления, помещение под электрооборудование, гидравлику и систему измерения изготовлены в Германии в виде модулей, что позволило сократить сроки монтажа и минимизировать возможные ошибки. Все модули оснащены системой кондиционирования и отопления.

Отсортированный пиловочник подается погрузчиком на накопительный стол линии окорки и подачи Holtec. Сортименты разобщаются, разворачиваются на поворотном устройстве и подаются вершиной вперед в окорочный станок Valon Kone VK550-Combi-3R. Станок оснащен двумя окорочными роторами типа 620, а также оцилиндровочным ротором для оцилиндровки комлевой части бревна. Оцилиндровка комля облегчает дальнейшую обработку бревен в лесопильной линии. Окорочный станок оснащен гидравлическим механизмом прижима ножей. Для облегчения ремонта ножи снабжены сменными режущими пластинами. Максимальная скорость VK550-Combi-3R с роторами типа 620 с гидравлическим прижимом ножей составляет около 100–120 м/мин. На поперечном транспортере после окорки накапливается некоторое количество окоренных сортиментов, так называемый буферный запас, гарантирующий ритмичную подачу сортиментов к лесопильной линии даже при кратковременной остановке оборудования для окорки.

В лесопильном цехе установлена высокопроизводительная фрезерно-





профилирующая линия EWD. Линия построена из нескольких агрегатов, которые последовательно выполняют фрезерование и распиловку сортимента на обрезные доски. В зависимости от диаметра на линии можно получать до 8 боковых досок на одном бревне. Распиловка ведется на скорости до 150 м/мин в летний период и до 120 м/мин зимой. В холодное время года на обработку поступает в основном замороженная древесина, т. е. более плотная, чем «летняя», что требует больших затрат энергии на резание. Линия функционирует полностью в автоматическом режиме, оператор только контролирует работу механизмов. На линии одновременно работают два оператора – ввиду высокой информационной нагрузки они меняются местами каждые два часа, один из них постоянно находится за пультом, в шумоизолированной операторской, а другой – в цехе, где контролирует работу оборудования. Для предприятия с такой производительностью, как «Аркаим», очень важен устойчивый ритм работы, а простой оборачивается значительными финансовыми потерями, поэтому одна из главных задач обслуживающего персонала – предупреждение возникновения нештатных ситуаций с помощью постоянного контроля и проведения обслуживания по регламенту.

Весной 2012 года в лесопильном цехе введена в производство лесопильная линия второй очереди. Это также фрезерно-профилирующая агрегатная линия EWD. Вторая лесопильная линия ориентирована на распиловку тонкомера и рассчитана на переработку пиловочника диаметром от 12 до 28 см, хотя при необходимости может быть загружена сырьем с диаметром до 35 см в вершине. Набор агрегатов на линии обработки тонкомера следующий: фрезерно-брусующий станок, устройство поворота бревна, фрезерно-брусующий станок, комбинированный профилирующий и делительный агрегат, затем опять поворотное устройство и агрегат для профилирования боковых досок. Далее профилированный брус направляется в многопильный станок. Отличие этой линии от первой состоит в том, что на ней может быть выпилено не более четырех боковых досок (на первой линии – до восьми боковых досок), а в конструкции последнего многопильного агрегата предусмотрена возможность оперативного изменения постава, что выгодно при распиловке небольших партий пиломатериалов. Скорость подачи на этой линии – до 100 м/мин.

Монтаж второй лесопильной линии потребовал установки дополнительной линии подачи и окорки сырья, которая по набору агрегатов соответствует линии первой очереди, но выполнена в зеркальном исполнении. Расчетная мощность второй лесопильной линии – до 500 тыс. м^3 круглого леса в год. Таким образом, планируется, что после выхода на проектную мощность второй очереди лесопиления завод будет обрабатывать до 1,2 млн. м^3 лесоматериалов в год. Производство работает в двухсменном режиме, с удлиненными (до 10 ч) сменами. Четыре часа в сутки отводятся на профилактику в соответствии с картами обслуживания и на плановую замену инструмента. Кроме ежедневной профилактики, на лесопильных линиях проводятся еженедельные, ежеквартальные и ежегодные регламентные работы.

Лесопильные линии установлены параллельно в двухпролетном цехе. Между линиями размещены бытовые и технические помещения. Такая компоновка весьма удобна, поскольку позволяет уменьшить длину коммуникаций.

Заточной участок в лесопильном цехе оснащен полным комплектом автоматических станков, в основном это станки Vollmer. При комплектовании заточного участка оборудованием была поставлена задача минимизировать влияние т. н. «человеческого фактора» на обслуживание инструмента и максимально экономить ресурс режущего инструмента. Поэтому здесь используется профессиональное оборудование для автоматической заточки круглых пил, их правки и напайки твердосплавных зубьев на полотна дисковых пил индукционным способом. Основные станки оснащены масляной системой охлаждения, включая автоматическую станцию регенерации масла, что гарантирует длительную и надежную эксплуатацию оборудования. Такие станки применяются в том числе в сервисных центрах и на заводах – изготовителях инструмента. Заточное оборудование подготовлено с учетом того, что предприятие работает с лиственницей: например, для отмывания пил от смоляных отложений используется специальная ультразвуковая машина.

На участке обработки отходов, который расположен в пристроенном к лесопильному цеху помещении, используется оборудование компании Vecoplan, рассчитанное на переработку до 900 насыпных кубов в час. Отходы распиловки – щепа и опилки – собираются скребковыми транспортерами, установленными на «первом этаже» лесопильного цеха, и направляются на участок сортировки щепы. Здесь находятся три вибросита, которые разделяют отходы на три фракции: кондиционную технологическую щепу, опилки и крупные кусковые отходы. Кусковые отходы измельчаются барабанной рубительной машиной, щепа от которой снова подается на сортировку, а кондиционная щепа и опилки с отсевом поступают в накопительные бункеры. На пеллетное производство и производство ДСП отходы лесопиления сейчас подаются автотранспортом. Изначально рассматривался вариант установки табуляторов для транспортирования отходов, однако из-за значительной стоимости их установку решили пока отложить.








Участок сортировки сырых пиломатериалов


Сканирование пиломатериалов


Линия сортировки сухих пиломатериалов

СОРТИРОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

После распиловки пиломатериалы подаются на участок сортировки. Здесь установлены две линии сырой сортировки производства финской компании Jartek, в каждой из которых 40 сортировочных карманов. Максимальная расчетная производительность каждой лесопильной линии – 180 досок в минуту, средняя производительность в течение одной смены составляет 150 шт./мин.

На «Аркаиме» доски, выпиленные из центральной части бревна, наиболее толстые и боковые доски (как правило, тонкие) транспортируются от лесопильных агрегатов раздельно и подаются на разные линии сортировки. Такой подход позволяет увеличить скорость сортировки и облегчает настройку линии, поскольку все механизмы могут быть настроены на определенный диапазон толщины досок.

Линии сортировки, как и лесопильные потоки, работают в полностью автоматическом режиме. Каждая доска сканируется последовательно со всех сторон для определения пороков древесины и назначения сорта, причем сорт назначается по пласти с худшим качеством. Установленная на этих линиях система сканирования FinScan в числе прочих пороков определяет и червоточину.

После определения сорта и геометрических размеров пиломатериалы раскладываются по сортировочным карманам, каждый из которых оборудован устройством минимизации высоты падения материала. Из сортировочных карманов пиломатериалы партиями подаются на линию штабелирования, где происходит автоматическое формирование сушильных штабелей.

В этом же цехе установлена линия пересортировки сухих пиломатериалов на 50 карманов (производитель – компания Jartek). Штабели высушенных пиломатериалов доставляются сюда от сушильных камер автопогрузчиками. Линия сухой сортировки также полностью автоматизирована – сушильные штабели разбираются на доски, которые так же, как и на линиях сырой сортировки, проходят автоматическое сканирование. После



прохождения датчиков определения пороков и геометрических размеров в соответствии с заданной программой выполняется поперечный раскрой пиломатериалов. Управляющая программа может выдавать команды оборудованию для оптимизации раскроя как по объемному выходу, так и по ценовому критерию.

Высокой эффективности производства способствует и использование оборудования для автоматического возврата сушильных прокладок, установленное в сортировочном цехе. Линия, состоящая из системы транспортеров и штабелеров, собирает прокладки, освобождающиеся при разборке штабелей высушенных пиломатериалов, и возвращает их к месту формирования новых сушильных штабелей. Поскольку площадь, занятая сортировочным оборудованием, весьма внушительная – более 3 тыс. м^2, то для уборки мусора под всеми сортировочными линиями установлены скребковые транспортеры.



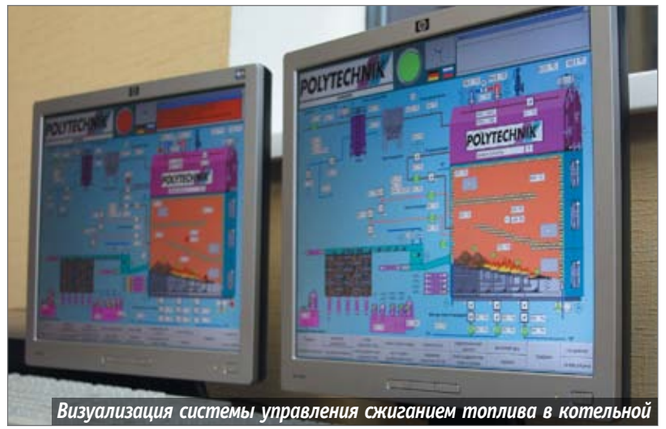
СУШИЛЬНО-КОТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

Площадь сушильного комплекса «Аркаима» – почти 5 га. Здесь размещены 46 камер периодического типа Mühlböck Vanicek общим объемом 9560 м^3 (объем каждой камеры – 208 м^3 при расчетной толщине доски 40 мм). Выбор типа камер обусловлен спецификой предприятия: в сушку поступают доски разного сечения, партиями разного объема, предназначенные для сушки до разной влажности. Кроме того, здесь сушится большое количество древесины лиственницы, которая, как известно, сушится почти в два раза дольше, чем других хвойных





Котельная с независимыми топливными складами



Визуализация системы управления сжиганием топлива в котельной

лесоматериалов – сосны и ели – и подвержена растрескиванию и короблению. В этих условиях предпочтительно использовать камеры периодического действия, поскольку они легче поддаются регулированию и более гибкие при настройке режима сушки.

Тепло для сушильных камер, а также для нужд систем отопления и вентиляции вырабатывается в котельной, расположенной рядом с сушильным комплексом. В здании котельной установлены два 10-мегаваттных котла австрийской компании Polytechnik, предназначенные для сжигания влажного древесного топлива. Каждый котел запитан от своего склада топлива, это делает котлы независимыми друг от друга и позволяет более гибко подходить к настройке режима сжигания.

Конструкция топок котлов дает возможность использовать в качестве топлива только кору, однако при сжигании коры лиственницы в топке образуются крупные куски шлака, поэтому желательно добавлять в такое топливо небольшое количество опилок или щепы.

В холодное время года около 25% мощностей котельной расходуется на отопление и вентиляцию зданий. В летний период для обеспечения работы сушильных камер достаточно тепловой мощности одного котла, поэтому котлы по очереди останавливают на профилактику. На обслуживание котла уходит несколько дней – сначала котел остывает, потом требуется от трех до пяти дней для его чистки, после чего необходимо вывести котел на рабочую температуру. Нормальным считается увеличение температуры на 30 градусов в час, таким образом, для достижения температуры 600 °С нужно 20 ч. Эта температура выдерживается 8 ч, чтобы мощная каменная кладка внутри котла (футеровка) равномерно прогрелась, не испытывая экстремальных нагрузок от теплового расширения.

ПЕЛЛЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

В начале этого года на «Аркаиме» запущен завод по производству пеллет. Проектная мощность завода – 240 тыс. т готовой продукции в год. Все технологические линии на комбинате укомплектованы оборудованием исходя из условия максимальной гибкости производства. Не стал исключением и пеллетный завод – по требованию заказчика была обеспечена максимальная гибкость производства в отношении сырья. В технологической цепочке предусмотрены три независимые линии подачи сырья: для круглого леса, для влажной измельченной древесины (отходов лесопиления) и для сухой древесины (отходов деревообработки). Таким образом, на пеллетирование могут быть поданы не только измельченные отходы производства, но и низкосортная древесина, непригодная для лесопиления. У пеллет, произведенных из окоренных лесоматериалов, небольшая зольность, они востребованы на рынке, поэтому в линию подачи круглого леса, установленную на предприятии компанией Holtec, включен окорочный станок барабанного типа, который, в отличие от роторных станков, эффективен при окорке сильно искривленных или коротких материалов.

Щепа из низкосортной древесины или щепа из лесопильного цеха и опилки подаются на участок измельчения сырья. Причем щепа и опилки




Сушильный барабан


Участок измельчения сырья

подаются разными транспортерами – это необходимо для оптимизации сушки. На транспортер, доставляющий материалы на участок измельчения, щепа и опилки подаются в определенном соотношении, что позволяет регулировать качество смеси. На участке измельчения установлены две высокопроизводительные молотковые мельницы ZEG, тип USZ 08-1250/2700. В них сырье измельчается до фракции 15 мм и перемешивается. Разгрузка мельниц выполняется шнековыми транспортерами на конвейер, доставляющий подготовленное сырье в сушильный барабан. Аспирационная система участка измельчения изготовлена компанией Scheuch. Задача этой мощной системы механизации – приготовить однородную смесь с постоянными влажностными и размерными параметрами, чтобы участок сушки работал в одном режиме, с максимальной производительностью, поскольку в этом процессе нет ничего сложнее, чем перенастройка барабанной сушилки.

Сушка предварительно измельченного сырья выполняется в сушильном барабане, в потоке горячих топочных газов, вырабатываемых теплогенератором. По сути, теплогенератор – это полноценная котельная мощностью 25 МВт, в которой присутствует теплообменник (водонагреватель) мощностью 3 МВт для передачи остаточного тепла в общую теплосеть ЛПК. Топливом для теплогенератора является влажная измельченная древесина, в том числе и


Окорочный станок


Выгрузка измельченного сырья из дробилок осуществляется шнековыми конвейерами и пневмотранспортной системой


Линия гранулирования. Производительность – 20 тонн пеллет в час


Участок измельчения сырья

кора. Оборудование участка сушки поставлено компанией Buttner.

Измельченное и высушенное до влажности около 9% сырье поступает в цех пеллетирования. Генеральный поставщик оборудования цеха – австрийская фирма Knoblinger. В цехе расположены две линии окончательного измельчения, гранулирования и охлаждения, скомпонованные зеркально, производительность каждой – 20 т пеллет в час. На каждой линии установлены четыре пресса-гранулятора американской компании CPM (California Pellet Mill Co.) мощностью 5 т в час каждый. В прессах CPM используются приводные вертикальные кольцевые матрицы и парные ролики, свободно вращающиеся вокруг своей оси, у прессов прямой зубчатый привод, они просты в эксплуатации и ценятся за надежность. Грануляторы CPM широко распространены, они изготавливаются в том числе европейским подразделением компании CPM Europe и собираются на заводе в Амстердаме, поэтому трудностей с их сервисным обслуживанием не возникает.

Готовые пеллеты складируются навалом в складах, пристроенных к пеллетному цеху, объем которых достаточен для накопления судовой партии. По желанию заказчика, пеллеты могут быть упакованы в биг-бэги или пластиковые пакеты. Высокая производительность пеллетного завода и близость предприятия к морскому порту позволили «Аркаиму» заключить


Участок гранулирования. На заднем плане – охладители гранул


Пресс-гранулятор CPM

контракты на поставку пеллет на крупнейшие энергостанции Японии.

СТРОГАНЫЕ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

В цехе строганых пиломатериалов установлены две производственные линии – строгания пиломатериалов и оптимизации низкосортных пиломатериалов с последующим сращиванием их по длине. Пиломатериалы высокого качества сразу поступают на линию профилирования, а пиломатериалы 4–5 сортов направляются на линию оптимизации, где после удаления дефектов их сорт повышается до 2–3-го.

Производительность линии оптимизации – до 70 тыс. м^3 сращенных пиломатериалов заданного качества. Сюда подается сырье влажностью 10±2%. Разброс влажности пиломатериалов не должен превышать 2%, поэтому все сырье проходит через устройство контроля влажности, которое отбраковывает слишком влажный или слишком сухой материал. После чего пиломатериалы калибрируются с четырех сторон на станке Weinig Hydromat 2000, для вскрытия дефектов и придания требуемых геометрических размеров. Подготовленные таким образом ламели проходят через сканер Microtec Goldeneye 501, который определяет пороки, недопустимые в продукции, и дает команду двум высокопроизводительным торцовочным установкам Weinig OptiCut 450 Quantum вырезать дефекты. Удаленные дефектные участки утилизируются, а качественные ламели сортируются и направляются на линию сращивания по длине компании NKT. Ламели сортируются не только по качеству, но и по оттенку – изготовленный таким способом материал имеет равномерный тон и заданное качество.


Сканер Microtec Goldeneye 701




Линия штабелирования

Линия строгания, установленная в строгальном цехе, предназначена для изготовления практически любых типов погонажных изделий, но ориентирована в основном на производство террасной доски из лиственницы. Мощность линии – 180 тыс. м^3 готовой продукции в год при двухсменном режиме работы. Все пиломатериалы перед профилированием проходят контроль влажности. Кондиционные пиломатериалы при необходимости торцуются на заданную длину, автоматически переворачиваются кривизной вверх и подаются в четырехсторонний строгальный станок Weinig Powermat 2500, оснащенный десятью шпинделями (максимальная скорость подачи – 250 м/мин). Это третий станок данной модели, произведенный компанией Weinig. Два первых станка были поставлены в Германию и Австрию и хорошо себя зарекомендовали. Модель считается очень удачной среди высокопроизводительных станков.

Строганые пиломатериалы сортируются на три класса (сорта) по качеству и брак – в соответствии с требованиями европейских покупателей. Качество погонажа определяется сканером Microtec Goldeneye 701 в автоматическом режиме. Сканер определяет наличие и размер сучков, смоляных кармашков, трещин и других пороков древесины на всех сторонах изделия и назначает сорт в соответствии с заданными параметрами качества. Отсортированный материал системой транспортеров распределяется на три автоматические линии штабелирования и упаковки. Готовые изделия складываются в полноразмерные пакеты или пачки (мини-пакеты) по 9–12 шт., которые упаковываются в полиэтиленовую пленку. В смену в цехе работает


Четырехсторонний строгальный станок Weinig Powermat 2500




Линия оптимизации низкосортных пиломатериалов



ЛЕСПРОМ ИНФОРМ № 4 (86) 2012





Парни из заточного цеха



всего 20 человек, включая управляющий и обслуживающий персонал (на оптимизации работает пять человек, а на линии профилирования – девять). Мощные системы механизации, необходимые при высоких скоростях обработки, позволяют уменьшить влияние человеческого фактора, что в конечном итоге гарантирует постоянное качество продукции.

КЛЕЕНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

На ЛПК «Аркаим» в фазе пусконаладки и выхода на проектные мощности находятся еще два цеха – по производству строительной клееной балки и клееного щита из массивной древесины. Цехи укомплектованы новейшим высокопроизводительным оборудованием. Например, на производстве клееного бруса система определения качества пиломатериалов оснащена несколькими установками, в том числе и рентгеновским сканером, что позволит с высокой степенью достоверности сортировать пиломатериалы по прочности. В цехе расположены линия сортировки пиломатериалов по качеству и прочности и две линии изготовления клееной балки – для европейского и японского рынка. Это разные продукты, поэтому для них построены самостоятельные линии. Отличие состоит в размерах сечения, в требованиях к прочностным характеристикам продукции и длине продукта. Для европейского рынка будут производить балку, в том числе криволинейную, длиной до 36 м, в то время как для японского рынка будут выпускать короткие балки длиной до 12 м. Оборудование, установленное в цехе, позволит изготавливать до 100 тыс. м^3 клееных балок в год. Выпуск продукции начался в апреле этого года.

Через 2–3 месяца планируется запустить цех по производству клееного щита из массивной древесины, его проектная мощность составляет 70 тыс. м^3 в год. В цехе будут изготавливать как однослойный, так и многослойный клееный щит. Здесь так же, как и в цехе строгания, будет производиться вырезание дефектов древесины, сращивание пиломатериалов по длине и их автоматическая сортировка. Установленное в цехе оборудование позволяет автоматически подбирать ламели по качеству и тону древесины, благодаря чему упрощается выпуск щитов с определенным качеством поверхности для каждой стороны. Планируется выпуск клееных деревянных щитов длиной до 6 м и шириной до 1,5 м, которые могут использоваться как в мебельной промышленности, так и в строительстве.

Оборудование для цеха строительной балки поставлено компаниями Ledinek, NKT и Microtec, в цехе клееного щита установлены строгальные станки компании Weinig, торцовочные станки и механизация датской фирмы System TM, прессы для однослойных щитов Torwegge, для многослойных – Italpress, линии сращивания компании NKT, аспирационные системы Scheuch.

ВМЕСТО ЗАКЛЮЧЕНИЯ

Организация производства на «Аркаиме» очень жесткая – каждый знает, за какой участок он отвечает. Все работы запланированы и регламентированы, для их выполнения установлены определенные сроки. Регламентированы даже уборочные работы, причем их график согласовывается с технологами таким образом, чтобы не мешать производственному процессу. Для полноценного отдыха на предприятии созданы замечательные бытовые условия. На территории комбината работает столовая с разнообразным и недорогим меню. Для иностранных рабочих (монтажников, наладчиков оборудования), а также для гостей предприятия построена гостиница. Бытовые и офисные помещения отделаны качественными материалами и оборудованы необходимой бытовой техникой.

Работает служба развозки сотрудников. Сотрудники переодеваются в рабочую одежду в специальных гардеробных, устроенных на манер медицинских санпропускников. Между гардеробами установлены душевые кабины. Для стирки рабочей одежды оборудовано специальное помещение, в котором установлены промышленные стиральные машины.

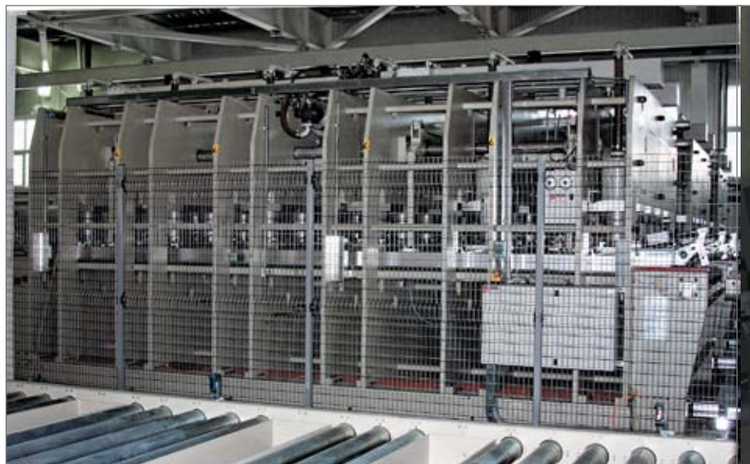
«Аркаим» – не только успешный инвестиционный проект, комбинат выполняет важную социальную функцию. На заготовке, транспортировке и переработке древесины занято 1800 человек. Благодаря комбинату, который имеет статус градообразующего предприятия, в Ванинском районе развивается инфраструктура, возрождены лесопиление и деревообработка.

Уникальность «Аркаима» состоит в том, что этот крупный проект, стартовавший с нуля и получивший развитие в период кризиса, когда многие предприятия закрывались, показал свою эффективность – запланированные этапы строительства и развития реализуются в короткие сроки.

Проект стал успешным прежде всего благодаря грамотным организационным решениям, основанным на комплексном использовании ресурсов, применению современных технологий и новейшего оборудования, а также высокому уровню организации труда. Можно гордиться тем, что на Дальнем Востоке России построен, работает и развивается один из самых современных в мире деревообрабатывающих комбинатов, поставляющих конкурентную продукцию не только в Азию, но и в Европу.

Виталий ТИКАЧЕВ
Фото автора







Операторская лесопильного цеха

WEINIG QUALITY

Комплексная программа для обработки массивной древесины!

WEINIG - это вершина технологий на основе более 100-летнего опыта. Независимо от уровня производства с качеством WEINIG наши партнеры по всему миру сохраняют лидерство в конкурентной борьбе. Станки и производственные линии – ориентиры по производительности и рентабельности. Рациональный план организации производства обеспечивает получение максимальной прибыли. Технические решения с учетом индивидуальных особенностей – от целей использования до условий обслуживания.



РАСКРОЙ · ТОРЦОВКА · ОПТИМИЗАЦИЯ · ШИПОВОЕ СРАЩИВАНИЕ
ПРЕССОВАНИЕ · СТРОГАНИЕ И ПРОФИЛИРОВАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВО ОКОН · АВТОМАТИЗАЦИЯ

WWW.WEINIG.COM -
ВАШ ЭКСПЕРТ НА WEINIG

WEINIG ПРЕДЛОЖИТ БОЛЬШЕ

WEINIG

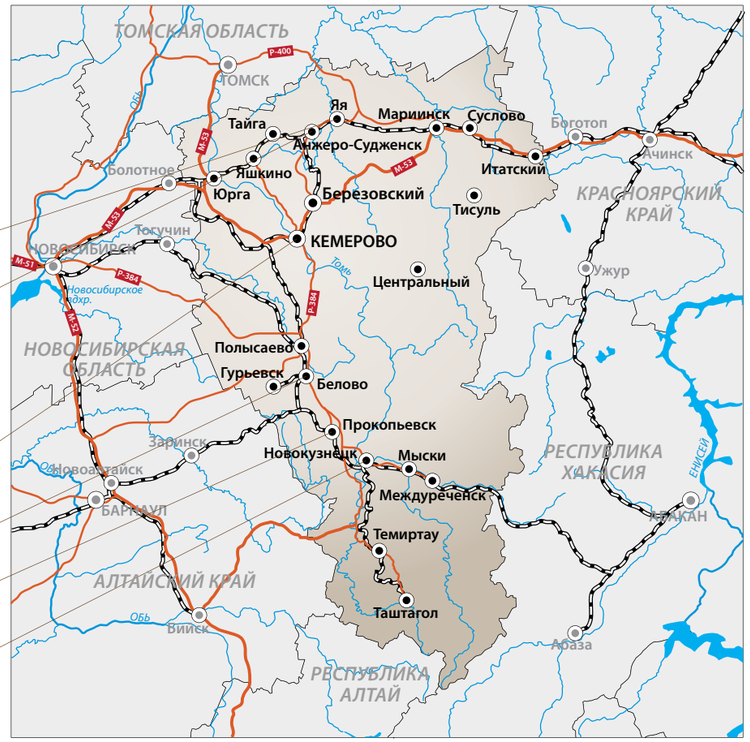
ВО ГЛАВЕ УГЛЯ



Экономика Кемеровской области сосредоточена вокруг одного из крупнейших угольных месторождений мира. Но, несмотря на статус угольной столицы России, это не единственный вектор развития региона.

Крупнейшие предприятия ЛПК Кемеровской области

- Золотой Китат, ООО
- Аверс-Лес, ООО
- Анжерский фанерный комбинат, ЗАО
- ГК, СТ, ООО
- Кемероволес, ООО
- МПК, ЗАО
- НОВА-Мебель, ООО
- Кузбасслеспром ПТК, ООО
- Форест ЛТБ , ООО
- Таежный, ООО
- Властелин мебели, ООО
- Лессервис, ООО
- Новокузнецкий фанерный комбинат, ООО



Кемеровская область (Кузбасс) расположена на юго-востоке Западной Сибири, посередине Российской Федерации – расстояние от западных и восточных границ примерно одинаковое. Регион относится к Сибирскому федеральному округу и Западно-Сибирскому экономическому району.

Площадь Кузбасса – 95,7 тыс. м^2. Это довольно много по сравнению с западными регионами России и со странами Европы, но в масштабах Западной Сибири Кемеровская область самая маленькая. Протяженность с севера на юг – почти 500 км, с запада на восток – около 300 км.

На севере Кемеровская область граничит с Томской областью, на востоке – с Красноярским краем и Республикой Хакассия, на юге – с Республикой Алтай и Алтайским краем, на западе – с Новосибирской областью. Все административные границы Кузбасса сухопутные.

В составе области находятся 16 городских округов, 18 муниципальных районов, 22 городских поселения и 167 сельских поселений. Население составляет 2,8 млн человек, удельный вес горожан в общей структуре – 85%. Регион считается самым густонаселенным в Сибири, а по уровню урбанизации занимает первое место в Сибирском федеральном округе. В области насчитывается семь городов с численностью населения свыше 100 тыс. жителей: Кемерово, Новокузнецк, Прокопьевск, Белово, Киселевск, Ленинск-Кузнецкий, Междуреченск. Административный центр региона – г. Кемерово, но крупнейшим городом является Новокузнецк с населением 563,8 тыс. человек. Вместе с многочисленными близлежащими населенными пунктами он образует Новокузнецкую агломерацию, на территории которой проживает 1,15 млн человек.

ГЕОГРАФИЯ И КЛИМАТ

Кемеровская область находится в глубине огромной части суши, вблизи центра материка Евразия и на значительном удалении от морей и океанов. Расстояние до ближайшего моря – Карского – почти 2000 км.

Регион расположен на стыке Западно-Сибирской равнины и гор Южной Сибири. Большую часть территории занимает равнинная Кузнецкая котловина. На западе находится низкогорная возвышенность Салаирский кряж, на востоке – комплекс хребтов Кузнецкого Алатау, на юге – горно-таежный регион Горная Шория. Наивысшая точка – голец Верхний Зуб – расположена в Кузнецком Алатау, ее высота 2178 м над уровнем моря; самая нижняя точка – 78 м – в долине р. Томь, на границе с Томской областью.

Благодаря большой разности высот природные условия на территории Кузбасса довольно разнообразны.

Густая речная сеть Кемеровской области относится к бассейну р. Оби. Наиболее крупные реки – Томь, Кия, Иня, Яя. Озер в регионе немного. Среди них выделяется живописное озеро Берчикуль акваторией 32 км^2, расположенное в горах Кузнецкого Алатау.

Наибольшую площадь занимают дерново-подзолистые почвы, а в Кузнецкой котловине преобладают плодородные черноземы.

Климат континентальный. Лето в регионе прохладное и короткое, зима – морозная и продолжительная. Средняя температура июля +18 °С, января –18 °С. Продолжительность безморозного периода – от 100 до 120 дней в разных районах. Среднегодовое количество осадков колеблется от 300 мм на равнинах до 1000 мм в горных районах области.

ОХРАНЯЕМЫЕ ТЕРРИТОРИИ

На территории Кемеровской области расположены государственный природный заповедник Кузнецкий Алатау и Шорский национальный парк.

Заповедник Кузнецкий Алатау расположен в наиболее высокой части одноименного хребта и занимает площадь 412,9 тыс. га, его окружает охранная зона в 245,9 тыс. га (ширина охранной зоны колеблется от 4 до 20 км). Большая часть заповедника покрыта горными таежными лесами, состоящими из пихты, ели, кедровой сосны сибирской и лиственницы. На территории расположены 32 ледника общей площадью 6,79 км^2, самое глубокое озеро Кузбасса – Среднетерсинское (глубина 60 м), самое большое горно-ледниковое озеро области – Рыбное, и другие уникальные объекты.

Шорский национальный парк расположен на юге Кемеровской области, в Таштагольском районе. Его площадь 413,8 тыс. га. Рельеф представляет собой расчлененную речными долинами таежную горную систему. Река Мрас-Су, протекая через парк с севера на юг, делит его на почти равные части. Растительный покров представляет собой черневую тайгу. Среди ботанических достопримечательностей такие виды растений, как кандык сибирский, венерин башмачок, родиола розовая. На территории Шорского национального парка находятся 25 памятников природы, из них самые известные: водопад Сага, Кизасские пещеры, пещеры «Надежда», «Памятник солдату», скала «Пьющий слон», воклюз (карстовый источник) «Кабукский».

ТРАНСПОРТ

Участие бизнеса в развитии транспортной сети Кузбасса можно приводить в качестве образцово-показательного примера. С 2002 года местные промышленники вкладывают свои средства в развитие государственных магистральных железных дорог и строительство новых автотрасс. В результате дороги Кузбасса одни из лучших в России.

Протяженность автодорог региона составляет 8545 км, из них с твердым покрытием – 8198 км. Через север области и Кемерово проходит автомагистраль федерального значения М-53 «Байкал» протяженностью 468 км. Одна из самых оживленных трасс – дорога, соединяющая Кемерово и Новокузнецк. Поскольку старая трасса не справляется с трафиком, сейчас строится ее дублер – новая четырехполосная магистраль с разноуровневыми развязками.

У Кемеровской области хорошо развитая сеть железных дорог с выходом на Транссибирскую магистраль и в Среднюю Азию. Общая протяженность железнодорожных путей – 1685 км. Как отмечают в администрации региона, Кузбасскому отделению Западно-Сибирской железной дороги нет равных в России в области отправки грузов. Оно обеспечивает 85% дорожной и 16% общесетевой погрузки по всей стране. Крупнейшие железнодорожные узлы области: Мариинск, Тайга, Юрга, Топки, Белово-Артышта, Новокузнецк.

На территории Кемеровской области действуют три аэропорта: в

Кемерово, Новокузнецке и Таштаголе. Первые два федерального значения, а третий – местного. Наиболее развит аэропорт в Кемерово – отсюда выполняются рейсы как по всей России, так и за рубеж (преимущественно чартерные, на курорты).

О развитом речном транспорте говорить не приходится. Единственная река в области, на которой можно организовать регулярное судоходство, – Томь. Но, согласно данным обладминистрации, пассажирский речной флот в регионе состоит всего из трех теплоходов «Заря»: двух в Кемерово и одного в Новокузнецке.

НЕДРА

Основное природное богатство Кузбасса – уголь. Кузнецкий угольный бассейн является одним из самых крупных угольных месторождений мира. Здесь эксплуатируются 58 шахт и 36 предприятий открытой добычи (разрезов). Геологические запасы бассейна до глубины 1800 м оцениваются в 733,4 млрд т, из них 724,3 млрд т отвечают параметрам, принятым для месторождений, вовлекаемых в промышленное освоение. На долю Кемеровской области приходится 73% запасов пригодного для промышленного освоения угля в России.

Но Кузбасс богат и другими минерально-сырьевыми ресурсами. На северо-востоке региона расположена западная часть Канско-Ачинского буроугольного бассейна. Запасы основных месторождений оцениваются в 64,2 млрд т.

В Горной Шории и Кузнецком Алатау сконцентрированы железные руды. На территории области также есть месторождения марганца, золота, серебра, вольфрама, ртути, молибдена, кобальта, никеля и других полезных ископаемых.

Для нужд металлургии разведаны и переданы в разработку около 20 месторождений флюсовых известняков, доломитов, кварцитов, огнеупорных глин, формовочных песков.

ЭКОНОМИКА

Кузбасс – один из наиболее значимых в экономическом отношении регионов РФ. Его основа – угольная промышленность, черная металлургия и химическая промышленность.

В Кемеровской области добывается 59,7% российского угля, доля региона в общероссийском производстве стали составляет 12,8%, проката черных металлов – 13,1%, производства железнодорожных рельсов широкой колеи – 65%, трамвайных рельсов – 100%.

Добыча угля в Кузбассе представляет собой многоотраслевой комплекс, включающий в себя 110 угледобывающих предприятий и 35 обогатительных фабрик и установок. Угольная отрасль региона полностью находится в частной собственности. Ведущие угольные компании Кемеровской области – «Кузбассразрезуголь», «СУЭК», «Южный Кузбасс», «Южкузбассуголь», «Белон», «Сибирский деловой союз».

В металлургический комплекс Кемеровской области входят такие крупные предприятия, как ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат», ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат», ОАО «Гурьевский металлургический комбинат», ОАО «Кокс», ОАО «Кузнецкие ферросплавы». Как сообщают в обладминистрации, в настоящее время ведется полномасштабная реконструкция и модернизация металлургических предприятий области: вводятся в эксплуатацию новые современные доменные печи, предприятия переводятся на выпуск наиболее конкурентных видов продукции.

Что касается третьего столпа экономики области – химической промышленности, – то его показатели также впечатляют: Кузбасс производит каждую вторую тонну капролактама в России, 40% кордных тканей, 30% синтетических смол и пластмасс.

В состав кузбасской энергосистемы входят восемь тепловых электростанций суммарной установленной мощностью 4869 МВт. Крупнейшая из них – Томь-Усинская ГРЭС (1272 МВт).

Значение агропромышленного комплекса в экономике Кемеровской области невелико, на долю сельского хозяйства приходится около 3,8% валового регионального продукта.

«Кузбасс является одной из наиболее стабильных с точки зрения социально-экономического развития территорий Сибирского федерального округа и входит в число наиболее динамично развивающихся регионов России, – подчеркивают в администрации Кемеровской области. – Уровень эффективности региональной политики во многом определяется наличием системы долгосрочного и среднесрочного планирования. С учетом положений "Стратегии социально-экономического развития Кемеровской области до 2025 года" в регионе утверждена Схема территориального планирования. Она позволяет выявить конкурентные преимущества территорий и уверенно развивать экономическую деятельность в муниципалитетах».

Евгения ЧАБАК
По данным администрации Кемеровской области



семинар
«Эффективное лесопиление:
рекомендации производителей оборудования»

12 сентября
Начало в 12.00
Средний конференц-зал на 3-м этаже МВДЦ «Сибирь», «Технодрев Сибирь» (11-14 сентября, Красноярск)

организатор ЛЕСПРОМ ИНФОРМ
при поддержке КЯ Красноярская ярмарка
РЕСТЭК выставочное объединение
в рамках выставки TEKHNO DREV'12 Siberia
(11-14 сентября, г. Красноярск)

Основные темы семинара:
- Как правильно организовать окорку лесоматериалов.
- Распространенные ошибки операторов, приводящие к остановке конвейера или поломке лесопильного оборудования и инструмента.
- Сортировка пиломатериалов на предприятии – осознанная необходимость.
- Пиление мерзлой древесины.
- Переработка лиственницы: рынки сбыта, технологии и оборудование.
- Распространенные ошибки при сушке пиломатериалов на лесопильных производствах.
- Переработка отходов лесопиления для обеспечения предприятия энергией.
- Производство древесных пеллет из отходов лесопиления.

+ фуршет

Основные категории участников:
- Топ-менеджеры лесопильных заводов, директора по лесообеспечению, производству, сбыту и маркетингу, технологи.
- Торговые компании и сети DIY.
- Инвесторы, банки и лизинговые компании.
- Производители деревообрабатывающего оборудования и лесозаготовительной техники.
- Проектные, инжиниринговые и консультационные компании.

Организационный комитет:
+ 7 (812) 640-98-68
Олег Прудников (программа семинара)
+7-921-750-08-00, develop@lesprominform.ru
Ольга Рябинина (организация и заявки)
+7-921-300-20-89, or@lesprominform.ru
www.LesPromInform.ru

Участие в семинаре бесплатное.
Предварительная регистрация обязательна.

КЕДРЫ КУЗБАССА



Несмотря на урбанизированность и высокую промышленную развитость, Кемеровская область относится к числу многолесных регионов. Лесом покрыто 6,152 млн га, или 64,3 % земель региона.

Специфика Кемеровской области – в высокой концентрации сырьевых и перерабатывающих производств. Поэтому в структуре лесного дохода основной частью поступлений является плата за использование лесов в целях геологического изучения недр, разработки месторождений полезных ископаемых. Хотя область отнесена к многолесным регионам, низкая товарная структура здешних лесов значительно затрудняет организацию их эффективного использования.

В то же время увеличение объемов заготовки крайне необходимо: это дало бы возможность убрать из леса переспелую, поврежденную вредителями и болезнями древесину, провести оздоровительные мероприятия, реконструкцию насаждений. Это важно, ведь в условиях колоссального антропогенного воздействия в Кемеровской области лес является прежде всего фактором, стабилизирующим экологическую ситуацию в регионе.

Говоря о кемеровских лесах, в администрации области отмечают их высокий рекреационный потенциал. Уникальные нетронутые природные ландшафты Горной Шории на юге области называют Сибирской Швейцарией. Таштагольский район превращается в единую большую зону отдыха. Строится центр сноубординга и горных лыж на горе Туманная, планируется, что он станет базой для подготовки российских спортсменов к участию в зимних Олимпийских играх 2014 года в Сочи.

СЛОЖНОСТИ ЛЕСОВОССТАНОВЛЕНИЯ

Одной из основных проблем лесного хозяйства в департаменте лесного комплекса Кемеровской области называют невыполнение арендаторами плановых объемов лесовосстановления. В 2011 году они были выполнены только на 67%. К арендаторам лесных участков, не исполняющим договорные обязательства, были применены штрафные санкции в размере трехкратной стоимости работ. Кроме того, с недобросовестными арендаторами досрочно расторгнуто 14 договоров. При этом в департаменте отмечают, что в ряде случаев проведение мероприятий, обозначенных проектными решениями, невозможно в силу объективных причин. Одна из них – неиспользование расчетных объемов заготовки древесины, которое, в свою очередь, влечет невозможность выполнения плановых объемов по воспроизводству лесов, определяемых в проектах освоения лесов из стопроцентного освоения расчетной лесосеки.

К слову, использование расчетной лесосеки на арендованных лесных участках в 2011 году при установленной планке 791 тыс. м^3 составило 316 тыс. м^3 (или 40%).

По Лесному плану Кемеровской области к 2018 году объемы посадки лесных культур в Кузбассе должны увеличиться почти в два раза и составить 1,3 тыс. га в год. Для такого объема лесовосстановительных работ потребуется не менее 6–7 млн сеянцев ежегодно. Еще в 2009 году департаментом лесного комплекса было принято решение о восстановлении питомников с целью выращивания необходимого количества сеянцев. К настоящему времени на базе АУ КО «Комитет лесного хозяйства» возрождены два базовых питомника – Промышленновский и Анжерский, – ежегодно там планируется засевать около 5 га, а еще 2 га – в других питомниках.

«Есть еще одно новшество: внедрение метода ухода за культурами с помощью химических средств, – рассказывают в департаменте. – В сибирской тайге при нашем высокотравье традиционные механические и ручные уходы малоэффективны, поэтому с 2011 года в области внедряется уход за культурами с применением гербицидов нового поколения на 82% площади лесных культур. Это обеспечит высокую приживаемость посадок при меньших затратах».

Актуальной задачей местные власти считают повышение качества предоставления государственных услуг в области лесного хозяйства, в том числе в рамках межведомственного электронного взаимодействия. Планируется создание электронной карты лесов Кемеровской области, что позволит повысить уровень автоматизации рабочих мест работников лесничеств.

В долгосрочной перспективе предполагается обратить внимание на обеспечение устойчивого лесопользования, поддержку малого и среднего предпринимательства, противодействие нелегальному обороту древесины, снижение уровня недоимок и эффективное расходование средств выделяемых субвенций.

СПРАВКА

85,4% лесов Кемеровской области расположены на землях лесного фонда, 11,3% – на землях особо охраняемых природных территорий, остальные – на землях обороны, городских поселений и землях иных категорий.

Лесистость территории региона составляет 61,9%, а в пределах административных районов колеблется от 10,2% (в Ленинск-Кузнецком районе) до 96,2% (в Таштагольском районе).

На землях лесного фонда Кемеровской области создано 19 лесничеств, в составе которых 87 участковых лесничеств, объединяющих леса государственного лесного фонда и леса, расположенные на землях бывших сельхозформирований.

По целевому назначению в Кемеровской области леса подразделяются на защитные (29,7%), эксплуатационные (69,1%) и резервные (1,2%).

Общий запас насаждений составляет 769,9 млн м^3 (доля хвойных – 52,5%). Породный состав лесов: пихтовых насаждений – 38,9%, кедровых – 8,4%, сосновых – 2,9%, еловых – 2,1%, лиственничных – 0,2%, мягколиственных 47,5% (березовых – 23%, осиновых – 24,2%, ивовых – 0,2%, липы сибирской – 0,1%).

Запас спелых и перестойных насаждений в общем запасе насаждений составляет 46,7% (в том числе перестойных 7,4%). В этой категории основной запас приходится на пихтовые насаждения – 45,7%.

Запас древесины в лесах Кузбасса оценивается в 690 млн м^3. Расчетная лесосека утверждена в объеме около 7 млн м^3, из них 2,5 млн м^3 по хвойному хозяйству. За период с 1975 года до настоящего времени объем заготовки древесины в спелых и перестойных лесных насаждениях снизился почти в восемь раз.

В целях освоения лесов с интенсивностью, достаточной для обеспечения рационального и неистощительного использования, сохранения многообразных экологических функций лесов Лесным планом Кемеровской области предусмотрено территориальное разделение с дифференциацией по интенсивности использования лесов. Таким образом, территория лесного фонда подразделяется на три лесоэкономических района, а в их границах – на лесопромышленные районы с учетом размещения эксплуатационных запасов древесины и производственных мощностей по их заготовке и переработке.

ДОРОГА В ЛЕС

Как уже отмечалось, инфраструктура Кузбасса характеризуется довольно развитой сетью автомобильных дорог общего пользования. Однако эту оценку вряд ли можно отнести к лесным дорогам.

В целом в лесничествах Кемеровской области обеспеченность дорогами для проведения лесохозяйственной и лесозаготовительной деятельности составляет всего 3 км на 1000 га. По отдельным лесничествам, расположенным в экономически развитых районах, протяженность дорог на 1000 га лесного фонда варьирует от 5 до 15 км (Кемеровское – 5 км, Чебулинское – 5 км, Яйское – 6 км, Гурьевское – 9,8 км, Мариинское – 10,6 км, Промышленновское – 14,8 км). В остальных лесничествах этот показатель колеблется от 1,2 (в Тисульском лесничестве) до 3,9 км на 1000 га (в Прокопьевском и Беловском лесничествах).

Строительство и ремонт лесохозяйственных и лесовозных дорог ведутся в очень небольших объемах. За 2009 год построено всего 47 км дорог и выполнен ремонт 140 км дорог. Примерно столько же в 2010 году. Между тем, преобладающие грунтовые дороги в лесном фонде не могут служить опорной сетью для обеспечения доступности лесов, а имеющиеся лесохозяйственные дороги в большинстве своем требуют капитального ремонта.

Стоит отметить, что, по статистике, для обеспечения развития лесопромышленного комплекса и увеличения использования расчетной лесосеки для эффективной организации лесохозяйственной деятельности, охраны лесов от пожаров необходимо иметь не менее 10 км дорог на 1000 га.

Таблица 1. Баланс производства и потребления древесины в Кемеровской области (тыс. м^3 ликвидной)

Потребители и поставщики древесины	2010 год		Прогноз на 2011–2015 годы	
	всего	в том числе деловой	всего	в том числе деловой
Потребность в древесине в области,	570	431	620	465
– в том числе местных предприятий, учреждений, организаций;	522	405	570	437
– из них арендаторов	337	285	410	315
Местное население	48	26	50	28
Заготовка древесины всего, в том числе:	296	224	860	620
– для местных потребителей;	158	120	410	270
– для вывоза за области	138	104	150	110
Ввоз древесины из других регионов РФ	274	207	300	240



ТАЕЖНЫЙ ДЕСАНТ

Кемеровская область – единственный регион, где по инициативе губернатора была проведена превентивная противопожарная акция «Таежный десант». Специалисты посетили 50 отдаленных деревень, проверили состояние системы противопожарной безопасности и приняли все необходимые меры для подготовки к возможным чрезвычайным ситуациям, связанным с лесными пожарами. На областном и районном уровнях было отработано взаимодействие всех сил, задействовавших разнообразные средства пожаротушения.

За пожароопасный период 2011 года на территории области возникло 195 лесных пожаров на общей площади 769,3 га, из них на землях лесного фонда – 189 пожаров на площади 725,8 га. Средняя площадь одного пожара в лесном фонде составила 3,84 га. Это самые низкие показатели по количеству и площади возгораний в лесах за последние четыре года. Достигнута высокая оперативность при тушении лесных пожаров: 83% из них потушены в первые сутки, 17% – на вторые сутки. Верховых и крупных лесных пожаров, а также угроз населенным пунктам в 2011 году зарегистрировано не было.

В 2011 году в связи с увеличением бюджетного финансирования в регион поступили 32 единицы лесопожарной техники для укомплектования двух ПХС 3-го типа в рамках заключенного соглашения между Рослесхозом и областью на общую сумму около 78 млн руб.

Для своевременного обнаружения лесных пожаров в прошлом году на вышках операторов сотовой связи в Кемеровском, Крапивинском и Топкинском районах было установлено пять видеокамер слежения. В 2012 году – еще 12, в Чебулинском, Юргинском и Яшкинском лесничествах. Информация с видеокамер поступает в диспетчерские пункты лесничеств и в региональную диспетчерскую службу департамента лесного комплекса, действующую в круглосуточном режиме.

«Положительная динамика в тушении лесных пожаров достигнута в результате планомерного пятилетнего софинансирования лесной отрасли из регионального бюджета, – комментируют сотрудники департамента лесного комплекса. – В течение этого времени на охрану лесов от пожаров ежегодно направлялись средства по региональным долгосрочным целевым программам на 2008–2013 годы "Пожарная безопасность Кемеровской области" и "Экология и природные ресурсы Кемеровской области". Благодаря этому происходило обновление парка техники и средств пожаротушения. Из бюджета области в 2011 году на исполнение переданных полномочий в области лесных отношений было выделено 52,9 млн руб., в том числе на приобретение техники по вышеуказанным региональным долгосрочным целевым программам почти 16 млн руб.».

Таблица 2. Объемы лесопромышленного производства и экспорта продуктов переработки древесины и иных лесных ресурсов за 2007 и 2009 годы

Виды продукции	Объем производства		Объем экспорта		Удельный вес экспорта в объеме производства, %	
	2009	2009	2007	2009	2007	2009
Круглые лесоматериалы, тыс. м³	384	373	33,4	4,1	8,7	1,1
в т. ч. деловая древесина, тыс. м³	347	305	33,4	4,1	9,6	1,3
Пиломатериалы, всего, тыс. м³	175	156	0,1	1,5	0,06	0,9
Фанера клееная, м³	708	4900	–	–	–	–

«ЧЕРНЫЕ» ЛЕСОРУБЫ

В последние годы в Кемеровской области активизирована работа по выявлению нарушений лесного законодательства. Средний объем незаконной рубки в 2011 году уменьшился вполовину в сравнении с 2010 годом. Государственные лесные инспекторы при проведении плановых и внеплановых проверок выявили 362 нарушения лесного законодательства, в том числе 224 случая незаконной рубки леса с общим объемом незаконно заготовленной древесины 9236 м³. Ущерб, причиненный «черными» лесорубами, оценивается в 49,9 млн руб. По сравнению с 2010 годом в прошлом году объем незаконных рубок сократился на 3,6 тыс. м³, а средний объем одной браконьерской рубки составил 40 м³ (на 50% меньше, чем в предыдущем году).

По результатам проверок было возбуждено 111 уголовных дел, привлечено к уголовной ответственности 18 нарушителей. Остальные уголовные дела находятся на рассмотрении в следственных органах и в процессе судопроизводства. В 2011 году инспекторы составили 461 протокол об административных правонарушениях, к административной ответственности привлечено 244 гражданских, 132 должностных и 85 юридических лиц. Общая сумма административных штрафов составила 1775,3 тыс. руб. Уровень привлечения к административной ответственности вырос в 2011 году в сравнении с 2010 годом почти на 40%.

Таблица 3. Прогноз развития лесопромышленного производства Кемеровской области на период 2010–2025 годов

	Показатели по годам					Прогноз на 2025 год
	2005	2007	2008	2009	2010	
Оборот организаций, млн руб.	628	747,6	1034	901,2	750	3100
Объем отгруженных товаров, млн руб.		815	1063	877	860	2700
Заготовка древесины, всеми способами, тыс. м³	678	790	830,5	880	913	2100
Пиломатериалы, тыс. м³	125,6	168,2	175,3	183,6	194,2	1280,7
Щепа технологическая, тыс. м³	80	110	130	140	140	200
ДСП (OSB), тыс. м³	–	–	–	–	–	60
Пеллеты, тыс. т	–	–	–	–	–	60
Среднесписочная численность/созданные рабочие места, чел./мест	2660	2794/132	1918/129	2348/130	2077/125	3050
Поступление налогов в бюджеты	0,9	0,9	11,2	14,5	14,7	130,0

КАДРОВЫЙ ВОПРОС

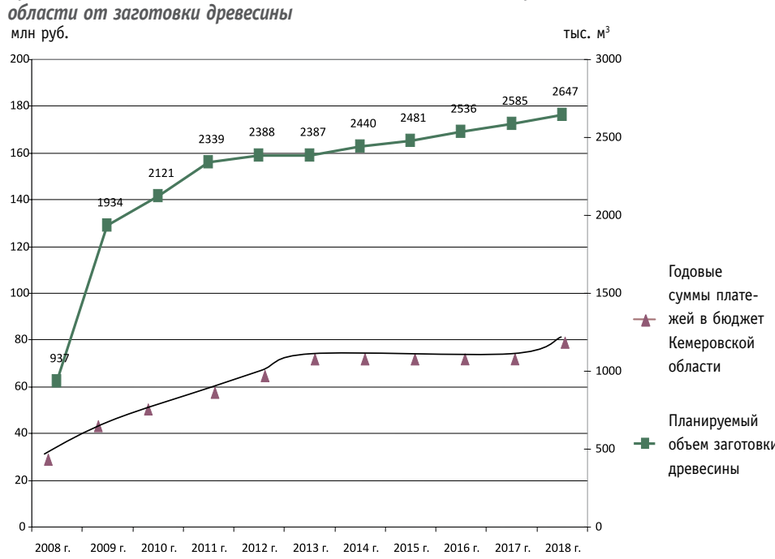
За годы экономических реформ в кадровой сфере лесной отрасли Кузбасса произошли значительные преобразования. Власти декларируют намерение проводить политику, направленную на подготовку специалистов в соответствии с потребностями лесного комплекса. Для этого должна быть сформирована система непрерывного доступного профессионального образования, которая позволила бы построить процесс подготовки кадров с учетом краткосрочного, среднесрочного и долгосрочного планирования и обязательным взаимодействием между образовательными учреждениями и лесопромышленными предприятиями.

Вопрос об обеспечении кадрами лесной отрасли Кузбасса в настоящее время решается путем заключения соглашений о социальном партнерстве в области профессионального образования между Мариинским лесхозтехникумом и ведущими лесопромышленными компаниями. Договор о социальном партнерстве в области профессионального образования заключен между учебным заведением и некоммерческим партнерством «Союз лесопромышленников Кузбасса» с ЗАО «АФК», реализующим инвестиционный проект по созданию фанерного производства на территории Кемеровской области, и с предприятием ЗАО «Кузбасслес», которое будет заниматься заготовкой древесины для Анжерского фанерного комбината. Этими соглашениями предусматривается подготовка квалифицированных кадров для предприятий лесной промышленности Кузбасса, предоставление этими предприятиями рабочих мест для производственной практики студентов, а также для повышения квалификации и стажировки педагогических работников. В планах – изучение новой техники и технологий производства, внедренных на предприятиях.

Подготовила Евгения ЧАБАК по данным Департамента лесного комплекса Кемеровской области



Прогноз динамики изменения доходов лесного хозяйства Кемеровской области от заготовки древесины



УЙТИ ОТ «БОЛЬШОЙ ЛЕСОПИЛЬНИ»

В КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ РЕАЛИЗУЕТСЯ ПЕРВЫЙ КРУПНЫЙ ПРОЕКТ КОМПЛЕКСНОГО ЛЕСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА

Использование лесов в Кемеровской области носит специфический характер и не ограничивается заготовкой древесины. Главными лесопользователями здесь являются предприятия по добыче полезных ископаемых. В то же время, есть возможность развиваться предприятиям в сфере использования лесов для осуществления рекреационной деятельности, пчеловодства, ведения охотничьего хозяйства и, конечно, заготовки и переработки древесины.

О лесопромышленном комплексе Кемеровской области рассказывает заместитель начальника Департамента лесного комплекса Вячеслав Семехин.

– Вячеслав Михайлович, какую долю в структуре промышленного производства Кемеровской области занимает лесопромышленный комплекс?

– На лесопромышленную деятельность в структуре областного промышленного производства приходится около 1% общего объема производства товарной продукции. Но при оценке значимости лесной отрасли для экономики следует учитывать социальный аспект: на лесозаготовках в основном занят малый бизнес. Из хозяйствующих субъектов половина – предприятия малого бизнеса, в которых трудится более 2500 человек. Многим предприятиям малого бизнеса областной администрацией оказывается поддержка, что позволяет создавать новые рабочие места в сельской местности, где проблема занятости населения стоит особенно остро.

В период 1980-90 годов число лесопромышленных предприятий колебалось в пределах 54–60. Необходимо отметить, что даже в 1980-е годы, когда заготовка велась полным ходом, в области осваивалась только половина утвержденных объемов ежегодных вырубок. Областной рынок потребления полностью обеспечивался лесными материалами. Более того, лесоматериалы поставлялись почти во все среднеазиатские республики бывшего Советского Союза, а также в Швецию и Финляндию в виде технологической древесины для целлюлозно-бумажного производства. Экономический и структурный кризис, повлиявший на отрасль в ходе проведения рыночных реформ, привел к тому, что финансово-экономическое состояние большинства предприятий лесной отрасли региона и сейчас остается сложным.

В настоящее время лесозаготовку на условиях долгосрочных договоров аренды ведут 60 предприятий и предпринимателей. В целом лесным бизнесом в Кузбассе занимается более 200 хозяйствующих субъектов малого и среднего бизнеса. Предприниматели в основном совмещают лесной бизнес с деятельностью в области строительства, изготовления мебели, оказания транспортных услуг, ведения сельского хозяйства, в сфере туризма, спорта и охоты. В обороте организаций лесная часть занимает менее половины. Такая специфика обусловлена прежде всего сезонным характером лесопользования.



– Каков ежегодный объем лесозаготовок?

– По официальным данным Росстата, объем лесозаготовки в Кузбассе за прошлый год составляет 384 тыс. м^3. Данные, которые получают специалисты областного Департамента лесного комплекса, отличаются от данных органов госстатистики более чем в три раза – 1,178 млн м^3. Такая огромная разница в цифрах – отражение результатов разной методики подсчетов. Органы статистики ведут подсчеты, исходя из основного вида деятельности предприятий, то есть – учитывают результаты работы только тех, у кого лесозаготовка в приоритете. В то время как основная часть предпринимателей, работающих в лесу, совмещает лесозаготовку с ее переработкой, а также занимается сельскохозяйственным производством, развивает рекреацию и охотничье хозяйство. Органы Госстата, например, не учитывают объемы леса, которые вырубают угледобывающие предприятия на площадях горных отводов. В областном департаменте же учитывают все объемы заготовки.

– Кто является основными потребителями древесины и лесоматериалов в области?

– Прежде всего, это местные предприятия металлургической и химической промышленности, которые нуждаются в таре и упаковочных материалах; угледобывающие предприятия, которым требуются рудничная стойка и различные вспомогательные материалы. Сохраняется значительный спрос на поставки древесной щепы и гасильного шеста для алюминиевых производств, а также древесины, пиломатериалов и отходов деревообработки для нужд строительных компаний, мебельных предприятий и предприятий сельского хозяйства.

Значительный объем древесины потребляет местное население для отопления, индивидуального строительства и ремонта построек.

СПРАВКА

По результатам рейтинга, составленного WWF России и Национальным рейтинговым агентством (НРА) при поддержке Рослесхоза, регион значительно улучшил показатели в сфере лесоуправления и переместился в группу с высоким качеством лесоуправления. В результате Кемеровская область поднялась в рейтинге на 26 пунктов и заняла среди российских регионов 10-е место. В Сибирском федеральном округе Кемеровская область заняла 1-е место, опередив Красноярский и Алтайский края, Томскую и Иркутскую области.

Поэтому неудивительно, что потребление лесоматериалов и производимой из древесины продукции постоянно растет. Особенно это заметно на рынке топливных материалов в связи с расширяющимся спросом на альтернативные источники топлива. Учитывая долгосрочные обязательства Евросоюза в области сокращения выбросов в окружающую среду и общий дефицит ископаемого топлива, можно предположить, что темпы роста биотопливного рынка сохранятся еще длительное время.

Официальная статистика и ведомственная отчетность не предусматривают учета в натуральном выражении большого числа выпускаемой продукции из древесины, поэтому невозможно сделать подробный анализ производства такой продукции.

– А какова ситуация в сфере экспорта продукции ЛПК?

– Экспорт необработанного «кругляка» в результате изменений в государственной и региональной политике за последние три года сократился в 6,6 раза, а по группе пиломатериалов вырос в 2,2 раза.

– Планируется ли увеличить объем лесозаготовок в ближайшем будущем?

– Потребность Кемеровской области в древесине на 2008–2010 годы, по данным Департамента лесного комплекса, составляла 620 тыс. м^3 древесины в год, то есть 10% действующей расчетной лесосеки.

Стоит признать, что сегодня в области интенсивность заготовки древесины в спелых и перестойных насаждениях крайне низка. Средний объем лесопользования составляет 748,6 тыс. м^3 в год, то есть менее 150 м^3 с 1 га.

Интенсивность лесопользования может быть повышена за счет увеличения объемов заготовки древесины арендаторами и лесопромышленными предприятиями только при условии создания производств с глубокой переработкой древесины.

Согласно стратегии развития лесного комплекса региона до 2025 года, заготовка древесины должна вырасти к 2025 году в 2,3 раза по сравнению с 2010 годом.

– За счет развития каких направлений деревообработки планируется увеличить объем лесозаготовок?

– Номенклатура производимых в Кемеровской области лесоматериалов довольно широка. Это круглые лесоматериалы в виде оцилиндрованного бревна, пиломатериалов разного калибра (стеновой брус, обычные доски для вспомогательных работ, доски для пола), отделочные материалы, тарные и мебельные заготовки, а также готовые изделия из древесины (например, оконные и дверные блоки).

Перед кузбасскими лесопользователями стоит задача: использовать продукцию лесопереработки на внутреннем строительном рынке. Повышенный спрос древесина должна находить в строительстве жилья для индивидуальных заказчиков. Если 50% заготавливаемой за год древесины направить на внутриобластной рынок, получится более полумиллиона кубометров, и если правильно использовать этот объем, он может стать базой для развития малоэтажного деревянного домостроения в рамках приоритетного национального проекта «Доступное и комфортное жилье». Уже сейчас в области появились производства новых видов лесоматериалов. Теперь в Кузбассе выпускают оцилиндрованные бревна, клееный брус, строительный щит. Предприятия начали участвовать в строительстве жилья и надворных построек на селе.

Лесопромышленники могут обеспечить с избытком строительный комплекс Кузбасса своей продукцией, однако пиломатериал продается нашими предприятиями на Ближний Восток, в Китай, в европейские страны. Строительный погонаж скупают Новосибирск, Алтай и Горный Алтай, шпалу – Красноярск и РАО ЖД. Оцилиндрованное бревно, а также срубы домов ручной рубки уходят в Москву и Подмосковье. В Кузбассе остается не более 10–15% продукции местных предприятий.

– Чего не хватает Кемеровской области для того, чтобы сбалансировать структуру потребления древесного сырья и структуру производства?

– Сегодня наши предприниматели продают древесину и лесопродукцию в соседние регионы, хотя они лесными ресурсами богаче, чем Кузбасс. Конечно, почти повсеместно у нас можно купить доску, планку, рейку, дрова, но продукция глубокой переработки древесины – фанера, древесностружечные плиты и т. п. – пока поставляется из других регионов. На создание производств по выпуску такой продукции нужны время и деньги. Сейчас Департамент лесного комплекса и администрация области выстраивают работу, цель которой – повышение эффективности использования лесных ресурсов на основе глубокой переработки древесины, использование лиственной древесины – осины и березы – в производстве новых строительных материалов.

Есть проекты по организации производства фанеры, древесностружечных плит, клееных деревянных конструкций, есть предприятия, которые уже выпускают такую продукцию в Кемерово, Анжеро-Судженске, Новокузнецке, Белово, Таштаголе, Киселевске и в отдельных северо-восточных районах. На высоком уровне готовности работы по инвестиционному проекту ЗАО «МПК».

Но темпы развития производства сдерживает состояние лесосырьевой базы области: в основном это пихта и осина, у древесины которых низкая товарность. Есть также проекты по организации производства древесносодержащих плит. Эти предприятия начнут действовать в 2013–2014 годах. Мы рассчитываем на то, что их продукция будет востребована в строительной сфере и будет реализовываться в том числе за пределами области.

– Инвестиции в ЛПК области касаются в основном модернизации существующих предприятий или строительства новых?

– Инвестиции предусматриваются, прежде всего, в строительство

Потребность в инвестициях на развитие лесопромышленного комплекса Кемеровской области на период до 2025 года

Виды производств	Планируемый прирост объемов производства к 2025 году	Объем инвестиций, млн руб.
Заготовка и вывозка древесины, тыс. м³	1300	2500
Лесопиление, тыс. м³	170	1200
Фанера, тыс. м³	60	2200
Древесные плиты, тыс. м³	60	450
Пеллетное производство, тыс. т/год	90	150
Инфраструктура (лесовозные дороги)		1000
Прочие		500
Итого		**8000**

и создание новых предприятий и производств. Ввод их в действие приведет к качественному изменению структуры производства и потребления лесопродукции, обеспечит рост межрегионального и экспортного потенциала лесопромышленного комплекса Кемеровской области.

Годовой объем инвестиций в основной капитал предприятий лесопромышленного комплекса Кузбасса составляет 84 млн руб. (100% – собственные капиталовложения компаний).

Даже у крупных лесопромышленных предприятий области сейчас имеется возможность вкладывать средства только в поддержание в рабочем состоянии имеющихся мощностей. Для кардинального изменения ситуации в лесном комплексе и максимального использования его потенциала требуются другие – более значительные – объемы инвестиций.

Потребность в инвестиционных ресурсах на период до 2025 года для развития лесопромышленного комплекса Кемеровской области составляет более 8 млрд руб.

– Реализуются ли на территории Кузбасса приоритетные инвестиционные проекты в области освоения лесов?

– Лишь один – строительство фанерного комбината на базе ЗАО «Анжерский фанерный комбинат» с целью организации производства фанеры высокого качества. Проектная мощность – 60 тыс. м³ в год, в том числе – березовой фанеры различных сортов – 30 тыс. м³ и ламинированной фанеры – 30 тыс. м³ в год. Сроки реализации проекта – 2010–2017 годы. Проект включен Министерством промышленности и торговли РФ в перечень приоритетных инвестиционных проектов в области освоения лесов.

Инициатор проекта – ЗАО «АФК» (генеральный директор Сергей Титов). Инвесторами выступили ЗАО «АФК» и польская компания Wiedemann Polska, объем инвестиций в создание предприятия уже превысил 2 млрд руб. Основное сопровождение проекта осуществляет Департамент лесного комплекса Кемеровской области.

Подписан договор о предоставлении в аренду лесных участков между Департаментом лесного комплекса Кемеровской области и ЗАО «Анжерский фанерный комбинат». ЗАО «АФК» по договору переданы три лесных участка площадью почти 100 тыс. га в Ижморском и Чебулинском лесничествах.

Базироваться фанерный комбинат будет в г. Анжеро-Судженске. Открытие нового предприятия имеет огромное социальное значение. В городе будет создано более 530 новых рабочих мест. Уже сейчас на строительных работах задействованы почти все строительные организации Анжеро-Судженска.

Продукция, которую предполагается выпускать на комбинате, будет соответствовать самым высоким мировым требованиям. Завод будет производить водостойкую большеформатную фанеру с использованием новых технологий и зарубежного оборудования. С пуском АФК объемы заготовки леса в области увеличатся. С одной стороны – комбинат будет осваивать собственные участки, с другой – лесозаготовки тоже наберут обороты, ведь сегодня заготовителями выбирается далеко не весь объем, разрешенный к заготовке. Последнее обстоятельство – явный аргумент в пользу появления в Кузбассе крупного лесоперерабатывающего производства.

– Надо полагать, с ростом инвестиционной активности в сфере ЛПК становится и более тесным взаимодействие Кемеровской области с другими регионами?

– Лес в Кузбассе хоть и не самый лучший в Сибири, но его покупают потребители из других регионов, например, из Томской области. В декабре прошлого года в Томске был запущен крупный завод по производству современного стройматериала – плиты MDF. В этом сезоне томичи заключили договор на поставку сырья из нашего Ижморского района для этого нового предприятия.

Борьба за лес как сырье для перерабатывающих предприятий обостряется, поскольку в ряде регионов Сибири строятся новые или расширяются действующие предприятия.

Согласно стратегии развития лесного комплекса региона до 2025 года, производство пиломатериалов должно вырасти по сравнению с 2010 годом в 6,5 раза, технологической щепы – в 1,4 раза. Но главное для Кузбасса – это новые производства. Той же фанеры, OSB-плиты, пеллет. Расчет – на рост занятости и поступления налогов в бюджет.

Поправки в эти планы внесут не только инвесторы, которых, к слову, уже поддержали или намерены поддержать областные власти (налоговыми льготами, например), но и конкуренты кемеровских лесопромышленников из других регионов.

Варианты развития позитивных для региона событий уже есть. Чтобы побыстрей развернуть свои мощности, анжерское предприятие на первых порах может поставлять шпон на Енисейский фанерный комбинат в обмен на инвестиции в завершение строительства. Дело в том, что на весь комплекс денег, выделяемых польским инвестором, может не хватить. На этот случай и был найден партнер из Красноярского края. Выгоды от такого сотрудничества очевидны. Во-первых, наш лес изначально будет перерабатываться в самом регионе. Во-вторых, мы получаем гарантию для формирования в Кузбассе (кстати, впервые в истории) не «большой лесопильни», а большого и современного лесоперерабатывающего производства.

Подготовила Евгения ЧАБАК







НЕВОСТРЕБОВАННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

ДЛЯ МНОГОЛЕСНОГО РЕГИОНА, КАКИМ ЯВЛЯЕТСЯ КУЗБАСС, ЛПК ОБЛАСТИ РАЗВИТ НЕДОСТАТОЧНО

«В настоящее время ресурсный и экологический потенциалы лесов Кузбасса используются недостаточно эффективно и не соответствуют современному уровню», – говорится в Стратегии развития лесопромышленного комплекса Кемеровской области до 2025 года.

Отсутствие в области предприятий по глубокой химико-механической переработке древесины привело к тому, что лесная продукция, которая производится в регионе, обладает низкой конкурентной способностью, а продукция из лиственных пород деревьев оказывается невостребованной, за исключением изделий из деловой древесины березы. В то же время наличие довольно больших эксплуатационных запасов привлекает новых лесозаготовителей, и деревоперерабатывающее производство начинает развиваться. Однако крупных предприятий в ЛПК Кемеровской области пока нет.

Коротко представим некоторые действующие производства.

ООО «ТАЕЖНЫЙ», г. БЕЛОВО

«Таежный» – один из самых крупных заготовителей и переработчиков древесины в Кемеровской области. Как отмечают в администрации региона, деятельность предприятия очень важна для Кузбасса, поскольку это единственный в области переработчик низкосортной древесины. Недавно «Таежный» защитил проект, в соответствии с которым собирается довести заготовку леса до 250 тыс. м^3 в год. Речь идет о древесине, которая, если ее не вырубить, будет просто захламлять лес. Предприятие перерабатывает ее в технологическую щепу для производства ферросилиция (использование щепы на четверть снижает расход электроэнергии и дает значительный экологический эффект), который необходим для любого металлургического производства. Ежегодно «Таежный» поставляет на предприятия около 150 тыс. м^3 щепы. Примерно треть щепы изготавливается из самостоятельно заготовленной предприятием древесины, остальной объем – из сырья, купленного в соседних регионах.

На лесных площадях, пройденных рубками, ООО «Таежный» осуществляет лесовосстановительные работы путем посадки саженцев и сеянцев ценных хвойных пород. Приживаемость леса составляет 95–98%.

В 2009 году «Таежный» участвовал в эксперименте, который проводился на областном уровне, – занимался реконструкцией существующих лесных полос. Проведенная работа себя оправдала. «Львиная доля местных лесов – лиственное хозяйство: перестойная береза, переспелая осина, тополь, – говорит заместитель директора ООО "Таежный" Дмитрий Рыков. – По сути, мы занимаемся санитарной рубкой от Юрги до Таштагола. Нам даже не нужны большие площади в аренду. Мы пришли, вырубили гнилой лес, а вместо него пошел молодой».

Три года назад «Таежный» вложил в модернизацию производства и оснащение нового цеха в Юргинском районе около 15 млн руб. Предприятие планирует расширить ассортимент продукции и поставлять фанерный кряж на строящийся в Кузбассе ЗАО «Анжерский фанерный комбинат».

ООО «Таежный» включен областными властями в число предприятий, которые станут опорными для развития лесного комплекса.

ООО «АВЕРС-ЛЕС», г. АНЖЕРО-СУДЖЕНСК

«Аверс-лес» занимается лесозаготовкой на арендованных территориях и производством оцилиндрованного бревна и пиломатериала хвойных пород. Объем собственной заготовки – 40 тыс. м^3 в год.

Производственные мощности предприятия расположены на площади 4,8 га и включают в себя лесоперерабатывающий цех по переработке до 1500 м^3 круглого леса в месяц и склады для хранения круглых лесоматериалов и готовой продукции с необходимым подъемно-транспортным оборудованием.

Еще одно направление работы ООО «Аверс-лес» – строительство деревянных домов из оцилиндрованного бревна. Предприятие предлагает готовые стеновые комплекты, которые сопровождаются полным пакетом конструкционной документации, включающей сборочные чертежи и деталировки.

Кроме того, «Аверс-лес» занимается выращиванием и реализацией саженцев сибирского кедра с закрытой корневой системой. Саженцы выращиваются из семян «плюсовых» деревьев (то есть таких, урожайность которых выше средней) по специальной технологии. Как сообщают в компании, саженцы кедра, выращенные в Кемеровской области, успешно прижились в Москве, Самаре, Нижнем Новгороде, Волгограде, Геленджике и даже на Кипре.

ООО «ЛТБ ФОРЕСТ», г. КЕМЕРОВО

Компания «Форест» занимается переработкой древесины, заготовленной на арендованных участках. В ассортименте предприятия – обрезной и необрезной пиломатериал, брус, оцилиндрованное бревно, дрова, а также деревянные окна, двери и нестандартная мебель из массива.

Но главное направление деятельности «ЛТБ Форест» – это строительство деревянных домов и бань из бруса «под ключ» в Кемеровской области и других регионах.

Отдельно стоит упомянуть о такой сфере деятельности компании, как изготовление и продажа собственных деревообрабатывающих станков для оцилиндровки бревен.

«Наши специалисты наладили штучный выпуск станков ручной работы, специально приспособленных для отечественных реалий, – рассказывают в ООО "ЛТБ Форест". – Среди достоинств этой модели – возможность работы оборудования без сбоев в суровых условиях, например, при температуре окружающей среды от +60 до -50°С, точное ручное позиционирование резца».

ООО «ЛЕССЕРВИС», г. НОВОКУЗНЕЦК

Новокузнецкий ООО «ЛесСервис» входит в группу компаний с новосибирским торговым домом «Сибирэкс» и специализируется на производстве домокомплектов из клееного и комбинированного бруса для строительства загородных домов, коттеджей, бань и других объектов. В качестве сырья используется высококачественная древесина ангарской сосны и сибирского кедра, произрастающих на севере Красноярского края и в Иркутской области.

«Собственное производство – один из определяющих факторов качества будущего дома и его конечной цены, – подчеркивают специалисты предприятия. – Строительной компании, располагающей собственным заводом, удобно влиять на качество, отвечая за него на всех этапах – от отбора сырья до постройки здания».

Кроме того, «ЛесСервис» является крупнейшим в Кемеровской области производителем погонажных изделий: вагонки, блок-хауса, доски для пола, обшивочной доски, бруска, наружного угла. Из отходов деревообработки изготавливаются топливные брикеты.

Евгения ЧАБАК



АДМИНИСТРАЦИЯ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Губернатор Тулеев Аман Гумирович
650064, г. Кемерово, Советский пр., д. 62
Тел. (3842) 36-43-33
Факс (3842) 36-34-09
www.rosvlast.ru

Главное финансовое управление
Начальник Ващенко Сергей Николаевич
650099, г. Кемерово, Советский пр., д. 58
Тел. (3842) 36-31-24, 36-46-72
Факс (3842) 36-61-47
aho@ofukem.ru
www.ofukem.ru

Департамент промышленности и энергетики
Начальник департамента Гаммершмидт Андрей Альбертович
650064, г. Кемерово, Советский пр., д. 62
Тел. (3842) 58-21-08, 36-25-87
Факс (3842) 58-69-73
www.rosvlast.ru

Департамент экономического развития
И. о. начальника департамента Неробова Тамара Владимировна
650099, г. Кемерово, Советский пр., д. 58
Тел. (3842) 36-42-57
Nerobova_Tamara@ako.ru
www.rosvlast.ru

Департамент жилищно-коммунального и дорожного комплекса
Начальник департамента Кейль Александр Александрович
650064, г. Кемерово, Советский пр., д. 62
Тел. (3842) 58-38-41
www.rosvlast.ru

Департамент строительства
Начальник департамента Симонов Алексей Сергеевич
650064, г. Кемерово, Советский пр., д. 62
Тел. (3842) 58-55-45
www.rosvlast.ru

Департамент природных ресурсов и экологии
Начальник департамента Вашлаева Нина Юрьевна
650000, г. Кемерово, Советский пр., д. 63
Тел. (3842) 58-55-56
www.rosvlast.ru

Департамент лесного комплекса
Начальник департамента Рыкалов Владимир Олегович
650000, г. Кемерово, ул. Мирная, д. 5
Тел. (3842) 31-21-37
Факс (3842) 31-22-94

Департамент образования и науки
Начальник департамента Руднева Елена Леонидовна
650099, г. Кемерово, Советский пр., д. 58
Тел. (3842) 36-40-54, 36-43-66
Факс (3842) 36-43-21
recep@info.kem.ru, www.edu.kem.ru

ОТРАСЛЕВЫЕ НАУЧНЫЕ, ПРОЕКТНЫЕ, ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ

Кемеровский государственный университет
Ректор Свиридова Ирина Альбертовна
650043, г. Кемерово, ул. Красная, д. 6
Тел. (3842) 58-12-26
rector@kemsu.ru
www.kemsu.ru

Сибирский государственный индустриальный университет
Ректор Мочалов Сергей Павлович
654007, Кемеровская область,
г. Новокузнецк, ул. Кирова, д. 42
Тел. (3842) 46-35-02, 46-35-80
Факс (3842) 46-57-92
rector@sibsiu.ru
www.sibsiu.ru

Кузбасский государственный технический университет имени Т. Ф. Горбачева
Ректор Ковалев Владимир Анатольевич
650000, г. Кемерово, ул. Весенняя, д. 28
Тел. (3842) 58-33-80
Факс (3842) 36-16-87
rector@kuzstu.ru
www.kuzstu.ru

Кемеровский государственный сельскохозяйственный институт
Ректор Мяленко Виктор Иванович
650056, г. Кемерово, ул. Марковцева, д. 5
Тел.: (3842) 73-52-23, 73-43-59, 73-51-96
Факс (3842) 73-40-23
ksai@ksai.ru, www.ksai.ru

Кемеровский научно-исследовательский институт сельского хозяйства
Директор Лапшинов Николай Алексеевич
650510, Кемеровская область,
Кемеровский район, пос. Новостройка,
ул. Центральная, д. 47
Тел. (3842) 60-40-06
Факс (3842) 60-45-45
kemniish@mail.ru
www.kemniish.sorashn.ru

ПРЕДПРИЯТИЯ ЛПК КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Наименование	Род деятельности	Адрес	Контакты
СТ, ГК, ООО	Деревянное домостроение: дома из бруса, клееного бруса	650002, г. Кемерово, пр. Шахтеров, д. 56Б	Тел.: (3842) 590-510, 466-221 Факс (3842) 46-62-22 stkem@mail.ru st-kem.ru
PROДом (Борисов А. В., ИП)	Производство мебели: корпусная мебель. Лесопиление: погонажные изделия	650025,г. Кемерово, ул. Красноармейская, д. 120, оф. 206	Тел. (3842) 33-34-00, 75-20-02 pro-potolok@mail.ru prodom42.info
МебельКом (Старости-на Н. С., ИП)	Производство мебели: корпусная мебель	650036, г. Кемерово, ул. Дзержинского, 29А, оф. 2	Тел.: (3842) 36-26-03, (923) 615-81-13, (923) 614-24-88 sns13@mail.ru www.mebelkom.ekuz.ru
Авангард-мебель, ООО	Производство мебели: корпусная мебель	650066, г. Кемерово, пр. Ленина, д. 14	Тел.: (3842) 33-00-30, (905) 901-45-88 avangardkem@mail.ru www.avangardkem.ru
Аверс-Лес, ООО	Деревянное домостроение: дома из оцилиндрованного бревна, срубы. Лесопиление: пиломатериалы	652479, г. Анжеро-Судженск, ул. Ленин-градская, д. 1А	Тел.: (38453) 4-06-18, 8-(901) 616-76-00 awers-les@yandex.ru www.aversles.ru
АрсиТекс, ООО	Производство мебели: корпусная, мягкая мебель	650010, г. Кемерово, ул. Карболитовская, д. 16А, оф. 101	Тел.: (3842) 49-06-20, 76-51-53 a-dosa@mail.ru arsitex.ekuz.ru

Наименование	Род деятельности	Адрес	Контакты
Арт-Профиль, ООО	Производство мебели: корпусная мебель	654004, г. Новокузнецк, ул. 375-й км, стр. 32, корп. 2	Тел. (3843) 99-33-30 Тел./факс (3843) 60-02-00 390605@mail.ru, art601220@mail.ru art-profil.ru
Балдин Д. Е., ИП	Производство мебели: кухни	650070, г. Кемерово, ул. Терешковой, д. 41	Тел. (3842) 31-07-15 kyhnimebeltorg@bk.ru
Бураков Э. В., ИП	Лесопиление: пиломатериалы	652470, г. Анжеро-Судженск, пер. Автобусный, д. 2	Тел. (38453) 5-57-77 burakov.e@mail.ru
Векс-Мастер (Морозов В.В., ИП)	Производство мебели: корпусная мебель, кухни	650000, г. Кемерово, ул. Кирова, д. 14	Тел.: (923) 613-45-16, (3842) 33-84-60 kuhni_kemerovo@mail.ru veks-master.ekuz.ru
Вектор Плюс (Быков-ский А. В., ИП)	Производство мебели: корпусная мебель	650065, г. Кемерово, Октябрьский пр., д. 62	Тел.: (3842) 33-66-77, 51-26-46 vektorplus73@mail.ru vektorplus.ekuz.ru
Властелин мебе-ли, ООО	Производство мебели: корпусная, мягкая мебель. Д/о: мебельные фасады из MDF	653004, г. Прокопьевск, ул. Шишкина, д. 2	Тел./факс (3846) 69-55-01 Info-vlastelin@mail.ru vlastelin-mebeli.ru
Восток, ООО	Лесопиление: пиломатериалы	613112, Слободской р-н, дер. Стулово, Трактовая ул., д. 58В	Тел.: (83362) 4-81-68, 5-20-40 voshod-les@mail.ru
ГалаМастер, ООО	Д/о: двери, лестницы, столярные изделия. Производство мебели: мебель из массива	653004, г. Прокопьевск, ул. Лесная, д. 20	Тел. (903) 985-17-26 nikolai1963kitay@yandex.ru
Грааль, ООО	Деревянное домостроение: каркасно-панельные деревянные дома	654004, г. Новокузнецк, ул. Лермонтова, д. 6	Тел.: (3843) 74-98-58, 74-95-01 graal_energo@rambler.ru graal-energo.ru
Григорьев В. Н., ИП	Производство мебели: корпусная мебель	653004, г. Прокопьевск, ул. Гагарина, д. 26А, оф. 1	Тел. (3846) 62-48-44 v1n0g9@rambler.ru
Гринвуд, ООО	Лесопиление: пиломатериалы. Д/о: клееный брус. Лесопиление: оцилиндрованное бревно	612085, Ленинск-Кузнецкий р-н, пос. Мирный, ул. Лесозаводская, д. 11	Тел.: (833-54) 6-35-17, 6-33-39 Факс (833-54) 6-33-09 greenwood-mirni@mail.ru
Д.Т.М., ООО	Д/о: столярные изделия, лестницы, оконные, дверные блоки	654033, г. Новокузнецк, ул. Эстакадная, д. 3А	Тел. (3843) 60-26-12 Факс (3843) 60-06-22 ooo-dtm@yandex.ru
Деревянные технологии, ООО	Деревянное домостроение: дома из оцилиндрованного бревна, каркасные деревянные дома, дома из лафета	654103, г. Новокузнецк, Притомское шоссе, д. 18	Тел.: (3843) 20-30-11, (961) 706-99-95 ktc71@list.ru drevtex.ru
Едигаровых, СПК	Лесозаготовка	652120, Ижморский р-н, пгт Ижморский, ул. Коммунистическая, д. 92	Тел.: (38459) 2-16-85, (905) 900-47-52
Задорин С. В., ИП	Лесозаготовка. Д/о	652449, Крапивинский р-н, пос. Зелено-горский, 83-50, а/я 166	Тел. (906) 983-13-72
Зодчий, ООО	Д/о: оконные, дверные блоки, лестницы. Производство мебели: мебель из массива	654034, г. Новокузнецк, Технический прд, д. 29	Тел.: (905) 967-73-24, (960) 900-18-85 uly7900@yandex.ru
Золотой Китат, ООО	Лесозаготовка. Лесопиление: пиломатериалы. Биоэнергетика: древесные пеллеты	652100, Яйский р-н, р/п Яя, ул. Жуков-ского, д. 1А	Тел. (961)703-51-42 Факс (38459) 2-16-40
Кемероволес, ООО	Лесозаготовка. Лесопиление: пиломатериалы, погонажные изделия	650000, г. Кемерово, пр. Ленина, д. 51Б	Тел.: (3842)58-05-41, 58-18-65 kemerovoles@citycom.su
Кемеровомебель, ООО	Производство мебели: корпусная мебель	650051, г. Кемерово, ул. Камышенская, д. 3А	Тел.: (3842) 28-72-33 287233@mail.ru mebelsibiry@kemcity.ru kuzmebel.ucoz.com
Корвет, ООО	Производство мебели: корпусная мебель	654066, г. Новокузнецк, ул. Кирова, д. 102, оф. 207	Тел. (3843) 60-92-84 spshakhvorost@yandex.ru
Корышева Е. Ю., ИП (Армуар)	Производство мебели: корпусная мебель, детская, школьная, мебель для медицинских учреждений	650004, г. Кемерово, ул. Соборная, д. 8, оф. 320	Тел. (3842) 57-56-44 armyar@inbox.ru армуар.рф
Кузбасслеспром, ПТК, ООО	Лесопиление: пиломатериалы, погонажные изделия	650070, г. Кемерово, ул. Тухачевского, д. 47Б, кв. 309	Тел. (3842) 31-78-79 kuzbasslesprom@mail.ru
Курдяшев Мебель (Курдюков Е. В., ИП)	Производство мебели: корпусная мебель	650000, г. Кемерово, ул. Карболитовская, д. 1/1, оф. 310	Тел.: (3842) 33-66-53, (902) 755-96-67 kurdyashev@yandex.ru kurdyashev-mebel.ru
ЛесСервис, ООО	Лесопиление: пиломатериалы, погонажные изделия. Биоэнергетика: деревянные топливные брикеты. Д/о: клееный брус. Деревянное домостроение: дома из клееного, комбинированного бруса	654032, г. Новокузнецк, Технический прд, д. 29	Тел.: (3843) 36-05-48, 60-07-00 lesservis.nk@mail.ru woodnsk.ru
Мебель-групп, ООО	Производство мебели: корпусная мебель	650036, г. Кемерово, пр. Ленина, д. 89, оф. 201	Тел.: (905) 906-32-39, (961)706-66-88 Тел./факс (3842) 56-13-35, 54-52-48 mebel-group@yandex.ru mebel-group.ekuz.ru

Наименование	Род деятельности	Адрес	Контакты
Мокин Мебель, МФ (Мокина Н. А., ИП)	Производство мебели: корпусная мебель	650055, г. Кемерово, Кузнецкий пр., д. 85	Тел.: (3842) 28-65-39, (903) 942-92-10 mokina.n@mail.ru mokin-mebel.ru
Моя мебель, ООО	Производство мебели: корпусная мебель	654005, г. Новокузнецк, пр. Металлургов, д. 49	Тел. (3843) 33-80-02 stroyinternk@list.ru
МПК, ЗАО	Д/о: фанера, ДСП	650000, г. Кемерово, Кузнецкий пр., д. 15, оф. 301	Тел. (909) 983-57-71 zaomtk@yandex.ru
НОВА-Мебель, ООО	Производство мебели: корпусная мебель, мягкая мебель	650036, г. Кемерово, Промышленный пр-д, д. 32	Тел.: (3842) 31-35-16, 34-62-46 info@novamebel-kem.ru novamebel-kem.ru
Новокузнецкий фанерный комбинат, ООО	Д/о: фанера	654010, г. Новокузнецк, пр. Строителей, д. 7	Тел./факс (3843) 45-17-31 nfk07@inbox.ru
Папа Карло, ООО	Производство мебели: корпусная мебель	654034, г. Новокузнецк, ул. Ленина, д. 33	Тел. (3843) 79-85-05 papakarlonk@mail.ru
Пластика, ООО	Лесопиление: пиломатериалы. Деревянное домостроение: срубы, каркасные деревянные дома	652050, г. Юрга, ул. Ленинградская, д. 46, оф. 6	Тел.: (38451) 6-21-21, (923) 521-21-82 plastika2011@yandex.ru plastika.okis.ru
Равена (Семахина Н. В., ИП)	Производство мебели: корпусная мебель	650000, г. Кемерово, Советский пр., д. 17, оф. 5	Тел.: (3842) 75-72-12, (903) 946-09-87 ravena42@list.ru ravena42.ru
СП-мебель, ООО	Производство мебели: корпусная мебель	653000, г. Прокопьевск, пр. Ленина, д. 11	Тел.: (3846) 69-53-46, (951) 586-2444, (951) 609-99-50, (904) 577-67-26 mebel-na-zakaz.net
СПСК-Лес, ООО	Деревянное домостроение: каркасные деревянные дома	650024, г. Кемерово, ул. Радищева, д. 2/1	Тел./факс (3842) 38-65-04 spsk-les@yandex.ru spsk-les.ru
Стиль Мебель, ООО	Производство мебели: мягкая мебель	653046, г. Прокопьевск, ул. Проектная, д. 110	Тел. (3846) 68-20-83 stil.mebel@mail.ru mebelprk.ru
Столярка, ООО	Д/о: двери, лестницы. Производство мебели: мебель из массива	654034, г. Новокузнецк, ул. Защитная, д. 28, корп. 3	Тел.: (3843) 99-15-32, (903) 946-01-38 klyathev@mail.ru
Стройдорэкспорт, ООО	Д/о: оконные, дверные блоки	650991, г. Кемерово, Кузнецкий пр., д. 4	Тел.: (3842) 36-82-44, 36-95-17, 36-46-88, 39-60-33 info@sdexport.ru sdexport.ru
Строй-Импорт, ООО	Деревянное домостроение: дома из оцилиндрованного бревна, бани	654027, г. Новокузнецк, ул. Хитарова, д. 30	Тел./факс: (3843) 39-09-03, (913) 415-11-08, (903) 940-00-75 com-terem@mail.ru srubnk.ru
Таежный, ООО	Лесопиление: щепа	652644, Беловский р-н, пос. Инской, ул. Технологическая, д. 20	Тел. (38452) 9-76-14 Тел./факс (38452) 9-89-54 taiognyi@rambler.ru
Фелиция, ООО (Абрис)	Производство мебели: корпусная мебель	654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова, д. 31	Тел.: (3843) 46-13-29, (960) 909-70-93 abris97@mail.ru studio-abris.ru
Форест ЛТБ, ООО	Деревянное домостроение: дома из клееного бруса, оцилиндрованного бревна, срубы, бани. Лесопиление: пиломатериалы, погонажные изделия	650036, г. Кемерово, ул. Терешковой, д. 64	Тел. (3842) 31-48-56 Факс (3842) 31-34-13 forest-kemerovo@mail.ru forest42.ru
Хелпер, ООО	Деревянное домостроение: дома из бруса, клееного бруса, оцилиндрованного бревна, срубы. Лесопиление: пиломатериалы	650024, г. Кемерово, Кузнецкий пр-т, д. 15А	Тел.: (3842) 760-9-06, 76-30-45 helper-42@yandex.ru stg-kemerovo.ru
Чайка, ООО	Лесозаготовка	653047, г. Прокопьевск, ул. Обручева, д. 45, кв. 41	Тел. (3846) 66-05-19
Шах, ООО	Производство мебели: корпусная, мягкая мебель	650004, г. Кемерово, ул. Соборная, д. 8, оф. 207	Тел.: (3842) 39-40-99, (901) 619-07-20, (951) 597-78-86 domostil@mail.ru domostil42.ru
Эко-Лес, ЗАО	Лесозаготовка. Лесопиление: пиломатериалы	654034, г. Новокузнецк, ул. Ленина, д. 72	Тел.: (3843) 37-73-63, 3-97-00, (905) 903-37-60 kuzbasseko@nvkz.net
Эксмебель, ООО	Производство мебели: корпусная, мягкая мебель	650055, г. Кемерово, Кузнецкий пр., д. 85	Тел.: (3842) 28-48-56, 21-17-38, 28-48-56, 28-73-89 eksmebel@mail.ru
Эталон, МК, ООО	Производство мебели: корпусная мебель	654080, г. Новокузнецк, ул. Пирогова, д. 17	Тел. (3843) 79-86-50 mebelgid@mail.ru mebel-nkz.ru
Яшкинский лесхоз, ООО	Лесозаготовка. Лесное хозяйство	652011, пгт. Яшкино, ул. Лесоводов, д. 21	Тел. (38455) 2-52-30 Факс (38455) 2-54-32 yashleshoz@kemtel.ru



«ЛЕСДРЕВМАШ 2012» 22.–26.10.2012 Москва, Россия

Эволюция в технологии прессования

– **Минимальные допуски по толщине плит** (до +/- 0,05 мм)
– **Широчайший диапазон плотности** (350 – 1000 кг/м³)
– **Высочайшие скорости** (2000 мм/сек. и выше)
– **Ширина рабочей зоны пресса до 12 футов** (4м)
– **Возможность варьировать ширину плит до 700 мм**
– **Минимальные объемы техобслуживания и простой доступ ко всем частям пресса**

DIEFFENBACHER
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЛИТНОГО ПРОИЗВОДСТВА
www.dieffenbacher.ru

МАРТИН ХЕРМАНССОН: «ПРОБЛЕМА РОССИЙСКИХ ЛЕСОВ – В ОТСУТСТВИИ ОТВЕТСТВЕННОГО ХОЗЯИНА»

Генеральный директор компании RusForest AB г-н Мартин Хермансон поделился с журналом «ЛесПромИнформ» своей оценкой состояния дел в лесной отрасли России и рассказал об особенностях ведения бизнеса в нашей стране.

– Г-н Хермансон, какие трудности подстерегают иностранного бизнесмена, который решит заняться лесным бизнесом в России?

– Образно нынешний российский ЛПК можно сравнить с предприятиями советского общепита: нигде в развитых лесопромышленных державах нет такого халатного отношения к «еде и сервису», то есть к лесу и его богатствам, как у вас. Западным специалистам трудно понять и принять такое положение дел, а оттого непросто вести бизнес в России.

Безусловно, существуют особенности ведения бизнеса в каждой конкретной стране, но есть и специфика отрасли. И это принципиально разные вещи. Немало проблем в самом лесном комплексе, хватает их и в административно-организационной сфере.

Языковой барьер, вероятно, существует для некоторых. Сложно общаться с сотрудниками, которые не говорят на известных тебе языках. Для того чтобы успешно вести деловые переговоры и на равных общаться с российскими партнерами, я, начиная работать здесь, выучил русский язык. Но, поверьте, «трудности перевода» – далеко не самый серьезный барьер на пути иностранца, который решил вести бизнес в России. Упомяну только об одной, но гораздо более значительной проблеме: дело в том, что многие иностранные специалисты приезжают работать в Россию на строго определенный срок. Стандартный период – 2–3 года, этого времени порой недостаточно, чтобы успешно наладить работу большого предприятия. А от частой смены топ-менеджеров страдает и бизнес, и деловые партнеры, и контрагенты.

– Сейчас много говорится о необходимости внедрения в России «скандинавской модели» лесопользования. Насколько она в принципе применима к нашим условиям и возможен ли переход на эту модель в масштабах всей страны?

– Тут все просто. Чтобы было хозяйство, которое экономно использует ресурсы и приносит прибыль, кто-то должен, грубо говоря, елки посадить. В собственности или не в собственности находится участок леса – не главное.

В современной России площадь земель, покрытых лесами, постоянно уменьшается, то есть лесов вырубается больше, чем восстанавливается, – не говоря уже о качестве лесовосстановления. И каждый год лесной фонд России утрачивает 2–3 млн. га в результате лесных пожаров, а также отсутствия полноценного лесовосстановления. Колоссальные цифры!

Если сравнивать уровень эффективного лесопользования за рубежом и в России, можно сказать, что сегодня ЛПК РФ находится на том уровне, на котором находился леспром Швеции в 30–40 годах прошлого века. Изменения в законодательстве, которые были приняты для стимулирования восстановления лесного сектора Швеции в 1920–1930 годах, в России еще даже не обсуждаются. Властям Швеции пришлось признать, что сектор играл на самоуничтожение и что потери для страны слишком велики как с экономической, так и с социальной точки зрения.

Я бы хотел немного рассказать о том, что делалось в Швеции для перехода на новую модель лесопользования.

В 1950-х годах были увеличены объемы проходных рубок в средневозрастных древостоях с целью создания благоприятных условий для увеличения прироста лучших деревьев. Кроме того, мои соотечественники постарались вести заготовку в перестойных лесах, где уже наблюдался отрицательный прирост, то есть было много больных и старых деревьев. Следующим шагом стало использование удобрений для подкормки деревьев и минерализация почв на участках, расположенных вблизи дорог. Конечно, результаты такой работы становятся видны нескоро, через 25–30 лет, но эти действия необходимы для эффективного использования леса.

В 60-х годах XX века в Швеции максимально сократили рубки ухода и предприняли меры к улучшению качественного состава леса за счет замены пород. Шведский арендатор сам решает, как ему ухаживать за своим участком и делает это, исходя из соображений экономической выгоды. В Европе уже давно используют меры активного лесовосстановления – минерализацию почв, посадку сеянцев и семян.

– Какие меры, на ваш взгляд, помогли бы навести порядок в лесном хозяйстве России: радикальные, вроде резкого ужесточения ответственности за недостаточное внимание к лесовосстановлению, или мягкие – например, в виде предоставления налоговых льгот за безукоризненный уход за лесом?

– Проблему можно решить с помощью повышения арендной платы за лес для тех компаний, которые не проводят восстановительные работы и уход. Необходимо также принять такие правила, в соответствии с которыми у компании, планомерно осуществляющей лесовосстановительные работы, минерализацию, уход за молодняком или рубки леса вдоль дорог (таким образом увеличивая лесосеку за счет несплошных вырубок), должно быть право заготавливать больше, чем у той, которая такие работы не ведет. Надо понимать, что для крупных частных компаний расходы на уход за лесом и приведение лесофонда в порядок могут выливаться в суммы в разы большие, чем весь годовой бюджет Рослесхоза.

– Каковы, на ваш взгляд, основные риски для потенциальных зарубежных инвесторов в ЛПК России?

– Естественно, никто не станет вкладывать средства, пока есть риск не добиться в необходимые сроки всех разрешительных документов. Еще одна серьезная проблема для возможных инвесторов – большие объемы черного рынка в ЛПК России. В стране множество компаний, которые занимаются незаконными рубками, не платят налоги. Это, разумеется, сказывается и на экономике, и на экологии, и на заработной плате.

– Есть немало примеров, когда зарубежные компании пытались наладить лесозаготовки в России, но со временем закрывали бизнес, – отечественные нормативы, идущие вразрез с зарубежной технологией заготовок, делали работу невозможной…

– Основная проблема не в технологии лесозаготовок, а в том, что часто возникают ситуации, когда предприятию невыгодно заготавливать. Вот только один пример: целлюлозно-бумажные комбинаты платят заготовителям за балансовую древесину меньше, чем стоимость ее рубки. Получается, что невыгодно рубить балансы, и все заготовители, кроме предприятий, принадлежащих ЦБК, стараются оставлять балансы в лесу на корню или просто сжигать.

– Одна из главных проблем лесозаготовок в России – ярко выраженная сезонность ввиду неразвитой сети лесных дорог. Удалось ли RusForest справиться с этой проблемой на своих участках?

– Отсутствие нормальных дорог – всего лишь следствие того, что в стране нет нормального инвестиционного климата. Если бы таковой существовал, проблемы лесной инфраструктуры не возникло бы. Когда есть спрос на все отходы, включая балансы, то и с пиловочником нет вопросов, и дороги появляются автоматически. Расходы на них составляют всего 5% – до 10% в общей себестоимости лесозаготовки. Лесовосстановление и противопожарные мероприятия обходятся гораздо дороже.

– Многие лесопромышленники говорят об изменении географии сбыта продукции (в частности, пиломатериалов) в последние годы…

– География сбыта меняется постоянно. Но и для Скандинавии, и для России основной рынок поставок сосновых пиломатериалов – это Северная Африка и в дальнейшем Китай.

– В конце прошлого года RusForest заявил о приобретении биотопливных активов Clean Tech East и переводе пеллетных заводов в Архангельскую область. Каков будет общий объем производства, и кого вы видите в качестве потребителей?

– Внутренний рынок потребления пеллет в России развит очень слабо и растет довольно медленно. Наше новое производство будет ориентировано на экспорт топливных гранул в Европу, планируемый объем производства – около 120 тыс. т в год. В Швеции, Финляндии, Германии, Италии и других странах Западной Европы пеллеты составляют заметную долю среди основных видов используемого топлива, в различных формах их потребление поощряется и субсидируется государством. Котлами на пеллетах оборудовано большинство частных домов, муниципальные и промышленные котельные. Мы рассчитываем занять свою нишу на пеллетном рынке Европы.

– Как вы полагаете, переход российских лесов в частную собственность пошел бы на пользу процессу внедрения интенсивного лесопользования в нашей стране?

– Приведу простой пример. Никто за свой счет не будет делать ремонт в коридоре общежития или ремонт в квартире, в которой снимает комнату на два месяца. Но если эта комната станет твоей собственностью, другое дело. Вся проблема российских лесов – в отсутствии ответственного и целеустремленного хозяина. К великому сожалению, лесная политика России такова, что и «лесная власть», и «зеленые» (правда, по разным соображениям) не способствуют переходу к интенсивному лесопользованию. Пустые разговоры будут идти до тех пор, пока и те, и другие не поймут, что бизнесмен или арендатор станет в полном объеме финансировать уход за лесом только при условии получения права собственности на него. Нынешний арендатор не может себе этого позволить, так как затраты на восстановление общей инфраструктуры лесного хозяйства, включая строительство и поддержание в надлежащем виде дорог, слишком велики. Взять в аренду участок леса, чтобы прямо сейчас вести заготовки, намного выгоднее, чем приводить в порядок те участки, на которых можно увеличить объем заготовки в будущем, только через 30-40 лет, то есть для того, чтобы спасти отрасль, необходимо поддерживать именно долгосрочные проекты.

Беседовала Оксана КУРОЧКИНА

СПРАВКА



Мартин Хермансон родился 12 сентября 1982 года в г. Сеглора (Швеция). Степень бакалавра получил в Лондонской школе экономики (2005 год). В России начал работать с 2005 года, в 2006 году создал и возглавил консультационную компанию Gungner Industries, которая оказывает консультационные услуги в области ЛПК. В начале 2008 года основал в Архангельске компанию «Норд Тимбер Групп». С июня 2010 года – генеральный директор компании RusForest AB.

ЛЕСПРОМ НА ВОЛНЕ НОВОЙ ИНДУСТРИАЛИЗАЦИИ ДАЛЬНЕГО ВОСТОКА

ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ В ПРЕДЕЛАХ ДАЛЬНЕГО ВОСТОКА И БАЙКАЛЬСКОГО РЕГИОНА

В документах советского периода, касающихся стратегического планирования развития экономики, в числе прочих фигурировала концепция «движения производительных сил на Восток». С целью интеграции громадных пространств Восточной Сибири и Дальнего Востока в народное хозяйство страны осуществлялись беспрецедентные по масштабам инфраструктурные инвестиции, наиболее крупной из которых стало строительство Байкало-Амурской магистрали.

В период относительной стабилизации экономики России в начале XXI века, после распада СССР и болезненной трансформации экономических отношений 1990-х, а также с выстраиванием централизованной системы управления руководство страны вновь обратило взор на Восток России, осознавая экономические, социальные и геополитические риски его отставания в темпах развития и его слабую интеграцию в транспортную, энергетическую и промышленную системы страны.

Предвестниками возвращения к доктрине движения производительных сил на Восток стали проекты по завершению строительства незаконченных объектов инфраструктуры советского периода (например, разморозка Богучанской и Бурейской ГЭС). Следующим важным шагом стала реализация крупных инфраструктурных проектов за счет средств Инвестиционного фонда РФ в республиках Тува и Якутия, в Забайкальском и Хабаровском краях. Реализация дорогостоящих федеральных целевых программ по строительству трубопровода «Восточная Сибирь – Тихий океан» и комплексному развитию инфраструктуры Владивостока в очередной раз продемонстрировали серьезность намерений федеральных властей по ускоренному развитию Восточной Сибири и Дальнего Востока.

Вехой в развертывании крупномасштабной и комплексной деятельности по развитию макрорегиона стало утверждение «Стратегии социально-экономического развития Дальнего Востока и Байкальского региона на период до 2025 года» (Распоряжение Правительства РФ от 28 декабря 2009 г. № 2094-р). В состав вновь выделенного макрорегиона Дальнего Востока и Байкальского региона (ДВиБР) вошли 12 субъектов федерации: 9 регионов Дальневосточного федерального округа, а также Иркутская область, Республика Бурятия и Забайкальский край. С целью содействия реализации стратегии Банк развития и внешнеэкономической деятельности создал дочернюю структуру – ОАО «Фонд развития Дальнего Востока и Байкальского региона», призванный воспроизвести позитивный опыт работы другой дочерней структуры Внешэкономбанка – Корпорации развития Северного Кавказа – на востоке страны. Очередным шагом в реализации стратегии стало создание Министерства Российской Федерации по развитию Дальнего Востока в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 21 мая 2012 года № 612. Созданию министерства предшествовали закрытые дебаты на высших уровнях власти об организационной форме управления развитием макрорегиона. В частности, предлагался вариант создания Корпорации развития Сибири и Дальнего Востока в составе 16 субъектов федерации (Дальний Восток и Байкальский регион (ДВиБР) плюс республики Алтай, Хакасия и Тува, а также Красноярский край). О планах создания корпорации много писали в российской деловой прессе в мае 2012 года, со ссылкой на законопроект «О развитии Сибири и Дальнего Востока», подготовленный Минэкономразвития, который не размещался в открытом доступе и был помечен грифом «для служебного пользования». По крайней мере, пока планам создания корпорации не суждено быть реализованными. Вместо корпорации создано упомянутое выше специализированное региональное министерство. Границы и состав макрорегиона показаны на рис. 1.

ДВиБР занимает 45,5% территории страны, в его границах проживает 7,5% ее населения и производится 7,8% ВВП России (по состоянию на 2010 год – последние официальные данные Росстата). На макрорегион приходится 13,2% объема производства добывающей промышленности и только 3,3% – обрабатывающей промышленности. Следует отметить, что одной из целей проведения государственных мероприятий в макрорегионе является преодоление его ресурсно-сырьевой специализации за счет создания ряда высокотехнологичных машиностроительных, металлургических, деревообрабатывающих производств и предприятий пищевой промышленности. Отражением роста государственных инвестиций в развитие ДВиБР стало увеличение его доли в совокупных российских инвестициях (частных и государственных) с 6,4% в 2000 году до 10,7% в 2010 году. Регион весьма перспективен для развития не только металлургии и нефтегазохимической промышленности, но и деревопереработки. По состоянию на 2007 год (отчетный год всех лесных планов субъектов РФ, по которому можно проводить сравнение показателей работы лесопромышленного комплекса как в масштабах всей страны, так и по отдельным регионам), в ДВиБР было сконцентрировано 169,2 млн м^3 годовой расчетной лесосеки (29,7% общероссийской). Из этого объема реально заготавливалось только 38,7 млн м^3, т. е. 22,8% от расчетной лесосеки. Для сравнения: в 18 ключевых лесопромышленных регионах севера европейской России уровень освоения лесосеки достигал 42,3%. Официальные сведения о размерах расчетной лесосеки и объемах ее освоения (по данным лесных планов РФ) положены в основу карты (см. рис. 2), которая представлена в этой публикации. Следует обратить внимание, что проекция карты сделана таким образом, что регионы европейской России выглядят крупнее, а регионы азиатской России – мельче их реальных пропорциий относительно друг друга.



Рис. 1. Субъекты федерации, входящие в состав макрорегиона ДВиБР (Дальний Восток и Байкальский регион)

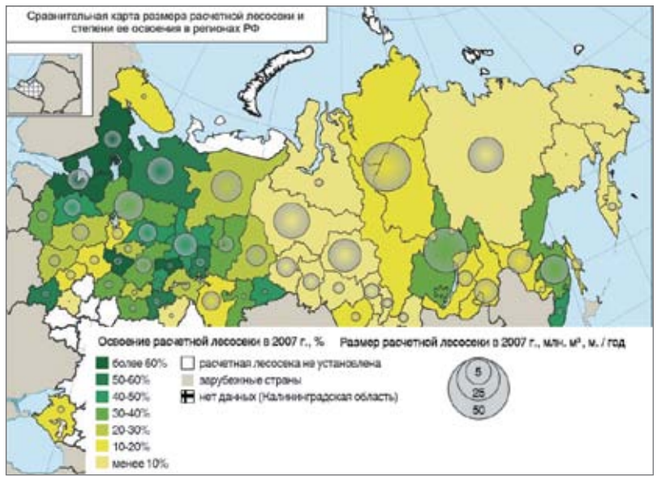


Рис. 2. Размеры расчетной лесосеки и объемы ее освоения (по данным лесных планов субъектов РФ по состоянию на 2007 год

На карте отчетливо выделяются пять макрорегионов по условиям и степени развития лесозаготовок. Первый из них – европейская и уральская части России, где объем лесных ресурсов относительно невелик при высокой степени освоения расчетной лесосеки. Второй макрорегион включает в себя все южные регионы страны за пределами лесного пояса, где лесозаготовки и лесная промышленность почти отсутствуют. Третий макрорегион – Западная и Восточная Сибирь и республика Якутия (кроме ее крайней южной части, ниже будет сказано почему), где громадные лесные ресурсы в значительной степени недоиспользуются из-за нахождения в труднодоступных (удаленных от транспортных магистралей) зонах со сложным рельефом (болотистая либо горная местность). В состав четвертого макрорегиона входят крайние северо-восточные регионы страны (Магаданская область, Камчатский край и Чукотский автономный округ), где леса почти отсутствуют и почти не рубятся. Наконец, пятый макрорегион, наиболее перспективный с точки зрения развития лесной промышленности, включает в себя южные регионы ДВиБР (Иркутскую область, республику Бурятию, Забайкальский край, Амурскую область и Хабаровский край, а также южные районы Якутии – Нерюнгринский, Алданский и Олекминский), отличающиеся крупными запасами леса, которые сегодня осваиваются далеко не полностью.

Приведем более детальные данные для подтверждения сказанного. В 2007 году освоение расчетной лесосеки в целом в главном лесопромышленном макрорегионе России – на севере европейской части страны – достигало 68% в Карелии, 64% в Ленинградской области, 50% в Архангельской области, 45% в Кировской, 43% в Костромской и Новгородской областях. В то же время самый высокий уровень освоения расчетной лесосеки в целом на Дальнем Востоке и

в Байкальском регионе был зафиксирован в Приморском крае (41%). В Иркутской области этот показатель составил 36%, в Хабаровском крае – 34%. В трех других регионах с крупными запасами древесины – Амурской области, Бурятии, Забайкальском крае – освоение лесосеки составляло 15, 14 и 11% соответственно.

За общим показателем освоения расчетной лесосеки скрывается огромный разрыв между объемами освоения лесосеки по хвойной и лиственной хозсекциям. На севере европейской России, страдавшем от систематических перерубов в советское время, структура древостоев в результате сукцессионных процессов изменилась, и теперь в ней доминируют мелколиственные породы (береза, осина), ценность которых для отечественной деревообрабатывающей промышленности невелика. В результате освоение расчетной лесосеки по хвойной хозсекции превышает в большинстве регионов севера европейской России 60%, а в отдельных регионах достигает 90% и более (Брянская, Владимирская обл.). При этом в пределах Дальнего Востока и Байкальского региона самый высокий уровень освоения расчетной лесосеки по хвое составляет 57% – в Приморском крае. В других регионах он значительно ниже. Например, в Иркутской области – 47%, в Забайкальском крае – 36%, в Амурской области – 18%, в Бурятии – 15%, в Якутии – 3%.

С точки зрения перспектив лесной промышленности южные регионы ДВиБР отличает ряд конкурентных преимуществ. Здесь высока доля высокобонитетных древостоев сосны и лиственницы по сравнению с древостоями более северных территорий. Ресурсы пока мало освоены, в отличие от ресурсов европейской части России, при этом они вполне доступны благодаря тому, что преимущественно находятся между Транссибирской и Байкало-Амурской магистралями. Близость Китая – главного потребителя российской лесной продукции – и доступность тихоокеанских портов по Транссибу и БАМу (Находка, Ванино) облегчают экспорт лесной продукции. Есть немало предпосылок для размещения деревообрабатывающих предприятий на Амуре и в морских портах. Такое размещение крайне выгодно благодаря низким транспортным издержкам при доставке сырья и отгрузке продукции, оно также весьма перспективно, так как позволяет при истощении местной ресурсной базы переключиться на дешевое древесное сырье тропических стран, океаническая транспортировка которого обходится весьма дешево.

Дополнительный стимул развитию лесной промышленности на названных территориях должна дать реализация политики крупномасштабных инфраструктурных инвестиций последних лет. В частности, уже в ближайшие годы развернется ускоренное индустриальное развитие центральной части Амурской области, Южной Якутии и Северного Забайкалья. Так, вблизи г. Углегорска Амурской области начато строительство космодрома «Восточный» стоимостью около 450 млрд руб. Ввод этого объекта благодаря мультипликативному эффекту оживит экономику прилегающих территорий, а густая транспортная инфраструктура, которая будет создана вокруг космодрома, может в дальнейшем использоваться в том числе и предприятиями лесной промышленности. Проект комплексного освоения Южной Якутии (преимущественно в Нерюнгринском районе и на части Олекминского района) включает создание ряда угольных и гидроэлектростанций, освоение уникальных месторождений железной руды и урана, развитие производства фосфорно-калийных удобрений. К западу от формируемого Южно-Якутского промышленного кластера получит развитие (правда, вероятно, не раньше 2020 года) Северо-Забайкальский территориально-производственный комплекс на базе освоения уникального Удоканского медного месторождения, месторождений железных и полиметаллических руд, с транспортировкой продукции по БАМу. Расположение и приблизительные границы зоны Северного Забайкалья показаны на карте (рис. 3). В пределах всех описанных территорий, помимо минерально-сырьевой базы, сосредоточены крупные запасы леса, освоение которых станет возможным за счет использования общехозяйственной инфраструктуры, созданной при реализации описанных выше комплексных проектов.

К сожалению, пока комплексная реализация лесопромышленного потенциала южных регионов ДВиБР не начата. Инвестиции в лесопромышленный комплекс продолжают концентрироваться в Архангельске,

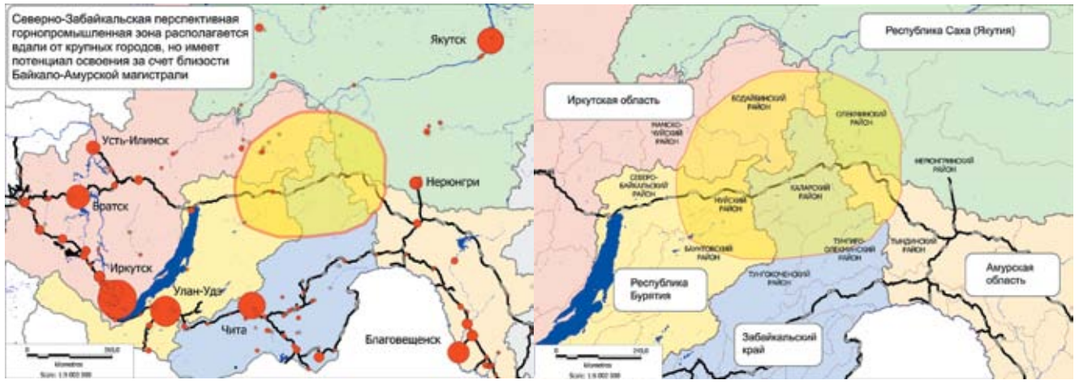


Рис. 3. Северное Забайкалье: перспективная зона комплексного развития горнодобывающей, топливно-энергетической и лесной промышленности

Коряжме, Сыктывкаре, Братске и Усть-Илимске, за пределами существующих промышленных площадок не вводятся в строй новые крупные производства. Для того чтобы продемонстрировать нехватку текущих инвестиций в лесную промышленность, особенно на Дальнем Востоке, рассмотрим Перечень приоритетных инвестиционных проектов в области освоения лесов.

Государственная поддержка инвестиционного процесса в лесопромышленном комплексе (ЛПК) законодательно закреплена Постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июня 2007 г. № 419 «О приоритетных инвестиционных проектах в области освоения лесов». Оно вносит дополнение в Постановление Правительства РФ от 22 мая 2007 г. № 310 «О ставках платы за единицу объема лесных ресурсов и ставках платы за единицу площади лесного участка, находящегося в федеральной собственности», в соответствии с которым плата за аренду лесного участка, используемого для реализации приоритетного инвестиционного проекта уменьшается в два раза на срок окупаемости проекта.

В Постановление № 419 изменения вносились пять раз: в 2008, 2009, 2010 годах и дважды в 2011 году. В результате процедура сбора и согласования всех документов для подачи заявки на включение в перечень приоритетных проектов усложнилась, и сроки ее увеличились. В частности, в 2010 году добавилось согласование заявки Рослесхозом перед направлением ее в Минпромторг. Количество обязательных пунктов, содержащихся в концепции инвестиционного проекта, выросло с семи до девяти, добавились Проект перечня лесных участков, выделенных для реализации инвестиционного проекта, с указанием их границ, площади, допустимого ежегодного объема изъятия древесины по породам, выхода деловой древесины по классам крупности и дровяной древесины, и Проект графика заключения договоров аренды лесных участков, включенных в перечень лесных участков, по годам с поквартальной разбивкой. Кроме того, были введены дополнительные критерии отбора инвестиционных проектов: «критерии рационального использования заготавливаемой древесины, снижения энергопотребления и увеличения объемов выпуска импортозамещающей продукции».

Сегодня в перечень включено около 100 инвестиционных проектов общей стоимостью 425 млрд руб. Конечно же, это не означает, что все деньги уже выделены и расходуются. Большинство проектов пока просто продекларированы, и кредитные линии банков компаниям-инвесторам еще не открыты. Например, в списке приоритетных проектов есть Мантуровский ЦБК стоимостью 51 млрд руб., история которого – это несбывшиеся надежды, невыполненные обещания и отвернувшиеся инвесторы. Значится в этом списке и масштабный инвестиционный проект недавно обанкротившегося Сегежского ЦБК в составе «Инвестлеспрома». Однако в том же списке немало положительных примеров: реализуемые полным ходом инвестиционные проекты группы «Илим» в Архангельской и Иркутской областях, ряд не очень крупных, но многообещающих проектов по обновлению производственных мощностей лесопильных и фанерных заводов в Вологодской, Кировской и других областях.

В целом перечень – хороший указатель того, где в России сохранились жизнеспособные региональные ЛПК или, по крайней мере, отдельные предприятия. Несколько инвестиционных проектов, включенных в перечень, относятся к Дальнему Востоку и Байкальскому региону.

Пока на 12 регионов ДВиБР приходится только 20 инвестиционных проектов из ста с небольшим, включенных в перечень, с заявленной стоимостью инвестиций всего 64,5 млрд руб., это 15% от общей стоимости инвестиционных проектов перечня, из них на Иркутскую область – лесопромышленного лидера страны – приходится чуть меньше половины, в основном за счет завершенного проекта группы «Илим» по реконструкции и расширению Братского ЦБК (около 18,7 млрд руб.). Для сравнения: на Красноярский край приходится около 121 млрд руб., за счет двух мегапроектов – Богучанского ЛПК в составе Нижнеангарского территориально-производственного комплекса (более 70 млрд руб.) и целлюлозно-бумажного комбината «Ангара Пейпа» (около 30 млрд руб.). Стоимость заявленных инвестиционных проектов в



других регионах с крупнейшими ЛПК – Архангельской области и Республики Коми – не превышает 30 млрд руб. в каждом.

Главным препятствием для более полного освоения ежегодно прирастающего лесного сырья остается, как и везде в России, нехватка дорог общехозяйственного назначения, из-за чего огромные массивы спелых и перестойных лесов технически недоступны. Судьба этих древостоев, если они не будут своевременно вырублены, – гибель от ветровалов и пожаров. Суммы необходимых инвестиций в транспортную инфраструктуру для освоения недоступных сегодня лесов севера Иркутской области, Бурятии, Читинской и Амурской областей, а также юга Якутии и центральной части Хабаровского края могут измеряться сотнями миллиардов, если не триллионами рублей. Такие инвестиции исключительно с целью лесозаготовок вряд ли будут оправданны, но в комплексе с решением проблем доступа к полезным ископаемым и повышением уровня связности транспортной системы Дальнего Востока они могут иметь смысл. Даже крупные успешные лесные компании, готовые строить сотни километров лесовозных дорог и усов в год, не способны самостоятельно справиться с такими масштабными инвестициями в сеть дорог общехозяйственного назначения. Инвестиции должны осуществляться за счет средств государства, включая ФЦБ, Инвестиционный фонд и вновь создаваемые инструменты развития, такие как Фонд развития Дальнего Востока и Байкальского региона. Когда на лесоизбыточных территориях начнут строиться новые дороги, частные инвестиции в лесозаготовки и деревообработку не заставят себя ждать.

И у государства будет несколько веских причин поддержать такие инвестиции не просто снижением стоимости аренды лесных участков, но и участием в самих инвестиционных проектах на условиях государственно-частного партнерства.

Реализовать приоритетный проект по глубокой переработке сырья в лесной отрасли легче, чем в металлургии и топливно-энергетическом комплексе – двух наиболее перспективных отраслях специализации Дальнего Востока и Байкальского региона. Максимальная сумма инвестиций в инвестиционный проект лесной промышленности не превышает 60 млрд руб., если это гигантский ЦБК; она составляет менее 10 млрд руб. в случае создания производств по выпуску фанеры и плит, во многом более перспективных, чем целлюлозные производства.

Глубокая переработка древесины не так энергоемка, как цветная металлургия, что важно в условиях дефицита электроэнергии и роста тарифов. По расчетам, сделанным исходя из нормативной энергоемкости производства тонны целлюлозы и текущих цен на целлюлозу на мировых рынках, для производства массы северной беленой хвойной целлюлозы (NBSK) стоимостью $1 тыс. требуется до 450 кВт•ч, в то время как для производства массы алюминия стоимостью $1 тыс. требуется около 8000 кВт•ч, то есть в 18 раз больше.

Лесопромышленный комплекс создает больше рабочих мест на единицу вложений, чем горнодобыча и ТЭК, ведь площадное размещение сырья означает трудоемкость заготовок даже при комплексной механизации. А обязательные лесохозяйственные мероприятия и строительство лесных дорог временного пользования дадут дополнительные рабочие места, что важно для решения социальных проблем макрорегиона. Создание дополнительных рабочих мест может смягчить негативные тенденции оттока населения на запад страны.

Спрос на российскую лесную продукцию в Китае огромен и будет расти. В Китае введены ограничения на рубку лесов, а плантации не дают достаточно сырья для удовлетворения потребностей китайской деревообрабатывающей промышленности. Сырье из тропических стран часто неприменимо там, где требуется северная хвойная древесина. В результате доля Китая среди импортеров российской лесной продукции выросла за период с 2001 по 2009 год (последние доступные данные по официальной статистике Росстата – «Промышленность России 2010») по сырому лесу – с 27 до 76%, по пиломатериалам – с 6 до 24%, по целлюлозе – с 45 до 65%. Импорт Китаем российской бумаги, плит, фанеры незначителен. За тот же период доля Финляндии, в недалеком прошлом главного импортера российской лесной продукции, снизилась по сырому лесу с 34 до 13%, а по пиломатериалам, фанере, бумаге сохранилась на уровне около 3, 5 и 4% соответственно. Объемы импорта Финляндией другой продукции российской лесной промышленности были и остаются незначительными. Доля Японии за тот же период снизилась по сырому лесу с 17 до 4%, по пиломатериалам – с 9 до 5%, а по целлюлозе выросла с сотых долей процента больше чем до 2%. Импорт Японией другой продукции российской лесной промышленности остается незначительным.

Как уже говорилось, на Дальнем Востоке выгодно размещать деревообрабатывающие предприятия в портах – такое местоположение дает компаниям солидное конкурентное преимущество ввиду невысоких транспортных издержек при подвозе сырья и отгрузке продукции. Эти издержки так невелики, что выгодно экспортировать даже топливные гранулы, изготовленные из отходов древесины.

Тенденция сдвига лесозаготовок на восток уже сегодня проявляется довольно явно. Систематические перерубы советского времени в европейской части России и неудачи в области искусственного лесовосстановления привели к истощению наиболее востребованных в промышленности хвойных лесов, и за два десятилетия постсоветской России доля европейской части страны в лесозаготовках падала, а доля азиатской части страны росла. В результате объемы заготовки древесины в этих макрорегионах к 2009 году сравнялись. Сегодня в стране сформировались три зоны повышенного спроса на лесные ресурсы. Это регионы Северо-Запада у границы с ЕС, Иркутская область и южные приморские территории Дальнего Востока (Приморский край и юг Хабаровского края). В условиях, когда российский экспорт все больше ориентируется на Китай, регионы, соседствующие с этой страной, а также с Иркутской областью, могут стать зоной интенсивного развития лесозаготовок и первичной обработки древесины. Для этого в них имеются значительные лесные ресурсы, инфраструктура и рабочая сила.

Илья КУЗЬМИНОВ, канд. геогр. наук, науч. сотр. Института региональных исследований и городского планирования НИУ ВШЭ



ШИНЫ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

ЧАСТЬ 3. ВЕДУЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ. NOKIAN HEAVY TYRES LTD.

Рассказывая о типах, технических характеристиках и достоинствах шин для лесозаготовительной техники, нельзя обойти вниманием ведущих мировых производителей в этой области. Начнем с Nokian Heavy Tyres Ltd. (подразделения концерна Nokian Tyres Plc).

ИЗ ИСТОРИИ КОМПАНИИ

Производство изделий из резины в финском городе Нокиа было налажено в 1904 году. В 1925-м, в связи с развитием транспортного сообщения, компания Suomen Gummitehdas приступила к выпуску велосипедных шин. У форм, которые были привезены из Германии, в то время был только один рисунок протектора.

В июле 1932 года с помощью также привезенных вулканизаторов и пресс-форм началось производство и автомобильных шин, состоявших тогда из резины и четырех тканевых слоев.

В Nokian Tyres гордятся изобретением зимней шины. Это произошло в 1934 году, шина, у которой имелся рисунок протектора, была предназначена для грузового транспорта. На ее основе 75 лет назад (в 1936 году) была разработана первая шина Hakkapeliitta (названа в честь средневековых рыцарей финской конной гвардии, известных своей выносливостью, отвагой и мощью). Впоследствии эта модель стала одним из самых знаменитых и популярных брендов зимних шин во всем мире, в том числе и благодаря тому, что в 1950–1960-е годы такими шинами были оснащены гоночные машины на легендарных ралли в Монте-Карло.

В 1960-х годах началось производство шин для лесозаготовительной техники.

С 1967 по 1988 год компания являлась подразделением конгломерата Nokia, а в 1988 году, в связи с увеличением объемов выпуска продукции и ростом прибыли, была переименована в Nokian Tyres Limited, отделилась от группы Nokia и с тех пор не имеет никакого отношения к одному из лидеров мирового рынка мобильных телефонов.

В сентябре 2005 года официально открыт завод Nokian Tyres в г. Всеволожске (Ленинградская область, Россия), на котором производятся зимние и летние шины для легковых автомобилей и внедорожников (линейки Hakkapeliitta, Hakka и Nordman). Из десяти запущенных производственных линий восемь имеют производительность 1 млн шин в год. Еще две были запущены в 2011 году, производительность каждой – 1,5 млн шин в год. Они представляют собой пример оборудования, обеспечивающего самый современный уровень технического оснащения шинного производства и автоматизации процесса. К концу 2011 года производительность завода Nokian Tyres во Всеволожске достигла 11 млн шин в год.

В 2011 году руководством компании было объявлено о строительстве нового завода в России, который будет введен в эксплуатацию в течении 2012–2014 годов. Производственные мощности будут размещены рядом с уже действующим заводом во Всеволожске.

Крупнейшие акционеры компании (по состоянию на весну 2011 года): Varma Mutual Pension Insurance Company (доля акций в общем капитале – 6,6%), Ilmarinen Mutual Pension Insurance Company (3,5%), Nordea (1%).

Председатель совета директоров компании – Петтери Валлден, президент – Ким Гран. Общая численность персонала в компании – около 3,5 тыс. человек, из них в российском подразделении работают более 1 тыс. человек.

НАСТОЯЩЕЕ

Концерн Nokian Tyres Plc специализируется на производстве зимних и летних шин для легковых автомобилей и городских внедорожников, коммерческого и грузового транспорта, а также индустриальной техники. Ключевые рынки сбыта – регионы с климатом, близким к климату скандинавских стран, так как именно там к шинам предъявляются повышенные требования ввиду капризов изменчивой погоды и сложных дорожных условий в разное время года.

Производство осуществляется на двух собственных заводах в городах Нокиа (Финляндия) и Всеволожск (Россия). Контрактные производства есть в Индонезии, Китае, Словакии, Индии, Испании и США. Розничная сеть обширна, собственные торговые представительства открыты в Финляндии, Швеции, Норвегии, Германии, Швейцарии, России, на Украине, в Казахстане, Чехии и США. В ряде стран работают независимые импортеры. Фирменная сеть шинных центров Vianor (название переводится с финского как «северный путь») на конец 2011 года состояла из 910 торговых точек в 23 странах мира (731 центр работает по франчайзингу, 179 – собственные шинные центры концерна).

Компания Nokian Heavy Tyres Ltd. занимается производством специальных шин различного назначения. Ассортимент продукции подразделяется на пять основных групп – по типам техники, для которой предназначены шины: лесозаготовительной; сельскохозяйственной; портовой, терминальной и промышленной; дорожно-строительной и коммунальной; грузовой внедорожной и для боевых машин. Основными рынками сбыта являются Скандинавия, Центральная и Южная Европа, Южная Америка, Россия, Казахстан, Соединенные Штаты и Канада. Специальные шины продаются как для первичной комплектации машин, так и для вторичного рынка техники.

Главную ставку компания делает на сотрудничество с производителями техники не только при разработке и тестировании новых моделей, но и в вопросах логистики. Благодаря этому и комплексные проекты, и конкретная продукция максимально соответствуют запросам партнеров и покупателей в любой стране мира, где используются индустриальные шины. В результате почти половину продаж Nokian Heavy Tyres составляют шины, предназначенные именно для заводского монтажа на новую технику. В качестве примера можно привести совместную работу с компанией John Deere Forestry, которой принадлежат около 40% мирового рынка производства лесных машин: 95% техники этой компании оснащено шинами Nokian.

Один из ключевых принципов философии компании – экологическая ответственность. Повышенная надежность шин – залог их длительной эксплуатации, а значит, и меньшего вреда для окружающей среды. Легкое вращение шин обеспечивает уменьшение расхода топлива и выбросов углекислого газа в атмосферу. Уменьшение вибрации и снижение уровня шума – также в числе приоритетных задач проектировщиков шин.

ШИНЫ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

У компании Nokian Heavy Tyres более чем 50-летний опыт разработки и производства шин для лесозаготовительной техники. В ассортименте представлены шины для сортиментной и хлыстовой заготовок. Отдельно представлены модели для тракторов, которые работают в лесных условиях.

О шинах для лесозаготовительной техники рассказывает руководитель группы технической поддержки клиентов Nokian Tyres в России Александр Пархомчук.

– Какова доля шин для лесозаготовительной техники в общем объеме производства компании?

– Шины для лесозаготовительной техники под марками Nokian и Nordman производятся на финском заводе концерна. В своих отчетах концерн Nokian Tyres не выделяет результаты производства отдельно по типам индустриальных шин или по регионам. Но мы можем сказать, что в целом чистые продажи шин для индустриальной техники в I квартале 2012 года составили 6,7% от общих продаж концерна и достигли 27 млн евро.

– В борьбе за покупателя каждая компания-производитель старается сделать акцент на тех или иных плюсах своей продукции. Какими эксклюзивными разработками гордится Nokian Tyres? Уделяется ли должное внимание проблемам экологии?

– Специалисты нашей компании, которая располагает накопленным за многие десятилетия опытом в области разработки и производства шин для лесозаготовительной техники, хорошо понимают, в каких сложных условиях эти шины эксплуатируются. Совершенствование выпускаемых образцов продукции и разработки новых продуктов ведутся в тесном сотрудничестве с клиентами.

Отдел разработки новой продукции (R&D) находится в Финляндии, где и регистрируются все инновационные решения компании. Покупатели могут быть уверены, что все создаваемые нами продукты соответствуют высоким стандартам европейской системы сертификации. В качестве примера использования новых технологий во всех шинах Nokian Tyres для лесозаготовительной техники можно привести Steel Fortified – стальной защитный слой в конструкции шины, который позволяет избежать проколов и повреждений. А если говорить об экологии, то защита окружающей среды – один из ключевых моментов философии компании. Бережное отношение к природе лежит в основе многих инновационных решений, которые сегодня успешно применяются в шинах Nokian Tyres. Например, мы первыми в мире прекратили использовать в производственном процессе вредные высокоароматичные масла и перешли на очищенные.

Компания Nokian Tyres является мировым лидером по продажам шин для лесозаготовительной техники благодаря широкому ассортименту моделей и типоразмеров. Высокое качество продукции по достоинству оценили все ведущие мировые производители лесозаготовительной техники, среди которых компании John Deere, Ponsse, Komatsu Forest (Valmet). Наша компания – основной поставщик шин для заводской комплектации лесных машин, выпускаемых этими фирмами.

Один из наших ключевых продуктов – шина Nokian Forest Rider – первая на рынке радиальная шина для лесозаготовительной техники. Благодаря особому строению, которое минимизирует вибрации и гарантирует превосходную чувствительность управления, Nokian Forest Rider можно использовать при работе на высоких скоростях с максимальным комфортом.

– Какие модели шин вашей фирмы наиболее востребованы в России? Чем, на ваш взгляд, это объясняется?

– Наиболее востребованы модели семейства шин Forest King. Это не просто основные модели для широко используемых в лесозаготовительной деятельности харвестеров и форвардеров – у этих шин отличные эксплуатационные характеристики и высокое качество, и за тот период, в течение которого они представлены на рынке, они доказали свою эффективность и надежность.

– Производители активно развивают всестороннее сотрудничество



Руководитель группы технической поддержки клиентов Nokian Tyres в России Александр Пархомчук

с покупателями. Какие сервисы, помимо продажи шин, вы предоставляете своим клиентам?

– Концерн Nokian Tyres оказывает свои клиентам информационные и консультационные услуги: регулярно проводит для партнеров обучающие семинары по продуктам, оказывает техническую поддержку.

Также развивается, в том числе и в России, сеть специализированных шинных центров Vianor Industrial, в которых специалисты в области индустриальных шин предоставляют профессиональные консультации, в частности, по выбору модели шин. А также широкий спектр постпродажных услуг, таких как шиномонтаж или ремонт.

– Конструкция и технологии производства шин для лесной отрасли постоянно совершенствуются. Какие тенденции развития технологий вы могли бы отметить, какими будут шины лесных машин через 10–15 лет?

– Со временем лесозаготовительная техника станет все более автоматизированной и компьютеризированной, а участие человека в ее управлении и контроле работы ее систем и узлов будет только сокращаться. Все большее значение приобретает в нашей деятельности экологический фактор. Шины высокого качества, выпускаемые нашим предприятием, разработаны с таким расчетом, чтобы оказывать малое давление на почву, не разрушая ее верхний слой, а также способствовать низкому расходу топлива, что обеспечивает колесной технике, в отличие от оснащенной гусеницами, меньший выброс выхлопных газов в атмосферу. Поэтому, независимо от того, в каком направлении будет развиваться технический прогресс, высококачественные шины всегда будут востребованы и актуальны на рынке лесозаготовок.

Марина СКЛЯРЕНКО

Благодарим концерн Nokian Tyres и лично специалиста по связям с общественностью Анну Меньшакову за помощь в подготовке публикации

ШИНЫ NOKIAN TYRES ДЛЯ ЛЕСНОЙ ТЕХНИКИ

В ассортименте шин для лесозаготовительной техники компании Nokian Tyres 9 модельных рядов, которые отличаются главным образом по типам техники и, соответственно, лесозаготовительным технологиям.

На сортиментной заготовке леса для оснащения машин используются шины типов Forest Ryder, Forest King F, Forest King TRS L-2, Forest King ELS L-2 и Nordman Forest TRS L-2.

Для хлыстовой заготовки, то есть для скиддеров, разработана линейка шин Nokian Forest King TRS LS-2.

Тракторы, задействованные на лесосеке, оснащают шинами модельных рядов Forest Rider, Forest King T, TR Forest, TR Multiplus.

У каждого модельного ряда имеются уникальные конструктивные особенности, а типоразмеры шин отличаются техническими характеристиками. Подробно представим вниманию читателей шины двух модельных рядов, о которых шла речь в интервью Александра Пархомчука.

NOKIAN FOREST KING F

Nokian Forest King F – одни из наиболее успешно продаваемых лесных шин в мире. Главные достоинства их конструкции – это высокая грузоподъемность и оптимальная устойчивость за счет широкой контактной поверхности, а также эффективное самоочищение. Углубляющийся к

Ассортимент шин Nokian Forest King F

Типоразмер	LI/SS*	Обод	Ширина, мм	Диаметр, мм	Статический радиус, мм (±2,5%)	Длина окружности, мм (±2,5%)	Рекомендованное внутреннее давление, кПа/psi	Грузоподъемность, кг, при скорости			Максимальное внутреннее давление, кПа/psi
								10 км/ч	30 км/ч	40 км/ч	
650/45R24.5	161A8 / 168A2	AG 22	650	1230	566	3732	500/73	5600	4950	4625	550/80
600/50R24.5	164A8 / 171A2	AG 20	611	1230	563	3726	550/80	6150	5350	5000	550/80
600/55R26.5	165A8 / 172A2	AG 20	600	1340	611	4059	500/73	6300	5510	5150	550/80
710/45R26.5	168A8 / 175A2	AG 24	710	1340	617	4040	500/73	6900	5990	5600	550/80
600/60R28	159A8 / 167A2	DW 18B	600	1431	653	4323	360/52	5450	4680	4375	400/58
800/50R26.5	180A8 / 187A2	AG 28	800	1485	673	4530	550/80	9750	8560	8000	550/80
710/55R34	171A8 / 178A2	DW 24B	710	1640	755	4977	400/58	7500	6580	6150	400/58
600/65R34	165A8 / 172A2	DW 20B	600	1644	763	5008	360/52	6300	5510	5150	400/58
650/65R38	171A8 / 176A2	DW 20B	645	1811	834	5517	360/52	7500	6580	6150	400/58
710/70R34	176A8 / 183A2	DW 24B	710	1844	841	5592	360/52	8750	7600	7100	400/58

** LI – load index – индекс нагрузки; SS – Speed Symbol – индекс скорости.*



Nokian Forest King F

плечевым зонам профиль протектора этих диагональных шин, объединенный с боковиной, обеспечивает прочность и отличные сцепные характеристики даже на влажных и топких грунтах.

Мощные и стабильные шины Nokian Forest King F – оптимальный выбор для работы в тяжелых лесных условиях, когда требуется использовать гусеницы и цепи. Прямые боковины и специальные ребра против истирания с помощью дополнительных элементов конструкции предотвращают повреждение шин и защищают диск колеса даже на труднопроходимом грунте.

Отдельно стоит отметить новинку в модельном ряду Nokian Forest King F – шину типоразмера 710/45-26.5 с одними из лучших в отрасли характеристик эксплуатационной надежности и грузоподъемности. У этой модели, разработанной для применения в особо тяжелых лесных условиях, индекс прочности каркаса PR 24. Как правило, у имеющихся на рынке лесных шин этот показатель равен 16 или 20. Масса груза, на перевозку которого при работе в лесу рассчитана эта устойчивая и прочная шина, возросла более чем на тонну – с 6900 кг (Forest King F 20 PR) до 8000 кг (новая Forest King F 24 PR).

Увеличение номинальной грузоподъемности шины для шести- и восьмиколесных лесных машин означает, что в условиях летней лесозаготовки на каждую единицу техники можно дополнительно заготовить примерно 4 м^3 сосновой древесины.



Nokian Forest King ELS l-2

Благодаря высокой надежности этих шин, независимо от породы деревьев и влажности заготовленной древесины, даже полностью нагруженную лесом технику можно успешно вывести с делянок.

У всех шин тип протектора – Forest King F; все шины имеют защитный стальной слой против проколов – маркированы SF (Steel Fortified), в стандартном варианте камерного типа – маркировка TT (Tube Type).





NOKIAN FOREST RIDER

Шины Nokian Forest Rider появились на рынке в 2006 году и стали первыми шинами с радиальным строением, предназначенными для лесной техники. Благодаря такому типу конструкции удалось улучшить тяговые и ходовые свойства техники на 12% и сократить сопротивление качению на 5% по сравнению с показателями работы техники на традиционных диагональных шинах. Благодаря этим характеристикам снижается не только расход топлива, но и степень повреждения почвы при работе машин. Оптимизированный дизайн ребер-грунтозацепов обеспечивает шине легкое самоочищение, она уверенно ведет себя в трудных лесных условиях даже без оснащения дополнительными цепями и гусеницами (впрочем, в случае необходимости возможна их установка на эту модель шин).



Протектор от боковых проколов

Слои армирующих волокон уложены плотно под углом 90° к центру шины

Защиту боковин шины от проколов и порезов обеспечивают запатентованные стальные брекеры (Steel Belted).

Компания пристально следит за совершенствованием лесных машин их производителями и, отвечая на запросы потребителей, регулярно расширяет ассортимент шин Nokian Forest Rider. Так, в сентябре 2010 года вниманию специалистов были представлены два новых типоразмера шин, спроектированные специально для техники, работающей по методу сортиментной заготовки леса. Это шина 600/50R24.5, предназначенная для прицепной техники небольших габаритов, и более массивная шина 710/70R34 – для шестиколесных харвестеров и форвардеров.

Специалисты по лесозаготовке отмечают, что прочность радиального строения шин Nokian Forest Rider хорошо чувствуется при работе техники. Большая площадь контакта



Nokian Forest Rider

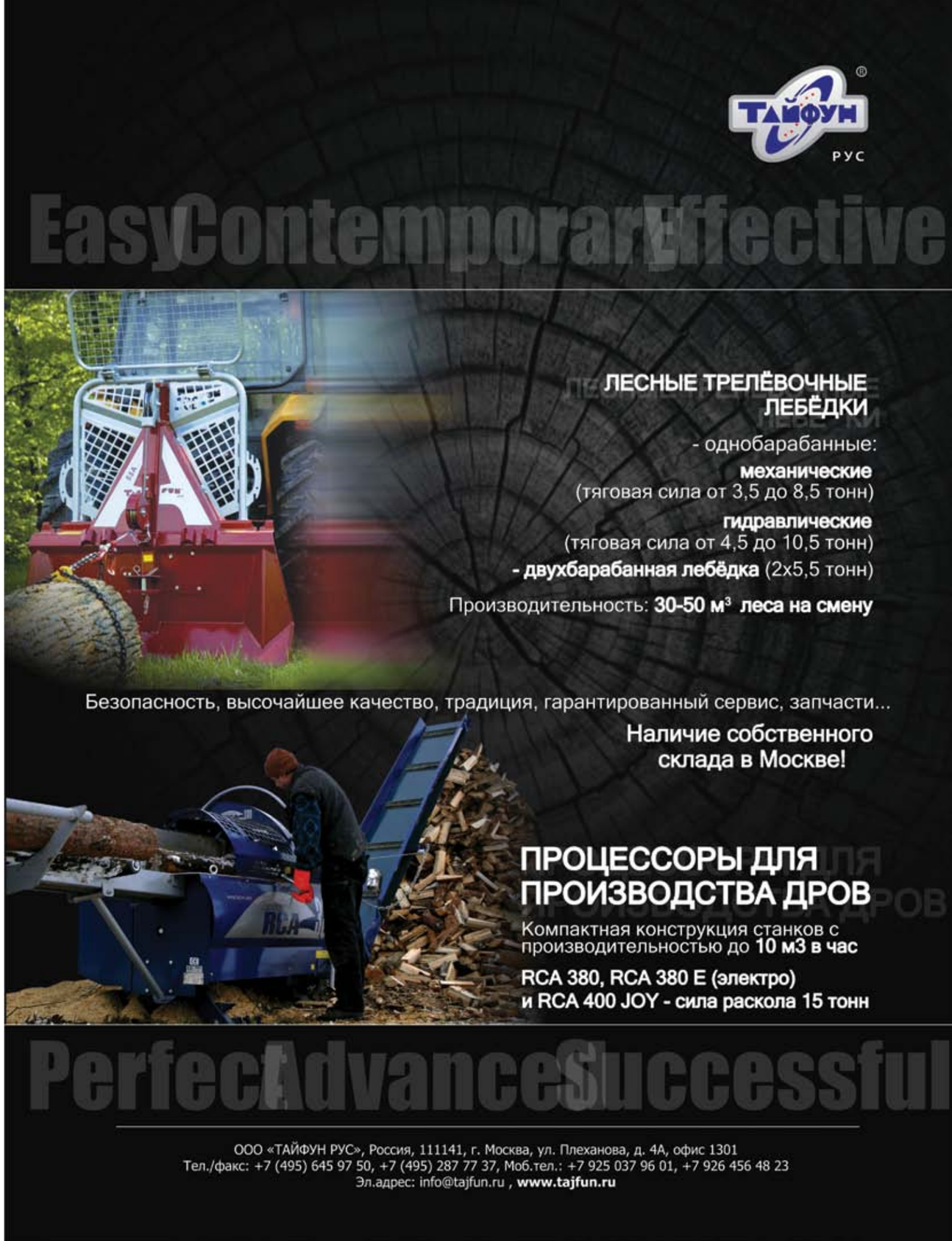
протектора шины с грунтом обеспечивает не только общую устойчивость машины и надежное сцепление ее колес с поверхностью земли, но и дает чуткое ощущение руля и комфортного управления машиной оператору техники благодаря минимизации вибраций.

У всех шин тип протектора – Forest Rider, все они снабжены стальными брекерами, маркированы SB (Steel Belted), в стандартном варианте бескамерного типа – маркировкой TL (Tube Less), но могут быть изготовлены и в камерном исполнении – TT (Tube Type).

Ассортимент шин Nokian Forest Rider

Типоразмер	Норма слойности	LI/SS*	Обод	Ширина, мм	Диаметр, мм	Статический радиус, мм (±2,5%)	Длина окружности, мм (±2,5%)	Рекомендованное внутреннее давление, кПа/psi	Грузоподъемность, кг, при скорости			Максимальное внутреннее давление, кПа/psi
									10 км/ч	30 км/ч	40 км/ч	
710/40-24.5	20	163A8/170A2	AG 24	710	1230	573	3729	500/73	6000	5220	4875	550
710/40-22.5	16	152A8/159A2	AG 24	727	1171	537	3519	320/46	4370	3800	3550	400
710/45-26.5	24	173A8/180A2	AG 24	710	1340	620	4084	600/87	8000	6960	6500	600
800/40-26.5	20	170A8/177A2	AG 28	800	1340	620	4059	500/73	7300	6420	6000	500
710/45-26.5	20	168A8/175A2	AG 24	710	1340	622	4046	500/73	6900	5990	5600	550
710/45-26.5	16	161A8/168A2	AG 24	710	1340	622	4046	400/58	5600	4950	4625	460
600/55-26.5	20	165A8/172A2	AG 20	601	1340	624	4065	500/73	6300	5510	5150	550
780/55-26.5	20	179A8/186A2	AG 26	780	1485	680	4524	500/73	9500	8290	7750	600
750/55-26.5	20	177A8/184A2	AG 24	750	1485	680	4467	500/73	9000	7810	7300	550

** LI – load index – индекс нагрузки; SS – Speed Symbol – индекс скорости.*



ГУСЕНИЦЫ ECO-EVO ОТ КОМПАНИИ OLOFSFORS

ОПТИМАЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ РАБОТЫ В РОССИЙСКИХ ЛЕСАХ

Работа в лесу – это всегда работа в сложных условиях, производительность которой напрямую зависит от используемого оборудования. Лесозаготовителю следует тщательно выбирать не только тяжелую технику, но и ее комплектующие. Одна из «деталей», от которых зависит эффективность работы, – правильно подобранная модель гусениц для харвестеров и форвардеров.

В конце 2011 года шведская компания Olofsfors совместно с компанией «Техноком» успешно завершила испытание новых усиленных гусениц модели Eco-Evo, разработанных специально для самых тяжелых условий эксплуатации.

В скандинавских странах лесозаготовители, как правило, используют два вида гусениц, которые применяются в зависимости от сезона. Летом – модели с более широкими траками, которые обеспечивают проходимость на слабонесущих грунтах. Зимой предпочтение отдается более узким тракам, сокращающим налипание снега на гусеницы. Такой подход к оснащению техники редко встречается у отечественных лесозаготовителей по причине высокой стоимости: использовать два комплекта гусениц для одной машины может себе позволить далеко не каждое предприятие.

Именно поэтому универсальная модель Eco-Evo подходит для работы в российских лесах: ее можно использовать во все сезоны и в любых условиях. Специальная форма трака обеспечивает хорошую самоочистку гусениц, что позволяет избежать уплотнения снега между гусеницей и покрышкой. При длительной работе в заснеженной местности машина подвергается повышенным нагрузкам, но благодаря технологии самоочистки исчезает риск повреждения трансмиссии.

Самая распространенная проблема при работе на делянке – повреждение покрышек. Стоимость новой покрышки составляет 25–30% стоимости новой гусеницы. Ремонт, а тем более замена покрышки влекут дополнительные расходы, не говоря уже о потерях времени при простое машины. Избежать этих проблем можно с помощью установки боковых упоров модели Olofsfors Eco-Evo. Боковые упоры новой гусеницы изготавливаются методом штамповки, с увеличенной площадью. Это позволяет защитить основную площадь покрышки от повреждений, сохранив ходовые качества гусеницы.

Благодаря рациональному использованию металла новая модель гусениц обходится даже дешевле, чем другая популярная модель от компании Olofsfors – Eco-Track. Также нужно отметить, что снижение веса гусеницы увеличивает срок службы трансмиссии.

Как и вся линейка высококачественных гусениц Olofsfors, модель Eco-Evo поступила на рынок в двух вариантах: стандартном и усиленном исполнении.

Стандартная модель имеет соединительную систему толщиной 22 мм и подходит для легких и средних машин. Оптимально использовать такие гусеницы на харвестерах и форвардерах грузоподъемностью от 8 до 15 т.

Усиленное исполнение отличается большим количеством металла в соединительной системе, толщина которой составляет 26 мм. Эта модель подойдет средним и тяжелым машинам грузоподъемностью до 20 т.

Крупная складская база в Санкт-Петербурге и развитая сеть филиалов компании «Техноком» позволяют продавать и оперативно доставлять комплектующие в любой регион России.

Специалисты считают, что модель Eco-Evo может стать оптимальным выбором для российских лесозаготовителей. Компания «Титан» (Архангельская область), ставшая первым покупателем новых комплектующих от известного производителя, приобрела сразу десять комплектов гусениц Eco-Evo для своих машин.

Использование современных материалов и технологий и наличие европейского контроля качества на производстве позволяют компании Olofsfors сохранять свои позиции на рынке лесозаготовительной и дорожно-строительной техники, предлагая покупателям продукцию, которая сочетает высокую прочность и износоустойчивость и подходит для работы в самых тяжелых условиях. Компания «Техноком» готова доставить эту продукцию в любой регион России.

Плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество компаний «Техноком» и Olofsfors в очередной раз открывает российским лесозаготовителям возможность приобрести новую разработку известного европейского производителя в своем регионе, с сопутствующим техническим обслуживанием. Модель Eco-Evo – оптимальный выбор для работы в сложных природно-климатических условиях, позволяющий избежать поломок техники и уменьшить ее износ. Высокое качество и умеренная цена новой модели гусениц, безусловно, делают ее выгодным приобретением для российских лесозаготовителей. ■

По вопросам приобретения продукции компании Olofsfors обращайтесь по телефону (812) 400-00-20





На правах рекламы

со II квартала 2012 года
станки и комплектующие ВСЕГДА НА СКЛАДЕ В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ!
UNIFLEX 40 Jahre 1972–2012
Uniflex S2M Paket, ручной станок + 6 комплектов обжимных кулачков. Обжимное усилие 97 тонн, позволяет обжимать рукав R15 D25 и 2SN D32
цена: 2828,00 у.е.*
Gates®
Gates R15 D25, 420 bar
лучшее качество доступное на рынке
цена 21,21 у.е.*
ГУДВИН
ООО «Гудвин Групп»
192102, г. Санкт-Петербург, ул. Самойловой д.5, литер Р., пом 8Н-2
Тел. +7(812)448-08-10
www.mygoodwin.ru
* Оплата в рублях РФ (по курсу ЦБ РФ)
Вся номенклатура продукции сертифицирована.

JOHN DEERE: НАУЧНЫЙ ПОДХОД К ТЕХНИКЕ

Ежегодно компания John Deere инвестирует больше миллиарда долларов в исследования и разработки. Представьте: каждый рабочий день американский гигант вкладывает в науку 4,5 миллиона долларов! У John Deere один из самых высоких коэффициентов соотношения средств, вложенных в науку, с объемами продаж в отрасли.





«Гонка технологий» происходит прежде всего при разработке электронных систем управления – цифрового мозга машины. Усовершенствованные системы управления делают технику более гибкой, функциональной и маневренной, но, как правило, повышают сложность управления для оператора. Поэтому внедрение высоких технологий необходимо соотносить с будущими затратами лесозаготовителей на обучение специалистов. Согласно опросам и статистике, покупатели комплексов для хлыстовой лесозаготовки ценят в управлении простоту и надежность, поэтому чаще всего основным «полигоном» для испытания передовых технологий становятся сортиментные машины.

СИСТЕМА ОБРАБОТКИ ДАННЫХ (КОНТРОЛЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ) TIMBERLINK

Система дистанционного контроля показателей TimberLink используется на харвестерах и форвардерах John Deere. Она позволяет анализировать показатели в любой момент, отслеживать изменение данных на одной и той же машине и сравнивать информацию о работе разных комплексов за определенный промежуток времени.

С помощью TimberLink производительность работы машин и их техническое состояние можно контролировать не выходя из офиса. Данные передаются из электронных управляющих центров лесозаготовительных машин в офис напрямую, по электронной почте, или же переносятся с помощью USB-карты памяти. Оператор также может отрегулировать настройки техники для повышения производительности работы с учетом особенностей конкретной делянки.



TimberLink полезна и при профилактическом техобслуживании: она постоянно собирает и обрабатывает данные о состоянии машины. Например, измерение технических показателей всех составных частей машины позволяет отслеживать износ разных компонентов и вовремя проводить техобслуживание или плановый ремонт.

Кроме того, система анализирует причины увеличения расхода топлива, вовремя сигнализируя о возможных неполадках, которые и становятся причиной перерасхода.

СИСТЕМА ПРОГРАММИРУЕМОГО РЕВЕРСА ВЕНТИЛЯТОРА РАДИАТОРА

Для валочных машин специалисты компании John Deere разработали систему программируемого реверса вентилятора радиатора. Во время работы в лесу, особенно зимой, радиатор забивается опилками и/или снегом, что затрудняет охлаждение двигателя. Радиатор нуждается в регулярной очистке. Поэтому конструкция гидропривода вентилятора для валочных машин John Deere предусматривает возможность вращения вентилятора в обратную сторону. При этом воздух выдувается наружу из моторного отсека, очищая радиатор от загрязнения. Время включения реверса можно запрограммировать с помощью бортового компьютера с минимальным интервалом тридцать минут. Эта функция обеспечивает бесперебойную работу радиатора, минимизируя простои и увеличивая срок службы техники, которой не приходится работать при повышенной температуре.



ФУНКЦИЯ ЗАЩИТЫ СТАРТЕРА

При регулярных запусках двигателя в сложных условиях, например в сильный мороз, стартер быстро изнашивается. Если оператор удерживает кнопку запуска двигателя более 30 секунд, компоненты стартера подвергаются серьезной нагрузке, а аккумулятор разряжается. На валочно-пакетирующих машинах John Deere установлена система, которая отключает стартер после 30 секунд работы и не дает использовать его повторно в течение минуты после включения, позволяя восстановиться току в батареях.

Все перечисленные системы – собственные разработки компании John Deere, и на российском лесозаготовительном рынке машины только этого производителя оснащены подобными «умными технологиями», которые могут облегчить работу лесозаготовителей, повысить ее производительность и оптимизировать расходы на ремонт и техобслуживание лесозаготовительных комплексов John Deere.

www.Deere.ru

На правах рекламы

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ

МАШИНЫ. СЕРВИС. ОБУЧЕНИЕ.









Прибыльность лесозаготовительного предприятия напрямую зависит от надежности и производительности техники. Эффективность работы оператора определяется качеством оборудования, на котором он работает. Какие бы виды работ Вы ни выполняли – заготовку, трелёвку или раскряжевку хлыстов – лесозаготовительная техника Cat® позволит с минимальными затратами выполнить работу в срок. Ваш региональный дилер Cat обеспечит надежную работу техники. Всего один звонок, и Вы получите необходимые запасные части и квалифицированную техническую поддержку. Поэтому во всех вопросах по лесозаготовке Вы всегда можете рассчитывать на Caterpillar® и наших дилеров.

Приглашаем посетить наш сайт: catforestry.ru.

CAT®

© 2011 Caterpillar. Все права защищены. CAT, Caterpillar, соответствующие им логотипы, жёлтая полоса "Caterpillar Yellow", фирменный стиль "Power Edge", а также использованные в настоящем модуле обозначения компании и её изделий являются товарными знаками и не могут использоваться без разрешения.

PONSSE:
ПРОИЗВОДСТВО НАБИРАЕТ ОБОРОТЫ

Представители компании Ponsse уверены: 2012 год будет благоприятным для производителей лесозаготовительной техники. Несмотря на общую нестабильность мировой экономики, лесная промышленность сохраняет прежние темпы роста.



Для производителя лесной техники Ponsse Oyj 2011 год оказался удачным, и в 2012 год компания вошла уверенно: с новыми заказами и большими планами на будущее. Завод компании Ponsse в Виеремя работает ритмично и без простоев.

«Прошлогодний оборот компании увеличился на 30% в сравнении с 2010 годом, и наше производство работало в полную мощность, в две смены. Иногда приходилось работать в выходные и удлинять рабочие смены, для того чтобы справиться со всеми заказами и уложиться в сроки поставок техники нашим клиентам», – вспоминает исполнительный директор Ponsse Oyj Юхо Нуммела.

Повышенным спросом у покупателей в настоящее время пользуются харвестеры – на них приходится около 60% общего объема заказов. Самыми популярными моделями были 8-колесные Ergo и Fox.

Количество техники Ponsse, работающей на лесных делянках по всему миру, растет, и этой технике нужно качественное техобслуживание. Исполнительный директор компании отмечает, что в последнее время компания заключила много договоров на техобслуживание с лесозаготовителями, которые используют форвадеры и харвестеры Ponsse.

ИННОВАЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

«Для развития в будущем и сохранения нынешней позиции на рынке нам необходимо следить за научно-техническим прогрессом и использовать инновационные решения не только в самой нашей продукции, но и в процессе ее производства», – подчеркивает Юхо Нуммела, который раньше занимался вопросами развития производства на должности директора завода Ponsse и директора по качеству.

Непосредственно на заводе Ponsse в г. Виеремя работает около 400 специалистов, не считая сотен людей, работающих в подрядных организациях и филиалах.

«Мы давно и тесно сотрудничаем с производителями-субподрядчиками и поставщиками компонентов. Управление производством у нас отточено до мелочей, так что детали чаще всего поступают на производственный конвейер напрямую от поставщика. Мы разработали такую систему, при которой наши поставщики могут видеть план производства и в режиме реального времени получать информацию обо всех изменениях и наших новых планах, что упрощает их работу и ускоряет поставки», – рассказывает Юхо Нуммела.

Одной из сильных сторон Ponsse является простая схема управления предприятием, что позволяет оперативно реагировать на запросы рынка и своевременно выпускать новую технику.

«У нас никогда не возникал вопрос о выводе производства за пределы Виеремя. Все ответственные узлы и компоненты (рама, кабина, манипулятор, харвестерная головка) мы производим на нашем главном заводе, а поставщики снабжают нас только стандартными компонентами. У нас очень квалифицированный отдел проектирования, и он оперативно предлагает новые решения производству и нашим клиентам. Одним из удачных примеров сотрудничества проектного отдела и клиентов можно назвать харвестер Fox и 8-колесные версии Ponsse Ergo и Ponsse Bear, которые мы выпустили по рекомендациям и требованиям наших покупателей», – объясняет Юхо Нуммела.

Компания Ponsse производит машины строго под заказ клиента, поэтому как такового склада машин



PONSSE

PONSSE на FINNMETKO 2012



Торговая ярмарка FinnMETKO 2012 пройдет в городе Ямся, Финляндия с 30 августа до 1 сентября 2012 года. За эти дни одну из самых крупных ярмарок тяжелой техники в Европе должны посетить более 30 000 человек. На ярмарке будет представлена лесозаготовительная, дорожная техника и техника для земляных работ.

FinnMETKO расположится вблизи бизнес-колледжа в Ямсянкоски и будет работать с четверга по субботу с 9.00 до 17.00. Более подробную информацию о выставке вы можете получить по адресу: http://eng.finnmetko.fi/.

На этой выставке будет представлен широкий ассортимент лесозаготовительных машин Ponsse. Компания выставит на своих стендах как уже известные рынку популярные модели, так и новые разработки. Посетители ярмарки смогут посмотреть на работу высокопроизводительных восьмиколесных харвестеров и форвардеров различных весовых категорий в сложных условиях. Посетите нашу экспозицию, чтобы узнать, что Ponsse может предложить вам в этом году.

Пожалуйста, свяжитесь с нами или нашими дилерами по любым вопросам, если вы планируете посетить FinnMETKO в этом году.
Контактное лицо от ООО «Понссе», Санкт-Петербург, Юрий Галкин +79219261235. Обращаем ваше внимание на то, что в этом году техника, бывшая в эксплуатации, находится рядом с нашим основным стендом.

Ждем вас на FinnMETKO 2012!

Лучший помощник на лесозаготовках
www.ponsse.com

ООО «Понссе» | пл.Конституции 2 оф.406 | 196247 Санкт-Петербург, Россия
Тел. +7 812 718 65 47 | Факс +7 812 331 94 12



на Ponsse Oyj просто не существует. «Несмотря на то, что каждый наш заказ индивидуален, мы не адаптируем основные механизмы и запчасти под пожелания клиента, а просто отбираем из числа готовых технических решений те, из которых можно составить оптимальный для клиента вариант», – рассказывает исполнительный директор компании.

PONSSE ПРОДОЛЖАЕТ ВКЛАДЫВАТЬ ДЕНЬГИ В РАЗВИТИЕ КОМПАНИИ

«В августе 2011 года мы приняли решение о расширении наших производственных площадей в Виеремя. Дополнительно к конвейеру мы пристроили 1200 кв. м рабочей площади и 400 кв. м складской площади.

В начале 2012 года мы ввели в эксплуатацию еще одно машиноместо, в итоге на конвейере их будет 13. Это позволит собирать машины в более комфортных условиях и, как следствие, улучшить качество сборки.

После расширения производственных площадей появятся также два так называемых места нулевой серии, для изготовления новых не серийных образцов техники, – продолжает Юхо Нуммела. Виеремя весной 2012 года ввели в эксплуатацию новый мощный станок с системой управления ЧПУ, что позволяет производить обработку любых по размеру и конфигурации компонентов машины за один установ, что значительно повышает эксплуатационные характеристики машины.

С целью повышения надежности наиболее нагруженных компонентов (манипуляторы машин) мы организовали новый тестовый зал, в котором установлено самое современное тестовое оборудование, позволяющее имитировать нагрузки, которые возникают при работе машин в лесу. По результатам тестирования проектный отдел вносит изменения в конструкцию узлов и компонентов.



В средине текущего года мы приступили к строительству двух собственных сервисных центров – одного в Финляндии и одного в России (Карелия).

Сумма инвестирования непосредственно на модернизацию завода и логистику за последние два года составляет более 10 млн евро.

В 2011–2012 году Ponsse инвестировала – и продолжает инвестировать – значительные средства на развитие дилерской сети и продвижение своей техники в России.

В Карелии, в г. Питкяранта, возводится новейший сервисный центр, который окажет поддержку бизнесу в регионе, а также станет важным звеном в обучении партнеров и заказчиков Ponsse по всей России.

Мы продолжаем инвестировать в склад в Санкт-Петербурге, и наши дилеры улучшают складские и ремонтные помещения в своих регионах.

За последнее время были открыты склады в Иркутске, а в Братске и Хабаровске дилер Ponsse переехал в новые, более современные помещения.

Все инвестиции – это часть долгосрочной стратегии Ponsse, ориентация на важный российский рынок. Вместе с нашими заказчиками мы будем и в дальнейшем развивать нашу деятельность в России».

ponsse.com

На правах рекламы





LKT-82 – СКИДДЕР И ФОРВАРДЕР «ДВА В ОДНОМ»

Лесные колесные трактора марки LKT известны в нашей стране уже много лет. В прежние времена ни одно лесничество не обходилось без этих надежных, легких в управлении, высокопроизводительных и маневренных машин. Некоторые из тракторов LKT-81, привезенных в Россию в 1980-е годы, до сих пор успешно работают в лесничествах. По отзывам специалистов, и сегодня потребность отрасли в подобной технике остается высокой.

Поэтому семинар, в рамках которого проводил показ нового трактора LKT-82 для чокерной и бесчокерной трелевки, вызвал большой интерес лесозаготовителей. Семинар проводился в Борском районе Нижегородской области ООО «СДТ-Импэкс», представительством производителя техники словацкой компании Martimex в России, совместно с ООО ЛКП «Лесной» и при поддержке Департамента лесного хозяйства области.

Руководитель ООО ЛКП «Лесной» Андрей Филиппов рассказал участникам семинара об опыте работы с LKT-81T. По его словам, с помощью этого трактора можно проводить качественные постепенные рубки, сохраняя подрост. Используя трактора LKT-81T и LPKT-40 для проведения рубок ухода, ЛКП «Лесному» удалось за 25 лет увеличить прирост леса в 2–3 раза.

Выпускающиеся в настоящее время модернизированные модели LKT-81 и LKT-82 сохранили все достоинства предыдущих моделей, в частности, оптимальную мощность двигателя, безопасную кабину с низким уровнем шума, сервоуправление с возможностью аварийного управления. Сохранила компания-производитель и другие удачные технические характеристики ранних моделей LKT: систему торможения без использования тормозной жидкости, шины с высокой несущей способностью и проходимостью на пересеченной местности и т. д. У тракторов этой модели небольшой радиус разворота, что позволяет сохранять подрост при работе на делянке.



В чем разница между современными моделями LKT-81 и LKT-82? Во-первых, в исполнении трансмиссии. У LKT-81 гидродинамическая трансмиссия с переключением передач под нагрузкой (6 вперед, 4 назад), а у LKT-82 – гидростатическая трансмиссия с двухступенчатой раздаточной коробкой (для рабочих и транспортных скоростей). Во-вторых, LKT-82



оборудован более мощным двигателем IVECO – 92 кВт – по сравнению с JCB мощностью 85 кВт у LKT-81. В-третьих, максимальная масса комплектации LKT-81 составляет 7,7 т, а у LKT-82 общая масса трактора с полной комплектацией 10,5 т. К особенностям трактора LKT-82 можно отнести дополнительную фиксацию передней рамы, которая придает ему устойчивость при работе манипулятора. Лебедкой тракторов LKT (наматывание, разматывание и свободная отмотка) и движением трактора можно управлять дистанционно, с помощью пульта. Таким образом, с LKT-81 или LKT-82 может работать и один оператор: передвигать трактор, отматывать тросы, подтягивать хлысты. Кабина тракторов этой модели стала более просторной, эргономичной и надежной. В LKT-82 регулируемое сиденье оператора поворачивается на 180 градусов, на подлокотниках расположены управляющие джойстики.

Трактора LKT-82 и LKT-81 оборудованы 2-барабанной лебедкой со свободной отмоткой троса. Каждый трос может работать отдельно или одновременно с другим (тяговое усилие 8–10 т). Трактор используется для чокерной трелевки с помощью лебедки и трелевочного щита с классическими или сферическими чокерными блоками. Установив на трактор кран-манипулятор и гидравлический зажимный коник, можно использовать его для проведения бесчокерной трелевки, а при установке гидравлического распределителя для работы с прицепами – для выполнения функций форвардера.

В зависимости от пожеланий заказчика к комплектации конкретной модели трактора марки LKT могут выполнять разные задачи, находя применение почти во всех сферах лесного хозяйства. Такая техника незаменима для предприятия, у которого нет форвардера, но есть потребность в проведении сортиментной заготовки.

У участников семинара была возможность увидеть новый трактор LKT-82 в работе, на лесной делянке. После демонстрации представитель компании Martimex Михал Вульха ответил на вопросы участников семинара.

– Есть ли возможность подключения к трактору плуга или другого почвообрабатывающего орудия?

– Да, есть. Некоторые орудия (например, фреза) закрепляются на трелевочный щит, или же щит снимается, а на его место монтируется 3-точечное навесное устройство и вал отбора мощности на 540 об./мин. Таким образом, трактор может использоваться и для сельскохозяйственных работ. Передний отвал можно заменить гребенчатым для уборки сучьев, лесных завалов, расчистки противопожарных полос. На кран-манипулятор установить дополнительное оборудование.

– Расскажите подробнее об этом оборудовании.

– О двухдисковой лесной фрезе, применяющейся для механизированной полосной подготовки почвы перед естественным или искусственным лесовосстановлением, я уже упомянул. Кроме того, в качестве дополнительного оборудования к LKT-82 предлагается валочный грейфер с цепной пилой (максимальный диаметр срезаемого ствола – 120 мм) или грейфер с гильотинным ножом (250 мм). Для вывоза сортимента можно в комплекте с трактором использовать активный прицеп-сортиментовоз KESLA. Его грузоподъемность 10–12 т. У прицепа гидравлическое шарнирное сцепное устройство с поворотом на 40 градусов,



дорожный просвет – 530–560 мм. На манипулятор установлен упор для бревен, что облегчает работу с длинными бревнами и предохраняет стрелу от удара бревна. Для плавного отпускания троса лебедки под нагрузкой и регулировки отклонения стрелы от груза трактор можно оснастить соответствующими клапанами. По желанию заказчика трактор может быть укомплектован широкими колесами различного диаметра.

– При какой минимальной температуре работает LKT-82?

– Машина легко заводится и при –25°С. В качестве дополнительной опции можно в процессе производства отдельно установить предпусковой подогрев двигателя, обогрев топлива, гидравлики, аккумуляторов, а также добавить дополнительный отопитель в кабину.

– Можно ли использовать трактор для проведения противопожарных мероприятий?

– Безусловно. Трактора этой марки незаменимы при лесном пожаротушении. Без больших физических, материальных и временных затрат трелевочный трактор можно переоборудовать в лесопожарный агрегат. Для прокладки минерализованных защитных полос на тракторе предусмотрена установка лесного плуга. Добраться до места лесного пожара трактору LKT проще, чем пожарным машинам, и это позволяет начать тушение пожара до приезда специализированной бригады.

– Осуществлялись ли уже поставки LKT-82 в Россию?

– Завод «LKT-Трстена» в Словакии каждый год поставляет в Европу до 100 тракторов. В Россию эти трактора пока не поставляются, однако планы освоения российского рынка у нас уже есть. Тем более что здесь марку LKT хорошо знают. Мы предполагаем, что такой трактор и в простом трелевочном исполнении, и сочетающий в себе функции скиддера и форвардера, найдет своего потребителя.

Подготовила Регина Бударина



IGGESUND FOREST – ТЕХНИКА ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ



Шведская компания Iggesund Forest уверенно вышла на российский рынок, завоевав доверие покупателей. Отечественные лесозаготовители все чаще отдают предпочтение оборудованию этой компании, что неудивительно: у компании есть собственный официальный дилер в России, который продает весь ассортимент техники Iggesund Forest, включая последние новинки. Купить пильные шины и цепи, ведущие и ведомые звезды, соединительные звенья и другие детали и комплектующие теперь можно без длительного ожидания, не переплачивая за доставку из-за рубежа. Те, кто уже имел возможность проверить в деле продукцию Iggesund Forest, убедились в ее надежности и качестве. Оптимальный подбор компонентов от одного производителя (ведущая звезда – пильная цепь – пильная шина) обеспечивает высокое качество и длительный срок работы. И когда речь идет о продукции Iggesund Forest, это действительно длительный срок.



Но основной причиной популярности продукции Iggesund Forest на мировом рынке являются ее технические параметры, которые и обеспечивают пильным шинам и цепям этой компании надежность и качество. И начать стоит с особой – «дутой» формы, которая позволяет осуществлять высококачественное пиление без трещин.

Выверенные до идеальных пропорций ширина и длина обеспечивают легкий ход пилы и удобство работы, а главное – ее стабильность. Производитель предусмотрел специальную канавку с прецизионной обработкой, которая идеально направляет ход цепи так, что она движется ровно и транспортирует масло вдоль шины.

В основании шины вместо пазов используются отверстия, что обеспечивает плотное, без зазоров, крепление и предохраняет центральный шлиц, значительно увеличивая срок эксплуатации пильной шины.

При создании современной линейки пильных шин Iggesund Forest большое внимание было уделено материалам.

Применение в производстве легированной стали придает шине исключительную упругость, а дополнительная термообработка обеспечивает жесткость и износостойкость, она «играет» при деформациях, и согнуть ее очень сложно.

Носовое колесо пильной шины вместо одиннадцати имеет двенадцать зубцов. Даже это незначительное отличие позволяет уменьшить число оборотов цепи и снизить трение и износ.

Собственные разработки компании Iggesund Forest, многолетний опыт производства и налаженный контакт с конечными потребителями продукции – операторами харвестеров – позволяют компании создавать пильные шины и цепи, которые точно соответствуют ожиданиям покупателей и работают эффективно и качественно. Вся продукция этой шведской компании надежна и проста в обслуживании, отличается длительным сроком эксплуатации и большими интервалами между операциями заточки.

Все цепи Iggesund Forest обрабатываются твердым хромом, что обеспечивает лучшую сопротивляемость затуплению, а значит, цепь остается острой дольше.

Специальная легированная никелем сталь придает цепи особую жесткость, а обработка заклепок специальной смазкой предохраняет цепь от износа в период обкатки.

Недавно компания Iggesund Forest представила новую усовершенствованную пильную цепь B8, которая выгодно отличается от аналогов. Скошенный край резца увеличивает скорость резки и обеспечивает быструю очистку от стружки, что, в свою очередь, уменьшает нагрузку на цепь и обеспечивает более агрессивную резку.

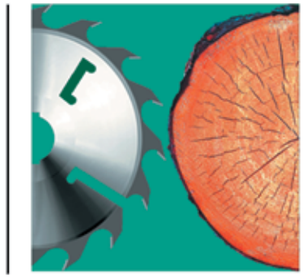
Повышение прочности B8 достигается за счет увеличения количества металла на резцах, вилках и пластинах.

Таким образом, качественная резка гарантируется даже в самых сложных условиях работы.

Вся продукция шведской компании Iggesund Forest проходит строжайший контроль качества на производстве, она надежна и проста в обслуживании, способна работать длительный срок и заметно повысить эффективность работы лесозаготовительных машин. Именно поэтому профессионалы выбирают Iggesund Forest.

Телефон отдела продаж в России
(812)400-00-20
www.iggesundforest.ru

На правах рекламы



ОБЩЕРОССИЙСКАЯ СЕТЬ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫХ ВЫСТАВОК «ТЕХНОДРЕВ»

TEKHNO DREV









2–4 октября 2012

Санкт-Петербург
Выставочный комплекс Ленэкспо

ТЕХНОДРЕВ

XVI Международная специализированная выставка

Технологии, оборудование и инструмент для лесозаготовки, деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Новый раздел –
ВСЁ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

- 100% профессиональная аудитория посетителей
- Представительный состав участников
- Мастер-классы от производителей техники и оборудования на площадке
- Центр деловых переговоров – бизнес-встречи по индивидуальному графику

Деловая программа:
- XIV Петербургский Международный Лесопромышленный Форум

Панельная дискуссия, конференции, семинары, круглые столы, бизнес-туры

ОРГАНИЗАТОРЫ

ВЫСТАВОЧНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕСТЭК®

ЗАО «Выставочное объединение «РЕСТЭК®»
197110, Санкт-Петербург, ул. Петрозаводская, 12, лит. А
Тел.: (812) 320-96-84, 320-96-94 Факс: (812) 320-80-90
E-mail: tdv@restec.ru

www.restec.ru/tekhnodrev

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ
ПЕРВОЙ СОЦИАЛЬНОЙ СЕТИ ЛЕСНОЙ ОТРАСЛИ

Лесной Клуб

www.forestclubexpo.ru



Технодрев – обсуждение в Твиттере: #tdrev

ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ К НАМ В

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОКОРКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

ЧАСТЬ 7.
ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ РОТОРНОЙ ОКОРКИ

Рассмотрим влияние фактора низкой (ниже 0 °С) температуры окружающей среды на отделение коры от древесины, поскольку вода и лед, как отмечалось в предыдущих публикациях, обладают разной сжимаемостью, а также отличаются по упругопластическим и вязким свойствам.

Разрушение коры происходит в глубине массива, по наиболее слабому камбиальному слою. Короснимательно, внедряясь в кору, разрушает вначале корку и луб, прочностные характеристики которых, включая влажность, существенно отличаются от прочностных характеристик камбия.

Влагой в максимальной степени насыщен луб, и, следовательно, с понижением температуры окружающей среды внутреннее сцепление частиц C будет усиливаться.

При отрицательных температурах (T<0) вода в порах замерзает и величина C во многом зависит от изменения сил сцепления льда (плотного снега) с твердыми компонентами коры.

Показатели деформации плотного снега и льда при вдавливании в них измерительного штампа соответствуют зависимостям для мерзлых грунтов и почв, пронизанных корневыми системами. Причем величина сцепления зависит от изменения температуры, а коэффициент трения – почти нет.

На рис. 1 представлены результаты анализа данных изменения относительной величины внутреннего сцепления $\bar{C}$ в зависимости от относительной плотности материала $\bar{p}_k$ при различной отрицательной температуре T: -5, -10 и –20 °С.

Обобщив данные, приведенные на рис. 1 для любых значений T, получаем следующую зависимость:

$$\bar{C} = 0{,}33 \exp\{(-0{,}04T + 1{,}07)\,\bar{p}_k\} \qquad (1)$$

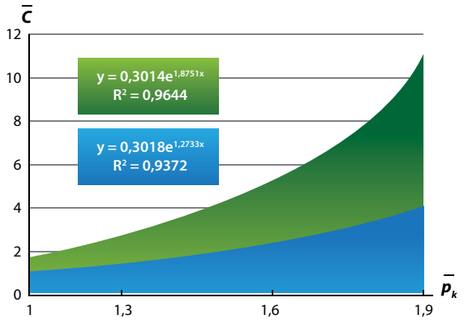


Рис. 1. Изменение величины сцепления с ростом плотности материала: 1) T = -20 °С; 2) T = -5 °С

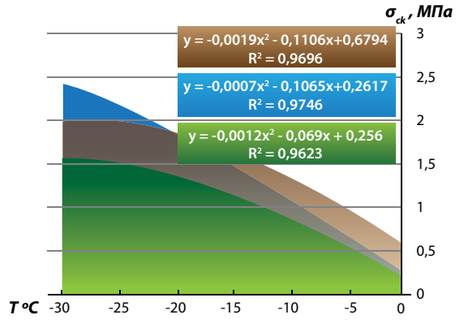


Рис. 2. Зависимость величины $\sigma_{ск}$ от снижения T: 1 – древесина лиственницы; 2 – сосновая древесина; 3 – древесина осины

Продолжение цикла, посвященного окорке бревен. Начало см. в № 6–8 за 2011 год и № 1-3 за 2012 год.

Полученные соотношения являются основой для расчета приведенного давления $\bar{q}$ и в случае анализа процесса разрушения коры при понижении температуры T. Для использования критерия качественной окорки необходимо уточнить влияние T на величину предела прочности коры на скалывание $\sigma_{ск}$.

Статистическая обработка опытных данных позволила установить корреляционную зависимость $\sigma_{ск}(T)$ для коры на свежесрубленных бревнах широкого ряда древесных пород (влажность не менее 100%). В частности, на рис. 2 представлены графики такой зависимости для лиственницы, сосны и осины. Необходимо также учитывать то обстоятельство, что $\sigma_{ск}$ зависит не только от T, но и от диаметра бревна $d_б$, поскольку от последнего зависят толщина коры и степень ее насыщения влагой (льдом).

Так, экспериментальные исследования на образцах летних и зимних кряжей диаметром $d_б$ = 0,08–0,2 м для четырех пород деревьев (ели, сосны, осины и березы) позволили установить зависимость $\sigma_{ск}(d_б)$.

На рис. 3 графически представлены результаты обработки экспериментальных данных по древесине сосны; по оси ординат отложен коэффициент увеличения прочности в зависимости от роста относительного диаметра (ось абсцисс).

В результате анализа полученных данных установлен линейный характер возрастания относительной прочности коры с увеличением относительного диаметра (т. е. масштабный эффект среды разрушения весьма значителен). Сравнение угловых коэффициентов наклона прямых показывает, что при окорке в зимнее время этот эффект проявляется гораздо сильнее, чем при окорке летних кряжей.

На основании полученных результатов можно оценить влияние фактора понижения температуры среды на механизм разрушения массива коры разных пород деревьев.

Разработанная математическая модель при изменении T с 0 до -20 °С апробирована в ходе экспериментальной окорки сосны на роторно-скребковом станке ОК-63, отдельные технические характеристики которого принимались переменными в следующих пределах: $d_б$ = 0,1–0,63 м, $u_п$ = 0,15–0,6 м/с, F_1 = 730–2900 Н, δ = 1,74–2,35 рад., количество короснимателей – 4, ω = 135–180 об./мин, L = 0,366 м, задний угол короснимателя – 0,44 рад., передний угол короснимателя – 0,25 рад., $K_п$ = 1–4.

На рис. 4 показан характер изменения $\bar{q}$ по мере увеличения глубины снимаемого слоя коры (% от hk) для четырех температурных состояний. Данные соответствуют следующим значениям переменных параметров окорки: $d_б$ = 0,4 м; $u_п$ = 0,3 м/с; F_1 = 730 Н; δ = 1,74 рад.; ω = 180 об./мин; $K_п$ = 2.

Полученные результаты сопоставлены с предельной для названных условий характеристикой прочности сосны $\sigma_{ск}$, которая по мере снижения T с 0 до -20 °С возрастала и составляла 0,34; 0,76; 1,12 и 1,66 МПа соответственно.

Сравнительный анализ показывает, что предельное условие

$$S = \frac{\bar{q}}{\sigma_{ск}} \geq 1$$

где $\bar{q}$ – приведенное давление; $\sigma_{ск}$ – прочность коры на скалывание) качественной окорки на полную глубину выполняется до T = -7 °С (удельная сила окорки достигает $\bar{F}_c$ =16,8 кН/м).

Принимаем, что основными параметрами управления $\bar{q}$ являются: угловой, силовой и кинематический, то есть путем изменения одного параметра при постоянстве остальных можно добиться выполнения условия качественной окорки. Результаты исследований представлены на графике (рис. 5), где, в соответствии с показателями понижения температуры T, по оси ординат отложены: относительное к начальному уровню увеличение угла δ, силы F_1 и уменьшение скорости подачи $u_п$.

Установлено, в частности, что при снижении T с -15 °С и далее для обеспечения качественной окорки по сравнению с начальным уровнем (при 0 °С) необходимо увеличить угол δ до 2,05 рад. (в 1,18 раза) и силу прижима F_1 до 2000 Н (в 2,74 раза), а также снизить скорость подачи $u_п$ до 0,15 м/с (в 2 раза), увеличив тем самым коэффициент перекрытия до 4. В совокупности эти меры приводят к тому, что удельная сила окорки возрастает до $\bar{F}_c$ = 45,9 кН/м.

Зависимость $\bar{F}_c(T)$ функциональная и подчиняется параболическому закону (рис. 6).

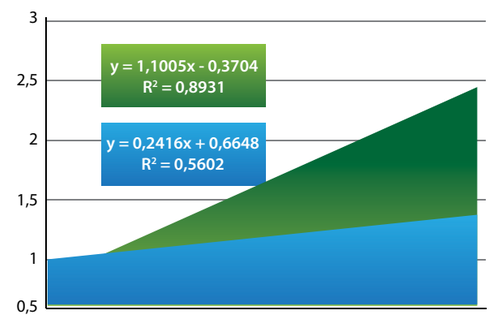


Рис. 3. Зависимость относительной прочности на скалывание от относительного диаметра бревна сосны летом (1) и зимой (2)

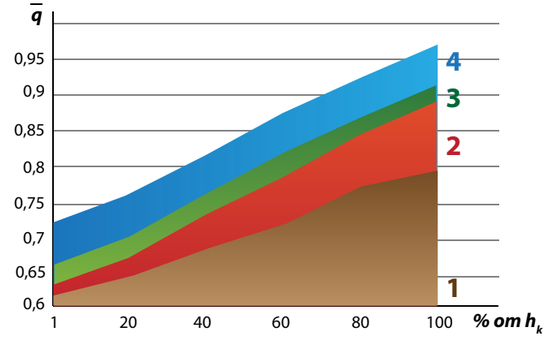


Рис. 4. Изменение приведенного давления в массиве коры сосны: 1 – T = 0; 2 – T = -5; 3 – T = -10; 4 – T = -20 °С

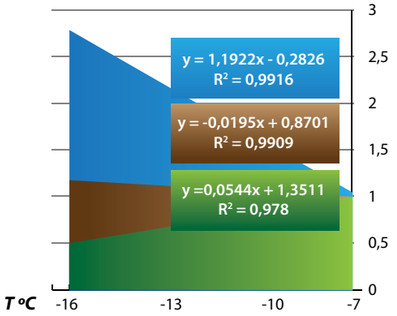


Рис. 5. Зависимость относительного изменения параметров окорки с понижением температуры: 1 – относительное к начальному уровню увеличение угла δ; 2 – относительное к начальному уровню увеличение силы F_1; 3 – относительное к начальному уровню уменьшение скорости подачи $u_п$

Абсолютные значения угловых коэффициентов наклона прямых (производные dδ/dT, dF_c/dT и $du_п/dT$), характеризуют степень относительного влияния температуры Т на выбор параметров окорки. Они свидетельствуют о том, что фактор температуры в большей степени отражается на силовом и кинематическом параметрах, чем на угловом.

Аналогичные зависимости получены при оценке влияния температуры на параметры окорки лиственницы, осины и березы. Количественные отличия обусловлены физико-механическими и прочностными свойствами пород.

Наиболее важным моментом в процессе разрушения сплошного мерзлого массива при изменении внешней среды является переход температуры Т через нулевое значение.

Диэлектрические свойства коры и древесины скачкообразно изменяются при Т = 0 °С, достигая в этой точке максимума вещественной компоненты диэлектрической проницаемости.

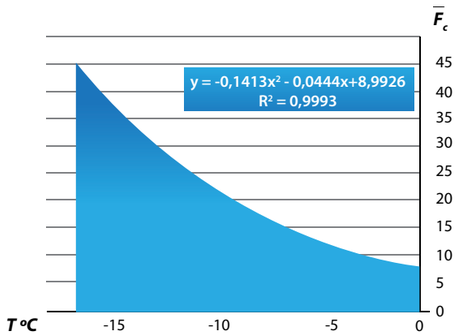


Рис. 6. Зависимость удельной силы окорки от температуры коры и древесины

Главная причина этого явления – переход льда, который образуется из свободной влаги, имеющейся в коре и древесине, в жидкое состояние в диапазоне Т от -2 до 0 °С. Поэтому требуется изучить процесс разрушения коры в узком диапазоне изменения Т: от +2 до -6 °С.

Проведем расчет на примере процессов окорки трех пород древесины – сосны, осины и березы – при следующих параметрах окорки: $d_б$ = 0,4 м; $u_п$ = 0,45 м/с; F_1 = 730–2900 Н; F_c = 1,74–1,9 рад.; δ = 135 об./мин; $K_п$ = 1, т. е. при постоянном перекрытии короснимателей путем управления угловым параметром в узком диапазоне и в основном за счет силового параметра F_1 было обеспечено выполнение критерия полной окорки. В качестве интегральной характеристики процесса разрушения принято достигнутое значение удельной силы (табл. 1).

На рис. 7 представлены результаты обработки данных табл. 1: по оси ординат – относительное к начальному уровню увеличение F_c с понижением температуры Т в заданном диапазоне вблизи нулевой отметки.

Как видно из графика, в наибольшей степени изменение температуры Т сказывается на параметре F_c при окорке

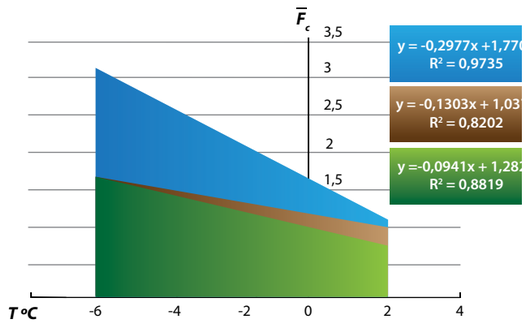


Рис. 7. Изменение удельной силы окорки разных пород при переходе через нулевую отметку температуры коры и древесины: 1 – сосна; 2 – осина; 3 – береза

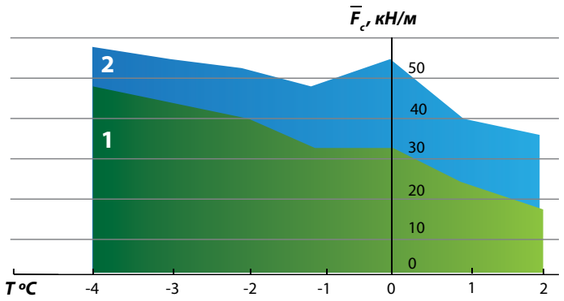


Рис. 8. Характер изменения силы при переходе через отметку Т = 0 °С: 1 – осина; 2 – береза

Таблица 1. Удельная сила окорки с понижением температуры вблизи нулевого значения

Температура Т, °С	F_c, кН/м		
	Сосна	Осина	Береза
2	7,40	13,23	29,91
1	7,86	18,41	33,37
0	8,54	27,40	45,38
-1	8,40	27,04	40,86
-2	8,63	32,22	44,18
-3	10,93	35,34	46,36
-4	13,12	39,76	48,59
-5	14,96	41,97	51,91
-6	16,91	46,39	55,22

осины. Объяснение этому – максимальное внутреннее сцепление С осины и установленное влияние Т на величину С в соответствии с полученным соотношением (1).

При сравнении данных графиков, представленных на рис. 6 и 7, на примере окорки сосны видно, что линейный характер зависимости $F_c(T)$ удовлетворительно описывает процесс до Т = -7 °С. При дальнейшем понижении Т наблюдается нелинейный характер увеличения силы F_c.

Результаты анализа данных табл. 1 говорят о том, что при переходе через нулевую отметку температуры по мере увеличения прочности коры проявляется локальный скачок (максимум) удельной силы F_c. Это наглядно видно (рис. 8) при сравнительном анализе графиков результатов окорки осины и березы, где по оси ординат отложены значения F_c, кН/м, а по оси абсцисс – Т, °С.

Можно сделать вывод, что от диапазона изменения Т при переходе через нулевую отметку зависит изменение внутреннего состояния массива коры и развитие процесса его разрушения при роторной окорке.

Таким образом, разработанная математическая модель позволяет исследовать механизм разрушения массива коры при отрицательной температуре окружающей среды.

Учет глубины деформируемого массива коры позволяет дифференцированно подойти к оценке сопротивления разрушающей нагрузки каждого слоя коры, имеющего разные влажность, прочность, пористость и способность накапливать и удерживать лед. Поскольку толщина коры определяется диаметром бревна, механизм разрушения слоев массива зависит от этого фактора и заслуживает детального изучения.

Игорь ГРИГОРЬЕВ, д-р техн. наук,
проф. кафедры технологии лесозаготовительных производств СПбГЛТУ,

Ольга КУНИЦКАЯ, канд. техн. наук,
доц. кафедры технологии лесозаготовительных производств СПбГЛТУ,

Вадим ШВАБСКИЙ, студент лесоинженерного факультета СПбГЛТУ



ЛЕСОСИБИРСКИЙ ЛДК № 1 СТРОИТ НОВЫЙ ЛЕСОПИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

Лесосибирский лесопильно-деревообрабатывающий комбинат № 1 (ЛЛДК № 1) спроектировали в 50-х годах прошлого века, построили в 1960-х. До 1978 года предприятие называлось Новомаклаковский ЛДК № 1. Полвека оно было одним из самых крупных комплексов по переработке древесины в стране. Однако за это время оборудование успело износиться, а технологии – устареть. Чтобы модернизировать производство и вывести ЛЛДК № 1 на новые рынки сбыта, руководство компании решило построить лесопильный комплекс, использующий в работе самые современные технологии.

ЛЛДК №1: ПРОШЛОЕ И НАСТОЯЩЕЕ

Лесосибирский ЛДК № 1 – один из крупнейших в России производителей пиломатериалов, ДВП и изделий из древесины. В его состав входят лесозаготовительные предприятия, лесопильное производство, цех по выпуску и отделке древесно-волокнистых плит, мебельное производство.

Лесозаготовительные филиалы комбината, расположенные на берегах Ангары и Енисея, ежегодно поставляют на предприятие более 1 млн м^3 древесины.

Общая площадь арендуемых лесных территорий составляет 894 922 га.

Сейчас Лесосибирский ЛДК № 1 выпускает 450–500 тыс. м^3 пиломатериалов и 75 тыс. м^3 древесно-волокнистой плиты в год. Также предприятие производит строганый погонаж и мебель из массива ангарской сосны. Щепа идет на производство ДВП, опилки сжигаются в топках котельной, вырабатывающей энергию для отопления производственных корпусов, офисных и подсобных помещений. Из короткомерных отходов пиломатериалов производится погонажная продукция. Высокосортные материалы из лиственницы используются для выпуска дорогих погонажных изделий.

В 2011 году руководство ЛЛДК № 1 приступило к первому этапу модернизации производства. В августе в цехе пакетирования ввели в эксплуатацию новое оборудование шведской компании ALMAB: современную линию оценки качества и сортировки сухих пиломатериалов и автоматического пакетирования товарной продукции. Она способна развивать скорость до 120–130 досок в минуту, а за одну смену через эту линию проходит до 500 м^3 пиломатериалов.

ИСТОРИЯ

- **30 декабря 1968 года** – распилено первое бревно.
- **1969 год** – комбинат вышел на зарубежный рынок.
- **1973 год** – состоялся пуск завода древесно-волокнистых плит. Это позволило перейти к комплексному использованию отходов лесопиления. Завод ДВП нуждался в больших объемах тепловой энергии, и в том же году была запущена тепловая станция № 2.
- **1975 год** – поселки, в которых жили работники лесопромышленного комплекса, объединились в город Лесосибирск.
- **1976 год** – иностранным покупателям был отгружен миллионный кубометр пиломатериалов.
- **14 августа 1978 года** – Новомаклаковский ЛДК № 1 изменил название на Лесосибирский ЛДК № 1, комбинат получил официальный статус градообразующего предприятия.
- **1993 год** – запущено мебельное производство, выпускающее большой ассортимент экологически чистой мебели из массива ангарской сосны.
- **1995 год** – Лесосибирский ЛДК № 1 начал заготавливать пиловочник собственными силами.
- **1997 год** – комбинат награжден дипломами Министерства экономики РФ и Союза лесопромышленников и лесоэкспортеров России.
- **2005 год** – ЛЛДК № 1 получил сертификат Лесного попечительского совета (FSC).
- **2006 год** – годовой объем производства пиломатериалов превысил 500 тыс. м^3.
- **2009 год** – ЛЛДК № 1 победил в номинации «Самая динамично развивающаяся компания в деревообрабатывающей промышленности» Всероссийской лесопромышленной премии Lesprom Awards.

РЫНКИ СБЫТА

Лесосибирский ЛДК давно известен на мировом рынке. Он поставляет свою продукцию в Великобританию, Францию, Бельгию, Италию, Испанию, Германию, Египет, Иорданию, Сирию, Саудовскую Аравию, страны СНГ. Идет освоение рынка Китая – в 2011 году в страну были сделаны первые пробные поставки, однако закрепиться на этом рынке компании пока не удалось. «Китай ориентирован на покупку российского круглого леса как исходного сырья, ему выгоднее распиливать его самостоятельно, чем покупать готовые пиломатериалы», – объясняет генеральный директор Лесосибирского ЛДК № 1 Павел Билибин.

Более 60% общего годового объема продукции ЛЛДК поставляется в Египет. Поэтому руководство компании внимательно следит за событиями в этой стране.

Европейские рынки сбыта в последнее время тоже трудно назвать надежными. Мировой финансовый кризис все еще продолжается, что сказывается на строительном секторе и приводит к падению и спроса, и цен на пиломатериалы. Многие российские компании, поставлявшие свою продукцию в Европу, сейчас ищут новые рынки сбыта.

Также Лесосибирский ЛДК реализует свою продукцию в странах СНГ и России. «У нас есть деревообрабатывающие цеха, выпускающие погонажные изделия, мебель из массива. В основном мы продаем их на внутреннем рынке, так же как и ДВП», – рассказывает генеральный директор компании. По данным компании, ЛЛДК № 1 входит в число лучших производителей мебели в России.

НОВЫЙ ПРОЕКТ, НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Руководство компании намерено превратить ЛЛДК № 1 в современное предприятие по глубокой переработке древесины. Модернизация будет радикальной, но поэтапной – без снижения объемов выпуска продукции или остановки старых цехов. Все основные производственные фонды предприятия будут обновлены, будет приобретено современное лесопильное оборудование, новая техника для сушильного комплекса и переработки древесины. В результате модернизации компания рассчитывает добиться оптимизации расходов и значительного увеличения объема производства пиломатериалов. Новый лесопильный комплекс будет осуществлять лесопиление и сортировку сырых пиломатериалов для дальнейшей переработки.

«Модернизация поможет нам оптимизировать расходы на производство, повысить качество готовой продукции и увеличить объемы. Это



Территория комбината (200 га)



Пирс выгрузки древесины



Линия сортировки бревен НЕКОТЕК



Отгрузка готовой продукции



повысит конкурентоспособность ЛЛДК на нынешних рынках сбыта и даст возможность выйти на новые», – рассказывает генеральный директор компании.

Сейчас мощность Лесосибирского ЛДК № 1 при трехсменном режиме работы составляет около 1 млн м³ сырья в год. После запуска нового ЛПК старое производство будет законсервировано. Если возникнет необходимость в короткие сроки увеличить объемы выпуска продукции, старый комплекс может быть оперативно запущен, и тогда суммарная мощность ЛЛДК № 1 по входящему сырью составит 2,5 млн м³.

Генеральным поставщиком оборудования для нового ЛПК была выбрана компания Hekotek (Эстония), с которой у Лесосибирского ЛДК № 1 есть опыт успешного сотрудничества.

Первое бревно планируется распилить в декабре текущего года. Ввод комплекса в эксплуатацию запланирован на начало 2013 года, а на проектную мощность он выйдет в начале второго полугодия 2013 года.

После реализации проекта мощности предприятия по распиловке сырья составят 1,5 млн м³ пиловочника в год. «Наш ЛПК будет крупнейшим лесопильным заводом в России и одним из самых крупных в мире, – уверен генеральный директор компании. – Помимо строительства нового ЛПК, мы рассматриваем возможность модернизации плитного производства: оно устарело и не соответствует современным экологическим стандартам, поскольку использует старый метод “мокрого” прессования. Мы будем выпускать тот же продукт, но по новой, более эффективной технологии».

Программа модернизации производства будет финансироваться кредитными средствами. Недавно ЛЛДК привлек кредит Сбербанка сроком на пять лет.

«С этим банком мы работаем давно и успешно. В 2010 году мы провели ряд сделок со Сбербанком по кредитованию текущей деятельности, в том числе и под гарантию правительства Красноярского края. У нас были кредиты в коммерческих банках, но мы считаем, что у Сбербанка сегодня условия кредитования привлекательнее, кроме того, с ним очень комфортно работать. Гибкая политика Сбербанка позволяет решать самые сложные вопросы», – считает директор компании Павел Билибин.

Оборудование на новом ЛПК

Наименование оборудования	Производитель, страна
Лесопильная линия HewSaw SL250 3.3	Veisto Oy, Финляндия
Фрезерно-брусующая лесопильная линия HewSaw R200 A.1.2	Veisto Oy, Финляндия
Оборудование подачи бревен в цех (две линии)	Hekotek, Эстония
Окорочные станки VK5000HD-Combi-2R, VK8000HD-Combi-2R	Valon Kone Oy, Финляндия
Две линии сортировки сырых пиломатериалов	Heinola, Финляндия
Оборудование для удаления, сортировки, измельчения и складирования отходов	Heinola, Финляндия; Hekotek, Эстония
Заточное оборудование	Vollmer, Германия
Компрессорное оборудование	Atlos Copco, Швеция
Дополнительные карманы на линию сортировки бревен	Hekotek, Эстония
Опорная рама под линию HewSaw R200 A.1.2	Hekotek, Эстония
Дополнительные конвейеры для NS	Hekotek, Эстония
Соединительные конвейеры NS с линиями сортировки	Hekotek, Эстония

ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ

По планам руководства компании, новый ЛПК будет оборудован техникой, которая представлена в таблице.

Подача бревен в лесопильный цех, включая окорочные станки и конвейеры уборки отходов (коры)

Фронтальный погрузчик типа Volvo L150E или аналогичный с челюстным захватом берет отсортированные бревна из штабеля и подает на рабочий (приемный) стол лесопильной линии. Конвейеры обеспечивают выравнивание бревен по торцам и поштучную выдачу для проведения бревна через измерительную установку, которая сканирует бревно, определяет геометрические параметры, а также где у него комель и вершина, и выявляет бракованное сырье, сравнивая параметры бревна с заданными.

Затем бревно доставляют на стол подачи (вершиной вперед), на стол разворота или в карман бракованного сырья. Далее бревна проходят через окорочные станки VK5000HD-Combi-2R, VK8000HD-Combi-2R (Valon Kone Oy, Финляндия).

Кора поступает в бункер под окорочным станком, откуда транспортируется на склад коры. После окорки бревна проходят через металлоискатель, который при обнаружении металла подает сигнал и направляет бревно до конца конвейера в накопительный карман. Затем бревна выравниваются и поступают на ступенчатый подаватель.

Лесопильная линия HewSaw SL250 3.3

Окоренные бревна попадают на устройство подачи бревен Log-In. Сканер True Shape сканирует бревна поштучно и передает данные в компьютер. Эти данные используют для поворота бревна выпуклой стороной вверх и центрирования в роторах устройства Log-In. После сканирования роторное устройство для поворота бревен подает их на рабочую поверхность брусующего станка и центрирует по линии пиления.

Станок брусует бревно с четырех сторон, формируя четырехкантный обзольный брус. Сканер бруса True Shape сканирует брус и передает данные в компьютер, который определяет, как пилить и обрезать доски на следующем станке.

После сканирования брус подается выравнивающими захватами в станок распиловки бруса. Пилением управляет компьютер, ориентируясь при этом на данные, полученные при сканировании бруса, а также программные установки по необходимым и допустимым размерам досок.

Разделительный транспортер ЕК 2 принимает брус с боковыми досками из станка распиловки бруса, в котором центральный брус отделяется от боковых досок. Боковые доски сталкиваются на поперечный конвейер, а брус продолжает движение по линии до устройства поворота бруса на пласть (90°). Устройство поворота бруса на пласть предназначено для подачи бруса в станок на распиловку вразвал и работает на гидравлике.

Станок распиловки вразвал распиливает брус и обрезает по две боковые доски с обеих сторон. Станок также может быть оснащен подвижными пилами (3+3), что дает возможность пилить несортированный или грубо сортированный пиловочник. На «внутренний» и «наружный» валы двигающихся пил можно также установить через втулки дополнительные пилы.

Полученные в результате распила доски попадают на транспортер ЕК 3+, отделяющий центральные доски от боковых. Боковые доски сталкиваются на конвейер, который выносит их на линию сортировки боковых сырых пиломатериалов Heinola. Центральные доски продолжают движение по прямой и выносятся на сборочный конвейер линии сортировки центральных (брусовых) сырых пиломатериалов Heinola.

Фрезерно-брусующая лесопильная линия HewSaw R200 A.1.2

Лесопильная линия на HewSaw R200 A.1.2 состоит из:

- автоматического устройства подачи и центровки бревен HewSaw Log-In (один ротор), в состав которого входят измерительный транспортер, сканер, механизм поворота, центровки и подачи бревен;
- фрезерно-брусующего станка HewSaw R200 SE и многопильного станка NS.

Производительность линии HewSaw R200 A.1.2 при работе в две смены (250 рабочих дней в году) составляет 250 – 300 тыс. м³. Окоренные бревна подаются на автоматическое устройство подачи и центровки бревен Log-In 1R, которое разворачивает бревно в оптимальное для распиловки положение (выпуклой стороной вниз) и подает его в брусующий станок.

Четыре ножевые головки дробят на щепу боковые поверхности бревна; блоки дисковых пил, установленные на вертикальном валу, распиливают брус максимум на шесть досок.



Загрузка на линию сортировки сухих пиломатериалов ALMAB

Боковые доски обрезаются фрезами, находящимися на валах дисковых пил, или фрезерным блоком после распиловки бруса вразвал.

При выполнении обрезки обоими способами получаются две пары боковых досок разной ширины.

Полученные в результате распила доски попадают на трехэтажный конвейер, отделяющий центральные доски (или брус) от боковых. В транспортере боковые пиломатериалы передвигаются на левую сторону, затем вниз, откуда их забирает ленточный конвейер и выносит на линию сортировки боковых сырых пиломатериалов Heinola.

Центральные доски или брус продолжают движение по конвейеру к многопильному станку NS200.

Станок распиливает их дисковыми пилами на пиломатериалы заданной спецификации. Цепным конвейером брусовые (центральные) доски



Ручная шлифовка в мебельном цехе

СПРАВКА

Руководство ЛЛДК № 1 особое внимание уделяет социальной политике. У комбината есть собственные детские сады и Дом культуры. Для работников комбината и их детей работают фитнес-центр, спортзал, секции и студии научно-технического и художественного творчества. На средства предприятия в Лесосибирске был построен Трехпрестольный Крестовоздвиженский собор.

На базе ЛЛДК № 1 регулярно проводится спартакиада работников комбината. История этих соревнований насчитывает более 30 лет. На территории предприятия построены корт, пейнтбольная площадка, площадка для скейтборда и роликовых коньков.

выносятся на ленточный транспортер, который передает их на линию сортировки центральных сырых пиломатериалов Heinola.

Сортировочные линии сырого пиломатериала

Пиломатериал поступает на линии сортировки сырых пиломатериалов (производители – компании Hekotek и Heinola Sawmill Machinery), где проходит сортировку по размерам и предварительную сортировку по качеству, затем отправляется в горизонтальные карманы-накопители, а из них – на штабелеформирующие машины для формирования сушильных штабелей.

Далее вилочный автопогрузчик типа TSM принимает готовые сушильные штабели с линий сортировки сырых пиломатериалов и подает на буферный склад перед сушильными камерами периодического действия для штабелирования и накопления в объеме, достаточном для заполнения одной камеры пиломатериалом определенной толщины.

Автомобильный и железнодорожный транспорт

В районе строительства нового лесопильного комплекса есть система автомобильных дорог (в том числе двухполосная дорога между Лесосибирском и Красноярском).

Доступ ЛЛДК № 1 к реке Енисей, которая судоходна в течение трех месяцев, открывает возможность доставки сырья речным транспортом – это удобно и относительно недорого.

Железная дорога, соединяющая Лесосибирск с Транссибирской магистралью – основной путь транспортировки готовой продукции и доставки сырья на новый лесопильный комплекс.



Линия сортировки сухих пиломатериалов ALMAB

КАДРОВЫЙ ВОПРОС

Реализация инвестиционной программы потребует привлечения новых высококвалифицированных специалистов, и решить эту задачу не так просто. «Проблема подбора кадров в нашей отрасли была всегда, но в последние несколько лет она заметно обострилась. Отрасль потеряла целое поколение молодых людей, которые не получали профессиональное образование. А кто и получал, то не для того, чтобы потом работать в промышленности.

Поэтому у нас высокий возраст специалистов и рабочих, – считает директор компании. – Мы активно ищем новые кадры, участвуем в краевых и федеральных программах по обучению и переобучению работников. Меняя технологии, мы пытаемся создавать рабочие места с высокой заработной платой для высококвалифицированных специалистов».

Современная система организации и оплаты труда уже была внедрена на новой линии сортировки сухих пиломатериалов ALMAB – зарплата сотрудников зависит от выполнения нормированного задания по пакетированию.

ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

В планах компании – привлечение специалистов и развитие собственной системы обучения и подготовки сотрудников, переоснащение плитного производства и поиск новых рынков сбыта продукции. Новый ЛПК может открыть ЛЛДК № 1 дорогу на азиатский рынок и упрочить положение предприятия в Европе.

Руководство компании делает ставку на современные технологии и квалифицированных специалистов, которые могут реализовать потенциал этих технологий.

Именно так, по мнению генерального директора компании Павла Билибина, лесопильное производство должно адаптироваться к требованиям времени, чтобы занять свою нишу на мировом рынке.

Мария ГРИЦЕНКО





SPRINGER MASCHINENFABRIK AG: 25 ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

SPRINGER
THE WOOD-MECHANISING COMPANY

Австрийская компания Springer Maschinenfabrik AG разрабатывает современные концепции производственных линий для российских лесопильных заводов, строгальных цехов, а также для промышленных предприятий по глубокой переработке древесины.

Компания Springer Maschinenfabrik AG одной из первых начала работать на российском рынке, наладив деловые связи с компаниями тогда еще только образовавшейся Российской Федерации. Нестабильность в экономике и законодательной сфере не отпугнула австрийского производителя. В этом году компания отмечает своеобразный юбилей – 25 лет работы на российском рынке. И это, по мнению представителей компании, только начало.

«Россия была и остается для нас одним из важнейших рынков», – заявил Хаймо Хуспек, ответственный по продажам в России компании Springer. За последние четверть века он стал специалистом по местному рынку сбыта и объездил буквально всю необъятную Россию, заключая договоры с российскими компаниями.

Управляемое уже третьим поколением семьи Шпрингер, братьями Геро и Тимо Шпрингер, это семейное предприятие известно качеством производимого оборудования. «Совместно с нашими заказчиками мы разрабатываем комплексные производственные линии, приспособленные к местным условиям и сырью», – объясняет член правления компании Геро Шпрингер.



SCREW FEEDER. Система разобщения круглого лесоматериала с оцилиндровочным станком TAYLOR от SPRINGER

Первая линия сортировки круглого леса с системой подачи в лесопильный цех и линией сортировки пиломатериалов от компании Springer была установлена в 2005 году на «Соломенском лесозаводе» в Петрозаводске, Карелия. Затем последовали заказы из Кирова, Ефимовского, Новой Игирмы, Лесосибирска, Пластуна, Каменского, Рубцовска и т. д. В настоящее время Springer монтирует линию сортировки круглого леса для ООО «Увадревлеспром» в Республике Удмуртия. Совсем недавно был заключен контракт на новый лесопильный завод с фирмой «Амурская ЛК», в котором Springer выступает в качестве генерального поставщика.

К списку выпускаемой компанией продукции наряду с линиями сортировки круглого леса, линиями сортировки пиломатериалов и строгальными установками относятся заводы по производству клееного бруса и другие системы глубокой переработки древесины. Например, высокоэффективное и не требующее значительного ухода винтовое разобщающее устройство Screw Feeder.

Еще одним примером успешной работы компании в России можно назвать строительство лесопильного завода для концерна Sumitomo в поселке Пластун: через 21 месяц после заключения контракта здесь был официально открыт лесопильный завод «Тернейлес». Springer в качестве генерального поставщика осуществил сооружение завода с производительностью 350 тыс. м^3 в год. «Наш многолетний опыт на российском рынке очень помог нам в работе над данным комплексным проектом», – считает Хаймо Хуспек.

В Пластуне были сооружены среди прочего линия сортировки круглого леса с 24 сортировочными карманами, лесопильная линия с оптимизацией боковых пиломатериалов, а также линия сортировки центральных и боковых пиломатериалов с 30 подъемными вилочными карманами. Большая удаленность предприятия от крупных муниципальных центров не стала проблемой: для технического обслуживания оборудования были сооружены комиссионные склады механических запасных частей и быстроизнашивающихся деталей. Любые вопросы, связанные с работой системы электронного и электрического управления, решаются дистанционно, в режиме онлайн.

SPRINGER Maschinenfabrik AG
Тел. +43-4268-2581-0
office@springer.eu
www.springer.eu

Контактное лицо в России:
Ольга Федорова
тел. +7-495-760-18-19
olga.fedorova@springer.eu

На правах рекламы

SPRINGER. Устройство формирования пакетов пиломатериалов с автоматической укладкой прокладочных реек на лесопильном заводе «Тернейлес» в п. Пластун



SPRINGER – МЕХАНИЗАЦИЯ СТРОГАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ





ТЕХНОЛОГИЯ АНТИСЕПТИРОВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ТИПИЧНЫЕ ОШИБКИ И ИХ ПОСЛЕДСТВИЯ*



Первые партии товара, отгруженные компанией, название которой мы решили не упоминать в статье, соответствовали основным требованиям и не вызвали нареканий у покупателей. Однако затем из Турции была получена претензия по поводу качества поставленной тонкой (25 мм) доски. Представитель компании «Сенеж» после переговоров с руководством компании-покупателя выехал на производство, чтобы проверить, что стало причиной ухудшения качества антисептирования материалов. Результатами осмотра производственной базы он поделился с журналом «ЛесПромИнформ»:

1. Были произведены замеры концентрации рабочего раствора в ванне и выявлено первое нарушение технологии: концентрация раствора составила всего 1–2%. По технологии, при экспортных поставках пиломатериалов морским транспортом требуется концентрация не менее 5%.

«Запас прочности защитных антисептиков достаточно велик, но не бесконечен. Основная причина поражения пиломатериалов – недостаточная концентрация раствора. Это не «святая вода», от самого факта наличия антисептика в растворе нужного результата не будет, необходима точность», – комментирует Эдуард Мошников.

2. Был осмотрен склад для хранения пиломатериалов. Пиломатериалы толщиной 40 и 60 мм были в хорошем состоянии (хранилась в пакетах и на прокладках толщиной 20 мм), а вот пиломатериалы толщиной 25 мм были поражены синевой и черной плесенью. Максимальная толщина прокладок составляла не более 8 мм, и на длину 4 м их приходилось всего пять штук, т. е. среднее расстояние между прокладками составляло 1 м. «При толщине доски 25 мм это недопустимо», – отмечает Эдуард Мошников.

3. При общении с ответственными за процесс антисептирования сотрудниками выяснилось, что пакеты пиломатериала толщиной 25 мм выдерживались в ванне разное время – от 5 до 15 мин. при норме 2 мин.

«Представьте – по 15 мин., а то и дольше выдерживать пакеты с залипшими досками, не способными проветриваться. На тот момент температура воздуха в помещении составляла что-то около 40 °С. Чем не полигон для экстремальных испытаний? Процесс антисептирования данного вида продукции (пиленого пиломатериала естественной влажности) называется “поверхностное нанесение” методом “окунания”, а не вымачивание или замачивание», – рассказывает Эдуард Мошников.

4. При пересчете было выявлено, что расход готового рабочего раствора «Сенеж Евротранс» не соответствует количеству, требуемому для антисептирования объема обработанной с помощью этого раствора древесины.

5. Пиломатериалы, закупаемые в соседних лесхозах, обрабатывались в ванне с нарушением инструкции: не в течение 12 часов после распиловки, а только через 3–4 суток.

Такой пиломатериал, по мнению специалистов компании «Сенеж», можно поставлять только на внутренний рынок. Риск порчи пиломатериала при экспорте, с учетом 20–30-дневного ожидания в порту, составляет 99%. Именно это и вызывало закономерные нарекания со стороны покупателя.

«В порту я обнаружил такую же ситуацию, как и на заводском складе: доски толщиной 40 и 60 мм в прекрасном состоянии, “дюймовка”, что заводской распиловки, что купленная в соседних лесхозах, – в плачевном состоянии. Зачем отправлять заведомо испорченный пиломатериал, если при приемке неизбежно возникнут проблемы?» – удивляется Эдуард Мошников.

Руководство компании получило отчеты и официальные результаты проверки концентрации рабочего раствора, взятого из ванны на производстве. Лаборатория установила, что концентрация раствора составила не более 1,25% при требуемых по норме для экспортных поставок морским транспортом 5%.

По словам представителя компании «Сенеж», финал истории был скорее положительным: представители компании-покупателя прислушались к замечаниям и рекомендациям специалистов. А значит, в будущем подобных проблем можно будет избежать.

«Любая ситуация с промышленным применением антисептиков должна рассматриваться в рамках производственного процесса. Необходимы точность, ответственность и неукоснительность в следовании требованиям технологии, – заключил Эдуард Мошников. – Грубые ошибки и нарушения технологии приводят к снижению качества продукции. Мы всегда готовы оказать информационную поддержку нашим покупателям, но бессильны в случаях, когда наши рекомендации не выполняются».

** Продолжение. Начало в № 3 (85) 2012*

На правах рекламы

СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС

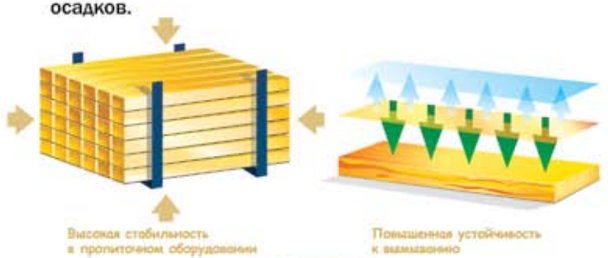
современная защита пиломатериалов от синевы и плесени при атмосферной сушке, хранении и транспортировке

(водоразбавляемый жидкий концентрат)



Назначение

Антисептик СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС предназначен для защиты свежевыпиленных лесо-, пило- материалов от синевы и плесени, вызываемых плесневыми и деревоокрашивающими грибами, и насекомых-древоточцев при атмосферной сушке, хранении и транспортировке в непросушенном состоянии (с влажностью выше транспортной) в условиях возможного периодического воздействия атмосферных осадков.



Область применения

Антисептик СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС применяют для антисептирования свежевыпиленных лесо-, пило- материалов экспортного назначения, для которых недопустимо или имеется ограничение по грибной окраске и плесени при атмосферной сушке, хранении и перевозке в непросушенном состоянии (с влажностью выше транспортной).



Ключевые преимущества

- Трудновымываем – обеспечивает защиту в наиболее сложных условиях
- Не содержит запрещенных в странах ЕС химических соединений
- Поставляется в экономичном для перевозки виде – как жидкий концентрат
- Технологичен – не требуется растворение, только разбавление водой
- Не изменяет естественный цвет и вид древесины после обработки
- Способен активно проникать и закрепляться во влажной древесине
- Не влияет на прочность, склеиваемость и окрашиваемость древесины
- Подходит для всех способов (технологий) антисептирования
- Останавливает уже начавшееся биопоражение
- Морозостойкий и пожаро-, взрывобезопасный материал



Не изменяет естественный цвет и вид древесины



Сохраняет свойство после размороз

для всех видов древесины

для защиты древесины экспортного назначения

Способ применения
Антисептик **СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС** применяют в виде 4-6% водного раствора – пропиточной жидкости. Для приготовления пропиточной жидкости концентрированный жидкий антисептик **СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС** разбавляют водой (например, 1 кг жидкого концентрата разбавляют 19 л воды для 5% раствора). Антисептирование древесины проводят путем погружения сформированных пакетов в пропиточную жидкость на 20-40 секунд или путем распыления с расходом не менее 150 г/м².

Расход
Расход концентрата **СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС** на 1 м³ древесины для пиломатериалов сечением 19х100мм составляет 1,0 кг, для 50х100мм – 0,5 кг, для 75х200мм – 0,3 кг. Расход зависит от времени года, сечения, погодных условий, способа транспортировки. Инструкция по применению прилагается.

Тип средства
Концентрированный водный раствор активных органических веществ. Требует разбавления водой перед применением.

Метод воздействия
Антисептик **СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС** активно проникает в поверхностные слои обрабатываемой древесины, взаимодействует с ней и препятствует внедрению и прорастанию в толщу древесины спор плесневых и деревоокрашивающих грибов, тем самым, исключая дальнейшее развитие микроорганизмов и появление продуктов их жизнедеятельности в виде грибных окрашиваний («синевы») и развития грибного мицелия («плесени»).

Меры безопасности
При приготовлении пропиточной жидкости и антисептировании исключить контакт с открытыми частями тела, попадание внутрь. При попадании в глаза и рот – промыть водой.
Класс опасности концентрата и пропиточной жидкости – IV («малоопасно») по ГОСТ 12.1.007. Разрешено к применению МинздравомРФ. Пожаро-, взрывобезопасно.

Хранение и транспортировка
Хранить и транспортировать антисептик **СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС** в герметично закрытой таре изготовителя отдельно от пищевых продуктов.
После размораживания и перемешивания свойства сохраняются. Гарантийный срок хранения – 12 мес.

Упаковка
Антисептик **СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС** упаковывают в полиэтиленовые канистры массой нетто 20 кг, пластиковые бочки со съемной крышкой массой нетто 60 кг, а также транспортные контейнеры со сливным краном массой нетто 1000 кг.

СЕНЕЖ® ЗАЩИТА ДРЕВЕСИНЫ

«СЕНЕЖ-ПРЕПАРАТЫ»
+7 (495) 743-11-15 (многоканальный)
+7 (800) 200-11-15 (звонок бесплатно)
WWW.SENEG.RU



ДРЕВЕСНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КОМПОЗИТЫ (ДПК)

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО КАЧЕСТВЕННОЙ ДРЕВЕСНОЙ МУКИ С ФИРМОЙ MAIER

Производственная группа «Диффенбахер» – известная на международном рынке группа компаний, которая производит и поставляет под ключ комплексные линии для деревоперерабатывающей и пеллетной промышленности. Все основные компоненты производственного процесса разрабатываются и изготавливаются непосредственно компаниями из производственной группы.



Фирма «Б. МАЙЕР. Техника измельчения ГмбХ» отвечает внутри группы за участок измельчения древесины для производства древесной стружки и муки. Многолетний опыт фирмы позволяет ей успешно действовать на мировом рынке.

Древесно-полимерные композиты (ДПК) представляют собой термопластичные материалы, полученные в результате смешивания измельченной древесины с полимерами, которые затем обрабатываются методами экструзии, литья под давлением или прессования. Высокая пластичность ДПК и достигнутые на сегодняшний день высокие характеристики качества получаемых изделий расширяют сферу их применения и ведут к быстрому росту мирового рынка этой продукции.

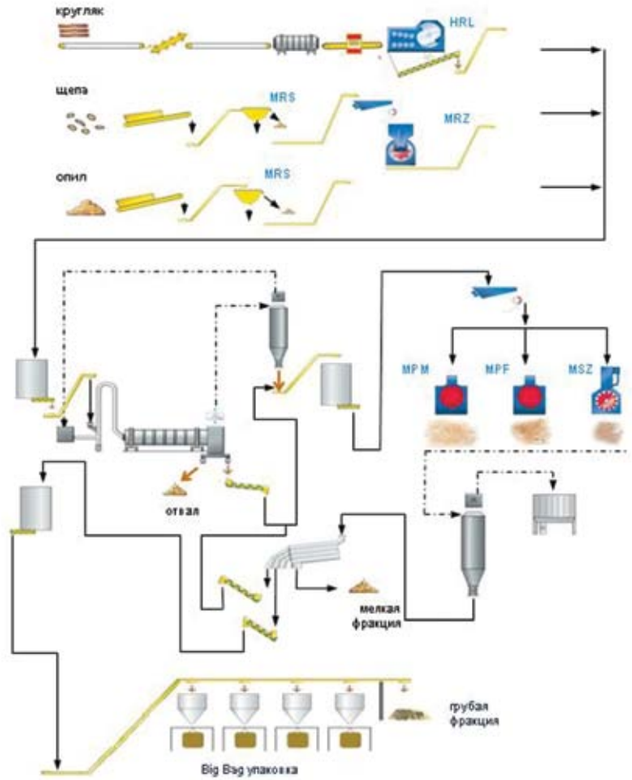


Основное применение ДПК находит в производстве высококачественных наружных отделочных материалов, таких как террасные и половые доски, стеновые панели, кровельные изделия и т. д.

Качество изделий из ДПК напрямую зависит от качества исходных материалов – древесины, полимеров и связующих добавок. Древесный наполнитель имеет здесь самую большую долю – от 60 до 70% в зависимости от продукта.

В настоящее время производители полуфабриката или готовых ДПК, как правило, закупают древесную муку у внешних поставщиков. Однако такой подход имеет ряд недостатков. Высокая стоимость, зависимость от цен, надежности, количества и качества поставок ведут к тому, что производители все чаще принимают решение инвестировать деньги в организацию собственного производства древесной муки.

Опираясь на свой многолетний опыт, фирма Maier предлагает компаниям, заинтересованным в развитии собственной производственной базы, проверенные технические решения и уникальные разработки. В линейку оборудования Maier входят все машины, необходимые для измельчения самых разных сортиментов древесины в древесную муку требуемого качества.



При этом не имеет значения, какое исходное сырье используют наши клиенты: кругляк или щепу, отходы лесопиления и обработки массивной древесины, опилки или даже древесные пеллеты.

Maier предлагает своим клиентам не только машины, необходимые для производства древесной муки (барабанную рубительную машину HRL, стружечный станок ударного действия MSZ или мельницы ударного действия MPM/MPF для получения мелкой фракции).

Накопленный опыт и знание технологии позволяют фирме Maier поставлять своим клиентам под ключ производственные линии, включающие сушку и сортировку конечного продукта. Технологический процесс и выбор машин определяется не только сырьем. В зависимости от метода экструзии и параметров конечного продукта к качеству древесной муки могут предъявляться самые разные требования по характеристикам распределения и размеру частиц. Основное преимущество собственного производства – возможность самостоятельно определять тип древесной муки, необходимый для дальнейшей работы.

Благодаря тесному сотрудничеству с известными поставщиками экструзионных технологий Maier может согласовать подготовку древесной муки с процессом экструзии, что позволяет клиенту получить конечный продукт оптимального качества.

Елена Шёнфельд
Тел.: +49-521-4471-1441
elena.schoenfeld@dieffenbacher.de
www.maier-zerkleinerungstechnik.com

На правах рекламы

Качество ДПК начинается с древесины!



Машины и линии для производства древесной муки и волокна

Ваши преимущества
- Собственная переработка древесины
- из различных древесных ресурсов
- для подготовки индивидуальных рецептур ДПК

- Рубительная машина
- Концепты линий
- Стружечный станок
- Модернизация
- Ударная мельница
- Сервис

Мы говорим по-русски!
Контакт:
Елена Шёнфельд
elena.schoenfeld@dieffenbacher.de
Тел.: +49 521 4471 1441
Моб.: +49 172 523 7804

MAIER®
Technik für die Umwelt
DIEFFENBACHER GROUP
www.maier-zerkleinerungstechnik.com

НОВАТОРСКИЙ ОПЫТ ДИАЛОГА С ЗАКАЗЧИКОМ

ДЕНЬ ОТКРЫТЫХ ДВЕРЕЙ В HIGH POINT

В течение четырех дней, с 5 по 8 июня, двери технического центра группы компаний Global Edge, в состав которой входит ООО «Хай Поинт», были распахнуты для посетителей. В просторном светлом зале, недавно открывшемся после реконструкции, их вниманию были предложены около четырех десятков станков для деревообработки, столярных и мебельных производств.

Большой интерес вызвала линейка форматно-раскроечных станков, в производстве которых HIGH POINT давно снискала славу «законодателя мод». Компания презентовала новинку 2012 года – форматно-раскроечный станок серии Standart SS 3000 LA. Это простая и надежная машина для производств с умеренной загрузкой изготовлена на базе популярного станка HIGH POINT SS 3000, но, в отличие от предшественника, оснащена двумя раздельными двигателями на привод основной и подрезной пилы. Каретка станка – на роликовых направляющих и изготовлена из экструдированного алюминиевого профиля.

Экспозиция включала в себя также кромкооблицовочные, сверлильно-присадочные, шлифовальные, шлифовально-калибровальные и строгальные станки различных серий. Большое внимание посетителей выставки привлекла демонстрация возможностей популярных у российских производителей ленточнопильных и ленточноделительных станков разных серий – от легкой до тяжелой. Пробная обработка деталей на этих станках собирала вокруг оборудования множество заинтересованных зрителей, а гладкие и ровные образцы ламелей после роспуска на делителях HP 12, HP 12 E и HP 68 гости не только замеряли штангенциркулем, но и уносили с собой в качестве сувениров.

Примечательно, что посетители не только могли увидеть оборудование в действии, желающие получили возможность самостоятельно выполнить пробную обработку заготовок. Возможности ряда станков демонстрировались в рамках действующего экспериментального производства в ходе выполнения конкретных производственных операций. Гости смогли получить исчерпывающую информацию о технических характеристиках и особенностях эксплуатации каждой машины. Посетителям выставки были также представлены ручной инструмент и расходные материалы для деревообработки – высококачественные клеи и абразивные материалы компаний «Тул Лэнд» и «Лайнер Белт», входящих в группу компаний Global Edge. Особо заинтересованные посетители могли тут же перейти к обсуждению конкретных условий сотрудничества и заключению сделок. Приятным сюрпризом для гостей выставки стала беспроигрышная лотерея: кто-то получил сертификат на скидку или бесплатные пусконаладочные работы, кто-то унес с собой бутылку хорошего вина или сувениры, а были и счастливчики, которые получили в подарок станок!



Организаторы устроили прием для прессы, на котором выступили вице-президент группы компаний Global Edge Михаил Анкирский, директор ООО «Хай Поинт» Анатолий Бутусов и начальник отдела продаж Дмитрий Вильбовец. Отвечая на вопросы журналистов о формате проведения выставки, а также об участии группы компаний Global Edge в федеральных отраслевых выставках, г-н Анкирский подчеркнул, что, по его мнению, за подобным форматом общения компаний со своими потенциальными клиентами – будущее. При дороговизне площадей и сервиса на федеральных выставках участвовать в них становится нерационально даже для таких лидеров рынка как Global Edge. А г-н Бутусов отметил, что подобный формат проведения выставок, во-первых, позволяет привлечь на них исключительно целевую аудиторию, людей, которые готовые тратить свое время не для того, чтобы просто оглядеться вокруг, а для того, чтобы детально рассмотреть оборудование конкретной торговой марки. И во-вторых, именно в рамках такого формата возможен наиболее конструктивный диалог, в ходе которого пристальное внимание уделяется всем деталям и тщательно обсуждаются потребности производства клиента. В результате такого диалога можно успешно подобрать для клиента оборудование, оптимально соответствующее его производственным задачам. Эффективность таких переговоров высока и результативна для обеих сторон.



«Цель проведения домашней выставки, – говорилось в распространенном компанией пресс-релизе, – ознакомить потенциальных покупателей, представителей профессионального сообщества и отраслевой прессы с деятельностью компании и ассортиментом деревообрабатывающего оборудования HIGH POINT в условиях, когда оборудование демонстрируется в полном ассортименте, интегрировано в условия реального производства, когда внимание посетителей сконцентрировано исключительно на представленном оборудовании, и когда есть возможность управлять поведением посетителей и сформировать максимум ведущих к продаже контактов».

Помимо журналистов отраслевых печатных СМИ и интернет-изданий, представителей бизнес сообщества и отраслевых учебных заведений экспозицию посетило множество специалистов станкоторговых компаний и действующих деревообрабатывающих производств, владельцев и руководителей мебельных и столярных фабрик и мастерских. «Отрадно, что мероприятие, которое мы позиционировали как выставку для предприятий Центрального федерального округа, вызвало интерес у столь широкого круга специалистов, – рассказал Анатолий Бутусов. – География посетителей оказалась весьма широкой: у нас побывали представители предприятий Западной Сибири, Южного федерального и Северо-Западного федерального округов и компаний из Украины и Белоруссии. Выставку посетили наши постоянные клиенты и партнеры, а также сотрудники новых для нас предприятий (например, очень много было из Подмосковья), наведывались конкуренты. И мы всем были рады».

HIGH POINT – известный в мире производитель деревообрабатывающего оборудования для малого и среднего бизнеса. Ассортиментный ряд, который насчитывает около 70 наименований станков 25 товарных групп, может удовлетворить потребности, по сути, любого производственного предприятия в сегменте – от небольшой мастерской до крупного промышленного предприятия. Поэтому среди посетителей домашней выставки HIGH POINT были представители таких крупных предприятий, как концерн «Катюша» из г. Дядьково Брянской области, тюменский «Сиблесстрой» и др.

Хочется особо отметить интерес к экспозиции компании HIGH POINT учебных заведений, в которых получают профессиональную подготовку будущие специалисты отрасли. Посетившие выставку руководители Московского колледжа мебельной промышленности – директор колледжа Василий Корчагин, заместитель директора Виктория Ширяева и ведущий преподаватель Лариса Матвеева, вместе с руководством компании наметили план конкретных действий по проведению обучающих семинаров на базе всего спектра оборудования HIGH POINT, а также по стажировке студентов в техническом центре и на других предприятиях ГК Global Edge.

У группы компаний имеется большой и успешный опыт сотрудничества с учебными заведениями отрасли. Инициатором такого сотрудничества стал председатель совета директоров ГК Global Edge Михаил Лифшиц. В частности, оборудованием HIGH POINT и других компаний группы оснащены производственные мастерские Московского строительного колледжа № 41, в котором готовят таких специалистов, как мастер столярного и мебельного производства, мастер столярно-плотничных и паркетных работ, столяр строительный, технолог деревообрабатывающих производств. По словам г-на Бутусова, компания будет продолжать совместную работу с колледжами, и главной ее целью станет повышение престижа рабочей профессии, подготовка высококлассных специалистов для деревообрабатывающей отрасли России.

Как показал первый опыт HIGH POINT в проведении мероприятия подобного формата, домашняя выставка, или день открытых дверей, – это коммуникативная площадка, где происходит диалог между конечными потребителями станочной продукции и специалистами станкоторговых фирм. Она выполняет не только презентационную, но и образовательную функцию, благодаря чему конечные потребители деревообрабатывающего оборудования могут найти технические и технологические решения для реализации своих производственных задач. И этот опыт можно считать вполне успешным.

Соб. инф.

MARTIN ПРЕДСТАВЛЯЕТ НОВЫЕ СТАНКИ С НАКЛОНЯЕМОЙ ПИЛОЙ

Компания Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG представила на выставке Holz-Handwerk в Нюрнберге три новых форматно-раскроечных станка с наклоняемой пилой.

Станки от компании Martin давно известны рынку производительностью, точностью резания и длительным сроком эксплуатации, а также высоким качеством материалов и сборки. Линейка форматных станков с наклоняемой пилой, завершающаяся моделями T60A, T65 и T70, была представлена на выставке Holz-Handwerk 2012.



Линейка форматных станков с наклонной пилой компании Martin включает четыре «рабочие лошадки» – прежде всего высокотехнологичный T75 PreX, который был выпущен в 2010 году и сразу обрел популярность у деревообрабатывающих компаний, которых привлекают особые возможности станка, такие как высота реза-ния 204 мм и угол наклона пилы от 2 x 46°.

«Новый форматный станок с наклоняемой пилой T70 рассчитан на максимальные нагрузки и длительный срок эксплуатации», – рассказывает Михаель Мюльдорфер, технический директор компании. Диаметр пильного диска составляет 550 мм, что позволяет распиливать заготовки из массивной древесины высотой 204 мм при угле наклона пилы от 0 до 46°. Отличительной особенностью T70 является мощный и удобный пульт управления с сенсорным монитором диагональю 10,4 дюйма. Даже в базовую комплектацию модели T70 входит стандартная подрезная пила, перемещающаяся по трем координатам, для резания по высоте, под углом и по ширине. Станок также может быть оснащен приводной направляющей и защитным упором подрезной пилы.



Прочная и тяжелая станина станка из сталебетона, обрезной стол из чугуна с высокими закраинами и надежная система направляющих из закаленной стали – это лишь некоторые отличительные особенности конструкции станка от компании Martin. Модель T70 также оснащена современной системой управления, которая соответствует самым высоким требованиям к качеству резания и сроку службы.

Станок с наклоняемой пилой T65 открывает линейку станков Martin класса «премиум». Современная, интуитивно понятная система управления, встроенная в станину, ускоряет работу и упрощает освоение оператором принципов работы на станке. Схема раскроя составляется на офисном компьютере и затем загружается на станок при помощи карты памяти через USB-порт. Прочная конструкция станка и удобное управление дополняют друг друга.

Основные компоненты моделей T65 и T70, такие как массивная и тяжелая станина из композитных материалов, обрезной стол и пильный агрегат, идентичны. Компания предлагает покупателям ряд новых решений для обоих станков, которые служат связующим звеном между станками классов «премиум» и «премиум начальный». Например, в некоторых вариантах комплектации станков изменить скорость вращения можно с помощью устройства плавной регулировки скорости вращения, доступ к которому осуществляется через отверстие в чугунном ящике для стружки. Также на станки этих моделей можно установить быстросъемный блок подрезной пилы с трехкоординатным управлением. Оба станка производятся с учетом индивидуальных требований заказчика и отличаются настройками и возможностями пользовательских интерфейсов систем управления.



Базовый круглопильный станок премиум-класса T60A завершает линейку круглопильных станков Martin. Система управления этой модели предлагает все необходимое для базового станка класса «премиум». На дисплее отображается высота реза. T60A – это, по словам Михаеля Мюльдорфера, «прекрасный базовый станок класса “премиум” с идеальным соотношением цены и производительности». Все основные компоненты изготовлены с максимальной точностью и рассчитаны на длительный срок службы. Стандартная точная настройка защитных упоров подрезной пилы и направляющей основной пилы позволяет станку T60A работать эффективно и качественно.

Компания Martin стремится превзойти уровень современного рынка, чтобы предоставить своим клиентам возможность приобрести технику, которая соответствует всем их ожиданиям и требованиям. Новые станки от Martin полностью отвечают этой концепции и, по расчетам представителей компании, будут пользоваться повышенным спросом у деревообрабатывающих предприятий.

На правах рекламы

Станок T60A - компактная начальная модель премиум-класса.
Немецкая технология по разумной цене.



MARTIN

Компания MARTIN представляет новую линию форматно-раскроечных станков.
Для каждой модели, от T60A до T75 PreX, предусмотрены разные варианты комплектации,
что позволит адаптировать станки под индивидуальные потребности покупателя.

MARTIN устанавливает стандарты

90 YEARS OF INNOVATION MARTIN

Vita Group, 4th floor building 1, Strednyaya Pereyaslavskaya street 27, 129110 Moskau, Tel. +7 495 933 3936, Fax +7 495 933 3937, logistic@vita-group.ru, www.vita-group.ru
Faeton GmbH, Matrosa Zeleznyaka Str. 41, 197343 St. Petersburg, Tel. +7 812 320 4898, Fax +7 812 320 4897, info@faeton-spb.ru, www.faeton-spb.ru
Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG, Langenberger Straße 6, D-87724 Ottobeuren • Tel. +49(0)8332 911-0, Fax +49(0)8332 911-180, sales@martin.info, www.martin.info

КИНЕМАТИКА ПРОЦЕССА РЕЗАНИЯ

ЧАСТЬ 2

В этом номере мы продолжаем исследовать кинематику процесса резания вместе с техническим директором компании «Тул Лэнд» Антоном Смирновым

При установке на шпиндель ось ножевой головки минимально смещается относительно оси шпинделя (рис. 1). Также необходимо учесть погрешности, вызванные заточкой инструмента. В результате получается, что все ножи инструмента вращаются по разным окружностям и качество поверхности определяет в конечном итоге только один нож.

Чтобы учесть вышесказанное, в формулу вычисления скорости подачи необходимо вводить величину так называемой эффективной подачи на зуб: $f_{z\ eff}$.

При использовании обычного инструмента величина $f_{z\ eff}$ равна подаче на оборот, то есть количество ножей в ножевой головке (или количество зубьев фрезы) не влияет на качество обрабатываемой поверхности. В формуле для вычисления скорости подачи заготовки независимо от количества ножей z будет равно 1.

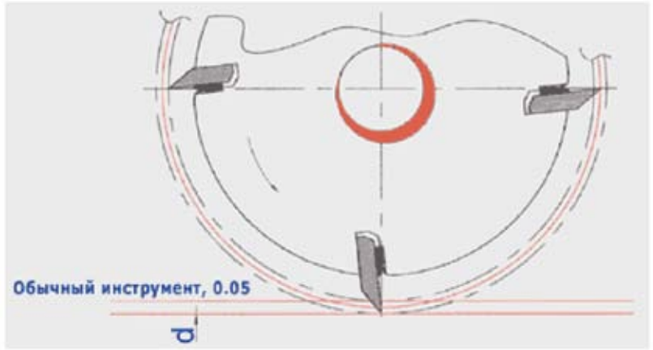


Рис. 1. Влияние увеличения плотности коры на ее прочность при сжатии



Рис. 2. Ножевая гидроголовка строгальная

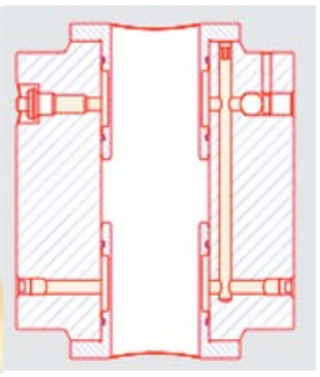


Рис. 3. Продольный разрез гидроголовки

Тогда реальная скорость подачи будет в четыре раза меньше: $v_f = (1{,}5 \bullet 6000 \bullet z = 1) / 1000 = 9$ м/мин.

При частоте вращения инструмента 6000 об./мин. четырех ножей достаточно для работы. Увеличение количества ножей не приводит к повышению качества обработки поверхности, но приводит к увеличению расходов на ножи. Из сказанного следует, что повысить производительность работы можно с помощью специального гидроинструмента и станков средней и тяжелой серий. На диаграмме качества поверхности показана зависимость качества обрабатываемой поверхности от $f_{z\ eff}$ и зависимость стойкости инструмента от $f_{z\ eff}$. Повышение качества поверхности с уменьшением подачи вполне понятно: на каждый обработанный миллиметр поверхности приходится большее количество ударов ножа. Но если $f_{z\ eff}$ меньше 1,3 мм, наблюдается заметное снижение стойкости инструмента.

Это происходит в связи с резким повышением температуры в зоне резания. При минимальной подаче f_z режущая кромка инструмента начинает не затупляться, а гореть. Кстати, это особенно важно для алмазных лезвийных инструментов, стойкость которых при правильном выборе кинематических режимов составляет десятки километров.

Одним из наиболее широко используемых гидроинструментов является гидроголовка.

Гидроголовка – это ножевая головка, которая имеет камеру для закачки в нее специальной жидкости (жировой смазки). Гидроголовка устанавливается на шпиндель станка, после чего в нее закачивается жидкость под давлением 300 атмосфер. При этом внутренняя полость гидроголовки расширяется, буксы обхватывают шпиндель станка и ось инструмента совмещается с осью шпинделя станка.

Фрезы устанавливаются на шпиндель станка с помощью двухзажимных гидрооправок. Двухзажимная гидрооправка представляет собой оправку, имеющую внутри полость – камеру для закачки жидкости.

На гидрооправку собираются фрезы и завинчиваются прижимной гайкой.

Затем оправка устанавливается на шпиндель станка, в нее закачивается жидкость. При закачке жидкости внутренняя стенка оправки обхватывает шпиндель станка, а внешняя стенка оправки расширяется внутри посадочного отверстия фрез.

Таким образом, ось фрез совмещается с осью шпинделя.

Закачка жидкости в гидроинструменты возможна только тогда, когда они полностью собраны и установлены на шпиндель станка. В противном случае высокое давление в камере инструмента может привести к его повреждению.

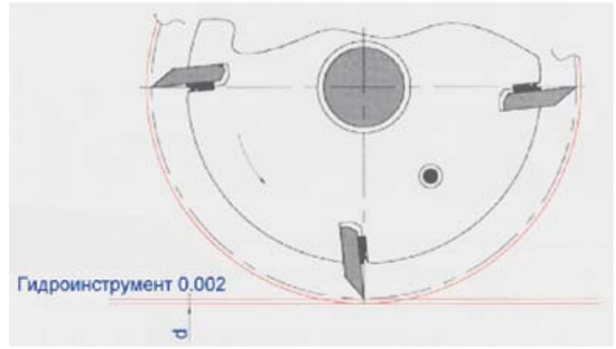


Рис. 4. Совмещение оси инструмента с осью шпинделя

СТАНКИ СРЕДНИЕ, СТАНКИ ТЯЖЕЛЫЕ...

Станки, подобно танкам, подразделяются на три класса: легкие, средние, тяжелые. Станок средней серии массивнее станка легкой серии, изготовлен с большей точностью и, как правило, оборудован шпинделями диаметром 50 мм. Станок тяжелой серии – это станок с массивной станиной, хорошо поглощающей вибрации, возникающие в процессе работы. Все детали такого станка выполнены с особо высокой точностью.

Обычно такой станок оснащен не только шпинделями диаметром 50 мм, но и гидроопорами для горизонтальных шпинделей и специальными устройствами, позволяющими править инструмент непосредственно на станке. Эти устройства называются джойнтерами.

Джойнтер ликвидирует погрешности заточки инструмента. С помощью этого приспособления можно также несколько раз перетачивать инструмент, не снимая его со станка, что крайне важно при высоких скоростях подачи заготовок.

При использовании гидроинструмента и станка средней или тяжелой серии возможно, как было сказано выше, повысить производительность работы.

В этом случае величина $f_{z\ eff}$ равна подаче на зуб, то есть на производительность станка начинает оказывать влияние количество ножей в ножевой головке (или количество зубьев фрезы).

Станок средней серии, оснащенный гидроинструментом, способен работать на скорости 24–36 м/мин. При более высоких скоростях на качестве обрабатываемой поверхности начинают сказываться неизбежные неточности (допуски) изготовления и сборки шпиндельных узлов серийных станков и вибрация.

Тяжелые станки могут работать со скоростью до 250 м/мин., но это уже тема отдельного разговора.

Технический директор
ООО «Тул Лэнд»
Антон СМИРНОВ

141400, Московская обл.,
г. Химки, ул. Ленинградская, д. 1
тел./факс: (495)739-03-30
www.toolland.ru
e-mail: info@toolland.ru

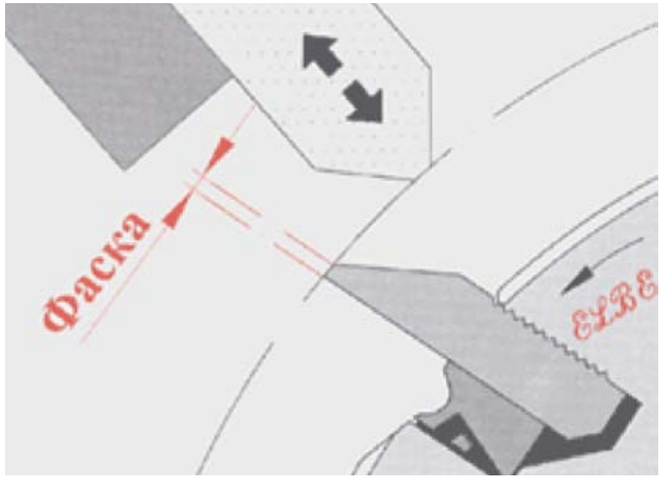


Рис. 5. Джойнтер

На правах рекламы

ДЕРЕВЯННОГО ЖИЛЬЯ СТАНОВИТСЯ БОЛЬШЕ

Предлагаем вниманию читателей информацию об объемах введенного в 2011 году деревянного жилья и о тенденциях регионального спроса на такое жилье. В основе публикации – данные ежегодного отчета Росстата РФ за 2011 год по строительству малоэтажного жилья.

Не все сведения о количестве вводимого жилья входят в статистические отчеты (так, например, почти 30% домов, построенных производителями НП «Ассоциация деревянного домостроения», возведены не на землях ИЖС, а в дачных кооперативах, товариществах и ДНП). Тем не менее данные Федеральной службы государственной статистики дают возможность создать картину, максимально приближенную к реалиям малоэтажного строительства в России.

Малоэтажное домостроение в РФ в 2011 году демонстрирует устойчивую динамику роста

По количеству введенного в 2011 году индивидуального деревянного жилья достигнут показатель, который по сравнению с показателем 2008 года (когда был зафиксирован наивысший за последнее десятилетие объем введенного жилья) составил 94%. Доля малоэтажных домов (один-два этажа) в общей площади строительства превысила 43%, это всего на 4% меньше уровня 2008 года.

Деревянный дом выгодно строить и эксплуатировать

Основные достоинства деревянного дома по сравнению с другими типами жилья – это экологическая безопасность и комфортабельность. Не менее важная характеристика – энергоэффективность. Современные технологии активного дома становятся все более популярны и в России.

У домов, построенных с учетом энергоэффективных технологий, нет неорганизованных потерь тепла, они работают по принципу термоса и довольно эффективны при хорошей естественной вентиляции. По сравнению с другими материалами древесина менее энергозатратна, в западных странах из-за высокой энергоемкости уже закрываются кирпичные заводы, потребитель все большее внимание обращает на деревянное домостроение.

Спрос на индивидуальное деревянное жилье растет и превышает спрос на жилье из кирпича

Количество деревянных домов, построенных в 2011 году, превышает количество кирпичных строений на 10 304 единицы.

В 2010 году кирпичных домов было построено на 9000 меньше, чем деревянных.

Прослеживается динамика увеличения спроса на деревянные дома. Профессионалы рынка на территории всех регионов страны оценивают темпы роста деревянного домостроения на уровне «выше среднего».

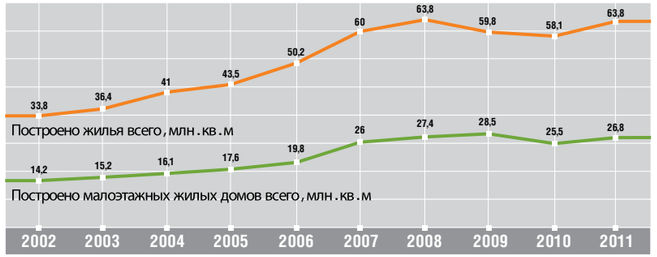


Рис. 1. Объемы ввода жилых домов в 2011 году, в том числе малоэтажных



Рис. 2. Распределение индивидуальных домов по типам стеновых материалов в 2011 году

Показатель активности в области деревянного строительства по федеральным округам в 2011 году

Традиционно в сфере деревянного строительства наиболее сильны позиции у Сибирского, Приволжского и Уральского федеральных округов. Больше всего деревянных домов было построено в Республике Башкортостан (Приволжский федеральный округ), а лидером по объемной доле деревянного домостроения является Республика Бурятия (СФО) – почти 96% домов, построенных на территории этого региона, деревянные.

Деревянное домостроение в регионах РФ в 2011 году

В регионах с наиболее высоким уровнем жизни, таких как Московская и Ленинградская области, где в основном ведут частную застройку жители Москвы и Санкт-Петербурга, ситуация с деревянным домостроением неоднозначна.

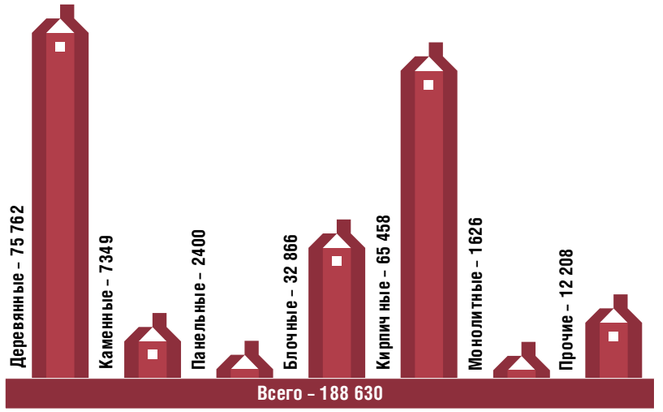


Рис. 3. Количество малоэтажных домов, построенных в России в 2011 году

Так, например, по сравнению с 2010 годом объемы строительства деревянных домов в Подмосковье упали – в 2011 году здесь было построено на 626 домов меньше, чем годом ранее.

В Ленинградской же области наоборот: количество жилых строений из древесины увеличилось на 455 единиц.

Кирпичное домостроение в регионах РФ в 2011 году

Традиционно жители юга нашей страны – приверженцы кирпичного домостроения.

В Ростовской области и Краснодарском крае в 2011 году построено 17 326 кирпичных домов, что составляет почти 55% от всего объема введенного малоэтажного жилья в Северо-Кавказском федеральном округе. Деревянных домов здесь построено 1573 единицы, это всего 5% от объема введенного в 2011 году малоэтажного жилья, что говорит о низкой популярности древесины как стенового материала. Однако, рассматривая десятку российских регионов – лидеров кирпичного домостроения, нельзя не отметить: при большом количестве домов, построенных из кирпича, доля кирпичного домостроения в общем объеме построенного жилья только в трех регионах перевалила за 50%, тогда как среди лидеров деревянного домостроения в РФ у восьми из десяти субъектов доля домов из древесины составила от 50 до 95%.

Таблица 1. Лидеры среди федеральных округов по введенным в эксплуатацию индивидуальных деревянных домов на 1000 человек населения в 2011 году

Федеральный округ	Место по вводу деревянных домов на 1000 человек	Место по вводу малоэтажного жилья на 1000 человек
Сибирский	1	6
Приволжский	2	2
Уральский	3	5
Северо-Западный	4	7
Дальневосточный	5	8
Центральный	6	4
Южный	7	1
Северо-Кавказский	8	3

Таблица 2. Десятка регионов – лидеров деревянного домостроения в РФ (по итогам 2011 года)

Место	Субъект РФ	Количество деревянных домов, построенных в 2011 году	Доля деревянных домов в общем объеме ввода индивидуального жилья в 2011 году
1	Республика Башкортостан	7491	53,7%
2	Московская область	6111	43,0%
3	Нижегородская область	6191	63,7%
4	Кемеровская область	3189	68,6%
5	Тюменская область	2842	54,5%
6	Республика Бурятия	2794	95,7%
7	Ленинградская область	2778	64,1%
8	Республика Татарстан	2247	31,2%
9	Омская область	2027	53,0%
10	Республика Саха (Якутия)	1954	94,6%

Производители деревянных домов

На рынке деревянного строительства представлены сегодня как компании среднего и малого бизнеса, так и крупные предприятия, обладающие значительными мощностями. С точки зрения производителей деревянных домов наиболее выгодно работать с профессиональными участниками рынка – девелоперами и крупными застройщиками, так как они могут обеспечить больший объем заказов и стать постоянными клиентами на длительный срок.

Рынок профессионалов довольно узок, и его участники хорошо информированы о своих конкурентах и партнерах; почти каждый производитель домов заинтересован в том, чтобы найти надежных партнеров – субподрядчиков и исполнителей заказов.

При этом разработать эффективную стратегию продвижения, ориентированную на профессиональный сегмент, даже проще, чем нацеленную на конечных потребителей.

Однако сегодня производителям чаще всего приходится вести строительство домов самостоятельно, выделяя в своем бизнесе структуры, которые предназначены для этой цели. Тесное взаимодействие участников рынка деревянного домостроения с девелопментом позволит открыть новые каналы продвижения продукции, а также рационально организовать строительный процесс.

Екатерина ФУРМАН,
Ассоциация деревянного домостроения

ПРАВИЛЬНЫЙ ДОМ – ПРАВИЛЬНАЯ ЖИЗНЬ

СТРОИТЕЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА В ДЕРЕВЯННОМ ДОМОСТРОЕНИИ. ЧАСТЬ 3

В предыдущем номере журнала мы начали обсуждение нарушений, допущенных при строительстве сруба из кедровой сосны, обследование которого было проведено нашим строительным экспертом Сергеем Нелаевым. Несмотря на то что к моменту проведения экспертизы полдома были уже готовы, количество обнаруженных экспертом критических и серьезных строительных дефектов оказалось столь велико, что сруб пришлось разобрать.



Нелаев Сергей Анатольевич, независимый негосударственный судебный строительный эксперт. Общий стаж работы в строительной сфере 26 лет.

Член НП «Палата судебных экспертов», РФ (Москва). Сертифицированный специалист в области строительной экспертизы, государственного строительного надзора и строительного контроля.

Контактные данные:
8 (926) 300-06-18,
e-mail: cko8@yandex.ru
www.expertnelaev.ru

Эксперт указал, какие именно условия договора подряда и технического задания, а также нормативы деревянного домостроения нарушил подрядчик.

Сегодня на примере других домов, экспертизу которых проводил Сергей Нелаев, будет указан ряд важных моментов, которым следует уделить пристальное внимание при возведении бревенчатых срубов.

Конструктивной основой бревенчатого дома является сруб, который собирают из венцов, уложенных друг на друга.

Венцы должны быть надежно соединены между собой. Эту надежность обеспечивает правильное устройство паза цилиндрической формы с нижней стороны каждого бревна. По строительным нормам, ширина паза в наружных стенах должна быть не меньше 2/3 толщины бревна (для бревен диаметром 200–220 мм этот показатель будет равен 120–140 мм, а для более толстых бревен – на 20 мм больше).

Обследуя дом по просьбе одного из заказчиков, г-н Нелаев выявил, что при устройстве бревенчатых стен сруба дома во многих местах было допущено нарушение: ширина продольных пазов с нижней стороны бревен в срубе была значительно меньше 2/3 толщины бревен. При среднем диаметре бревен 340 мм ширина продольного паза должна быть не менее 340 × 2/3 = 226 мм. При больших диаметрах бревен ширина продольного паза должна быть больше 226 мм. Это соотношение не было сохранено при строительстве дома. Экспертиза показала, что во многих местах ширина продольного паза составляла 140–150 мм, а в отдельных местах даже 100 мм, что в два раза меньше допустимой ширины (фото 1).

При усушке уменьшенная ширина продольного паза в горизонтальных стыках бревен сруба влечет за собой выпучивание бревен за плоскость бревенчатых стен сруба, повреждение и разрушение бревенчатых стен сруба дома. Ширина продольного паза менее 120 мм способствует конденсационному увлажнению и промерзанию наружных бревенчатых стен сруба дома в горизонтальных стыках.

1



2



3





«…Венцом называется один ряд бревен, уложенных по периметру многоугольника и связанных между собой в углах врубками с разницей по высоте полдерева. Последовательно уложенные друг на друга бревна сплачивают между собой деревянными шипами, которые вместе с врубками обеспечивают достаточную жесткость собираемой клети…»

Архитектурные конструкции. Книга I. Архитектурные конструкции малоэтажных жилых зданий / Дыховичный Ю. А., Казбек-Казиев З. А, Марцинчик А. Б., Кириллова Т. И., Коретко О. В., Тищенко Н. Ф.: Учеб. пособие. 2-е изд., перераб. и доп. – М.: «Архитектура-С», 2006 г. – 248 с.

Чтобы избежать намокания швов, верхний венец укладывают пазом на выпуклость нижнего венца. Такая укладка предупреждает намокание швов, например, при попадании на стены косых струй дождя.

В случае, о котором идет речь, этот порядок укладки не соблюдался. В результате в отдельных местах в продольном пазе верхней части нижних бревен неизбежно накапливалась бы дождевая вода. Постоянно увлажняющиеся бревна сгнили бы в короткие сроки. Вывод: из-за нарушения порядка укладки венцов не была обеспечена долговечность деревянных конструкций бревенчатых стен (фото 2).

В нижней обвязке сруба дома из брусьев в стыковых соединениях элементов эксперт обнаружил сквозные щели и зазоры шириной 10–15 мм, через которые свободно проходила стальная линейка. Налицо нарушение п. 5.11. СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции». Нормативы по величине зазора в стыках (1 мм) были превышены в 10–15 раз. Неплотное примыкание торцов сопрягаемых конструкций при устройстве стыков деревянных элементов в нижней обвязке сруба способствует воздухопроницаемости стыков, попаданию атмосферной влаги в стыки, постоянному увлажнению деревянных стен сруба в нижней части, загниванию и повреждению деревянных несущих элементов нижней обвязки сруба (фото 3)

Кроме того, в наружных бревенчатых стенах сруба между низом бревен в окладном венце и подкладной доской имелись сквозные щели и зазоры 5–8 мм, из-за чего происходило постоянное увлажнение нижней части бревен первого венца атмосферной влагой. По технологии деревянного домостроения, окладной венец делают из более толстых, чем остальные бревна сруба, бревен, отесанных на два канта со стороны, обращенной к фундаменту, и со стороны, обращенной вовнутрь помещения. Ширина канта должна быть 15–20 см, чтобы бревно как можно плотнее прилегало к фундаменту.

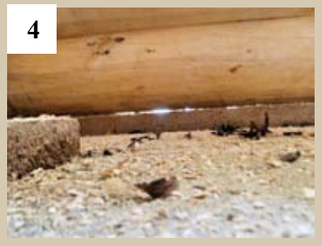
При опирании бревен окладного венца на фундамент подрядчиком была нарушена технология деревянного домостроения (фото 4).

Если в ходе строительства сруба дома со стороны, обращенной к фундаменту, для того чтобы обеспечить плотное опирание сруба на фундамент, в бревнах окладного венца не устраивается кант шириной 15–20 см, сквозные щели и зазоры между этими бревнами и поверхностью фундамента могут стать причиной сдвига сруба в горизонтальной плоскости фундаментов, возникновения дополнительных напряжений сдвига в углах сруба, а также постоянного увлажнения нижней части бревен первого венца дождевой и атмосферной влагой, попадания влаги внутрь помещений дома. Увлажнение низа бревенчатых стен сруба приведет к гниению древесины, повреждению и разрушению окладного венца.

Для предотвращения продуваемости стен швы между бревнами заделывают конопаткой (из пакли, войлока, мха) толщиной не менее 10 мм. При сборке сруба, о котором идет речь, утеплитель в продольных стыках бревен и в чашах поперек бревна вообще не укладывался. По правилам и нормам, утеплитель должен быть уложен в таких местах со свесом из пазов не менее 5 см и последующим заворачиванием утеплителя в щели сруба (так называемая первичная конопатка «врастяжку»). В ходе обследования сруба обнаружилось, что в отдельных местах в угловых стыках бревен, в чашах, стальная линейка свободно проходила через наружную бревенчатую стену сруба. А в некоторых местах через сквозные щели в чашах сруба даже была видна улица (фото 5, 6)!

Подрядчиком была нарушена технология деревянного домостроения при сборке сруба из бревен, не выполнена первичная конопатка «врастяжку» с раскладкой утеплителя на бревне ровным слоем с направлением волокон поперек бревна и свесом из пазов не менее 5 см с заворачиванием уплотнителя в щели сруба, чтобы этот утеплитель не растащили птицы и не подожгли злоумышленники.

4



5



6





Для конопачения используют мох, паклю, льноджутовый уплотнитель. Мох больше всего годится для этих целей, потому что он способен впитывать и отдавать воду и не гнить при этом. Во мхе содержатся природные вещества, обладающие бактерицидными свойствами, которые способствуют созданию здорового микроклимата в помещении и предохраняют древесину сруба от загнивания. Правда, «капризный» мох равномерно распределить в швах сложнее, чем другие уплотнители.

Во время сборки сруба уплотнитель раскладывают на бревне со свесом из пазов не менее 5 см ровным слоем таким образом, чтобы волокна утеплителя были поперек бревна. Используются два приема конопачения: «врастяжку» и «внабор». При конопачении «врастяжку» концы свисающего уплотнителя подбирают, сворачивают в валик и забивают в шов, причем концы находящегося рядом уплотнителя прихватывают и закатывают в валик так, чтобы этот валик получился цельным по всей длине шва. Второй способ конопачения – «внабор» – состоит в том, что уплотнитель скручивают в жгут и забивают в шов. В уширениях шва жгут заворачивают несколько раз до тех пор, пока не наберется нужная толщина.

Устройство швов между бревнами сруба дома с некачественной первичной конопаткой и пропусками утеплителя способствует образованию «мостиков холода» в горизонтальных продольных стыках и угловых соединениях, конденсационному увлажнению бревенчатых стен, загниванию и повреждению бревен в горизонтальных продольных стыках и угловых соединениях сруба дома. В результате не обеспечивается долговечность деревянных конструкций сруба дома. Образование «мостиков холода» приводит к снижению тепловой защиты рубленых стен – такой дом был бы холодным и неуютным. Чтобы избежать этого, в дальнейшем пришлось бы проделать большой объем трудоемких работ по проконопачиванию стен сруба.

Подготовила Регина БУДАРИНА

Высокопроизводительные, эффективные сушильные камеры от компании HILDEBRAND

HILDEBRAND BRUNNER

Новейшая технология сушки пиломатериалов для предприятий ЛПК России



- *Отличное качество камер*
- *Высокая износоустойчивость*
- *Короткий период сушки*
- *Энергосберегающие характеристики*
- *Легкость обслуживания*
- *Низкие эксплуатационные расходы*

Продано более 15000 камер

Офис в России:
127550, Москва,
ул. Прянишникова, д. 19А

www.ru.hildebrand.eu

Тел.: +7-916-500-89-21
Novich_vbi@mail.ru



ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ / HOLZHAUS

17-я специализированная выставка

1 – 4 ноября 2012 года
Москва, ВВЦ, павильон № 75

Тематика выставки:
- фундаменты, проекты домов
- деревянные дома
- дачи, бани, беседки
- камины и печи
- бесплатные консультации архитекторов и дизайнеров от журнала «Современный дом»
- рекомендации ведущих строительных компаний

ВЫБЕРИТЕ СВОЙ ДЕРЕВЯННЫЙ ДОМ!

Организатор: MVK
Тел.: +7 (495) 935 81 00
E-mail: Glebova@mvk.ru

Информационные партнеры: Загородный дом, Идеи вашего дома, Новый дом, Любимая дача

www.holzhaus.ru



КАКУЮ МЕБЕЛЬ ПОКУПАТЬ БУДЕМ?

26 апреля в Москве в рамках выставки «Евроэкспомебель/EEM–2012» журнал «ЛесПромИнформ» провел конференцию «Производство корпусной мебели в РФ. Методы повышения конкурентоспособности российских мебельных производств». Многочисленные доклады перемежались горячими дискуссиями, и в итоге участники конференции получили полезной информации в избытке.

Программу конференции, рассчитанной на полный рабочий день, было решено разбить на две части: в первую вошли доклады по российскому рынку мебели (в т. ч. корпусной), а также по рынку древесных плит; вторая часть была посвящена методам повышения эффективности производства корпусной мебели, вопросам модернизации, сокращения временных и финансовых издержек, новым технологиям обработки и облицовки древесных плит при изготовлении мебели. Генеральными спонсорами конференции выступили компании «ИМА-рус» и «Шеллинг».

Данными официальной статистики по объемам производства и потребления мебели в России с участниками мероприятия поделился генеральный директор Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПР) Андрей Радухин.

Отечественный мебельный рынок маркетологи сегментируют в первую очередь по уровню стоимости мебельной продукции: мебель дешевая, среднего и верхнего ценового сегмента, а также элитная мебель. Российская мебельная промышленность представлена преимущественно в дешевом сегменте. В среднем ценовом сегменте успешно работают лишь немногие компании. А в сегментах дорогой и элитной мебели представлена, за редким исключением, продукция зарубежных производителей – из Италии, Испании, Германии, Финляндии и т. д. До недавнего времени рынок дешевой мебели был самым массовым, и на нем продукция отечественных фабрик была довольно конкурентоспособна – во многом благодаря протекционистским барьерам на пути дешевого импорта. Вероятно поэтому сложившаяся ситуация не особо тревожит российских мебельщиков.

Но продукция отечественных производителей продолжает терять свои позиции на российском мебельном рынке. В среднем ценовом сегменте нашей мебели мало, а в дорогом и элитном почти нет. Если верить официальной статистике, доля импорта в потреблении мебели в РФ в денежном выражении по итогам 2011 года превысила долю российской продукции – 54,6 и 45,4% соответственно, тогда как еще в 2008 году это соотношение было еще в пользу отечественной продукции – 47,3 и 52,7%.

Для сравнения: в 2003 году, по данным МГ «Экро», доля импорта в потреблении мебели в РФ составляла 37%. Правда, экспертная оценка на основе данных по потреблению древесных плит в РФ показывает, что почти 40% мебели производится в России «за рамками государственной статистики», т. е. остается не учтенной

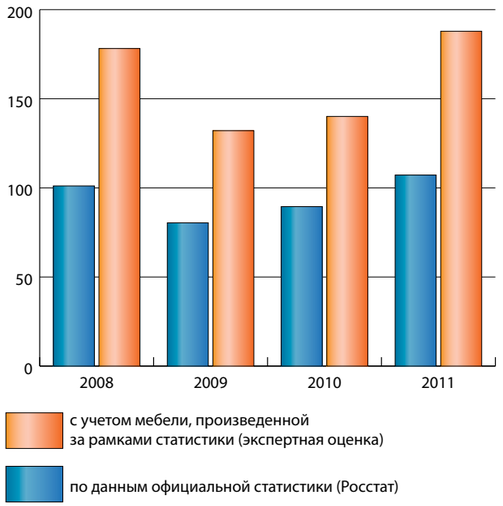


Рис. 1. Производство мебели в РФ в 2008–2011 годах (млрд руб.)

Источник: АМДПР

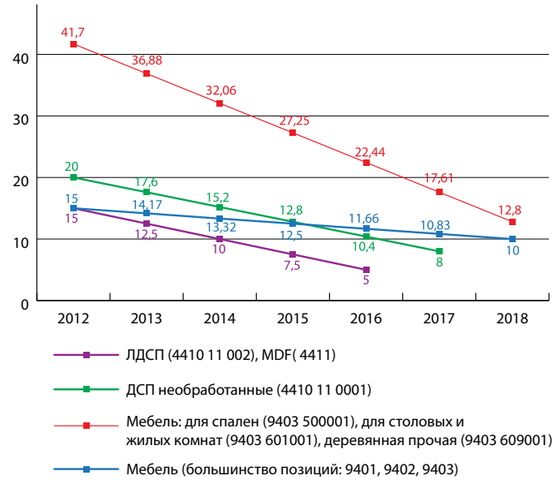


Рис. 2. Расчетное снижение ввозных таможенных пошлин в связи с присоединением России к ВТО

Источник: АМДПР





Росстатом (рис. 1), и реальная доля отечественной продукции в потреблении мебели в РФ в 2011 году составила около 60%.

Свою оценку объемов производства мебели в РФ представил вниманию участников конференции консультант компании Poyry Management Consulting Алексей Бесчастнов. Он считает, что «серая составляющая» в производстве мебели в России существенно больше, чем показано в отчете АМДПР:

По мнению Андрея Радухина, неучтенная мебель производится в основном на малых предприятиях, работающих по упрощенной системе налогообложения и не обязанных отчитываться по собственным объемам и ассортименту производства. Нам кажется, что довольно большой объем мебели производится и т. н. «гаражными умельцами», которые вообще не платят налогов и представляют для мебельщиков не меньшую опасность, чем конкуренты из-за границы.

Однако и с учетом «серой» составляющей доля импорта с каждым годом неуклонно растет. Тенденция малоприятная, и очевидно, что замещение импортом происходит даже в дешевом сегменте. Так, довольно сильные позиции на нашем рынке сегодня уже занимает продукция из Белоруссии, Польши и Китая. Грядущее вступление России в ВТО, которое, по словам премьер-министра Дмитрия Медведева, состоится до конца года, в обозримом будущем лишит российских мебельщиков той защиты, которую обеспечивали протекционистские меры правительства РФ в отношении импорта дешевой мебели (рис. 2). А это значит, что конкуренция с зарубежными производителями будет ужесточаться во всех сегментах. Не хотелось бы сгущать краски, поэтому выразим надежду, что новые вызовы в конечном счете лишь укрепят отечественную мебельную индустрию, сделав ее более эффективной и конкурентоспособной, чем сейчас.

Можно предположить несколько путей повышения конкурентоспособности продукции. Первый – снижение себестоимости, что позволит предложить более интересную цену продукции на рынке, чем та, которую просит производитель мебели сейчас. То, насколько и каким образом получится снизить производственные затраты, зависит от конкретного предприятия и его продукции. Например, можно бороться за снижение процента брака, повышение производительности путем модернизации и автоматизации производства, снижение энергопотребления и т. п. Второй путь повышения конкурентоспособности – это выпуск продукции с более привлекательными потребительскими качествами по сравнению с тем, что компания способна производить сейчас, оставаясь в том же ценовом сегменте. Здесь можно предложить более интересный дизайн по сравнению с имеющимся ассортиментом, современные материалы и т. д. Не последнюю роль в обеспечении привлекательности мебели, как и любой продукции, играет грамотная рекламная политика, которую проводит компания-производитель, дистрибутор мебели, и т. д. О том, что именно можно сделать для реализации первого и второго пути повышения конкурентоспособности продукции, участники конференции узнали из докладов представителей компаний «ПолиСОФТ Консалтинг», «Тул Лэнд», SCM Group, Altendorf, Doellken, «ИМАрус» и Schelling.

Третий путь – закрытие производства. По нему пошли многие компании, сохранив за собой лишь торговые площади, на которых теперь продают продукцию тех производителей, кому они не смогли составить достойную конкуренцию.

Но насколько перспективен дешевый сегмент отечественного мебельного рынка? До сих пор он остается самым массовым, но какова динамика этого сегмента? К сожалению, никаких сведений по этому рынку мы на конференции не услышали, поэтому для оценки положения применим аналогию с российским рынком автомобилей. До недавнего времени среди продаваемых в РФ машин как в количественном, так и в денежном выражении лидировали автомобили марки Lada, низкое качество которых компенсировала самая низкая на рынке цена. Но с каждым годом это преимущество продукции АвтоВАЗа становится все менее значимым, и завод постепенно утрачивает свои позиции на рынке, несмотря на то, что рынок в целом растет. Потребитель все чаще отдает предпочтение более дорогим, чем Lada, но все же более качественным и комфортным автомобилям зарубежных марок. Платежеспособность среднего российского покупателя растет и, похоже, т. н. «средний класс» уже стал довольно серьезной движущей силой на рынке и продолжает развиваться. Учитывая эту тенденцию, возможно, российским мебельщикам следует сконцентрировать свои усилия на среднем и дорогом ценовых сегментах? Иной скептик, вероятно, усомнится в том, что Россия способна конкурировать с другими странами на мебельном рынке, тем более в этих сегментах. Но ведь российская мебель экспортируется, пусть и не в тех масштабах, как хотелось бы (рис. 3). Тем не менее, среди стран-импортеров нашей мебели – Германия, Италия, Финляндия, Швеция и другие страны.

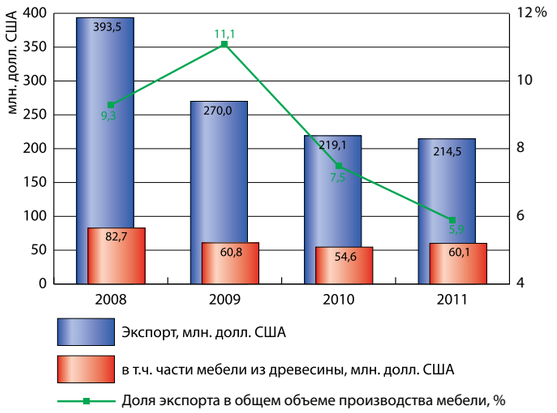


Рис. 3. Динамика экспорта российской мебельной продукции в 2009–2011 годы

Источник: АМДПР



Небольшие объемы экспорта мебели и тот факт, что четверть этого экспорта составляет не готовая мебель, а ее части, г-н Радухин объясняет тем, что, защищенные высокими ввозными пошлинами, российские мебельщики не хотят тратить усилия для завоевания внешних высококонкурентных рынков – им вполне комфортно и на домашнем. Запретительные пошлины на ввоз дешевой мебели в РФ были введены для того, чтобы укрепить производственную базу российской мебельной промышленности. В итоге, по сравнению с производителями из Польши, Германии или Италии у наших мебельщиков оборудование то же, технологии те же, материалы такие же, а вот производственные издержки – значительно выше.

Сегодня, по данным АМДПР, 88% импортируемой корпусной мебели находится в среднем и дорогом ценовых сегментах, и лишь 12% импорта – в дешевом сегменте. Снижение пошлин хотя бы до 20%, которое ожидается года через 3–4, откроет путь для импорта мебели из Китая, Турции, Польши, Украины и т. д.

Тенденции, которые сегодня преобладают в производстве корпусной мебели, во многом зависят от рынка древесных плит. Плитные заводы – это в большинстве своем весьма большие предприятия, и проблем с учетом их продукции Росстатом быть не должно. Так, по данным АМДПР, в 2011 году в стране было изготовлено 6633,6 тыс. м^3 ДСП, из них 5346 тыс. м^3 – ламинированных ДСП, т. е. примерно 80%. При этом, начиная с посткризисного 2009 года, производство плит росло в среднем на 20% ежегодно. Экспорт и импорт ДСП по сравнению с объемами производства незначительны и особого влияния на рынок не оказывают. Почти весь объем выпускаемой плитной продукции потребляется внутренним рынком, а ее импорту препятствуют слишком высокие ввозные пошлины. Объемы выпуска ДВП за последние 3 года также стабильно росли. Причем, доля плит «сухого» способа производства (в т. ч. MDF) с каждым годом заметно росла и в 2011 году составила почти половину от общего объема выпуска ДВП – 218,6 млн м^2 и 441,6 млн м^2 соответственно. Главный технолог Консультационной фирмы «ПИК» Давид Щедро привел такие итоговые цифры российского производства ДВП в 2011 году: «мокрым» способом изготовлено 1,4 млн м^3, MDF – почти 1 млн м^3.

По мнению специалистов АМДПР, в целом с обеспечением отечественной мебельной промышленности древесными плитами дела обстоят неплохо. Имеет место дефицит плиты, который объясняется быстрым ростом производства мебели и тем, что половина из выпускающегося сегодня объема плит производится на устаревших заводах и не удовлетворяет требования мебельщиков по качеству. Дефицит этот носит сезонный характер, когда пик закупок приходится на конец года, поэтому проблему АМДПР предложило мебельщикам решать путем заключения годовых контрактов с плитными заводами на поставку их продукции. Однако большинство участников конференции не согласно, что таким образом можно решить проблему острого сезонного дефицита, поскольку плитная промышленность сегодня не обеспечивает потребности мебельщиков в древесных плитах, особенно в древесно-стружечных.

Как утверждает г-н Щедро, неудовлетворенные потребности внутреннего рынка ДСП сегодня составляют 2,5 млн м^3, MDF – 0,5 млн м^3. При этом в страну ввозится всего 1,2 млн м^3 плит, из них примерно 400 тыс. м^3 – это плиты OSB, которые потребляет строительная отрасль. Средний показатель потребления плит в России находится на уровне развивающихся стран – 50 м^3/1000 чел. Это в 2 раза ниже, чем в странах ЕС, и в 8 раз ниже, чем в США. Российские плитные производства работают сегодня на максимуме своих возможностей, при этом 37 из 48 действующих заводов – это линии, поставленные до 1980 года, с многоэтажными прессами, устаревшие морально и физически. Оборудование изношено, затраты на производство высокие, качество продукции у большинства неудовлетворительное. Продукцию приемлемого качества способны выдавать лишь десяток заводов, построенных или прошедших модернизацию после 1980 года, и только на пяти из них установлены современные прессы непрерывного действия.

Аналогичного мнения придерживается и Алексей Бесчастнов: «Около трети мощностей в российской плитной промышленности – это прессы возрастом 30 и более лет. У выпускаемых плит большая разнотолщинность, на заводах вынуждены сошлифовывать до 1 мм с плиты. Этим предприятиям будет выгодно оставаться в работе из-за высоких цен на плиту, но оборудование уже предельно изношено, и в случае аварии на этих производствах будет большой резон не запускать свои прессы вновь». Эксперт ожидает, что цены на ДСП на внутреннем рынке в ближайшие годы будут расти и превысят европейские. Высокие пошлины на импорт плиты не позволят компенсировать растущий дефицит. Директор по продажам ООО «Флайдерер» Дмитрий Лобанов тоже считает, что цены на плиты в России будут расти – минимум на 15% в год.

Еще один повод для беспокойства российских мебельщиков – концентрация плитных производств в европейской части страны. По данным компании «ПИК», более половины производств плитных древесных материалов для мебельной промышленности сосредоточено на 5% территории России. Здесь же изготавливается 36% деревянной мебели. Самые мощные заводы расположены в Центральном и Северо-Западном федеральных

округах, Приволжский ФО обеспечивает свои потребности в плитном материале лишь наполовину. В остальных регионах, в т. ч. в Сибири и на Дальнем Востоке, ситуация с производством плит плачевная. Нынешняя концентрация плитных предприятий не лучшим образом влияет на развитие мебельной промышленности в российских регионах; кроме того, и сами плитные заводы нередко вынуждены конкурировать за сырье между собой и с другими предприятиями ЛПК. Плохая транспортная инфраструктура в стране затрудняет экономические связи между лесоизбыточными и лесодефицитными регионами.

Проблема дефицита плиты в сложившихся условиях может быть решена только с запуском новых плитных производств. Сегодня в стадии строительства находится 19 плитных заводов суммарной проектной мощностью в 2,75 млн м^3 в год. Из них 8 проектов по производству ДСП и 5 – плит MDF. Заявлен еще 21 проект общей мощностью 5,37 млн м^3 в год. Но поскольку на реализацию проекта по созданию плитного предприятия с момента начала строительства уходит минимум 3 года, вряд ли стоит ожидать появления новых заводов в течение ближайших двух лет.

Вызывает опасение и ситуация с рынком связующих для производства древесных плит. Требования к качеству связующих растут, а о планах создания новых мощностей по их выпуску почти не слышно. С проблемой дефицита качественных связующих плитные заводы сталкиваются уже сегодня, и главный технолог Консультационной фирмы «ПИК» Давид Щедро видит выход из ситуации в том, чтобы на этих предприятиях появились собственные цехи по производству необходимых смол: «Насколько мне известно, компании "Кроношпан" и "Кроностар" уже рассматривают проекты таких производств».

Обобщая прозвучавшие на конференции выступления, можно с большой долей вероятности утверждать: ближайшие два года станут для российских мебельщиков серьезным испытанием. Дефицит на рынке древесных плит, в особенности ДСП, может помешать мебельным фабрикам сконцентрироваться на оптимизации затрат на производство мебели. В результате они рискуют оказаться не готовыми к конкуренции с зарубежными производителями, для которых наш рынок будет постепенно открываться с момента вступления России в ВТО. Наибольшую опасность для России из числа соседей по ВТО будут представлять Китай, Турция и Польша.

Олег ПРУДНИКОВ

P. S.

Отдельного и очень бурного обсуждения на конференции удостоилась проблема снижения эмиссии свободного формальдегида в мебельной продукции. Ожидается, что инициированное Минздравом России ужесточение норм эмиссии формальдегида в размере 0,01 мг/м^3 воздуха будет вот-вот принято Правительством РФ. По мнению большинства мебельщиков, соответствовать новым стандартам эмиссии не сможет даже самая экологичная продукция. О том, что думают о проблеме эксперты отрасли, читайте в следующем номере журнала «ЛесПромИнформ».

ОТКРОЙТЕ ДЛЯ СЕБЯ КАЧЕСТВО ПИЛ

Forézienne
The Productive Solution

Французский производитель режущего инструмента с 30-ти летним опытом изготовления ленточных и дисковых пил для деревообработки.
Уникальные технологии и отличное качество металла делает продукцию компании востребованной во всем мире!
В своей работе Forezienne опирается на изучение технологий производства клиента и его нужд.








НЕГОЦИАНТ инжиниринг

Официальный дистрибьютор Forezienne ООО «Торговый Дом Негоциант-инжиниринг»

Тел.: (495) 797-88-60
8 800 333-88-60
Факс (495) 450-67-37

www.негоциант-инжиниринг.рф
www.negotiant.ru
www.forezienne.com

КОНФЕРЕНЦИЯ

ЛЕСОПИЛЕНИЕ В РОССИИ

24.10.12
регистрация в 10.00

рынки сбыта и перспективы развития
эффективность лесопильного производства

г. Москва, ЦВК «Экспоцентр», выставка «Лесдревмаш-2012» (22-24.10.12)

Доклады и дискуссии

- Российский и мировой рынки пиломатериалов: анализ текущей ситуации и тенденции
- Оценка лесопромышленной отраслью от вступления России в ВТО
- Обеспечение производства сырьем: трудности и пути их преодоления
- Стратегия развития лесопромышленных предприятий
- Инвестиционные решения: перспективные разработки и новые технологии в сфере лесопиления

Категории участников

- Топ-менеджеры лесопильных заводов, директоров по лесообеспечению, производству, сбыту и маркетингу, технологов
- Торговые компании и дилеры ОЕМ
- Инвесторы, банки и финансовые компании
- Производители оборудования и лесозаготовительной техники
- Проектные, инжиниринговые и консалтинговые компании

Информация о конференции
www.LesPromInform.ru
Участие платное

ЛЕСПРОМ ИНФОРМ

Оргкомитет

СТАНКИ ДЛЯ РАСКРОЯ ПЛИТ С ПРИЖИМНОЙ БАЛКОЙ

ЧАСТЬ 1

Широкое распространение в 1970-х годах полноформатных древесно-стружечных плит (ДСП) – облицованных синтетическим шпоном и ламинированных – привело к значительным изменениям в технологии производства корпусной мебели.

Необлицованные древесно-стружечные плиты (ДСП), которые появились на рынке в 1950-х годах, подвергались так называемому «черновому» раскрою на заготовки с припуском до 10–15 мм на сторону. Затем заготовки облицовывались по пласти, а перед облицовыванием кромок подвергались форматной обрезке в точный размер по периметру, для чего использовались двухсторонние форматно-обрезные станки проходного типа, на которых пилами и фрезами одновременно удалялись свесы облицовки и припуски плит. Позднее такую обработку стали выполнять на комбинированных двухсторонних кромкооблицовочных станках.

ОБЛИЦОВАННЫЕ ПЛИТЫ И ЧИСТОВОЙ РАСКРОЙ

Использование облицованных плит в производстве мебели позволило перейти к так называемому чистовому раскрою деталей – их распиливанию на заготовки без припусков, с точно заданными размерами.

Но эксплуатировавшиеся в 70-е годы прошлого века многопильные станки для раскроя плит (типа отечественных ЦТЗФ, ЦТМФ, линии МРП1 и аналогичного им зарубежного оборудования, например, станков немецких компаний Anthon и Schwabedissen) не обеспечивали необходимой точности размеров заготовок. Поэтому уже с середины 1970-х годов во всем мире получили распространение однопильные станки для раскроя плит с прижимной балкой. Тогда же и в СССР были разработаны два таких станка мод. ДРЛ, которые отличались шириной рабочего стола, и линия МРД1, созданная на их основе, однако серийное производство этого оборудования так и не было освоено.

Станки для раскроя плит с прижимной балкой предназначены для раскроя листовых и плитных материалов на прямоугольные, трапециевидные или треугольные заготовки, а также для прорезания (пропиливания) пазов в нижней пласти плит и изготавливаемых из них щитовых деталей.

Основная область применения этого оборудования – производство мебели и изготовление столярно-строительных изделий, например, щитовых деталей для стеновых панелей.

Они производились в разных странах и многими фирмами – Schelling (Австрия), Dornburg, Holz-Her, Holzma, Jirion, Mayer, Panhans, Scheer, Schwabedissen (Германия), Euromac, Gabbiani, Giben, Macmazza, Mantec, Olimpic, Polymac, SAG, Selco, Steton (Италия), а также фирмами Юго-Восточной Азии.

Сейчас количество европейских производителей таких станков из-за общего снижения спроса на деревообрабатывающее оборудование и обострения конкуренции заметно снизилось.

Все известные станки такого типа работают, по сути, по одной и той же технологической схеме и отличаются только конструктивным исполнением (рис. 1). Такой станок состоит из сварной станины; рабочего стола; пильного суппорта, который перемещается по длинным горизонтальным направляющим; привода перемещения суппорта; П-образного портала, который расположен над столом и удерживает на себе прижимную балку с механизмом ее вертикального перемещения; упорной линейки;

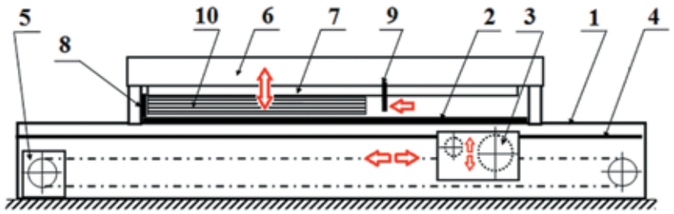


Рис. 1. Схема станка для раскроя плит с прижимной балкой:
1 – станина;
2 – стол;
3 – пильный суппорт;
4 – направляющие;
5 – привод перемещения суппорта;
6 – портал;
7 – прижимная балка;
8 – направляющая линейка;
9 – упор для прижима раскраиваемого пакета к линейке;
10 – раскраиваемый пакет

упора для прижима раскраиваемого пакета к линейке; механизма перемещения упора. Обязательным элементом такого станка является гладкий стол с устройствами для создания воздушной «подушки», для шаговой подачи раскраиваемых пакетов на позицию обработки, для приема стопы раскраиваемых плит, для сортировки и автоматического формирования пакетов раскроенных заготовок, а также стол для разворота раскраиваемых пакетов на 90° в горизонтальной плоскости.

КОНСТРУКЦИЯ УЗЛОВ

Кажущаяся внешняя схожесть оборудования, которое предлагают его продавцы, толкает покупателя на соблазн приобрести недорогой станок.

Но надо помнить: высокая стоимость станков обычно оправданна, она объясняется высоким качеством оборудования и особенностями его конструкции, которые обеспечивают надежность и качество обработки деталей. Несколько слов об основных элементах конструкции такого оборудования.

Станина станка – сварная, из трубчатого или уголкового прокатного профиля, со всех сторон закрывается листами металла. В начале движения обладающего большой массой пильного суппорта и в момент его остановки по окончании холостого хода на высокой скорости станина испытывает значительные динамические нагрузки. При длительной эксплуатации станка нельзя допускать деформаций станины и появления в ней усталостных трещин. Поэтому большое значение имеет толщина деталей, из которых состоит станина, и качество сварки.

Стол станка выполняется в виде стальной плиты с прорезью для прохода основной и подрезной пил. Его прочность должна быть достаточной для того, чтобы сохранять плоскостность под воздействием усилия прижимной балки. При периодическом перемещении раскраиваемых плит по столу рабочая поверхность стола подвергается абразивному износу, поэтому она должна иметь твердое гальваническое покрытие.

В конструкции станков для раскроя имеется маленькая хитрость, незаметная глазу: каждая половина стола наклонена на несколько градусов в сторону от линии пропила. В процессе пиления этот наклон приводит к самопроизвольному раздвиганию верхних плит в раскраиваемом пакете, что снижает трение пилы о боковые стороны пропила и исключает образование прижогов.

В сложных и дорогих станках со стороны выхода заготовок вдоль всего стола имеется продольная металлическая планка, которая в процессе раскроя автоматически опускается вниз после выполнения первого и последнего резов пакета. В результате образуется довольно широкая щель, в которую падают полосовые отходы (рейки), удаляемые затем из-под стола ленточным транспортером в дробилку для измельчения.



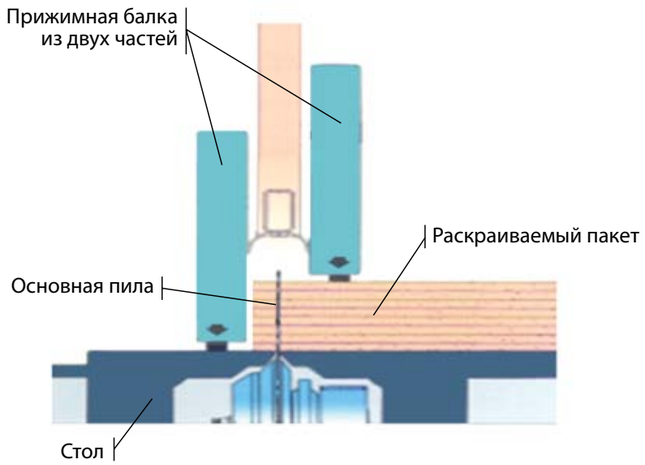


Рис. 2. Прижимная балка из двух автономных частей

Суппорт станка для раскроя плит устанавливается на продольных направляющих станины. Он состоит из корпуса с закрепленным на нем основным пильным шпинделем, имеющим самостоятельный привод от электродвигателя посредством клиноременной передачи, и дополнительного подрезного пильного агрегата с отдельным электродвигателем (этот агрегат может приводиться во вращение и от основного электродвигателя – также посредством клиноременной передачи).

Направление вращения основного шпинделя – встречное; подрезного – попутное.

Регулирование исходного положения обоих шпинделей по высоте по отдельным направляющим, установленным на корпусе суппорта, выполняется вручную: непрерывное – посредством винта, дискретное (ступенчатое) – с использованием заранее настроенных упоров. В станках сложной конструкции применяется механическая настройка с использованием отдельного привода.

Причем в дорогих моделях станков настройка величины вылета зубьев основной пилы над верхней пластью раскраиваемого материала выполняется автоматически, в зависимости от толщины пакета, и задается положением по высоте прижимной балки после ее опускания вниз.

Подрезной шпиндель может перемещаться в продольном направлении с целью совмещения пропила, выполняемого его пилой, с пропилом, который выполняется пилой основного шпинделя. Это важно, для того чтобы не допустить появления так называемой ступеньки, часто образующейся из-за несовпадения пропилов основной и подрезной пилы.

Компания Holzma предлагает, например, устройство с видеокамерой для наблюдения за положением подрезной пилы с пульта управления станком.

Чтобы исключить образование вырывов материала раскраиваемой плиты с профильной кромкой, в конце рабочего хода всего суппорта подрезной шпиндель может автоматически подниматься, чтобы прорезать кромку полностью, на всю высоту.

Это необходимо, например, при поперечном раскрое полос плит с кромками, облицованными методами софт- или постформинга. В некоторых моделях станков для этой цели используется отдельное устройство с пилой, движущейся вертикально вниз и прорезающей кромки всех плит в пакете.

Во всех современных станках основной шпиндель в момент начала обратного (холостого) хода суппорта автоматически опускается, чтобы его пила проходила под нижней пластью раскраиваемой плиты, лежащей на столе станка, и затем сразу же поднимается вверх. Это заметно уменьшает время цикла и исключает повреждение зубьями пилы боковой стенки уже выполненного ею пропила; пакет освобождается и начинает перемещение одновременно с обратным движением суппорта.

Обе пилы на суппорте должны быть снабжены приемниками образующихся в процессе раскроя отходов (стружки и пыли), эти приемники посредством гибких шлангов присоединяются к системе вентиляции.

Эффективность работы таких устройств до начала эксплуатации станка выявить трудно, поэтому желательно, чтобы у станка имелся дополнительный щелевой отсос, обеспечивающий удаление отходов, которые могут оставаться внутри станины.

Рабочий ход и возврат (обратное перемещение) всего суппорта по направляющим осуществляются отдельным механизмом подачи с помощью втулочно-роликовой цепи или троса.

В любом случае между приводом и суппортом должна быть гибкая связь (например, в виде пружины), препятствующая образованию рывков и ударов в момент начала движения суппорта и в конце движения.

Существуют также станки с приводом перемещения суппорта посредством пары «шестерня – рейка».

Их большой минус в том, что приходится устанавливать двигатель привода на самом суппорте, что неоправданно увеличивает его массу. Кроме того, такой привод требует частого обслуживания и быстро изнашивается, особенно при больших скоростях перемещения суппорта.

Станки дорогих моделей оснащаются устройством, которое автоматически определяет ширину раскраиваемого пакета и после совершения суппортом холостого хода останавливает его в положении, максимально приближенном к краю пакета, что сокращает период рабочего и холостого хода суппорта.

Регулирование скорости движения суппорта в станках выполняется посредством механического вариатора или с помощью частотного изменения скорости вращения электродвигателя привода – с пульта управления, что уменьшает потери времени на настройку.

Для обеспечения прямолинейности реза, выполняемого основной пилой, большое значение имеет конструкция всего суппорта. Расположение его центра тяжести должно обеспечивать равномерное распределение нагрузки на обе параллельные направляющие, что уменьшает их износ при длительной эксплуатации станка.

Направляющие для перемещения суппорта станка в процессе его рабочего и холостого хода испытывают высокие динамические нагрузки.

Поэтому от их жесткости напрямую зависит прямолинейность пропила, качество которого будет тем выше, чем больше поперечное сечение направляющих и чем в большем количестве точек они будут прикреплены к станине.

В станках известных моделей используются как круглые, так и плоские направляющие.

Но одна из них всегда несет на себе основную нагрузку от горизонтального смещения суппорта, а вторая является поддерживающей.

Важно, какие устройства предусмотрены изготовителем для очистки направляющих от налипающих пыли и стружки. При этом должны быть надежно защищены и подшипники роликов для перемещения суппорта по этим направляющим.

При выборе станка желательно обратить внимание, как направляющие расположены в нем конструктивно.

Покупателю следует просто представить, как будет отклоняться полотно пилы при возникновении боковых нагрузок на него: если направляющие расположены непосредственно под столом и установлены максимально близко к нему, то отклонение пилы будет всегда меньшим, чем в том случае, когда направляющие установлены в самой нижней зоне станины.

Это обстоятельство наряду с другими факторами оказывает существенное влияние на точность раскроя деталей, особенно при несимметричных нагрузках на пилу при совершении начального и окончательного отбеливающих резов.

Для удобства эксплуатации станка важно и то, какова длина направляющих и как далеко в крайнем нерабочем (исходном) положении суппорт выходит за станину.

В моделях некоторых станков суппорт не полностью выдвигается за станину, в результате чего сильно затрудняется замена пил.

П-образный портал устанавливается непосредственно на станине, над столом, и представляет собой две колонны, соединенные вверху горизонтальной (полой, открытой снизу) балкой, внутрь которой помещены прижимная балка для закрепления раскраиваемого пакета на столе и механизм привода ее вертикального перемещения (пневмоцилиндры).

Прижимная балка также полая (в станках простых моделей – цельная); в ней снизу имеется прорезь, в которую в процессе раскроя проходят зубья основной пилы, выступающие над пластью верхней детали раскраиваемого пакета. Опилки, попадающие внутрь этой балки, удаляются через патрубок, подсоединенный к общецеховой или локальной системе пневмоудаления отходов.

Для прочного удержания пакета в процессе пиления важно, чтобы балка прижимала его равномерно по всей длине реза.

Поэтому балка снабжается уравнивающим механизмом с двумя зубчато-реечными парами, исключающими ее перекос при несимметричном расположении под балкой узкого раскраиваемого пакета плит.

Для того чтобы под балку не попадали опилки, желательно укомплектовать станок ручным пневмопистолетом, с помощью которого перед проведением каждого следующего реза обдувается поверхность раскраиваемого пакета. Станки

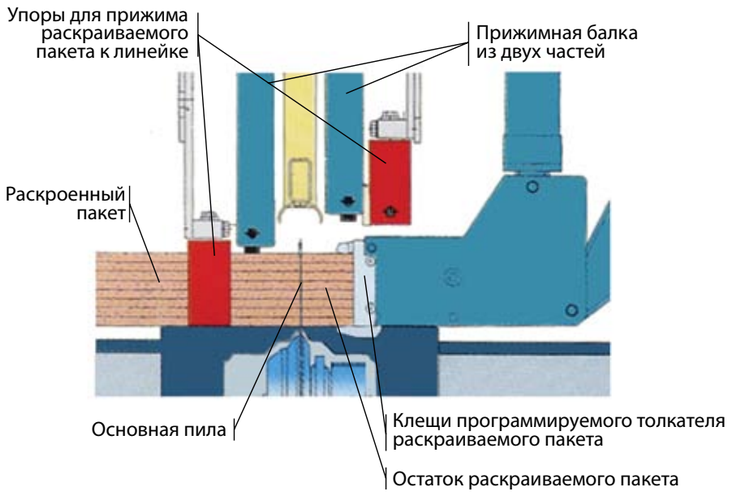


Рис. 3. Последний рез с остатком пакета, зажатым клещами программируемого толкателя

некоторых современных моделей уже снабжены встроенными устройствами обдува.

В станках некоторых производителей прижимная балка состоит из двух частей (с отдельными приводами), у каждой из которых независимый ход по вертикали. Это обеспечивает эффективный прижим к столу раскраиваемого пакета без перекашивания балки (рис. 2) и позволяет избежать разваливания под давлением сверху стоп узких деталей и реек при выполнении отбеливающих резов.

Кроме того, клещи программируемого толкателя пакета могут входить под заднюю часть прижимной балки и не размыкаться при последнем резе, удерживая стопу узких деталей (рис. 3).

Иногда предприятию приходится раскраивать пакет, состоящий из покоробленных, волнистых тонких материалов. Для их распрямления не всегда достаточно усилия прижимной балки. Такое может произойти, например, при раскрое окрашенной с одной стороны ДВП «мокрого» способа производства. В результате на кромках деталей внутри пакета, в зонах, не имеющих подпора, образуются сколы и бахрома. Единственный способ устранить проблему – раскраивать такие материалы по одному листу.

Направляющая линейка в станке должна обеспечивать перпендикулярность продольных кромок продвигаемых через станок раскраиваемых пакетов или отдельных заготовок и кромок, полученных после поперечного рабочего перемещения пилы.

Эта линейка в зависимости от конструкции станка может располагаться слева или справа и обычно крепится к одной из стоек П-образного портала. Во время работы станка она должна быть строго перпендикулярна направлению движения пилы.

Поэтому необходимо предусмотреть возможность настройки линейки и ее жесткого закрепления в определенном положении. Линейка не должна изгибаться или смещаться под воздействием усилий, возникающих при перемещении пакета. Желательно, чтобы она была изготовлена не из алюминия, а из стали.

Упор для прижима раскраиваемого пакета к направляющей линейке перемещается параллельно линии движения пил в станке и располагается на станине или на П-образном портале.

Его перемещение осуществляется от индивидуального привода посредством пары «рейка – шестерня». Лучше всего, если упор состоит из двух частей, расположенных по обе стороны прижимной балки.

Об околостаночном оборудовании, которое используется для раскроя плит на станках с прижимной балкой, – в следующем номере журнала.

Андрей МОРОЗОВ,
компания «МедиаТехнологии»,
по заказу журнала «ЛесПромИнформ»



ПРИГЛАШАЕМ НА ВЫСТАВКИ
СИБЛЕСОПОЛЬЗОВАНИЕ. ДЕРЕВООБРАБОТКА
ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ
ЭКОЛОГИЯ. ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЕ
4-7 сентября 2012 года
СибЭкспоЦентр
ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ОАО "СИБЭКСПОЦЕНТР"
Россия, 664050, г. Иркутск, ул. Байкальская, 253-а
Тел.: (3952) 352-900, 352-239, факс: (3952) 358-223, 353-033
www.sibexpo.ru, e-mail:sibexpo@mail.ru

СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД – ПУТЬ К УСПЕХУ!
Группа компаний Homag предлагает полный спектр высокотехнологичного оборудования для производства мебели от раскроя до упаковки
HOMAG GUS
HOMAG GUS GmbH
Хомагштрассе 3 – 5
72296 Шопфлох, Германия
Тел.: +49 (7443) 132 436
Факс: +49 (7443) 132 500
www.homaggus.ru
info@homag-russland.com
HOMAG RUSSLAND
Homag GUS GmbH
и ООО "Хомаг Руссланд"
115172 Москва
ул. Малые Каменщики, д. 16, стр. 1
Тел.: +7 (495) 661 0861
Факс: +7 (495) 661 0761
Homag GUS GmbH
(Дальний Восток)
690003 Владивосток
ул. Авраменко, д. 6
Тел.: +7 (4232) 770 087
Факс: +7 (4232) 375 413
ООО "Хомаг Руссланд"
620144 Екатеринбург
ул. Московская, д. 287, оф. 307
Тел./факс: +7 (343) 260 9513
Ставрополь
Тел.: +7 (918) 772 9707
Евгений Архипов
e-mail: evgeniy.arhipov@homag-russland.com
arhipov-homag@yandex.ru
Краснодар
Тел.: +7 (906) 431 3131
Алексей Пехота
e-mail: alexey.pehota@homag-russland.com
pehota-homag@yandex.ru
BARGSTEDT | BRANDT | BÜTFERING | FRIZ | HOLZMA | HOMAG | LIGMATECH | TORWEGGE | WEEKE | WEINMANN

ДВЕРИ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Слово «фасад» пришло в русский язык из французского. В свою очередь, французское façade произошло от итальянских facciata и faccia, означающих лицо. В архитектуре фасадом (лицом) называется любая наружная сторона здания или сооружения. Мебель относится к малым архитектурным формам, и термин «фасад» применим и к ней.

Только вот термин этот зачастую используется у нас совершенно неверно. Многие отечественные производители мебели почему-то считают, что фасад – это всего лишь двери, которые закрывают собой внутренний объем какого-то корпусного изделия.

ФАСАДЫ МЕБЕЛИ И ИХ ЭЛЕМЕНТЫ

К фасаду относятся все его видимые элементы, включая карнизы, цоколи, колонны и полуколонны, лизены, различного рода декоративные накладки, лицевые стенки выдвижных ящиков, декоративные балюстрады и тому подобное, а также видимые кромки самого корпуса и его ниши с внутренним оформлением и наполнением. У боковых фасадов корпусной мебели в большинстве случаев вообще не бывает дверей – только боковые стенки. И лишь у некоторых предметов старинной мебели, например кабинетных шкафов и канцелярских столов, иногда на боковых фасадах можно видеть лицевые стенки выдвижных ящиков.

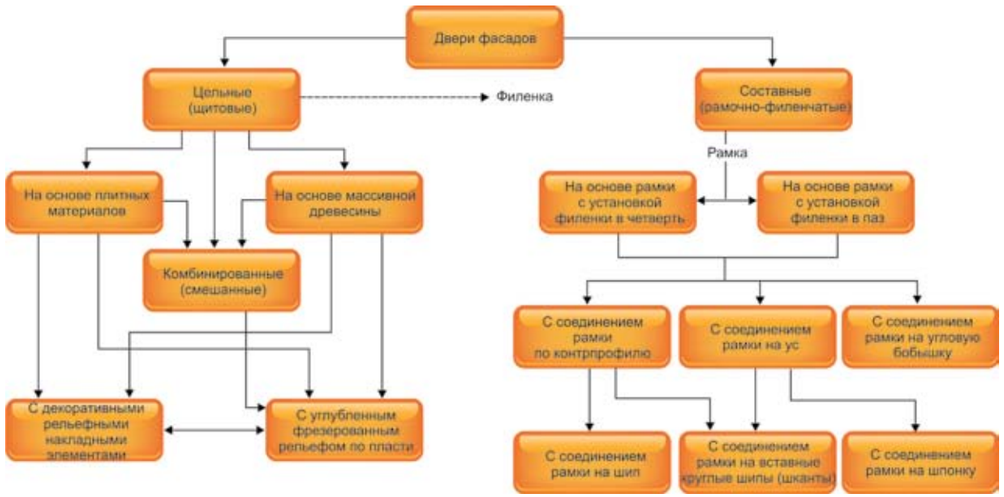
Но если все же максимально сузить понятие фасада до комплекта деталей, навешиваемых на лицевую поверхность корпуса современной мебели, то можно рассматривать следующие: двери с вертикальной осью поворота (глухие и остекленные); двери изогнутые для угловых корпусных изделий мебели (глухие и остекленные); двери с горизонтальной осью поворота; лицевые стенки выдвижных ящиков; вертикальные и горизонтальные декоративные накладки; лицевые стенки цоколей; карнизы; подзоры; декоративные балюстрады.

Конечно, состав элементов в комплекте фасада напрямую зависит от стилистического решения изделия или набора мебели. По сложности он может не уступать изделиям, изготовленным в XIX веке, или состоять только из плоских прямоугольных дверей, как это было модно в середине 1960-х годов.

Фасады могут быть классифицированы по многочисленным характерным признакам, например стилю или конструкции. при этом именно двери всегда являются основным элементом, определяющим стилевое решение и конструкцию всех остальных элементов. Для изготовителя мебели наиболее предпочтительна классификация (в первую очередь дверей) по конструктивно-технологическому признаку, так как она позволяет упростить понимание технологии производства фасада того или иного вида и оценить состав оборудования, необходимого для его изготовления.

В упрощенной классификации (рис. 1) двери мебели могут быть подразделены на щитовые (цельные), состоящие, по сути, из одной детали, и сборные, рамочно-филенчатой конструкции, включающие в себя рамку и филенку, которая с технологической точки зрения равнозначна цельной двери.

Рис. 1. Упрощенная классификация фасадов по конструктивно-технологическому признаку



ЦЕЛЬНЫЕ ДВЕРИ

Простейшим элементом фасада являются плоские цельные двери, полученные путем раскроя на детали полноформатных древесно-волокнистых или древесно-стружечных плит, облицованных разными способами, с последующим облицовыванием их кромок по периметру. В таких дверях довольно широко используются способы облицовывания взаимно параллельных вертикальных или горизонтальных кромок методом «софтформинг».

Плоские фасады, облицованные декоративным бумажно-слоистым пластиком или натуральным шпоном, изготавливаются по более сложной технологии: детали из предварительно раскроенных плит облицовываются, после чего их обрезают по формату под заданный размер, а затем выполняется облицовывание кромок, в том числе и методом «постформинг».

При изготовлении плоских дверей из массивной древесины используется такая технология: щит, склеенный по ширине из отдельных брусков, заранее подобранных по текстуре, шлифуется по пластям и кромкам, на его ребрах формируются закругления или фаски, после чего выполняется отделка.

Плоские фасады используются, как правило, при изготовлении недорогой мебели или там, где действуют повышенные требования к гигиеничности мебели, например, для школ, медицинских учреждений и т. п.

ДЕКОРИРОВАНИЕ ПЛОСКОСТЕЙ ДВЕРЕЙ

Улучшение внешнего вида цельных дверей достигается за счет их декорирования путем использования разнообразных линейных и плоскостных декоров, закрепляемых на лицевой пласти двери.

Другой способ декорирования фасадов – фрезерование на пласти заглубленных линейных рисунков или фигурных пазов, формирующих рельеф, в том числе и имитирующих фасад рамочно-филенчатой конструкции. Такое фрезерование неминуемо приводит к вскрытию материала, находящегося под облицовкой, а облицевать фигурную поверхность этого паза невозможно. Поэтому можно

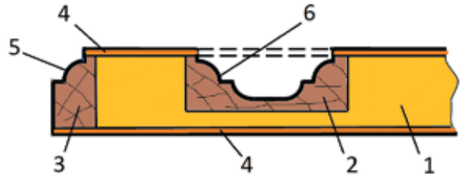


Рис. 2. Сечение фасада со вставными брусками из массива древесины: 1 – плита-основа; 2 – вклеенные бруски; 3 – бруски обкладки; 4 – облицовка из шпона; 5 – фрезерованный профиль по кромке; 6 – фрезерованный профиль по пласти (калевка)

выполнять глубокое фрезерование только тех деталей, материал которых имеет хороший внешний вид и структуру и может подвергаться отделке, таких, например, как детали из массивной древесины или MDF. Одним из вариантов такого декорирования является фрезерование заготовки двери по контуру и формирование по ее периметру фигурного паза, имитирующего фигарею филенки, с последующим облицовыванием ее пластей и кромок натуральным шпоном или пленками, а также сплошной укрывистой отделкой различными эмалями.

Но такая имитация фасадов рамочно-филенчатой конструкции визуально недостоверна, так как направление текстуры на участках, изображающих горизонтальные бруски рамки, становится поперечным, а на брусках, составляющих настоящую сборную рамку, оно должно быть продольным.

Поэтому с целью экономии массивной древесины разработана конструкция комбинированных цельных фасадов, основой которых являются прирезанные в размер заготовки из плитных материалов (ДСП или MDF). В этих заготовках в местах последующего фрезерования паза, имитирующего фигарею, вклеиваются бруски из массивной древесины, сошлифовываемые заподлицо с поверхностью плиты-основы. Затем кромки этих заготовок по всему периметру облицовываются рейкой из массива. Одновременно выполняется фигурный набор лицевой «рубашки» из натурального шпона, в которой расположение делянок имитирует положение брусков в рамке и филенке двери из массива. Размер рубашки должен строго соответствовать габаритному размеру заготовки из плитного материала, полученному после облицовывания кромок. Затем на обе пласти заготовки наносится клей, лицевая «рубашка» точно совмещается с этой заготовкой, снизу подкладывается «рубашка» для оборотной стороны, и весь пакет помещается в

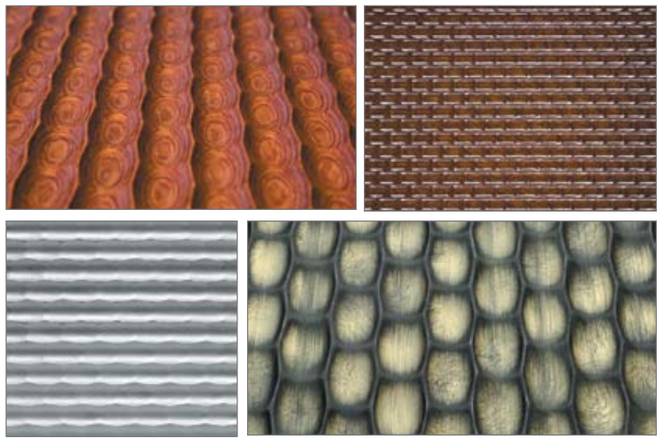


Рис. 3. Декорирование путем сложного пространственного фрезерования с последующей отделкой поверхности

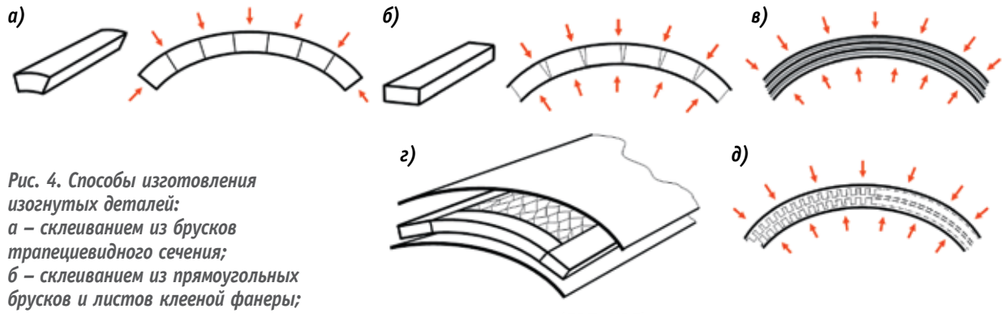


Рис. 4. Способы изготовления изогнутых деталей:
а – склеиванием из брусков трапециевидного сечения;
б – склеиванием из прямоугольных брусков и листов клееной фанеры;
в – гнутьем из тонких листов шпона или плитных материалов (ДВП, MDF);
г – созданием рамочной конструкции с двумя изогнутыми брусками, выпиленными из массива древесины;
д – склеиванием из двух плитных заготовок с множественными параллельными пропилами

пресс. После двухстороннего облицовывания заготовки шпоном на трехкоординатном обрабатывающем центре по ее лицевой пласти выполняется фрезерование замкнутого фигурного паза (рис. 2). В результате достигается высокая степень схожести внешнего вида изделия с внешним видом составного фасада рамочно-филенчатой конструкции, в котором направление текстуры шпона соответствует расположению брусков в рамке.

Есть еще один способ декорирования плоских фасадов из ДСП – путем фрезерования одной-двух параллельных или взаимно перпендикулярных прямых, профильных в сечении углублений по пласти детали вдоль ее кромок или в середине. Затем эти углубления по всей длине облицовываются гибким пластиком, подобным кромочному, с использованием клея-расплава. Применение такого способа дает очень хороший зрительный эффект. Но владельцем патента на этот способ является фирма, уже изготавливающая такие фасады, поэтому немецкая компания IMA, разработавшая оборудование для реализации описанного способа, не имеет права изготавливать соответствующие станки по заказам других производителей мебели.

Не так давно была разработана еще одна технология декорирования лицевой поверхности дверей фасадов, которая заключается в том, что по их пласти за неопределенно большое количество проходов профильными фрезами, которые перемещаются в соответствии с заданной программой, по нескольким повторяющимся, заранее рассчитанным траекториям выполняется фрезерование. В результате на поверхности образуется сложный абстрактный рисунок из чередующихся выступов и углублений (рис. 3). Декоративный эффект рисунка значительно усиливается при использовании слоистых материалов, слои которых окрашены в разные цвета.

РАМОЧНО-ФИЛЕНЧАТЫЕ ДВЕРИ

Двери рамочно-филенчатой конструкции состоят из рамки и вставленных в нее филенок. Для конструкции фасада важен способ их установки: в паз (шпунт) или в четверть, с креплением штапиками. Использование штапиков повышает материалоемкость и трудоемкость изделия, но позволяет в ряде случаев заменять филенки у потребителя при изменении конструкции фасада, а также устанавливать или заменять стекла в случае их повреждения. Кроме того, если филенка, изготовленная из клееного щита, вставляется в пазы на рамке, то существует риск, что после отделки они склеятся за счет попадания лака в щели. А это при увеличении и уменьшении размеров деталей из-за изменения влажности воздуха приводит к растрескиванию вдоль волокон филенки из массивной древесины. Филенки, изготовленные из плитных материалов, облицованных натуральным шпоном, не растрескиваются.

Важен и способ скрепления деталей рамки: деталей из массива – на контрпрофиль, закрытый шип или вставные круглые шипы (шканты); деталей из облицованного погонажного профиля – в основном на ус (из-за трудности заделки его открытых торцов). Соединения на ус в рамках фасадов обычно выполняются с использованием шкантов или плоских овальных шпонок. Иногда применяются шпонки типа «сдвоенный ласточкин хвост» и металлические стяжки.

ИЗОГНУТЫЕ ЩИТОВЫЕ ДЕТАЛИ

Существует несколько способов получения щитовых деталей, изогнутых в одном направлении: склеиванием из брусков трапециевидного сечения; склеиванием из прямоугольных брусков и листов клееной фанеры; гнутьем из тонких листов шпона или плитных материалов (ДВП, MDF); путем создания рамочной конструкции с двумя изогнутыми брусками, выпиленными из массива древесины; склеиванием из двух гнутопропильных заготовок (с множественными параллельными пропилами).

Технология их изготовления склеиванием из брусков трапециевидного сечения (рис. 4а) включает операции фрезерования исходных брусковых заготовок с четырех сторон, их раскрой на заданную длину, нанесение клея на кромки, склеивание в вайме и обрезку заготовки на заданную длину.

При склеивании изогнутых заготовок из прямоугольных брусков и листов клееной фанеры (рис. 4б) производится фрезерование брусков по пластям на заданную толщину, раскрой по длине, раскрой клееной фанеры, нанесение клея на пласти брусков, сборка пакета и его прессование в вайме, пакетном или обогреваемом прессе с использованием пресс-форм, после чего производится обрезка детали по формату. Недостаток способа в сложности последующего облицовывания торцевых кромок, имеющих пустоты.

При получении изогнутых заготовок дверей гнутьем из тонких листов шпона или плитных материалов – ДВП или MDF (рис. 4в) производится раскрой этих листовых материалов на заданный формат, нанесение клея, сборка пакета, его сжатие и выдержка в вайме, пакетном или горячем прессе с использованием пресс-формы. После склеивания заготовки из нескольких листов шпона по толщине и окончании выдержки может наблюдаться потеря ею заданной формы (коробление) из-за образования внутренних напряжений. Для предотвращения этого листы шпона во внутренних слоях склеиваемых пакетов могут разворачиваться относительно друг друга под углом до 15°. Но направление текстуры шпона в наружных слоях должно оставаться вертикальным. Разворот листов шпона требует соответственного увеличения припусков на последующую обработку.

Для создания заготовки изогнутой двери с внутренней рамкой (рис. 4г) из массива древесины или из клееного щита нужной толщины сначала выпиливаются два бруска, имеющих заданную изогнутую форму, после чего они фрезеруются для достижения точного радиуса кривизны и необходимой толщины. Затем они соединяются в рамку с двумя прямолинейными боковыми брусками – скобами, на шипах или шкантах. Одновременно в размер раскраиваются листы ДВП, MDF или клееной фанеры и на них наносится клей. После этого производится сборка склеиваемого пакета. При этом внутренним наполнением рамки может служить бумажное сотовое заполнение, бруски, витая стружка и т. п. Затем пакет склеивается способом, аналогичным предыдущим.

Изогнутые двери и бруски, получаемые их склеиванием из двух плитных заготовок с множественными параллельными пропилами (гнутопропильных), изготавливаются с использованием MDF, уже имеющей пропилы (рис. 4д). Такая плита поставляется почти каждым европейским изготовителем или пропиливается уже на предприятии, на станках для раскроя плит с прижимной балкой и программным управлением, обеспечивающих автоматическую подачу плиты с заданным шагом.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА ИЗОГНУТЫХ ДВЕРЕЙ

Раскрой кратных заготовок и форматная обрезка деталей, полученных после склеивания, выполняются с использованием круглопильных станков и фрезерных станков с вертикальным шпинделем, оснащенных специальными поддерживающими ложементами.


Станок для выборки замкнутого паза на лицевой поверхности неплоских дверей с постоянным радиусом изгиба

Определенную проблему всегда представляет облицовывание непрямолинейных кромок таких деталей. Его делают вручную, наклеивая изогнутые заглушки, вырезанные из кромочного материала с предварительно нанесенным на него слоем клея-расплава или с прямым нанесением других клеев, которые отверждаются в простейших обогреваемых или холодных ваймах.

Изогнутые детали, в которых затем предполагается выборка калевок или глубокое фрезерование фигареи по контуру, должны изготавливаться из брусков трапециевидного сечения или выклеиваться из листов лущеного шпона толщиной 3–4 мм. При дальнейшей обработке неплоских деталей наибольшую проблему обычно представляет собой фрезерование широких неплоских участков поверхностей и выборка замкнутых калевок. Если у предприятия нет обрабатывающего центра с управлением перемещения обрабатывающего инструмента одновременно по пяти пространственным координатам, эти операции осуществляются с использованием ручных фрезеров, траектория движения которых задается накладными шаблонами. Если детали имеют постоянный радиус изгиба, то могут применяться и станки типа «АртМастер», выпускаемые одним из отечественных предприятий (фото 1).

Изогнутые детали шлифуются с использованием специальных вальцовых широколенточных станков или, при небольшой производительности, вручную, шлифовальными машинками, оснащенными лепестковыми абразивными барабанами.

Изготовители мебели, комплектующие изделия, изготавливаемые по заказу конкретного потребителя, одновременно большим количеством разнотипных фасадов (например, изготовители кухни), часто разделяют их в своих каталогах на разные ценовые группы: от простейших – щитовых, изготовленных на основе ламинированной древесно-стружечной плиты, до самых дорогих – рамочно-филенчатых, изготовленных, например, из массива дуба.

У фирмы, выпускающей, скажем, кухонную мебель, таких ценовых групп может быть более десяти, причем каждая включает до двадцати видов сходных фасадов, отличающихся текстурой и цветом.

Можно с уверенностью утверждать, что организация собственного производства комплектов деталей фасадов по технологии, отличающейся от производства корпуса, невыгодна ни одному мебельному предприятию. И наоборот, производство фасадных деталей, поставляемых изготовителям мебели в качестве полуфабриката, всегда будет эффективным бизнесом.

Владимир Коломийцев,
компания «МедиаТехнологии»,
по заказу журнала «ЛесПромИнформ»

ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ НЕСТИНГА ДЛЯ МЕБЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

В последнее время все больше отечественных предприятий приобретают оборудование, работающее по технологии нестинга. Его растущая популярность неудивительна: в обычном варианте процесса производства мебели плитный материал сначала обрабатывается на форматно-раскроечном станке, затем на сверлильно-присадочном, тогда как при нестинге раскрой и сверление проводятся на одном станке за один проход.

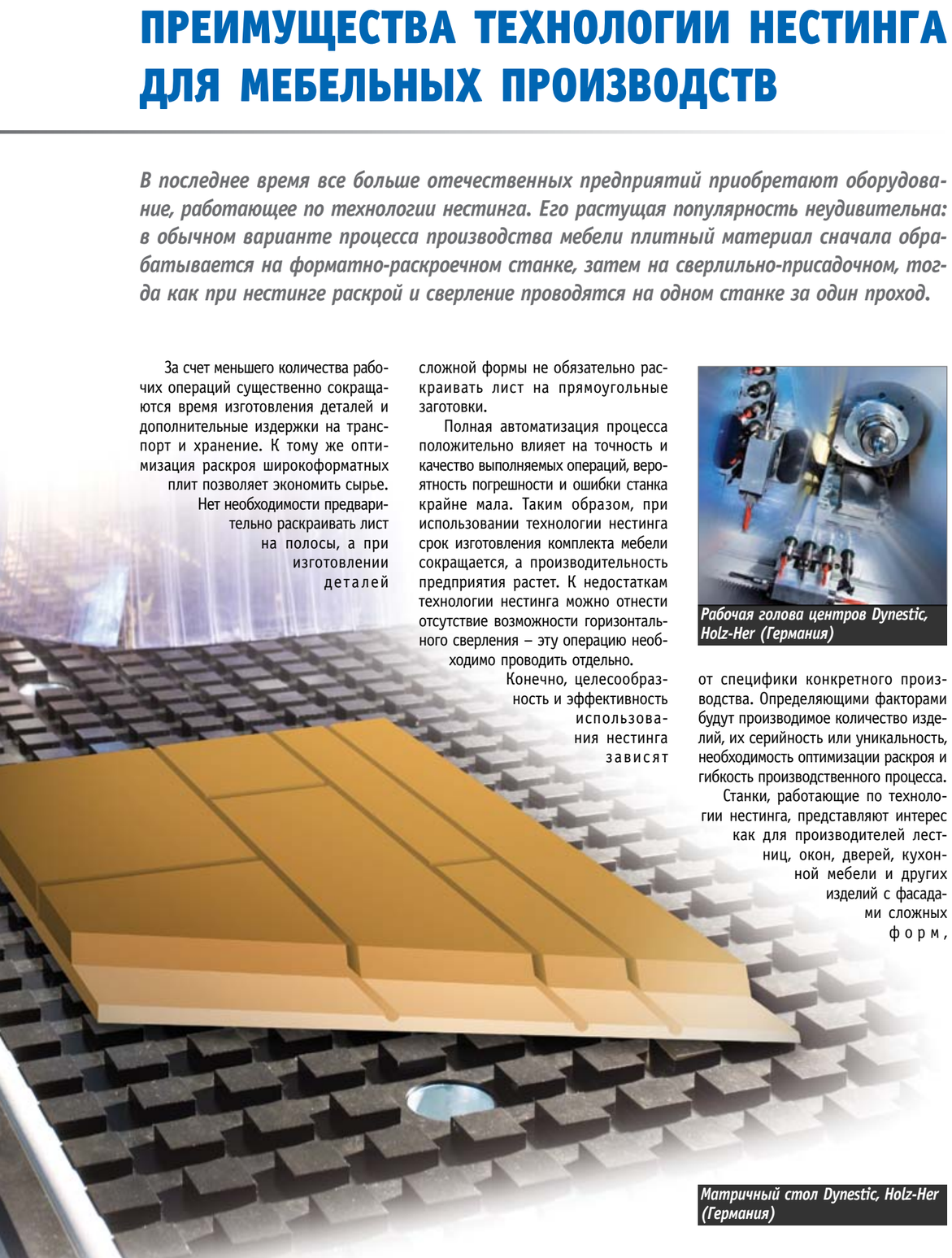
За счет меньшего количества рабочих операций существенно сокращаются время изготовления деталей и дополнительные издержки на транспорт и хранение. К тому же оптимизация раскроя широкоформатных плит позволяет экономить сырье. Нет необходимости предварительно раскраивать лист на полосы, а при изготовлении деталей сложной формы не обязательно раскраивать лист на прямоугольные заготовки.

Полная автоматизация процесса положительно влияет на точность и качество выполняемых операций, вероятность погрешности и ошибки станка крайне мала. Таким образом, при использовании технологии нестинга срок изготовления комплекта мебели сокращается, а производительность предприятия растет. К недостаткам технологии нестинга можно отнести отсутствие возможности горизонтального сверления – эту операцию необходимо проводить отдельно.

Рабочая голова центров Dynestic, Holz-Her (Германия)

Конечно, целесообразность и эффективность использования нестинга зависят от специфики конкретного производства. Определяющими факторами будут производимое количество изделий, их серийность или уникальность, необходимость оптимизации раскроя и гибкость производственного процесса.

Станки, работающие по технологии нестинга, представляют интерес как для производителей лестниц, окон, дверей, кухонной мебели и других изделий с фасадами сложных форм,



Матричный стол Dynestic, Holz-Her (Германия)



так и для компаний, занимающихся изготовлением фигурных декоративных изделий из пластмассы, легкого металла, композитных материалов из алюминия, например алюкобонда, или массивной древесины.

Немецкая компания Holz-Her предлагает своим клиентам серию обрабатывающих центров Dynestic, относящихся к среднему ценовому сегменту.

Основу конструкции центра составляет сваренная станина с установленными на ней отшлифованными направляющими для всех осей. Стандартные размеры: ось X – 3900 мм, ось Y – 2100 мм, скорости: ось X – 80 м/мин., ось Y – 100 м/мин., ось Z – 25 м/мин. Линейные направляющие обеспечивают высокую точность в работе и длительный срок эксплуатации.

Сверление, пиление, фрезерование, пазование – рабочая голова станка Dynestic с многофункциональным набором агрегатов может эффективно производить все виды операций по обработке деталей. Обрабатывающая головка оснащена мощным фрезерным шпинделем, сверлильной головкой с шестью вертикальными сверлами по оси X, четырьмя вертикальными сверлами по оси Y и одним двойным сверлильным шпинделем по оси X и Y.

Матричный стол Holz-Her Dynestic с широкими и глубокими пазами был специально разработан для технологии нестинга и характеризуется оптимальным распределением вакуума.

Перед началом обработки на рабочем столе устанавливается воздухопроницаемая подложка из MDF, которая выступает в качестве защитной панели, а также всасывающей поверхности и опоры для обрабатываемых заготовок.

После обрабатывания примерно 6–10 различных нестинговых планов для удаления неровностей и сохранения равномерного распределения вакуума необходимо отфрезеровать поверхность быстроизнашивающейся подложки.

Стоит помнить, что у подложки из MDF высокие гигроскопичные свойства, поэтому рекомендуется перед началом работы отфрезеровать поверхность плиты. При работе с заготовками по технологии нестинга необходимо использовать вакуумный насос высокой мощности. Матричный стол Dynestic с растром (шаг 50 мм) может быть укомплектован разным количеством вакуумных контуров – от одного до восьми. Вакуумные насосы таких центров мощностью 250, 500 м³/час (опция), 750 м³/час (опция) обеспечивают надежную фиксацию заготовок.

Испытания, проведенные совместно с производителем вакуумных насосов, показали, что сила фиксации матричного стола Holz-Her Dynestic в три раза выше среднестатистической. Благодаря этому даже мелкие детали на таком столе обрабатываются более качественно.

Повышенная сила фиксации улучшает результат фрезерной обработки стандартных деталей; даже при высокой скорости подачи уменьшаются сколы на поверхности материала.

Числовое программное управление – обязательная часть станка. В комплектацию центра Dynestic входит программа управления CampusSingle, которая повышает эффективность обработки деталей и создает удобные условия работы для оператора.

На эффективность использования технологии нестинга влияют конкретные условия работы мебельного производства. Так, технология нестинга может успешно применяться на мелких и средних предприятиях, которым нецелесообразно держать на своем производстве обширный машинный парк. Для крупных предприятий подобное оборудование обеспечивает высокую производительность при большом объеме выпуска продукции. Технология нестинга может использоваться при сложной фрезерной обработке деталей. Это обусловлено в первую очередь возможностью проведения большого числа операций на одном обрабатывающем центре с получением готовой детали и увеличением полезной площади заготовок. Незаменима данная технология и при реализации сложных дизайнерских проектов, при работе с заготовками сложной непрямоугольной формы.

MDM ТЕХНО
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ
Обрабатывающий центр с ЧПУ DYNESTIC 7515, Holz-Her (Германия)

HOLZHER
Обрабатывающий центр с ЧПУ DYNESTIC 7516, Holz-Her (Германия)
HOLZHER

Обрабатывающий центр с ЧПУ DYNESTIC 7521, Holz-Her (Германия)

HOLZHER
Оборудование Holz-Her (Германия)
Качественное немецкое оборудование для мебельных и деревообрабатывающих производств от завода-изготовителя Holz-Her:
– раскроечные центры
– вертикальные пилы
– кромкооблицовочные станки
– обрабатывающие центры с ЧПУ
Более подробная информация по телефону: (495) 788-44-75
Наши телефоны:
Москва: (495) 788-44-75
Санкт-Петербург: (812) 336-68-91
Краснодар: (861) 210-33-24/75, 210-34-06
Самара: (846) 993-42-23/24/25
Екатеринбург: (343) 256-49-40/41/42/30
Ростов: (863) 267-30-94, 269-50-37
Нижний Новгород: (831) 296-57-17/18
Уфа: (347) 292-21-31/32
Новосибирск: (383) 289-90-10/11/12
Иркутск: (3952) 48-57-61/62
Казань: (843) 512-02-25/35
Ижевск: (3412) 79-30-79, 79-80-28, 79-73-98
www.mdm-techno.ru www.mdmtools.ru

ПАРТНЕРСТВО – ЭТО ВЗАИМНАЯ ВЫГОДА И ВЗАИМНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ



21 июня 2012 года в рамках Петербургского международного экономического форума губернатор Архангельской области Игорь Орлов и генеральный директор ОАО «Группа "Илим"» Пол Херберт подписали соглашение о сотрудничестве. На процедуре подписания присутствовали также председатель совета директоров Г руппы «Илим» Захар Смушкин и член Совета Федерации ФС РФ, сенатор от Архангельской области Константин Добрынин.

Стратегический документ закладывает основы долгосрочного сотрудничества региона и компании в сфере лесопользования и глубокой переработки древесины, промышленных, финансовых и социальных программ. В частности, группа «Илим» будет содействовать развитию малого и среднего предпринимательства в регионе, осуществлять поддержку муниципальных образований, поддерживать сферы образования, медицины, культуры и детско-юношеского спорта.

Особая роль в соглашении отводится обязательствам лесопользователя в части соблюдения правил заготовки древесины и ответственности при проведении природоохранных мероприятий. Отдельным пунктом документа регламентируется администрирование платежей и налоговых выплат в бюджеты всех уровней.

«Взаимные обязательства сторон соглашения отражают как интересы группы компаний, использующей природный и трудовой потенциал Архангельской области, так и интересы нашего региона в вопросах социально-экономического развития и занятости населения», – подчеркнул губернатор Архангельской области Игорь Орлов.

Не лишним будет напомнить, что на предприятиях группы «Илим» в Архангельской области занято около 20% всей численности работников регионального лесопромышленного комплекса. Компания обеспечивает свыше 30% налоговых поступлений в лесной сектор экономики. Осуществляя деятельность на территории Архангельской области, группа «Илим» вносит финансовый вклад в развитие социальной сферы Коряжмы: действуют программы благотворительной помощи детским домам и дошкольным учреждениям, программа поддержки ветеранских организаций, инвалидов и малоимущих, детского спорта, культуры и искусства. Существенным вкладом в реализацию программы поддержки бесплатного здравоохранения стало строительство медико-санитарной части.

«Мы активно сотрудничаем в развитии производства, оздоровлении региона, улучшении социальной сферы в Архангельской области. И без ложной скромности скажу: наше присутствие в регионе очень заметно. Но мы хотим достичь еще более весомых результатов», – отметил в своем выступлении на церемонии подписания соглашения Пол Херберт. Руководитель Департамента лесного хозяйства по СЗФО Андрей Карпилович так прокомментировал это событие: «Соглашение между Архангельской областью и ОАО "Группа «Илим»", демонстрирует важность партнерских отношений между хозяйствующими субъектами и лесопользователями. Примитивные схемы отношений "арендодатель – арендатор", "владелец – пользователь" уже давно не приносят ощутимой пользы. Партнерство обязывает обе стороны прислушиваться к нуждам и проблемам другой, бизнес и хозяйствующий субъект становятся более ответственными и в то же время более лояльными друг к другу. Но главное – оба участника процесса нацелены на улучшение ситуации в лесах, на развитие инфраструктуры лесных районов, заботу о будущих поколениях россиян».

В рамках этого соглашения группа «Илим» обязуется заниматься подготовкой и переподготовкой специалистов лесного сектора (что будет способствовать укреплению кадрового резерва отрасли в целом), а также проводить природоохранные мероприятия, которые относит к приоритетным. В документ внесено обязательство соблюдения компанией Правил заготовки древесины, утвержденных Рослесхозом в 2011 году. Радует и то, что группа «Илим» обязуется содействовать программе развития малого и среднего предпринимательства, – это созвучно последним предложениям Правительства РФ и Федерального агентства лесного хозяйства об активном подключении малого и среднего бизнеса к лесному сектору. Флагман лесной промышленности обязался предоставлять работу мелким компаниям, работающим в лесной отрасли. Это верное направление развития лесных регионов, которое поможет развитию отрасли в целом.

В свою очередь, Архангельская область обязуется вкладывать средства в развитие дорожной сети в лесах, в улучшение и развитие лесной инфраструктуры, что сделает леса Архангельской области более доступными и безопасными – на случай возникновения пожаров. Отрадно, что такой крупный и ответственный лесопользователь, как группа «Илим», заинтересован в устойчивом развитии сырьевой базы Архангельской области и пришел в этот регион всерьез и надолго.

Департамент лесного хозяйства по СЗФО





ПУТИ РЕШЕНИЯ АКТУАЛЬНЫХ ПРОБЛЕМ РОССИЙСКОГО ЛПК

ПЫТАЛИСЬ НАЙТИ УЧАСТНИКИ САММИТА В ВЕНЕ, ОРГАНИЗОВАННОГО КОМПАНИЕЙ HONEYWELL

15–16 мая в австрийской столице, в отеле «Хилтон», прошел международный саммит по проблемам целлюлозно-бумажной промышленности и биоэнергетики, организованный компанией Honeywell Process Solutions (HPS).

«Решения для быстро меняющегося мира» (Future proof. Solutions for an ever changing world) – так звучала основная тема HPS' 2012, международного саммита по проблемам целлюлозно-бумажной промышленности и биоэнергетики (Global Pulp, Paper and Biofuels Summit).

В центре внимания участников мероприятия, которое проводилось совместно с Международным саммитом по технологиям измерения параметров полотна, были вопросы взаимодействия ЦБП и биоэнергетики.

Работа саммита проходила по четырем направлениям: производство бумаги, целлюлозное производство, биоэнергетика и обеспечение качества бумажного полотна и нетканых материалов. Участники обсудили следующие вопросы:

- Каким образом новые технологии способствуют уменьшению расходов на оборудование предприятия;
- Как целлюлозно-бумажные комбинаты могут снизить выбросы парниковых газов и выйти в лидеры в производстве возобновляемых источников энергии на основе древесной биомассы;
- Как внедрение экологических технологий в целлюлозно-бумажной промышленности влияет на ускорение ее обновления;
- Каковы специальные требования к производственному процессу в части использования тех видов топлива и энергоресурсов, которые будут актуальны в будущем: биотопливо, энергия ветра, солнечная энергия, гидроэнергия и газификация угля;
- Какие технологические инновации могут в будущем обеспечить более рациональные и экологически чистые рабочие процессы, чем те, которые используются сегодня.

С докладами и сообщениями на саммите выступили представители компаний Andritz, Bosch, Stora Enso, Enviroburners, Pöyry Management Consulting Oy, Vacon, Green Fuel Nordic и других. И, разумеется, компании Honeywell.

Со вступительным словом к участникам мероприятия обратился вице-президент HPS по продажам и развитию бизнеса в регионах ЕБВА (Европа, Ближний Восток и Африка) Орхан Генис:

«Мировая экономика только начинает восстанавливаться после серьезного спада, и этот процесс идет очень непросто. Ситуация продолжает оставаться очень нестабильной. Развивающиеся страны стремятся к устойчивости своих экономик, в то время как развитые экономики восстанавливаются слишком медленно.



Вице-президент HPS по продажам и развитию бизнеса в регионах ЕБВА (Европа, Ближний Восток и Африка) Орхан Генис

Существенно меняется картина мировой энергетики. Япония после аварии на атомной станции Фукусима приняла решение о прекращении работы этой АС. Катар перестал быть самым крупным экспортером сжиженного природного газа. Сланцевый газ, который начали активно вырабатывать в США последние два года, способен вскоре превратить эту страну в крупного экспортера энергоносителей. Тенденция очевидна: ресурсы, использование которых сопровождает высокий уровень загрязнения, занимают все меньшую долю в общем балансе. Все больший интерес вызывают возобновляемые источники энергии, и именно в этой области в последнее время появились новые перспективные технологии. На их поддержку в мире выделяются крупные субсидии – $65–67 млрд, и в будущем уровень финансирования инновационных проектов будет только расти, достигнув $150 млрд к 2035 году. Современное общество и правительства развитых стран готовы идти на такие расходы, ведь реальность такова: возобновляемые источники энергии будут играть все более важную роль в общем балансе энергоносителей. Серьезной проблемой производства разных видов биотоплива стало использование в качестве сырья сельскохозяйственных культур, которые могли бы быть переработаны в продукты питания. Можем ли мы это себе позволить, учитывая, что в 2015 году на Земле будет проживать 9 млрд человек? Нет, надо опираться на другие возобновляемые источники энергии, на те технологии и технику, которые не изменяют основной функции сельского хозяйства. К таким источникам относится, например, лигноцеллюлоза, получаемая из древесины, и подобные виды биомассы. Когда мы говорим о биоэнергетике, мы перед собой ставим задачу разработать решения такого уровня, которые бы позволяли не использовать для создания биотоплива пищевые продукты сельскохозяйственного производства.



Специалист Европейского банка реконструкции и развития (ЕБРР) Юхан Нумминен

Другая тема – ЦБП, отрасль, неразрывно связанная с той, о которой я говорил выше. От энергетики зависит состояние мировой экономики в целом, и ЦБП тут не исключение. Производство бумаги по ряду причин переживает не лучшие времена, цены на бумагу начали идти вниз. Мы должны обязательно повышать эффективность бизнеса.

Как это сделать, и каким образом Honeywell вам может в этом помочь? Мы можем повысить качество работы деревообрабатывающих производств, ЦБ производств, снизить эксплуатационные расходы благодаря широким возможностям управления и технологиям, уменьшить потребление сырья на единицу готовой продукции, сократить логистические расходы, повысить производительность труда, вооружив предприятия широким инструментарием, основанным на передовых технологиях.

Основные составляющие нашего подхода к обеспечению предприятий ЦБП средствами автоматизации – безопасность производства, надежность управления с помощью виртуализации производственного процесса, снижение затрат, внедрение систем DCS (распределенные системы управления), систем диагностики состояния оборудования, систем APC (усовершенствованное управление технологическими процессами)».

Основная часть выступления специалиста Европейского банка реконструкции и развития (ЕБРР) Юхани Нумминена была посвящена ЦБП России.

«На карте мира, где отмечены страны, в которых работают технологии Honeywell, есть огромное белое пятно, которое по силуэту соответствует очертанию территории России, – сказал г-н Нумминен. – ЕБРР работает с рядом компаний, развивающих в России сектор лесной и деревообрабатывающей промышленности – "Монди", Stora Enso и др. Суммарный объем инвестиций банка в российские проекты – свыше 20 млрд евро. В прошлом году 30% всех предоставленных нами инвестиций пришлось на Россию. И эта страна и далее будет оставаться лидером по объемам финансирования со стороны нашего банка. Но прежде чем принять решение о выделении средств, банк проводит серьезные аналитические исследования и вкладывает средства только в надежные проекты.

Такие исследования мы проводили и в сфере ЦБП и в биоэнергетике Боснии, Румынии, Болгарии, Белоруссии, Украины. В рамках исследования мы сравнивали Россию по параметрам благоприятности инвестиционного климата с другими странами, где есть строящиеся объекты ЦБП. В трех пилотных регионах рассматривались только проекты нового строительства. При анализе гипотетической конкурентоспособности таких ЦБ производств, цифры по России в сравнении

с другими странами выглядят относительно неплохо: и потребление бумаги в стране высоко, и доходность инвестиций. Но обнаружился и ряд характерных для страны проблем.

Только самые крупные и сильные компании в этом бизнесе имеют возможность реализовывать крупные проекты. Ключевые вопросы, связанные с реализацией таких проектов, – это обеспеченность сырьем и подготовленность инфраструктуры.

Огромные запасы древесины – вот основной плюс России, любой проект в этой стране будет основан на естественно растущих лесах, а не на плантационных. И, конечно, качество «настоящей» древесины много выше плантационной. И по видовому составу древесины Россия, можно сказать, "выигрывает" – ведь в той же Южной Америке, где активно развивают "лесное плантаторство", во всех проектах используют один или несколько видов, поскольку на плантациях выращивают очень небольшое количество разновидностей деревьев.



Представитель компании MAKORUS Сергей Малков

Но есть и минусы. Самый объективный – естественный годовой прирост древесины у деревьев, здесь отличие между бореальными лесами и плантациями Южного полушария громадное. В бореальной зоне требуются очень большие лесные площади для обеспечения сырьем крупного ЦБП – от 3 до 10 млн га. Далее – логистика и транспортировка. Огромные расстояния влекут за собой затраты на топливо, амортизацию и пр. Климатические условия тоже нельзя сбрасывать со счетов, а если еще вспомнить о качестве дорог… Лет 6 назад я побывал на лесозаготовках близ Сыктывкара – харвестеры вязли в грязи по самые оси и даже в таком состоянии пытались заготавливать древесину…

В ходе своего исследования мы также общались со многими компаниями, обобщали их опыт, рассматривали ведение ими финансово-хозяйственной деятельности с точки зрения экономических рисков. Результаты исследования были обобщены в форме рекомендаций для российских властей и касались мер по привлечению инвесторов в лесной, целлюлозно-бумажный и деревообрабатывающий секторы. В частности, в этих рекомендациях делался акцент на возможности обеспечения бесперебойности поставок сырья, с тем чтобы доставка сырья была экономически оправдана, чтобы не было административных ограничений, связанных с существованием границ между областями и другими территориальными единицами.

На основании своего более чем 25-летнего опыта могу сказать, что с точки зрения банкиров в инвестиционных проектах, реализуемых в Восточной Европе, самый высокий риск у заказчика проекта. Среди факторов риска – выбор неверной стратегии реализации проекта, а для России еще и риск превышения бюджета проекта. Мои коллеги-консультанты отмечают, что это происходит со всеми проектами, в которых они участвуют. Риск задержки реализации проекта и превышения сроков – еще одна серьезная опасность. А отсюда следует и риск невыполнения проекта. Проблему могут представлять также нехватка квалифицированной рабочей силы, обеспечение сырьем, логистика и транспортировка, инфраструктурные и экологические вопросы. Приходилось сталкиваться с ситуациями в российских проектах, когда задержки с пуском производства были связаны с тем, что не подвели газ, не подключили электричество и т. д.

Если говорить о российских проектах, у них есть общая проблема, связанная с законодательством, да и политический климат в стране сложный. Финансы и макроэкономика тоже далеки от стабильности. Поэтому, если вы сейчас обратитесь за финансированием в серьезный банк для российского проекта стоимостью в $2,5 млрд, маловероятно, что вам предоставят такие заемные средства. По нашему мнению, российскому государству необходимо изменить инфраструктурные условия, обеспечить возможности надежной поставки сырья и оптимизировать процесс получения лицензий и разрешений. Только в этом случае можно всерьез рассматривать солидные инвестиции, а пока с проектами мега-масштаба связано слишком много сложностей.

Что касается наших инвестиционных проектов в ЛПК России, первым из них стал 15 лет назад комплекс в Сыктывкаре, сейчас принадлежащий компании "Монди". Затем мы участвовали в финансировании и других проектов, но главным образом это были проекты деревообрабатывающих производств и предприятий по выпуску пиломатериалов, панелей, щитов, плит MDF и т. д. Если же говорить о целлюлозно-бумажной отрасли, за последние 30 лет ни одного крупного проекта нового строительства ЦБП в России не было. А было: два крупных проекта модернизации с большим объемом инвестиций – уже упомянутый "Монди" (Сыктывкар) и проект группы "Илим" в Братске. Конечно, сомнения инвесторов в привлекательности инвестиционного климата в России по сравнению с другими странами вполне обоснованы. Но позволю себе заметить, что профессионалы, работающие в области деревообработки и ЦБП, верят в то, что у правительства РФ есть все возможности для принятия такого плана действий, который мог бы в корне изменить ситуацию таким образом, чтобы инвесторы смело могли приходить в Россию».

Развивая тему, представитель компании MAKORUS Сергей Малков ознакомил участников мероприятия с результатами оценки перспектив развития инвестиционных проектов в России: «Всем известно, что у России большие запасы леса – более 20% общемировых (81 млрд м^3 древесины), общая площадь лесов – свыше 1 млрд га, 60% из них относятся к промышленной категории. Ежегодный объем лесозаготовок составляет 500 млн м^3. По приросту этого объема даются разные прогнозы: мы, например, считаем, что он будет составлять 140 млн м^3 (примерно 25% от всего объема ежегодных разрешенных рубок).

Г-н Нумминен говорил о крупных проектах, выполненных в России, – компании "Монди" в Сыктывкаре и группы "Илим" в Братске. Но это проекты модернизации существующих производств, а если говорить о новом строительстве, то это, как правило, маленькие компактные проекты с бюджетом не более 200–300 млн евро. Почему не появляется новых проектов ЦБП в России? Привлекательность инвестиций – это сочетание потенциала инвестиций и рисков. Потенциал включает в себя целый ряд факторов, дающих инвестору гарантию того, что капитал не пропадет и будет получена прибыль, соответственно, тогда инвестиции в отрасль становятся привлекательными. Остановимся на этих факторах, влияющих на привлекательность российской отрасли для инвесторов. Прежде всего, стоимость электроэнергии. В 2010 году цены выросли до 70 евро за мегаватт/час, в 2011–2012 годах они немного понизились благодаря либерализации рынка электроэнергии, но произошло это, в основном, в результате проявления политической воли высшего руководства России в преддверии грядущих выборов. После выборов стоимость электроэнергии растет опять – уже поднялась примерно на 8–10%, растут и цены на газ. У крупных производств еще имеется возможность выторговать себе выгодные условия у компаний–поставщиков электричества, но маленьким производствам и небольшим объектам сегодня приходится платить более 100 евро за мегаватт. В соседней Финляндии цены вполовину меньше. Мне кажется, самая серьезная проблема для России – это логистика. Тарифы на железнодорожные перевозки продолжают расти, РЖД активно пользуется своей монополией, аргументируя рост цен необходимостью инвестиций в инфраструктуру и т. д.



Тарифы растут в среднем со скоростью 10% в год. Транспортировка по железной дороге выливается в огромные суммы. Приведу пример: доставка товаров из Красноярска до китайской границы обходится в 150 долларов за тонну, а потом еще по Китаю нужно транспортировать до





конечного потребителя, и это еще 35–40 долларов за тонну.

Запасы леса велики, но использовать их эффективно мы не можем, поскольку нет лесозаготовительной инфраструктуры. Здесь мы сильно отстаем от наших скандинавских соседей. Есть и еще один барьер на пути инвестора – это экологические нормы, которые были разработаны в 1940–1950 годах и базируются на модуле концентрации (т. е. измеряется концентрация выбросов в целом, а не в том месте, где находится конкретное производство). Нормативы по максимально допустимым, предельным концентрациям у нас гораздо строже, чем в других странах, и соответствовать им при использовании современных технологий зачастую просто невозможно, ведь в эти нормы включен целый ряд загрязняющих веществ, воздействие которых на окружающую среду иногда даже невозможно измерить! Причем, строгость норм "компенсируется" необязательностью их выполнения. Некоторые ЦБП в обход закона выкупают себе право превышать нормы. Это коррупция, преступление, а для европейского инвестора – неоправданный риск. Знаю случай, когда в Вологде скандинавский инвестор, испугавшись подобной ситуации, отказался от участия в проекте.

Один из самых серьезных негативных факторов – нехватка квалифицированной рабочей силы. Эта проблема касается всех компаний, всех проектов в России. И ситуация чем дальше, тем больше усугубляется: за годы перестройки мы потеряли 10–15 лет, образование ушло в глубокий кризис, квалифицированный персонал разбежался, никто не хотел всерьез изучать технологии лесозаготовительного производства. Только в последние годы появились отдельные интересные учебные программы в Архангельске и Петербурге, в вузы и техникумы пришли толковые студенты, что позволяет надеяться на возрождение процесса подготовки специалистов XXI столетия. Но профессиональных кадров пока не хватает. Да и зарплаты в нашей отрасли также ниже, чем где либо в Европе, хотя они постепенно растут. А вот производительность труда в России довольно низкая по сравнению со странами-конкурентами. Нам нужно кардинально менять ситуацию с кадрами и больше обращать внимания на образование, на обучение специалистов. Только в этом случае наш леспром сможет стать конкурентоспособным.

Еще один серьезный вопрос – стоимость сырья. В контексте вступления России в ВТО прогнозы в этой сфере неутешительны. Мне кажется, цены будут расти, и на них будут влиять неизбежные затраты на лесовозные дороги. После 18 лет переговоров Россия присоединяется к ВТО. Основной принцип этой организации – отсутствие тарифного регулирования между странами-членами и, в идеальном случае, отсутствие таможенных пошлин. Для вновь вступивших в ВТО стран предусмотрен поэтапный подход, постепенное уничтожение торговых барьеров. Так вот, согласно некоторым исследованиям, от вступления в ВТО ЛПК пострадает более всех других российских отраслей: высокая конкуренция со стороны иностранных компаний заставит многие мелкие производства в России закрыться.

Что касается экспорта российского сырья, есть уже утвержденные квоты: по сосне – 60 млн м^3 (3,6 млн м^3 – в Европу, в Японию 12,4 млн м^3, остальное – в Китай), по ели – 5,9 млн м^3 в Европу и 0,3 млн м^3 в другие страны. Предусматривается 15%-ная экспортная пошлина по сосне для объема ниже квоты и 13%-ная – по ели. По щепе пошлина сразу после вступления в ВТО составит 5%. Пошлины будут снижаться каждый год и через четыре года сведутся к нулю. Эксперты ожидают, что вступление в ВТО поставит нас в трудное положение по стоимости сырья. По нашим оценкам, она будет на уровне 15–20% от текущего уровня, максимум 5 евро за кубометр кругляка. Не менее сложная ситуация с импортом, в частности, с импортом бумажной продукции. Чтобы наладить собственные производства, потребуется поддержка со стороны государства.

Чего же нам ожидать? 30 апреля 2012 года Дмитрий Медведев подписал документ «Основы политики в сфере экономического развития России на период до 2030 года», в котором на 50 страницах обозначены основные проблемы и направления их решения. Среди важных мер: обязательная госэкспертиза для всех проектов строительства и использование передовых, экологически чистых технологий; прекращение существующей практики по установлению норм по сбросам и выбросам; требование обработки отходов перед их утилизацией; развитие системы образования с приоритетом в области экологии, введение новых учебных предметов; внедрение системы экологического мониторинга. К 1 декабря 2012 года мы увидим, какие нормы в итоге будут установлены в России на период до 2030 года. Что касается инвестиционного климата, Владимир Путин поставил цель поднять Россию в рейтинге Всемирного Банка по простоте ведения бизнеса на 100 позиций вверх (сейчас мы на 120 месте). Планируется уменьшение числа необходимых разрешительных документов, сокращение времени на получение разрешительной документации. Планы, конечно, замечательные, вопрос только в том, как они будут реализовываться – от этого зависит наше будущее и конкурентоспособность всей российской экономики, в частности, предприятий ЦБП.

В течение нескольких последних лет проведен целый ряд мероприятий для повышения привлекательности ЦБ отрасли, в Лесной кодекс внесены поправки, сделаны изменения в процедурах импорта оборудования, внедряются механизмы, направленные на стимулирование проектов со статусом приоритетных. Следующим шагом должны стать такие изменения в лесных нормах, в технологии работы предприятий, чтобы существенно повысить эффективность лесозаготовительных операций. Необходимо также и улучшение имиджа нашей отрасли, подобно тому, как это успешно делают в Финляндии: вместо традиционного подхода в ЦБП этой страны сейчас применяется концепция «биофорест». Ее суть: экология + образование + наука + государственная поддержка для инвесторов с точки зрения налогового климата, финансирования…

Один из возможных вариантов создания новых рентабельных производств – использование частно-государственного партнерства в сфере реализации крупных проектов. В рамках этого подхода инфраструктурные затраты (строительство мостов, подключение к магистралям и т. д.) будут осуществляться из госбюджета, что существенно облегчит финансовое бремя для инвесторов».

Сотрудники компании Honeywell с гордостью показали гостям саммита демонстрационный зал, в котором были представлены основные продукты фирмы, рассказали о новинках, охотно ответили на вопросы. К каждому экспонату в демо-зале был «прикреплен» специалист Honeywell.

Компания HPS продемонстрировала свои новейшие разработки в сфере интегрированных систем контроля качества и информирования о технологических процессах. Одна из них – усовершенствованный вариант популярной системы контроля качества Experion® MX – позволяет снизить издержки и упростить эксплуатацию линий по производству санитарно-гигиенической бумаги. В состав системы включен инфракрасный датчик для измерения веса и влажности волокон – Transmission Infrared (TRIR), что расширило возможности оборудования.

Благодаря использованию нового инфракрасного датчика можно вдвое уменьшить количество датчиков, необходимых для обеспечения контроля производства санитарно-гигиенической бумаги. Это значит, что снижается сложность и стоимость производства. TRIR может также использоваться для модернизации старых систем, в которых применяются датчики с источником бета-излучения, что позволяет исключить расходы на периодическую замену источников излучения.

«Наши клиенты постоянно ищут способы повысить качество и эффективность процесса производства, и новый датчик предоставляет им такую возможность, – говорит Брэд Гарнетт, руководитель целлюлозно-бумажного направления Honeywell Process



Solutions. – Компания Honeywell много лет поставляет односторонние инфракрасные системы производителям санитарно-гигиенической бумаги, и мы рады сделать эту технологию доступной более широкому кругу предприятий отрасли с помощью нашей новинки TRIR». Система контроля качества Honeywell Experion® MX, которая выпускается с 2009 года, интегрируется с АСУ ТП Honeywell Experion® Process Knowledge System и обеспечивает весьма высокую скорость сканирования и обработки в сочетании с передовой технологией измерений и наиболее полнофункциональным в отрасли пакетом приложений по управлению качеством. Система проста в использовании, обеспечивает четкую картину процесса производства бумаги, а также проста и экономична в обслуживании. В состав Experion MX также входит самый быстрый сканер из существующих сегодня в отрасли – скорость его работы – 1 200 мм/с.

Эффективность и надежность Experion® MX подтверждены и недавним внедрением этой системы на производстве Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH. Этот крупный производитель бумаги и фоточувствительных материалов, выбрав Experion® MX взамен прежней системы контроля качества, ожидает, что использование новинки позволит значительно повысить контроль качества, – это обеспечит точное планирование производство и поможет уменьшить производственные отходы на предприятии компании в г. Билефельде (Германия). И, наконец, еще одно недавнее достижение Honeywell: 21 марта 2012 года компания подписала соглашение о сотрудничестве с фондом «Сколково». В его рамках Honeywell планирует открыть научно-исследовательский центр для разработки инновационных технологий в сфере IT и телекоммуникаций.

Соб. инф.

КАРИ ЛИУККО: «МЫ ИЩЕМ СВОЕГО КЛИЕНТА»

Один из топ-менеджеров компании Honeywell, руководитель направления по биотопливу в Европе, на Ближнем Востоке и в Африке г-н Кари Лиукко, несмотря на свою занятость на саммите, уделил несколько минут для интервью нашему корреспонденту.



– Расскажите, пожалуйста, о деятельности вашего направления в компании Honeywell.

– В моем ведении вся деятельность компании, связанная с производством различных видов биотоплива. Сюда относятся все типы продукции, основанные на биомассе, включая жидкие виды топлива (например, дизельное автомобильное и даже авиационное топливо). К сожалению, мы еще не сделали в России ни одного проекта в этой области. Но мы постоянно ищем своего клиента и инвесторов, которые смогли бы реализовать в вашей стране первый подобный проект.

Мы в самом начале пути, на стадии изучения нового рынка. И хотя направление, которое я возглавляю, довольно новое для компании Honeywell, мы уверены в успехе. Нам есть что предложить России – перспективные технологии, которые готовы к немедленному применению в промышленности. Я говорю о новой технологии RTP (Rapid Thermo Processing Technology – Технология быстрой термической обработки), позволяющей преобразовывать биомассу, включая лесные и сельскохозяйственные отходы, в экологически чистое жидкое биотопливо с нейтральным уровнем эмиссии углекислого газа.

Это топливо можно сжигать вместо натурального газа в промышленных горелках для получения тепла или электроэнергии.

Технология RTP появилась на рынке 3,5 года назад, в 2008 году. Однако ее основы были заложены намного раньше – 20 лет назад. Мы называем ее Proven Material Technology, то есть «технология, у которой нет рисков при использовании». Она проверена и готова к применению в промышленных масштабах, что очень важно для отрасли. Если вы делаете значительные инвестиции в биотопливный завод, значит рассчитываете ежегодно получать определенное количество тонн готового продукта. Наши установки, параметры которых могут быть внушительными, – например, 30x70x70 м, потребляют около 350 тыс. кубометров сырья в год, а на выходе промышленники получат 90 тыс. т топлива. Так вот, чтобы делать инвестиции в такое производство, вы просто не имеете права пользоваться непроверенными технологиями, слишком высок риск провала проекта. Honeywell же предлагает проверенные технологии.

– Почему вы решили продвигать эту технологию именно в России?

– Мы считаем, что в России есть большой потенциал для ее применения. У вас развитая лесозаготовительная отрасль: работают лесопильные предприятия, инвестируются деньги в лесную отрасль, хорошо развита ЦБП.

В вашей стране сейчас есть все условия для того, чтобы развиваться дальше: в лесах большой запас сырья, предприятия ЛПК активно занимаются лесозаготовкой, обеспечивая лесопильные компании определенным объемом сырья. Ежегодно образуется много отходов производства, есть большие объемы древесины, которая непригодна для основной деятельности предприятий отрасли.

Эти отходы и некондиционную древесину можно с помощью технологии Honeywell преобразовать в биотопливо, в этой сфере у России огромные возможности. Мы называем эту часть своей работы Green business case, то есть развитие отрасли защиты окружающей среды. Применяя нашу технологию, российские предприятия могут улучшить свое экономическое положение.

Немаловажно, что в мире растет рынок потребления биотоплива. Например, в Европе, где очень жесткие законы по выбросам углекислого газа (CO_2). Ведь высокая концентрация выбросов углекислого газа в атмосферу способствует глобальному потеплению. Вот почему огромное число промышленных компаний сейчас в поиске доступного топлива, которое они могли бы использовать вместо нефти или газа.

Как я уже говорил, мы активно изучаем российский рынок, участвуем в специализированных конференциях, например, на конференции Адама Смита; здесь, в Вене, на конференции «Целлюлозно-бумажная промышленность России и СНГ». Мы хотим донести до российских потребителей информацию о возможностях нашей технологии, которые они могут использовать уже сегодня. Ведь для использования наших технологий в промышленности уже пришло время.

– Какие отрасли вы считаете наиболее перспективными для использования биотоплива?

– Область применения биотоплива довольно широка, и в связи с этим у нас большой круг потенциальных клиентов. Те компании, которые сегодня уже вовлечены в структуру производства и использования продукции, основанной на биомассе (например, лесозаготовительная отрасль, производство клееной фанеры, ЦБП), – это кандидаты на использование такого рода технологий и процессов, которые предлагаем мы. Ну и, конечно, энергетические компании, которые уже используют биомассу для отопления и получения электричества. Эти компании являются потенциальными инвесторами. Сейчас мы наблюдаем (преимущественно в Европе) любопытную тенденцию: дальновидные игроки рынка все чаще объединяют свои мощности, образуются совместные предприятия.

Так, например, Wärtsilä и Metso создали альянс MW Power. Или, например, те, кто производят биомассу, объединяются с теми, кто контролирует энергетический рынок. Такие слияния становятся все более типичными для европейского рынка. Тем не менее, это новая отрасль, новый бизнес, здесь не все еще ясно.

– В таких европейских странах как Швеция и Финляндия биотопливо активно применяется в быту и повседневной жизни. Например, на него переводят городской общественный транспорт. Программа внедрения биотоплива решается на государственном уровне.

В России же пока активного развития этот вид топлива не получил. Так почему вы считаете, что нам стоит уделять ему такое большое внимание?

– На то есть две причины. Во-первых, вам необходимо развивать производство биотоплива для того, чтобы войти на европейский рынок как производитель и, получив выгоды от низких затрат на биомассу, осуществлять поставки биотоплива на европейский рынок.

Вторая причина – через каких-нибудь 5–10 лет цены на основные виды энергии в России возрастут, и энергетическая стратегия страны может измениться. Дешевые нефть и газ через какое-то время перестанут быть дешевыми.

Необходимо брать в расчет и новые законы, касающиеся регулирования принципов защиты окружающей среды: когда они дойдут и до России (что произойдет очень скоро), производственные компании будут обязаны их соблюдать, если захотят обладать имиджем надежных производителей.

Мы должны смотреть в будущее и думать о том, что нас ждет через 5 или 10 лет.

– Какой будет ваша стратегия продаж новой технологии в России?

– Наша технология RTP будет активно продвигаться в России сотрудниками российского офиса. Мы отводим ему очень важную роль, ведь для того чтобы продавать этот продукт на российском рынке, нужно понимать психологию потенциальных клиентов, знать их менталитет, предвидеть их реакцию на то или иное действие.

У нас есть опыт долгосрочного сотрудничества с клиентами в области ЦБП в вашей стране, и представители этой отрасли знают нас, нашу организацию, стиль нашей работы. Конечно, мы будем использовать этот опыт в продаже нашей новой технологии в России.

Беседовала Елена ШУМЕЙКО

СПРАВКА

Компания Honeywell Process Solutions (HPS) входит в состав группы Honeywell Automation and Control Solutions – мирового лидера в области создания продуктов и оказания услуг для повышения эффективности и рентабельности промышленных производств, обеспечения соответствия нормативам и поддержания безопасной и комфортной среды в административных, промышленных и жилых зданиях.

Многоотраслевая промышленно-технологическая корпорация Honeywell International входит в список 100 ведущих мировых компаний по версии журнала Fortune и пользуется заслуженной репутацией в таких областях, как аэрокосмическая техника, технологии управления административными, промышленными и жилыми зданиями, автомобильная техника, производство турбокомпрессоров и специальных материалов.

КАКИЕ ПЕЛЛЕТЫ ЛУЧШЕ: ЧЕРНЫЕ ИЛИ БЕЛЫЕ?

В предыдущем номере журнала (ЛПИ № 3, 2012) мы начали рассказывать о новой, эффективной и энергосберегающей, технологии обработки твердой биомассы для производства биотоплива (пеллет и брикетов) путем торрефикации. Оценив достоинства и недостатки торрефикации, мы приступили к рассмотрению перспектив ее использования в мире.

Предлагаемая вниманию читателей публикация – краткий обзор перспектив развития этой технологии на американском континенте и в России.

США

В США основными игроками на зарождающемся рынке технологий и оборудования для торрефикации являются несколько компаний. Это Pursuing Torrefaction и Agri-Tech Producers из штата Южная Каролина, CNFBiofuels и Renewable Fuel Technologies (Калифорния), Earth Care Products (Канзас), EcoFuels и Integro Earthfuels (Северная Каролина), New Earth (Вашингтон), Terragreen Energy (Пенсильвания), Torrefaction Technologies (Мэн), Wyssmont (Нью-Джерси), Zikha Biomass (Техас) и др. Формат статьи не позволяет рассказать подробно обо всех этих фирмах, но современные информационные технологии дают возможность заинтересованным лицам зайти на сайт любой из вышеописанных компаний и получить необходимые сведения. В нашей публикации мы ограничимся краткой информацией о некоторых из этих компаний.

Компания Agri-Tech Producers, LLC (ATP) изготавливает оборудование для торрефикации гранул Torre-Tech® 5.0. Президент Agri-Tech Producers, LLC Джозеф Дж. Джеймс (Joseph J. James):

«Линия торрефикации Torre-Tech® 5.0 может работать с сырьем, исходная влажность которого доходит до 40%, т. е. без предварительной подсушки. Производительность – 5 т в час. Линия проста в обслуживании, стоимость при поставке под ключ – $4,5 млн, сроки поставки – 6–8 месяцев. В сотрудничестве с нашим партнером – фирмой Kusters Zima Corporation мы работаем сейчас над уменьшенным вариантом линии, специально предназначенной для демонстрационных проектов и тестов. Этот вариант будет готов в третьем квартале 2012 года. У ATP есть лицензия на инновационную технологию торрефикации древесной щепы и растительной биомассы, разработанную вместе с Университетом штата Северная Каролина (NCSU)».

Компания Agri-Tech Producers, LLC (ATP) учреждена в 2005 году, находится в г. Колумбия, штат Южная Каролина. Президент и основатель компании Джозеф Дж. Джеймс – инициатор развития биоэнергетики на юго-востоке США с 2004 года, вице-президент и соучредитель Совета по биомассе Южной Каролины (South Carolina Biomass Council), член Ассоциации сельскохозяйственных и лесных энергоресурсов юго-востока США (Southeast Agriculture & Forestry Energy Resources (SAFER) Alliance).

Основные технические характеристики линии Torre-Tech® 5.0:

- размеры (ДШВ): 24x9x9,8 м;
- сырье: щепа, солома, плантационные быстрорастущие растения и другая «зеленая» биомасса; фракция исходного сырья – 0,5–12 мм; влажность исходного сырья – до 40%;
- потребляемая электроэнергия (мощность электродвигателей) – 225 кВт;
- выход торрефицированного продукта – примерно 1 т из 3 т сырья в зависимости от вида и влажности сырья;
- влажность готовой продукции – ниже 10%, теплотворность – 5500 ккал/кг (±10%).

Компания Wyssmont из Северной Каролины заявила об успехе пилотного проекта создания собственной технологии торрефицирования щепы с помощью так называемого теплового процессора Wyssmont® Turbo-Dryer®. Сейчас руководство Wyssmont рассматривает вопрос о полномасштабном коммерческом производстве линий торрефикации биомассы.

Интересен проект, инициированный компанией Enviva в ноябре 2011 года. Enviva LP – один из крупнейших производителей биотоплива в Соединенных Штатах и Европе (Enviva занимается производством классических древесных пеллет с 2007 года). В 2011 году на своих пеллетных заводах в США и Европе компания произвела 750 тыс. т древесных пеллет. Enviva объявила о создании в партнерстве с известной международной нефтегазовой компанией ConocoPhillips нового предприятия – ECo Biomass Technologies (ECo Biomass), которое будет заниматься производством торрефицированного биотоплива.

ECo Biomass построит и введет в эксплуатацию (предположительно в 2013 году) завод по производству торрефицированных пеллет (ТП) на основе передовых мировых технологий торрефикации. Продукция завода будет поставляться нескольким энергетическим концернам в рамках достигнутых с ними соглашений, нацеленных на сокращение эмиссии парниковых газов за счет использования торрефицированных пеллет вместо угля или совместно с углем на ТЭС – на энергетических установках, принадлежащих этим концернам.

Участие в проекте ConocoPhillips и Enviva, компаний с мировым именем и огромным опытом работы в топливно-энергетическом секторе, создаст большие возможности по продвижению на мировом рынке биотоплива новой генерации – торрефицированных пеллет.

«Цель нашего партнерства с ConocoPhillips – предоставлять для нужд предприятий энергетики новое, возобновляемое топливо и дать возможность всем нашим партнерам – как топливным компаниям, так и предприятиям, занимающимся генерацией электрической и тепловой энергии – уменьшить негативное воздействие их деятельности на окружающую среду», – пояснил президент компании Enviva Джон Кепплер (John Keppler).

Немецкий энергоконцерн Vattenfall активизирует деятельность за океаном и планирует строительство заводов для производства торрефицированных гранул в США и Южной Америке для обеспечения потребностей в биотопливе своих европейских электростанций. Дочерняя компания другого крупнейшего европейского энергоконцерна RWE – RWE Innogy, у которой уже имеется свой пеллетный завод (один из самых больших в мире) на юге штата Джорджия, в США, будет расширять производство с целью выпуска торрефицированных гранул. Менеджмент Vattenfall и RWE – RWE Innogy уверен, что стоимость поставки гранул в Западную Европу из Америки морским путем будет значительно дешевле поставок автомобильным и железнодорожным транспортом из Восточной Европы и России.

В 2010 году министр сельского хозяйства США Том Вилсак (Tom Vilsack) заявил, что администрация Президента США планирует сосредоточиться на разработке потенциала сельского хозяйства в вопросах производства энергии. Повышенный интерес, проявляемый к биоуглю (в США, как и в Европе относят к биоуглю также и торрефицированную биомассу), который изготавливают из растительной биомассы и отходов АПК, вызван тем, что его использование позволяет решать сразу несколько задач:

- сокращение объемов выбросов парниковых газов в атмосферу;
- повышение качества почв и урожайности посевов (за счет использования золы, образующейся после сжигания ТП, в качестве удобрения);
- переработка органических отходов.

Американские компании EcoTECH Energy Group Inc. из Сиэтла и HM3 Energy из штата Орегон приступили к производству торрефицированных брикетов. Фирма HM3 Energy выпускает брикеты под торговой маркой TorrB™. Компанией совместно с Западным исследовательским институтом (Western Research Institute) из штата Вайоминг проведены тестовые испытания, получен грант в размере $450 тыс. по государственной программе поддержки малого бизнеса в инновациях и исследовательских работах (Small Business Innovation Research Program, SBIR). Ведутся предпроектные работы по строительству экспериментального завода по производству торрефицированных брикетов. Брикеты TorrB™ могут быть изготовлены как из древесных отходов, так и из любой другой твердой растительной биомассы (соломы, травы, шелухи гречихи и пр.). Как показали результаты проведенных тестов, на ТЭС уголь может быть полностью заменен такими брикетами.

КАНАДА

Канадская компания Biomass Secure Power Inc. (BSP) несколько лет назад заявила о грандиозных планах по производству торрефицированных пеллет в провинции Британская Колумбия. Первый пеллетный завод с ежегодной производительностью 250 тыс. т пеллет планировалось запустить в 2012 году и постепенно довести на нем выпуск ТП до 100%, а в 2013 и в 2014 годах построить еще четыре типовых завода и выйти на объем производства 1 млн т гранул в год. Руководство компании заявляет, что ее цель – довести общий объем производства гранул на своих заводах после 2015 года до 5 млн т в год и стать главным производителем твердого торрефицированного биотоплива в Канаде, и не только...

Пока неясно, какой именно тип технологического оборудования для торрефикации гранул будет задействован на заводах BSP, но известно, что планируется использовать собственную запатентованную технологию, позволяющую торрефицировать от 50 до 80 т гранул в час. Также неизвестно, кто будет покупателем такого большого количества ТП. У канадской компании планы очень большие, в основном они нацелены на продажу ТП для европейских энергоконцернов. Но потребительский рынок торрефицированных пеллет в Европе пока еще в стадии становления…

18 мая 2011 года руководство BSP сообщило, что компания подписала соглашение о поставках гранул со вторым по величине южнокорейским концерном LG. Соглашение предусматривает поставки древесных гранул в Южную Корею начиная с 2012 года и заключено сроком на десять лет на сумму 37,5 млн канадских долларов ежегодно. Объемы поставок не оглашаются. Контракт с LG для BSP знаменателен, ведь до сих пор канадские производители пеллет не поставляли свою продукцию в таких больших объемах на азиатский рынок, а торрефицированные пеллеты не поставляли вообще. Из портов Британской Колумбии ежегодно отгружается в Европу (через Панамский канал), в США и на Дальний Восток от 500 до 700 тыс. т пеллет. Из этого объема в страны Азии продается только около 50 тыс. т пеллет в год. Основные игроки на пеллетном рынке в Канаде – это компании Pinnacle Pellets и Pacific Bioenergy, которые уже производили древесные гранулы и экспортировали их в Европу в тот период, когда фирма Biomass



Делегация Тамбовского государственного технического университета на переговорах о приобретении технологии торрефикации с компанией Energy Valley в Гронингене (Нидерланды). Январь 2012 года

Secure Power Inc. еще не существовала. BSP, которая была основана в 2002 году, расположена в г. Абботсфорд (Abbotsford), примерно в 100 км к востоку от Ванкувера. Первоначально предприятие ставило своей основной целью разработку проектов электростанций, работающих на биомассе, а с 2005 года переключилось на производство самого биотоплива в виде пеллет из древесной биомассы.

Удастся ли BSP осуществить свой грандиозный проект и в каком объеме – покажет время. Во всяком случае, есть неплохие предпосылки для реализации намеченного. Британская Колумбия – центр производства канадских древесных пеллет: здесь расположены заводы, ежегодно выпускающие примерно 1 млн т гранул, это 80% всех изготавливаемых в Канаде пеллет. В Британской Колумбии есть огромная сырьевая база для производства этого вида биотоплива на ближайшие 20 лет – примерно 4,4 млн м^3 древесной биомассы в год. Откуда такие большие запасы сырья? Леса Западной Канады переживают самое мощное за последние годы нашествие вредоносных горных сосновых жуков (Mountain Pine Beatle), представляющих собой разновидность жуков-короедов, которые уже повредили более 9 млн га соснового леса, в основном в провинции Британская Колумбия. В министерстве лесного хозяйства этой провинции (British Columbia's Ministry of Forests) полагают, что к 2015 году короедом будет повреждено примерно три четверти лесов Британской Колумбии.

Перед канадским правительством теперь стоит задача избавиться от мертвой древесины в целях пожарной безопасности и для создания площадей для лесовозобновления. Наиболее целесообразным вариантом утилизации поврежденной древесины является ее использование в качестве сырья для производства твердого биотоплива.

Компания BC Bioenergy Network и Ассоциация древесных пеллет Канады (WPAC) начали исследование и составление технико-экономического обоснования пилотного проекта строительства завода по торрефикации древесных гранул. Руководители BC Bioenergy Network и WPAC полны оптимизма и считают, что успешный пилотный проект позволит применить технологию торрефикации на всех канадских предприятиях – производителях пеллет и даст им значительное конкурентное преимущество перед зарубежными производителями пеллет.

БРАЗИЛИЯ

Бразильская компания Energias Renovaveis do Brasil Ltd. (ERB), занимающаяся проектами в сфере использования биомассы в энергетике, начала предварительную проработку проекта строительства демонстрационного завода по торрефикации древесных гранул на северо-востоке Бразилии. Сырьевая база, по данным бразильской Ассоциации лесных плантаций (Brazilian Association of Forest Plantation Producers), – около 6,5 млн га плантаций сосны и эвкалипта. Продукцию завода предполагается поставлять в Великобританию, Нидерланды, Германию.

Почему же северо- и южноамериканские производители твердого биотоплива ориентированы на продажу как классических, так и торрефицированных пеллет в Европу, а не на внутренний рынок? На основании информации из открытых источников США известно, что стоимость одной тонны торрефицированных древесных гранул, произведенных на заводах в этой стране, будет составлять от $150 до 200 (для справки: средняя цена на уголь в США всего $60 за тонну). При таких ценах торрефицированные пеллеты вполне могут поставляться крупными судовыми партиями (балкерами, дедвейтом от 25 до 40 тыс. т) на европейские ТЭС по цене (например, в Роттердаме), сопоставимой с ценами на классические древесные гранулы (если ориентироваться на биржевые котировки нидерландской биржи биотоплива).

В таблице, которая иллюстрирует эту публикацию, показаны объемы потребления пеллет на самых крупных западноевропейских ТЭС. Данные таблицы дают ответ на вопрос, почему производители торрефицированных гранул в США и Канаде делают ставку на европейский рынок потребления.

РОССИЯ

Как это часто бывает в России, мы только недавно вспомнили о давно забытой технологии мягкого пиролиза древесины, подробно описанной во многих научных работах и учебниках еще в 1960–1970-е годы прошлого века. Вспомнили и… вместо того чтобы использовать богатейшую отечественную научную базу и инвестировать в производство на территории РФ, обратили свой взор на Запад.

Тем интереснее будет увидеть через год результаты работы учебно-информационного центра биоэнергетики при Тамбовском государственном техническом университете (ТГТУ), который в октябре 2011 года выиграл проводившийся Министерством образования и науки РФ тендер по теме «Разработка технологии предварительной термической обработки древесных и растительных отходов для получения биотоплива, обладающего улучшенными технико-экономическими характеристиками». С ТГТУ был заключен госконтракт на 142 млн руб. Сейчас специалисты университета работают над созданием технологии гранулирования и торрефицирования соломы в Ростовской области. Пожелаем им творческих успехов. Надеемся, что их разработки позволят отечественным предприятиям отказаться от закупки дорогостоящего западного оборудования и технологий.

Сегодня технологии торрефикации древесной биомассы в РФ для промышленного производства в больших объемах продвигают компании Midway United Ltd. и ООО «Группа компаний "Русский биоуголь"», учредителем которых является Валерий Рощупкин, несколько лет назад возглавлявший Рослесхоз. Г-н Рощупкин заявил недавно в СМИ, что идет разработка проектно-сметной документации по строительству первого завода торрефикации древесных гранул в Архангельской области, производительность которого 70 тыс. т гранул в год. Завод планируется ввести в эксплуатацию в 2013 году. В России предполагается построить сеть заводов совокупной производительностью 10 млн т торрефицированных гранул в год, и из них 3 млн т будет выпускаться в Архангельской области.

ЗА И ПРОТИВ

Скептики и ярые противники торрефикации приводят следующие аргументы против развития этой технологии. Для торрефикации твердой биомассы требуется специальное дорогостоящее оборудование, которое должно обеспечивать определенный температурный режим и длительность процесса торрефикации в зависимости от вида и качества подаваемого сырья, поэтому себестоимость торрефицированных

Современные технологии биоэнергетики



Котлы на древесных отходах, единичной мощностью от 300 кВт до 5 МВт.



ПО Теплоресурс
Тел. факс: +7 (49232) 5-70-50
E-mail: info@pkko.ru
Skype: teplo-resurs
www.pkko.ru

Производственное Объединение "ТЕПЛОРЕСУРС"
601911, Владимирская область, г. Ковров
ул. Космонавтов, д. 1.

Таблица. Европейские электростанции – потенциальные потребители торрефицированных пеллет

Страна	Месторас-положение	Наименование ТЭС	Собственник	Производи-мая элек-трическая мощность, МВт	Потребле-ние пеллет, тыс. т/год	Основное топливо	Топливо для совместного сжигания
Бельгия	Гент	Rodenhuize	Elektrabel (GDF Suez), Ackermans & van Haaren	180	225	Древесные пеллеты (с 2009)	Нет
Бельгия	Флемалле	Les Awirs	Elektrabel (GDF Suez)	85	400	Древесные пеллеты	Нет
Дания	Копенгаген	Avedore	Dong Energy	365	300	Газ, нефть	Древесные и соломенные гранулы
Дания	Кёге	Amager	Vattenfall	80	40 древес-ных + 100 соломенных	Каменный уголь	Древесные и соломенные гранулы (35–100 %)
Дания	Архус	Studstrupvarket	Dong Energy	350 x 2	250 соло-ма + 100 др. биомасса	Уголь	Солома (10 %)
Германия	Берлин-Шпандау	Reuter West	Vattenfall	165	Нет данных	Каменный уголь	Древесные пеллеты (тесто-вый режим – 50 %)
Велико-британия	Immingham, North	Drax Power Station	Drax Power	4000	12000	Каменный уголь	Древесные пеллеты и энер-гетич. растения (10 %)
Велико-британия	Тилбери	Tilbury	RWE npower	742	25000	Биомасса (с 2012 года)	Нет
Нидерланды	Гертруден-берг	Amer	Essent (RWE)	645	300	Каменный уголь	Древесные пеллеты (30 %, к 2015 году – 50 %)
Нидерланды	Гертруден-берг	Amer	Essent (RWE)	600	500	Каменный уголь	Биомасса (более 35 %, к 2015 году – 80 %)
Нидерланды	Роттердам	Maasvlakte	E. on Benelux	2 x 531 + 1100 строится	Нет данных	Каменный уголь	Пеллеты из биомассы, жи-вотный жир (12 %)
Нидерланды	Эмсхафен	Kraftwerk Eamshafen	Essent (RWE)	1600	Нет данных	Каменный уголь	Биомасса (12 % – с 2013 года)
Нидерланды	Нимеген	Gelderland	Elektrabel (GDF Suez)	180	470	Уголь	Древесные пеллеты (5 %)
Нидерланды	Роттердам	Maasvlakte	Elektrabel (GDF Suez)	724	Нет данных	Каменный уголь	Биомасса (50 % – с 2013 года)
Нидерланды	Борсселе	Borssele	EPZ	403	Нет данных	Уголь	Биомасса (16 %)
Нидерланды	Амстердам	Hemweg Centrale	Nuon (Vattenfal)	630	Нет данных	Уголь	Биомасса (14 % – к 2013 году)
Нидерланды	Буггенум	Willem-Alexander Power Plant	Nuon (Vattenfal)	253	Нет данных	Уголь	Биомасса (30 %)
Швеция	Стокгольм	Hasselbyvaerket	Fortum Power and Heat AB	300	250	Уголь	Древесные пеллеты, косточ-ки оливок

гранул будет очень высокой. С этим трудно не согласиться; например, по неофициальным данным, завод Topell Energy в Дуйвене (Нидерланды) работает не на полную мощность именно по этой причине (себестоимость производства торефицированных гранул высокая, поэтому такие гранулы не выдерживают пока конкуренции с классическими, неторрефицированными). К тому же в Нидерландах до сих пор не решен вопрос с субсидированием ТЭС, планирующих использование биотоплива с 2013 года (в 2012 году заканчивается срок действия закона о субсидиях, на основании которого за каждый киловатт-час электроэнергии, выработанной с использованием биотоплива, государство выплачивает от 5 до 8 евроцентов).

В мире пока еще нет ни одного завода, выпускающего торрефицированное твердое биотопливо в промышленном масштабе, а все действующие заводы работают только в тестовом или демонстрационном режиме. Пока неизвестно ни одного случая, когда торрефицированные гранулы перевозились бы в открытых железнодорожных полувагонах, хранились бы длительное время под открытым небом, подвергаясь при этом воздействию осадков. А все, что говорится об их чудесной гидрофобности, – не более чем результат немногочисленных сомнительных лабораторных исследований и псевдонаучных публикаций.

Сторонники технологии производства торрефицированного биотоплива ссылаются на фактор времени. Они призывают вспомнить недавнее прошлое, ведь еще каких-то десять лет назад технология пеллетирования древесины также принималась в штыки, и аргументированно говорят о том, что сейчас производство пеллет – основа динамично развивающегося во всем мире бизнеса с миллионными объемами производства. Для торрефицированного биотоплива все только начинается, – заявляют адепты этой технологии, – впереди у ТП очень большие перспективы, и вполне возможно, что этот вид биотоплива вытеснит с рынка обычные индустриальные пеллеты...

Сергей ПЕРЕДЕРИЙ,
Дюссельдорф, Германия
s.perederi@eko-pellethandel.de

PULP PAPER IN RUSSIA AND THE CIS

Adam Smith CONFERENCES

Скидка 10%*!

Укажите код PRC17LMPDA при регистрации

17-я ежегодная конференция

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ РОССИИ И СНГ

4 - 6 декабря 2012г., Отель Марриотт, Вена, Австрия

3 дня экспертной информации, насыщенных дискуссий и делового общения

САМЫЙ ГЛАВНЫЙ ФОРУМ, посвящённый ЦБП в РОССИИ и СНГ, на котором собираются руководители предприятий ЦБП, эксперты отрасли, поставщики технологий и оборудования

В программе 2012 года - БОЛЕЕ 10-ти ИНТЕРАКТИВНЫХ СЕССИЙ И ПЛЕНАРНЫХ ЗАСЕДАНИЙ по самым злободневным темам развития отрасли

БОЛЬШЕ ВСТРЕЧ ОДИН НА ОДИН В 2012 ГОДУ! Индивидуальные встречи с основными участниками рынка впервые с успехом прошли в 2011 году

ВСТРЕЧИ В НЕФОРМАЛЬНОЙ ОБСТАНОВКЕ - мы не можем представить данный форум без коктейльного приёма или ужина и без совместного выхода в вечернюю Вену

также в программе:

НАЦИОНАЛЬНАЯ ЛЕСНАЯ ПОЛИТИКА - важные моменты для ЦБП

ВТОРИЧНАЯ ПЕРЕРАБОТКА И ВОЗОБНОВЛЯЕМОЕ ПРОИЗВОДСТВО - перспективы в России и СНГ

ПРОИЗВОДСТВО БИОТОПЛИВА - стратегия развития рынка в России и СНГ

ЗАБОТА ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ - ЦБК в 21-ом веке

ИНВЕСТИЦИИ И ФИНАНСИРОВАНИЕ - поиск капитала для для развития ЦБК

КОРОТКО В ПРОГРАММЕ ФОРУМА 2012:

ВСТРЕЧИ ОДИН НА ОДИН с ведущими игроками рынка ЦБП и основными поставщиками оборудования и технологий

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ СЕКЦИИ по секторам для более глубокого анализа специфических сегментов ЦБП

БЛИЦ-СЕССИЯ ВОПРОСОВ И ОТВЕТОВ с авторитетным CEO отрасли

ПРАКТИЧЕСКИЕ ПРИМЕРЫ текущих проектов модернизации существующих заводов и проектов с нуля

АНАЛИТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР - судьба еврозоны и её последствия для ЦБП в России и других странах

В ФОКУСЕ - РЕГИОНЫ: возможности для развития бизнеса в российских регионах

МОЗГОВОЙ ШТУРМ - подготовка к вступлению России в ВТО

В ФОКУСЕ - организация эффективного доступа ЦБК к сырьевым ресурсам

"Единственная возможность общения со всеми ключевыми предприятиями отрасли ЦБП"

Евгений Бирюк,
Глава Представительства, E.C.H. Will GmbH

Tel. +44 (0) 20 7017 7444
Fax +44 (0) 20 7017 7447
paper@adamsmithconferences.com
www.russian-paper.com

* Внимание: скидка не действительна для лиц, уже зарегистрировавших своё участие в конференции и/или семинарах. Любая из скидок предоставляется только на момент регистрации и не может быть совмещена с другими предложениями по скидкам. Все скидки подлежат дополнительному рассмотрению при регистрации.

ПОЛЕЗНЫЕ УРОКИ

ИНТЕНСИВНОЕ ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО ФИНЛЯНДИИ ГЛАЗАМИ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ РОССИЙСКИХ ВУЗОВ

Наша страна должна учесть опыт стран Северной Европы в развитии интенсивного лесного хозяйства и избежать ошибок, сделанных северными соседями. Так считают преподаватели российских вузов, совершившие поездку в Финляндию, которая была организована WWF.

В начале июня 15 преподавателей и профессоров 11 российских вузов приняли участие в обучающей поездке «Практика и преподавание устойчивого лесопользования в Финляндии». Эта поездка была организована WWF России в рамках партнерства WWF – ИКЕА по лесам.

Участники познакомились с системой управления государственными и частными лесами Финляндии, подходами к сохранению биоразнообразия и обеспечению устойчивого лесопользования. Программа поездки была насыщенной: представители российских вузов встретились с сотрудниками государственной корпорации по управлению лесами Metsähallitus, Центра лесного хозяйства Финляндии, Университета Восточной Финляндии, Центра природных ресурсов Северо-карельского университета прикладных наук, Европейского института леса, НИИ леса Финляндии (Metla), Лесного техникума в г. Валтимо, компании Stora Enso.

«Мы убедились, что государственная политика управления лесами – это не фантом. В Финляндии она существует и работает. Непрерывность лесопользования обеспечена на несколько поколений вперед. Учитывая то, что еще несколько десятилетий назад леса Финляндии были почти полностью расстроены бессистемными выборочными рубками и ветровалами, картина, которую мы видим сейчас, – это впечатляющий результат продуманной государственной политики. Проблема экономически и социально устойчивого лесопользования в Финляндии решена за счет ведения эффективной государственной политики. Государственная лесная политика является залогом качественной подготовки кадров для лесного сектора», – считает декан лесохозяйственного факультета Московского государственного университета леса Владимир Липаткин.

«Развитие интенсивного лесного хозяйства – это перспективный путь для нашей страны. Уверена, что мы сможем найти баланс между интенсивным ведением лесного хозяйства на отдельных участках вторичных лесов, там, где наиболее развита дорожная сеть и есть трудовые ресурсы, и сохранением биоразнообразия, в первую очередь в малонарушенных лесах», – говорит доцент Северного (Арктического) государственного университета Наталья Бурова.

Впрочем, многие из российских специалистов, принявших участие в поездке, не считают меры по сохранению биоразнообразия в интенсивно управляемых лесах Финляндии достаточными, чтобы восполнить утрату биоразнообразия после ошибок 1950–1970-х годов, когда лесное хозяйство этой страны развивалось однобоко – в целях максимального использования ресурсов древесины (создания одновозрастных и однопородных насаждений, массового осушения болот и т. д.).

«Удалив из лесных экосистем подрост, подлесок и остановив процесс естественного изреживания насаждений на длительное время, финны сократили биоразнообразие и получили “безмолвные леса”. Хорошо, что они осознали свои ошибки, но те лесоводческие меры, которыми они пытаются остановить деградацию лесов и тем более восстановить биоразнообразие, скорее всего, не будут очень эффективными. Вероятно, утраченные лесные виды, характерные для естественных лесов, уже не удастся восстановить», – считает Владимир Липаткин.

«Поездка ярко показала, что естественное разрушить легко, а восстановить невозможно», – предупреждает старший преподаватель Северного (Арктического) государственного университета Ирина Амосова.

«Около 80% лесов Финляндии искусственного происхождения, о естественном биоразнообразии в них не может быть и речи, это искусственные биоценозы», – отмечает профессор Воронежской государственной лесотехнической академии Михаил Чернышов.

«Не повторяйте наших ошибок», – предостерегает профессор Университета Восточной Финляндии Яри Койку.

Российским преподавателям высшей школы было интересно ознакомиться и с подходами к преподаванию лесных дисциплин в ведущих профильных образовательных учреждениях соседней страны.

«Методология образовательной подготовки специалистов лесного хозяйства отработана до мелочей. Нам необходимо перенимать лучший финский опыт, но при этом обязательно сохранять наши лучшие наработки», – говорит доцент Московского государственного университета леса Сергей Коротков.

«Большое впечатление производит ориентированность подготовки будущих специалистов на практику. 70–80% выпускников лесных техникумов сразу находят работу на предприятиях отрасли – это поразительный результат», – считает доцент Поволжского государственного технологического университета Надежда Попова.

Программа поездки не ограничилась встречами в разных организациях, участники посетили демонстрационные лесные участки с выделенными в процессе рубок ключевыми биотопами, старовозрастные (по финским меркам) участки леса, а также экспериментальные участки выборочных рубок и искусственного воспроизведения естественных нарушений в лесу. Одним из наиболее запоминающихся событий обучающей поездки стало знакомство с деятельностью кооперативного предприятия Eno Energy Cooperative – Renewable по производству энергии на основе биотоплива из низкотоварной древесины, заготовленной в частных лесах.

«Этот пример показал, как можно эффективно использовать древесину, полученную при рубках ухода. В России одним из барьеров на пути широкого применения рубок ухода в молодняках является отсутствие сбыта древесины, получаемой в ходе таких рубок. Таким образом, развитие биоэнергетики может содействовать не только решению проблем теплоснабжения малых населенных пунктов, но и развитию интенсивного лесного хозяйства в освоенных районах, повышению качества эксплуатационных лесов. Этот опыт требует дальнейшего изучения», – говорит преподаватель Сыктывкарского лесного института и представитель Министерства развития промышленности, транспорта и связи Республики Коми Андрей Кривошеин.

В основе «скандинавской модели» интенсивного лесоуправления лежат не только рубки ухода в молодняках и средневозрастных насаждениях, но и эффективное лесовозобновление.

«Мы не увидели ни одной невозобновившейся вырубки. Финны создают хорошие лесные культуры», – делится впечатлениями доцент Брянской государственной инженерно-технологической академии Юлия Перепечина.

«Для нашей страны важно распространение лучшего опыта лесовосстановления и лесоразведения, организации выращивания посадочного материала», – считает преподаватель Саратовского государственного аграрного университета им. Н. И. Вавилова Дмитрий Есков.

«Интенсивное лесное хозяйство – будущее нашего лесного сектора. Интенсификация лесного хозяйства в староосвоенных регионах позволит повысить эффективность использования лесов районов с развитой дорожной сетью и остановить безвозвратную утрату ценных малонарушенных лесов. Подходы к интенсификации, передовые исследования и потому опыт сохранения биоразнообразия в интенсивно используемых эксплуатационных лесах имеют огромное значение. Важно, что с этим опытом познакомились преподаватели и профессора наших ведущих лесных вузов. Ведь в их руках будущее нашего лесного сектора», – так прокомментировал итоги поездки координатор проектов по лесной политике WWF России Николай Шматков.

wwf.ru



«Я ВЫБИРАЮ ЛЕС!»

Под таким девизом прошел круглый стол «Вопросы мотивации абитуриентов и студентов лесных университетов при выборе профессии», организованный WWF России при поддержке Московского государственного университета леса (МГУЛ).



В мероприятии, состоявшемся 17 мая на учебной базе «Камшиловка» (Московская обл.), где традиционно проводится полевая практика студентов МГУЛа, приняли участие студенты лесохозяйственного факультета. Большинство участников круглого стола – представители «лесных династий», то есть семей, так или иначе связанных с лесом, из разных уголков России – Костромской и Тверской областей, Сибири и Дальнего Востока, Республики Чувашия и даже из ближнего зарубежья – Республики Кыргызстан. Их выбор будущей профессии, как правило, продиктован семейной традицией, любовью к лесу, привитой с самого детства. Но среди участников были и такие ребята, которые независимо от родительского наставления решили связать свою жизнь с лесом.

На круглом столе обсуждались проблемы низкого престижа профессий, связанных с лесом, причины оттока молодежи из лесного сектора, необходимые меры совершенствования системы образования в России в целом и лесных вузах в частности, а также ожидания будущих специалистов от лиц, принимающих решения. Без обиняков ребята заявляли о необходимости ужесточения учебной дисциплины в отношении как студентов, так и преподавателей, а также о введении более строгих требований к контролю знаний будущих лесоводов. Особого внимания, по мнению участников круглого стола, заслуживает решение вопроса совершенно неоправданного сокращения часов, отводимых на практические занятия в лесу, которое произошло в связи с очередным реформированием в системе образования. А ведь лесовод, узнающий о лесе только в аудиториях, из лекций преподавателей и за счет самообразования, оказывается неспособным отвечать высоким требованиям современного работодателя в какой бы то ни было сфере – государственного управления лесами, лесном бизнесе, образовании.

Для совершенствования образовательного процесса студенты считают необходимым обратить внимание на качество учебно-методических материалов, их содержание, доступность изложения. По мнению студентов, очень мало учебников содержат информацию, действительно необходимую для получения практически значимых знаний. «Больше внимания должно уделяться вузами, государством, предприятиями продвижению информации о профессиях, связанных с лесом, так как у абитуриентов и их родителей имеются очень смутные представления о многообразии, перспективах, востребованности этих профессий обществом. Повышение имиджа профессии лесовода во многом зависит от государства, которое должно обеспечить адекватные условия для работы будущих специалистов – предложить рабочие места, повысить зарплату, создать условия для дальнейшего профессионального роста», – говорит студент 3-го курса МГУЛа Анатолий Постников.

Несмотря на то что большинство участников круглого стола твердо уверены в своем выборе в пользу работы в лесу и точно знают, что ждет их по окончании университета, все отлично понимают сложность ситуации в лесном секторе – ребята не понаслышке знают о лесных пожарах, незаконных рубках, изъянах лесного законодательства и других проблемах, существующих сегодня в лесном хозяйстве, ведь многие из них участвовали в тушении пожаров, проходили практику на предприятиях лесного сектора, принимали участие в экспедициях.

«Интересно, что именно в известных им проблемах студенты видят залог того, что без работы они в будущем не останутся. Ведь леса России – это "зеленое золото", нуждающееся в грамотном хозяине, который сумеет, используя свои знания и опыт, умело управлять этим ресурсом во благо общества – экологически устойчиво, экономически выгодно, социально справедливо, – комментирует координатор проектов WWF России Анна Белякова. – Примечательно, что спектр профессий, которые выбирают для себя будущие выпускники МГУЛа, очень широк: лесничий, лесопатолог, таксатор и др. Такой энтузиазм, любовь к лесу, вера в себя и свои знания дают надежду, что будущее лесов России в надежных руках».

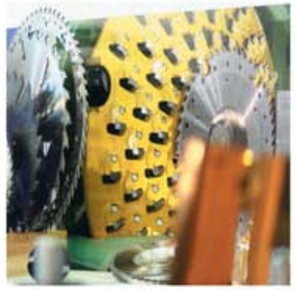
WWF России



ОБЩЕРОССИЙСКАЯ СЕТЬ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫХ ВЫСТАВОК «ТЕХНОДРЕВ»

TEKHNO DREV Siberia





11–14 сентября 2012

Красноярск, МВДЦ «Сибирь»

При поддержке Правительства Красноярского края и Администрации г. Красноярска





ТЕХНОДРЕВ СИБИРЬ

VI Международная специализированная выставка

Технологии, машины, оборудование и инструмент для лесозаготовки, деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Технодрев – обсуждение в Твиттере: #tdrev

Выставка «ТЕХНОДРЕВ Сибирь» – это:

6500 кв. м. выставочной площади

153 участника из России и зарубежных стран

10 200 посетителей, среди которых 80 % – специалисты отрасли

Национальный форум «Современные технологии деревообработки»

Лесной Форум Сибири

Генеральный информационный партнер выставки ЛЕСПРОМ ИНФОРМ

Генеральный информационный медиа-партнер сети Lesprom

Официальный журнал сети Лесная Индустрия

Официальное издание выставки ЛЕСПРОМ ИНФОРМ

ОРГАНИЗАТОРЫ

ВЫСТАВОЧНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕСТЭК®

ЗАО «Выставочное объединение «РЕСТЭК®», Санкт-Петербург
Тел.: (812) 320-96-84, 320-96-94, факс: (812) 320-80-90
E-mail: tdv@restec.ru www.restec.ru/tekhnodrev

КЯ РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ВЫСТАВОК И ЯРМАРОК КРАСНОЯРСКАЯ ЯРМАРКА ВЫСТАВОЧНАЯ КОМПАНИЯ

ЗАО «ВК «Красноярская ярмарка», Красноярск
тел./факс: (391) 22-88-603, 22-88-400, 22-88-611 (круглосуточно)
E-mail: tekhnodrev@krasfair.ru www.krasfair.ru

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ ПЕРВОЙ СОЦИАЛЬНОЙ СЕТИ ЛЕСНОЙ ОТРАСЛИ

Лесной Клуб www.forestclubexpo.ru

НЕТ ПРЕДЕЛА СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ

С 11 ПО 13 АПРЕЛЯ В АРХАНГЕЛЬСКЕ ПРОШЕЛ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЛЕСНОЙ ФОРУМ

Мероприятие, как всегда, удачно совмещенное со специализированной выставкой «Лес и деревообработка», было посвящено 75-летию образования Архангельской области. По согласованию с Федеральным агентством лесного хозяйства (ФАЛХ) Архангельский международный лесной форум был включен в план мероприятий международного сотрудничества Рослесхоза и подведомственных организаций на 2012 год. Тем самым форум был признан мероприятием федерального значения.



Архангельск в дни проведения форума посетили руководящие сотрудники ФАЛХ во главе с Виктором Масляковым, представители Торгово-промышленной палаты РФ, более 300 представителей предприятий и организаций лесного хозяйства, промышленности, образования и науки – делегации Мурманской, Хабаровской, Калининградской и Кировской областей, Республик Коми и Карелия, Красноярского края; гости из ближнего зарубежья, Германии, Финляндии, Швеции, Нидерландов, Чехии. В организации форума приняли участие Всемирный фонд дикой природы, Всемирный банк, ФГУП «Рослесинфорг».

«С каждым годом расширяется география участников форума. К нам приезжает все больше интересных людей, уникальных специалистов, готовых поделиться свежими идеями, новейшими наработками в области лесного хозяйства», – отметил заместитель министра природных ресурсов и ЛПК региона Роман Кабанихин.

Наряду с обсуждением традиционных для форума вопросов – стратегия развития отрасли, приоритеты государственного управления в лесном секторе, борьба с лесными пожарами и незаконным оборотом древесины, интенсификация лесного хозяйства, совершенствование законодательства по обеспечению устойчивого лесопользования – впервые был проведен круглый стол, посвященный существованию лесной отрасли в условиях вступления России в ВТО. Также впервые на архангельском форуме обсуждалась проблема информатизации как составляющей эффективного лесоуправления.



11 марта официальный старт форуму дали сопредседатели оргкомитета – губернатор Архангельской области Игорь Орлов и глава ФАЛХ Виктор Масляков.

Губернатор региона дал оценку текущему положению дел в лесной отрасли региона и обозначил направления деятельности правительства в этой сфере: «Лесопользование на современном этапе должно не только приносить максимальную экономическую и социальную выгоду, но и стать неистощительным для природы процессом. Вклад Архангельской области в формирование и деятельность лесного комплекса России трудно переоценить. Наш северный лес ценился всегда. Еще с петровских времен предприятия по заготовке, транспортировке и переработке леса на территории Архангельской области создавались весьма активно. В 1900 году на архангельском Севере работали 34 лесопильных завода. Значительную роль в экономике и социальной жизни нашего северного края сыграло строительство Архангельского, Котласского, Соломбальского комбинатов, известных теперь во всем мире.

Наша область исторически считается кузницей кадров для лесной промышленности и лесоуправления. Учебные заведения по подготовке специалистов лесной отрасли на архангельском Севере открывались в числе первых, год рождения Архангельского лесотехнического института – 1929-й. Но вот парадокс: специалисты выпускаются каждый год, однако на заводах, комбинатах, в лесничествах – дефицит кадров. Лесные профессии потеряли былой престиж. Мы должны общими усилиями сформировать особую кадровую политику в лесной отрасли, разработать систему стимулирования молодых специалистов, создать условия для реализации новых идей и проектов выпускников.

Проблемы лесных регионов России требуют постоянного внимания федеральных структур, региональных и местных органов власти; важно научиться оперативно и грамотно решать накопившиеся проблемы – инвестиционные, налоговые, управленческие, производственные, социальные. Необходимо четко расставить приоритеты государственной поддержки предприятий – и крупных, и малых. Базовый принцип один: неэффективные компании не должны пользоваться лесными ресурсами! Основные направления работы правительства Архангельской области в сфере государственного управления в лесном секторе: создание эффективной системы по охране, защите и воспроизводству лесов на территории региона; решение вопросов лесопользования в плоскости бюджетной политики (пользователи лесных ресурсов должны платить налоги в полном объеме, своевременно выплачивать зарплату, модернизировать основные фонды; преднамеренное банкротство предприятий недопустимо!); перевод всех инструментов и форм лесопользования на легальную основу; постоянный диалог бизнеса и власти с целью конструктивного решения проблем».

Виктор Масляков подвел итоги работы лесной отрасли в 2011 году: «В прошлом году объем заготовки древесины в России составил 197 млн м^3, это на 21 млн больше, чем в 2010 году. Площадь лесов, переданных в аренду, достигла 212 млн га, это 19% общей площади земель лесного фонда. Развиваются приоритетные инвестиционные проекты по глубокой переработке древесины: на начало 2012 года государственную поддержку получил 101 проект с общим размером заявленных инвестиций 410 млрд руб. и объемом лесопотребления 73 млн м^3. В Архангельской области семь приоритетных инвестпроектов, два из которых уже реализованы».

Руководитель Рослесхоза подчеркнул особую значимость архангельской встречи профессионалов: «Архангельский лесной форум восемь лет проводился как региональный, и вот уже второй год работает в статусе международного. Он стал традиционной дискуссионной площадкой для обсуждения учеными, специалистами, работниками ЛПК проблем и перспектив развития лесной отрасли России и зарубежных стран. Участники нынешнего форума продолжили дискуссии о новой лесной политике России. Уже пять лет система государственного управления лесами функционирует в условиях передачи полномочий субъектам Федерации. В минувшем году объем федерального финансирования лесного хозяйства увеличен на 75%. При этом регионы активно участвуют в софинансировании, более чем в два раза увеличив свою долю.

Сегодня наиболее стратегически важным направлением общей работы становится охрана лесов от пожаров. Новации федерального законодательства позволили улучшить оперативность их обнаружения и ликвидации. В регионах созданы необходимые спецслужбы, обеспеченные новейшей техникой. Восстановлены полномочия государственной лесной охраны. Ужесточена административная и уголовная ответственность за нарушение правил пожарной безопасности в лесах.

Все чаще представители лесного бизнеса поднимают вопрос о переходе на интенсивную модель ведения лесного хозяйства, предполагающую замену сплошных рубок выборочными, простой модели освоения леса уходом за ним и выращивание лесов с заданными свойствами. Это позволит получать в несколько раз больше лесной продукции с единицы площади. Федеральное агентство лесного хозяйства чрезвычайно беспокоит проблема учета заготовки и транспортировки леса и контроля за оборотом круглых лесоматериалов. Поэтому подготовлен соответствующий федеральный законопроект. С 2013 года планируется





создание единой государственной автоматизированной информационной системы контроля законности заготовки леса и оборота круглых лесоматериалов.

Еще одно стратегическое направление – воспроизводство лесов. В прошлом году в двух регионах России введены в эксплуатацию лесосеменные центры, оснащенные самым современным оборудованием. В этом году заработают четыре таких центра, один из которых в Архангельской области. Для реализации ключевых направлений охраны, защиты и воспроизводства лесов Федеральным агентством разработана и представлена на рассмотрение правительства государственная программа развития лесного хозяйства страны до 2020 года. Дискуссия о формировании национальной лесной политики продолжается».

О лесопользовании на примере Архангельской области рассказал заместитель министра природных ресурсов и ЛПК региона Роман Кабанихин: «За прошлый год на территории области заготовлено 11,8 млн м^3 древесины, почти 62% лесов передано в аренду. Лесопользователи, оправившись после кризиса, постепенно наращивают объемы лесозаготовок». По словам Романа Кабанихина, форум стал одним из важнейших инструментов взаимодействия федерального центра с регионами России.

Доклад генерального директора ФГУП «Рослесинфорг» Александра Третьякова был посвящен системе лесоучетных и проектных работ в рамках интенсификации лесного хозяйства России.



Науку на форуме представляли сотрудники Московского государственного университета леса, Санкт-Петербургского научно-исследовательского института лесного хозяйства, Северного НИИ лесного хозяйства и Арктического федерального университета имени М. В. Ломоносова (г. Архангельск). От их имени с кратким экскурсом развития лесной науки на российском Севере и рассказом о ее перспективах выступил академик Россельхозакадемии, заслуженный лесовод России профессор Николай Моисеев.

Заключительным мероприятием форума стал межотраслевой семинар по проблеме управления и эксплуатации автомобильных дорог в Архангельской области, который прошел в конференц-зале гостиницы «Двина». Представители крупных предприятий ЛПК и ГКУ «Дорожное агентство "Архангельскавтодор"» сделали первые шаги навстречу друг другу в непростой, но важной проблеме строительства и использования лесовозных дорог. Острая дискуссия, разгоревшаяся на семинаре, наглядно продемонстрировала как разницу в позициях сторон, так и насущную необходимость взаимодействия.

По итогам форума подготовлена резолюция, направленная в Федеральное агентство лесного хозяйства, Государственную думу РФ, Федеральное Собрание РФ, органы государственной власти субъектов РФ, принимавшие участие в форуме, Архангельское областное собрание депутатов, а также СМИ.

На площадке перед домом правительства области состоялась презентация новой техники, приобретенной регионом для борьбы с лесными пожарами. А перед Дворцом спорта, внутри которого расположилась экспозиция 12-й специализированной выставки «Лес и деревообработка» (участники – более 80 компаний из Москвы, Петербурга и Ленинградской области, Великого Новгорода, Ярославля, Вологды, Кирова, Казани, Псковской, Калининградской и Владимирской областей, а также из Австрии, Болгарии и Финляндии), организованной ООО «Поморская ярмарка», сверкали разноцветными боками лесные машины Komatsu, John Deere и других производителей.

Максим ПИРУС





ТЕХНОДРЕВ ДАЛЬНИЙ ВОСТОК – 2012: АКТУАЛЬНЫЕ ТЕМЫ, ИНТЕРЕСНЫЕ НОВИНКИ

С 19 по 22 апреля в Хабаровске, на площадке Легкоатлетического манежа стадиона им. В. И. Ленина, прошла VI Международная специализированная выставка «ТЕХНОДРЕВ Дальний Восток», организаторами которой выступили ЗАО «ВО "РЕСТЭК"» и ООО «Хабаровская международная ярмарка» при поддержке Министерства природных ресурсов Хабаровского края.

Основная выставочная экспозиция расположилась на двух площадках, где компании-участники демонстрировали свое оборудование и технологии для деревообработки, лесозаготовки и производства мебели. На открытой площадке перед павильонами была выставлена тяжелая лесозаготовительная техника. В этом году погода в Хабаровске способствовала тому, что посетители могли больше времени уделить уличной экспозиции.





В выставке приняли участие более 80 компаний из разных регионов России и зарубежья: среди иностранных экспонентов Baltrotors (Латвия), FAE Group (Италия), FIJI Seisakusho Co., Ltd., Suzuko Co., Ltd и OI Machinery Co., Ltd (все – Япония), MFLS Forezienne (Франция), Polytechnik, Sennebogen, а также Klebchemie M. G. Becker GmbH+Co. KG (все – Германия), Springer Maschinen Fabrik AG, STIHL, TC Maschinenbau и Muehlboek Vanicek (все – Австрия), Valone Kone (Финляндия); в числе российских компаний «Камоцци Пневматика» (Москва), «СИД Инженеринг» (Владивосток), «Эдис-Групп» (Москва) и др.

Большое внимание посетителей, особенно молодежи, привлекли стенды Профессионального училища № 14 (Комсомольск-на-Амуре) и российского представительства компании PONSSE – ООО «Дормашимпорт-Восток», на которых были установлены симуляторы харвестеров. Каждый желающий мог испытать себя в качестве оператора современной лесной машины.

За четыре дня работы выставки ее посетили более 5000 специалистов – представителей лесопромышленных предприятий Дальнего Востока и других регионов России.

В рамках деловой программы 19 апреля прошла международная конференция «Лесопромышленный комплекс Дальнего Востока. Развитие или стагнация?». Первую сессию открыли доклады заместителя председателя комитета лесной промышленности Хабаровского края Сергея Трегубова и заместителя генерального директора ФГУП «ГНЦ ЛПК» Николая Кожемяко, посвященные инвестиционной привлекательности лесопромышленного комплекса Дальневосточного региона. О перспективах инвестирования в развитие лесной промышленности Дальнего Востока участникам конференции рассказал Илья Кузьмин (Институт региональных исследований и городского планирования НИУ ВШЭ), с сообщением «Транспортировка и логистика лесных грузов» выступил Степан Степанов, директор представительства ООО «ТрансЛес» в Хабаровске. Леонид Окладников, генеральный директор ОАО «ЧЕТРА-Форест», рассказал о новых видах лесозаготовительной и лесопожарной техники отечественного производства.



Вторая сессия конференции была посвящена развитию малого и среднего бизнеса в ЛПК. Об основных программах поддержки малого и среднего предпринимательства и предпринимаемых в этой сфере шагах рассказали заместитель министра экономического развития и внешних связей Хабаровского края Юрий Чайка и генеральный директор Фонда поддержки малого предпринимательства Хабаровского края Наталья Игумнова. Представители компаний Springer, ООО «Лестехконсалтинг», ООО «Завод Эко Технологий», ОАО «Амкодор» поделились опытом и предложили пути решения тех проблем, с которыми сталкивается малый и средний бизнес в России, а также свои новинки, которые будут представлены на рынке. Завершил работу конференции семинар «Приоритетные инвестиционные проекты в области освоения лесов: требования и процедура утверждения», в ходе которого обсуждались нюансы подготовки инвестпроектов, требования к структуре, а также типовые ошибки при подготовке заявки на инвестиционные проекты. Мероприятие посетили более 100 специалистов лесопромышленной отрасли Дальневосточного региона.

Актуальный семинар на тему «Фурнитура для кухонной и корпусной мебели», организованный компанией «Хеттих РУС», состоялся 20 апреля.

Помимо мероприятий насыщенной деловой программы, организаторы устраивали и неофициальные, например конкурсы огородных чучел и скворечников.

Лучшим итогом выставки для каждого участника является знакомство с новыми клиентами, потребителями продукции, заключение контрактов, необходимых для развития и совершенствования фирмы. Как экспоненты-«ветераны», так и компании, впервые принимавшие участие в «ТЕХНОДРЕВе Дальний Восток», отметили, что были приятно удивлены количеством обращений и предложений о сотрудничестве, поступивших от посетителей, что повлияло на их решение арендовать стенд на этой региональной выставке и в дальнейшем.



Следующая выставка «ТЕХНОДРЕВ Дальний Восток» пройдет с 18 по 21 апреля 2013 года на той же площадке.

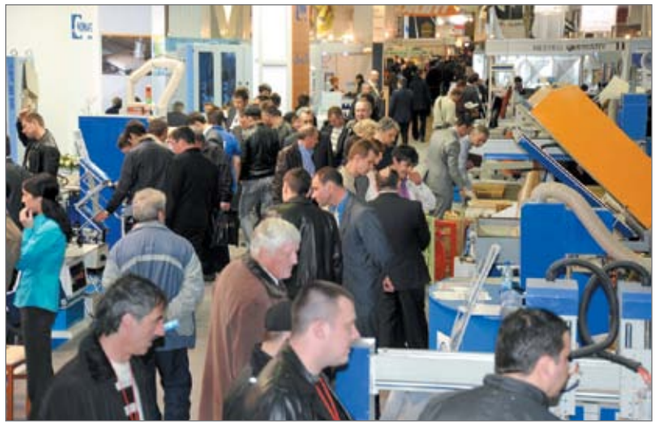
Юлия ВАЛАЙНЕ





UMIDS НА КУБАНИ. ТРАДИЦИИ ГОСТЕПРИИМСТВА

Этой весной в Краснодаре прошла XV Международная специализированная выставка оборудования, технологий, материалов и продукции лесозаготовительной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности UMIDS.



В 2012 году в выставке приняли участие представители 11 стран и 33 регионов Российской Федерации. Свою продукцию на выставке представили более 300 компаний из России, Беларуси, Австрии, Германии, Италии, Испании, Словении, Турции, Франции, Чехии и Швеции. Экспозиция разместилась в четырех павильонах общей площадью 21 000 кв. м. За четыре дня работы их посетило свыше 11 000 человек. Эти цифры позволяют организаторам уверенно заявлять об успехе выставки. На следующий год в планах организаторов расширить площадь выставки, чтобы она могла вместить всех желающих.



UMIDS, как значимое событие для региона, привлекла внимание не только коммерческих структур. В церемонии официального открытия выставки приняли участие первый заместитель руководителя департамента промышленности Краснодарского края Александр Литовка, заместитель руководителя департамента лесного хозяйства Краснодарского края Николай Гнедых. Вместе с ними выставку открывали директор по региональным продажам корпорация «КАМИ», официальный партнер выставки Андрей Стекольников, вице-президент Союза лесопромышленников и лесоэкспортеров РФ, генеральный директор ОВК «Центрлесэкспо» Тимур Иртуганов, представитель Ассоциации немецких машиностроителей (VDMA) Манон Гедекер и генеральный директор ООО «КраснодарЭКСПО» Елена Конькова.

«Не могу не отметить быстрый рост популярности выставки UMIDS, которая с каждым годом привлекает все больше посетителей. В следующем году она займет уже пять павильонов. А в этом году впервые в выставке принимают участие представители пяти ведущих европейских ассоциаций деревообработчиков. Это еще раз подчеркивает международный статус нашей выставки и внимание к ней со стороны международного бизнеса», – отметила в своем приветственном слове Елена Конькова.

Представители крупных европейских ассоциаций деревообработчиков в выступлениях упоминали, что «приятно удивлены» масштабами выставки UMIDS и уровнем развития рынка деревообработки и производства мебели на юге России.

«В итальянских деловых кругах бытует мнение, что российский рынок сосредоточен в московском регионе.



Побывав на выставке, я лишний раз убедился, что это не так. Ваш регион очень перспективен и поэтому вызывает интерес у многих итальянских компаний», – заявил Пьер Анджело Боррони, директор по маркетингу Ассоциации итальянских производителей оборудования и принадлежностей для деревообработки (ACIMALL).

Организаторами выставки выступили:

ООО «КраснодарЭКСПО» (Россия);
ОВК «Центрлесэкспо» (Россия);
ITE Group PLC (Англия);
GiMA International Exhibition Group GmbH (Германия);
EUF International Trade Fairs/ITE-Turkey (Турция);
ITE China (Китай);
ITE Poland (Польша).

Поддержку и содействие выставке оказывали государственные и муниципальные органы, а также международные промышленные союзы. Так, в этом году проведению выставки содействовали: Министерство промышленности и торговли Российской Федерации, администрация Краснодарского края и различные департаменты, Союз лесопромышленников и лесоэкспортеров Российской Федерации и Ассоциация немецких машиностроителей (VDMA).

Экспозиция выставки была разделена на тематические секции:

Деревообработка

- оборудование для производства мебели;
- оборудование для обработки стекла, камня, пластика, металла;
- оборудование для лесо- и деревообработки;
- оборудование для утилизации отходов;
- компрессорное и гидро- оборудование;
- инструмент и малые станки;
- комплектующие и фурнитура для мебели;
- плиты, щиты, столешницы, фасады;
- шпон, пленки, пластики, кромка и др. материалы;
- лаки, клеи, краски и др.;
- обивочные материалы (ткани, кожа);
- механизмы трансформации.

Мебель

- мебель для дома и дачи;
- дизайн интерьера;
- встраиваемая мебель;
- оснащение кухни;
- изделия из дерева, стекла, металла, пластика, камня;
- мебель и интерьер для отелей;
- салон элитной мебели;
- оснащение офиса под ключ;
- экспозиция малых предприятий;
- экспозиция кубанских производителей;
- экспозиция готовых решений оснащения жилых помещений.

Традиционно насыщенной была деловая программа выставки. На специализированном форуме «Лес и Человек. Краснодар» представители власти, бизнеса и науки обсудили актуальные проблемы российского лесопромышленного комплекса, предлагая свои идеи по развитию отрасли.

Известный производитель высококачественной фурнитуры и комплектующих для мебели германская Компания Hettich провела специализированную конференцию, на которой посетители могли узнать о новейших тенденциях в дизайне кухонной и жилой мебели и принять участие в мастер-классе «Шаблон-шоу».

Еще одним ярким событием выставки стал бизнес-семинар «Особенности национальной мебельной охоты», организованный компанией «МДМ-Комплект» и профильным рекламным агентством «РЕКАНА». Участниками семинара стали более 100 человек – владельцы и руководители мебельных производств и мебельных салонов из Краснодара, Майкопа, Ставрополя, Ростова-на-Дону, Махачкалы и других российских городов. Темы семинара были игровыми, под стать его названию: «Что такое мебельная охота? Почему вы стали охотниками?», «Если охота неизбежна, как ее возглавить? Видение и стратегия бизнеса» и т. п. Несмотря на юмористическую подачу тем и плана семинара, вопросы обсуждались вполне серьезные.

Выставка широко освещалась в прессе, генеральным информационным партнером выставки выступил журнал «ЛесПромИнформ». В рамках этого партнерства наш журнал подготовил специальный выпуск газеты «ЛесПромФОРУМ» – гид-путеводитель по выставке для участников и посетителей.

Следующая выставка UMIDS пройдет 3–6 апреля 2013 года в «КраснодарЭКСПО».

Мария ГРИЦЕНКО

СПРАВКА

UMIDS – одна из крупнейших выставок на российском рынке мебели и деревообработки, ежегодно она собирает российских и зарубежных поставщиков и производителей промышленного оборудования, мебели и комплектующих, а также лесопромышленников и представителей органов власти.

Проводится с 1998 года. За эти годы участниками проекта стали более 2000 компаний из 21 страны мира: Австрии, Беларуси, Бельгии, Болгарии, Германии, Испании, Италии, Казахстана, Китая, Латвии, Малайзии, Нидерландов, Польши, Словении, США, Турции, Украины, Финляндии, Франции, Швеции, России.

РОССИЯ ДЛЯ JOHN DEERE – КЛЮЧЕВОЙ РЫНОК

2 июня, в рамках 13-й международной выставки «СТТ–2012», проходившей в Москве, компания John Deere провела пресс-конференцию, посвященную новинкам техники, представленным на выставке, и новым направлениям своего бизнеса в России.

В 2012 году компания отмечает сразу несколько важных дат: 175 лет со дня основания, 65 лет подразделению дорожно-строительной и лесозаготовительной техники и 25 лет John Deere Financial. Хороший повод подвести некоторые итоги работы, представить новые модели машин и рассказать о планах развития.

В производстве техники John Deere придерживается трех принципов: производительности, надежности, гибкости эксплуатационных расходов. Вся работа компании оценивается по этим вечным критериям. Возможно, поэтому ее доходы постоянно растут, а бренд входит в сотню лучших компаний мира и пятерку старейших компаний в США. Об успехах John Deere рассказал на пресс-конференции директор отдела глобального маркетинга подразделения строительной и лесозаготовительной техники Сет Кроуфорд.

«Наша компания входит в десятку крупнейших поставщиков строительного оборудования в мире, а на рынке производителей сельхозтехники, лесозаготовительной техники мы бессменные лидеры, – отметил г-н Кроуфорд. – Мы гордимся этими достижениями, но не останавливаемся на достигнутом. Так, в 2011 году оборотные средства компании увеличились на $32 млрд (23% за год), а прибыль выросла на 50% по сравнению с 2010 годом. За первые шесть месяцев текущего 2012 года рост оборотных средств и прибыли составил 12% в сравнении с прошлым годом. Что касается строительного и лесозаготовительного оборудования, которое производится на наших десяти заводах в разных странах, то увеличение продаж в этом секторе уже в нынешнем году составило 24% – во многом благодаря дилерской сети компании, которая включает в себя 1200 компаний и бизнесменов по всему миру. Объемы продажи оборудования компании на российском рынке в 2011 году выросли на 135%, а к концу 2012 года рост продаж, по прогнозам, составит 100%».



О переменах в подразделении строительной и лесозаготовительной техники John Deere в России и СНГ сообщил Томас Троун (до мая 2012 года – директор подразделения). Он представил участникам пресс-конференции своего преемника, Эндрю Кристофера, который работает в компании с 1991 года. Новый руководитель подразделения выступил с коротким приветствием и заверил, что направление остается одним из основных в России и имеет огромный потенциал для развития.

Новинки техники John Deere представил собравшимся менеджер по стратегическому маркетингу подразделения строительной и лесозаготовительной техники в России и СНГ: «Впервые компания John Deere разработала и построила собственный экскаватор. Эти машины, которые будут работать на стройплощадках всего мира, впервые показаны в России – рынок именно этой страны является для компании ключевым, стратегическим. Эксплуатационная масса новых машин – 21 и 24 т. В продажу экскаваторы поступят не раньше 2013 года. Кроме того, мы обновили серию экскаваторов-погрузчиков, которые стали более производительными и снабжены автоматической блокировкой дифференциала и системой запуска "без ключа". Еще одна новинка – мини-погрузчик с бортовым поворотом 326-D. Сегодня это наша самая тяжелая машина в своем классе. Ее достоинства: высокая грузоподъемность, лучшая в своем классе техники обзорность кабины, система quicktouch, которая позволят оператору менять навесное оборудование, не выходя из кабины».

Новинки техники были продемонстрированы в работе на открытых площадках выставки «СТТ-2012». На пресс-конференции были представлены и новые направления бизнеса компании – собственная лизинговая компания John Deere Financial, которая начала работу в России в марте 2012 года, а также отделение промышленного восстановления компонентов и запасных частей John Deere Reman.

За финансовую деятельность компании в России отвечает генеральный директор John Deere Financial в России Феликс Фри. Это подразделение занимается ведением лизинговых программ для российских клиентов, а также каналами финансирования, торговым финансированием и частичным партнерством. Главная задача John Deere Financial – предлагать дилерам и клиентам долгосрочные услуги на привлекательных условиях, для того чтобы техника John Deere стала доступнее. Основными задачами отделения промышленного восстановления компонентов и запасных частей John Deere Reman являются маркетинг и продажа восстановленных запчастей, а также организация процессов возврата ремфонда от дилеров на заводы John Deere Reman.

В заключение пресс-конференции ее организаторы ответили на вопросы участников.

Регина БУДАРИНА

PAP-FOR 2012
RUSSIA
XII МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА И ДЕЛОВОЙ ФОРУМ
ПО ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ, ЛЕСНОЙ, ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, УПАКОВОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ОТРАСЛИ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИХ ВИДОВ БУМАГ
30 ОКТЯБРЯ - 2 НОЯБРЯ 2012
ЛЕНЭКСПО, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



- 19 лет успеха и репутация главной «бумажной» выставки России и СНГ
- Более 8000 уникальных профессиональных посетителей
- Более 300 участников из 25 стран мира
- Участие в PAP-FOR 2012 уже подтвердили компании: Группа "Илим", Metso, Andritz, Voith, Kemira, СКИФ, Бумтехно, Балтийская целлюлоза, Лесбумпаш, Набережно-Челнинский КБК, Объединенные Бумажные Фабрики и др.

КОНТАКТЫ:
Анна Трошина
anna.troshina@reedexpo.ru
моб. тел.: +7 (926) 520 9208
тел.: +7 (495) 9376861 доп.129

PAP-FOR –
ВСЯ ОТРАСЛЬ НА ОДНОЙ ПЛОЩАДКЕ

www. papfor.com
ОРГАНИЗАТОР: Reed Exhibitions ООО «РИД ЭЛСИВЕР»
ПАРТНЁРЫ ПО КОНФЕРЕНЦИИ:



РЕКЛАМА



МОСКОВСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ САЛОН: НАЧАЛО ПУТИ

С 15 по 19 мая в Москве, в международном выставочном центре (МВЦ) «Крокус Экспо» впервые прошел Московский международный мебельный салон (МММС).

Организаторами мероприятия выступили МВЦ «Крокус Экспо» и независимый выставочный оператор Media Globe (устроитель одной из крупнейших выставок строительной техники CTT и не менее масштабной выставки в области коммерческого транспорта COMTRANS). Подержали мероприятие Ассоциация мебельной и деревообрабатывающей промышленности, а также ведущий организатор выставок в Германии и мире Koelnmesse. Генеральный директор Koelnmesse Геральд Безе и генеральный директор «Медиа Глоб Крокус» и президент «Медиа Глоб» Алексей Стриганов подписали декларацию о намерениях (о чем было объявлено на пресс-конференции 15 мая). Согласно этой декларации, общей целью сторон является проведение в Москве мебельной выставки международного уровня начиная с 2013 года. Масштаб ММММС будет увеличен за счет присоединения к нему специального сегмента – Rooms Moscow, концепция которого разрабатывается специально для России. По словам Геральда Безе, Rooms Moscow объединит отобранные Koelnmesse сегменты проходящих в Кельне ведущих мировых выставок: IMM Cologne, LivingKitchen, Orgatec, Spoga + Gafa и Interzum. Спектр продукции на выставке будет варьировать от мягкой мебели, мебели для хранения и офисной мебели до садово-парковой мебели и мебели для кухни. Кроме того, на Rooms Moscow вниманию посетителей будут предложены проекты организации пространства помещений – с обзором внутренней отделки, полов, стен, потолков и освещения, а также решения для ванных комнат и спа в доме. Поддержка Koelnmesse нового выставочного проекта в Москве призвана помочь воплощению амбициозных планов организаторов – вывести ММММС на международный уровень. Но это пока задумки и планы. А что представлял собой Московский международный мебельный салон в 2012 году?



По данным организаторов, в мероприятии приняли участие более 200 компаний: «Фабрика мебели "8 Марта"», «Шатура», «Уфамебель», «МебельКит», «А. Р. Импэкс», «Аванти-М», «Валмакс», «Дана», «Империя Богачо», «Мебель Москва», «ЭлбурГ», «Ярцево» и др. Из трех залов 3-го павильона полностью был укомплектован только 14-й зал, а 13-й и 15-й – наполовину, причем площади последнего были заставлены мягкой мебелью фабрики «8 марта». Тематические разделы выставки: мебель для дома (от мягкой и корпусной мебели до мебели для сада); мебель для бизнеса (офисная и металлическая мебель); декоративные предметы интерьера (от текстиля, зеркал и светильников до картин и фитопродукции); а также комплектующие и фурнитура (этот раздел был представлен всего парой компаний). Среди экспонентов не нашлось ни одной компании, которая представила бы оборудование и инструмент для деревообработки и производства мебели (для сравнения: на прошедшей двумя неделями ранее мебельной выставке EEM для салона деревообработки была отведена большая площадь, на которой разместились экспозиции ведущих отраслевых компаний). К слову, новая мебельная выставка ММММС проходила в те же сроки и в том же месте, что и другая мебельная выставка «EEM/Евроэкспомебель». Такой ход организаторов ММММС сыграл свою роль: многие посетители отмечали, что приехали в «Крокус Экспо» по привычке, рассчитывая посетить именно EEM, и были немало удивлены, попав на другую выставку.



По данным организаторов, выставку посетили около 12 тыс. человек. По оценке сотрудников редакции «ЛПИ», а также ряда участников, эта цифра явно завышена: пустые проходы между стендами и отсутствие очередей на стойках регистрации говорили о невысокой посетительской активности. И без того не очень оптимистичное настроение ряда участников по итогам выставки было омрачено известием, пришедшим в день демонтажа экспозиций: в ночь на 20 мая погиб Михаил Кравченко – генеральный директор ведущей российской фабрики мебели «8 марта», которая стала на ММММС-2012 крупнейшим по арендованной площади экспонентом.

Говоря об итогах ММММС-2012, еще раз подчеркнем: Московский международный мебельный салон прошел впервые. В глазах тех, кто хотел увидеть заявленное организаторами «крупнейшее, важнейшее и широкомасштабное событие в отрасли», выставка, скорее всего, не оправдала ожидания. Но для проводившейся впервые выставки итог надо признать положительным. На известной выставочной площадке собрались ведущие компании отрасли, экспозиции которых заняли почти три зала, посетители также не обошли ММММС стороной; была и деловая программа – семинары и конференции. Словом, потенциал у новой выставки есть. Организаторами поставлена высокая планка – стать ведущим отраслевым мероприятием мирового уровня. Добиться этого в условиях жесточайшей конкуренции будет непросто. Только в Москве проходит несколько мебельных выставок, завоевавших авторитет как у экспонентов, так и у участников: «EEM/Евроэкспомебель» и «Интеркомплект», «Мебель» и ZOW, «Мебельный клуб». А ведь есть еще региональные, не менее интересные и полезные, чем проходящие в столице: UMIDS в Краснодаре, «Евроэкспомебель-Урал» в Екатеринбурге, «Сибмебель. Деревообработка» в Новосибирске и др.

Так что у организаторов ММММС впереди много работы. Пожелаем им успеха. Проведение следующего Московского международного мебельного салона запланировано на 21–25 мая 2013 года.

Ольга РЯБИНИНА



TECHNODOMUS-2012: ПЛАНЫ, АМБИЦИИ И ПЕРСПЕКТИВЫ

Относительно молодой и амбициозный проект, Technodomus демонстрирует рынку уверенность в успехе, которая зиждется на неплохих результатах – с каждой новой выставкой количество экспонентов и посетителей растет, а заодно улучшается техническая оснащенность самой выставки.

В этом году Technodomus (20–24 апреля в г. Римини, Италия привлекла более 33 тыс. посетителей, что на 8,5% больше результата 2010 года. Увеличилось и количество иностранных посетителей – с 31 до 37% от общего числа. В деловых встречах, проведенных во время выставки, приняли участие около 2 тыс. иностранцев.

Глава выставочной компании Rimini Fiera Лоренцо Канони уже заявил о том, что выставка Technodomus в этом году «превзошла ожидания». По его мнению, она смогла достичь главной цели: предоставить экспонентам «широкую международную аудиторию, заинтересованную в деловом сотрудничестве». Лоренцо Канони доволен проведенной работой – Rimini Fiera убедительно продемонстрировала умение организовывать серьезные выставочные мероприятия для компаний из индустриального сектора.

Более 300 компаний на площади 45 тыс. м^2 представили рынку свои новые, а также хорошо себя зарекомендовавшие разработки и идеи. В Римини выставляли технику и программное обеспечение, говорили о современных стратегиях развития и роста в непростое для мировой экономики время. В этом году на выставке открылась новая секция для компаний, которые производят оборудование для изготовления дверей и окон.

Одной из причин успеха выставки Technodomus-2012 можно назвать удачное планирование: организаторы сделали смелый шаг и «подгадали» со сроками выставки ко времени проведения крупнейшего международного мебельного салона ISalone, который проходил в Милане с 17 по 22 апреля. В нем приняли участие 1255 мебельных компаний, из них 290 иностранных. Россию на этой выставке представляли четыре компании, в том числе известные отечественные производители мебели Verona Mobili и Giulia Novars. По данным организаторов, за пять выставочных дней ISalone посетили почти 300 тыс. человек. Неудивительно, что для такого масштабного события в мебельной отрасли многие компании находят и время, и средства. Поэтому выставка, посвященная деревообработке, пришлась кстати: от Милана до Римини добираться недолго, а с помощью специально организованных Rimini Fiera трансферов – еще и удобно. Многие компании вписали в одну деловую поездку сразу две итальянские выставки.

О целях выставки в Римини, о том, как ее организаторы собираются привлекать новых посетителей и экспонентов, а также о планах на будущее нашему корреспонденту Елене Шумейко рассказал генеральный менеджер выставки Technodoums-2012 Марко Чеккини.



Марко Чеккини: «Мы хотим показать рынку, что Technodomus – это выставка международного значения»

– Основная цель любой выставки – привлечь как можно больше посетителей. Для нас это главный показатель успешности проекта. Поэтому мы стремимся увеличить долю иностранных посетителей. Пока у нас соотношение такое: 70% – представители местных, итальянских компаний, 30% – иностранцев. Для проекта, который находится на начальном этапе развития, эта цифра очень важна. Мы хотим продемонстрировать рынку, что Technodomus – это выставка международного значения.

– На выставке мы видели посетителей из России, Украины, Таджикистана, Узбекистана, Казахстана и Литвы.

– Эти страны имеют особое значение для производителей оборудования, представленного на нашей выставке. В них есть обширная сырьевая база и, несмотря на то, что экономики этих стран еще нестабильны, многие участники выставки хотят привлечь потенциальных покупателей из России, Индии, Китая и Бразилии. Именно здесь сейчас сосредоточен потенциал рынка деревообрабатывающей техники.



Фото Д. Медянцева



Фото Verona Mobili

Стенды компаний Giulia Novars (г. Кирово-Чепецк) и Verona Mobili (г. Москва) на выставке ISalone в Милане

– Мы заметили, что многие посетители приехали сюда прямо из Милана, с крупной мебельной выставки ISalone.

– Да, вы правы. Это была наша идея. Мы специально выбрали 20–24 апреля для своего мероприятия, чтобы приурочить нашу выставку к проведению мебельной выставки ISalone (17–22 апреля), рассчитывая, что таким образом Technodomus сможет привлечь больше посетителей, «заманив» их из Милана в Римини. ISalone – это самая значимая выставка в мебельном мире, и многие крупные компании отправляют своих представителей в Милан. Мы решили дать им возможность заодно посетить и выставку в Римини: организовали бесплатный трансфер из Милана и увеличили количество автобусных рейсов. Желающие посетить нашу выставку могли сесть в автобус прямо у выставочного центра Милана и приехать в Римини.

– Что нового удалось привнести в организацию третьей выставки Technodomus? Одним из новшеств мы уже воспользовались – это QR-код для входа на выставку…

– Да, это наша новая система онлайн-регистрации, которую мог пройти каждый посетитель при помощи своего мобильного телефона или планшета. Достаточно было загрузить в электронном виде QR-код, который каждый зарегистрировавшийся на сайте Technodomus посетитель получал автоматически, а затем приложить его к сканеру нашего устройства на входе, чтобы спокойно пройти на выставку. Это современно, модно, удобно в использовании. В ближайшие 2–3 года мы полностью перейдем на электронную систему регистрации. Это позволит автоматически регистрировать участников в нашей базе данных и заранее узнать, сколько людей заинтересовано в нашей выставке. Мы хотим сделать Technodomus успешной и удобной для посетителей, и новшества, внедряемые нами в процесс организации и работы выставки, служат именно этой цели.



– Так же, как и ваше Web-TV с трансляцией в режиме реального времени всех событий, происходящих на выставке?

– Мы установили семь плазменных панелей на территории выставочного центра. Это удобно: вы можете находиться в одной зоне выставочной площадки и наблюдать, что происходит в других. И это только начало. Мы планируем проводить прямую трансляцию на сайте выставки: выкладывать на него фото и видео. Хотим, чтобы наши потенциальные посетители, которые по каким-то причинам не доехали до нас, смогли видеть, что здесь происходит. Наш сайт постоянно обновляется. Мы есть на Facebook, Linkedin и в других социальных сетях. Мы должны постоянно заявлять о себе.

НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ И ДОЛГОЖДАННЫЕ ПРЕМЬЕРЫ

На выставке в Римини ведущие мировые производители деревообрабатывающего оборудования представили аудитории свою продукцию: от новых изобретений и запатентованных технологий до давно известной покупателям техники, адаптированной к другим условиям работы.

CEFLA FINISHING GROUP

«На выставке Technodomus компания Cefla Finishing Group представила вниманию специалистов и посетителей сразу несколько новинок. Прежде всего речь идет о собственной разработке компании, защищенной патентом, – новой технологии инертной ультрафиолетовой сушки лакокрасочных материалов, – рассказывает директор представительства компании в Москве Михаил Иванов. – Технология сушки лакокрасочных поверхностей УФ-лучами давно применяется в мебельном производстве. Кислород, находящийся в сушильной камере, выступает в роли ингибитора реакции и замедляет процесс сушки. Если избавиться от кислорода, можно ускорить реакцию: это повысит качество готового покрытия и сэкономит средства за счет использования менее мощных, чем те, которые используются сейчас, УФ-ламп.

До сих пор предпринимались попытки решить эту проблему с помощью применения инертных газов, которые должны были вытеснять кислород из сушильной камеры. Для проходной линии этот способ, однако, не годился, поскольку ее конструкция не предусматривала герметичной камеры для сушки, стоимость восполнения выходящего из сушильного туннеля инертного газа слишком высока. Наши инженеры разработали свой способ решения проблемы. Он предполагает использование прозрачной ленты, прижимающейся к поверхности изделия, через которую и осуществляется сушка. С помощью этой технологии можно использовать для УФ-сушки лампы меньшей мощности.

Использование специальных отражателей позволяет нам сушить одной лампой даже профильные панели. На выставке мы представили линию, работающую по технологии суперфокусированной УФ-сушки покрытий. Она позволяет производителю мебели добиваться серьезной экономии электроэнергии.



Распылительный автомат «Прима», Cefla Finishing Group

Еще одна новинка, которую мы показали на выставке, – распылительный автомат "Прима" для небольших производств. Его стоимость близка к стоимости ручной закрытой окрасочной камеры. Скорость его работы – от 1 до 3 м в минуту. Может обслуживаться одним или двумя операторами. Простой, надежный, эффективный. Стоимость этого станка около 70 тыс. евро (с лакораспылительными пистолетами и насосами)».

Наш корреспондент поинтересовался у Михаила Иванова, собирается ли Cefla Finishing Group в дальнейшем участвовать в Technodomus.

«Безусловно. Выставка хорошо организована и удобна, а цены в Римини ниже, чем в других городах Италии, где проводятся выставки для представителей отрасли; начиная со стоимости выставочных мест и заканчивая расценками в отелях и ресторанах. Поэтому основные итальянские компании с энтузиазмом участвуют в Technodomus. Кроме того, удачное расположение Римини позволяет многим местным компаниям отправлять представителей на выставку даже без командировки – они ездят сюда, как на работу, и вечером возвращаются домой. Это удобно. И представители зарубежных компаний, оценив преимущества выставки в Римини, переходят сюда, увеличивая значимость Technodomus».

SCM GROUP

SCM Group привезла на выставку не только оборудование и программное обеспечение. Стенд группы компаний украсил автомобиль из натуральной древесины, сделанный с соблюдением всех необходимых параметров и деталей. Проект автомобиля был разработан компанией Pininfarina – дизайнерским бюро, которое создает арт-проекты новых моделей для основных производителей суперкаров в мире. Деревообработка для модели была выполнена на станке компании Routech (SCM Group) Chronos. Деревянный суперкар стал демонстрацией возможностей станка и самой компании, и со своей задачей справился на отлично. На этом же стенде демонстрировали и видеоролик, посвященный работе над суперкаром.

«На этой выставке наша компания представила оборудование по кромкооблицовке, в частности новую модель станка One Touch, – рассказывает руководитель отдела продаж SCM Group Михаил Зайцев. – На этой машине установлена система быстрого перехода с полиуретанового клея на термосплав (клей-расплав). Это абсолютно новая система, которую производит по эксклюзивному заказу наш швейцарский партнер – фирма Balti. Прежде всего в этой новой технологии мы полностью отказались от использования азота при работе с полиуретаном. Вместо нагрева клея (вследствие чего он может потерять свои клеящие свойства) в станке используется система высокого давления. Клеевой картридж сдавливается, клей подается в зону расплава при температуре, близкой к комнатной».

Также компания запатентовала новую систему, которая позволяет, не открывая станину станка, работать с двумя радиусами кромки, с тонкой кромкой без радиуса и с рейками из массива толщиной до 20 мм. В других станках для этого приходится менять инструмент или целиком снимать двигатель, что занимает от 5 до 10 минут и останавливает процесс обработки.

«У нас уже есть потенциальные покупатели в Европе, но и на российском рынке этот станок вызвал интерес, – рассказывает Михаил Зайцев. – Он дешевле моделей, работающих по другой технологии, а качество полученной после кромкооблицовки поверхности не отличить от качества, которое обеспечивают эти модели, без проверки на специальном оборудовании».


Деревянный суперкар, обработка которого выполнена на станке Routech (SCM Group)




Раскроечный центр Sigma с загрузчиком плит Easy Life (SCM Group)

Еще одной новинкой компании SCM Group, показанной на Technodomus, стала новая модель станка для домостроения Oikos. Станки этой серии были выпущены на рынок еще семь лет назад. Они были надежными, производительными и… громоздкими. Это приводило к проблемам при транспортировке и установке станков у некоторых покупателей. Поэтому было принято решение о создании новой модели станка – более современной и компактной.

«Перед нами стояли конкретные задачи – уменьшить габариты станка и снизить затраты на его транспортировку и установку, а также общую стоимость производства», – объясняет Михаил Зайцев.

«Нам удалось добиться высокой производительности обрабатывающего центра этого станка благодаря использованию нового ЧПУ Osai. Обрабатывающий центр станка – 6-осевой агрегат с электрошпинделем мощностью 13 кВт, работающий в диапазоне скоростей от 6 до 12 тыс. об./мин и инвектором 18 кВт. Этот станок может работать как с клееным стеновым брусом, так и с цельномассивным брусом. Также мы можем изготавливать цельные стеновые панели по технологии X-Lam шириной до 1250 мм», – рассказывает менеджер по продажам Сергей Зориков.

Одной из изюминок экспозиции компании SCM Group стал профессор Паппагалло (то есть «профессор Попугай») – огромная кукла «профессора», выбранного визуальным образом нового ПО от SCM Group. Об этом ярком и заметном персонаже нам рассказал менеджер по продажам компании SCM Group Moscow Фабрицио Ладзари:

«Профессор Паппагалло будет решать все основные вопросы, которые возникают у наших клиентов при использовании техники. Обычно мы тратим много времени на разъяснения одних и тех же вещей. Есть клиенты, которые переходят от классических станков к станкам с ЧПУ. Им нужно многое узнать о принципе работы такой техники, ее отличии от классических моделей. Но даже после получения всей базовой информации о работе станка вопросы все равно остаются. И именно этим будет заниматься наш профессор Паппагалло – он будет отвечать на вопросы.

На каждый наш станок с ЧПУ, помимо управляющей программы, будет установлена программа профессора Паппагалло. Ею может воспользоваться любой человек, без предварительной подготовки. Наушники, микрофон и интуитивно понятные иконки в интерфейсе помогут нашим клиентам общаться с Паппагалло. Пока что программа предлагается только для наших станков с ЧПУ, поскольку именно они требуют от операторов особо тщательной подготовки и предварительного обучения. Сейчас программа уже установлена на станки Tech Z1, Tech Z2 и Morbidelli Universal».

Среди новинок от SCM – Verticut, первый станок для вертикального раскроя, выпущенный компанией. На выставке была показана неавтоматизированная модель Verticut в минимальной комплектации. Представители компании считают, что многие покупатели захотят приобрести именно такой станок – простой, но надежный и недорогой, с минимальным сроком производства и доставки.

Также на выставку компания привезла раскроечный центр с ЧПУ Sigma и с новинкой – загрузчиком плит в раскроечный центр. Называется это загрузочное устройство – Easy Lift («простой подъем» в переводе с английского), что отражает суть нововведения.

Easy Lift – устройство с вакуумными захватами которое облегчает загрузку плит, благодаря чему с ней сможет справиться один оператор.

Посетители выставки смогли увидеть и новые кромкооблицовочные станки SCM. Размер экрана у них больше стандартного, что облегчает работу оператора. На кромкооблицовочном станке Olimpic K400 появилась опция установки и клеевой цикли, и полировального узла. Кстати, эта клеевая цикля – ноу-хау компании, защищенное патентом.

BIESSE

Компания Biesse выставила компактное и недорогое оборудование для малых и средних компаний. Незначительно уступая в своих возможностях более мощным полнофункциональным аналогам, эти станки выигрывают в другом: они дешевле и требуют меньше места. О новой технике Biesse рассказал менеджер по продажам компании Кирилл Ильинский: «Мы представляем здесь одну из наших новинок – машину Rover A Edge. Ее можно назвать «самой "маленькой фабрикой" в мире: на ней можно в смену изготовить до 150 любых мебельных деталей. Этот станок мы уже продаем производителям мебели, в том числе и в России. Он стоит ориентировочно на 100 тыс. евро дешевле, чем его аналоги, даже если сравнивать его с нашей же техникой – такой, как старшая модель, – Rover C Edge. Средняя стоимость нового станка – 150-180 тыс. евро. Занимая около 30 м2, он может заменить прямолинейный кромочный станок, два небольших криволинейных станка и обрабатывающий центр без клеевой группы. Он может даже выполнять функцию основного оборудования для малого предприятия. Этот станок Biesse представляла в прошлом году на выставке Ligna в Ганновере. С тех пор компания доработала его конструкцию, повысив производительность станка и увеличив количество его рабочих функций. Теперь на станок можно установить 5-осевую головку. Фактически, на нем можно делать двери, окна, криволинейные фасады, клеить кромку. Другие компании пока не делают настолько компактных – и при этом полнофункциональных – станков. Разумеется, в ближайшее время рынок обратит внимание и на это направление, и у нас появятся конкуренты. Но мы опередили остальных».

Серию компактного оборудования компания Biesse продолжила компактными кромочными станками Akron 1300. Это новый шаг компании на



Станок Rover A Edge (Biesse)


Сорокин Петр (МДМ Техно) на стенде Casadei Busellato

пути создания недорогого кромочного оборудования с ценником от 15 до 30 тыс. евро для небольших предприятий с использованием всего опыта проектирования более тяжелых моделей. Также Biesse представила посетителям выставки компактные вертикальные станки для гибкой присадки серии Skipper V31.

Успешность этих проектов подтверждает правильность направления ресурсов компании на разработку небольших станков для начинающих мебельщиков.

TESY

На выставке Biesse представила и совместные проекты, в первую очередь с компанией Tesy, известным разработчиком программного обеспечения для мебельных фабрик.


Кристиан Сальвадор на стенде компании Salvador в Римини


Разработчик программного обеспечения Tesy Марко Вентурини на фоне схемы ПО для одной из мебельных фабрик России

«Мы вместе с ними реализовали два совместных проекта в Волгодонске. Один для мебельной фабрики "Алмаз", и второй большой проект на Волгодонском комбинате древесных плит (ВКДП), – рассказывает Кирилл Ильинский. – Проект представляет собой техническое решение, которое позволяет руководству компании не только раздать задания на автоматические, полуавтоматические или даже ручные участки производства, но и получать от них информацию о ходе выполнения работы в электронном виде, контролируя процесс изготовления и отгрузки готовой продукции. Эта система может контролировать работу фабрики и управлять ее складами. Автоматизация производства сейчас – явление почти повсеместное, и, для того чтобы все это работало, нужно соответствующее программное обеспечение. И мы – совместно с компанией Tesy – готовы его предоставить».

Разработчик программного обеспечения компании Tesy Марко Вентурини рассказал о деятельности компании на мировом и российском рынках:

«Итальянский рынок отличается от российского. У нас мебель чаще всего производят для конкретного заказчика. В России гораздо больше массовых производств. Мы поставляем свое ПО и российским, и итальянским компаниям. Разница тут – в задачах, которые ставятся перед этим ПО. Для одних важны эффективность и возможность управлять большими объемами производимой продукции, для других – гибкость и готовность подстроиться под меняющиеся запросы заказчиков. В Tesy мы разрабатываем программное обеспечение для любых типов машин – как для автоматических, так и для ручных, и наше ПО может управлять процессом производства на всех стадиях, начиная с момента получения заказа и заканчивая упаковкой готового продукта. Мы стараемся обеспечить совместимость программы со всеми типами станков, используя данные, полученные от производителей. Все наши программы рассчитаны на мебельные производства – это эксклюзив, который мы делаем только для этой отрасли».

Помимо управляющих программ, компания Tesy разрабатывает и визуальные «конструкторы» для мебельных салонов. С помощью таких программ можно придумывать, разрабатывать и просчитывать модели мебели для конкретного заказчика прямо во время получения заказа. После того как заказ получен и оформлен, программа сама учтет все нужные параметры, превратив «картинку» в проект конкретной модели.

CASADEI BUSELLATO

Итальянская компания Casadei Busellato на выставке представляла едва ли не всю свою линейку станков – от небольших станков для столярных мастерских до комбинированных и форматно-раскроечных станков.

Своим потенциальным клиентам представители компании показывали как известные, так и новые модели своих станков, например, кромкооблицовочные машины Flexa 307. На некоторых отечественных производствах уже стоит эта техника, привлекающая к себе внимание высоким качеством сборки, простотой в обслуживании и разумной ценой. Представители компании считают, что станок станет оптимальным выбором для деревообрабатывающей компании, если у нее нет большого бюджета на покупку дорогих аналогов. Впрочем, можно потратить еще меньше, приобретя небольшие кромкооблицовочные станки Flexa 27 и 37 – новые модели от компании Casadei Busellato.

Были на стенде компании и новинки, которые Casadei Busellato впервые представила специалистам рынка на этой выставке, такие, например, как Thesix – сверлильно-присадочный станок, предназначенный для работы с плитными материалами. В ЧПУ Thesix можно ввести рабочие параметры, и станок выполнит сверление в автоматическом режиме согласно карте присадки.

Оператору достаточно заполнить карту присадки и установить заготовки. Также компания продемонстрировала полную линейку форматно-раскроечных станков.

Итак, выставка Technodomus – состоялась. И строит большие планы на будущее. Выполнимы ли эти планы, оправданны ли амбиции? 2012 год показал, что у выставки большой потенциал, однако ей по-прежнему не хватает авторитета и международной известности. Следующий выставочный год может стать определяющим в судьбе Technodomus.

Мария ГРИЦЕНКО, Елена ШУМЕЙКО

SICAM 2012
МЕЖДУНАРОДНЫЙ САЛОН КОМПОНЕНТОВ, АКСЕССУАРОВ И ПОЛУФАБРИКАТОВ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ФЬЕРА ДИ ПОРДЕНОНЕ
ВЕНЕЦИЯ (ИТАЛИЯ)
17-20 ОКТЯБРЯ 2012 Г.
ЭТО ВАЖНО!!
www.exposicam.it
Exposicam srl
Via G. Carducci, 12 - 20123 Milano - Italy
Tel: +39 0286995712 - Fax: +39 0272095158
info@exposicam.it
ufi Member
ufi Approved Event



XYLEXPO ВСТРЕЧАЕТ ГОСТЕЙ

8–12 мая в выставочном комплексе Fiera Milano прошла 23-я Международная выставка технологий и товаров деревообрабатывающей и мебельной промышленности Xylexpo.

Организаторы считают, что выставка Xylexpo стала правдивым отражением текущей экономической ситуации. Статистические данные, опубликованные Acimall Studies Office перед началом выставки, свидетельствуют, что объем заказов итальянских промышленных предприятий в первом квартале текущего года снизился на 4,6% по сравнению с аналогичным периодом 2011 года.

Всего в выставке приняли участие 515 компаний, 177 из них – иностранные, из 34 стран мира. Выставочная площадь составила 32 178 м^2.

Помимо Италии, свои разработки и машины представили рынку компании из Франции, Турции, Швейцарии, России и Германии. По сравнению с 2010 годом увеличилось число экспонентов из Турции (45,6%), Китая (36,1%) и России (33,5%).

По оценкам организаторов, активность участников выставки была прямо пропорциональна экономическим показателям отрасли. Так, если мебельное производство демонстрирует устойчивый рост, то сектор первичной обработки древесины и производства плит переживает период стагнации. Сокращение числа экспонентов и посетителей в этом секторе – естественные последствия экономического кризиса.

Тем не менее производителям деревообрабатывающего оборудования было что показать посетителям выставки. Упомянем лишь некоторых крупных игроков рынка, представивших свои новинки в Милане.

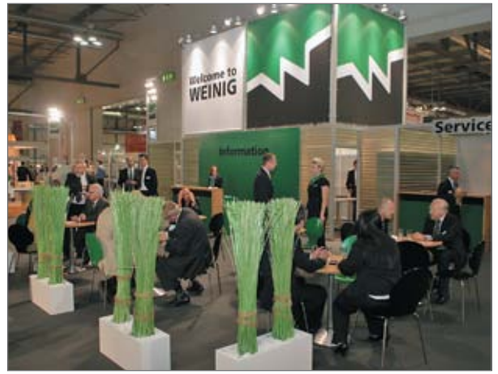
WEINIG

На выставке компания Weinig представила три новых модели строгально-калевочных станков Powermat: 600, 1200 и 2400. Powermat 600 – базовый станок, разработанный для малых деревообрабатывающих предприятий. Он оснащен системами управления EasyCom с функцией автоматического запоминания параметров ранее изготовленных профилей и поворотной панелью управления. В модели Powermat 1200 пять из шести шпинделей контролируются системой ЧПУ и оснащаются запатентованной системой рабочего инструмента PowerLock, что позволяет сократить время настройки. Новая система управления PowerCom Plus упрощает работу со станком. Powermat 2400 3D – станок, использующий технологию текстурированного строгания. В отличие от имеющихся на рынке систем, позволяющих воспроизводить орнаменты, эта система предусматривает свободное трехмерное программирование параметров профиля для Powermat 2400. Контуры профиля задаются до начала работы. Новая технология Weinig позволит покупателям производить качественные и сравнительно недорогие изделия по индивидуальному проекту.

Также были выставлены три станка от группы Weinig. Например, FlexiRip 3200 – универсальный круглопильный станок для продольного раскроя с новой усовершенствованной системой позиционирования с ЧПУ и удобным сенсорным дисплеем. Высокий уровень безопасности при работе на станке достигается за счет кулисы, закрывающей пильный просвет. Многопильный станок для продольного раскроя UniRip 310 компактен, удобен в эксплуатации и экономичен. Высокое качество распила обеспечивается призматическими направляющими, расположенными с двух сторон пильной цепи. Зажимная система QuickFix позволяет быстро заменять рабочий инструмент. Безопасность оператора гарантируется запатентованной системой безопасности SafetyPlus.

Продемонстрировали представители компании и возможности новых станков OptiCut S 50 и OptiCut S 90 Speed. Высокая производительность этих станков обеспечивается за счет боковых прижимных роликов. Так, производительность автоматического станка OptiCut S 90 Speed составляет в среднем 8000 погонных метров, при этом станок управляется одним оператором.

Присутствовавшие на выставке инженеры-разработчики Weinig были готовы предоставить посетителям всю необходимую информацию о последних новинках и комплексных предложениях компании. Для сервисного отдела компании Weinig была





зарезервирована отдельная информационная стойка, где посетители могли задать интересующие их вопросы и получить консультации по поводу услуг и специальных предложений компании.

HOMAG GROUP

Представители Homag Group вполне удовлетворены результатами выставки: «Италия остается одним из самых важных мебельных рынков в мире. В списке покупателей Homag Italia почти все ключевые итальянские промышленные предприятия. В условиях экономического спада Homag Group предлагает партнерскую помощь покупателям».

Сильное впечатление на посетителей произвела организация экспозиции концерна – Homag City (или, как его еще называли, «Метрополис Деревообработки») полностью соответствовал своему названию: это был настоящий город внутри павильона, на «улицах» которого нашлось место для всех новинок концерна.

Так, Homag представил гостям комплексную линию для производства деталей по индивидуальным заказам, а также широкий выбор техники для деревообработки – от инновационного шлифовального оборудования Bütfering до технологии reacTec для облицовки профилей.

Миланской «премьерой» Homag стали станки серии Venture на основе новой платформы BMG 300. Основные технические характеристики станка Venture 320 соответствуют характеристикам Venture 313 – иными словами, на этом станке можно использовать все возможности пятикоординатной обработки под любым углом благодаря модулю Flex5+. Особенностью станка является способ облицовки с помощью интегрированного кромкооблицовочного агрегата powerEdge. Модули предварительной торцовки и снятия заготовок установлены на передней части станка, что упрощает управление станком при операции смены кромки и заполнении клеем, а также при техническом обслуживании. Агрегат и модуль предварительной торцовки перемещаются вместе с порталом. Это позволяет добиться высокой скорости обработки и полной загрузки в маятниковом режиме и, как результат, высокой производительности.

Прямо на выставке дочерняя компания Homag Italia смогла заключить две крупные сделки. Завод Homag для торцевого сращивания с системой использования отходов производства и сортировочным центром Weeke был приобретен известным итальянским производителем кухонной мебели и вскоре будет введен в эксплуатацию. Еще одна крупная итальянская компания приобрела линию раскроя плит и предварительной облицовки Holzma с использованием технологии reacTec.

HYMMEN GROUP

Hymmen Group демонстрировала на Xylexpo-2012 новые разработки в области декоративной отделки изделий из древесины. Особое внимание компания уделила промышленной цифровой печати и лакировочным линиям.

«Лучший способ увидеть, как работают станки и линии Hymmen, – посмотреть на продукцию наших клиентов», – считает Рене Панкоке, генеральный директор Hymmen Industrieanlagen GmbH.

Поэтому и на выставочных стендах компании демонстрировали не









только саму технику, но и образцы поверхностей с цифровой печатью и высокотехнологическим покрытием: новые виды декоративной отделки, выполненной с помощью цифровой печати, со специальными цветовыми эффектами, для мебели и напольных покрытий, зеркальные или матовые лакированные поверхности.

Представленная на выставке линия цифровой печати Jupiter уже успела принести победу одному из клиентов компании: ламинированные напольные покрытия с принтами, нанесенными с помощью Hi Jet PB Blending, выиграли конкурс в номинации «Инновации» на выставке Domotex.

WINTERSTEIGER

Wintersteiger, известный австрийский производитель техники для лесопиления и деревообработки, презентовал новое направление в работе компании – линии для распила блоков крупного формата. Теперь, по словам представителей компании, они руководствуются в работе девизом «От блока до ламели – от предварительного до тонкого распила». А на основном производстве компании, в городе Рид, Австрия, уже монтируется новая линия тонкого распила.

Линия распила для блоков крупного формата, представленная на выставке, функционирует по следующей схеме: для предварительного раскроя крупноформатный блок подается на три последовательно соединенных ленточно-пильных станка DSB Singlehead. Для окончательного распила применяется ленточно-пильный станок DSB Twinhead NG с двумя пильными модулями. Линия DSB Singlehead с последовательной схемой соединения оснащена тремя пильными модулями. Распил блока на три части позволяет обеспечить непрерывную подачу материала на DSB Twinhead NG даже при возвратном движении пильного блока. При распиле блоков высотой 300 мм экономия составляет не менее 15%, что делает линию экономически выгодной по сравнению с классическим методом распила деревянных блоков.

Особая конструкция пильных модулей станка DSB Twinhead NG позволяет не делать допуск на коробление древесины. Производительность станка DSB Twinhead NG за смену составляет 2500 м^2 ламелей.

IMAL/PAL

Группа компаний IMAL-PAL демонстрировала свою технику не только в выставочном павильоне – потенциальные покупатели получили возможность вместе с представителями компании посетить фабрику одного из постоянных заказчиков IMAL, расположенную в 100 км от выставочного центра, где завершался монтаж новой модели непрерывного пресса DynaSteampress.

Другой инновационной разработкой IMAL-PAL стала технология осмоления древесных частиц под высоким давлением. Компания предлагает технические решения в разных вариантах в зависимости от задач производства: Hi Jet PB Blending – для производства плит ДСП, Hi Jet Blow Line – для плит MDF и Hi Jet OSB Blending – для плит OSB. IMAL-PAL удалось добиться сокращения расхода смолы при обработке древесины.

Кроме того, группа компаний продемонстрировала новый дефектоскоп FBC-100 для обнаружения бракованных плит, который анализирует их поверхность на 100%. Высокая точность этого оборудования уже привлекла к нему внимание потенциальных покупателей.



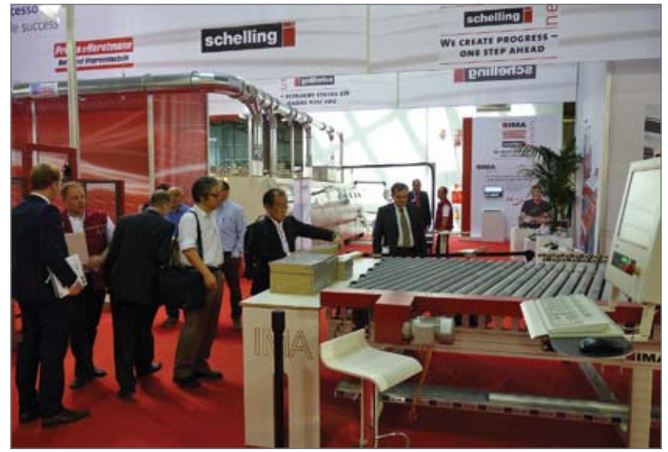


IMA

На миланской выставке компания IMA впервые представила посетителям новые компактные обрабатывающие центры BIMA Gx30, Gx50 и Gx60. Усовершенствованная конструкция станков с кондиционированными распределительными шкафами и интегрированными в станки вакуумным насосом и системой энергоснабжения консолей обеспечивает высокую эффективность работы. Портал станка перемещается с помощью серводвигателей, расположенных по обеим его сторонам. Привод gentry перемещает ось X станка по принципу «ведущий – ведомый» с высокой скоростью и почти без вибраций даже во время выполнения сложных операций обработки и при больших линейных ускорениях. Станина (в моделях Gx30 изготавливается из бетона и стали) обеспечивает необходимую жесткость конструкции и демпфирование вибраций.

Высота станка BIMA Gx30 (2,6 м) позволяет без проблем устанавливать его даже в цехах с низкими потолками. Т-образный сверлильный агрегат с 21 вертикальным шпинделем и 4x2 горизонтальными шпинделями работает с высокой точностью на скорости до 9000 об./мин.

В базовую комплектацию станка входит вторая ось Z позволяющая менять инструмент одновременно со сверлением, и 8-местный инструментальный магазин, попутно перемещающийся вдоль осей X и Y и обеспечивающий минимальное время замены инструмента. За правильную переналадку новых обрабатывающих центров BIMA Gx отвечает проверенная временем система светодиодных индикаторов или стол с автоматической переналадкой. В сверлильной головке установлена аспирационная система для горизонтальных шпинделей, для вертикальных сверлильных шпинделей предусмотрена аналогичная система в прижимной колодке. Линейные направляющие для опорных кронштейнов обеспечивают высокую точность станка. Серия BIMA Gx30 комплектуется компактным 5-координатным шпинделем. Удаление обрезков и стружки осуществляется с помощью ленточного транспортера шириной 800 мм. Возможность потери данных в системе управления



исключена благодаря резервному копированию жесткого диска.

Станки серий Gx50 и Gx60 также работают от привода gentry. В их станину интегрирован транспортер для удаления обрезков и стружки. Комплектация станков зависит от желания заказчика. Максимальная толщина детали, обрабатываемой на центрах с роботизированной головкой, 500 мм. Надежное крепление деталей на столе обеспечивается двухконтурной системой зажимов без шлангов. Как и на станках Gx30, на станках этих серий установлена регулируемая энергосберегающая система аспирации. Кроме того, эти обрабатывающие центры отличаются большим сроком службы и невысокими эксплуатационными требованиями.

Помимо станков, компания IMA представила свое новое ПО: версию 8.0 популярной у покупателей программы IMAWOP. Все обрабатывающие центры серии Gx оснащены этим инновационным ПО. IMAWOP 8.0 с легкостью подключается к системам планирования и управления производством, инструментам пространственного планирования. Управляющая программа отвечает за процесс производства в целом, оптимизируя работу оборудования и повышая ее эффективность. В новой версии программы IMAWOP простой, интуитивный ввод данных поддерживается динамической 3-мерной графикой. Функция 3D-моделирования процессов облегчает управление станком. Дополнительно можно инсталлировать программу IMA-Quicktool для автоматического программирования ЧПУ при работе с партиями от 1 детали, а также для оптимизации процесса обработки данных.



SALVADOR

Компания Salvador, которая вот уже четверть века занимается производством техники для деревообработки, привезла в Милан уже известные рынку и сохранившие свою популярность у покупателей модели станков. Впрочем, некоторые из этих моделей компания обновила, добавив универсальной технике специализированные функции. К примеру, демонстрировался на выставке давно известный деревообрабатывающим компаниям автоматический поперечно-раскроечный станок Supercut 100.

Помимо хорошо зарекомендовавшей себя «классической» версии, Salvador представил посетителям выставки Supercut 100 Signus – станок, созданный специально для устранения дефектов древесины без проведения операций оптимизации. Современная электронная система позволяет осуществлять распил по меткам оператора и автоматически управлять первичным и остаточным распилом находящейся в работе доски. Основные механические и технические характеристики остаются теми же, что и для оригинальной версии станка, в комплектацию которой входит оптимизатор.

Также компания привезла на выставку высокоскоростной оптимизатор Supercut 500. Пильная система этого станка обеспечивает высочайшую скорость работы: распил выполняется за сотые доли секунды, а частота вращения пильного диска такова, что он почти невидим глазу.





Программное обеспечение Supercut 500 работает под управлением ОС Windows, что очень удобно для управления благодаря интуитивно понятной и эффективной графике, а также наличию всех необходимых характеристик. Оператору достаточно всего лишь задать следующие данные: размеры, количество и параметры выталкивающего механизма.









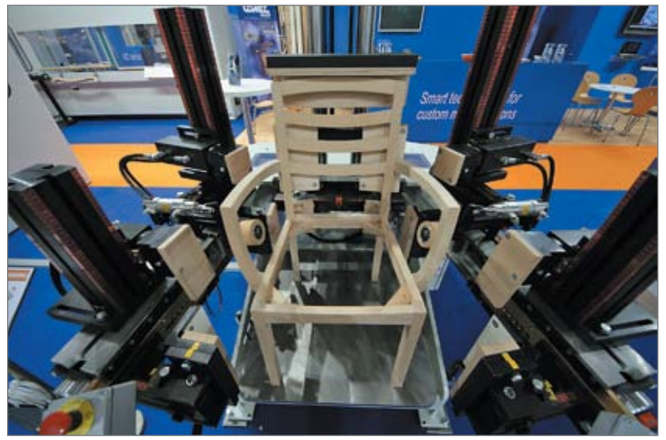
XLAM: БУДУЩЕЕ ДЕРЕВЯННОГО ДОМОСТРОЕНИЯ?

В рамках миланской выставки прошла международная конференция, посвященная перспективам развития технологий деревянного домостроения, вернее, одной из технологий: XLAM (CLT). Это система деревянного домостроения с использованием ламинированных склеенных слоев древесины. Этот материал очень прочен и может заменить бетон, экологически безопасен, прост в использовании – готовые стеновые панели собираются на строительной площадке, как конструктор. Именно так и было собрано трехэтажное здание на выставке Xylexpo, посредством которого альянс производителей оборудования для деревянного домостроения Timber Machinery Alliance (TMA) наглядно продемонстрировал возможности CLT. Консорциум TMA состоит из итальянских производителей оборудования для изготовления CLT: Spanevello (линии сращивания), Sormec (прессы), Dalso (системы автоматизации), Uniteam (станки с ЧПУ для механической обработки плит), Costa Levigatrici (шлифовальное оборудование). О создании этого альянса было объявлено на выставке, так что TMA вполне можно назвать еще одной выставочной новинкой. Также на выставке предлагали продукцию организации: проект производства древесных плит CLT под ключ. Конференция, которую провел TMA, должна была проинформировать участников рынка об особенностях технологии XLAM (CLT). В конференции приняли участие ученые и архитекторы, которые обсудили возможности использования панелей CLT при строительстве домов, в том числе массовой серии. В 2009 году в Италии произошло землетрясение, разрушившее целые районы. Чтобы вернуть пострадавшим жилье, государство решило построить около 4000 домов из перекрестно склеенных плит. По этой же технологии были построены административные здания, школы и детские сады. Участники конференции считают, что это лучшее доказательство практичности и выгодности использования технологии CLT в деревянном домостроении. Недавние землетрясения в Эмилии-Романье подтвердили необходимость использования в строительстве недорогих, быстровозводимых и устойчивых зданий.

Даты проведения следующей выставки Xylexpo: 5–9 мая 2013 года.



Трехэтажное здание из панелей XLAM на коллективном стенде TMA



Мария ГРИЦЕНКО, Елена ШУМЕЙКО

Мероприятия ЛПК в 2012 году

Дата	Название выставки	Город	Организатор / Место проведения	Контакты
30 августа – 1 сентября	**FinnMETKO 2012** (выставка тяжелой техники)	**Ямса, Финляндия**	Finnmetko Oy / лесной участок	+358 40 9009 410, www.finnmetko.fi
4–7 сентября	Сиблесопользование. Деревообработка. Деревянное домостроение	Иркутск	ОАО «СибЭкспоЦентр»	+ 7 (3952) 35-30-33, 35-43-47 sibexpo@mail.ru, www.sibexpo.ru
6–9 сентября	Альтернативная энергетика	Москва	Минсельхоз России, ОАО «ГАО ВВЦ» / ВВЦ	+7 (495) 748-37-70, husainova@apkvvc.ru, www.apkvvc.ru, www.alt-energy.ru
11–14 сентября	Деревообработка 2012	Минск, Беларусь	ЗАО «Минскэкспо» / Футбольный манеж	+375-17 226-91-93, 226-91-92, derevo@minskexpo.com derevo@telecom.by, www.minskexpo.com
11–14 сентября	**ТЕХНОДРЕВ Сибирь**	**Красноярск**	ВК «Красноярская ярмарка», ВО «РЕСТЭК®» / МВДЦ «Сибирь»	+7 (391) 22-88-400, k288603@ya.ru, www.krasfair.ru, +7 (812) 320-96-84, 320-96-94, 320-80-90, tdv@restec.ru, woodsales1@restec.ru, www.restec.ru
12 сентября	**Семинар «Эффективное лесопиление: рекомендации производителей оборудования»**	**Красноярск**	Журнал «ЛесПромИнформ»/МВДЦ «Красноярская ярмарка» в рамках выставки «Технодрев Сибирь»	+7 (812) 640-98-68, develop@lesprominform.ru , or@lesprominform.ru, www.lesprominform.ru
20–23 сентября	Югэкспомебель. Деревообработка. Интерьер. Комфорт	Ростов-на-Дону	ВЦ ВертолЭкспо	+7 (863) 280-08-07, dudka@vertolexpo.ru www.vertolexpo.ru
25–28 сентября	Примус: деревообрабатывающая промышленность. Примус: мебельная промышленность	Киев, Украина	Primus Exhibitions Group / МВЦ	+38 (067) 236 4923, ls@primus.kiev.ua www.theprimus.com/ru/primus-woodprocessing-2012
26–28 сентября	Евроэкспомебель-Урал	Екатеринбург	MVK-Урал, MVK / МВЦ «Екатеринбург-ЭКСПО»	+7 (343) 371-24-76 , 371-57-59 mvkural@r66.ru, www.ural.mvk.ru
2–4 октября	XIV Петербургский Международный лесной форум	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК®» / ВК «Ленэкспо»	+7 (812) 320-96-84, 320-96-94, 320-80-90 wood@restec.ru, www.spiff.ru
2–4 октября	ТЕХНОДРЕВ. Транслес. Деревянное строительство. Регионы России. Pulp, Paper and Tissue Russia	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК®» / ВК «Ленэкспо»	+7 (812) 320-96-84, 320-96-94, 320-80-90 tdv@restec.ru, woodsales1@restec.ru, www.restec.ru
2–5 октября	Сибмебель. Деревообработка	Новосибирск	ITE Сибирская ярмарка / ВЦ «Новосибирск Экспоцентр»	+7 (383) 363-00-63, 363-00-36, Kuruskanova@sibfair.ru www.sibfurniture.sibfair.ru
3–5 октября	Мебель&Интерьер. Деревообработка	Воронеж	ВЦ «ВЕТА» /Спорткомплекс «Энергия»	+7 (473)2774836 mach@veta.ru, mebel@veta.ru, www.veta.ru
16–19 октября	Деревообработка	Тюмень	ОАО «Тюменская ярмарка»/	+7 (3452) 48-53-33, 41-55-72 fair@bk.ru, www.expo72.ru
17–20 октября	SICAM 2012	Порденоне, Италия	Выставочный центр Парденоне	+39 02 86995712 info@exposicam.it, www.exposicam.it
22–26 октября	**Лесдревмаш 2012**	**Москва**	ЗАО «Экспоцентр»/ ЦВК «Экспоцентр» на Красной Пресне	+ 7(499) 795-27-24, 609-41-68 les@expocentr.ru, www.lesdrevmash-expo.ru
24 октября	**Конференция «Лесопиление в России: рынки сбыта и перспективы развития. Эффективность лесопильного производства»**	**Москва**	Журнал «ЛесПромИнформ»/ЦВК «Экспоцентр» на Красной Пресне в рамках выставки «Лесдревмаш 2012»	+7 (812) 640-98-68, develop@lesprominform.ru , or@lesprominform.ru, www.lesprominform.ru
13–17 октября	Wood Processing Machinery	Стамбул, Турция	TUYAP Fair and Exhibitions Organization Inc.	+7 (495) 775-31-45, 775-31-47 tuyapmoscow@tuyap.com.tr, www.tuyap.com.tr
30 октября – 2 ноября	PAP-FOR	Санкт-Петербург	Reed Exhibitions / МВЦ «Ленэкспо»	+7 (495) 937 6861 anna.troshina@reedexpo.ru, www.pap-for.ru
1–4 ноября	Деревянное домостроение / Holzhaus	Москва	MVK, в составе группы компаний ITE / ВВЦ	+7 (495) 935-81-00, 935-81-01 Glebova@mvk.ru, www.holzhaus.ru
19–23 ноября	ZOW 2012	Москва	ВО «РЕСТЭК®», SURVEY Marketing + Consulting GmbH & Co. KG / ЦВК «Экспоцентр»	+7 (812) 320-80-96, 303-88-65, (495) 544-38-36 zow@restec.ru, fidexpo@restec.ru, www.zow.ru
4–6 декабря	17-я ежегодная конференция **«Целлюлозно-бумажная промышленность России и СНГ»**	**Вена, Австрия**	Институт Адама Смита / Отель «Мариотт»	+44 (20) 7017 7339/ 7444 Lyudmyla@adamsmithconferences.com www.adamsmithconferences.com
12–14 декабря	**Российский лес 2012**	**Вологда**	Департамент лесного комплекса Вологодской области, ВК «Русский Дом»/ ВК «Русский Дом»	+7 (8172) 72-92-97, 75-77-09, 21-01-65 rusdom@vologda.ru, www.russkidom.ru

ДЕРЕВООБРАБОТКА – БИОЭНЕРГЕТИКА – ПРОИЗВОДСТВО ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЙ ПРОДУКЦИИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ



Петербургский Международный ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ

МОДЕРНИЗАЦИЯ ОТРАСЛИ. ВРЕМЯ ИННОВАЦИОННЫХ РЕШЕНИЙ. СЛОВО ЗА БИЗНЕСОМ

2–4 октября 2012 • САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ДИСКУССИОННАЯ ПЛОЩАДКА ЛПК:
ДЕЛОВЫЕ КОНТАКТЫ, ОБМЕН МНЕНИЯМИ И ИНТЕРЕСНЫМИ ИДЕЯМИ

КЛЮЧЕВЫЕ ТЕМЫ ФОРУМА:
День 1. Инвестиции и инновации в ЛПК
День 2. Деревообработка – взгляд российских компаний

При поддержке
ПЕРВОЙ СОЦИАЛЬНОЙ СЕТИ ЛЕСНОЙ ОТРАСЛИ

www.forestclubexpo.ru

ОРГАНИЗАТОР: ЗАО "Выставочное объединение "РЕСТЭК®"

Россия, 197110, Санкт-Петербург, Петрозаводская ул., 12, лит.А
Тел./факс: (812) 320-96-94, 320-96-84, факс: (812) 320-80-90 E-mail: forum@restec.ru



www.spiff.ru

Стоимость размещения рекламной информации в журнале «ЛесПромИнформ» / LesPromInform price list

Место размещения рекламного макета Place for an Ad.			Размер (полоса) Size (page)	Размер (мм) Size (mm)	Стоимость (руб.) Price (rubles)	Стоимость (евро) Price (euro)
Обложка Cover	Первая обложка	Face cover	1	215 × 245	354 400	8860
	Вторая обложка (разворот)	The 2nd cover + A4	2	430 × 285	324 000	8100
	Вторая обложка	The 2nd cover	1	215 × 285	226 200	5655
	Третья обложка	The 3rd cover	1	215 × 285	188 000	4700
	Четвертая обложка	The 4th cover	1	215 × 285	285 200	7150
Внутренний блок Pages inside	Плотная вклейка А4 (бумага 250 гр/м²)	Hard page (1 side)	одна сторона	215 × 285	115 640	3300
		Hard page (both sides)	обе стороны	215 × 285 + 215 × 285	185 000	5280
	Спецместо (полосы напротив: – 2-й обложки, – содержания 1 и 2 с., – 3-й обложки)	VIP-place (page in front of: – the 2nd cover, – content, – list of exhibitions)	1	215 × 285	148 000	3700
	Разворот	Two pages A4	2	430 × 285	90 042	2572
	Модуль в VIP-блоке (на первых 30 страницах)	Place in VIP-block (first 30 pages)	1	215 × 285	68 600	2020
			1/2 вертикальный	83 × 285	58 315	1670
			1/2 горизонтальный	162 × 118	42 877	1225
	Модуль на внутренних страницах	Page A4	1	215 × 285	52 000	1490
			1/2 вертикальный	83 × 285	44 950	1290
			1/2 горизонтальный	162 × 118	32 000	920
			1/4	78 × 118; 162 × 57	18 700	540

Все цены указаны с учетом НДС – 18 % / VAT – 18 % included

Скидки при единовременной оплате / Discounts for a wholesale purchase

2 публикации / 2 issues	5 %
4 публикации / 4 issues	10 %
6 публикаций / 6 issues	20 %
10 и более публикаций / 10 or more issues	индивидуальные скидки / individual discounts

Выставочная газета «ЛесПромФОРУМ»

ВОЗМОЖНОСТЬ МАССОВОГО ОХВАТА ВЫСТАВОК



Газета издается редакцией журнала «ЛесПромИнформ» совместно с организаторами выставки.
Статус – **официальное издание выставки**.
Содержание: планировки павильонов, списки участников, расписание семинаров, статьи и реклама.
Распространение: на стойках регистрации посетителей силами организаторов, на всех мероприятиях, промоутерами в залах, на сайте www.lesprominform.ru в PDF-формате.

Стоимость размещения рекламной информации в газете «ЛесПромФОРУМ»

Размер, полоса			Размер, мм	«Технодрев Сибирь» (Красноярск)		«Лесдревмаш 2012» (Москва)		«Российский лес 2012» (Вологда)	
				11–14 сентября		22–26 октября		5–7 декабря	
				5 000 экз.		10 000 экз.		5 000 экз.	
				Рубли	Евро	Рубли	Евро	Рубли	Евро
Первая обложка – 1/2 А3			127 × 330	90 000	2570	110 000	3140	90 000	2570
Последняя обложка – А3			302 × 430	95 000	2715	120 400	3440	95 000	2715
Внутренний блок	А3		302 × 430	54 000	1540	84 000	2400	54 000	1540
	1/2	Горизонтальный	262 × 187	35 000	1000	54 000	1540	35 000	1000
		Вертикальный	128 × 379						
	1/4	Горизонтальный	262 × 91	25 000	700	34 000	970	25 000	700
		Вертикальный	128 × 187						

Все цены указаны с учетом НДС.

Прием материалов заканчивается за 20 дней до начала выставки

Подумай о будущем

Оборудование

Материалы

Новые технологии

Тысячи наименований продукции

Зарегестрируйтесь сейчас, чтобы увидеть будущее деревообработки!

IWF ATLANTA
International Woodworking Fair®

22-25 августа 2012 года

Международный конгресс центр Джорджии, Атланта, штат Джорджия, США

Используйте промо-код LesProm и сэкономьте деньги

www.iwfatlanta.com

U.S. COMMERCIAL SERVICE
United States of America Department of Commerce

РЕКЛАМА В ЖУРНАЛЕ

Торговая марка (фирма)	стр.
AGRO	167
Baljer & Zembrod	65
Caterpillar	88–89
Dieffenbacher	69
John Deere	4-я обл., 86–87
Jartek	43
EWD	37
FABA	127
GreCon	145
HewSaw	107
High Point	133
Hildebrant	125
Holtec	39
Homag	137
Indexator	81
Kiilto	12
Ledinek	41
Liebherr	3
Lissmac	15
Luka	167
Maier	112–113
Martimex	93, 94–95
Martin	116–117
MINDA	11
PAL	145
Palfinger	8
Polytechnik	5
Ponsse	90–92
Raute	107
SAB	1
Siempelkamp	2-я обл.
Springer	1-я обл., 108–109
Tajfun	83
TC-Maschinenbau	75
USNR	77
Weinig	51
WSValutec	125
Акмаш Холдинг	10
Вектор	63
Горимпекс	33
Гризли	101
Гудвин Групп	85
ДВП	10
ЗАБТ	63
Завод Эко Технологий	14
Инвестстрой	16
КАМИ	8
Ковровские котлы	13
МДМ-Техно	142–143
Негоциант + Forezziene	130
Сенеж	110–111
Теплоресурс	157
Техноком	17, 84, 96
Технолайн	127
Тул Лэнд	118–119
Ферронордик	9
Эдис-Групп (Vollmer)	41
Элси	81

ВЫСТАВКИ и другие мероприятия

HolzHaus (Москва)	124
IWF (Атланта, США)	191
PAP FOR (Санкт-Петербург)	173
Sicam (Италия)	181
Umids (Краснодар)	170–171
Деревообработка (Минск)	161
Конференция «Лесопиление в России»	131
Петербургский Международный Лесопромышленный Форум	189
Российский лес (Вологда)	93
Семинар «Эффективное лесопиление: рекомендации производителей оборудования»	55
Сиблесопользование (Иркутск)	136
СибМебель (Новосибирск)	3-я обл.
Технодрев Сибирь (Красноярск)	163
Технодрев СПб (Санкт-Петербург)	97
ЦБП России и СНГ (Вена, Австрия)	159

ПОДПИСКА НА 2012 ГОД (8 номеров) – 3700 рублей

На полгода (4 номера) – 2000 рублей

Цена указана для организаций, находящихся на территории РФ, с учетом 10% НДС. Доставка журнала по РФ осуществляется ФГУП «Почта России». Редакция не несет ответственности за работу почты и сроки доставки.

+ БОНУС! Свободный доступ на сайте **www.LesPromInform.ru** к текстовой и PDF-версии

Годовая подписка на электронную (текстовую и PDF) версию журнала – 1 200 руб. *включая 18% НДС*

Подписаться на журнал «ЛесПромИнформ» вы можете:

- по телефону + 7 (812) 640-98-68 или по электронной почте raspr@LesPromInform.ru;
- через подписные агентства: «Книга Сервис» (каталог «Пресса России») – подписной индекс 29486, «СЗА Прессинформ» – подписной индекс 14236, «Интер Почта 2003» – по названию журнала.

Отчетные документы (счет-фактура и акт выполненных работ) высылаются по почте по итогам оказания услуг (т. е. после отправки адресату последнего оплаченного номера журнала).

СИБМЕБЕЛЬ
ДЕРЕВООБРАБОТКА

XX юбилейная выставка мебели, технологий, оборудования

для мебельной и деревообрабатывающей промышленности









2 - 5 октября 2012

В новом выставочном комплексе «Новосибирск Экспоцентр»

- Мебель для дома и офиса
- Мебель для общественных помещений
- Специализированная мебель
- Мебельная фурнитура и комплектующие
- Оборудование и материалы для производства мебели
- Оборудование и комплектующие для деревообработки
- Деревообрабатывающий инструмент
- Средства по уходу и обработки изделий из древесины

ITE

ITE Сибирская Ярмарка
Россия, Новосибирск, ул. Станционная, 104
Тел.: (383) 363-00-63, 363-00-36
Факс: (383) 363-79-01

Информационные спонсоры

Интернет-партнеры

www.sibfurniture.ru