

ОТ СТАНКА

ДО ЗАВОДА



ПРОМЫШЛЕННОЕ ЛЕСОПИЛЕНИЕ



Тел.: + 7 (812) 320-78-42, 320-78-73, факс: +7 (812) 320-12-17

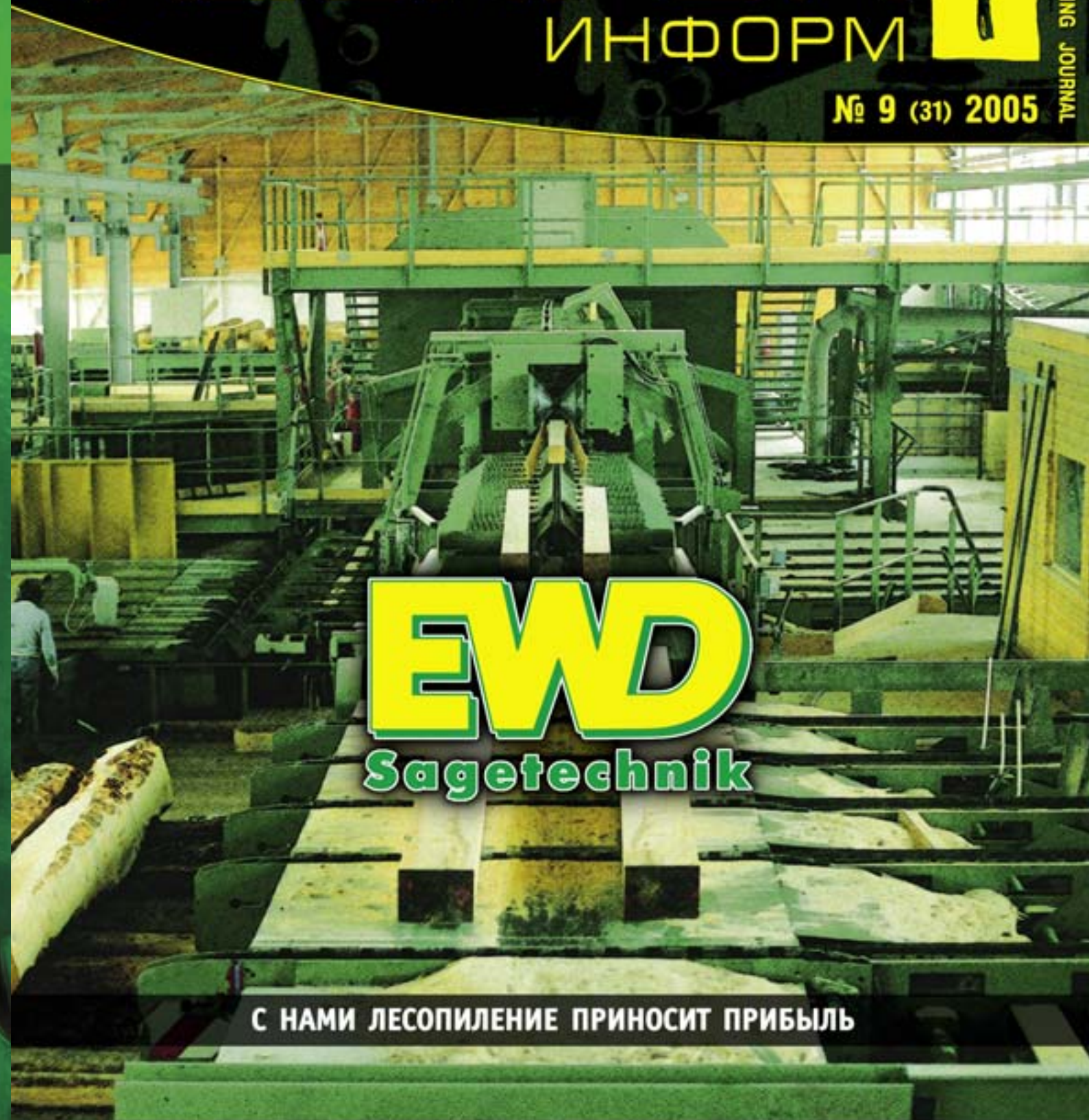
WWW.KARASAW.RU

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ



WOODWORKING JOURNAL

№ 9 (31) 2005



EWD
Sagetechnik

С НАМИ ЛЕСОПИЛЕНИЕ ПРИНОСИТ ПРИБЫЛЬ

Тел.: (095) 755-82-60

факс: (095) 755-82-61

INFO@ESTERERWD.RU

WWW.ESTERERWD.RU



В СОТРУДНИЧЕСТВЕ РОЖДАЮТСЯ НАИЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ



www.hekotek.ee

МИНИТЭК
ЛЕС

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР



 **LOGSET**

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

 **EWD**
Sagetechnik

ВСЯ ЛЕСОПИЛЬНАЯ ТЕХНИКА ИЗ ОДИХ РУК

 **COMBILIFT**

ПОГРУЗЧИКИ COMBILIFT

 **KOTTER**

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Холдинг МИНИТЭК

**НАШ НОВЫЙ ПРОЕКТ**

Who with us?!6

РЕГИОН НОМЕРА: РЕСПУБЛИКА КОМИ

The green see of... Parma sings under the airplane wing... ..12

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

Power is preparing a crushing rebuff to infringers20

Forest might and must be "point of increase"22

Russian inspectorate of nature is responsible for forest resources24

Certification is not a danger; it is a demand of time26

НА ЗАМЕТКУ

Verhneketye is revived28

Punnet is dirty!30

"I am impressed with Russia"32

Export helps us to survive36

Towards Fleght: effectiveness of forests preservations in Republic of Karelia40

"Model forest of Pskov" has been drawn!42

Radiocarbon dating in the stained wood aging48

Press tells52

At your service every time and everywhere!54

Problems of wood chips storage for the energetic goals64

Loglift will easily cope with any task!72

Timber-carrying automobiles—prime movers KrAZ74

Up-to-date technology of wood-sawing "Heinola" for Russia76

"Tekharsenal" company: presentation of a new multiple-sawing mill MGD-1M-16080

Frame-saws with satellite84

Equipment for wood-sawing production and logs processing88

Safe wood92

Wooden horse of timber protection98

Project "Teplocentr": technology of profit earning100

OSB - structural material of deep woodworking104

Lofty occupation112

Boile-rooms of Wartsila Biopower: We take care about the quality of your boards!114

Bleak climate is not intervene116

Equipment of "Limab" company118

Seminar of "Heinola" company120

A Nordic approach towards the Northwest Russian forest market122

How to build wooden house?124

One will digitize and archive the nature of Russian Pribaltiya126

Final report Wood-Tec 2005128

So be always sun, so be always forest!130

It was recently...132

One must go!134

TABLE OF PROPOSALS142

620219, Екатеринбург, ул. Луначарского 31, оф. 1010 тел. (343) 379 50 79, 353 58 31

344007, Ростов-на-Дону, Буденновский пр-т 3, оф. 407 тел. (863) 299 01 63, 227 07 02

350000, Краснодар, ул. Карасульская 77, оф. 36 тел. (861) 253 01 73, 275 21 75

630091, Новосибирск, ул. Фрунзе 5, оф. 705 тел. (383) 221 69 54, 221 54 66

660059, Красноярск, ул. Вавилова 92а, оф. 1.6 тел. (3912) 64 17 98, 64 10 16

OUR NEW PROJECT

Who with us?!6

REGION IN FOCUS: REPUBLIC OF KOMI

The green see of... Parma sings under the airplane wing... ..12

IN THE CENTER OF ATTENTION

Power is preparing a crushing rebuff to infringers20

Forest might and must be "point of increase"22

Russian inspectorate of nature is responsible for forest resources24

Certification is not a danger; it is a demand of time26

NOTE

Verhneketye is revived28

Punnet is dirty!30

"I am impressed with Russia"32

Export helps us to survive36

Towards Fleght: effectiveness of forests preservations in Republic of Karelia40

"Model forest of Pskov" has been drawn!42

Radiocarbon dating in the stained wood aging48

Press tells52

At your service every time and everywhere!54

Problems of wood chips storage for the energetic goals64

Loglift will easily cope with any task!72

Timber-carrying automobiles—prime movers KrAZ74

Up-to-date technology of wood-sawing "Heinola" for Russia76

"Tekharsenal" company: presentation of a new multiple-sawing mill MGD-1M-16080

Frame-saws with satellite84

Equipment for wood-sawing production and logs processing88

Safe wood92

Wooden horse of timber protection98

Project "Teplocentr": technology of profit earning100

OSB - structural material of deep woodworking104

Lofty occupation112

Boile-rooms of Wartsila Biopower: We take care about the quality of your boards!114

Bleak climate is not intervene116

Equipment of "Limab" company118

Seminar of "Heinola" company120

A Nordic approach towards the Northwest Russian forest market122

How to build wooden house?124

One will digitize and archive the nature of Russian Pribaltiya126

Final report Wood-Tec 2005128

So be always sun, so be always forest!130

It was recently...132

One must go!134

TABLE OF PROPOSALS142

620219, Екатеринбург, ул. Луначарского 31, оф. 1010 тел. (343) 379 50 79, 353 58 31

344007, Ростов-на-Дону, Буденновский пр-т 3, оф. 407 тел. (863) 299 01 63, 227 07 02

350000, Краснодар, ул. Карасульская 77, оф. 36 тел. (861) 253 01 73, 275 21 75

630091, Новосибирск, ул. Фрунзе 5, оф. 705 тел. (383) 221 69 54, 221 54 66

660059, Красноярск, ул. Вавилова 92а, оф. 1.6 тел. (3912) 64 17 98, 64 10 16

Пристальное внимание

к качеству пневмоаппаратуры

Высокая производственная культура, индивидуальный сервис и поддержка, открытость и ориентированность на рост своих клиентов – базовые элементы философии Camozzi, благодаря которым компания за 40 лет стала одним из лидеров мирового рынка пневматической аппаратуры.

Многолетний опыт компании в России подтвердил высокую оценку этих качеств во всех отраслях, использующих сжатый воздух. Сегодня Camozzi имеет широкую сеть прямых представительств по всей России.

Выбирая пневматику Camozzi, Вы делаете ставку на надежность и долговечность работы Вашего оборудования.



В Москве
141400, Химки, ул. Ленинградская 1а,
тел. (095) 230 69 61 (многоканальный)

В России
193029, Санкт-Петербург, ул. Бабушкина 3, оф. 410
тел. (812) 326 29 11 (многоканальный)

603600, Нижний Новгород, ул. Горького 150, оф. 1207
тел. (8312) 35 82 35, 39 71 25

454091, Челябинск, ул. Красная 4, оф. 109
тел. (351) 265 87 64, 266 46 59



Воздух – наша стихия



www.camozzi.ru

цилиндры - пневмораспределители - блоки подготовки воздуха - фитинги

12 000 экземпляров

Выходит 9 раз в год

Отпечатано в типографии
«Премиум-пресс»

Материалы, отмеченные знаком ■, печатаются на правах рекламы.

Учредитель: ООО ИД «Саян». Свидетельство ПИ № 2-6519 от 4 апреля 2003 г.

Зарегистрировано Северо-западным окружным межрегиональным территориальным управлением
Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций.

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Любая перепечатка
информационных материалов может осуществляться только с письменного разрешения редакции.



Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 24
Тел./факс: +7 (812) 703-38-44, 703-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Полная электронная версия:
WWW.LESPROM.SPB.RU

СОТРУДНИКИ:

Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ
director@lesprom.spb.ru

Главный редактор
Анна ВЕРШИНИНА
editor@lesprom.spb.ru

Руководитель представительства в Москве
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ
moscow@lesprom.spb.ru

Директор по развитию
Олег ПРУДНИКОВ
develop@lesprom.spb.ru

**Специалист по связям
с общественностью**
Елена ЧУГУНОВА
pr@lesprom.spb.ru

Дизайнер
Андрей ЗАБЕЛИН
designer@lesprom.spb.ru

Отдел распространения
Ольга ТИХОНОВА
raspr@lesprom.spb.ru

Отдел рекламы
Инна АТРОЩЕНКО
reklama@lesprom.spb.ru

Editorial office address
Russia, 196084, St. Petersburg,
270, Ligovsky pr., of. 24
Phone/fax: +7 (812) 703-38-44, 703-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Full electronic version:
WWW.LESPROM.SPB.RU

EDITORIAL STAFF:

General Director
Svetlana YAROVAYA
director@lesprom.spb.ru

Chief Editor
Anna VERSHININA
editor@lesprom.spb.ru

Moscow Department Officer
Ivetta KRASNOGORSKAYA
moscow@lesprom.spb.ru

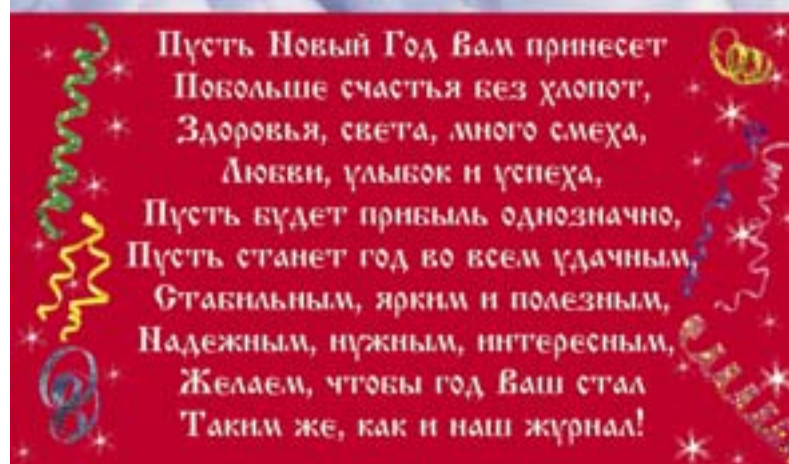
Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@lesprom.spb.ru

PR-manager
Elena TCHOUGOUNOVA
pr@lesprom.spb.ru

Designer
Andrey ZABELIN
designer@lesprom.spb.ru

Delivery Department
Olga TICHONOVA
raspr@lesprom.spb.ru

Advertisement Department
Inna ATROSCHENKO
reklama@lesprom.spb.ru



Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке: Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров России, Комитета по природопользованию и охране окружающей среды Правительства Ленинградской области, Некоммерческого партнерства «Союз Лесопромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Департамента Лесопромышленного комплекса Администрации Архангельской области, Ассоциации предприятий и организаций Лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИИЛХИ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургской Государственной лесотехнической академии, Брянской Государственной инженерно-технологической академии и многих других.



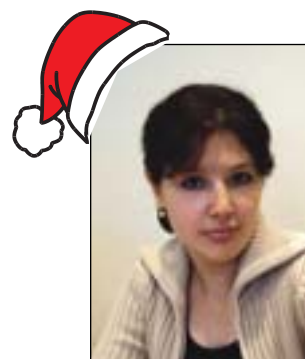
Светлана ЯРОВАЯ
генеральный директор
director@lesprom.spb.ru



Анна ВЕРШИНИНА
главный редактор
editor@lesprom.spb.ru



Олег ПРУДНИКОВ
директор по развитию
develop@lesprom.spb.ru



Иветта КРАСНОГОРСКАЯ
руководитель
представительства
в Москве
moscow@lesprom.spb.ru



Андрей ЗАБЕЛИН
дизайнер
designer@lesprom.spb.ru



Елена ЧУГУНОВА
специалист по связям
с общественностью
pr@lesprom.spb.ru



Ольга ТИХОНОВА
отдел распространения
raspr@lesprom.spb.ru



Инна АТРОЩЕНКО
сотрудник отдела
рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



Татьяна Николаевна НИКИТИНА
бухгалтер
lesprom@lesprom.spb.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

корреспонденты: Александр ГРЕВЦОВ, Ольга ЗЫКОВА, Павел ВЛАДИМИРОВ, **корректор** Евгения ДУБНЕВИЧ, **дизайнер** Анастасия ПАВЛОВА, **тех. поддержка** Андрей НИКИТИН, **выпускающий редактор** Марина РОЛДУГИНА, **вэб-мастер** Анна КУРОЧКИНА, **водитель** Андрей ЧИЧЕРИН

Распространение журнала «ЛесПромИнформ» по учебным заведениям лесного профиля осуществляется при поддержке компании EWD

ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ

М.А. ДЕДОВ – председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды правительства Ленинградской области, **В.И. ОНЕГИН** – Санкт-Петербургская Государственная Лесотехническая Академия, **А.Б. ГОСУДАРЕВ** – председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области, **А.Г. ЧЕРНЫХ** – генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения, **Д.Д. ЧУЙКО** – директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов ЗАО «Илим Палп Энтерпрайз», **Н.Б. ПИНЯГИНА** – заместитель генерального директора по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК»

С НОВЫМ ГОДОМ!

WWW.LESPROM.SPB.RU

ПОЛНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕРСИЯ

КТО С НАМИ?!

В первых числах ноября мы приступили к реализации нового проекта – журнала на английском языке под названием «Russian Forestry Review, или "ЛесПромИнформ – Зеркальная версия"». Это будет сборник информационных материалов о лесопромышленном комплексе России и перспективах его развития как в целом, так и с разбивкой по отраслям и отдельным «лесным» регионам.

О своем намерении выпустить такой сборник мы не раз уже сообщали в предыдущих номерах. Инициаторами издания этого журнала стали западные компании, которые рассматривают Россию как перспективную для развития своего бизнеса страну. Их условно можно разделить на три категории:

- 1) производители технологий, техники и оборудования для ЛПК;
- 2) лесопромышленные компании, желающие найти в России стабильных поставщиков;
- 3) потенциальные инвесторы и крупные компании, изучающие возможность строительства в нашей стране новых производств.

Недостаток объективной и полной информации о лесном комплексе России и обилие в зарубежной прессе статей негативного характера остаются сегодня существенным барьером, с одной стороны, для выхода российских предприятий на мировой рынок, а с другой – для притока иностранных инвестиций на наш рынок.

За три года работы основного, русскоязычного журнала «ЛесПромИнформ» мы посетили значительное количество зарубежных выставок и столкнулись с тем, что представители европейских компаний, заинтересованных в информации о российском рынке, к сожалению, вынуждены ограничиваться просмотром «картинок» в наших выпусках. Мы пришли к выводу, что должны помочь нашим зарубежным партнерам получить доступ к своевременной, проверенной, качественной информации о тенденциях развития российского ЛПК.

Идея проекта «Russian Forestry Review – Зеркальная версия ЛПИ»

получила самую широкую поддержку у членов нашего Экспертного совета. С их помощью мы сформулировали его главную цель – предоставить объективную и исчерпывающую информацию по всем отраслям российского лесного комплекса максимальному числу зарубежных компаний, которые интересны для отечественного лесного бизнеса как потенциальные инвесторы, партнеры, поставщики или покупатели.

На основе ранее вышедших в ЛПИ статей, мнений наших экспертов, а также специально подготовленных материалов будут подобраны обзоры по лесному законодательству, сертификации, вопросам инвестиций, кредитования и лизинга в России, а также представлены лесные регионы РФ и ведущие предприятия отрасли.

Желая выпустить максимально качественный и объективный сборник, мы обратились за организационной и информационной поддержкой ко всем, для кого важна судьба российского ЛПК. Прежде всего, это профильные министерства, принимающие непосредственное участие в реализации Программы развития отрасли: Министерство экономического развития и торговли РФ, Министерство природных ресурсов и Минпромэнерго; ведущие профессиональные и отраслевые объединения федерального и регионального уровней: ТПП РФ, РСПП, Конфедерация ассоциаций и союзов лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности, Союз лесопромышленников и лесозаготовителей России, Ассоциация мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, РАО «Бумпром» и другие, а также крупнейшие отечественные компании,

исследовательские фирмы и независимые общественные организации. Так, о своем намерении принять непосредственное участие в создании сборника уже сегодня заявили корпорация «Илим Палп Энтерпрайз», Архангельский ЦБК, «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК», «Стора Энсо», Внешторгбанк, Всемирный фонд дикой природы WWF и другие.

Таким образом, «Russian Forestry Review – Зеркальная версия ЛПИ» станет результатом не только работы нашего журнала – это будет продукт коллективных усилий практически всех деятельных людей лесной отрасли. Здесь будут аккумулированы:

- материалы по всем направлениям производственного цикла ЛПК: лесозаготовке и лесовосстановлению, лесопилению и вторичной деревообработке, ЦБП, мебельному производству, деревянному домостроению и т.д.;
- аналитические обзоры лесного рынка в экономическом, социальном, правовом, финансовом, управленческом аспектах;
- информация о федеральных и региональных программах развития лесного комплекса;
- мнения отечественных и зарубежных экспертов;
- интервью с представителями профильных федеральных министерств и ведомств;
- интервью с руководителями крупнейших лесопромышленных предприятий, работающих на рынке, как чисто российских, так и созданных с участием зарубежного капитала.

СКИДДЕРЫ JOHN DEERE

Совершенные трелевочные машины для несовершенных условий!



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | НАДЕЖНОСТЬ | НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

Скиддеры John Deere рассчитаны на работу в самых экстремальных условиях и способны выдержать любую нагрузку.

Профессионалы знают, что могут положиться на производительность и надежность скиддеров John Deere. Захваты серии G-III полностью, от стрелы до концевиков рычагов, адаптированы к суровым условиям российского леса, делая Вашу машину надежной и эффективной.

Дизельный двигатель машин John Deere нового поколения использует усовершенствованную систему впрыска топлива с электронным управлением, благодаря которой все рабочие циклы проходят быстрее.

Вы можете выбрать размер, мощность и комплектацию машины, создав свой идеальный трактор!

Убедитесь сами: ничто не работает лучше John Deere!

John Deere Forestry Oy

Представительство в Санкт-Петербурге
198188, Санкт-Петербург, Россия,
ул. Возрождения, 20А,
Тел.: +7 812 703 30 10, Факс +7 812 703 30 15

Представительство в Хабаровске
680052, г. Хабаровск, Россия,
ул. Горького, 61А, офис 14
Тел.: +7 4212 64 98 58, Факс +7 4212 64 98 59



JOHN DEERE
Nothing Runs Like A Deere!

www.JohnDeere.ru



Общие данные о сборнике «Зеркальная версия ЛПИ»

Тираж:	5 000 экземпляров
Объем:	от 140 страниц
Формат:	A4
Цветность:	Обложка: полноцвет, глянец Внутренний блок: полноцвет
Периодичность	1–2 раза в год
Языки	Английский (возможны также немецкий, итальянский и финский)

Также в структуру сборника войдут обзоры по федеральным округам и отдельным лесным регионам. Для этого мы намерены обратиться за поддержкой в аппараты полномочных представителей Президента РФ в соответствующих округах, администрации регионов, территориальные подразделения ФАЛХ, Минпромэнерго и т.д. Помимо аналитических обзоров в материалах по регионам будут представлены интервью с главами местных администраций, информация о крупнейших лесопромышленных предприятиях.

Намерение издать сборник «Зеркальная версия ЛПИ» готовы поддержать и наши зарубежные партнеры. На данный момент мы уже заручились поддержкой Европейской федерации производителей деревообрабатывающего оборудования Eumabois и, в частности, входящих в ее состав итальянской ассоциации Asimall и немецкой VDMA. Они готовы принять непосредственное участие в реализации нашего проекта, в том числе и программе по распространению сборника среди своих членов и клиентов в Европе.

Дополнительную возможность для расширения аудитории читателей нового журнала мы видим и в сотрудничестве с ведущими зарубежными отраслевыми СМИ. Они с большим интересом и инициативой отнеслись к предоставлению нам своих полос для публикации кратких обзоров по отраслям, а также для публикации информации о сборнике с купоном подписки на его получение. На сегодняшний день уже оговорена первая статья «Лесопиление в России сегодня» по заказу компании New Saw для печати в корпоративном журнале New Saw Team. Переговоры о последующих публикациях ведутся также

с ведущим итальянским журналом Xyloп.

Прямую помощь в налаживании связей с иностранными компаниями и ассоциациями готовы оказать наши отечественные отраслевые объединения, заинтересованные в расширении своих рынков сбыта. Помимо этого продвижение сборника за рубежом будет осуществляться посредством презентации этого проекта на значимых конгрессных и выставочных событиях, в которых иностранные компании принимают активное участие.

Итак, работа над проектом «Russian Forestry Review, или "ЛесПромИнформ – Зеркальная версия"» идет полным ходом. Данный сборник станет уникальным изданием, не имеющим аналогов в нашей стране, а потому сможет привлечь к себе самое пристальное внимание как в России, так и за рубежом. Его издание будет способствовать формированию положительного имиджа отечественного лесного комплекса, притоку инвестиций, созданию новых производств на территории Российской Федерации, поиску покупателей продукции ЛПК и поставщиков современной техники и оборудования.

Участие в публикациях сборника – это Ваш шанс рассказать о своем предприятии, найти новых зарубежных партнеров для покупки оборудования, продажи готовой продукции или организации совместного производства, это возможность принять участие в новом интересном и полезном для России начинании!

Нас поддержали многие, и мы приглашаем к сотрудничеству всех желающих. Кто с нами?

*Ждем дельных предложений.
С уважением, редакция*

ВАЛОЧНО-ПАКЕТИРУЮЩИЕ МАШИНЫ JOHN DEERE

Созданы Для Работы В Лесу!



Что бы ни преподнес вам лес - мощные и прочные валочно-пакетирующие машины John Deere 853J, 903J и 953J справятся с этим.

Многофункциональные машины с большим вылетом стрелы, значительной грузоподъемностью и увеличенным поворотным моментом платформы, позволяют укладывать в пачки даже очень большие деревья и способны работать 24 часа в сутки.

Благодаря простоте доступа к основным узлам, требующим регулярного обслуживания, ежедневный уход за машиной не отнимет много времени.

За счет увеличения мощности двигателя и улучшения конструкции кабины, машины John Deere позволят работать в течение многих часов не только эффективно, но и комфортно.

Убедитесь сами: ничто не работает лучше John Deere!

John Deere Forestry Oy

Представительство в Санкт-Петербурге
198188, Санкт-Петербург, Россия,
ул. Возрождения, 20А,
Тел.: +7 812 703 30 10, Факс +7 812 703 30 15

Представительство в Хабаровске
680052, г. Хабаровск, Россия,
ул. Горького, 61А, офис 14
Тел.: +7 4212 64 98 58, Факс +7 4212 64 98 59



JOHN DEERE
Nothing Runs Like A Deere®

www.JohnDeere.ru

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ ТРЕБУЕТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



HUSQVARNA 357XP/359

Эти мощные бензопилы с низкой вибрацией отличаются системой очистки воздуха Air Injection, прозрачным топливным баком для своевременной дозаправки, а также легким доступом к воздушному фильтру и свече зажигания для быстроты обслуживания. Модель 359 оснащена системой запуска Smart Start, а модель 357XP – системой запуска Automatic Smart Start. 4,4 л.с./3,9 л.с. – 13"-24".



РАБОТАЙТЕ УВЕРЕННЕЙ С НАШИМ КОМПЛЕКТОМ ЗАЩИТНОЙ СПЕЦОДЕЖДЫ

Вы можете приобрести этот комплект защитной спецодежды по специальной цене всего за 165 евро. В комплект входят шлем, сапоги и защитные брюки. Для получения подробной информации обратитесь к ближайшему дилеру Husqvarna.

165.00 €

БЕСПЛАТНАЯ ИНФОРМАЦИОННАЯ ЛИНИЯ ПО РОССИИ 8 800 200 1689*
(*КОМПАНИЯ HUSQVARNA ОСНОВАНА В 1689)
WWW.RU.HUSQVARNA.COM

 **Husqvarna**
Great experience

Xylexpo 2006

повышает вашу производительность

20ая международная выставка технологий деревообработки, аксессуаров и полуфабрикатов для мебельной промышленности 16-20 мая 2006, Fiera Milano Новый Выставочный Центр, Po

Достигни конкурентоспособности! С 16 по 20 мая посети Xylexpo 2006 самую престижную и важную экспозицию оборудования и систем для деревообработки! В новом выставочном центре Милана ты найдешь последние новейшие мировые достижения в этой отрасли и лучшие технологические решения для того, чтобы повысить конкурентоспособность. Xylexpo/Sasmil 2006. Твое следующее свидание с успехом.

If it exists, you'll find it at

XYLEXPO 



Новый выставочный комплекс Fiera Milano, Po

www.xylexpo.com www.sasmil.it


FIERA MILANO

ПОД КРЫЛОМ САМОЛЕТА ПОЕТ ЗЕЛЕНЕЕ МОРЕ... ПАРМЫ

ПАРМА – В ПЕРЕВОДЕ С КОМИ ТАЙГА

12

Республика Коми расположена на крайнем северо-востоке Европейской части Российской Федерации в пределах Печорской и Мезенско-Вычегодской низменностей, Среднего и Южного Тимана, западных склонов Уральских гор (Северный, Приполярный и Полярный Урал).

Территория республики простирается от Северных Увалов на юге до Пай-Хоя на северо-востоке, от Пинего-Мезенского междуречья на западе до водораздела бассейнов рек Печоры и Оби, проходящего по Уральскому хребту на востоке.

На западе, северо-западе и севере Коми граничит с Архангельской областью и входящим в ее состав Ненецким автономным округом, на востоке – с Ямало-Ненецким и Ханты-Мансийским автономными округами Тюменской области, на юго-востоке – со Свердловской областью, на юге – с Пермским краем, на юго-западе – с Кировской областью. Общая длина границ республики составляет 4415 км.

Территория региона по площади составляет 416 800 км². В структуре

земельного фонда республики леса занимают 72,7% площади.

ХАРАКТЕРИСТИКА ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА КОМИ В ЦЕЛОМ

Лесопромышленный комплекс, представленный лесозаготовительной, деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной отраслями, является вторым по значимости в экономике республики после топливно-энергетического комплекса (25% общего объема промышленного производства в 2004 году пришлось на продукцию лесопромышленного комплекса). Прирост производства обеспечили, прежде всего, деревообрабатывающая и целлюлозно-бумажная отрасли.

Лесной комплекс республики в целом находится на стадии роста (за шесть месяцев 2005 года распределение объемов производства сохранилось на уровне прошлого года).

По данным специалистов Министерства промышленности и энергетики республики, на всех фазах лесозаготовительной деятельности объемные показатели крупных и средних предприятий за первое полугодие 2005 года оказались немного ниже уровня 2004 года. Предприятия лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности Коми увеличили объем производства за первое полугодие 2005-го по сравнению с аналогичным периодом 2004 года на 4,1% – до 3 330 000 м³.

Для предприятий лесопромышленного комплекса Коми 2004 год стал годом стабильной работы и роста основных производственно-экономических показателей.

ЛЕСОВОССТАНОВЛЕНИЕ В РЕСПУБЛИКЕ КОМИ

За последние пять лет в Коми было вырублено и повреждено 415 000 га лесов. При этом работы по восстановлению леса проводились только на 185 000 га (45%), и из-за

недостаточных объемов выделяемых средств эта площадь постепенно сокращается.

По данным территориального органа Федеральной службы государственной статистики по республике, объемы лесовосстановительных работ за 2004-й снизились по сравнению с 2003 годом на 9% и выполнены на территории в 34 000 га. Наиболее широко применялись меры содействия естественному возобновлению леса (сохранению прироста) – 31 000 га. При этом на 2 700 га были посажены и посеяны новые деревья. На 5 000 га в 2004 году были проведены мероприятия по уходу за лесными культурами, а также на 2 000 га подготовлена почва для закладки новых посадок.

В целях повышения плодородия почв в питомники вывезено 218 тонн органических удобрений, но это существенно ниже прошлогодних показателей. Для выполнения весенних работ в 2005 году подготовлено 14 000 000 годных к посадке семян хвойных пород. В 2004 году из 42 000 га подростного молодняка 93% вошли в группу ценных насаждений (содержание деревьев хвойных пород – 40% от всего массива).

Как говорит заместитель руководителя Агентства лесного хозяйства Коми Петр Перчаткин, в 2005 году с основными планами по восстановлению лесных массивов работники от-

расти справляются лучше, чем в предыдущие годы. Ситуация с лесными пожарами в этот год также более благоприятная. «Мы не допустили пожаров на больших площадях», – отметил П. Перчаткин.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЕСНЫХ РЕСУРСОВ РЕСПУБЛИКИ КОМИ

Ежегодная расчетная лесосека по рубкам главного пользования в Коми составляет 26 400 000 м³, однако использование лесных ресурсов по всем видам рубок в последние годы не превышает 7 000 000 м³. Почти все мощности по глубокой переработке древесины в Коми используются в полном объеме или с превышением расчетных мощностей.

«Сегодня наблюдается смена хвойных пород на лиственные, что вызывает серьезные опасения», – сетует П. Перчаткин. Так, расчетная лесосека по хвойному хозяйству в Койгородском лесхозе снизилась на 121 000 м³ в год. Если ранее она составляла 526 000 м³ в год, то результат проведенного лесоустройства показал, что теперь – 475 000 м³, при одновременном увеличении расчетной лесосеки по лиственному хозяйству на 21 000 м³ в год.

СИТУАЦИЯ В ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ КОМИ

За первое полугодие 2005 года предприятия лесозаготовительной отрасли сократили объем производства по сравнению с аналогичным периодом 2004 года на 3,9% – до 2 108 000 м³. Но, учитывая, что до 30% от общего объема лесозаготовок в республике приходится на частных предпринимателей, малые и прочие предприятия, в целом по году объем заготовки древесины останется в пределах 6,0–6,3 млн м³.

Около 34% древесины заготовлено при помощи машин – 1 200 000 м³, из которой 818 300 м³ древесины, или 24,6% общей заготовки, было произведено при помощи лесозаготовительных комплексов «харвестер + форвардер». Рост объема сортиментной заготовки при использовании лесозаготовительных комплексов за текущее полугодие составил 65,2%.

Как отметил П. Перчаткин, объем лесозаготовки в этом году сравнительно ниже аналогичного показателя 2004 года. «Ситуация снижения заготовок в республике объясняется прежде всего тем, что Котласский ЦБК отказался от трех своих участков на территории региона (три предприятия ООО «ИлимСеверЛес»), – заметил П. Перчаткин. – «Монди Бизнес Пейпа»

13



Лесозаготовка по сортиментной технологии



ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК»

Республиканский конкурс «Лесоруб года»



Сыктывкарский ЛПК» на сегодня меньше принимает баланса».

Объем вывоза древесины предприятия отрасли за этот же период сократили на 6,6% – до 2 299 000 м³.

Основные лесоперерабатывающие предприятия в текущем году поддерживали технологические запасы сырья, необходимые для нормальной ритмичной работы. На увеличение объемов в лесозаготовительном про-

изводстве влияют ограничивающие факторы. Это высокая степень износа основных производственных фондов, недостаток мощностей по глубокой переработке древесины и недостаточный объем инвестиций в основной капитал.

Прогнозируемые объемы заготовки, вывозки и производства деловой древесины определяются вводимыми на территории Коми мощностями ее переработки, более полным исполь-

зованием существующих производственных мощностей, емкостью рынка лесного сырья. Тенденции динамики транспортных тарифов и таможенных ограничений не позволяют увеличить объемы реализации лесного сырья за счет расширения внутреннего рынка (республики и соседних регионов) и увеличить объемы экспортных продаж.

СИТУАЦИЯ В ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛИ КОМИ

Лесоперерабатывающие предприятия Коми за первое полугодие 2005 года увеличили объем произведенных пиломатериалов на 0,8% – до 368 600 м³.

За январь – июнь 2005 года по сравнению с аналогичным периодом 2004 года наблюдается увеличение показателя производства картонно-бумажной продукции на 1,6% – до 393 800 тонн, фанеры клееной на 11,9% – до 57 000 м³, а также плит МДФ на 16,4% – до 2 154 500 м². Объем производства ДВП составил 13 300 000 м², что на 4,7% ниже уровня прошлого года.

Рост по данным видам продукции наблюдается по причине сложившейся стабильной ситуации как на внутреннем, так и на внешнем рынках лесобумажной продукции.

В первом полугодии 2005 года по сравнению с аналогичным периодом 2004 года произошло отставание по производству ДСП на 24,3% – до 118 900 м³. Такую ситуацию объяснили в министерстве остановкой технологического оборудования на капитальный ремонт и увеличением

на ООО «Сыктывкарский фанерный завод» объемов производства ламинированной ДСП, а также уменьшением спроса на необлагороженное ДСП на внутреннем рынке.

Тенденция положительной динамики развития деревообрабатывающей отрасли в республике складывается за счет увеличения использования лесопильных мощностей и замены ряда физически и «морально» изношенного оборудования. Фактором, ограничивающим развитие отрасли, является увеличение доли затрат на топливно-энергетические ресурсы в себестоимости продукции.

По оценке специалистов Минэкономразвития республики, основными приоритетами в деревообрабатывающей промышленности в 2005 году будут:

- доведение до проектных мощностей объемов по плитным производствам и в лесопилении;
- повышение качества выпускаемой продукции для обеспечения конкурентоспособности на отечественном и мировом рынке;
- освоение новых видов продукции. В плитном производстве основное внимание в 2005 году планируется направить на повышение качества и освоение новых видов продукции.

ЭКСПОРТ ПРОДУКЦИИ ЛПК КОМИ

Валютная выручка в 2005 году от экспорта всех видов продукции лесопромышленного комплекса Коми в среднем составляет \$60,8 с 1 м³



Плоты с лесом, сплавленные по реке Вычегде, доставлены по назначению

заготовленной древесины. Это выше среднероссийского показателя, который приблизительно равен \$50 с 1 м³, но в несколько раз меньше, чем в ведущих лесопромышленных государствах: в Финляндии – \$200 с 1 м³, Канаде – \$150 с 1 м³.

По данным министерства промышленности и энергетики Коми, доля экспорта от объема производства лесобумажной продукции за первое полугодие 2005-го по сравнению с аналогичным периодом 2004 года увеличилась на 1,4% и составила 53,4% (в руб.), по лесопромышленному комплексу данный показатель составляет 50,6%.

К экспортноориентированным подотраслям в лесопромышленном комплексе относятся: деревообрабатывающая (73,2% продукции на экспорт), плитная (74,8% фанеры и 23,4% ДВП на экспорт) и целлюлозно-бумажная (более 54,2% продукции на экспорт).

Рост экспорта пиломатериалов, ДВП и ДСП в министерстве объяснили тем, что за последние 10 лет емкость мирового рынка лесобумажной продукции увеличилась на треть (\$100 млрд).

Как отметили в министерстве, для повышения конкурентоспособности и перехода на более доходную лесопроизводство ключевыми вопросами являются продолжение модернизации производств. Их техническое пере-



Цех ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК»



Цеха фанерного завода



Глава Коми Владимир Торлопов встречается с жителями лесных поселков

вооружение на базе высокопроизводительных технологий и привлечение инвестиций в ЛПК республики.

На экспорт лесопродукцию поставляют: ОАО «Сыктывкарский ЛДК» (обработанные лесоматериалы), «СевЛесПил» (пиломатериалы), ЗАО «Леском» (лесоматериалы), ЗАО «Двина» (пиломатериалы), ООО «Завод ДВП» (древесно-волоконистые плиты), ООО «Сыктывкарский фанерный завод» (фанера). В целлюлозно-бумажной промышленности монополистом в экспорте бумаги остается ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК».

КРУПНЕЙШИЕ ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ПРОЕКТЫ

В Коми имеется ряд проектов по строительству лесных производств. В частности, компания ОАО «Монди

Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» в 2005 году планирует осуществить ряд проектов по модернизации производства.

Одним из основных «экологических» проектов предприятия в этом году является «Перевод на бесхлорную (ECF) отбелку потока хвойной целлюлозы». Цель проекта – обеспечить выполнение возросших требований к защите окружающей среды и к снижению содержания вредных хлорорганических веществ в готовой продукции. Совокупная стоимость проекта составляет 23,5 млн евро. По графику завершить проект намечено до конца II квартала 2006 года. В результате реализации проекта ожидается значительное улучшение экологической и природоохранной деятельности предприятия.

«Сегодня мы стараемся снизить экологическую нагрузку предприятия на окружающую среду, – отметил генеральный директор «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» Ринат Старков. – Главный принцип предприятия с точки зрения экологии – нулевая терпимость и отсутствие экологических катастроф».

Также решению экологических проблем способствует реализация проекта «Модернизация содорегенерационного котла №4 "У"». Совокупная стоимость проекта составляет 8 000 000 евро, из которых с начала реализации проекта освоено около 14%. Завершить проект планируется в I квартале 2006 года.

В результате реализации проекта «Установка крупноформатного реза-

тельного станка» ожидается обеспечение производства более глубокой переработкой продукции и поставки бумаги в готовом виде. Совокупная стоимость проекта составляет 1 500 000 евро, из них с начала реализации проекта освоено чуть более 1%. Графиком проекта предусматривается ввод линии в работу в IV квартале 2005 года.

Проект «Установка второй линии кислородной станции» направлен на обеспечение наращивания производительности при осуществлении технологического процесса по бесхлорной отбелке хвойной целлюлозы путем монтажа второй линии производства кислорода мощностью 525 м³/час чистого газообразного кислорода. Совокупная стоимость проекта составляет 8 млн евро, из них освоено 69%. В настоящее время завершаются монтажные и пусконаладочные работы.

Появлению новых мощностей по переработке древесины способствует проект «Строительство нового лесопильного завода мощностью 600 000 м³ в год в Эжвинском районе г. Сыктывкара, первоначальная стоимость которого составляет 33 000 000 евро. По словам заместителя генерального директора ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» Эдгара Грюнбергера, мощное лесоперерабатывающее производство будет возводиться в несколько этапов. Доля СЛПК в новом производстве составит 15%, владельцем 85% будет австрийская компания Tilly GmbH. На первом этапе будет построен лесопильный завод мощностью 370 000 м³ пиломатериалов в год. На производстве будет задействовано около 100 человек. Строительные работы начнутся в 2005 году, запуск запланирован на осень 2006 года. После этого предполагается увеличить производительность лесопиления в 2008 году до 780 000 м³ и к 2010 году достичь показателя в 1 000 000 м³. Поэтапно будет расти и численность персонала – до 400 человек. Пар, горячую воду и электричество планируется получать от МБП СЛПК, которому предполагается поставлять и отходы производства: щепу – для производства бумаги, опилки и кору – на сжигание в корьевые котлы ТЭЦ данного предприятия.



Лесопильное производство


www.MVK.ru
(095) 105-34-97

3-я Международная специализированная выставка

7-11 декабря 2005

Москва, КВЦ «Сокольники», пав.4

Генеральный спонсор:



www.holzhaus.ru



ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ

**ВСЁ ОТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ДО ГОТОВОГО К ПРОЖИВАНИЮ ДЕРЕВЯННОГО ДОМА
ДОМА ИЗ БРУСА, БРЕВНА, КАРКАСНЫЕ ДОМА, КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**



**ДЕРЕВЯННОЕ
ДОМОСТРОЕНИЕ**

В рамках выставки пройдут:

- Салон кованых, столярных и скобяных изделий
- Салон каминов
- Салон загородной недвижимости

Дирекция выставок:	тел./факс: (095) 105-34-97, 105-34-19
	e-mail: mvk@mvk.ru; info@mvk.ru
Проезд:	м. «Сокольники», парк «Сокольники», КВЦ «Сокольники»

Организаторы:

Выставочный холдинг MVK
Российская ассоциация производителей и потребителей деревянных клееных конструкций

При поддержке:

Федерального агентства по строительству и ЖКХ (Росстрой) ОАО «ЦЕНТРАЛЕСЭКСПО»
Союза лесопромышленников и лесозаготовителей России

Информационная поддержка:








Для этого будет проведена реконструкция еще одного такого котла.

«Для производства необходимы: на первом этапе земельный участок площадью 30 га, а чтобы возвести все намеченное – еще 50 га. Земельные участки в связи с тесными взаимоотношениями с ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» должны быть на максимально близком расстоянии от него», – озвучил свою позицию руководитель австрийской компании Ганс Тилли. В настоящее время под строительство завода отведена территория площадью около 70 га, на которых уже ведутся геодезические работы.

В качестве одного из перспективных проектов специалисты рассматривают «Обоснование инвестиций в строительство целлюлозно-картонного комбината на территории Троицко-Печорского района Коми», который обойдется в 5,9 млн руб. Отдельным подразделом проекта будет оценка воздействия на окружающую среду (ОВОС), которую сделают экологи и специалисты Управления Федеральной службы надзора в сфере природопользования (Росприроднадзор) совместно со специалистами ЗАО «Гипробуминжиниринг». В сентябре по данному проекту пройдут общественные слушания. По словам руководителя Департамента лесопромышленного комплекса Министерства промышленности и энергетики Коми Валентина Бровкина, финансирование проекта обоснования инвестиций в строительство комбината будет осуществляться за счет средств республиканского бюджета. «Внедрение такого рода проектов в Коми даст громадный толчок к развитию не только лесопромышленного комплекса, но и других отраслей республики», – заметил В. Бровкин.

Строительство Удорского целлюлозного завода позволит вовлечь неиспользуемые ресурсы древесного сырья в объеме 3 200 000 м³. Для повышения уровня химической переработки избыточной мелко-товарной древесины проект предполагает строительство завода для производства товарной сульфатной белилой целлюлозы в объеме 500 000 тонн в год. Совокупная стоимость проекта составляет \$876 500 000. Сроки строительства

завода определены на 3,5–4,5 года. Проект разрабатывали ЗАО «Газпромбум» с участием финской компании Jaakko Poyry Consulting. Общие затраты по разработке проекта составили 5 800 000 руб. и были осуществлены за счет республиканского бюджета. В. Бровкин заметил, что в скором времени проект по строительству целлюлозного завода на территории Удорского района может получить инвесторов. «Реализация проекта позволит увеличить объемы переработки мелко-товарной и низкосортной древесины с 7 до 12–13 млн м³ в год, а это, в свою очередь, способствует развитию лесопромышленного комплекса республики», – отметил он.

Инвестиционная программа «Сыктывкарского фанерного завода» на 2005 год включает приоритетные инвестиционные проекты. Во-первых, это строительство здания пристройки к складу готовой продукции и линии сушки шпона (срок выполнения – октябрь 2005 года). Во-вторых, реконструкция цеха ДСП, намеченная на сентябрь этого года, и строительство котельной для утилизации древесных отходов производственной мощностью 15 мВт в ноябре 2005 года. Общая сумма инвестиций составляет более 460 000 000 руб.

ООО «Сыктывкар Тиссю Груп» реализует проект «Модернизация и расширение производства высококачественной бумажной санитарно-гигиенической продукции». Цель проекта – модернизация и расширение производства высококачественной бумажной санитарно-гигиенической продукции. В целом ожидается увеличение общего объема производства до 46 000 тонн бумаги-основы для санитарно-гигиенических изделий в год. Стоимость проекта – 544 600 000 руб. «Правительство Коми будет поддерживать такие проекты, потому что они не только создают новые производства и рабочие места, но и увеличивают поступления в республиканский и местный бюджеты», – утверждает заместитель главы Коми Иван Поздеев.

Компания «Альгир Пеллетс» (г. Москва) в селе Ношуль Прилузского района Коми начала реализацию проекта «Строительство завода по производству топливных гранул из отходов лесозаготовительного



Генеральный директор ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» Ринат Старков

производства», который направлен на ликвидацию отходов лесозаготовительного производства, снижение затрат на выработку тепловой энергии за счет использования биотоплива, использование низкосортной древесины. Совокупная стоимость проекта – 77 000 000 руб. В настоящее время проектно-сметная документация утверждена; ведутся работы по заливке фундаментов, монтажу зданий и оборудования.

«Инвестиции в плитные производства помогли бы увеличить объем привлекаемых древесных ресурсов», – считают в Минпромэнерго республики. По мнению экспертов, из-за недостаточных финансовых вложений реализация проектов продвигается неактивно. В настоящее время ведется поиск потенциальных инвесторов для осуществления строительства заводов.

Ирина МАНОВА

При подготовке материала использована информация агентства «Коминформ», территориального органа Федеральной службы госстатистики по республике Коми, Министерства экономического развития республики Коми, Министерства промышленности и энергетики республики Коми, ОАО «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК».

ТРУДЯГА
ROTTNE



Форвардер Rottne SMV Rapid в наличии в Санкт-Петербурге



**МЫ ЯВЛЯЕМСЯ
ОФИЦИАЛЬНЫМИ ДИЛЕРАМИ
СЛЕДУЮЩИХ КОМПАНИЙ**

ROTTNE	форвардеры и харвестеры
BRACKE	культиваторы и лесопосадочное оборудование
OLOFSFORS	гусеницы и цепи
IGGESUND	пильные шины и цепи
TRELLEBORG	шины и камеры
ALUCAR	коники для лесовозов
CRANAB, HSP GRIPEN	захваты для любой техники

ТАКЖЕ МЫ ПРЕДСТАВЛЯЕМ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛУГИ:
Образование для операторов и механиков; Гарантийное обслуживание;
Сервисное обслуживание; Склад запчастей в Санкт-Петербурге;
Продажа машин, бывших в употреблении



НАШИ КООРДИНАТЫ:

193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1, +7 (812) 336-4704, 716-8897, факс 584-4227 www.forests-service.ru
info@forests-service.ru; sales@forests-service.ru – отдел продаж; spareparts@forests-service.ru – отдел запчастей

ВЛАСТЬ ГОТОВИТ СОКРУШИТЕЛЬНЫЙ УДАР ПО НАРУШИТЕЛЯМ

В начале ноября три комитета Торгово-промышленной палаты РФ – по природопользованию и экологии, по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства и по безопасности предпринимательской деятельности – провели совместный круглый стол «Взаимодействие федеральных органов исполнительной власти по предотвращению незаконных рубок леса и нелегального оборота древесины». В организации мероприятия также принимал участие Всемирный союз охраны природы (IUCN).

За круглым столом собрались чиновники самого разного толка: депутаты Государственной Думы, представители Генеральной Прокуратуры, МВД, Минобороны России, Федеральной налоговой, Федеральной таможенной служб и других силовых структур, федеральных органов управления и органов управления в субъектах федерации. Разумеется, присутствовали и руководители организаций лесопромышленного комплекса.

Круглый стол фактически проходил в рамках Министерского процесса по проблемам правоприменения и управления в лесном секторе Европы и Северной Азии (FLEG). Как отметили участники, меры административного и уголовного воздействия на лесонарушителей не предотвращают незаконные вырубki и не сокращают объемы нелегального оборота заготовленной древесины. Практика правоприменения и лесопользования в РФ не обеспечивает эффективного лесопользования и цивилизованного потребления лесной продукции, что негативно отражается на состоянии окружающей среды. Поэтому в первую очередь необходимо совершенствовать административное, таможенное, лесное, природоохранное законодательства, формировать нормативную базу, регулирующую лесные правоотношения. И бесспорно, что межведомственное взаимодействие по борьбе с незаконными рубками леса и нелегальным оборотом древесины – одна из основных составляющих успеха.

Заместитель председателя подкомитета по лесопромышленному комплексу Комитета ТПП РФ по природопользованию и экологии Юрий Шуваев напомнил, что незаконные рубки возникли одновременно с началом использования человеком лесных ресурсов. Ежегодно человечество использует для своих нужд около 55% годового прироста древесины в лесах. Учитывая это обстоятельство, в лесных отношениях многих стран, а также в многолесных регионах Российской Федерации, продолжают доминировать интересы бизнеса, связанные с эксплуатацией лесных ресурсов, а не интересы сохранения окружающей природной среды и защиты биологического разнообразия.

«В России незаконно вырубается более миллиона кубометров леса в год», – отметил вице-президент Союза лесопромышленников и лесозаготовителей России Леонид Маклюков. – Главная причина этого – несовершенство лесного законодательства. Со стороны лесхозов очевидно ослабление охранных функций. Кроме того, на ведение лесного хозяйства в стране выделяется недостаточно средств». По мнению Л. Маклюкова, лесозаготовители должны проходить процедуру аттестации.

Председатель Комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства Александр Беляков в свою очередь отметил, что «доходы от леса получают только федерация, а субъекты не получают ничего. То, что лес – федеральная собственность, – правильно, но то,

что субъекты не имеют никаких доходов от него, – неверно. Ведь фактически поэтому региональная власть, население и бизнес лишены интереса в рациональном использовании, охране и воспроизводстве лесов». По словам А. Белякова, в России необходимо ввести систему электронной биржи для лесопользователей, создав полноценный рыночный механизм продажи леса. На Западе уже существуют такие биржи, и с их помощью достаточно легко выявить незаконных лесопользователей.

«Система учета заготовленной древесины, ее транспортировки, потребления на внутреннем рынке и поставки на экспорт не соответствует требованиям нормативных правовых актов, регулирующих правоотношения в указанной сфере деятельности» – отметил Ю. Шуваев. Добиться рационального пользования лесным фондом невозможно без эффективного лесопользования на современной законодательной основе. Не решает проблемы с незаконными рубками и проект Лесного кодекса РФ, рассмотренный Государственной Думой в первом чтении. Предложения Ю. Шувалова заключается в следующем: разработать полноценную нормативно-правовую базу; усовершенствовать арендные отношения и добиться проведения независимых от коррупции лесных конкурсов и аукционов; внедрить новые технологии в лесозаготовительное производство, расширить деревообрабатывающие мощности; создать условия для развития глубокой переработки древесины; обеспе-

чить занятость и социальные гарантии населению; наконец объединить усилия органов государственной власти Российской Федерации, субъектов РФ, муниципальных образований, лесопользователей, общественных организаций и населения по профилактике, предотвращению и пресечению незаконных рубок древесины.

В результате состоявшейся дискуссии участники круглого стола сочли необходимым обратиться с предложениями:

– к Совету Федерации: дополнительно рассмотреть и принять обоснованные поправки в некоторые статьи проекта Лесного кодекса РФ, потребовать проведения в соответствии с законодательством РФ государственной экологической экспертизы проекта Лесного кодекса РФ до его рассмотрения во втором чтении, а также дополнительно рассмотреть законопроекты о внесении изменений и дополнений в Уголовный кодекс РФ, Кодекс об административных правонарушениях РФ, Налоговый кодекс РФ, предусматривающих повышение ответственности за незаконную руб-

ку леса, в Таможенный кодекс РФ – не допускающих нелегальный оборот древесины;

– к Правительству Российской Федерации: продолжить работу по совершенствованию системы правоприменения и управления в лесном секторе (FLEG) – одном из приоритетных направлений реформы системы государственного управления, пересмотреть и укрепить нормативную базу, лесные правоотношения, содействовать созданию прозрачной и справедливой системы распределения лесных ресурсов с учетом социальных нужд и потребностей местного населения, рассмотреть и утвердить «План действий по предотвращению незаконных рубок леса и нелегального оборота древесины», подготовленный Рослесхозом с учетом предложений общественных организаций.

Также участники круглого стола предлагают правительству Российской Федерации поручить Министерству природных ресурсов РФ активизировать мониторинг исполнения нормативных правовых актов по вопросам лесопользования, своевременно вно-

сить в них дополнения и изменения, разработать и внедрить в лесной сектор антикоррупционные механизмы по предоставлению участков лесного фонда в пользование, содействовать созданию прозрачной и справедливой системы распределения потребляемых лесных ресурсов.

Федеральной таможенной службе участники круглого стола предложили внести в нормативные и правовые акты дополнения и изменения, предотвращающие незаконный оборот и поставку на экспорт незаконно заготовленной древесины; в сфере международной торговли лесной продукцией руководствоваться принятыми в международной практике нормами и правилами.

Итоговые документы будут направлены в Совет Федерации, Государственную Думу, правительство РФ, заинтересованные федеральные органы исполнительной власти, комитеты ТПП РФ, территориальные ТПП, деловому лесному сообществу.

Виктория ПЕСКОВА,
по материалам пресс-службы ТПП РФ



EUROPLAN

Мощный 4-сторонний строгальный и профилирующий станок для элементов деревянных каркасных конструкций, стенового бруса и клееного конструктивного бруса.

- Скорость обработки 6 – 36 м \ мин.
- Поперечные сечения от 50 x 15 до 400 x 300 мм
- 8 рабочих узлов всего лишь на 70 см
- Электронное позиционирование
- Быстро заменяемые строгальные валы вместе с подшипниками
- Плавающие вертикальные узлы снятия фаски
- Ударопрочность системы подачи заготовок

**Приглашаем Вас на наш стенд:
ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ / HOLZHAUS 2005 МОСКВА**

LEDINEK

LEDINEK Engineering; SI-2311 Хоче, Словения Тел. +386 2613 0063; факс. +386 2613 0060
www.ledinek.com, info@ledinek.com

ЛЕС МОЖЕТ И ДОЛЖЕН БЫТЬ «ТОЧКОЙ РОСТА»



Заседания Комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства проводились уже неоднократно. А заседание одного из его подкомитетов – по лесному хозяйству – состоялось впервые только 15 ноября. Началось оно с утверждения состава подкомитета и плана работы на период с ноября 2005-го по март 2006 года. Вторым пунктом в повестке дня были заявлены итоги обсуждения Лесного кодекса на заседании Комитета по природным ресурсам и природопользованию Госдумы РФ. Далее участники мероприятия плавно перешли к практическим вопросам ведения лесного хозяйства в регионах со сложной рекреационной нагрузкой и рассмотрели в качестве примера Московскую область. И, наконец, начальник Управления развития промышленности, транспорта и малого предпринимательства Правительства Калужской области Анатолий Илюхин рассказал присутствующим об интересном проекте на стыке нескольких областей деятельности, который сейчас реализуется в его регионе.

22

Как ранее уже сообщалось, председателем подкомитета по лесному хозяйству был избран генеральный директор компании «Еленский лес-промхоз» Константин Береза. В состав подкомитета вошли, в частности, руководитель Рослесхоза Валерий Рошупкин, директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов ЗАО «Илим Палп Энтерпрайз» Дмитрий Чуйко, директор ВНИИЛМ Сергей Родин, директор по охране природы российского представительства WWF Евгений Шварц, гендиректор ЗАО «ВНИИДРЕВ» Александр Шалашов, проректор МГУ леса Анатолий Щербаков и другие – пока всего 15 человек, но, скорее всего, этот список будет дополнен новыми членами. Рассмотрев на заседании проект положения о подкомитете, участники предложили добавить в список функций подкомитета участие в федеральных и региональных отраслевых выставках. Внесли небольшую поправку и в пункт 5.5 положения, где говорится о принятии решений по вопросам, выносимым на открытое голосование. Участники решили, что при равном числе голосов окончательное слово останется за председателем.

По вопросу о Лесном кодексе должен был докладывать член Комитета Государственной Думы по природным ресурсам и природопользованию Владимир Крупчак, однако он не смог прибыть на заседание. О том, что происходит сейчас с многострадальным документом, участников заседания проинформировал К. Береза. По его словам, в рабочую группу, созданную в Государственной Думе РФ, поступило более 1000 очередных поправок к проекту, на основе которых был подготовлен еще один вариант кодекса. Срок принятия этих поправок отложен до 28 ноября. Любопытно, что в то же время Минэкономразвития РФ разработало «новый вариант», который уже рассматривался Комитетом по природным ресурсам и природопользованию и одобрен не был...

Д. Чуйко добавил к сказанному, что правовым Управлением Администрации Президента Российской Федерации сформирована группа экспертов, которая параллельно рассматривает два представленных варианта законопроекта. Обобщенный документ поступит в Министерство экономического развития и торговли РФ, после чего будет опубликован и открыт для публичного обсуждения.

По словам Д. Чуйко, лишь одно не вызывает сомнений совершенно: второго чтения законопроекта в Думе в этом году уже не будет...

Когда речь пошла о ведении лесного хозяйства и лесопользовании в зонах со сложной рекреационной нагрузкой, например в Московской области, дискуссия стала оживленной. На эту тему выступил директор Московского представительства Маклаковского лесопильно-деревообрабатывающего комбината Красноярского края Юрий Ягодников. Он сказал, что леса Подмосковья катастрофически стареют. Накапливается масса перестойной древесины – эти деревья уже не вырабатывают кислород. Несмотря на то, что в последние десятилетия количество леса в Подмосковье удвоилось, все эти леса вторичные, в основном лиственные: из 350 млн м³ одной березы только 120 млн м³...

Так, в Подольском районе был проведен эксперимент по вырубке 30000 м² старой березы. И на месте берез очень скоро появился прекрасный еловый подрост. Это достойный подражания пример. «И если в ближайшее время мы не вмешаемся в ситуацию, которая сложилась в Подмосковье, – добавил Ю. Ягодников, – скоро в столи-

це и областных городах будет нечем дышать. Понятно, что дрова сейчас уже почти никому не нужны. Самым правильным в данном случае решением, наверное, было бы развивать в Подмосковье плитное производство. Но это – дело отдаленного будущего. Везти ненужную Подмосковию древесину, например, на Светогорский ЦБК не позволяют железнодорожные тарифы. Везти лес в Финляндию довольно дорого, хотя финны и покупают у нас березовое сырье... Возможно, нужно выравнивать внутренние и экспортные тарифы». Очевидно, что заместитель руководителя Рослесхоза Борис Большаков не вполне согласен с этой точкой зрения. «При определении тарифов, экспортных цен, – считает он, – нужно в первую очередь исходить из того, что ведение лесного хозяйства очень затратно, фактически убыточно. Первостепенная задача сейчас – именно развивать переработку в Центральном регионе, тем более что какие-то перерабатывающие мощности в Московской области имеются».

Директор лесной компании «Восток-1» Иван Комаров высказал предложение о том, что для начала необходимо разработать модель лесопользования и четкие правила для успешного ведения лесного хозяйства. По данному вопросу было решено рекомендовать Комитету ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства обратиться в Московское управление Федерального агентства лесного хозяйства РФ с тем, чтобы оно внедрило и распространило опыт работы предприятий по снижению объемов перестойной мягколиственной древесины...

Последнее выступление – начальника Управления развития промышленности, транспорта и малого предпринимательства Правительства Калужской области А. Илюхина – было посвящено проекту создания «Техноколесопарка» в Калужской области. Фактически это широкая и в меру амбициозная программа по лесопромышленному комплексу, которая постепенно, целенаправленно и методично вводится в практи-

ку. Лесная отрасль рассматривается в регионе как одна из «точек роста». По словам А. Илюхина, ни одно дерево не должно быть вывезено из региона: заниматься переработкой древесных отходов и низкосортной древесины в высокотехнологичную продукцию может и сама Калужская область. Региону с его низкотоварной древесиной сам бог велел развивать плитное производство. Причем неплохо при этом еще и задуматься об экологии, всячески стремиться к минимальным потерям древесины как при заготовке, так и в процессе производства. Больше внимания стоит уделять и так называемому побочному лесопользованию: древесным сокам и смоле, травянистой растительности и т.д. А сколько продукции может давать лес: топливные гранулы, древесный уголь, лекарственные средства, биостимуляторы для растений и пестициды – можно долго перечислять... Важно лишь объединить усилия заинтересованных ведомств, научных учреждений, экологических организаций и бизнеса – и не останется ничего невозможного.

23

BASCH HILD DRYING TECHNOLOGIES
ТЕХНОЛОГИЯ СУШКИ

- сушильные и паровые камеры
- техническое оборудование
- генераторы тепла
- выгодные условия кредитования

Представительство в Москве:
115583 Москва, Россия, ул. Генерала Белова 28
Тел./факс: (+7-095) 399 1845 Тел.: (+7-095) 922 7364
E-mail: baschild_ru@hotmail.com

Via V. Amato, 7/9
24048 Treviolo (BG) ITALIA
Tel. +39-035 201340 Fax +39-035 201341
E-mail: baschild@baschild.it Internet: www.baschild.it

РОСПРИРОДНАДЗОР В ОТВЕТЕ ЗА ЛЕСНОЙ ФОНД

6 октября 2005 года вышло новое Постановление Правительства РФ №600 «О государственном контроле за состоянием, использованием, охраной, защитой лесного фонда и воспроизводством лесов», согласно которому все контрольные функции передаются Федеральной службе по надзору в сфере природопользования и ее территориальным органам. Предыдущее Постановление Правительства Российской Федерации от 1 июня 1998 года №544 «Об утверждении порядка осуществления Федеральной службой лесного хозяйства России и ее территориальными органами государственного контроля...» утратило силу.

Задача государственного контроля – обеспечить соблюдение всеми гражданами и юридическими лицами установленного порядка пользования лесным фондом, правил отпуска древесины на корню, рубок главного, промежуточного пользования и прочих, охраны, защиты лесного фонда и воспроизводства лесов... Федеральная служба по надзору в сфере природопользования контролирует выполнение:

- порядка ведения государственного учета лесного фонда, мониторинга лесов, государственного лесного кадастра, лесоустроительной документации, отчетности, отражающей количественные и качественные характеристики изменения лесного фонда, порядка использования,

охраны, защиты лесного фонда и воспроизводства лесов;

- требований по сохранению лесов от уничтожения, повреждения, ослабления, загрязнения и иных негативных воздействий;
- требований по ведению лесного хозяйства и обеспечению качества выполняемых лесохозяйственных мероприятий в соответствии с лесным законодательством Российской Федерации;
- требований лесного законодательства Российской Федерации по воспроизводству лесов и лесоразведению;
- требований законодательства Российской Федерации по целевому использованию земель лесного фонда, охране, своевременному проведению рекультивации нарушенных земель лесного фонда;
- санитарных правил в лесах, требований по предупреждению возникновения и распространения очагов вредителей и болезней леса, их учету;
- требований законодательства Российской Федерации по предоставлению участков лесного фонда в аренду, безвозмездное пользование, концессию и краткосрочное пользование;
- правил отпуска древесины на корню в лесах, правил рубок главного и промежуточного пользования,

заготовки живицы и второстепенных лесных ресурсов, побочного лесопользования;

- правил лесопользования и пребывания граждан в лесах, требований по обеспечению соответствия порядка проведения на землях лесного фонда строительных работ, добычи полезных ископаемых, прокладки коммуникаций и выполнения иных работ, не связанных с ведением лесного хозяйства и осуществлением лесопользования;
- правил пожарной безопасности в лесах, требований по своевременному принятию мер для ликвидации лесных пожаров и их последствий, по учету площадей земель лесного фонда, пострадавших от пожаров, и определению причиненного вследствие пожаров ущерба лесному фонду;
- требований по обеспечению соответствия лесоустроительных проектов и других документов лесоустройства, а также планируемых лесохозяйственных мероприятий принципам устойчивого развития, рационального, непрерывного, неистощительного использования лесного фонда, сохранности и усиления средообразующих, водоохранных, защитных, санитарно-гигиенических, оздоровительных и иных полезных природных свойств леса;
- требований по обеспечению сохранности знаков особо охра-

няемых природных территорий, лесоустроительных и лесохозяйственных знаков в лесном фонде, а также знаков, устанавливаемых пользователями объектов животного мира или специально уполномоченными государственными органами по охране, контролю и регулированию использования объектов животного мира и среды их обитания, зданий и других сооружений, принадлежащих указанным пользователям и органам;

- правил пользования объектами животного мира и охраны среды обитания животных на землях лесного фонда в пределах своей компетенции;
- порядка отвода земельных участков и предоставления в пользование лесов в водоохраных зонах и прибрежных полосах водных объектов на землях лесного фонда, а также правил охраны водных объектов на землях лесного фонда.

Руководитель Федеральной службы по надзору в сфере природопользования является главным государственным инспектором Российской Федерации по контролю за состоянием, использованием, охраной, защитой лесного фонда и воспроизводством лесов. Государственные инспекторы имеют право не только запрашивать у органов власти различного уровня информацию и посещать организации и объекты (в т.ч. режимные военные и оборонные), но и, например, изымать незаконно добытые лесные ресурсы у нарушителей, составлять протоколы о нарушениях лесного законодательства в пределах своей компетенции, рассматривать дела об административных правонарушениях и налагать штрафы.

Все инспекторы – главный и старшие государственные инспекторы, главные государственные инспекторы в субъектах Российской Федерации и старшие государственные инспекторы в зоне деятельности лесхозов – помимо прочего имеют право направлять в соответствующие органы

материалы о нарушениях лесного законодательства Российской Федерации для решения вопроса о привлечении виновных лиц к ответственности. Все должностные лица, осуществляющие контроль, должны иметь и при проверках предъявлять соответствующие удостоверения. В свою очередь юридические и физические лица, пользующиеся участками земель лесного фонда или выполняющие на таких участках любые виды работ, обязаны обеспечить должностным лицам Росприроднадзора доступ к объектам, материалам, предоставлять необходимые документы и давать письменные объяснения по возникающим вопросам.

Мероприятия по государственному контролю в отношении юридических лиц и индивидуальных предпринимателей проводятся в соответствии с требованиями Федерального закона «О защите прав юридических лиц и индивидуальных предпринимателей при проведении государственного контроля (надзора)».

Виктория ПЕСКОВА



Schmidt & Olofson

ТОЧНОСТЬ

– ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
ОТ ШМИДТ & ОЛОФСОН

Мы работаем по всей России

Россия, Санкт-Петербург, Сестрорецкая ул., д. 8, 3 этаж, вход 1
Тел.: +7 812 430 2502, 430 7787; факс: +7 812 430 2402 <http://www.woodcontrol.com>; sogroup@mail.wplus.net

СЕРТИФИКАЦИЯ НЕ РОСКОШЬ, А ТРЕБОВАНИЕ ВРЕМЕНИ



Архангельский проектный офис WWF России и Российский офис FSC организовали семинар по сертификации цепи поставок лесопroduкции по новым стандартам FSC. Ведь с 1 июля 2005 года производства, уже имеющие сертификат, обязаны использовать только новую маркировку. А с 1 января 2007 года все компании, получившие сертификат FSC, должны работать лишь по новым стандартам.

Несмотря на то, что сертификация в России развивается очень активно, вопросов по использованию стандартов FSC возникает много. Особенно это касается новых стандартов для производителей на технологическую цепочку «от производителя к потребителю», которые были утверждены Советом директоров FSC после завершения 10-й юбилейной Генеральной ассамблеи Лесного попечительского совета в Бонне и введены в действие с 1 октября 2004 года.

Главной задачей семинара директор Российского представительства Лесного попечительского совета Андрей Птичников назвал попытку «вскрыть все наиболее болезненные вопросы» по стандарту цепочки. По его словам, важно, чтобы подобные семинары перешли из плоскости обсуждения вопроса о том, нужна ли вообще сертификация цепи поставок, в плоскость обсуждения технических деталей стандартов. Таким образом, в ходе семинара сотрудники лесной отрасли смогли обменяться опытом по сертификации цепочки и контролируемой древесины, уточнить понятия стандартов, получить консультации по конкретным ситуациям.

Суть новых стандартов собравшимся разъяснил представитель отдела аккредитации FSC Гунтарс Лагунс. По его словам, сертификация цепи поставок лесного сырья является необходимым условием для того, чтобы готовая продукция получила право маркироваться FSC и признавалась на мировых рынках. Она нужна для того, чтобы заготовленная древесина не смешивалась с несертифицированной в процессе доставки от места заготовки до места обработки или отгрузки потребителю.

Как было отмечено на семинаре, среди проблем, с которыми наиболее часто сталкиваются лесопромышленники в процессе сертификации, являются трудности с переводом стандартов. Нередко одна фраза трактуется органом сертификации и компанией, которая прибегает к его услугам, по-разному, что вызывает споры и затрудняет процесс сертификации. Поэтому, как было отмечено большинством участников, крайне важно ввести в действие единую для всех русскую версию стандартов.

«Принятые год назад стандарты внедряют несколько новых концепций, в т.ч. систему для отслеживания и маркировки количества FSC-сертифицированного материала в продукции, систему контроля древесины из несертифицированных лесов и первую всемирную схему для определения и подтверждения происхождения переработанного сырья, – заявил Гунтерс Лагунс. – Кроме отслеживания FSC-сертифицированных источников, стандарты ставят своей целью гарантировать, что любые несертифицированные материалы, отмеченные торговым знаком FSC, поступают из контролируемых источников».

«С точки зрения практического применения нового стандарта важным является понятие «зоны риска», которое оно вводит, – отметил руководитель Архангельского проектного офиса WWF Андрей Щеголев. – К этим зонам, в частности, относятся участки леса, имеющие высокую природоохранную ценность. При контроле поставок древесины предприятиям важно, чтобы материал из такой зоны не поступал».

При разработке региональных стандартов FSC для Архангельской

области необходимо будет выявить «зоны риска» и нанести их на карту. В этой связи та работа, которая была проделана WWF по выявлению лесов высокой природоохранной ценности в Архангельской области, должна значительно помочь в разработке региональных стандартов.

Одним из главных пожеланий большинства участников семинара стало возобновление деятельности в Архангельске рабочей группы по FSC, в которую войдут лесопромышленники, экологи, общественность, с целью разработки региональных стандартов по сертификации. К работе группы было бы неплохо привлечь и специалистов из ближайших регионов – Вологодской области, Республики Коми – с целью обмена опытом. Ведь нет никаких сомнений, что в ближайшие годы сертификация в России будет только набирать обороты.

КСТАТИ...

По данным на 1 октября 2005 года, площадь сертифицированных лесов России уже составила 6,36 млн га. Таким образом, Россия вышла на третье место в мире по площади FSC-сертифицированных лесов. Сегодня сертификатами владеют 20 отечественных компаний, в числе которых такие лидеры отрасли, как корпорация «Илим Палп Энтерпрайз», Архангельский ЦБК, «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК», Соломбальский и Онежский ЛДК и другие. В процессе сертификации Архангельская область занимает лидирующие позиции. Ожидается, что к концу 2005 года площадь сертифицированных лесов России составит не менее 8 млн га, а в следующем прибавится еще порядка 5 млн га.

Любопытно, что одновременно с нашей страной проблемам сертификации заметно больше внимания в последнее время стала уделять и Республика Беларусь. По итогам поездки в Брюссель, где проходило заседание 9-й Генеральной ассамблеи Совета программы по утверждению схем лесной сертификации (PEFC), заместитель министра лесного хозяйства этой республики Николай Юшкевич сообщил о том, что Беларусь приступает к унификации Национальной системы лесной сертификации с общеевропейской. Вообще говоря, работа совета PEFC основана на взаимном признании национальных стандартов. Такая система стимулирует страны к разработке своих схем лесной сертификации, которые соответствуют типам леса, условиям и ситуации в конкретной стране. А ее оценка на соответствие международным стандартам и требованиям обязательно производится уже третьей, независимой стороной. Результаты оценки представляют совету PEFC для принятия решения о признании либо непризнании национальной схемы. В случае признания национальной схемы конкретной

страны, все леса, сертифицированные по национальной схеме, рассматриваются как сертифицированные по системе PEFC, а держатели сертификатов имеют право применять логотип PEFC.

Беларусь пока прошла первоначальный этап программы по утверждению схем лесной сертификации – стала членом Совета PEFC. По оценке замминистра, членство в совете PEFC позволит республике решить задачи по выполнению международных обязательств в области сохранения лесов и устойчивого управления ими, повысить уровень ведения лесного хозяйства и конкурентоспособность лесопroduкции, снять технические барьеры во внешней торговле. Белорусские предприятия, получившие общеевропейский лесной сертификат, будут иметь прямой выход на мировые рынки.

В свою очередь страны Скандинавии уже ощутили положительный эффект от сертификации лесов. Как сообщает Ассоциация лесовладельцев Скандинавии, исследование, проведенное компанией Savcor Infufor Oy, выявило, что оба стандарта – FSC и PEFC – позволили повысить качество управления запа-

сами древесиной и устранили некоторые различия в режимах пользования лесными ресурсами, существовавшие в этих странах. Оба стандарта – и FSC, и PEFC – имеют свои преимущества и недостатки, поэтому право выбора принадлежит собственнику участка лесного фонда. Частные владельцы лесов выбрали стандарт PEFC, поскольку он допускает возможность групповой сертификации, позволяющей сократить расходы в рамках существующих программ управления лесами и слежения за их состоянием. Что касается финансового аспекта, собственников интересует, прежде всего, какую часть доходов придется выделить на цели сохранения лесного фонда. Исследования показывают, что рыночные цены на сертифицированную древесину выше, хотя, с точки зрения производителя готовой продукции, использование сертифицированной древесины – это, прежде всего, способ укрепить доверие к себе со стороны покупателей.

Анна ВОРОБЬЕВА,
Архангельский проектный офис WWF

www.woodbuild.ru
WOODBUILD
 Инвестиции в будущее
 Международная выставка дерева
 в строительстве и архитектуре
 14-17 Марта
 Москва, Крокус Экспо
 2006

Официальная поддержка:
 Ассоциация Лесопромышленников России
 Информационная поддержка:
 МПР, ЛЕСПРОМ, ДЕРЕВО.RU, СТРА

Организатор:
 МЭП
 Организация:
 тел.: (095) 956-48-22
 факс: (095) 292-13-49
 e-mail: woodbuild@m-expo.ru
 http://www.woodbuild.ru

А ЛУКОШКО-ТО ГРЯЗНОЕ!



«Второстепенные лесные ресурсы» и «побочное лесопользование» — только внешне сугубо научные понятия. На самом деле в них — точно так же, как в охоте и рыбной ловле, — вся жизнь России. Во многих регионах нашей страны люди в повседневной жизни сильно зависимы от даров леса: они собирают лекарственные травы, дикорастущие ягоды и грибы, делают заготовки на зиму, продают их, лечатся ими. Но всегда ли то, что мы собираем в лесу, полезно?

По экспертным оценкам, промышленный урожай основных ягод (клюквы, брусники, голубики) составляет более 4 млн тонн, грибов — более 2 млн тонн ежегодно. Во многих случаях заниматься побочным лесопользованием даже более выгодно, чем заготовкой древесины. Однако ходить по грибы и по ягоды в России можно не везде. В лесном фонде немало проблемных зон. 1,5 млн человек живут на загрязненных радионуклидами территориях. Причем довольно часто, зная, что территория является неблагоприятной, люди не отказываются от сбора грибов и ягод, да еще и везут свои «грязные лукошки» в столицу. Кто из нас не слышал, что «в Москву опять завезли черную радиацию»?

Как известно, грибы — наиболее загрязненная часть лесной экосистемы. Радиозэкологи Всероссийского института лесоводства и механизации лесного хозяйства установили, что большая часть съедобных грибов накапливает цезий-137. Его концентрация в них выше от 1,5 до 10 раз, чем в лесной подстилке, и в 10–100 раз больше, чем в верхнем мине-

ральном горизонте. Ученые также пришли к выводу, что содержание радионуклидов в пищевых ресурсах леса зависит не только от степени загрязнения почвы, но и от породного состава насаждений и степени увлажнения лесных почв в местах их произрастания. В процессе научных исследований работники лаборатории радиозэкологии ВНИИЛМа доказали, что, по условиям радиационной безопасности, оптимальное место сбора пищевых ресурсов леса — сухие редкостойные разнотравные старые березняки с присутствием дуба, клена и осины. Все эти особенности необходимо знать, чтобы уберечь себя и своих близких от беды. В процессе многолетних исследований ученые выделили группы грибов и ягод слабо-, средне- и сильнонакапливающих яды. Кстати, любимая всеми свинушка, к сожалению, признана ядовитым грибом, способным уложить человека на больничную койку.

В настоящее время, по данным лаборатории радиационного контроля, на территории Воронежской, Пензенской и Ульяновской областей содержание цезия-137 в грибах в большинстве случаев не превышает допустимые нормативы.

То же самое касается и лесов Рязанской области, за исключением группы сильнонакапливающих яды видов грибов. В наиболее загрязненных областях — Брянской и Калужской — установлены аншлаги радиационной опасности.

Аншлаги, конечно, дело важное и нужное, но чтобы досконально понять, где что собирать можно, а где нельзя — нужны карты-схемы лесов для каждого лесничества, которая бы «показывала» радиационную обстановку и участки произрастания грибов, ягод и лекарственных растений с допустимыми уровнями содержания радионуклидов.

Так, ВНИИЛМ в 2004 году подготовил к печати атлас-справочник о загрязненности лесных ресурсов леса, правда, пока только для территорий Злынковского опытного лесхоза Брянской области. В текущем году подобная карта-схема появится и для Клиновского опытного лесхоза. Это будет информационный материал о загрязнении пищевых лесных ресурсов для 7 административных районов юго-запада Брянской области с численностью населения более 250 000 человек.

Необходимость такой работы не вызывает сомнений, равно как и практический опыт, знания сотрудников ВНИИЛМа. Проблема лишь в том, что слишком долго приходится ждать, пока выйдут в свет уникальные атласы. А ведь это территории с напряженной экологической обстановкой! Сегодня в России сколько угодно всевозможных карт. Есть даже карта грибника, но фактически люди продолжают собирать грибы «вслепую». Когда же будет такая карта, которая обережет нас от того, чтобы не набрать «грязное лукошко»?

Лев КРЫЛОВ



4 – 6 апреля 2006

Новосибирск

СИБЛЕС

ДЕРЕВООБРАБОТКА

Специализированная выставка технологий
лесного хозяйства, оборудования
и материалов для лесозаготовительной,
деревообрабатывающей
промышленности

При поддержке:



Генеральный
информационный
спонсор

ЛЕСПРОМ

Выставочное общество
СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА
Россия, 630049, Новосибирск
Красный проспект, 220/10

телефон: (383) 210-62-90
факс: (383) 225-98-45
e-mail: welcome@sibfair.ru
WWW.SIBFAIR.RU

«У МЕНЯ ОСТАЛИСЬ ОЧЕНЬ ХОРОШИЕ ВПЕЧАТЛЕНИЯ ОТ ВСЕГО УВИДЕННОГО В РОССИИ»

«Это фантастика!» – десятки раз восклицала эмоциональная Элизабет Гордон, встречая очередное подтверждение того, что в России существуют примеры грамотного лесопользования.



**ЭЛИЗАБЕТ
ГОРДОН**

занимает должность руководителя программы YPFC, а также осуществляет контакты с Йелем и внешним миром. В мае 2003 года получила степень Магистра природопользования на факультете лесопользования и экологии Йельского университета, где изучала

проблемы междисциплинарного подхода к вопросам охраны живой природы и правозащитной деятельности. До написания выпускной работы осуществляла ряд действий по охране окружающей среды. Имеет степень бакалавра биологии человека Станфордского университета.

Элизабет и Майкл – ученые из Америки. Вместе со своими коллегами они путешествовали по нашей стране, пытаясь понять, как приживаются на местной почве международные системы лесной сертификации. Программу поездки для делегации разработали в рамках совместного проекта специалисты Санкт-Петербургского Центра независимых социологических исследований. Профинансировал проект фонд «Доверие и взаимопонимание».

В результате сотрудники Йельского университета приняли участие

в крупной научной конференции, организованной в Санкт-Петербурге. Познакомились с представителями открывшегося в этом году в Москве офиса FSC. Заглянули в Псковскую область, где под патронажем фирмы WWF осуществляется проект «Псковский модельный лес». И побывали на делянках сертифицированного по системе FSC лесозаготовительного предприятия «Белозерского ЛПХ», входящего в холдинг «Череповецлес».

Более всего удивило иностранцев существование двух параллель-

«Я убедился, что механизм устойчивого лесопользования у вас действительно работает», – взвешивая все увиденное признавался Майкл Конрой.

**МАЙКЛ
КОНРОЙ**

является старшим преподавателем и старшим научным сотрудником факультета лесопользования и экологии Йельского университета. Экономист, доктор Конрой 25 лет преподавал в Техасском университете в г. Остин. Его исследования в настоящее время сосредоточены на проблеме влияния процессов глобализации на обнищание населения во всем мире. В частности, он работает над снижением уровня бедности посредством создания и управления сертификационными программами по социальной и экологической ответственности корпораций на каждом уровне производства. До начала работы в Йельском университете доктор Конрой 9 лет проработал в должности старшего руководителя проекта в Фонде Форда.



ных национальных систем, ожидающих аккредитации в рамках PEFC; более всего заинтересовала деятельность реальных лесозаготовителей и сложности, которые они могут испытывать при прохождении сертификации.

Для Майкла Конроя полученные во время поездки впечатления имеют практическое значение. В настоящее время он работает над книгой, посвященной вопросам лесной сертификации, раньше он занимался продвижением сертификационных систем в мире.

МАЙКЛ КОНРОЙ

– Я долгое время работал в фонде Форда, распределял гранты для организаций, которые поддерживают лесную сертификацию. Практически принимал участие в её развитии. И знаете, когда ты трудишься над становлением такого глобального механизма, очень хочется посмотреть, как он работает. (С этой целью профессор объездил более 15-ти стран. Однако и после этого в Россию собирался с некоторым опасением). – Честно признаюсь, я боялся, что в результате у меня возникнут сомнения в эффективности сертификации. Но я увидел, что негосударственные организации у вас работают хорошо. И у меня сформировалась дополнительная уверенность, что сертификация – очень хороший механизм, и она может быть индикатором устойчивого лесопользования.

– А до этого Вы ожидали увидеть в нашей стране искаженный механизм сертификации или же вообще не допускали возможности развития здесь сертификационных систем?

– Период полного неверия тоже был. С конца 90-х годов и примерно до 2001 года мы думали, что будет очень трудно сертифицировать леса в России из-за отношений между государством, компаниями и лесорубочной мафией.

Но затем появились поводы для энтузиазма (в 2000 году «Косихинский лесхоз» первым из российских предприятий получил сертификат, подтверждающий соответствие системы лесопользования стандартам FSC. – *Прим. автора*), возникла уверенность, что сертификация может помочь российским компаниям завоевать доверие других стран, разрешить те сомнения, которые существуют в мире. Это способны сделать те компании, которые действительно работают в соответствии со стандартами устойчивого лесоводства, т.е. на уровне высоких международных требований.

И сейчас мы готовы к тому, чтобы доверять тем компаниям, которые сертифицированы по FSC. Что касается остальных российских лесозаготовителей, думаю, в основной массе они ещё очень не скоро начнут пользоваться международным доверием. Во всяком случае этого не произойдет до тех пор, пока будут существовать расхождения между Лесным кодексом и стандартами FSC.

– Каким быть новому российскому Лесному кодексу – это очень болезненный для представителей отрасли вопрос, особенно сейчас, когда идет работа над его созданием...

– Да, это всегда сложный процесс, но менять российское законодательство нужно. Каким ему быть, я сказать не берусь, потому что свое законодательство должны создавать вы сами. Но очевидно, что это должно быть такое законодательство, которое легко могло бы включать Россию в международные процессы, в том числе и в лесную сертификацию.

Мне кажется, заинтересованность в этом всех участников процесса очевидна, ведь если российские промышленники смогут доказать, что они осуществляют устойчивое лесопользование, то цены на вашу продукцию в мире будут высокими, а лесное хозяйство сможет развиваться очень успешно.

Не знаю, поведет ли новый Лесной кодекс Россию по этому пути, но надеюсь, что ваша страна постарается воспользоваться открывающимися возможностями.

И очень важно, чтобы законодатели учитывали опыт сертифицированных компаний, прислушивались к их советам и пожеланиям.

Как я понял во время этой поездки, в рамках действующего Лесного кодекса можно выполнить все требования FSC, но при условии, что администрация на местах действует гибко и идет на встречу лесозаготовителям в решении многих вопросов.

Таким же заинтересованным и чутким должно быть и новое законодательство.

– Вы неоднократно подчеркиваете, что сертификация по системе FSC поможет нашим предприятиям завоевать доверие за пределами страны, но только ли она может служить таким признанным официальным пропуском на мировой рынок? В России сейчас, например, активно обсуждается процесс FLEGT.

– FLEGT содержит минимальные требования, которые каждая компания должна выполнять. Он лишь пытается изъять действительно плохие практики, нелегальные рубки, но это только первый этап. Сейчас он может быть интересен, например, в Конго, в Индонезии, может на Дальнем Востоке России. Но это не для Северо-Запада вашей страны.

Здесь недостаточно FLEGT. И компания, у которой только и есть FLEGT, не будет иметь такого успеха на мировом рынке, как та, у которой есть FSC.

– А являются ли, на Ваш взгляд, конкурентными с FSC другие системы лесной сертификации?

– Конкуренция систем – это всегда хорошо, потому что в соревновании каждая из них становится лучше. Но сейчас нет ни одного стандарта, который был бы настолько силен, как FSC. Все остальные системы пока соревнуются между собой и только приближаются к FSC.

И пока ни одна другая система не охватывает очень важный стандарт – социальный. В Америке, например, развивается система SFI, и в ней этот вопрос сильно проваливается. Но у нас социальная составляющая проработана на уровне государства. А для России это очень важная сфера.

– Как в целом Вы оцениваете американскую систему лесопользования?

– Я бы не стал рекомендовать наши стандарты для моделирования. Если уж перенимать чей-то опыт, так это опыт Англии, в этой стране национальные стандарты очень близки к FSC. А у нас во многих штатах ситуация с лесоводством обстоит не очень хорошо, те стандарты, которыми пользуются в США, не отвечают международным требованиям. Наше законодательство очень противоречивое, но именно сертификация помогает его совершенствовать, потому что она гарантирует ответственность компании перед людьми и природой.

МАРГАРЕТ ЭТВУД

Маргарет Этвуд имеет достаточный опыт разработки правил лесопользования для частных компаний, собственников земли и даже для федерального законодательства. Как ученый, она дает свои рекомендации в каждом конкретном случае, поскольку в США нет единого национального государственного законодательства по лесопользованию. На уровне каждого штата существует собственный закон, определяющий правила деятельности для частных лиц, национальных парков, лесозаготовительных и лесоперерабатывающих компаний. «Те, с кем я работаю, слышат мои советы, но следуют ли они им – другой вопрос. – Уточняет

Маргарет. – Хотя они вынуждены к ним прислушиваться, потому что есть ещё мировое сообщество».

– **Маргарет, Ваш коллега Майкл утверждает, что лесная система в США далека от совершенства. Вы присоединитесь к нему в такой оценке?**

– Все дело в том, что в разных штатах природные условия сильно различаются. И большое географическое различие рождает значительные несоответствия в лесоуправлении. В результате, некоторые штаты имеют очень слабое лесное законодательство, соответственно лесопользование там далеко от совершенства. Так в западных штатах много гор, и лесозаготовители используют волочение леса на вершину горы, а потом забирают его вертолетом или формируют для древесины путь вниз. На таких территориях трудно осуществлять регулярные периодические рубки, использовать современную технику. Поэтому там очень остро стоят экологические проблемы. Страдают дикие животные, рыбы, вода и воздух.

И очевидно, что здесь необходимо проводить сертификацию.

А в юго-восточной части США лес примерно такой же, как на северо-западе России, как в Вологодской области, где мы побывали. Он находится на равнине, там нет гор, там можно использовать харвестеры, такую же технику, которая используется у вас. В этом случае во многих штатах, например, в Калифорнии, Оригано, Вашингтоне, сформировалось очень хорошее лесное законодательство. И фактически эти штаты не нуждаются в сертификации.

– **Но в то же время Вы считаете, что нашим предприятиям, которые работают в схожих условиях, нужно сертифицироваться...**

– У меня остались очень хорошие впечатления от всего увиденного в России. Но я считаю, что сертификация нужна вашим компаниям. Почему? Мне кажется, что ваши законы не соответствуют текущему положению вещей. Вам необходимо вводить изменение в законодательство, и это займет много времени.

Но уже сейчас лесозаготовителям, которые строят свою деятельность на принципах устойчивого лесоуправления, сертифицироваться не так сложно. И опыт компании, которую мы посетили, подтверждает это.

Я была в делянках, где увидела отличное лесоводство. Меня впечатлило несколько фактов: с какой заботой производится рубка леса; то, что с землей обращаются очень хорошо, она не была спрессована; саженцы грамотно подготовлены, они очень сильные и имеют потенциал активного роста; и в лесу работают высококвалифицированные вальщики. А также я увидела превосходное сотрудничество между компанией, которая занимается лесозаготовкой, лесхозом и администрацией. И я думаю, если такая практика будет распространена на территории всей вашей страны, российское лесное законодательство станет сильным и будет пользоваться признанием во всем мире. Но это сложный и длительный процесс, а сертификация позволяет его ускорить.

Беседовала Анастасия ЛЕОНИДОВА



ООО «ЛЕЙТЦ ИНСТРУМЕНТЫ»
 * ПРОДАЖА И СЕРВИС *
 г.Москва, ул.Котляковская, дом 3
 Телефон в Москве: (095) 510-10-27; факс: (095) 510-10-28
 E-mail: info@leitz.ru http://www.leitz.ru
 Телефон в С-Петербурге: (812) 954-09-27; факс (812) 968-09-27



Информационно-справочный бизнес-портал лесной отрасли

5 лет с вами! www.wood.ru

Крупнейший отраслевой сервер в России



- 1 26 мая 2000 года. Впервые в России открыта большая информационно-справочная система, посвящённая лесной отрасли. Все услуги системы бесплатны. Система быстро развивается и становится отраслевым порталом.
- 2 В рамках портала WOOD.RU открывается более десятка уникальных служб и сервисов, в том числе форумы, каталог фирм и сайтов, баннерная сеть. Объём информации, представленной на портале, превышает 100 мегабайт.
- 3 Ежемесячно услугами портала пользуются 40 000 человек. За 5 лет посетители портала прочитали более 10 000 000 страниц. Это крупнейшее отраслевое СМИ, популярная рекламная площадка и старейший интернет-ресурс.
- 4
- 5

(3952) 42-44-77
info@wood.ru
www.wood.ru

Лесная отрасль в интернете: всё, что вы хотели знать о лесе

Лесопромышленный интернет-портал WOOD.RU выражает искреннюю благодарность своим партнёрам, без поддержки которых портал вряд ли смог бы стать отраслевым лидером: группам компаний «Глобал Эдж», «Давурия», «Интервесп», концерну «Weinig», ООО «Кроностар», торгово-промышленной группе «СТФ ДВТ», торговому дому «БензоЭлектроМастер». И особо коллективу портала WOOD.RU хотелось бы поблагодарить Юрия Александровича Куликова — за личную инициативу, за инновационные концепции, за долговременную поддержку и руководство и, наконец, просто за саму идею создания открытого отраслевого интернет-сервера.

ВЫЖИВАТЬ ПОМОГАЕТ ЭКСПОРТ!

Открытое акционерное общество «Мостовдрев» через два года отпразднует свой 80-летний юбилей. Собственно говоря, примерно такие же круглые даты в последние годы отмечают или собираются отметить многие белорусские деревоперерабатывающие предприятия – в большинстве своем «детища» НЭП или первых пятилеток. Но к «Мостовдреву» такие определения неприменимы: предприятие выдало первую продукцию, как говорят в Западной Беларуси, «за польскім часам».

...Весной 1926 года предприниматели братья Вацлав и Игнацы Конопацики начали строить недалеко от Гродно – в местечке Мосты-на-Немане Белостокского воеводства – фанерный завод. Место выбрали удачное: в непосредственной близости от железнодорожного узла Гродно – Барановичи – Лида в районе слияния трех сплавных рек – Немана, Щары и Зельвянки.

Фанера, изготавливаемая поначалу из ольхи, клеилась, что называется, в мокром виде. Однако вскоре паны Конопацики приобрели в Швейцарии патент на сухое склеивание фанеры, и завод стал производить продукцию уже высшего сорта из березовой древесины. О ее качестве может свидетельствовать такой факт: она использовалась в авиационной промышленности того времени и экспортировалась в Англию, Бельгию, Аргентину, Индию, Цейлон, Индокитай, Малайзию, Сингапур и Германию...

Сегодня на «Мостовдреве» работают около 3 тысяч человек, т.е. каждый шестой житель города, начавшего развиваться с 1927 года. Фактически каждая мостовская семья так



Ориентированно-стружечная плита (ОСП)

или иначе связана с градообразующим предприятием.

С момента создания предприятие развивалось постоянно и поступательно, производственные площади расширялись, завод обрастал все новыми и новыми цехами. Однако фанера была и остается, пожалуй, главной гордостью объединения.

– Ежемесячно выпускаем ее по 3 000 м³, – рассказывает коммерческий директор ОАО «Мостовдрев» С.Б. Ососов. – Производятся листы форматом 1525 x 1525 мм и толщиной от 4 до 21 мм. А также делаем плиты ДСП, пиломатериалы, мебель в широком ассортименте – стулья, кровати, тахты, шкафы, комоды, серванты. Продукция расходуется не только по всей Беларуси, но и за ее пределы: мебель в страны СНГ, а фанера – в страны дальнего зарубежья – Польшу, Германию, Данию, Голландию, Швецию. Правда, в последнее время мы стали меньше поставлять фанеру в Россию. Вызвано это тем, что собственные российские предприятия, практически полностью приватизированные и технически перевооруженные, значительно увеличили свое производство. Так что, из необъятного российского рынка для нас остались пока открытыми южные регионы, где идет большое строительство, а соответствующих заводов нет. И пока сами россияне не «покорили» свои же территории, мы еще можем там с ними конкурировать за счет меньшей себестоимости нашей продукции. Зато через порты Санкт-Петербурга и Клайпеды большая доля нашей фанеры уходит в Америку.

– Неужели американцы не наши, где поближе ее купить?



Латофлекс – самый «молодой» вид экспортной продукции

– Очевидно, их устраивает качество. Наша белорусская, впрочем, и российская тоже, фанера применяется как в мебельном производстве, так и в строительстве, причем даже в большей степени. Делается она из хорошей, крепкой древесины – в основном, березы и ольхи. За океаном эти породы встречаются не в таком изобилии, как у нас, и, видимо, достаточно дороги, чтобы использоваться для строительных нужд. Во всем мире больше в ходу заменитель фанеры OSB, изобретенный в Канаде. У нас он называется ОСП – ориентированно-стружечная плита. От ДСП, в которую спрессовывается мелкая древесная фракция – стружки, опилки, OSB, или ОСП, отличается тем, что в ее основе крупная строганая щепка, которую на специальном вибрационном оборудовании выравнивают – ориентируют – и затем спрессовывают. Не опилки, а кусочки дерева, что значительно прочнее. Это хороший, современный стройматериал, Европа применяет его уже очень давно. Такая плита по своим физико-механическим свойствам близка к фанере, она гораздо прочнее ДСП на изгиб. Кстати, OSB и фанера на строительном рынке как бы конкурируют между собой. Если

меньше выпускается плиты, значит, в строительстве больше используется фанера. И наоборот.

– Могу похвастать, – замечает Сергей Борисович, – что «Мостовдрев» – единственное на постсоветском пространстве предприятие, имеющее технологию OSB. Но в настоящее время эта линия, установленная на нашем заводе ДСП, законсервирована, т.к. в связи с процессом перестройки и реконструкции у предприятия просто нет достаточных средств для того, чтобы обновить оборудование и восстановить производство. Ведь запущена была линия OSB, купленная у немецкой фирмы Vison, еще в 80-х годах. Даже в те времена на проектную мощность она так и не вышла. Чтобы она заработала вновь, нужны инвестиции. И немалые. Мы даже готовы организовать какое-либо совместное предприятие. Сегодня у наших соседей-поляков работают четыре таких линии. А в России, насколько мне известно, создано пока лишь несколько уникальных цехов по сборке строительных конструкций из ОСП – балок, кровель и много чего еще.

Ну, а пока наиболее перспективное, по идее, подразделение предприятия пребывает в положении «спящей красавицы», «Мостовдрев» постоянно ищет – и находит! – возможности для успешного продвижения другого своего продукта.

А.И. Панас, начальник производственного отдела, раскладывает на своем столе изящно изогнутые дощечки: «Вот, знакомьтесь: самый «молодой» вид экспортной продукции – латофлекс. Т.е. клееные рейки из березовой древесины, применяющиеся вместо металлических пружинных блоков. Они имеют определенный радиус и кладутся в виде деревянной решетки под мягкий элемент на кровати, например матрас. Начали делать их около четырех лет назад. Сначала – примерно 30 м³ в месяц. Это стопроцентно экспортная продукция, она поставляется во Францию, Германию, Прибалтику, Швецию. Заинтересовалась известная фирма IKEA. В месяц производится до 300 м³, и уже второй год стабильно отгружаем ежемесячно по 10–11 грузовиков. Оборудование – словенское, установили его тогда, когда появились постоянные клиенты. А до того работали на собственном слабом прессе. Некоторые белорусские предприятия тоже делают латофлекс, но самый крупный постав-



Продукция завода

щик – «Мостовдрев». Почему иностранцы именно у нас предпочитают заказывать? Чем дальше на запад, тем березы меньше. А древесина именно этой породы по своим физико-механическим характеристикам наиболее подходит для изготовления латофлекса».

Производят такую продукцию, как рассказал Александр Иванович, и россияне. Что и неудивительно, ведь огромная Россия куда богаче березой, нежели Беларусь. Но дело в том, что «Мостовдрев» – самое западное не только в Беларуси, но и во всем СНГ предприятие, выпускающее латофлекс, и потому зарубежному потребителю гораздо выгоднее закупать его здесь, существенно экономя на транспортных расходах.

«Латофлекс, по большому счету, не лучше и не дешевле (а то и дороже даже, как считают некоторые специалисты), чем металлические пружины. Но... Нынче это модно! Лет пять назад латофлекс вошел в моду, и сейчас как раз наблюдается пик его популярности».



Фанерный завод в г. Мосты-на-Немане



А вот экспортные объемы мебели весьма скромны – 3–4 грузовика в месяц на 14–15 000 евро. На Апеннинском полуострове пользуются неплохим спросом раздвижные столы до 4 метров в длину, за которые с комфортом усаживается большая итальянская семья. Во Франции же популярна мебель, отделанная не лаком, а воском и скипидаром, искусственно состаренная, с нанесенными обычным шилом отверстиями – якобы этот шкаф или комод поел шашель. Такой там нынче писк моды. Каждый понимает, что это подделка, вернее новодел, но все довольны...

Вообще же на экспорт идет 61% всей выпускаемой ОАО «Мостовдрев» продукции. То, что поставляется на внутренний рынок, особенно по директивным разнарядкам – в Беларуси это весьма популярный метод государственного управления экономикой, – особой радости производителям не приносит. В первую очередь это касается мебели – ею практически завалена наша небольшая, но далеко не бедная лесом



страна. Продукция либо «зависает» в торговых учреждениях, либо все-таки продается, но деньги за нее не перечисляются по несколько месяцев... Так что, именно выручка от экспортной деятельности помогает предприятию не только выживать, но и обновляться. За последние два-три года в Германии куплены

новейший станок для шлифовки фанеры, линия для сращивания шпона, высокопроизводительная сушилка на масляном обогреве. А в России закуплена линия лущения шпона, идущего на изготовление фанеры. Италия тоже «отметилась» в списке стран-поставщиков оборудования для предприятия: на мебельном про-

изводстве заработал новый шлифовальный станок».

«А вот в лесопильном цехе, – признался начальник производственного отдела, – оборудование старенькое, изношенное. И тем не менее уже четыре года исправно каждый месяц поставляет по 800 м³ пиломатериалов – и брус, и доску, и заготовку на европоддон – все, как говорится, со свистом улетает на экспорт: в Германию, Бельгию, Италию, Францию».

...Когда автор этих строк еще только подъезжал ночным поездом к станции Мосты, случайный попутчик, поинтересовавшись целью путешествия, рассказал, каких уникальных мастеров-мебельщиков встречал он там еще лет 20 назад. «Наверное, их уж и на свете нет», – вздохнул пассажир и сам-то явно пенсионного возраста.

Что ж, действительно, время уходит, старых виртуозов своего дела уже не вернешь. Работники ОАО «Мостов-древ» это понимают, но память о них сохраняют свято и историей своей гордятся. И чести родного предприятия не роняют.

Павел ВЛАДИМИРОВ



WÄRTSILÄ

Wartsila Biopower Oy
Teollisuustie, 12
FIN-74700 Kiuruvesi Finland
Tel.: +358-10-709-88-11
Fax: +358-10-709-82-11
www.wartsila.com/biopower

Офис в Москве:
119034, Москва, Сеченовский пер, 6, стр. 3
Тел.: (095) 937-75-89
Факс: (095) 937-75-90

Офис в Санкт-Петербурге:
191186, Санкт-Петербург, Шведский пер, 2
Тел.: (812) 718-63-31
Факс: (812) 718-63-30



Wartsila Biopower продукция:
Газовые/дизельные/мазутные котельные установки 1-120 МВт (модульные, контейнерные, стационарные), паровые и водогрейные.
Для утилизации отходов деревообработки (влажность до 65%):
- BioEnergy котельные установки 3-17 МВт тепла/котел
- Мини-ТЭЦ BioPower 1-3,5 МВт эл / 5-13,5 МВт тепла
- Конденсационные установки BioPower 2,3 и 4,5 МВт эл.

DRYING TECHNOLOGY



WSAIB

DRYING TECHNOLOGY

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СУШКИ

WWW.WSAB.NET

Tel.: +358 (0)19 760 440

WSAB OY Finland
Tehdaskylänkatu 11 A, 11710 Riihimäki, Finland

НАВСТРЕЧУ FLEGT: ЭФФЕКТИВНОСТЬ СОХРАНЕНИЯ ЛЕСОВ В РЕСПУБЛИКЕ КАРЕЛИЯ

В настоящее время Европейский Союз (ЕС) заканчивает разработку правил и процедур по обеспечению того, чтобы в страны Европы импортировалась только лесная продукция из древесины, легально заготовленной в лесах, в которых соблюдается режим устойчивого, неистощительного по российской терминологии, лесопользования. Этот процесс получил название «Правоприменение, управление и торговля в лесном секторе» (Forest Law Enforcement, Governance and Trade – FLEGT). Планируется, что требования FLEGT к импортируемой в страны ЕС лесной продукции будут введены в течение 2005–2006 годов.

Эта проблема актуальна и для Республики Карелии (РК), поскольку лесопромышленный комплекс (ЛПК) региона производит около 45% промышленной продукции республики. Удельный вес экспорта в объеме производства ЛПК Карелии составляет около 77%, при этом в товарной структуре экспорта наибольшую долю в стоимостном выражении занимают необработанные лесоматериалы – 64%.

Одним из документов, подтверждающих соответствие импортируемой продукции требованиям FLEGT, является наличие у поставщика сертификата международной системы сертифика-

ции Лесного попечительского совета (Forest Stewardship Council – FSC).

Одной из проблем адаптации требований системы FSC к существующей в России и РК системе лесопользования и ведения лесного хозяйства является учет и сохранение особо охраняемых природных территорий (ООПТ) в процессе лесопользования.

В настоящее время не существует общедоступного источника информации о количестве, режиме охраны и расположении ООПТ в РК за исключением справочника «Особо охраняемые природные территории Карелии» (Хохлова Т. Ю., Антипин В. К.,

Токарев П. Н. Петрозаводск, 2000. 312 с.), к сожалению, уже устаревшего. Это создает трудности как для лесопользователей, так и для широких слоев населения, которые нарушают режим ООПТ по незнанию. Кроме того, отсутствие информации о реальном положении дел препятствует общественному контролю над системой ООПТ.

В связи с этим неправительственная природоохранная организация «СПОК» при поддержке НИИ леса Финляндии провела в 2005 году инвентаризацию существующих и планируемых ООПТ Карелии.

Установлено, что в настоящее время на территории РК существует двести пятнадцать ООПТ общей площадью 933 000 га, что составляет 5,2% от общей площади РК и 6,3% от площади лесного фонда РК, в том числе:

- три заповедника: «Костомукшский», «Кивач» и «Кандалакшский» (большая часть последнего находится в Мурманской области) (общая площадь – 58 000 га);
- два национальных парка: «Паанаярви» и «Водлозерский» (большая часть последнего находится в Архангельской области) (общая площадь – 235 000 га);
- природный парк «Валаамский архипелаг» (более 2000 га);

- девяносто семь заказников федерального и местного значения (общая площадь – 572 000 га);
- сто три памятника природы общей площадью более 30 000 га, в т.ч. 40 болотных;
- курортные леса санатория «Марциальные Воды» (7000 га);
- ботанический сад Петрозаводского государственного университета (400 га);
- охранные зоны заповедника «Кивач» и национального парка «Паанаярви» (общая площадь – 13 000 га);
- пять земель историко-культурного назначения (общая площадь – 14 000 га).

По статусу эти территории распределяются следующим образом:

- девять имеют федеральное значение; их общая площадь составляет 379 000 га;
- двести четыре – региональное значение; их общая площадь – 554 000 га;
- одна – местное значение; ее площадь – 170 га (заказник интродуцированных древесных пород «Порожки»).

Кроме того, на разных стадиях согласования находятся еще пять ООПТ общей площадью 170 000 га (0,9% общей площади РК).

Существование, на первый взгляд, такого обилия ООПТ в реальности не всегда содействует сохранению природной среды. Так, для таежной зоны главным фактором преобразования естественной природной среды являются рубки. Результатом рубок как промежуточного, так и главного пользования является изменение микроклимата лесных экосистем, влажности, скорости ветра, амплитуды и частоты колебания температур, а также прямое уничтожение местообитаний растений и животных (разрушение нор, мест поиска корма и т.п.). Поэтому при создании ООПТ необходимо в любом случае ограничивать лесозаготовки для сохранения природных объектов растительного и животного мира.

В результате анализа ограничений на рубки в ООПТ РК были получены следующие данные. Все виды рубок леса запрещены на всей территории



Валаам. Вид Всехсвятского скита с юго-запада

или на части территорий пятидесяти двух ООПТ, общая площадь которых составляет 400 000 га (2,2% общей площади РК). На территориях еще двадцати семи ООПТ, общей площадью 150 000 га (0,9% общей площади РК), запрещены только рубки главного пользования. На территориях остальных ста тридцати шести ООПТ, общей площадью 390 000 га (2,1% общей площади РК), строгий запрет на рубки отсутствует (рис. 1). В том числе восемнадцать ООПТ, общей площадью 95 600 га (0,5% общей площади РК), не имеют установленного в законном порядке режима охраны.

Следует отметить, что проведение рубок на территории ООПТ необратимо нарушает естественную природную среду, что противоречит самой цели существования ООПТ – сохранению естественного сложившегося биологического разнообразия в регионе.

ООПТ, для которых не установлен режим охраны от рубок, включают восемь государственных природных заказников регионального значения и десять памятников природы регио-

нального значения. Остальные ООПТ, где отсутствует строгий запрет на рубки, включают два федеральных заказника, шестьдесят восемь заказников регионального значения, сорок шесть региональных памятников природы, одну охранную зону федерального заповедника и одну землю историко-культурного назначения.

В ходе исследований также выяснено, что сто пятьдесят три ООПТ общей площадью 640 000 га (3,6% общей площади РК) были созданы за советский период (до конца 1991 года), пятьдесят девять – общей площадью 290 000 га (1,6% общей площади РК) – в 90-е годы XX века, три – общей площадью 6950 га (0,04% общей площади РК) – в 2000-е годы. С 1992-го в РК не было создано ни одной ООПТ федерального значения, а с 1997 года – ни одной ООПТ, где были бы запрещены все виды рубок.

Н. В. МАРКОВСКАЯ, А. В. МАРКОВСКИЙ,
П. Н. ЛАПШИН, А. В. РОДИОНОВ
Карельская региональная природоохранная
организация «СПОК»

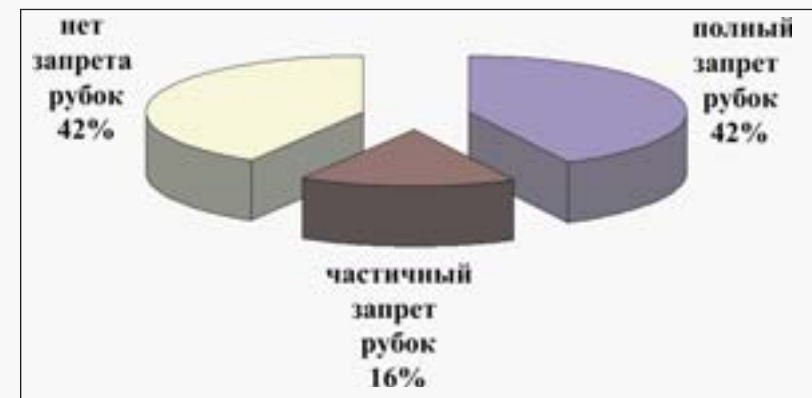


Рис. 1. Распределение ООПТ РК по режиму охраны

Водопад «Кивач»



«ПСКОВСКИЙ МОДЕЛЬНЫЙ ЛЕС» ПОШЕЛ В ТИРАЖ!

«Псковский модельный лес, которому в нынешнем году исполнилось пять лет, вырос из своих штанишек» – эта фраза неоднократно звучала во время пресс-тура, организованного Всемирным фондом дикой природы (WWF) в Стругокрасненский район Псковской области. Поэтому сегодня одна из задач организаторов проекта «Псковский модельный лес» – тиражирование опыта ПМЛ на Северо-Западе России.

42

ЛЕСНОМУ ХОЗЯЙСТВУ ПОРА МЕНЯТЬСЯ

О том, что в российском лесном хозяйстве не все «слава Богу», говорится постоянно. Попытки реформирования системы лесного хозяйства зачастую ограничиваются реформами управленческого аппарата и лесхозов. При этом технологии лесовосстановления и охраны лесов, как правило, не затрагиваются.

Не секрет, что сегодня в российских лесах до сих пор господствует собирательный механизм ведения лесного хозяйства. Появившись в 20–30-х годах прошлого века, когда стране был «необходим куб», он сохранился и по сей день. Единственное различие лишь в том, что раньше в стране заготавливалось до 600 млн м³ древесины, а сегодня эта цифра в несколько раз меньше. При этом раньше о лесовосстановлении никто особо и не задумывался: «леса много, он и так вырастет». Увы, леса оказалось мало. И теперь лесовосстановление не дань моде, а жизненная необходимость.

Сегодня на вырубках 30-х годов вместо шумевших когда-то здесь хвойных лесов господствуют лиственные, ценность которых гораздо ниже. Изменился не только породный, но и качественный состав древостоев. А ухудшение качества древесины приводит к снижению выхода более дорогой деловой древесины.

Существовавшую десятилетиями модель лесопользования можно назвать экстенсивной – увеличение объемов заготовки шло за счет освоения новых лесов. Теперь же экологи, а с их подачи и потребители российского леса за рубежом требуют, чтобы российская лесная промышленность развивалась не экстенсивно, а интенсивно, при этом экологи настаивают на сохранении «малонарушенных» лесов, в которых человек никогда не вел хозяйственную деятельность. Именно они сейчас представляют наибольший эксплуатационный интерес. Однако рано или поздно эти леса закончатся, что делать тогда?

Этот вопрос начинает интересовать и лесопромышленников, поскольку уже сегодня предприятия задумываются о своем будущем. Какой лес будут

заготавливать потомки через 100 лет? В связи с медленным реформированием лесного сектора России переход к устойчивому управлению лесами пока не произошел. Существует угроза потери экономической эффективности и экономической ценности лесов.

В Псковском модельном лесу специалисты WWF предложили свой вариант ведения лесного хозяйства, и они готовы распространить полученный опыт на всю Псковскую, а также на Ленинградскую, Архангельскую и Вологодскую области. Данные субъекты РФ имеют большие запасы леса, здесь активно ведется заготовка древесины. Кроме того, на территории этих субъектов работает большое количество крупных лесопромышленных предприятий, которые играют важную роль в экономике региона и лесного сектора страны в целом. Например, на территории Архангельской области находятся три крупных ЦБК (два из них – Котласский и Архангельский – крупнейшие в Европе), около 20 крупных лесопильно- деревообрабатывающих предприятий (Соломбальский ЛДК – крупнейший в Европе).

Отвечая на требования западного рынка, лесопромышленники Северо-Запада готовы к изменению практики ведения лесного бизнеса в сторону его экологизации через устойчивое управление лесами и добровольную лесную сертификацию по системе FSC. Однако пионерами устойчивого лесопользования можно смело назвать псковичей – предприятие «СТФ Струг», работающее в Стругокрасненском районе Псковской области.

ПРИБЫЛЬ – В ГРАМОТНОМ ЛЕСОПОЛЬЗОВАНИИ

Пять лет назад предприятие «СТФ Струг» (дочернее предприятие финско-шведского концерна «Стора Энсо») пошло на эксперимент. В 2000 году вместе с Всемирным фондом дикой природы на территории Стругокрасненского района был определен участок в арендной базе «СТФ Струг» площадью 18400 га, на котором специалисты фонда и леспромхоза выделили несколько модельных площадок. Это и есть известный проект WWF «Псковский модельный лес». Здесь впервые в России была предпринята попытка создать модель интенсивного, экологически, экономически и социально устойчивого ведения лесного хозяйства.

По мнению представителей проекта, «Псковский модельный лес» имеет стратегическое значение не только для Псковской области, но и для всего лесного сектора России, т.к. позволяет сделать лесопользование экономически обоснованным и высокодоходным, а лесной сектор – привлекательным для инвестиций.

Псковский эксперимент, реализованный на модельной территории проекта, продемонстрировал актуальность перехода от стандартной системы (та самая «собирательная» система пользования лесом), истощающей лесные ресурсы, к устойчивому управлению лесами (лесовыращивание), при котором изъятие древесины не приводит к нарушению устойчивости лесных экосистем и сокращению биологического разнообразия.

Новая система лесопользования способствует увеличению доходов от использования лесных площадей. В ней заложены механизмы, позволяющие просчитать всю цепочку лесохозяйственных мероприятий –

от лесовозобновления до рубки леса, – с тем, чтобы получить наибольший экономический эффект.

ПРОШЛОЕ, НАСТОЯЩЕЕ И БУДУЩЕЕ ПСКОВСКИХ ЛЕСОВ

Лесной комплекс Псковской области обусловлен прежде всего небольшим объемом лесопользования. Ежегодно предприятия области заготавливают около 1,2 млн м³ древесины, что составляет около четверти расчетной лесосеки области. В то же время на псковской земле не развита переработка древесины. И если часть пиловочника перерабатывается на территории области, то балансовая древесина не находит своего применения вообще – здесь нет ни одного целлюлозного завода, поэтому балансы полностью отправляются либо в соседние регионы, либо за границу.

Впрочем, в ближайшее время эта ситуация, возможно, изменится. По словам руководителя Территориального агентства лесного хозяйства по Псковской области Олега Семенова, в настоящий момент разрабатывается проект строительства целлюлозно-бумажного комбината, который смог бы потреблять около 1 млн м³ сырья. Впрочем, строительство ЦБК породит новые вопросы. В первую очередь – как обеспечить комбинат сырьем. Ответ один – наращивать объемы заготовки древесины. Однако в случае увеличения объемов заготовки «вширь» через несколько десятилетий область вообще останется без леса. Таким образом, необходимость переходить от экстенсивной к интенсивной модели лесопользования вполне понятна. И эту модель попытались создать в «СТФ Струг», реализуя проект «Псковский модельный лес».

При реализации проекта, естественно, возникло множество вопросов и задач. В первую очередь было необходимо разработать новые нормативы на основе местных особенностей развития леса и ландшафтов. Затем была усовершенствована система по выявлению и описанию лесных пород для оценки состояния лесного фонда (проведена так называемая «инвентаризация лесов»). Новые нормативы, детальное исследование модельной территории и данные, полученные в результате расчета поль-

43



Демонстрационный участок № 1

зования и определения расчетной лесосеки с помощью модели прогноза динамики лесного фонда на оборот рубки, стали фундаментом для нового «Ландшафтно-экологического плана ведения лесного хозяйства». Сегодня можно уверенно сказать, что этот план не просто составлен, но и реально работает в «Псковском модельном лесу».

Ландшафтно-экологический план был принят в 2002 году на Общественных слушаниях с участием всех заинтересованных сторон: представителей лесных структур, органов власти, общественности. В нем были учтены как экономические, социальные, так и экологические аспекты. План ведения лесного хозяйства был передан партнеру проекта – лесопромышленной компании «СТФ Струг»,

которая успешно работает уже 2 года, применяя новый ландшафтно-экологический план.

«Псковский опыт» стал примером воплощения общепризнанных во всем мире принципов устойчивого ведения лесного хозяйства. Свидетельство этому – международный сертификат Лесного попечительского совета (FSC), который был получен компанией «СТФ Струг» в 2003 году.

Следующая задача, поставленная WWF, – распространение опыта Псковского леса на другие регионы Северо-Запада России. Ее реализация началась 1 апреля 2005 года.

По мнению научного руководителя проекта «Псковский модельный лес» Бориса Романюка, самое сложное в работе ПМЛ при разработке стандартов лесопользования – согласовать

предложенные стандарты в Рослесхозе и внести правки в действующие правила рубок на той или иной территории. В октябре 2003 года на территории модельного леса прошло выездное заседание Координационного совета Федерального агентства лесного хозяйства по работе с лесной промышленностью. Членами Координационного совета, возглавляемого руководителем Федерального агентства лесного хозяйства Валерием Рощупкиным, была высоко оценена новая концепция ведения лесного хозяйства. Было рекомендовано «распространить результаты проекта «Псковский модельный лес» на всю территорию Псковской области и другие регионы Российской Федерации».

БОЛЬШЕ СОХРАНИШЬ – БОЛЬШЕ ВЫРУБИШЬ

Во время пресс-тура журналистам была предоставлена возможность познакомиться со всеми направлениями псковской модели устойчивого ведения лесного хозяйства, включая ее экологические, экономические и социальные аспекты. Приехав в лес, на модельную территорию проекта, которая располагается в Горском лесничестве Стругоокрасненского района, журналисты своими глазами увидели преимущества новых принципов ведения лесного хозяйства, которые создали специалисты Псковского модельного леса в течение первой фазы работы проекта.

На территории ПМЛ выделено три демонстрационных участка, методы ведения лесного хозяйства на которых, по мнению WWF, в наибольшей степени подходят для Северо-Запада России в целом и Псковской области в частности.

На первом участке ПМЛ ведется сплошная рубка с сохранением элементов биоразнообразия. Борис Романюк во время экскурсии неоднократно повторял, что только сохранение биоразнообразия позволит удержать лесную систему в равновесии. На этом участке, площадью 7,6 га, во время сплошной рубки оставлялись ключевые биотопы, семенные сосны, сохранялся еловый подрост, использовались различные способы лесовосстановления.

О том, что такое сплошная рубка, знают все. По действующим в России

правилам при сплошной рубке запрещено оставлять на делянках так называемые «недорубы». Однако на модельном участке оставалась мертвая древесина, не вырубался лес около ледниковой воронки и естественного водотока, сохранялись естественные пни высотой 3,5–4 м. Рубка проводилась в марте 2001 года. Посадка лесных культур проводилась в апрель–мае 2001 года вручную.

Зачастую сохранение ключевых биотопов во время вырубki продиктовано самой жизнью. Обычно возле небольших ручьев, болот – иными словами, в тех местах, где заготовительная техника вряд ли может пройти (а если и пройдет, то увязнет в грязи), – лесозаготовители оставляют лес невырубленным. Тем не менее по существующему российскому законодательству заготовителей обязывают рубить и в таких местах, иначе – штраф. Однако, по мнению экологов, лес, оставленный в таких местах, во-первых, помогает поддерживать биоразнообразие – есть где жить птицам, животным, насекомым и т.д.; во-вторых, способствует быстрейшему восстановлению леса на вырубках.

На втором участке ПМЛ проводилась сплошная рубка на площади 3,2 га с оставлением большого количества семенных сосны для гарантированного естественного возобновления. Безусловно, такой метод увеличивает затраты, поскольку необходимо, по сути, дважды вырубать один и тот же участок, но положительный экономический эффект проявляется за счет отсутствия расходов на создание лесных культур, кроме того, запас древесины при проведении второго приема рубки (вырубка семенных деревьев) составляет около 50 м³/га, что позволяет окупить затраты на его проведение. Семенные деревья вырубают, когда естественное возобновление достигнет высоты 0,5–1,0 м.

На третьем участке, площадью 2,1 га, осуществлялось прореживание в хвойном насаждении по скандинавской технологии. Целью мероприятий стало формирование насаждения с максимальной производительностью для данных лесорастительных условий. По сути, предложенный WWF метод – это рубки ухода в молодняках. Просто делаются они более качественно, чем обычно. Не секрет, что сегодня рубки ухода для лесхозов стали одной из статей дохода, поскольку средств, выделяе-



Демонстрационный участок № 2

мых бюджетами на лесовосстановление, катастрофически не хватает. И в этом случае во время рубок ухода зачастую заготавливается деловая древесина, которую можно продать. На участке ПМЛ во время рубок ухода вырубались слабые, больные и поврежденные деревья, которые укладывались в волюка, и лишь небольшая часть здоровых елей (для осветления). Выбор деревьев под рубку осуществляют вальщики с учетом качества ствола, состояния кроны, породы дерева, его положения в древостое и количества, которое необходимо оставить на гектаре.

После первого приема проходной рубки на каждом гектаре было оставлено 1000–1100 штук деревьев, второй прием планируется провести, когда возраст деревьев достигнет

55–60 лет. После него на каждом гектаре останется лишь 600–800 стволов, а сплошная рубка будет проведена в возрасте 85–90 лет.

Как рассказал Борис Романюк, коммерческие рубки ухода вполне могут использоваться для строительства лесовозных дорог, т.е. древесины, добываемой таким способом, вполне хватит для того, чтобы находить средства для дорожного строительства.

ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО МОЖЕТ БЫТЬ ЭФФЕКТИВНЫМ

Сегодня понятие «интенсивное, экологически, экономически и социально устойчивое ведение лесного хо-



Научный руководитель проекта «ПМЛ» Б. Романюк



Демонстрационный участок № 3

зяйства» на устах у всех – и экологов, и лесопромышленников. Добровольная лесная сертификация, которую проводят многие лесопромышленные компании, побуждает их вести лесное хозяйство именно с учетом всех этих аспектов. В «СТФ Струг» (кстати, «СТФ Струг» – единственный обладатель сертификата устойчивого лесопользования FSC в Псковской области) не только строго следуют существующим правилам лесовосстановления, но и пытаются найти наиболее эффективные варианты ведения лесного хозяйства. И в этом большую помощь оказывает проект «Псковский модельный лес», который предприятие реализует совместно с WWF.

Даже сегодняшние результаты проекта показывают, что ожидания оправдываются: лесное хозяйство в псковских лесах можно вести эф-

фективнее, занимаясь не «собираательством», а лесовыращиванием. Причем от искусственного лесовосстановления здесь решили отказаться, поскольку в скандинавских странах корневая система на искусственных плантациях поражается губкой. А, например, оставление ключевых биотопов позволяет сохранить флору и фауну лесов.

Грамотное проведение рубок ухода на третьем экспериментальном участке показало, что человек может влиять на производительность лесного участка, ведь уже сегодня ежегодный прирост на третьем участке вырос с 2,5 до 8–9 м³/га. При проведении системы рубок ухода за цикл ведения лесного хозяйства выход товарной древесины на делянке планируется увеличить с 320 до 650 м³/га, причем качество древесины также должно улучшиться.

ОБЩЕСТВЕННОСТЬ ТОЖЕ В КУРСЕ

Можно сказать, что проект WWF «Псковский модельный лес» одним из первых в лесном сообществе России показал важность взаимопонимания и сотрудничества с общественностью. Было выработано несколько принципов взаимодействия. Среди них открытость информации о работе проекта для общественности и обязательный учет всех интересов местных жителей, желающих участвовать в процессах по планированию лесного хозяйства.

Были запущены механизмы участия общественности в работе модельного леса – Лесной клуб для местной общественности, программа малых грантов, экологические акции, общественные слушания.

По мнению руководителя проекта «Псковский модельный лес» Екатерины Черненко, такие мероприятия помогли WWF наладить обратную связь и услышать мнения простых людей, касающиеся вопросов лесопользования. Например, журналистам довелось участвовать в работе Лесного клуба, в котором собираются жители Псковской области, чтобы обсудить ход работ в рамках проекта, а также любые другие вопросы, связанные с экологией и природопользованием. Обычно такие встречи заканчиваются формированием некоей позиции по тому или иному вопросу. 8 октября состоялось заседание Лесного клуба было посвящено знакомству с современными методами отслеживания заготовки древесины с помощью спутниковых фотографий.

А на общественных слушаниях несколько лет назад принимался компромиссный вариант ведения лесного хозяйства, который в равной степени учитывал интересы и лесного бизнеса, и экологов, и общественности.

ВТОРОЙ ШАГ В ЛЕС

С 1 апреля 2005 года проект «Псковский модельный лес» перешел во вторую фазу деятельности по тиражированию своих наработок

НАША СПРАВКА

Псковская область расположена на Северо-Западе России. Территория области – 55000 км², включая 2100 км² озер. Площадь лесов – 2450000 га (40% территории). Общие запасы древесины оцениваются в 250 млн м³ (из них хвойные – 45%, береза – 35%). Имеющиеся ресурсы позволяют заготавливать 3,5 млн м³ древесины в год, однако реально осваивается лишь 25–30%. В Стругокрасненском районе освоение расчетной лесосеки составляет порядка 90–95%.

С 2000 года на территории Стругокрасненского района Псковской области работает проект WWF России «Псковский модельный лес», впервые в России направленный на создание модели интенсивного и экологически, экономически и социально устойчивого лесного хозяйства.

В реализации проекта принимают участие: Министерство природных ресурсов РФ, Всемирный фонд дикой природы России и Германии, Шведское агентство развития и сотрудничества, международный концерн «Стора Энсо», Администрация Псковской области, Северо-западное лесостроительное предприятие, Санкт-Петербургский научно-исследовательский институт лесного хозяйства и другие.

в четырех субъектах Северо-Запада России – Псковской, Ленинградской, Вологодской и Архангельской областях. Как ожидается, во время второй фазы ПМЛ будет распространять свои наработки, интегрируя их в лесные проекты Всемирного банка и в программу Российско-шведского сотрудничества в области лесного сектора. В частности, на базе Лисинского лесхоза-техникума будет создан аналогичный модельный лес для обучения молодых специалистов технологиям интенсивного ведения лесного хозяйства.

Тиражирование наработок и опыта проекта будет проходить и среди лесопромышленных компаний, работающих на Северо-Западе России. В рамках этого проекта запланирована серия семинаров и учебных курсов,

направленных на обучение разных целевых групп устойчивому управлению лесами.

По словам Бориса Романюка, «во время второй фазы деятельности проекта, которая продлится до 2008 года, перед нами стоит задача – тиражировать опыт, модель устойчивого ведения лесного хозяйства на территории Ленинградской, Архангельской, Псковской, Вологодской областей. Поэтому главная цель данного пресс-тура – распространить информацию о наработках псковского проекта среди общественности из четырех ключевых для проекта регионов РФ».

НЕ МОДЕЛЬЮ ЕДИНОЙ

Впрочем, не только тиражирование наработок станет главным направле-

нием деятельности «Псковского леса» на ближайшую перспективу. Уже сейчас специалисты ПМЛ разработали новый справочник для измерения объемов сортиментов для различных пород деревьев. За лето было обмерено свыше 1500 модельных деревьев. И сейчас ведется работа по обработке полученных результатов. И если данные исследования будут утверждены, то в России скоро появятся новые обмерочные таблицы (кубатурники) для березы, осины и сосны. Старые таблицы, как известно, не в полной мере удовлетворяют лесопромышленников.

Так что, перспективы и задачи у «Псковского модельного леса» большие. Главное – успешно их реализовать, получив поддержку на всех уровнях государственной власти.

Сергей МИХАЙЛОВ



Участники пресс-тура



РАДИОУГЛЕРОДНОЕ ДАТИРОВАНИЕ В ОПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗРАСТА МОРЕНОГО ДУБА



Одним из достоинств мореного дуба является его необыкновенно разнообразная цветовая гамма. Цвет материала варьируется от насыщенного светло-коричневого до иссиня-черного. Этот цвет в народе издавна носит название «вороненое крыло», а в более позднее время за внешнюю схожесть — «антрацит».

48

Материал, пролежавший во влажной безвоздушной среде продолжительное время, к примеру 50 лет, имеет более насыщенную внутреннюю окраску, чем у свежесрубленного дерева. Но на срезе в торце по всему диаметру четко видно кольцо шириной 3–5 см наиболее насыщенной темной окраски с постепенным переходом в основную, светлый цвет. Совершенно другой цвет у материала, пролежавшего в аналогичных условиях значительный период времени, к примеру 2000 лет. Материал приобретает иссиня-черный окрас с незначительными различиями, присущими каждому индивидуальному экземпляру. Наружная часть в этом случае имеет вид дерева, побывавшего в огне, — с крупными, выразительными, порой криволинейными пластинами угольноподобной древесины с контрастными седыми прожилками. Данный вид наружной части говорит и о том, что возраст этого дерева очень велик, и что дерево в процессе морения подвергалось солнечному и атмосферному воздействию. В других случаях наружная часть ствола древнего дерева в результате обработки проточной

водой имеет сравнительно гладкую поверхность, покрытую неповторимым природным узором. И, соответственно, промежуточная цветовая гамма имеет неповторимый, разнообразный окрас: и ровный мышиный, и коричневый с розовым, зеленым, фиолетовым отливами. При тангенциальном распиле очень выразительны как годичные кольца, так и V-образные рисунки. Наблюдаются и крапчатые рисунки из проморенных вкраплений на фоне коричневого, серого окрасов, которые значительно затрудняют краснодеревщикам (чернодеревщикам, моренодубщикам) дальнейшую работу с материалом и вызывают необходимость наличия значительного запаса рабочего материала.

Чем больше времени дуб находится в безвоздушной влажной среде, тем он темнее, вплоть до иссиня-черного цвета.

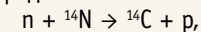
Бывают случаи, когда к работникам нашего предприятия обращаются с вопросом, какой примерный возраст у рассматриваемого образца. При этом показывают отрезок доски или бруска, к примеру, равномерного черного окраса. Знающий работник

на основании многолетнего опыта работы и результатов прошлых данных радиоактивных анализов пиломатериалов из мореного дуба может твердо ответить только в следующей формулировке: «Внешние цветовые параметры данного образца могут примерно соответствовать возрасту до 1600–2100 лет и более». Почему в данном случае указывается такой возраст? Дело в том, что черный окрас образца зависит от того, из какой части бревна он был выпилен. Если данный образец выпилен из внутренней части бревна, то, весьма вероятно, результаты радиоактивного анализа будут соответствовать 2100 и более лет. Если же образец выпилен из наружной, наиболее насыщенной в цветовом отношении части бревна, то, несмотря на черный окрас, данные радиоактивного датирования могут соответствовать 200–400-летнему возрасту дерева. Одновременно следует отметить, что цвет и возраст мореного дуба напрямую зависят от диаметра ствола. Тонкому дубовому стволу или ветви, к примеру, 10–15 см в диаметре для образования равномерного черного окраса достаточно 100 лет.

И чем больше диаметр ствола дуба, тем больше времени потребовалось для образования равномерного черного цвета. Также зависимость цвета материала мореного дуба и возраста связана с такими параметрами, как химический состав воды, в которой он постоянно находился, глубины залегания и, соответственно, грунта.

Безусловно, ввиду различной плотности и диаметра комлевой, серединной и вершинной части ствола, даже одно и то же дерево, находясь в одних и тех же условиях, в конечном итоге будет иметь разный окрас. Стоит обратить внимание и на тот факт, что абсолютно черный влажный образец в процессе сушки становится намного светлее, и зачастую возможны проявления всевозможных оттенков, которые исчезают при дальнейших покрытиях. Также и сам материал после нанесения на него, к примеру, воскового покрытия приобретает насыщенный черный цвет. Тот же образец мореного дуба, который имел невзрачный, на первый взгляд, окрас с различными блеклыми оттенками, после покрытия удачно подобранными составами приобретает выразительный, богатый, насыщенный окрас, значительно затрудняющий определение его примерного возраста. Поэтому сравнительно точный возраст мореного дуба можно установить только с помощью радиоуглеродного датирования (анализа).

Рассмотрим, что собой представляет метод радиоуглеродного датирования. Метод радиоуглеродного датирования основан на факте постоянства скорости радиоактивного распада. Атмосфера нашей планеты постоянно подвержена влиянию потоков элементарных частиц из космоса, которые расщепляют атомы, высвобождая протоны, нейтроны и прочие атомные структуры. Содержащиеся в воздухе атомы азота поглощают нейтроны и высвобождают протоны. Таким образом, атом азота превращается в радиоактивный изотоп углерода.



где: n — нейтрон, N — азот, C — углерод, p — протон.

Углерод ${}^{14}\text{C}$ радиоактивен, он нестабилен и постепенно превращается в атом азота N-14, из которого образовался; в процессе такого превращения он выделяет электрон — от-

рицательную частицу, что и позволяет зафиксировать сам этот процесс.

Относительное содержание радиоуглерода ${}^{14}\text{C}$ в атмосфере остается чрезвычайно малым — около $1,2 \times 10^{12}$ г. на 1 г обычного углерода ${}^{12}\text{C}$.

В самой же атмосфере Земли концентрация радиоуглерода примерно постоянна. Подобно обычному углероду, радиоуглерод окисляется в воздухе, и при этом образуется радиоактивный диоксид (углекислый газ). Как известно, в процессе жизнедеятельности растения, в нашем случае — дуб, поглощают обычный углерод вместе с радиоактивным углеродом ${}^{14}\text{C}$, животные поедают растения и т.д. Таким образом, космические лучи являются источником радиоактивности всех живых организмов.

Концентрация радиоуглерода в этом случае у всех организмов примерно одинакова, но с гибелью организма — будь то растение, животное или человек — в нем начинается обратный процесс разрушения накопленного ${}^{14}\text{C}$. В ходе этого процесса за период в 5730 лет половина исходного числа нуклидов ${}^{14}\text{C}$ превращаются в атомы ${}^{14}\text{N}$. Этот период называют периодом полураспада ${}^{14}\text{C}$.

Если сравнить дерево, погибшее 5730 лет назад, с современным деревом, то окажется, что в старой древесине содержание изотопа ${}^{14}\text{C}$ ровно в два раза меньше.

На этом и основано радиоуглеродное датирование.

Метод радиоуглеродного датирования был предложен У. Либби (1950). К 1960 году датирование по радиоуглероду получило всеобщее признание, радиоуглеродные лаборатории были созданы по всему миру, а Либби был удостоен Нобелевской премии по химии.

Метод заключался в следующем. Образец, предназначенный для радиоуглеродного анализа, следует брать с помощью абсолютно чистых инструментов и хранить в сухом виде в стерильном полиэтиленовом пакете. Необходима точная информация о месте и условиях отбора.

Идеальный образец древесины, древесного угля или ткани должен весить примерно 30 г. Для раковин желательна масса 50 г, а для костей — 500 г (новейшие методики позволяют определять возраст и по гораздо мень-

шим навескам). Каждый образец необходимо тщательно очистить от углеродсодержащих загрязнений, например от корней выросших позже растений или от обломков древних карбонатных пород. За предварительной очисткой образца следует его химическая обработка в лаборатории. Для удаления инородных углеродсодержащих минералов и растворимых органических веществ, которые могли проникнуть внутрь образца, используют кислотный или щелочной раствор. После этого органические образцы сжигают, раковины растворяют в кислоте. Обе эти процедуры приводят к выделению газообразного диоксида углерода. В нем содержится весь углерод очищенного образца, и его иногда превращают в другое вещество, пригодное для радиоуглеродного анализа.

Существует несколько методов измерения активности радиоуглерода. Один из них основан на определении количества электронов, выделяющихся в процессе распада ${}^{14}\text{C}$. Интенсивность их выделения соответствует количеству ${}^{14}\text{C}$ в исследуемом образце. Время счета составляет до нескольких суток, поскольку за сутки происходит распад всего лишь примерно четверти миллионной доли содержащегося в образце количества атомов ${}^{14}\text{C}$. Другой метод требует использования масс-спектрометра, с помощью которого выявляются все атомы с массой 14; особый фильтр позволяет различать ${}^{14}\text{N}$ и ${}^{14}\text{C}$. Поскольку при этом нет необходимости ждать пока произойдет распад, счет ${}^{14}\text{C}$ можно осуществить меньше, чем за час; достаточно иметь образец массой в 1 мг. Прямой масс-спектрометрический метод называют АМС-датировкой. При этом используются сложные высокоточные приборы, которыми располагают, как правило, центры, ведущие исследования в области ядерной физики.

Примерно с 1965 года широкое распространение в датировании получил метод жидкостной сцинтилляции.

При его использовании полученный из образца углеродсодержащий газ превращают в жидкость, которую можно хранить и исследовать в небольшом стеклянном сосуде. В жидкость добавляют специальное вещество — сцинтиллятор, которое заряжается энергией электронов, высвобождающихся при распаде

49

радионуклидов ^{14}C . Сцинтиллятор почти сразу испускает накопленную энергию в виде вспышек световых волн. Свет можно улавливать с помощью фотомножительной трубки. В сцинтиляционном счетчике имеются две такие трубки. Ложный сигнал можно выявить и исключить, поскольку он послан лишь одной трубкой. Современные сцинтиляционные счетчики имеют очень низкий, почти нулевой, фоновый излучением, что позволяет датировать с высокой точностью образцы возрастом до 50000 лет.

Сцинтиляционный метод требует тщательной подготовки образцов, поскольку углерод должен быть превращен в бензол. Процесс начинается с реакции между диоксидом углерода и расплавленным литием, в результате которой образуется карбид лития. В карбид понемногу добавляют воду, и он растворяется, выделяя ацетилен. Этот газ, содержащий весь углерод образца, под действием катализатора превращается в прозрачную жидкость – бензол. Следующая цепочка химических формул показывает, как углерод в этом процессе переходит из одного соединения в другое:

$\text{CO}_2 \rightarrow \text{Li}_2\text{C}_2 \rightarrow \text{C}_2\text{H}_2 \rightarrow \text{C}_6\text{H}_6$
диоксид карбид ацетилен бензол
углерода лития

Обычно для установления возраста события применяют несколько методов, особенно если речь идет о сравнительно недавнем событии. Возраст крупного, хорошо сохранившегося образца может быть установлен с точностью до десяти лет, но для неоднократного анализа образца требуется несколько суток. Обычно результат получают с точностью 1% от определяемого возраста.

Для уточнения возраста растения используется так называемый калибрационный график. Он был выстроен следующим образом. Деревья на Земле, умирая, накапливались слоями, т.е. деревья росли, падали одно на другое – и так на протяжении тысяч лет. Путем подсчета количества годичных колец на срезе каждого дерева каждого слоя и последующим перемножением была установлена дата образования всего многослойного пласта. На основании практических исследовательских работ в горных районах на северо-западе США, в торфяных болотах Ирландии и Германии были обнаружены горизонты со стволами мертвых деревьев

разных возрастов. Объединив все данные, удалось проанализировать колебания концентрации ^{14}C в атмосфере на протяжении 10000 лет. Правильность определения возраста образцов в ходе лабораторных исследований зависит от знания концентрации ^{14}C во время жизни организма. Для последних 10000 лет такие данные собраны и обычно представляются в виде калибровочной кривой, показывающей разницу между уровнем атмосферного ^{14}C в 1950 году и в прошлом. Хронология была подтверждена радиоуглеродным анализом древесных слоев, осуществленным тремя ведущими лабораториями мира: Аризонской (США), лабораторией в Гренингене (Голландия) и Бернской (Швейцария).

Путем накладывания полученных данных о концентрации ^{14}C на калибровочную кривую предельно уточняется истинный исторический «паспорт».

Расхождение между радиоуглеродной и калиброванной датами не превышает ± 150 лет для интервала между 1950 н.э. и 500 до н.э. Для более древних времен это расхождение увеличивается, и при радиоуглеродном возрасте в 6000 лет достигает 800 лет.

Все определения возраста, полученные на основе лабораторного измерения содержания ^{14}C , называют радиоуглеродными датами. Они приводятся в количестве лет до наших дней (BP), а за момент отсчета принимается круглая современная дата (1950 или 2000). Радиоуглеродные даты всегда приводят с указанием возможной статистической ошибки (например, 1760 ± 40 до BP).

Таким образом, можно с предельной точностью установить возраст и самого пиломатериала из мореного дуба, а также предоставить исчерпывающую информацию потребителям, подтверждающую исключительность материала, из которого изготовлено то или иное изделие. Но т.к. каждый добытый мореный дуб строго индивидуален, он должен иметь личный акт радиоуглеродного датирования. Этот факт лишний раз подтверждает, насколько трудоемок путь от дерева, находящегося под многометровым слоем воды и песка, до элитного сертифицированного конечного изделия.

А. А. ДУПАНОВ,
директор ГОДО «ТРАНС-ЦЕНТР»

Приглашаем Вас принять участие в выставке-конференции

Карельский лес. Мебель. Деревообработка.

под патронатом
Правительства РК, Законодательного собрания РК
ТПП РК, Союза лесопромышленников РК

16-18 мая 2006
КАРЕЛИЯ
г. Петрозаводск

Ассноу Мебель PRO ЛЕС

В рамках деловой программы: инвестиционный форум с участием лесопромышленников Карелии, предприятий – производителей лесозаготовительной и деревообрабатывающей техники, бизнес встречи

Заявки на участие принимаются по адресу:

EUROFORUM
185000, Карелия, г. Петрозаводск, ул. Аннина, 45
телефакс: (814-2) 76-83-00, 76-87-96
e-mail: euroforum@karelia.ru
http://euroforum.karelia.ru

АТЛАС 000 «Атлас Норд-Вест Раша»
Авторизованный дилер завода
ATLAS-TEREX GmbH

Колесная и гусеничная погрузочная техника ATLAS, новая и б/у от 15 до 55 тонн



Лесной грейфер 0,6–2,0 м³
Вылет стрелы до 22 м

Большой выбор б/у техники 2001–2004 г.
из Прибалтики и Санкт-Петербурга

ПРОДАЖА, ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ, ЗАПЧАСТИ

Санкт-Петербург, Химический пер., д. 1/9
Тел./факс: (812) 336-53-01
www.atlas-baltics.com



Компания - производитель оборудования /США/ ищет в РФ партнера для организации СП по производству продукции нового поколения - OSB (ориентированные стружечные плиты). Необходимо: 40-45 га территории, иметь сырьевые ресурсы (отходы лесопереработки, баланс), а также определенные финансовые возможности.

Производительность 2-х линий
1500 м³ ОСП/сутки. Стоимость
этого высокоэффективного
проекта \$45 млн.
Подробная информация
о предложении в редакции
журнала



ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ

СВИДЕТЕЛЬСТВУЕТ ПРЕССА

ТЮМЕНСКОМУ ЛПК – ФИНСКИЕ КОНСУЛЬТАЦИИ

В октябре в Тюмени по приглашению правительства Тюменской области с рабочим визитом побывала очередная зарубежная делегация. На этот раз – финская. Старейшая проектно-консультационная фирма Jaakko Rougu, представители которой посетили область, займется разработкой стратегии развития лесопромышленного комплекса региона.

По словам директора областного департамента промышленности, инвестиций и государственной поддержки предпринимательства Сергея Путмина, финские гости встретились с губернатором региона Сергеем Собяниным и вице-губернатором Сергеем Сметанюком. Разговор шел о перспективах дальнейшего сотрудничества по изучению возможностей лесопромышленного комплекса и выработке стратегии развития отрасли на основе мировой практики и современных стандартов.

Выбор компании в качестве партнера для региона был не случайным. Финских консультантов рекомендовали известные мировые лидеры ЛПК, а также Федеральное агентство лесного хозяйства. Фирма Jaakko Rougu обладает более чем 40-летним опытом работы. Перед компанией поставлены задачи исследования сегодняшнего состояния отрасли, а также изучения возможностей привлечения инвестиций.

Как рассказал на пресс-конференции вице-президент компании Петтери Пихляямаки, финские консультанты (в скором времени ожидается приезд нескольких экспертов фирмы) сделают глубокий анализ отрасли и определят ее инвестиционные возможности, на основе которых будет разработана программа развития ЛПК области.

Jaakko Rougu планирует разработать предложения, которые будут интересны не только финским деловым кругам, но и бизнесу в любой другой стране мира, включая Россию.

Г-н Пихляямаки обещает, что в программе будут учтены все нюансы, она станет эффективной и рентабельной и поможет развитию лесной отрасли Тюменской области. Кроме того, при разработке программы планируется уделить серьезное внимание экологическому фактору, что не может не радовать.

По мнению Петтери Пихляямаки, Россия и ее лесная отрасль являются весьма привлекательными для зарубежных инвесторов. Во-первых, наша страна обладает огромной сырьевой базой. Во-вторых, российский рынок относится к числу динамично развивающихся и быстрорастущих. В-третьих, у России выгодное географическое положение: она соединяет Европу и Азию. Есть и другие плюсы. Например, квалифицированные кадры. Что касается Тюменской области, то регион имеет большие запасы древесины, неплохо развитую инфраструктуру и является одним из самых динамично развивающихся регионов страны, что также вызывает у инвесторов большой интерес.

В ходе своего визита представители финской делегации встретились с руководителями предприятий, представителями областного правительства, а также побывали на некоторых предприятиях деревообрабатывающей промышленности.

«Тюменские известия»

МИШКА ДОСМОТРЕЛ МУЛЬТИК

«Лесничий Том Бакли (Аляска, США), сидя перед телевизором, вдруг почувствовал, что кто-то наблюдает за ним в окно.

Повернувшись, он увидел голову огромного медведя. Не обращая внимания на лесничего, косопалый не отрывал глаз от экрана телевизора, где демонстрировались мультфильмы. Когда программа закончилась, медведь повернулся и исчез среди деревьев в соседнем лесу», – пишет чешский журнал «Цо вас Займа».

«Труд»

ПОСАДИ СВОЙ ЛЕС

После очередного сезона лесных посадок на рабочей карте Лебяжинского лесхоза Алтайского края появится еще несколько именных гектаров будущего соснового леса, восстановленных при финансовой поддержке участников программы WWF «Посади свой лес».

В этом году проект по восстановлению уникальных ленточных боров, играющих для Алтая ключевую ландшафтообразующую, климатическую и социальную роль, отмечает свое пятилетие. Это первый и пока единственный проект WWF подобного рода. За пять лет его поддержали уже более 200 человек, каждый из которых стал «хранителем» одного, двух, трех, а кто-то и тридцати гектаров леса!

Все именные гектары по мере восстановления наносятся на карту, где каждый участник без труда может найти координаты «своего» гектара. Прошлой весной в лесхозе появились 24 новые таблички – 24 человека или компании поддержали программу WWF и получили символическое звание «Хранитель леса». Еще 21 табличка будет установлена этой осенью.

Однако, как отметили в Российском отделении WWF, до полного восстановления уникальных боров, пострадавших во время пожара в 1997 году, еще очень и очень далеко. На это потребуются не один десяток лет кропотливой работы лесников и миллионы рублей.

А в Советском районе Новосибирска в ближайшее время появится первый в Сибири рябиновый сквер. Небольшой сквер и фонтан возникнет у Дома культуры «Приморский», неподалеку от Новосибирской ГЭС. Пока в сквере планируют высадить около 20 рябин. Зато это будут не маленькие саженцы, а уже взрослые деревья. Такая технология высадки взрослых деревьев появилась в Новосибирске совсем недавно.

«Честное слово»

СТУЛЬЯ ИЗ СИБИРИ ДЛЯ ИКЕА

В ближайшее время Томская область может стать одним из ведущих производителей мебели в Сибири. Масштабный проект, за реализацию которого взялся владелец «Югмебели» Сергей Драничников, способен дать толчок развитию мебельной отрасли и показать один из путей выхода из кризиса ЛПК области.

«На фабрике в Асине мы планируем наладить производство стульев на принципиально новой, профессиональной основе, – говорит С. Драничников. – Мы не собираемся сами заниматься заготовкой древесины, а будем закупать мебельные заготовки у деревообрабатывающих предприятий. С этим, правда, существуют некоторые проблемы.

Береза, которая идет на производство мебели, в области фактически на корню скупается китайцами и уходит за рубеж по низким ценам. Но вопрос с поставкой качественного сырья решаем. Мне удалось убедить крупнейших лесозаготовителей, что поставлять заготовки гораздо выгоднее, чем пиловочник и пиломатериал. Фабрика готова помочь предприятиям наладить выпуск заготовок, предоставить специализированное оборудование, что позволит заготовителям выйти на новый уровень переработки древесины.

Потребовались серьезные инвестиции и в саму фабрику. Только на закупку оборудования и реконструкцию предприятия было потрачено \$600000. До середины будущего года планируется инвестировать еще 500000. Мы надеемся, что вложенные средства окупятся за 2–3 года. С выходом фабрики на плановую мощность мы рассчитываем выпускать 8000 стульев в месяц. Это даст возможность наладить стабильные поставки продукции на территорию от Урала до Дальнего Востока. К середине будущего года, с вводом в строй сборочного производства в Подмоскovie, продукция начнет поступать и в Центральную Россию.

Сейчас фабрика находится в процессе реконструкции и производит тысячу стульев в месяц. Но уже в ближайшие месяцы будет запущена новая линия, и объемы производства резко возрастут. Расширится и изменится модельный ряд, основу которого составят последние разработки итальянских дизайнеров. На первых порах фабрика будет выпускать стулья класса medium».

Любопытно, но продукцией фабрики стульев уже заинтересовался крупный датский концерн Bodilsep, являющийся одним из основных поставщиков мебели для ИКЕА. Датчане намерены разместить в Томске заказ на производство одной из моделей стула. «В настоящий момент переговоры продолжаются, – уточнил Драничников. – Датчане выдвинули довольно жесткие условия по цене, качеству продукции и объемам производства. Если нам удастся выдержать эти требования, а предпосылки для этого есть, контракт будет подписан».

Можно предположить, что сотрудничество с ИКЕА, крупнейшим торговым брендом, откроет для предприятия новые перспективы. Это позволит не только увеличить объемы производства, но и выйти на западный рынок со своей продукцией. Область же получит новые рабочие места и дополнительные поступления в бюджет. И если власть и бизнес объединят свои усилия, в успешной реализации проекта не стоит сомневаться.

«Томские новости»

ЛЕСНОЙ ДОЛГОЖИТЕЛЬ

В селе Буранбаево Баймакского района Башкирии растет тополь, в дупле которого умещается отряд юннатов.

Как сообщили в Уфимском научном центре Академии наук, хранителями необычного дерева стали экологи местной школы. По словам доктора биологических наук Валерия Путенихина, этот гигант по размерам сравним с калифорнийскими секвойями, на пнях которых размещается духовой оркестр. Башкирское чудо природы – самое старое дерево в районе. Тополю около 200 лет, его диаметр – 2 м. А в огромном дупле умещается до 15 юннатов.

«Труд»

ИНОПЛАНЕТНАЯ ДЕЛЯНКА

На площади около 3 км² повалены и скручены против часовой стрелки вековые деревья. На вершине сопки они вырваны с корнем, ближе к подножию обломаны. Трава подрублена так, как будто по кругу прошла огромная коса.

Такую картину увидели лесозаготовители на одной из безымянных сопки в Вяземском районе Хабаровского края. Зрелище, по словам очевидцев, неприятное. Напоминает знаменитые круги на кукурузных полях в США, но вместо колосьев на земле лежат вековые деревья.

Руководство района направило сообщение начальнику ГУ по делам ГО и ЧС правительства Хабаровского края. По сигналу из Хабаровска вылетела оперативная группа, в состав которой вошли сотрудники МЧС России, Управления окружающей среды министерства природных ресурсов Хабаровского края, лаборатории Института тектоники и геофизики ДВО РАН, спецкомбината «Родон», главный санитарный врач по Хабаровскому краю.

В ходе работ был осуществлен облет участка местности и проведены наземные исследования: пробы воздуха, грунта, воды, древесины. Специалисты, исследовавшие место, в один голос утверждают, что человеческий фактор здесь ни при чем. По данным инструментальных измерений, радиационный и химический фон в районе древовала в норме.

Причина до сих пор полностью не ясна, но, как предположил помощник главы района по вопросам ГО и ЧС Анатолий Кулаев, это последствия сильного динамического удара. Возможно, древовал произошел в результате действия смерча, образовавшегося на месте встречи теплой и холодной воздушных масс. Торнадо мог продолжаться несколько минут, постепенно сойти с вершины сопки к подножию и прекратиться. В прошедшие дни в районе наблюдалось шквалистое усиление ветра, шли ливни с грозами. Но когда именно это произошло, пока установить не удалось.

«Российская газета»

ВСЕГДА И ВЕЗДЕ К ВАШИМ УСЛУГАМ!



*Я никогда не поставлю свое имя на изделия,
в котором нет того лучшего, что есть во мне.*
Джон Дир, 1837



54

Американская корпорация Deere&Company осуществляет свою деятельность более чем в 160 странах мира и имеет 46500 сотрудников по всему миру. Заводы корпорации находятся в США, Канаде, Германии, Франции и Финляндии. Разработка новых машин для сортиментной лесозаготовки, а также организация сбыта продукции в Европу и Россию производятся в городе Тампере (Финляндия); производство – в городе Йоэнсуу (Финляндия). Исследовательский центр, а также производственный и маркетинговый отдел для колесных и гусеничных машин для хлыстовой заготовки леса базируются в городе Вудсток (Канада).

Компания John Deere Forestry – ведущий производитель лесных машин и бесспорный мировой лидер по продажам лесозаготовительного оборудования. Более 40% всех лесных машин, работающих в лесах нашей планеты, – это машины John Deere. Полный ассортимент продукции компании включает как харвестеры и форвардеры для сортиментной лесозаготовки, так и валочно-пакетирующие машины для хлыстовой заготовки леса, трелевочные тракторы и погрузчики. Лесозаготовительные машины John Deere работают в различных географических и климатических условиях более чем в 80 странах мира.

В начале 2005 года ведущий производитель лесозаготовительной техники в мире – компания Timberjack – заявила о смене бренда на John Deere Forestry. О том, почему это произошло, а также о преимуществах компании John Deere Forestry было рассказано на пресс-туре 11–12 октября в городе Йоэнсуу (Финляндия). Журналисты смогли познакомиться с руководством компании, совершить экскурсию по заводу John Deere, а также увидеть машины John Deere в действии непосредственно в лесу. Некоторым счастливицам даже удалось побывать в кабине работающего форвардера и харвестера.

Об истории компании, ее планах и перспективах рассказал генеральный директор ЗАО «Джон Дир Форестри» господин Ханну Хиетикко:

«Несколько лет тому назад концерн John Deere купил фирму Timberjack. Все, что было хорошего у обеих фирм, то и осталось. К перемене бренда мы готовились лет пять, с того момента, как сменился собственник. Сам процесс интеграции в бизнес-систему John Deere был плавным, гармоничным и последовательным. Задача была такая: все, что у нас было, к чему



Ханну Хиетикко, генеральный директор ЗАО «Джон Дир Форестри»

привыкли наши клиенты, – это должно остаться. John Deere – крупная компания, у которой богатая история и есть хорошие наработки в области поддержки клиентов. Мы постепенно заимствовали многие бизнес-инструменты, существующие у John Deere. К моменту, когда произошла смена торговой марки, я могу точно сказать, мы были полностью к этому готовы.

Теперь несколько слов о нашем материнском концерне John Deere. Штаб-квартира концерна находится в США, в штате Иллинойс. Это от Чикаго 300 км на запад. Концерн был создан в 1837 году Джоном Диром. И до сих пор фирма носит его имя. John Deere – очень старая фирма, она на пятом месте по возрасту в Америке именно среди тех фирм, акции которых котируются на бирже.

«В прошлом году оборот компании составил \$21 млрд. У нас четыре разных направления, – рассказывает Ханну Хиетикко, – как мы говорим, четыре дивизии:

- сельскохозяйственное оборудование (John Deere – самый крупный производитель сельхозмашин в мире). Это подразделение производит тракторы, комбайны, оборудование для обработки почвы, пресс-подборщики и хлопкоуборочные машины;
- бытовое оборудование. Это газонокосилки, маленькие тракторы для собственного хозяйства;
- лесозаготовительное и дорожно-строительное оборудование. Компания предлагает клиентам самую широкую линейку лесозаготовительных машин как для хлыстового, так и для сортиментного метода заготовки: колесные и гусеничные харвестеры, форвардеры, пакетирующие лесосечных отходов, гусеничные и колесные валочно-пакетирующие машины, канатные и грейферные трелевочные тракторы, погрузчики, машины с поворотной платформой. Годовой оборот в этом секторе составляет около \$5 млрд;
- изготовление энергетических установок.

Давайте перейдем к России. С учетом всей нашей истории здесь мы работаем уже более 30 лет. Первые лесные машины нашего концерна были поставлены в Россию в 70-е годы.

Кстати говоря, Россия спасла наш концерн. Когда был экономический кризис, John Deere поставлял в Россию 12 000 сельскохозяйственных тракторов. И российская сторона расплачивалась за эту поставку чистым золотом. Так что огромное спасибо, потому что эта сделка спасла компанию John Deere.

Главное представительство у нас находится в Санкт-Петербурге, второе – в Хабаровске.

Сервисные центры компании расположены в Санкт-Петербурге, Хабаровске, Петрозаводске, Архангельске, Сыктывкаре, Вологодской области, Иркутске, Перми. Офис в Санкт-Петербурге состоит из трех отделов: продажа машин, сервисный отдел и отдел запчастей. Представительство в Хабаровске занимается маркетинговой поддержкой и продажей машин в Сибири и на Дальнем Востоке России. Недавно в Санкт-Петербурге мы удвоили склад запчастей».

Джон Дир родился в 1804 году. Он был талантливым кузнецом и в 1836 году открыл собственное дело. Вскоре он понял, что, используя традиционные чугунные плуги, практически невозможно вспахать целинные земли Среднего Запада США. Тяжелая земля прилипала к плугу, поэтому каждые несколько метров приходилось останавливаться и очищать его. Джон Дир был уверен, что плуги с ровной полированной стальной поверхностью будут оставаться чистыми даже при работе на глиноземе. Он доказал эту теорию, выковав в 1837 году плуг нового вида. В публикации об изобретении говорилось, что «плуг остается чистым, и даже глинозем к нему не прилипает».

В 1848 году Джон Дир основал предприятие в городе Молин (штат Иллинойс) – сейчас здесь расположен головной офис корпорации Deere&Company. Именно тогда Джон Дир и вывел основополагающие принципы компании, которые действуют и по сей день. Дир верил в то, что основное внимание следует уделять качеству изделия. Он говорил: «Я никогда не поставлю свое имя на изделия, в котором нет того лучшего, что есть во мне».

Покупка компании по производству тракторных двигателей Waterloo Traction Engine обозначила начало производства тракторов John Deere. Компания John Deere Forestry Oy – результат слияния ведущих компаний – проектировщиков и производителей.

О новом складе, а также об организации сервисного обслуживания в компании журналистам рассказал менеджер по развитию дилерской сети в России Алексей Шаронов.

– *Расскажите, пожалуйста, о новом складе. Что на нем имеется?*

– Это не совсем новый склад, он просто сейчас расширяется. Раньше у нас было 850 м², совсем недавно мы приобрели дополнительно 650 м², то есть общую площадь увеличили почти в два раза. Соответственно, это позволяет нам увеличить количество имеющихся на складе запчастей. Мы делаем особую ставку на увеличение номенклатуры по хлыстовой технике, потому что сортиментные машины

изготавливаются в Финляндии, центральный склад находится в Швеции, и даже при неблагоприятных условиях запчасти могут быть здесь в течение двух-трех дней, а как правило, даже быстрее. Для хлыстовых машин запчасти идут из Северной Америки – центральный склад находится в США – и срок их поставки намного дольше. Именно поэтому мы создаем склад здесь. Хлыстовые, валочные машины и скиддеры практически нигде в Европе больше не используются, поэтому увеличивать склад по этой номенклатуре в Швеции неразумно. Мы увеличили количество запчастей для хлыстовых машин, чтобы ускорить сроки поставки. По фильтрам и рас-



55

ходным материалам вопросов никаких нет, но если говорить о каких-то ресурсных деталях, то мы в первую очередь делаем упор на них, чтобы были те агрегаты, которые не нужны в повседневной работе, но в случае отказа которых приходится останавливать машину.

– **Вы упомянули, что в странах Европы хлыстовые машины не используются, значит, Россия является одним из крупнейших покупателей этой техники?**

– Да, хотя трелевочные тракторы используются в Германии, Франции, они в основном работают в горной местности, там, где валка осуществляется вручную. Валочные машины оказывают более серьезное воздействие на окружающую среду, так как они на гусеничном ходу. Гусеничный движитель сказывается на почве хуже, чем колесный. С другой стороны, John Deere предлагает такую ширину гусениц (91см), которая не идет

ни в какое сравнение с российскими машинами. Главное, чтобы металлические части гусениц не прорезали грунт. Это тоже вопрос обучения. Есть специальные правила рубок главного пользования с использованием валочных машин Timberjack и John Deere для конкретных условий.

– **Скажите, пожалуйста, какой у вас склад самый крупный по России?**

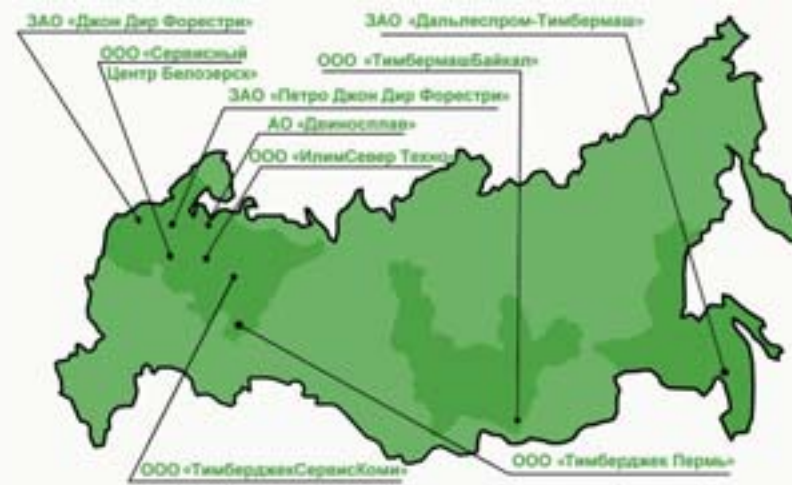
– Самый крупный склад в Петербурге. Этот склад выполняет сразу две функции. Здесь покупают запчасти конечные пользователи, владельцы машин в Ленинградской, Новгородской и Псковской областях. А также этот склад является резервным для региональных дилеров. Если, скажем, запчасти нужны в Хабаровске, а ее там по какой-то причине нет, то мы отгружаем ее в Хабаровск, а себе заказываем из-за границы. Второй путь, который мы начинаем более активно

использовать, заключается в следующем: если у клиента вышла какая-либо деталь из строя, а его предприятие находится, например, в Пермской области, мы можем запчасть отправить напрямую клиенту, а счет за нее – ближайшему дилеру. И дилер уже строит свои отношения с клиентом.

В результате экономия времени: клиент получает деталь, а оформляет документацию и разрешает все связанные с этим проблемы дилер.

– **В каких регионах России у вас есть дилеры? Ведь многие лесные районы, сельскохозяйственные регионы располагаются достаточно далеко. На что они могут рассчитывать?**

– Мы столкнулись с тем, что в регионах, где работает сельскохозяйственная техника, нет лесов, и, наоборот, в тех регионах, где активно присутствуют наши дилеры, не ведется серьезных сельскохозяйственных ра-



бот. Поэтому пока что у нас различная клиентская база. Хотя вопросы поставки запчастей, складирования и оптимизации потоков рассматриваются. На нашей карте показаны регионы, которые охвачены дилерством, где есть либо наши собственные компании, либо наши партнеры.

– **А как насчет других регионов?**

– Лесозаготовки, конечно, идут везде, но не всегда в промышленных объемах. Исторически Timberjack и John Deere развивались в тех регионах, где был доступ к экспортному рынку и можно было зарабатывать хорошие деньги. Поэтому у нас хорошо развит Дальний Восток и приграничные территории.

Чтобы быть конкурентоспособным на международном рынке, необходимо качественное сырье, поэтому крупные лесопильные предприятия инвестируют в покупку оборудования для лесопрохозов. Соответственно, как только появляется какой-то парк машин в регионе или даже в процессе переговоров о поставке оборудования, мы начинаем сразу же решать вопрос, каким образом будет осуществляться сервис.

Например, в прошлом году мы поставили довольно большую партию машин в Пермскую область и практически одновременно с этим начали искать в области бизнес-партнеров. Первые полгода сервисную поддержку этих машин осуществляли из Санкт-Петербурга, а 8 месяцев назад подписали дилерское соглашение с местной компанией в Перми. Компания обучила своих механиков, помогла оснастить необходимым оборудованием машины техпомощи. В итоге у нас появился дилер и в Перми.

– **Каков ассортимент имеющихся запасных частей? Он у всех дилеров одинаковый или здесь есть свои особенности?**

– Подход может быть разным. Если говорить о лесозаготовительной технике, то она подразделяется на два направления: 1) техника, которая используется в хлыстовой заготовке леса: валочные и валочно-пакетирующие машины, трелевочные тракторы, погрузчики хлыстов и т.д. (как правило, такая техника производится в Северной Америке – Канаде или США, т.к. для них это тоже традиционный способ заготовки леса); 2) техника для сортиментной заготовки, ее иногда называют скандинавской. Это машины, которые позволяют привозить из леса готовые бревна. Конечно, эти машины в техническом плане отличаются, у них есть как общие, так и разные компоненты. Поэтому если в регионе



КЛЮЧЕВЫЕ ДАТЫ В ИСТОРИИ КОМПАНИИ:

1837 год – Джон Дир изобретает первый успешный с коммерческой точки зрения самоочищающийся стальной плуг. Основана компания John Deere;

1918 год – John Deere приобретает компанию по производству тракторных двигателей Waterloo Traction Engine, выйдя, таким образом, на рынок производства тракторов;

1927 год – John Deere создает первый самоходный комбайн. В 1965 году начинается производство комбайнов для Европы в немецком городе Цвайбрюкен;

1956 год – John Deere расширяет производство и начинает маркетинговую деятельность в Латинской Америке и Европе, приобретает статус международной корпорации;

1963 год – John Deere становится крупнейшим производителем и продавцом сельскохозяйственных и промышленных тракторов. Компания выходит на рынок товаров широкого потребления и начинает продавать садово-огородные тракторы, а также газонокосилки и снегоочистители;

1964 год – открывается административный центр The Deere & Company. За эту работу архитектор Эро Сааринен получил множество наград. Появляется «Зеленый бюл-

летень» – перечень целей компании и ее основных принципов;

1970 год – в связи с расширением поля деятельности John Deere реорганизовывает свою систему управления. Возникают производственные подразделения: «Фермерское оборудование и товары широкого потребления, США и Канада»; «Фермерское оборудование и товары широкого потребления, другие страны»; «Промышленное оборудование, международный отдел»;

1971 год – появляется слоган Nothing runs like a Deere, который первоначально используется для рекламы снегоходов – новой продукции, выпускаемой на заводе John Deere Horicon Works. Производство снегоходов прекращается в 1984 году, но слоган остается;

1979 год – количество сотрудников компании достигает рекордного числа – 65392 человека. Продажи возрастают до \$5 млрд, прибыль – до \$310 млн;

1983 год – свирепствующая инфляция резко снижает доходы фермеров и строителей, тем самым лишая их возможности покупать новое оборудование. Эта тяжелая ситуация не улучшилась вплоть до конца десятилетия;

1988 год – после шестилетнего спада экономика восстанавливается,

но многие слабые фермерские хозяйства и дилеры ликвидируются. Продажи Deere&Company поднимаются на 30% по сравнению с 1987 годом. После двух лет убытков компания получает рекордную прибыль в \$315 000 000. Создается совместное предприятие с японской компанией Hitachi, и начинается сборка экскаваторов в США;

2000 год – Ханс Бехерер выходит на пенсию, и пост генерального директора корпорации занимает Роберт У. Лейн. Корпорация John Deere приобретает компанию Timberjack – ведущего мирового производителя лесозаготовительного оборудования. Около города Пун в Индии открывается новый тракторный завод. В Аргентине и Бразилии появляются кредитные офисы. John Deere получает банковскую лицензию в Люксембурге, что позволяет компании John Deere Credit продавать в Европе оборудование в кредит;

2005 год – Deere&Company открывает завод по сборке посевных машин в Оренбурге (Россия) и создает дилерскую сеть. Кроме того, компания объявляет о планах строительства нового центра инженерной и информационной поддержки при тракторном заводе John Deere, расположенном у города Пун.

сложно, намного проще сконцентрироваться на узкой гамме. Но сейчас люди часто едут сами за границу и покупают разное экзотическое оборудование, которое никогда раньше не поставлялось в Россию, потом приходят к нам в поисках запчастей к этим машинам. Мы не можем им отказать, но и держать гигантский склад под одну какую-то машину тоже не можем. Поэтому мы гарантируем обеспечение запчастями те машины, которые официально поставлялись в Россию, в основном это модели последнего поколения.

– В течение какого периода возможна доставка деталей по территории России?

– Задача, которую мы ставим перед собой, – доставка необходимых деталей практически на следующий день после заказа. Все это решается путем логистики, проработки маршрутов и схем поставок запчастей из-за границы. Но подписаться под 24 часами доставки в случае, если деталь должна идти из-за границы, сложно. Есть вещи, на которые мы не имеем влияния, например российская таможня. Когда она работает нормально, то можно получить запчасти в течение двух-трех часов, если документальная работа сделана до прибытия груза. Поэтому наша стратегия – увеличивать запас запчастей в России. Во-первых, на нашем складе в Петербурге. Склад в настоящее время довольно серьезно расширяется по площадям и по запасу запчастей. Во-вторых, за счет наполнения складов

партнеров в регионах. Запчасти должны быть как можно ближе к тому месту, где работают наши потребители.

Создавая технический центр, мы очень серьезно подходим к подготовке кадров и оснащению инструментом и документацией. Первое, на что мы обращаем внимание, – число механиков должно соответствовать парку машин. Второе – механик должен четко понимать, как работает техника, поэтому особое внимание уделяется обучению. Третье – особенностью современных машин в том, что их легче диагностировать с помощью специального оборудования, компьютеров. Поэтому механика следует обеспечить всем необходимым оборудованием. Четвертая составляющая успешного сервиса – наличие запчастей.

Важен комплексный подход. Когда все эти четыре составляющих присутствуют – клиент доволен. Если что-то одно потеряно, качество сервиса значительно ухудшается. Поэтому, начиная сотрудничать с компанией, мы составляем список требований, чтобы сервис был на должном уровне.

– Обслуживаете ли вы технику, изготовленную в 80-е годы?

– Обслуживаем, хотя многие детали сняты с производства. Их уже просто невозможно достать. Но эти машины принадлежат к одному семейству и большинство запчастей взаимозаменяемы. Многие детали сложно найти. При этом мы стараемся поддерживать remanufacturing, то есть восстановление

запчастей, это тоже один из способов поддержать старые машины и поставить нужные запасные части.

У нас есть много клиентов, которые приобрели машины в конце 90-х – начале 2000-х годов. В прошлом месяце я видел машину, которая отработала 24 000 моточасов, она была в очень хорошем состоянии. Российские операторы очень часто поддерживают машины в гораздо лучшем состоянии, чем на западе. Поэтому срок службы машин не два-три года, а намного больше.

– А с чем это связано?

– Тут играет роль российский менталитет. Покупка машины – дорогое удовольствие, и когда компания инвестирует большие средства, она и к делу подходит с большей ответственностью. Русские операторы понимают ценность машины, поэтому они тщательно подходят к вопросам технического обслуживания, ведь для того чтобы оборудование прослужило долго, требуется уход высокого уровня.

Далее Ханну Хиетикко рассказал о перспективах компании на российском рынке: «Доля John Deere на рынке лесных машин в мировом масштабе – 45%. Доля в России – около 60%. Уже в Россию компания поставила около 1000 машин. И мы смотрим на Россию как на перспективный рынок. Мы считаем, что будут глобальные изменения именно в российском лесном комплексе. Дело в том, что сегодня в России работает где-то 12 000 именно российских скиддеров. Через несколько лет мы их все заменим нашими скиддерами. Тот парк лесных машин, который работает в России, очень старый. Степень механизации заготовки также очень низкая. Поэтому мы видим перед собой большие перспективы. Поскольку мы являемся поставщиком западных лесных машин, то от нас требуется строительство необходимой инфраструктуры. Если мы будем оценивать весь рынок, который у John Deere Forestry сегодня имеется, то больше всего компания представлена именно в России. Как мы развиваем свой бизнес в Российской Федерации сегодня? Мы постоянно ищем новых специалистов. Сегодня у нас 9 точек по всей стране. В Санкт-Петербурге и Петро-заводске мы имеем около 1900 м² площади. Это склады, офисные по-

мещения. Сейчас увеличиваем склады запчастей. Сегодня мы «складируем» в России около 3 млн евро. Сейчас у нас проблема в том, что не хватает офисных помещений, людям уже негде сидеть, и поэтому мы увеличиваем офисные помещения. А также ищем новых дилеров по сервису. Именно российских партнеров.

Что касается обучения операторов, то в нашей российской структуре у нас три инструктора. Это, конечно, очень мало с учетом потребностей. У нас есть 4 тренажера, с помощью которых ведется обучение операторов. Сегодня не хватает базовой информации об операторах. Наши инструкторы по каждому отделу ведут трехдневную подготовку. Найти хороших операторов и подготовить их – это не только российская проблема, но и проблема других стран.

В конце дня для всех журналистов состоялась экскурсия по заводу, где изготавливаются машины для сортиментной лесозаготовки.

Рассказывает директор завода Мартти Тойвонен: «За последние три-четыре года наша философия по сборке машин сильно изменилась. Основной показатель этих изменений – значительное сокращение

времени сборки машин. Если раньше с момента начала сварочных работ и до момента, когда машина была готова, проходило 26 дней, то сейчас нам требуется всего 11 дней. Изменения коснулись и того факта, что теперь мы производим машины только по конкретным заказам. Чтобы выполнить все заказы наших покупателей, нам надо было сократить срок изготовления машин. И вторая наша цель – изготавливать и поставлять машины покупателю в рамках Европы всего за 40 дней. Что касается харвестеров, то мы укладываемся в эти сроки, а вот с форвардерами (с учетом большого спроса на машины) мы пока не уложились. Но будем работать над улучшением ситуации. В 2001 году мы полностью все поменяли на заводе. Раньше были отдельные станции, где люди собирали машину с самого нуля, а сегодня мы с вами видим поточные линии, т.е. по одной линии идут форвардеры, по другой – харвестеры. На сварке теперь работают сварочные роботы, которые мы недавно купили. В 2002 году у нас было два завода: один в Финляндии – там делали форвардеры, другой в Швеции – там производились харвестеры. В год мы выпускали около

СПРАВКА О ЗАВОДЕ

Завод выпускает два основных вида продукции – харвестеры и форвардеры. Кроме того, на заводе расположена линия по производству валочных головок Waratah OM (совместного предприятия John Deere Forestry и Outokummun Metall Oy).

Завод в Йёнссу был основан в 1972 году. В 1973 году была выпущена первая машина. Осенью 2003 года производство было централизовано в Йёнссу. Каждый день на заводе выпускают 7 машин John Deere. Все машины изначально производятся по конкретному заказу. Площадь завода составляет 19100 м². На предприятии работают около 380 человек.

800 машин. В 2003 году руководство решило закрыть шведский завод и перебросить все производство сортиментных машин сюда. С августа 2003 года мы здесь начали выпускать и поставлять первые харвестеры. Все наши проекты направлены на ускорение сроков поставки, на улучшение качества сборки машин, на повышение безопасности. В прошлом году мы выпустили 1200 машин. В этом году



Завод в городе Йёнссу



уже 1500. За эти годы мы стали выпускать новые модели и использовать новые головки, новые манипуляторы для машин. А теперь, пожалуйста, задавайте вопросы».

– Есть ли у вас проблема людских ресурсов? Как обстоят дела по кадровым вопросам?

– На заводе, начиная с 2003 года, на 150 человек увеличилось количество рабочих и на 25–30 человек административных служащих. Проблем с квалифицированными кадрами у нас не было. Специалисты, которые начинают работать на заводе, закончили профессиональное училище. Многие из этих специалистов закончили Лесную школу по направлению механик. Профессиональное училище – два года, Лесная школа – от двух–трех лет. Сварщики также заканчивали профессиональные училища (три года). Многие специалисты до этого работали операторами и механиками в лесозаготовительных фирмах.

Перед тем как ребята поступают на работу, они проходят у нас в фирме внутреннюю подготовку. Самые молодые начинают работать там, где собирают узлы, компоненты, агрегаты, когда накапливается опыт, они переходят на сборку машин. У нас есть специалисты в возрасте от 25 до 30 лет. Но основная масса людей – это те, кто работает с момента создания завода, и им сейчас от 50 до 60 лет. Если говорить об операторах, то время обучения по этой специальности – два–три года. Не каждый человек способен быть наладчиком машины. Здесь требуется опыт.

В Финляндии сегодня в эксплуатации около 3200 машин. В средней лесозаготовительной фирме работают три машины. Самое крупное предприятие – это 30 машин. Типичная фирма подрядчиков – это два комплекса: два харвестера и два форвардера. Это обычно семейные компании. Наверное, скоро и в России будут семейные фирмы.

Из харвестеров лучше всего в мире продается модель 1270 D. А среди форвардеров самый популярный 1110 D. В год средняя финская фирма заготавливает 100000 м³ древесины. Из них 30000–40000 м³ выборочная рубка, остальное – сплошная. Многие финские подрядчики работают на компанию Stora Enso, и у них средняя выработка на такой комплекс составляет 40000 м³ в год.

Это и сплошные и выборочные рубки. Делянки, конечно, маленькие. Средняя делянка – это 500–600 м². Затем вся техника перебрасывается на другую делянку. Для перевозки лесных машин существует специальная техника.

В Финляндии хороший пиловочник стоит на корню 50–60 евро за м³. Больше всего сегодня ценится елка. У нас немного конфликтная ситуация, т.к. лесовладельцы считают, что они продают лес дешево, а представители перерабатывающей промышленности считают, что это дорого. Этот вопрос постоянно обсуждается в самых разных кругах.

– Кто устанавливает эти ставки?

– В Финляндии у лесовладельцев и у представителей перерабатывающей промышленности есть свои организации, которые защищают их интересы. Между этими организациями и определяются цены.

– А кто осуществляет обслуживание техники?

– Текущее обслуживание делают сами рабочие. А если крупный ремонт, то вызывают специалистов завода.

– John Deere делает машины для лесного хозяйства? То есть ориентированные не на промышленную лесозаготовку, а непосредственно для ухода за лесом и т.д. Возможны, например, харвестеры, которые будут работать на рубках ухода?

– Да, конечно, вчера мы показывали харвестеры, которые применяются

для рубок ухода. Даже в Финляндии они применяются для первых рубок ухода. В производственной программе у нас нет пока лесопосадочных машин. Продаются специальные агрегаты для посадки. А базовые машины – старые харвестеры.

На этом разрешите завершить нашу экскурсию. Спасибо, что посетили наш завод.

Производительность, надежность и низкие эксплуатационные расходы – ключевые факторы успеха в машинной лесозаготовке. John Deere хорошо знает сферу деятельности своих клиентов, и постоянно совершенствует свою продукцию и сервис для того, чтобы отвечать их требованиям. Постоянное сотрудничество с клиентами, которые работают в различных условиях по всему миру, помогает улучшать продукцию John Deere. Инновации в системах автоматического управления, баз данных и спутниковых технологий тестируются и производятся для того, чтобы машины лучше выдерживали экстремальные условия. При усовершенствовании продукции уделяется внимание не только производительности машины, но и удобству оператора и эргономии, а также воздействию на окружающую среду. Крупные финансовые вложения в совершенствование продукции, постоянная модернизация и инновации гарантируют, что John Deere – лидер и первопроходец в своей отрасли.

Анна ВЕРШИННА,
Урал НАСИБУЛИН



Соломбальский филиал:

ОАО "СМЗ": 163020,
г. Архангельск, пр. Никольский, д. 75,
тел.: (8182) 23-00-84, 23-00-55, факс: 23-00-44
E-mail: market@smz.atnet.ru
<http://www.smz.com.ru>

Холдинговая Компания

ПОДЪЕМНЫЕ МАШИНЫ

Великолукский филиал:

ООО "Велмаш-С": 182100, Псковская область,
по Великие Луки, ул. Корниенко, д. 6,
тел.: (81153) 7-16-74, факс: (81153) 7-19-10,
E-mail: sbyt@velmash.com
<http://www.velmash.com>





С нами любой лес станет проходимым!

Более высокая производительность!
Улучшение общей экономики!
Меньшее повреждение почвы!

с ECO-TRACKS от OLOFSFORS AB

Olofsfors AB
Head Office
Olofsfors 11 • 914 91 Nordmaling
Phone: +46 930-396 00 • Fax: +46 930-311 41
E-mail: info@olofsfors.se • Internet: www.olofsfors.se

ТРЕЛЁВОЧНЫЕ ЛЕБЕДКИ ТАЙФУН



ПРОЦЕССОР ДЛЯ РАСПИЛИВАНИЯ БРЕВЕН VCA 320

Двухбарабанные лебедки
Оправданное решение для промышленной трелевки в труднодоступных, болотистых и горных зонах

Однорядные барабанные лесозаготовочные лебедки:
Механические: 30–80 кН
Гидравлические: 40–100 кН

Предназначен для распиловки бревен диаметром до 32 см и для продольного раскола дров длиной от 25 до 50 см.

ТАЙФУН
www.tajfun.com

ТАJFUN PLANINA d.o.o.
Planina 41 a
3225 Planina pri Sevnici,
SLOVENIA
www.tajfun.com

Информацию можно получить:
«Имекс Инжиниринг», 123056, г. Москва, М. Тихвинский пер., 11/12, оф. 26
тел./факс: (095) 253-04-38, 253-04-32, e-mail: imexm@corbina.ru
«Инкла ГмбХ», 01034, г. Киев, ул. Ярослав Вал 19, ап. 19
тел./факс: +38 (044) 234-52-72, моб. тел. +38 (050) 469-58-67
e-mail: rch@inkla.com.ua
«Имекс Инжиниринг», 220030, г. Минск, ул. Краснаязвезда, 8, 65
тел./факс: (10-37517) 284-82-01, e-mail: imexbel@open.by



Мировой Стандарт

Наша компания OREGON® производит самые острые в мире пильные цепи. Мы изобрели их. Мы довели их до ума. Мы непрерывно их совершенствуем.

Многие пытаются нас копировать, но копия всегда хуже оригинала. OREGON® является эталоном эффективности, незатупляемости, надежности, новаторства и долговечности.

Если вы цените качество резки и не желаете бросать деньги на ветер, то ваш выбор очевиден. Требуйте для себя цепь марки OREGON® – воплощение истинного качества!

ООО «Блаунт»
Тел.: 8 095 742 0545, 8 926 245 2418, 8 910 450 3320, 8 095 315 2901
Факс: 8 095 315 2901
E-mail: oregon_moscow@rambler.ru, www.oregonchain.com



ПРОБЛЕМЫ ЗАГОТОВКИ ДРЕВЕСНОЙ ЩЕПЫ ДЛЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ

Пришло время расширить наши представления о сырьевых возможностях российского леса. Тонкомер, вершины стволов, ветки, пни и прочий лесозаготовительный «мусор» может и должен использоваться. Крупнейшими лесозаготовительными странами мира, такими как Канада, Финляндия, Швеция и Нидерланды, уже более двадцати лет назад освоена и успешно используется технология безотходной лесозаготовки. Так ли мы богаты, что можем себе позволить бросать в лесу до 50% объема заготовленной древесины?

В статье проведен краткий анализ возможностей улучшения организации лесозаготовительного производства с целью максимального использования лесных ресурсов и продуктов их переработки, а также возможностей повышения экономической эффективности лесозаготовительных работ. Рассмотрена технология организации промежуточных складов топливной щепы как метода снижения себестоимости ее производства за счет ликвидации длительных простоев автощеповозов. Описана технология использования передвижных высокопроизводительных рубительных машин и малых технологических комплексов

на их базе для предварительной обработки щепы. Выделены основные направления использования топливной щепы как в производственных масштабах, так и для нужд мелких фермерских хозяйств.

ПОСТАНОВКА ПРОБЛЕМЫ

Согласно данным государственного учета лесного фонда, по состоянию на 1 января 1998 года площадь земель, пригодных для произрастания леса (в т.ч. вне пределов лесного фонда), составила 1178,6 млн га. На 1 января 2002 года лесом было покрыто 722 млн га. Общие запасы древе-

сины российского леса оцениваются в 75 млрд м³. По оценкам Министерства природных ресурсов России, лесные запасы страны составляют 22% от мировых. Обычно эти цифры используют, чтобы продемонстрировать, как много лесов еще осталось в России. К сожалению, сравнение лесных ресурсов России и мира очень условно, т.к. российские и международные критерии оценки различны. По международным критериям ФАО ООН (Food and Agriculture Organization of the United Nations), лесом считаются участки площадью более 0,5 га с сомкнутостью (или соответствующей ей полнотой) древостоя более 10%.

В лесном хозяйстве России лесом принято считать древостои с полнотой выше 0,3. При этом полнота древостоя («густота» стояния деревьев) измеряется как сумма площадей поперечных сечений отдельных деревьев на высоте груди на 1 га площади, отнесенная к сумме площадей поперечных сечений табличного, «нормального» (с полнотой 1,0) в данных условиях, древостоя. В то же время на российских топографических картах к лесам относят древостои, в которых сомкнутость крон превышает 20%.

Даже по официальным данным «бескрайнее море тайги» в значительной степени представлено редкостойными сибирскими лиственничниками на вечной мерзлоте, низкорослыми сосняками на болотах Западной Сибири и зарослями кедрового и ольхового стланика в горах Дальнего Востока.

Согласно данным учета лесного фонда России за 1999 год, доля низкобонитетных лесов (V бонитет и ниже) среди основных лесобразующих пород (без стлаников), составляет, в среднем по России, около 50% от всех покрытых лесом площадей. Их присутствие в общей статистике в значительной степени искажает реальную возрастную структуру лесов, пригодных для эксплуатации.

Сегодня только 330,8 млн га (42,7%) российских лесов считаются технически спелыми, т.е. достигшими возраста рубки. В них содержится 52% запасов всей древесины. В лесном хозяйстве такие леса называют спелыми и перестойными. Однако это не умирающие леса, которые нужно немедленно «спасать» с помощью топора, а леса, у которых ежегодный средний прирост древесины снижается, но при этом запас древесины на корню еще может увеличиваться. Из них 32–34 млн га относится к малонарушенным лесам, которые требуют охраны. В целом, по состоянию на 1 января 1998 года, промышленные рубки были запрещены только на 91,5 млн га (12,7%) лесного фонда России. Еще большую обеспокоенность вызывает широко распространенная коррупция в сфере лесозаготовок.

В феврале 2002 года штаб-квартира WWF (в Швейцарии) обратилась к странам Большой восьмерки, а также Китаю и Южной Корее с призывом прекратить импорт нелегально заготовленных древесных ресурсов с российского Дальнего Востока. Согласно подготовленному WWF исследованию, незаконные лесозаготовки в этом регионе достигли 1,5 млн м³ в год и, по меньшей мере, 20% заготовок всей российской древесины ведется либо незаконно, либо с серьезными нарушениями.

Миф о неисчерпаемости лесных ресурсов России на сегодня себя изжил. За период с 1946 по 2005 годы в доступных для вырубki спелых и перестойных лесах было вырублено более 16,3 млрд м³ леса, не считая еще порядка 3–4 млрд м³ древесины, погибшей за это время в результате пожаров. Для сравнения: в настоящий момент весь запас древесины спелых и перестойных лесов России, включая малопродуктивные насаждения, составляет 44 млрд м³. Россия занимает шестое место в мире (после Канады,

США, Финляндии, Швеции и Польши) по экспорту леса и первое по торговле круглым лесом. Очевидно, что на фоне сформировавшегося мощного рынка топливной биомассы все актуальнее становится проблема использования отходов лесозаготовки – тонкомера, крон и некондиционной древесины – в виде топливной щепы. По разным оценкам, объемы лесосечных отходов составляют от 40 до 60% от объема заготовки древесины. В вышперечисленных зарубежных странах этот показатель не превышает 5%.

АНАЛИЗ ОСНОВНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ И ПУБЛИКАЦИЙ

Для эффективного использования лесных ресурсов должны быть созданы экономические, административные и правовые условия, которые позволили бы заинтересовать организации, занятые заготовкой и переработкой древесины, участвовать не только в вывозе за пределы края круглой древесины и изделий ее глубокой переработки, но и в возобновлении лесов и максимальном использовании древесных отходов.

На современном этапе эффективным мероприятием по повышению уровня использования лесного фонда является изготовление из отходов лесозаготовки топливной щепы.

Промышленная переработка низкокачественной древесины и лесорубочных отходов условно равноценна увеличению объемов заготовки деловой древесины. Использованию низкокачественной древесины и отходов лесозаготовки – тонкомера, получаемого в результате рубок ухода, сучьев, веток и пней – должно уделяться особое внимание в лесохозяйственном производстве. На сегодняшний день возможности рационального использования таких древесных остатков весьма ограничены по следующим причинам.

ТРАНСПОРТНЫЕ ПРОБЛЕМЫ

Отечественный уровень лесопользования рассчитывался исходя из общей площади спелых и перестойных лесов так, чтобы гарантиро-

вать устойчивые объемы заготовок в течение первых 20–30 лет освоения массивов первозданной тайги. В результате, фронт освоения нетронутых лесов уже 70 лет уходит все дальше от крупных промышленных центров с развитой инфраструктурой.

В силу специфики географических условий, различий в климате и рельефе местности, неодинакового экономического потенциала отдельных районов и лесосырьевых баз современного фронта освоения нетронутых лесов, доля участия автомобильного транспорта в общем объеме транспортировки леса составляет 87%. В конечном счете это выливается в 70% себестоимости древесины.

Существенные различия эксплуатационных характеристик транспортных путей в пределах одной сырьевой базы приводят к необходимости применения различных транспортно-технологических схем вывозки древесины. Как правило, используются три основные транспортно-технологические схемы:

- сеть дорог по своей структуре и качеству сравнительно однородна. Дороги низших категорий. Вывозка древесины осуществляется одним транспортным средством – бестрелевочная вывозка;
- структура дорожной сети менее однородна. Выделяются магистрали, ветки и усы. Для транспортировки древесины по лесосекам прокладывают волок. Транспорт, в целом, состоит из двух технологических элементов – трелевки и вывозки;
- в структуре дорожной сети еще в большей степени наблюдается разница между качеством отдельных ее элементов. Имеются грузосборочные дороги, магистрали, подъездные пути и волоки. Транспорт леса включает трелевку, подвозку и вывозку.

Производительность лесовозного автотранспорта и себестоимость вывозки леса напрямую зависят от таких показателей, как грузоподъемность транспортных средств, коэффициент использования пробега, продолжительность простоя лесовозного транспорта (ЛТ) при погрузочно-разгрузочных работах, а также от технической скорости транспорта.



Красоты российского леса

Вывозка леса осуществляется в разных условиях, поэтому показатели работы ЛТ даже одного предприятия могут быть различными. Вывозка осуществляется по разным маршрутам, на различные расстояния и с различными техническими скоростями. Различен и тип перевозимого груза: деревья составляют приблизительно 2,5% всего объема вывозимой древесины, хлысты – 95%, сортименты – 2,3%, щепы – 0,2%.

В конкретных условиях эксплуатации максимальную эффективность могут дать разные марки автомобилей, при использовании которых можно достичь наилучшего сочетания условий вывозки с техническими параметрами автомобиля. При выборе ЛТ для перевозки того или иного груза следует определять возможную производительность для каждого из сравниваемых типов лесовозного автопоезда. Основными параметрами сравнения, как правило, являются грузоподъемность, время погрузки/разгрузки, скорость движения.

Повышение эффективности использования лесовозных автопоездов, которые на лесозаготовительных предприятиях выполняют основную объем транспортных работ, требует особого внимания. Увеличение их грузоподъемности является одним из очевидных путей повышения эффективности вывозки. Однако это лишь одно из направлений. Желаемый результат можно получить только с учетом всего комплекса условий эксплуатации ЛТ.

В зависимости от объема перевозок и типа лесовозных дорог в настоящее

время применяются лесовозные автопоезда легкого, среднего и тяжелого класса. Легкие автопоезда грузоподъемностью 10,5 тонны на базе автомобиля ЗИЛ-131 с двигателем мощностью 110,4 кВт и двухосного прицепа-ропуски ТМЗ-802 используются там, где заготовка ведется в небольших объемах, а вывозка леса происходит с выходом на дороги общего пользования. Средние автопоезда грузоподъемностью 17 тонн на базе автомобиля МАЗ-509А с двигателем мощностью 132,5 кВт и двухосного прицепа-ропуски ГKB-9383-010 используются в основных лесозаготовительных районах европейской части России, Урала и Сибири. Тяжелые автопоезда грузоподъемностью 23 тонны на базе автомобиля КрАЗ-255Л с двигателем мощностью 176,6 кВт и двухосного прицепа-ропуски ГKB-9383-011 используются, главным образом, в основных лесозаготовительных районах Сибири и Дальнего Востока.

Современный парк лесовозных автопоездов представлен в табл. 1

Комплекс современных теоретических и экспериментальных исследований, направленных на рациональное использование древесных остатков лесозаготовки, представляет собой дальнейшее развитие вопросов, связанных с вывозкой древесины. Основной целью этих исследований являются способы повышения транспортно-эксплуатационных качеств лесовозного автотранспорта.

Так, было выяснено, что наибольшее влияние на условную удельную

производительность оказывают средняя скорость движения лесовозного автотранспорта, масса перевозимого груза, удельный расход топлива, степень комфортности рабочего места водителя, приспособленность автотранспорта к погрузочно-разгрузочным работам, техническому обслуживанию и ремонту.

На основе анализа литературных и теоретических данных и результатов испытания лесовозного автопоезда в реальных условиях эксплуатации был сделан вывод, что величина удельного расхода топлива линейно зависит – от массы перевозимого груза и квадратично от средней скорости движения. Полученные результаты исследования позволяют сделать следующие выводы и дать рекомендации, способствующие решению проблемы повышения транспортно-эксплуатационных качеств лесовозного автотранспорта:

- доля использования автомобильного транспорта в технологическом процессе вывозки леса значительно превышает остальные виды транспорта и в настоящий момент, в среднем по России, равна 87%. Предполагается, что в будущем эта доля будет увеличиваться;
- дальнейшее повышение эффективности работы лесовозного автотранспорта при возрастающем расстоянии вывозки возможно за счет использования лесовозных автопоездов с увеличенной мощностью и грузоподъемностью. При этом увеличение грузоподъемности не должно приводить

к увеличению осевых нагрузок автопоездов;

- современный парк лесовозных автопоездов представлен автомобилями типов КрАЗ, МАЗ, Урал, ЗИЛ и КамАЗ (порядок перечисления соответствует уменьшению доли участия в вывозке леса). Автомобили производства Камского автозавода не нашли широкого применения при вывозке леса из-за своих конструктивных особенностей. Эти автомобили предполагается более широко использовать в будущем для вывозки сортимента с лесосек, которые имеют удовлетворительные подъездные пути к погрузочным площадкам;
- в конкретных условиях эксплуатации максимальную эффективность вывозки могут обеспечить такие автомобили, при использовании которых можно достичь наилучшего сочетания условий вывозки с техническими параметрами автомобиля;
- для более эффективного использования машин и механизмов при вывозке хлыстов и сортиментов можно применять сменный подвижной состав;
- увеличение грузоподъемности автопоездов является одним из очевидных путей повышения эффективности вывозки. Однако это не единственное направление. Желаемый результат можно



Погрузка щепы ковшевым погрузчиком

получить только с учетом всех условий эксплуатации ЛТ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕМЫ

До недавнего времени вывозка щепы непосредственно с лесосеки была не всегда оправдана с экономической точки зрения из-за отсутствия гарантированного сбыта и низкого уровня организации, диспетчеризации и концентрации работ. Особенно на рубках ухода. Огромное влияние в последнем случае имеет также

использование устаревшего парка низкопроизводительных передвижных рубильных машин и раздробленности лесных участков. Из-за этого возникают длительные простои автощеповозов в ожидании и во время погрузки технологической щепы, а также при невозможности использования сменных прицепов.

На деревообрабатывающих предприятиях эти изменения могут отразиться на ритмичности работы. Техническая пригодность низкосортной древесины и отходов не вызывает сомнений. Однако переработка этого вида сырья связана, как правило, с необходимостью дополнительных трудовых и материальных затрат.

С ратификацией Киотского договора сформировался рынок топливной биомассы, стоимость которой на фоне интенсивно дорожающих нефтепродуктов становится все более приемлемой для экспортных поставок.

Сдерживающими факторами увеличения использования древесных отходов для энергетических целей являются не только несовершенство технических средств по перевозке, но и несовершенство существующих технологических схем переработки и заготовки щепы. Часто по этим причинам технологическая щепы во все не вывозится с территории рубок ухода, поскольку затраты на ее транспортировку и переработку значительно превышают ее рыночную стоимость.



Погрузка щепы в автощеповоз

Таблица 1. Парк действующих лесовозных автопоездов и их основные характеристики

Марка автопоезда	Среднетехн. скорость движения (км/ч) на подъеме (0/00) при типе покрытия						Расход топлива, т/10 ⁵ м ³	Масса тягача, т	Полезная нагрузка, т	Колесная формула	Распределение массы на переднюю ось тягача
	Усовершенствованное			Переходное							
	0-40	41-60	61-90	0-40	41-60	61-90					
КрАЗ-255Л+ГKB 9383-010	40	34	31	35	31	28	4,36	17,1	23,0	6x6	0,28...0,3М
КрАЗ-260ЛС+ЛТ-56	44	40	36	40	36	33	4,36	18,0	28,0	6x6	0,3...0,32М
КрАЗ-258 ГKB 9383-010	42	38	34	38	34	31	4,42	16,4	27,0	6x6	0,28...0,3М
КрАЗ-6437+ГKB-9362	43	39	35	39	35	32	3,90	18,6	30,0	6x6	0,3...0,32М
МАЗ-509А+ГKB 9383-010	38	33	31	34	30	28	5,55	13,6	16,0	4x4	0,4...0,48М
МАЗ-5432+ГKB 9383-010	44	39	36	40	36	33	5,30	14,2	20,0	4x4	0,51...0,53М
Урал 4320+ГKB 9383-010	41	36	32	36	32	30	5,55	11,9	19,0	6x6	0,25...0,32М
Урал-377+ТМЗ-802	38	33	30	33	29	28	7,60	10,2	15,0	6x6	0,29...0,32М
КамАЗ-4310+ТМЗ-802	46	40	36	42	38	34	5,55	9,2	16,0	6x4	0,28...0,31М
ЗИЛ-131+ТМЗ-802	41	36	32	36	32	30	6,90	9,1	14,0	6x6	0,27...0,29М

Часто на лесозаготовительных и лесоперерабатывающих предприятиях накапливаются значительные объемы неиспользуемых лесоматериалов и отходов переработки. Огромное количество некондиционной древесины и лесорубочных отходов просто не вывозится с участков лесозаготовки. С точки зрения экономики, неиспользованные ресурсы – это потерянные деньги.

Не следует забывать, что отходы заготовки и первичной обработки древесины, а также некондиционные лесоматериалы, брошенные на фронте проведения лесозаготовительных работ, не только не приносят прямой прибыли, но и являются источником многих древесных инфекций, оказывающих отрицательное влияние на соседние лесные биосистемы.

Между тем правильно подготовленная древесная щепа может широко использоваться в качестве топлива для сжигания в вихревых топках и горелках, котлах и стационарных газогенераторных установках как промышленного, так и индивидуального использования. Современный уровень производимых человеком древесных отходов мог бы заменить до 90% энергоресурсов, расходуемых для тепловых нужд.

Основной проблемой, требующей срочного решения, является совершенствование технологии заготовки топливной щепы с целью максимального снижения себестоимости ее производства и транспортировки.

Проанализируем основные технологические факторы, препятствующие широкому использованию топливной



Вид измельченной топливной древесины

щепы, – существующие технологии предварительной переработки щепы и создания промежуточных складов для ее накопления и подготовки.

Традиционная технология производства топливной щепы состоит из следующих основных этапов: рубка деревьев, измельчение древесины в щепу, перемещение щепы к месту хранения на верхнем складе, хранение щепы и транспортировка для утилизации. В СНГ древесную щепу получают, как правило, из неделовой древесины: деревьев, срубленных при прореживании молодых насаждений и рубках ухода в старых насаждениях; отходов лесозаготовки (вершины, сучья, ветки и т.п.). В Европе топливную щепу пре-

имущественно получают из древесины со специальных быстрорастущих плантаций. Для посадок используют такие древесные культуры, как тополь, иву и эвкалипт. Европейская щепа по объективным причинам значительно дороже, что создает положительные предпосылки для экспорта российской щепы.

Перечислим основные требования к технологическим этапам. Содержание влаги в древесине и древесной коре колеблется в широких пределах – от 2 до 75%. Это объясняется не только наличием связанной воды в пористой структуре древесины, но и влиянием времени года, погодных условий при заготовке, места произрастания, а также способов хранения и транспортировки древесины. Известно, что с повышением влажности древесины понижается теплота ее сгорания. Так, например, при влажности древесной щепы 0, 40 и 60% Q_H^P – наименьшая теплота сгорания – равна 19, 10,5 и 6 МДж/кг соответственно. Рубка деревьев, предназначенных для получения топливной щепы, должна осуществляться с января по март, поскольку именно в этот период влажность свежесрубленной древесины достигает наименьшего значения. Влажность щепы после летней просушки снижается с 55 до 40%. При просушке тщательно выбираются:

- место для хранения (промежуточные склады);

- вид хранения (под открытым небом, брезентом или навесом);
- высота кучи (максимальная высота не должна превышать 7–8м).

На сегодняшний день валка леса производится преимущественно вручную с помощью цепных пил и специальными валочными машинами. В таких странах, как Швеция, Финляндия, Австрия, Дания, в зависимости от объема сырья, полученного при рубке, используют два подхода для получения щепы. При проведении рубок ухода на небольших раздробленных территориях с малыми объемами древесного материала щепу заготавливают непосредственно на лесоповале. В данном случае измельчение древесины в щепу производится рубительными машинами. Сзади рубительной машины устанавливается опрокидывающийся контейнер.

Сырье в дробилку поступает через загрузочную воронку и с помощью гидравлических роликов подается в измельчитель. В контейнер щепы перемещается с помощью воздухо-

дувки. Рубительная машина производительностью 25–30 м³/ч в течение трех–четырех часов заполняет свой контейнер. В некоторых западных странах разработаны стандарты для древесной щепы, используемой в качестве топлива. Например, в Дании коммерческий Комитет ассоциации собственников лесных хозяйств разработал стандарты для мелкой и крупной топливной щепы, регламентирующие ее фракционный состав.

В последние годы в Финляндии ведутся работы по разработке и совершенствованию новых технологий получения древесной щепы. Сконструированы и введены в эксплуатацию валочно-рубительные машины новой конструкции, такие, например, как: Chipset 536 C, CH260 HF-2EL, CH260 HF-2HM, CH160 THF, Monasisu. Новизна конструкции заключается в том, что одна машина выполняет большое число операций: рубит деревья, измельчает их в щепу и дальше полученную щепу транспортирует к месту выгрузки. Разработан метод комплексной лесозаготовки с опти-



Современная мобильная рубительная установка CH260 HF-2EL (Финляндия)

ческой сортировкой древесной щепы под названием Massahake.

Более подробно о современных технологиях производства и заготовки топливной щепы, а также перспективах ее дальнейшего использования читайте в следующем номере журнала.

Н. М. ЦИВЕНКОВА, А. А. САМИЛИН



Склад топливной щепы на котельной станции

Деревообрабатывающее оборудование
станки, технологические линии и производства под ключ

- проектирование и поставка лесоперерабатывающих и мебельных производств
- монтаж и пуско-наладочные работы
- гарантийное и послегарантийное обслуживание
- запасные части и инструмент на складе в Москве
- заточка режущего инструмента

Представительство в России:
ООО "КОЖИН И СТАНКИ"
Москва, ул. Рябиновая 45, офис 69
Тел/факс: (095) 446-4864, 446-5854, 504-0628
info@kozhin.ru www.kozhin.ru

Будем рады видеть вас с 25 по 29 октября в Сокольниках на выставке Лестехпродукция 2005. Павильон 2 стенд E2 и на улице между павильонами 4 и 1а.

Mammut 3-серия

Bavaria SL

серия - K34

SERRA SERRA Maschinenbau GmbH
Bahnhofstrasse 83 D-83253 Kienzing
Tel: +49 8051 964-00-0 Fax: +49 8051 964-00-50
info@serra.de www.serra.de

OMKOTECH - RUS
Kirchholzstrasse 402 D-12435 Berlin
Tel: +49 30 536-00-766 Fax: +49 30 536-00-962
info@rus.ontektech.de www.rus.ontektech.de

PAUL Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Max-Paul-Strasse 1 D-88525 Dürmentingen
Tel: +49 7371 500-0 Fax: +49 7371 500-111
holz@paul-d.com www.paul-d.com

СЕВЕРНЫЕ СТРЕЛЫ

- пилы и комплектующие HUSQVARNA, STIHL, OREGON
- сеть магазинов и гарантийных мастерских
- крупнейший склад запчастей на Северо-Западе РФ
- защитная одежда для лесорубов
- доставка во все регионы РФ
- обучение, консультации, информационная поддержка

Санкт-Петербург
 Наб. Обводного канала, д. 161 т. (812) 740-11-44
 Наб. Черной речки, д. 41 т. (812) 496-25-88
 Съездовская линия, д. 29А т. (812) 323-16-10

www.arrows.ru
 e-mail: info@arrows.ru

ROJEK WOODWORKING MACHINERY - SINCE 1921

Традиционные станки из Европы

www.rojek.cz

KPF 300 Комбинированный фрезерно-круглопильный станок
MSP 415 Комбинированный фуговально-рейсмусный станок
VDA 316 Сверлильно-пазовальный станок
FSN 300A Фрезерный станок
PK 315A Форматно-обрезной станок
SPF 18/S Четырехсторонний профильный станок
FS 550 Фрезерный станок
PF 4005 Форматно-обрезной станок
RFS 510 Фуговальный станок
SPB Широкополосный шлифовальный станок

«АГРАФ-ТЕХНО» ООО
 Сокольнический вал, 37/10
 107 113 г. Москва
 тел./факс: 095 264 81 89, 095 268 63 44
 интернет-магазин: 095 727 28 61
 e-mail: agraf@agraf.ru
 www.agraf.ru

«ДОМЕКС» ООО
 ТРК Гулливер
 Торфяная дорога, 7, оф. 204
 197 374 г. С.-Петербург
 тел./факс: 812 441 23 75
 e-mail: domex@bk.ru
 www.domex.ru

«РЕГИОН ТЕХНО» ООО
 ул. Красноармейская, 50а, каб. 2
 650 040 г. Кемерово
 тел./факс: 3842 257 219
 e-mail: region1@kemcity.ru

«ТРИЗР» ООО
 Ул. Ветви Черевичкина, 106/2
 344 025 г. Ростов на Дону
 тел./факс: 8632 94 81 70
 e-mail: trizer-popov@narod.ru

КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕСНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

singlis

ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ И ЧЕРТЕЖАМ

- ПРОМЫШЛЕННЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ LAMITEC TOOLS AB
- СЕГМЕНТЫ LAMITEC TOOLS AB
- ДРОБИТЕЛИ TRO PREVENT, NOZY RAVNE
- ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ WOOD-MIZER
- ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER
- ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER
- ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ INTER-DIAMANT, ANDRE ABRASIVES
- НОЖЕВАЯ ПРОДУКЦИЯ TRO PREVENT, NOZY RAVNE, LEITZ
- ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ И КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ORTBELT, MITTA
- ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАЙКИ ЛЮБЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ ДИСКОВЫХ ПИЛ

ООО "Синглис НН"
 603086 г. Н. Новгород, ул. Стрелка, д. 7-г.
 Тел/факс (8312) 778-538; 135-307;
 e-mail: alexandr.b@singlis.ru www.singlis.ru

ДОСТАВКА ЗАКАЗА В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РФ



КАЧЕСТВО ДАСТ О СЕБЕ ЗНАТЬ

Мы хорошо знаем лес. Мы также представляем себе сложность задач, стоящих перед современными лесозаготовителями.

Мы знаем, что на качественной технике должны стоять такие же шины. И мы твердо верим, что вложение средств ради достижения качества стоит того.



Nokian Forest King F

ООО Ноккиан Шина
 141407, Московская область
 г. Химки, ул. Панфилова 19
 Бизнес-центр Кантри-Парк
 Тел. +7 095 777-99 00
 факс +7 095 777-34 56

nokian TYRES

Nokian Tyres plc, P.O.Box 20
 FI-37101 Nokia, FINLAND
 тел. +358 3 340 7111, факс +358 3 342 0101

С ЛЮБОЙ ПОСТАВЛЕННОЙ ЗАДАЧЕЙ LOGLIFT СПРАВИТСЯ ЛЕГКО!

Гидроманипуляторы уже давно стали неотъемлемой частью погрузочно-разгрузочных работ во многих отраслях хозяйства: они грузят песок, камень, металллом, щебень, щепу, работают на очистке водоемов. Но все же классическим примером применения гидроманипулятора остается лесозаготовка, где им отведено основное место. Без манипулятора уже практически невозможен ни один из этапов заготовки леса.



Манипуляторами оборудована вся лесозаготовительная техника: харвес-

теры, форвардеры, лесовозы-сортиментовозы, хлыстовозы, трелевочные тракторы.

Большинство производителей лесной техники отдают предпочтение гидроманипуляторам Loglift – имя, которое не надо представлять.

Компания «Лестрой» является доверенным лицом завода-изготовителя Loglift Jonsered Oy Ab на российском рынке и представляет весь спектр услуг по поставке гидроманипуляторов новых



и б/у, а также запасных частей к ним. Компания осуществляет гарантийное и сервисное обслуживание, а также проектирование и установку гидроманипуляторов на любые виды техники.

Наибольшую популярность среди российских лесопромышленников получили такие модели автомобильных манипуляторов, как Loglift F 82 S, Loglift F 96 S – надежные базовые модели общего применения, сочетающие в себе небольшой собственный вес и хорошую грузоподъемность по всей зоне вылета стрелы.

Это гидроманипуляторы нового поколения, которые получили свое право на существование, благодаря накопленным на заводе-изготовителе знаниям в результате длительного и кропотливого труда в течение более чем 40 лет.

Телескопические модели Loglift F 82 ST, Loglift F 96 ST имеют вылет стрелы до 10м и удобны там, где требуется погрузка автопоездов.

Гидроманипуляторы Loglift отлично устанавливаются как на импортные

модели лесовозов-сортиментовозов, так и на отечественные Уралы, КамАЗы, КраЗы.

Для более требовательного клиента завод может предложить модели Loglift F 105 S и Loglift F 125S, с вылетом стрелы от 7,9 до 9,6 м и максимальной грузоподъемностью до 3880 кг. Они оснащены мощным двойным поворотным устройством и прекрасно выдерживают постоянную нагрузку.

Особого внимания заслуживает специально разработанная серия Z-манипуляторов, предназначенных для автомашин, в которых подъемное устройство не должно занимать много места. В ассортименте можно найти манипулятор необходимого размера



для погрузки и разгрузки как сортиментов, так и хлыстов.

Как и все манипуляторы Loglift, эти модели оснащены эргономичным местом управления, обеспечивающим полный обзор рабочей площади.

По желанию манипуляторы могут быть оснащены кабиной управления, что особенно актуально в условиях российского климата.

Кроме использования манипулятора в дополнение к лесной технике, он может действовать и вполне самостоятельно, выполняя основную работу по загрузке деревообрабатывающих предприятий сырьем.

Loglift Jonsered Oy Ab – единственный завод-изготовитель, выпускающий целую серию манипуляторов для промышленности – от самого небольшого Loglift F 51 F65 с подъемным моментом 43 кНм до самого мощного Loglift F 300 T 160 с подъемным моментом 230 кНм.

Вылет стрелы у разных моделей гидроманипуляторов для промышленности может быть от 6,5 до 16 м, максимальная грузоподъемность – от 1600 до 7500 кг.



Промышленные манипуляторы установлены и успешно работают на многих крупных российских предприятиях.

Весь процесс от проектирования до подключения оборудования компания «Лестрой» осуществляет, опираясь на поддержку опытных конструкторов-проектировщиков завода-изготовителя Loglift Jonsered Oy Ab.

Манипуляторы Loglift – универсальный инструмент, который можно использовать для любых работ, в любых природных условиях.

С любой поставленной задачей Loglift справится легко!



**LOGLIFT
JONSERED**

ЛЕСТРОЙ
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ
LOGLIFT JONSERED OY AB

№ 1 В МИРЕ

ООО «ЛЕСТРОЙ»
192012, Санкт-Петербург,
пр. Обуховской обороны, д. 120, лит. Е
Бизнес-центр "Троицкое поле", оф. 715
Тел.: (812) 449-48-00 (многоканальный)
(812) 449-48-01 (многоканальный)
факс: (812) 449-75-69
E-mail: lestroy@list.ru, www.loglift.net

LOGLIFT JONSERED OY AB
P.O. Box 54 (Tehdaskatu 7)
FIN-24101 Salo, Финляндия
Тел.: +358 204 55 25 99
Факс: +358 204 55 25 00
Hanna Lehti: 8 10 358 400 192 058
E-mail: hanna.lehti@hiab.com

www.hiab.com

ЛЕСОВОЗНЫЕ АВТОМОБИЛИ-ТЯГАЧИ КРАЗ

Начиная с 1960 года Кременчугский автозавод начал выпуск лесовозного автомобиля-тягача КрАЗ-255Л.



В 1982 году на базе выпускаемого шасси КрАЗ-255Б1 был разработан и начал серийно выпускаться лесовоз КрАЗ-255Л1, предназначенный для перевозки хлыстов и деревьев по колеевым, гравийным и другим лесовозным дорогам с твердым усовершенствованным покрытием с кратковременным заходом на дороги лесосек (усы), представляющие упрощенные дороги, по которым тягач может двигаться самостоятельно с грузом прицепа-ропуском. Автомобили-лесовозы марки КрАЗ эксплуатировались при температуре окружающего воздуха от +40 до -60°C и относительной влажности воздуха до 98% при +25°C. Лесовоз КрАЗ-255Л1 имел специальное лесовозное оборудование и лебедку и предназначался для эксплуатации в составе автопоезда в сцепе с лесовозным двухосным прицепом-ропуском модели ТМЗ-93-

83-010. На автомобиле устанавливался двигатель ЯМЗ-238 мощностью 240 л.с. Нагрузка на коник тягача составляла 8000 кг, а перевозимая масса груза автопоездом – 23000 кг.

В 1988 году автомобиль КрАЗ-255Л1 был заменен новым автомобилем – КрАЗ-643701, который имел цельнометаллическую кабину, двигатель с турбонаддувом ЯМЗ-238Ф мощностью 320 л.с. Взамен непроездных мостов устанавливались мосты проходного типа. На мостах задней тележки устанавливались дорожные шины размерностью 320-508. Масса груза, приходящаяся на коник автомобиля, составляла 14000 кг, масса груза перевозимая автопоездом – 30000 кг, допустимая полная масса автопоезда – 47000 кг.

В начале 90-х годов были разработаны новые модели лесовозов,

которые заменили КрАЗ-643701. Это лесовоз КрАЗ-64371 с односкатной ошиновкой и КрАЗ-64372 с двухскатной ошиновкой задних колес.

КрАЗ-64372 по своим технико-экономическим показателям значительно превосходит ранее выпускаемые автомобили. Нагрузка на коник возросла до 15000 кг, а масса перевозимого леса составила 30500 кг. Автомобиль-тягач КрАЗ-64372 работает в сцепе с прицепом роспуском ГКБ-9362 или ГКБ-9383-015. Конструкция коника позволяет размещать и удержание бревен при транспортировке, а также обеспечивает разгрузку бревен и хлыстов на обе стороны. При использовании автопоезда на дорогах общего пользования ширина коника устанавливается в габарит 2500 мм, а на дорогах внутрихозяйственного назначения – 3200 мм.

Для эксплуатации в условиях бездорожья завод выпускает лесовозный тягач КрАЗ-64371, который отличается от лесовозного тягача КрАЗ-64372 наличием в раздаточной коробке несимметричного дифференциала и установкой широкопрофильных шин размерностью 1300x530-533. Нагрузка на коник КрАЗ-64371 составляет 12800 кг, а масса перевозимого груза автопоездом – 26200 кг. Лесовозный тягач КрАЗ-64371 работает в сцепе с прицепом роспуском ГКБ-9362.

На обеих моделях лесовозных тягачей установлена лебедка с устройством, позволяющим производить погрузку пустого роспуска на шасси тягача для доставки к месту погрузки леса.

Внедрение новых прогрессивных скандинавских методов в лесозаготовках привело к тому, что на местах лесозаго-

товок начали производить распиловку леса на отдельные бревна длиной от 2 до 6 м. Для реализации этой задачи ХК «АвтоКрАЗ» в конце 90-х годов был разработан и начал серийно выпускаться автопоезд-сортиментовоз полной массой 47 т в составе тягача КрАЗ-6133М6 колесной формулой бхб и прицепа КрАЗ-А181М2, который предназначен для перевозки леса в сортиментах от мест вырубki к комбинатам переработки. По требованиям заказчика в задней части рамы автомобиля КрАЗ-6133М6 может устанавливаться манипулятор, с помощью которого производится загрузка бревен как на тягач, так и на прицеп-сортиментовоз.

Благодаря колесной формуле бхб и мощному двигателю ЯМЗ-238Д (ДЕ2) автомобиль может без проблем передвигаться по гравийным лесовозным просекам и даже заезжать непосредственно на лесосеки.

Для работы в условиях низких температур кабина автомобилей КрАЗ может оборудоваться двойным остеклением, электрообогревными лобовыми стеклами, дополнительным

отопителем. Для запуска двигателя в холодное время на автомобиль может быть установлен предпусковой подогреватель.

Лесовозы КрАЗ-64371, КрАЗ-64372 и сортиментовозный автопоезд КрАЗ-6133М6 + КрАЗ-А181М2 по основным потребительским свойствам находятся на уровне показателей импортных производителей. Испытания подтвердили соответствие автомобилей требованиям международных и национальных стандартов по безопасности, защите окружающей среды, а также уровню комфортабельности работы водителя. Соответствие автомобилей КрАЗ нормам безопасности по Правилам ЕЭК ООН подтверждено приемочными и сертификационными испытаниями; экологическая безопасность соответствует нормам, принятым в Украине и в Российской Федерации, о чем свидетельствуют соответствующие документы, выданные органами по сертификации в системе ГОСТ РФ и УкрСЕПРО.

По желанию потребителей кабина автомобилей лесовозных тягачей может быть оборудована дополнительной

теплоизоляцией, дополнительным отопителем, электрообогревными ветровыми стеклами, двойными ветровыми боковыми стеклами, двойными дверями, двойным задним стеклом и независимым отопителем. ■

Холдинговая компания «АвтоКрАЗ»
39631, Украина,
г. Кременчуг, ул. Киевская, 62

Торговый дом:
тел. +38 (05366) 5-9313;
факс +38 (05366) 5-9764;
+38 (0536) 77-8986
E-mail:
autokraz@autokraz.s-net.net.ua
<http://www.autokraz.com.ua>

Официальный дистрибьютор ПКП «АльфаТекс»
39600, Украина, г. Кременчуг,
Бульвар АвтокрАЗовский, 19
тел./факс:
+38 (0536) 77-68-11; 77-68-12
E-mail: office@autokraz.ru
<http://www.autokraz.ru>





**UralExpo
WOOD 2006**
III Международная
специализированная выставка

WWW.URALEXPOTOOL.RU

**ВЕДУЩИЕ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ВЫСТАВКИ**

ДЕРЕВООБРАБОТКА

ИНСТРУМЕНТЫ
СТАНКИ
ОБОРУДОВАНИЕ

18-21 апреля 2006
Екатеринбург, ВЦ КОСК "Россия"



Москва
Тел.: +7 (095) 101 44 07
Ф.: +7 (095) 101 44 17
E-mail: tools@rte-ural.ru

Екатеринбург
Тел.: +7 (343) 217 90 69
Ф.: +7 (343) 217 90 67
E-mail: tools@rte-ural.ru







СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ «ХЕЙНОЛА» ДЛЯ РОССИИ:

ФИНЛЯНДСКО-РОССИЙСКОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО НА БЕРЕГУ РЕКИ СВИРЬ

Уже в течение второй половины лета и осени текущего года компания Heinola Sawmill Machinery Inc. успешно выполняет монтажные работы своего оборудования на новом деревообрабатывающем заводе вблизи г. Подпорожье по заказу концерна Metsa-Botnia Oy Ab. «Хейнола» является основным поставщиком производственной технологии для проекта деревообрабатывающего завода под названием «Свирь». Предприятие, возведенное на берегу реки Свирь, является крупнейшей отраслевой инвестицией в Северной Европе.

76

Концерн Metsa-Botnia Oy Ab инвестирует в строительство современного производства деревообработки вблизи г. Подпорожье, расположенного в Ленинградской области приблизительно в 300 км на северо-восток от Санкт-

Петербурга. Для финнов Подпорожье, находящееся на перешейке между Онегой и Ладогой, – место знакомое.

Компания Heinola Sawmill Machinery Inc. поставляет лесопильные линии, линии сортировки сырых пи-

ломатериалов, штабелеформирующие линии, линии сортировки сухих пиломатериалов и пакетирования, а также электрификацию и автоматику производственных процессов. Мощность всего производственного комплекса достигает более 200 000 м³ готовых пиломатериалов в год.

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Эти поставки являются большим вызовом для компании Heinola Sawmill Machinery Inc. Линии спроектированы индивидуально для соответствия производственной среде и потребностям заказчика.

«Выбранные решения отражают новый технологический подход нашей компании. Например, лесопильная линия выполняет профилирование бруса на всех стадиях распиловки. Последняя стадия делительной распиловки выполняется при помощи оборудования оптимизации боковых досок, изготовленного на нашем заводе в г. Хейнола. Система управления лесопильными поставками существует в новой версии, обеспечивающей



Монтажные работы проекта «Свирь» выполняются финляндско-российскими силами

дополнительные возможности программирования распиловки. Фрезерно-брусующие станки линии оборудованы современными ножевыми головками с восьмью рубительными ножами, – объясняет директор по продажам компании Heinola Sawmill Machinery Inc. господин Кари Киискинен. – Лесопильная линия позволяет выполнять распиловку со скоростью до 150 м/мин. Следующие за ней линии сортировки пиломатериалов гарантируют скорость до 160 досок/мин.

«В июне прошлого года начались монтажные работы оборудования предприятия, – продолжает Кари Киискинен. – К тому моменту из г. Хейнола в направлении реки Свирь было отправлено оборудование на 100 грузовых трейлерах, еще 40 трейлеров ожидали момента отгрузки товара на нашем заводе. Транспортировка оборудования из Финляндии в Ленинградскую область прошла гладко. Каждый трейлер, отправленный из г. Хейнола, по статистике был на строительной площадке уже через неделю, и это с учетом времени, ушедшего на оформление таможенных документов и прохождение пограничных формальностей».

СОТРУДНИЧЕСТВО РАЗНЫХ КУЛЬТУР

«Монтажные работы в этом проекте выполняются совместно



Поставка технологии завода выполняется по расписанию. Первая сотня бревен уже прошла распиловку на новом оборудовании

с нашими партнерами – компаниями-подрядчиками из России. Финские специалисты выполняют роль шеф-монтажников и инструкторов. Специалисты из Финляндии также работали при монтаже и пусконаладочных работах гидравлики и систем центральной смазки. Монтажные работы выполняются в скором порядке согласно расписанию заказчика. Главные станки лесопильной линии были установлены на фундаменте в июле прошлого года. Строительные

работы по возведению кровли были начаты во второй половине июля, – сообщает ответственный менеджер по проекту «Свирь» господин Юхани Похьянтяхти. – Сотрудничество с российскими компаниями оправдало ожидания, хотя мы заранее подготовились к тому, что совместная работа представителей разных культур может усложнить достижение заданных сроков и поставленных целей. Работы по монтажу оборудования выполняются успешно. С такой командой специалистов я буду рад работать в любом проекте!

В течение монтажной стадии количество наших монтажников достигало 60 человек. Всего на строительной площадке работали до 500 специалистов, сегодня количество задействованных ресурсов уже меньше, в большинстве – это российские работники».

Для такой крупной строительной площадки, как проект «Свирь», проблем было удивительно немного.

По словам Юхани Похьянтяхти, территория строящегося завода огорожена высокой бетонной стеной. Входы на территорию строго контролируются, и каждый работник, въезжающий на территорию, должен иметь специальный пропуск. Когда были начаты пусконаладочные работы, была расставлена также охрана внутри заводских помещений, например в операторских комнатах.



Основные станки лесопильного производства были установлены на фундаментах уже в июле 2004 года

77



Новый завод «Свирь Тимбер» будет готов к производственному запуску в конце 2005 – начале 2006 года

Особой благодарности заслуживают полевая столовая, обслуживающая персонал с семи утра до семи вечера, а также медицинский кабинет, который готов всегда предоставить быструю помощь в случаях вывихов суставов

и прочих мелких производственных травм.

ПЕРВОЕ БРЕВНО

В конце августа на строящемся предприятии проходил праздник возве-

дения кровли. Гости праздника, число которых превысило несколько сотен человек, были рады установленной крыше в помещениях завода, поскольку в те дни шел сильный дождь.

Первое бревно было распилено на новом деревообрабатывающем заводе 11 октября 2005 года.

«Сейчас идет важная стадия пусконаладочных работ и запуска производства. Первые бревна уже успели «познакомиться» с лезвиями наших станков. Могу с уверенностью сказать, что готовность основных операций и компьютерных программ обещает завершение всех наладочных работ в срок.

Также сейчас начинается цикл обучения персонала нового завода. Для поддержки русских операторов из Финляндии командировали специалистов заказчика, задачей которых является передача ключевых знаний лесопилению новому персоналу запускаемого предприятия.

Наша цель – запуск всего производственного процесса в односменном режиме в начале 2006 года», – завершил рассказ господин Похьянтяhti. ■

ДЮКОН
ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

**КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ!**

Линии продольного сращивания фирмы **Spanevello** а также широкий выбор оборудования для обработки массивной древесины от ведущих мировых производителей

Гарантия. Авторизованный сервис. Расходные материалы.
Тел.: (812) 326-94-48, (095) 730-24-54, (343) 214-45-16 www.dukon.ru



ТехАрсенал

Официальный представитель турецких заводов, производящих оборудование лесоперерабатывающей промышленности, с качеством, соответствующим мировым стандартам

- Пилорамы ленточные
- Станки для раскроя горбыля
- Кромкообрезные и многопильные станки
- Торцовочные станки
- Заточные станки
- Сушильные камеры



Мы не только продаем оборудование, но и выполняем весь комплекс по технологическому расчету цехов и внедрению отдельного оборудования в работающее производство, монтажу, запуску и обучению специалистов по его обслуживанию.

Выпускаемая нашими станками продукция соответствует европейскому уровню. Оборудование сертифицировано для эксплуатации в России (имеет сертификат соответствия).



Гарантия - один год.

Форма и условия оплаты индивидуальны. Возможен бартер на лес и лесопroduкцию.

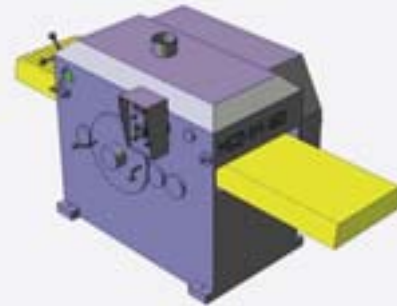


Компания «Техарсенал»
Россия, 344002, г. Ростов-на-Дону,
ул. Береговая, 29
Тел. (863) 259-81-27, 255-90-80
E-mail: lesoobrabotka@ic.ru
Web: <http://www.stanok.wood.ru>

Московское представительство:
Компания «Дока СтанкоИнструмент»
г. Москва, ул. Королева, д. 4, корп. 2
Телефон: 8 (095) 510-70-49
E-mail: info@doka-stanki.ru
Web: <http://www.doka-stanki.ru>

КОМПАНИЯ «ТЕХАРСЕНАЛ»: ПРЕЗЕНТАЦИЯ НОВОГО МНОГОПИЛЬНОГО СТАНКА MGD-1M-160

На проходившей в Москве выставке «Лестехпродукция-2005» компания «ТехАрсенал» представила новинку этого сезона – многопильный станок MGD-1M-160. Эта модель явилась достойным продолжением линейки промышленного оборудования для производства обрезного пиломатериала, поставляемого фирмой в Россию на протяжении уже многих лет.



Внимание специалистов привлекла прежде всего безупречная геометрия станка. Как известно, это ключевой фактор, определяющий качество получаемого пиломатериала. Вальцы со специальным профилем, точность их расположения, жесткость каркасной станины гарантируют исключительную прямолинейность распила полубруса. Такой результат стал закономерным, поскольку прототипом послужила модель HGD-2M-250 – станок, получивший максимальную оценку по результатам продаж за 2005 год. Один только факт: каждый третий лесхоз Алтайского края, занимающийся промышленной переработкой древесины, имеет в своем производстве хотя бы один «многопил» указанного типа.

Простота конструкции, удобство и неприхотливость в эксплуатации, высокая производительность – все эти качества теперь по праву относятся и к новой модели – MGD-1M-160. Для того чтобы удовлетворить самые разные пожелания клиентов компании «ТехАрсенал», предусмотрены несколько вариантов исполнения станка:

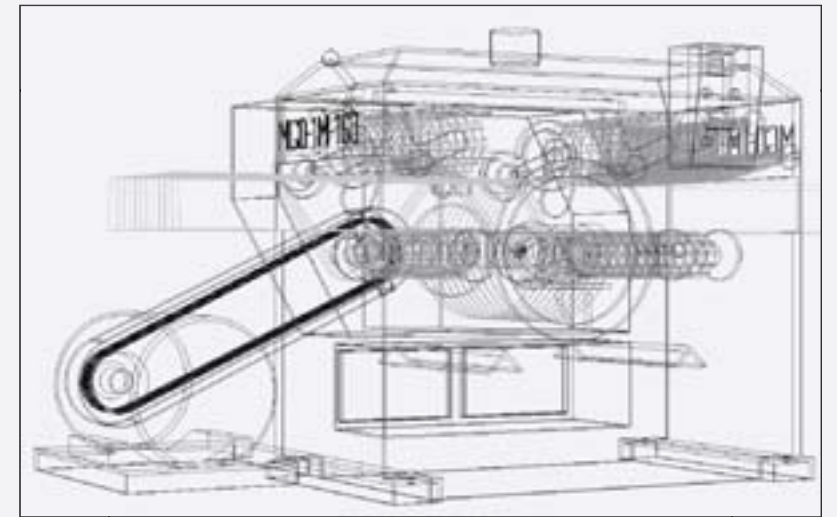
1) базовая комплектация. Скорость подачи выбирается с помощью клиноременной ступенчатой передачи из ряда 8, 18, 30 м/мин. Этот диапазон поддерживается главным приводом мощностью 55 кВт, гарантируя устойчивую работу машины с максимальной нагрузкой на нее.

Производительность станка, например, при распиловке полубруса сечением 650 x 150 мм со скоростью 18 м/мин. достигнет колоссальной величины! Если коэффициент фактического использования оборудования составит всего 20%, ее величина приблизится к 200 м³ сырья в смену;

2) комплектация №1. Система подачи, а именно трехфазный стандартный асинхронный электродвигатель, оснащена цифровым блоком управления, позволяющим регулировать скорость подачи в самом широком диапазоне. Выглядит это следующим образом: оператор регулятором устанавливает требуемую скорость подачи, одновременно контролируя показания датчика фактической загрузки главного привода. Таким образом, имеется реальная возможность оптимального и эффективно-го управления станком MGD-1M-160 в режиме реального времени;

3) комплектация №2. Станок MGD-1M-160 оснащается двигателем привода пильного вала мощностью 75 или 90 кВт. Такая компоновка целесообразна в тех случаях, когда требуется увеличить скорость подачи до 30–40 м/мин. с использованием максимального числа полностью работающего инструмента;

4) специальная комплектация. Производственные возможности компании «ТехАрсенал» позволяют комплектовать поставляемое оборудование всевозможными дополнительными опциями; датчиками, системами водяного охлаждения,



рольгангами, лазерными разметчиками, центрирующими столами. Все это в полной мере относится и к многопильному станку MGD-1M-160. Тем более не составляет большого труда установить на станок комплект высококачественного инструмента – специальных пил с подрезными ножами, благодаря которым получается гладкая и чистая поверхность выпиливаемой доски.

Независимо от выбранной комплектации, каждый покупатель получает станок, в котором установлены немецкие подшипники марки SKF, ремни итальянского производства, исполнительные узлы и механизмы, прошедшие термоупрочнение и высокоточную механическую обработку, механизм подачи, где все вальцы имеют привод вращения, а также комплексную систему безопасности, включающую в себя электроблокировки и противовибро-

совые завесы. Как и в многопильном станке HGD-2M-250, в одновальном станке MGD-1M-160 применена схема установки пильного вала с поддерживающей контропорой. С ней набор пил может достигать до 10 единиц по количеству и 500 мм по ширине. При этом исключается какая-либо деформация вала в процессе пиления. По-прежнему оставлены свободными пути отвода стружки, доступа для обслуживания всех узлов и механизмов.

Кроме того, при всех выигрышных свойствах машины подтвердились расчеты компании; розничная цена станка MGD-1M-160 в базовой комплектации не превысила и 14700 EUR! Помимо этого в стоимость включена инструкция на русском языке и годовая гарантия фирмы! Специалисты компании в случае необходимости окажут помощь в установке и подключении станка, притом что требования к месту дислокации минимальны. Маркетинговые исследования прогнозируют, что объем продаж новинки в 2006 году побьет рекорд своего предшественника!

Компания «ТехАрсенал» рассчитывает реконструировать и другие свои модели деревообрабатывающего оборудования: пилорамы, линии по распиловке горбыля, подтверждая тем самым свой статус крупного подрядчика в области организации промышленных лесоперерабатывающих производств. ■

Компания «ТехАрсенал»
 344002, г. Ростов-на-Дону,
 ул. Береговая, 29
 Тел. (863) 255-90-80
 Тел./факс (863) 259-81-27
 E-mail: v_ta@mail.ru
 www.oboryd-les.ru



Технические характеристики станка MGD-1M-160

Характеристики	Величина
Высота распиливаемой заготовки, мм	10-160
Ширина заготовки макс., мм	700
Количество пил (макс.)	10
Количество пильных валов	1
Ширина набора пил (макс.), мм	500
Посадочный диаметр пил, мм	70
Наружный диаметр инструмента (макс.), мм	450
Частота вращения пил, м/мин.	2800
Мощность привода главного движения, кВт	55 (75, 90)
Мощность регулируемого электропривода подачи, кВт	5,5
Скорость подачи, м/мин.	8/18/30 (0-40)
Масса станка, кг	4000

ЭЛСИ

- ♦ Производство деревообрабатывающих фрез с механическим креплением ножей из твердого сплава для изготовления дверных и оконных блоков, мебели, погонажа, обработки деталей из ДСП и МДФ.
- ♦ Разработка и изготовление нестандартных фрез по техническим условиям заказчика.
- ♦ Профилирование ножей из твердых сплавов.

ФРЕЗЫ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ



Россия, 602264, Владимирская обл., г. Муром, ул. Энергетиков, 1-Б
Тел./факс: (09234) 3-46-47, 3-47-60, 3-48-01, 3-48-63, (901) 992-36-47
E-mail: elsif@elsifr.ru http://www.elsifr.ru

ГЕЙЗЕР termowood «РусВест» КОМПАНИЯ

Котлы
водогрейные и воздушонагреватели
от 100 кВт до 3 МВт
работающие на всех видах отходов
лесопиления
любой влажности



Конвекционные сушильные камеры
с объемом загрузки
от 10 до 200 куб.м. пиломатериала
Переоборудование сушильных камер

Владимирская обл., г. Кохоров, тел./факс: (09223) 444-88, 310-36
E-mail: geizer@termowood.ru
Москва, тел.: (095) 130-26-54, факс: (095) 741-56-21
E-mail: geizer-msk@termowood.ru
С.-Петербург, тел. (812) 553-33-42, 553-37-58
E-mail: geizer-spb@termowood.ru

СЕНЕЖ ПОЛНОЕ РЕШЕНИЕ
СЕРТИФИКАТ ISO 9001
ВСЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДРЕВЕСИНЫ

- СЕНЕЖ ОГНЕБИО** I, II группы
Экологически безопасный огнезащитный состав для долговременной защиты древесины. II группа огнезащиты, сертификат ВНОБЕПО. Не окрашивает древесину, колеруется водными морилками.
- СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ** I, II группы
Профессиональная защита древесины с усиленным огнезащитным действием и контрольным титрованием. I и II группы огнезащиты, сертификат ВНИНПО. Остаточная биодеградация.
- СЕНЕЖ ТРАНС**
Экономичный антисептик для эффективной защиты пиломатериалов от гниения, плесени, поражения насекомыми-древоточцами (водорастворимый порошок). Повышенная устойчивость к старению.
- СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС**
Высокоэффективный труднорастворимый антисептик для долговременной защиты лесопиломатериалов экспортного назначения (водорастворимый концентрат). Усиленная модификация от насекомых.
- СЕНЕЖ АКВАДЕКОР**
Современный тонирующий антисептик с УФ-фильтром на акрилатной основе для долговременной защиты древесины и декоративной отделки. Без запаха. Не образует потеков. Для наружных и внутренних работ.

+ Собственная микробиологическая лаборатория
+ Оперативная техподдержка с выездом
+ Бесплатная доставка по России*

WWW.SENEG.RU «СЕНЕЖ-ПРЕПАРАТЫ»
+7 (095) 743-1115

ЭКОДРЕВПРОМ

- КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ
- РАЗРАБОТКА ЛЕСОПИЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, МОНТАЖ И ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ
- ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ
- АВТОМАТИЧЕСКИЕ КОТЕЛЬНЫЕ
- ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ГРАНУЛ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ. ЛИЦЕНЗИЯ

196625, Санкт-Петербург, Павловск, р/о Тярлево
Филътровское ш., 3-211
тел./факс (812) 470-14-55; 466-59-45; 466-57-87
E-mail: office@ecodrevprom.ru
www.ecodrevprom.ru

ООО «ПИФ-МАСТЕР»

ПИЛОРАМЫ
ЛЮБЫЕ Д/О СТАНКИ
отечественные и импортные
со склада в СПб

- Пилы рамные Н. Новгород, в т.ч. стеллит - ВСЕГДА в наличии
- Пилы с «подрезком» и фрезы Watzco, «Механикс»
- Дисковые пилы Россия, Leitz, Freud, Nook, Ataka, от 100 до 1500 мм
- Ленточные пилы (Россия, Германия, Чехия, Швеция), сварка в польщ
- Залчаски к Р-63 и Р-75 - со склада в СПб
- Промышленные ножи, в т.ч. по чертежам
- Изготовление фрез и пил под заказ
- Упаковочная лента 20x0,5 и упаковочные машины
- Электро- и бензоинструмент, оснастка, абразив
- Средства защиты, влагомеры и многое другое

ИЩЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ
WWW.PIFMASTER.NAROD.RU

Санкт-Петербург В. Новгород
Московский пр., д. 181 Северная ул., д. 2
тел./факс: (812) 327-6431 327-6432 327-6456 тел./факс: (8162) 64-30-83

ИДЕАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ЦЕНЫ И КАЧЕСТВА!

ПИЛОРАМЫ



ШИРИНА ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ 50-60 мм.
ДИАМЕТР БРЕВНА ДО 900 мм.
ВЕС ПИЛОРАМЫ 3600 кг.
ШКИВЫ ТОЧЕННЫЕ ф 850 мм.
ГИДРАВЛИКА, АВТОМАТИКА,
ЭЛЕКТРОНИКА.
ЗАТОЧНОЕ И РАЗВОДНОЕ УСТРОЙСТВА.
ЛЮБЫЕ ПИЛЫ СО СКЛАДА И НА ЗАКАЗ.
**ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ.
ОЦИЛИНДРОВОЧНЫЕ
СТАНКИ.**
ПРОИЗВОДСТВО, ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ, КОНСУЛЬТАЦИИ.
ГАРАНТИЯ НА ВСЕ СТАНКИ 2 ГОДА!
Санкт-Петербург (812) 554-4177, 554-4782
Http://www.pilorama.spb.ru E-mail: info@pilorama.spb.ru

MVK WWW.MVK.RU 105-34-81

РОССИЯ, МОСКВА, КВЦ «СОКОЛЬНИКИ»

РАРЕХРО
6-9 декабря 2005

WWW.PAREXP0.RU

3-я Международная специализированная выставка
целлюлозно-бумажной продукции, новых технологий,
оборудования и материалов

Руководитель проекта: Клейман Светлана Валерьевна, тел./факс: (095) 105-3481, 268-7605; e-mail: ksv@mvk.ru
Почтовый адрес: 107113, Москва, Сокольнический Вал, 1, корпус 4
Проезд во время выставки: и. «Сокольники», парк «Сокольники», от метро до выставочного центра - бесплатный автобус

РАЗДЕЛЫ ВЫСТАВКИ:

- Оборудование для производства и переработки целлюлозно-бумажной продукции
- Комплексы и оборудование по производству целлюлозно-бумажной продукции
- Сырьё и полуфабрикаты для производства целлюлозно-бумажной продукции, различные виды целлюлозы
- Химикаты для производства целлюлозно-бумажной продукции
- Целлюлозно-бумажная продукция
- Изделия из бумаги
- Целлюлозно-бумажные изделия, изготавливаемые из вторичного сырья
- Системы и средства контроля
- Научно-исследовательские и проектные разработки, направленные на развитие целлюлозно-бумажной промышленности

Организатор: **ВЫСТАВОЧНЫЙ ХОЛДИНГ MVK**
При поддержке: **МПП**
Информационный спонсор:

РАМНЫЕ ПИЛЫ СО СТЕЛЛИТОМ

На сегодняшний день в России большинство предприятий работает на лесопильных рамах. Они просты в обслуживании, надежны, и у них самая высокая производительность по показателям полезного выхода пиломатериалов. Но это неполная картина: важно использовать качественные рамные пилы и соблюдать технологические нормы их подготовки и эксплуатации.

Наилучшую чистоту поверхности и геометрию пиломатериалов обеспечит использование рамных пил с качественной стеллитовой напайкой зубьев. Основная цель наплавки зубьев пил стеллитом – повышение их износостойкости. Зубья пил из стали 9ХФ, подготовленные разводом или плющением, перезатачиваются через 2,5–3,5 часа, а со стеллитом (если это немецкий стеллит!) – через 7–8 часов. Это наиболее оптимальный срок, т.к. во время работы во впадинах зубьев зарождаются и развиваются усталостные трещины, поэтому пилы необходимо перезатачивать для удаления дефектных слоев металла. Таким образом, расход рамных пил, оснащенных стеллитом, уменьшается в среднем на 30%; а их использование повысит производительность всего предприятия за счет отсутствия простоев для внутрисменных замен пил. В дальнейшем можно производить перенаплавку пил, что увеличивает срок их эксплуатации и уменьшит финансовые затраты на закупку новых.

Затачиваются рамные пилы со стеллитовой напайкой так же и на том же оборудовании стандартными абразивными кругами, что и обычные рамные пилы, только объем заточных и других работ по подготовке меньше в разы.

Производить же наплавку стеллита необходимо в специализированных сервис-центрах, т.к. только использование современного оборудования, на котором работают хорошо обученные специалисты, обеспечивает необходимое качество пил. Отдельно хочется отметить, что и стеллит должен использоваться только лучший (например, немецкий Deloro), иначе все преимущества пиления рамными пилами со стеллитом сведутся к минимуму.

РЕЗЮМЕ:

- использование рамных пил со стеллитом делает лесопиление на рамах существенно рентабельнее;



- для перехода на пилы со стеллитом не требуется переучивать заточников и переоборудовать заточный участок;
- работу по рестеллитованию и ремонту пил поручить сторонней организации и сократить штат заточного участка.

Во всем этом можно убедиться, приобретя пробную партию этих пил для испытаний на своем предприятии. Вы сразу почувствуете преимущества этого инструмента.

Центр пил «Фанвик» предлагает своим клиентам наиболее передовой способ оснащения зубьев пил стеллитом – плазменную наплавку в среде инертного газа с последующей «мокрой» заточкой по передней, задней и боковой граням на станках-автоматах с ЧПУ последнего поколения фирмы Vollmer (Германия). В нашей работе мы используем только лучшие мировые технологии и применяем стеллит Deloro. ■

ЦЕНТР ПИЛ «ФАНВИК»

ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ



ПИЛЫ РАМНЫЕ



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ



НОЖИ



ПИЛЫ ЛЕНТОЧНЫЕ



УСЛУГИ ПО РЕМОНТУ И ЗАТОЧКЕ ЛЮБЫХ ПИЛ

Санкт-Петербург,
Московский пр., 70/2, оф. 1
E-mail: info@fanwick.ru
Http://www.fanwick.ru

тел./факс (812) 327-9342
(812) 252-1310
(812) 746-7391
(812) 746-8333



- 14 лет успешной работы на рынке оборудования для деревообрабатывающей и мебельной промышленности
- Более 3 500 оснащенных и модернизированных производств в 61 регионе России, а также в Белоруссии, Украине, Грузии, Казахстане
- Более 40 000 оборудованных рабочих мест
- Более 1000 специалистов-станочников ежегодно обучаются нашей компанией
- Каждые 2 дня мы разгружаем контейнер с оборудованием
- 27 сертифицированных инженеров-наладчиков службы технической поддержки
- Первый в отрасли технический центр
- 2 500 000 долларов - самый большой складской запас
- 4 500 страниц информации об оборудовании и технологиях деревообработки на сайте www.globaledge.ru

ВЕДУЩИЙ ПОСТАВЩИК ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

Центральный офис:
"Глобал Эдж"
105064, Москва,
Гороховский пер., д.18, стр. 2
тел.: (095) 933-4220
факс: (095) 267-5218
e-mail: info@globaledge.ru
www.globaledge.ru

Представительство в ЮФО:
"Глобал Эдж-Юг"
344056, г. Ростов-на-Дону,
пер. Беломорский, 80/1
тел./факс: (863) 290-6452,
290-6453, 290-6454
e-mail: info@ge-rostov.ru
www.ge-rostov.ru

Представительство
по Северо-Западу:
"Глобал Эдж-Санкт-Петербург"
197136, г. Санкт-Петербург,
Большой пр. П.С., д. 92, литера "В"
тел./факс: (812) 380-2445
e-mail: info@globaledge.spb.ru
www.globaledge.spb.ru

MARTIN
Безупречное мастерство

Посчитайте Ваши расходы сырья, электроэнергии и рабочего времени!

Четырехсторонний продольно-фрезерный автомат T92

MARTIN может сократить Ваши расходы и повысить качество продукции!

www.martin.info

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG
Langenberger Straße 6,
87724 Ottobeuren, Germany
Тел.: +49 (0)8332 911-0,
факс: +49 (0)8332 911-180
a.makarenko@martin.info

Представительство в СНГ и странах Балтии
Тел.: +38 044 461 46 88,
Факс: +38 044 573 05 92
Моб.: +38 050 325 32 17
a.makarenko@martin.info

Пиление Стругание Фрезерование Профилирование

GRIGGIO
WOODWORKING MACHINERY

Griggio Service
125493, Москва, ул. Флотская, 5, корп. Б., оф. 109
Тел.: (095) 544-54-20, факс: (095) 544-54-21,
моб. 8-926-2044092
info@griggio.ru, www.griggio.ru

TECHNICAL INDUSTRIAL GROUP
TIGROUP

Комплексные технологические линии по производству клееной древесины

Loza

"ТИГРУП" 170001, г. Тверь, ул. Спартака, 42
Тел.: (0822) 42-26-08 доб. 3; факс: (0822) 42-24-26 доб. 3
(0822) 42-31-24 www.tigroup.ru; e-mail: tigroup@rtkom.ru



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА И ОБРАБОТКИ БРЕВЕН

Оборудование, разработанное Tommi Laine Trading, – это самые современные технологии и безупречное качество. Ассортимент продукции включает как новое, так и бывшее в употреблении оборудование для лесопильного производства.

Slidetec – круглопильный станок нового поколения для производства высококачественных пиломатериалов.

В данной модели впервые вместо роликов применяется запатентованная конструкция специальных салазков, которая позволяет столу двигаться плавно, бесшумно и с большей безопасностью для оператора. В сочетании с усиленной структурой основной станины станка это позволяет получать более качественные пиломатериалы и увеличить ресурс работы пилы до заточки, а также сохранять геометрию стола и не допускать его прогибания.

На обеих сторонах подающего стола имеется отдельный привод, что позволяет использовать сквозное движение пилы через стол. Это дает возможность пиления бревен большей длины. Направляющие упоры пилы регулируются с помощью гидравлики, поэтому оператор может осуществлять регулировку во время работы, не останавливая вращения пилы. Размерный блок выполнен по самой современной японской технологии с применением

четырёх линейных подшипников и специальных салазков, обеспечивающих легкий ход при установке размеров и долговечность конструкции.

Производительность станка 20–40 м³ леса за смену (8 часов). Выход – 50–65% пиломатериалов экспортного качества.

Технические характеристики:

- подающий стол: длина – 9 м, ширина 740 мм;
- основной корпус: длина – 18 м;
- центральная часть двухкассная;
- гидравлический подающий каток;
- механический размерный блок с ручным управлением;
- автономная гидросистема;
- большой расклинивающий нож;
- заточное устройство на станке;
- эксгаустер для выброса опилок с электродвигателем 3 кВт и отводной трубой;
- устройство верхнего допила бревна с электродвигателем 5 кВт.

Roundtec – оцилиндровочный станок с фрезой KV90002 для изготовления деревянных домов из бревен.

Исходным сырьем для производства элементов бревенчатого сруба могут быть неокоренные тонкомерные бревна, даже с большим количеством сучков и сбежестью, которые мало пригодны для других целей.

С помощью одного только станка Roundtec можно изготовить все необходимые детали для сборки каркаса



дома (основная часть ствола – для несущих конструкций, верхинная часть – для малых строительных и декоративных элементов).

На станке Roundtec, не снимая бревно можно выполнить 4 операции:

- оцилиндровка до нужных размеров;
- вырезка поперечных пазов (замковых соединений);
- проточка продольных пазов заданного контура;
- сверление соединительных отверстий под шипы или каналов для электропроводки.

Производительность станка – 100–200 м³/в смену (зависит от размеров и состояния бревен).



Универсальный станок Roundtec – это высокопроизводительное оборудование для промышленного производства конструкций бревенчатых домов.

Технические характеристики:

- размеры: 11600 мм x 2400 мм x 2300 мм, вес – 3000 кг;
- длина обрабатываемых бревен – 2,2–9 м;
- диаметр обрабатываемых бревен – 120–600 мм;
- диаметр оцилиндрованного бревна – 140–420 мм;
- управление с помощью гидравлики или пневматики;
- механизированный подъем и установка бревна;
- стружкоуборочный транспортер.

Линия по производству оцилиндрованных бревен Roundtec&Combi-Line.

Tommi Laine Trading также предлагает широкий спектр бывшего в употреблении оборудования в хорошем рабочем состоянии:

- лесопильные линии (в частности NewSaw R – 200 мощностью 60–120 м³/мин);
- окорочные, оцилиндровочные станки;
- линии сортировки бревен;
- линии сортировки пиломатериалов;
- рубильные машины, конвейеры и другие.

Все модели, подготовленные к продаже и дальнейшему использованию, представлены на сайте компании www.slidetec.fi

KeskusKatu 23 B 23800

Laitila Finland/Финляндия

Тел. * 358400821014

Факс + 3582856656

www.slidetec.fi

tommi.laine@slidetec.fi

Представители в России:

Котова Ирина, г. Москва, т./ф.: +7 (095) 482-3447, 763-9293;
Сергей Сизьмин, г. Санкт-Петербург, тел.: +7 (812) 964-5668.



Wood-Mizer

ЛЕНТОЧНЫЕ СТАНКИ для распиловки древесины

ООО «Вуд-Майзер Индастриес»
Москва, Гостиничная 3/11 - 407.
Тел. (095) 98-111-87
info@woodmizer-moscow.ru

Ленточные пилы спрашивайте в авторизованных региональных центрах Wood-Mizer
www.woodmizer-moscow.ru

Отдел промышленного оборудования Wood-Mizer

AWW Wood-Mizer

ЗАО «Вуд-Майзер Ист»
С-Петербург, наб. Обводного канала 118. Тел. (812) 44-132-40 wood-mizer-spb@peterlink.ru

LT15
LT20
LT40
LT70

LT300
E430
MULTIHEAD

ЛЕСМАШ
проектирование и производство
сушильных камер

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
ВОРОТА
ВЕНТИЛЯТОРЫ
ТЕПЛООБМЕННИКИ
ВОЗДУШНЫЕ ПЛАМАНЫ

www.lesmash.spb.ru

194100, Санкт-Петербург, Б.Сампсониевский пр. 32
тел./факс: (812) 324-2742, 971-8890
e-mail: ross@lesmash.spb.ru www.lesmash.spb.ru

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Объем загрузки от 10 до 250 м³

КОНВЕКТИВНОГО ТИПА

- ❖ ПОСТАВКА
- ❖ МОНТАЖ
- ❖ ПУСКО-НАЛАДКА И ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА
- ❖ ГАРАНТИЙНОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Представительство в России и Белорусии
000 «ЛУКА РУС», Москва
(812) 718-20-48, 761-57-81,
моб.: +7-812-231-28-50
www.luka-rus.ru, info@luka-rus.ru

ЛУКА

Industrial Fans
Pressurized Painting Booths
Painting Booths Wet and Dry
Dust Collecting and Filtering Systems

CORAL
CORAL SYSTEMS

10088 Volpiano (To) ITALY
Tel +39 011 9822000 r.a. Fax +39 011 9822033
e-mail: coral@coral.biz <http://www.coral.biz>

MPM

Тел. в Литве +370 612 33641;
+370 618 89162
факс: +370 319 43103
E-mail: info@mpm.lt www.mpm.lt

Представитель:

- Obel/P Group – прессы для щита и бруса, 4-сторонние строгальные станки Дания
- IIDA – 4-сторонние строгальные станки Япония
- Conception RP – скоростные линии сращивания Канада

Поставляем:
б/у и новое лесопильное оборудование, технологии производства клееного щита (бруса)

Сервис:
консультации по созданию и реконструкции производства, обучение персонала, поставка зап. частей.

Ищем представителей в странах СНГ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

РАЗУМНЫЕ ЦЕНЫ

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

- Автоматическое управление
- Низкая себестоимость процесса сушки
- Высокое качество пиломатериала
- Быстрая окупаемость проекта

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

Офис в Москве:
Ул. Выборгская, 22, офис 52
Тел.: (095) 797-88-60
Тел./факс: (095) 450-67-37
E-mail: info@negotiant.ru
www.negotiant.ru

Офис в Санкт-Петербурге:
Московский пр., 91, офис 318
Тел.: (812) 324-49-88
Тел./факс: (812) 718-69-26
E-mail: tdn.neva@negotiant.ru
www.negotiant.ru

Офис в Екатеринбурге:
Ул. Красноармейская, 10
АТЦ «Антей», офис 908
Тел./факс: (343) 379-58-42
E-mail: tdn.ural@negotiant.ru
www.negotiant.ru

БЕЗОПАСНАЯ ДРЕВЕСИНА

Как известно, помимо деревопоражающих организмов древесина может быть подвержена разрушительному воздействию огня, который является в определенной степени более интенсивным разрушающим фактором. Поэтому вопрос огнезащиты древесины очень важен.

Для повышения огнестойкости древесины широко практикуют ее обработку специальными огнезащитными составами – антипиренами. В этом случае огнезащита древесных материалов достигается путем введения в древесину необходимого количества химических веществ, способных при определенной концентрации препятствовать ее горению без источника пламени.

ИДЕЯ ОГНЕЗАЩИТЫ

Огнезащитное действие антипиренов обусловлено сочетанием различных физико-химических процессов, происходящих при воздействии огня на древесину. Оно базируется как на плавлении легкоплавких веществ, входящих в их состав (солей борной кислоты, солей фосфорной или кремниевой кислот), так и на разложении веществ, которые выделяют газы, не поддерживающие горение (аммиак, сернистый газ).

В первом случае при нагревании древесины образуется оплавленная пленка, ограничивающая доступ кислорода к поверхности. В результате – часть тепла расходуется на плавление антипиренов, что приводит к повышению температуры воспламенения древесины и, следовательно, к ее защите.

Во втором случае при разложении солей выделяются негорючие

газы, которые оттесняют кислород с поверхности древесины, разбавляют выделяющиеся с поверхности горючие газы и таким образом препятствуют горению.

Все это приводит к подавлению процессов воспламенения древесины и замедлению распространения пламени по поверхности деревянной конструкции, что и является целью огнезащиты.

СРЕДСТВА ОГНЕЗАЩИТЫ

Средства, используемые для огнезащиты древесины, условно можно разделить на огнезащитные покрытия (лаки, краски, пасты, обмазки) и огнезащитные пропиточные составы (пропитки).

Огнезащитные покрытия, как правило, ухудшают декоративные свойства древесины и используются преимущественно для защиты непроематриваемых конструкций. В отличие от покрытий, пропиточные составы, как правило, сохраняют текстуру и природную красоту древесины и поэтому находят более универсальное применение.

Огнезащитные пропитки, подобно антисептикам, делят на водорастворимые и органорастворимые.

Органорастворимые препараты требуют применения опасных и горючих растворителей. По этой

причине они значительно уступают по популярности водорастворимым огнезащитным составам, лишенным этих недостатков.

Среди органорастворимых огнезащитных составов широкую известность получили соединения, имеющие в своем составе атомы фосфора и галогенов.

Из водорастворимых огнезащитных средств наиболее известны, например, пропитки, в состав которых входят соли фосфорной кислоты (диаммоний фосфат, моноаммоний фосфат и т.д.). Подобные средства вот уже более 100 лет применяют в качестве антипиренов как в чистом виде, так и в смеси с другими солями.

Диаммоний фосфат обычно применяют в смеси с сульфатом аммония. При нагревании такой смеси выделяется негорючий газ аммиак и образуются оксиды фосфора, покрывающие древесину защитной пленкой.

Хорошим антипиреном является также смесь фосфата натрия с сульфатом аммония. В качестве антипирена может быть использована и смесь буры с борной кислотой. Такой состав не окрашивает древесину и обладает прекрасной проникающей способностью.

Защитные средства на водной основе подразделяют по устойчивости к вымыванию компонентов из древесины на легковымываемые, вымываемые,

трудновымываемые, невымываемые средства. Наиболее широко представлены среди огнезащитных пропиток легковымываемые составы.

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА

Главное значение для огнезащитных средств имеет их эффективность или способность противостоять воздействию огня.

Регламентирующим документом в этой области является НПБ 251 (ГОСТ 16363). Согласно этому документу огнезащитная эффективность характеризуется потерей массы обработанного защитным составом образца древесины при огневом испытании.

К огнезащитным средствам относятся только составы I и II группы огнезащитной эффективности.

Наиболее часто на практике применяют огнезащитные средства, имеющие II группу огнезащитной эффективности. Для таких составов потеря массы при огневом испытании должна составлять не более 25%. Обработанная этими препаратами древесина классифицируется как трудновоспламеняемая.

Для защиты наиболее ответственных в пожарном отношении конструкций применяют защитные средства, имеющие I группу огнезащитной эффективности. Для них устанавливается потеря массы не более 9%, а древесина, обработанная такими составами, относится к трудносгораемой.

Важен период времени, в течение которого сохраняются защитные свойства препарата после обработки древесины, а также периодичность повторной обработки (реставрации) с целью поддержания огнезащитных свойств.

Несмотря на то, что огнезащитные свойства обработанной древесины могут сохраняться в течение ряда лет, проверку состояния деревянных изделий следует осуществлять ежегодно. Это требование ВНИИПО не выглядит чрезмерным, поскольку во многих случаях невозможно заранее точно определить реальные условия эксплуатации древесины после обработки.

Среди других требований, выдвигаемых ГОСТ 30495 к огнезащитным составам, следует упомянуть про-

никаемость в древесину, коррозионную агрессивность, снижение механической прочности при скалывании и изломе, запах, окрашивание, вредное влияние на человека и ряд других. Необходимость их использования определяется для каждого конкретного случая применения.

КОМПЛЕКСНАЯ ЗАЩИТА

Как ни странно звучит, но на отечественном рынке в основном присутствуют составы комплексного действия, объединяющие как огнезащитную функцию антипиренов, так и биозащитную функцию антисептиков (биопрены).

Такое положение дел объясняется необходимостью как комплексной защиты древесины от грибов-биоразрушителей, так и придания ей огнезащитных свойств. В ряде случаев это объясняется тем, что некоторые соединения, используемые в качестве антипиренов, проявляют также и биозащитные свойства.

Для препаратов такого типа, а их, напомним, подавляющее большинство, следует также принимать во внимание биозащитные свойства.

Среди показателей качества биозащиты таких средств следует назвать действующие на территории России требования по эффективности в отношении 27 видов плесневых и дереворазрушающих грибов (штамм «Сенеж»), а также распространенного дереворазрушающего гриба *Coniophora puteana*. Методики тестирования общедоступны и могут быть использованы на практике.

В ряде случаев при оценке качества биозащитных средств для древесины используют зарубежные методики тестирования, например, EN 124, EN 113 и другие.

При выборе защитных средств комплексного действия стоит обратить внимание на то, что некоторые производители умышленно объединяют соединения антисептического и антипиренового действия, говоря о взаимном усилении их свойств

(эффект синергизма).

Такой подход убедительно действует на неосведомленного потребителя, в то время как специалисты знают, что объединение даже, казалось бы, совместимых в растворе соединений не обязательно даст положительный эффект и может привести не только к усилению, но и к снижению антисептического и антипиренового действия за счет образования новых продуктов (эффект антагонизма).

ОГНЕЗАЩИТНЫЕ РАБОТЫ

Кроме придания древесине огнезащитных свойств, важное место занимает технология обработки древесины и проведение огнезащитных работ.

В зависимости от назначения объектов защиты (защищаемой древесины) пропитка антипиренами может быть глубокой или умеренной. При этом важно обеспечить необходимые нормы расхода пропиточных составов.

Существует множество способов пропитки древесины. Самые простые и наиболее доступные – нанесение кистью, опрыскивание или кратковременное погружение. Недостатком этих методов является неглубокое проникновение антипирена и, следовательно, невысокие нормы расхода составов.

Более сложные в технологическом плане – вымачивание, пропитка в горяче-холодных ваннах, пропитка в автоклавах. Это значительно более сложные методы, однако их достоинство – глубокое проникновение огнезащитного состава.



Считается, что чем глубже пропитана древесина огнезащитным составом, тем более надежно она защищена. Поэтому самым эффективным способом нанесения защитных средств является пропитка под давлением. Именно при таком способе пропиточный раствор наиболее глубоко проникает в древесину и работает лучше всего.

С другой стороны, в большинстве случаев огнезащитной обработке подвергаются уже готовые деревянные конструкции, пропитка которых под давлением невозможна. Здесь наиболее технологичен метод опрыскивания либо нанесение кистью с обязательным соблюдением норм расхода.

В подавляющем большинстве случаев обработку поверхности древесины рекомендуется производить при положительной температуре воздуха – промерзание воды в древесине препятствует введению антипирена в нее. Не допускается производить огнезащитные работы при отрицательных температурах или воздействии атмосферных осадков.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Выбирая огнезащитную пропитку, не стоит забывать и о том, что такие препараты подлежат обязательной сертификации.

Сертификация огнезащитных средств проводится по показателям качества проектной документации в отношении требований безопасности, свойств продукции. Эта работа выполняется органами Минздрава и Роспотребнадзора РФ в ходе санитарно-эпидемиологической оценки предприятия.

Кроме того, продукция и производство подлежат оценке по параметрам стабильности производства и управления качеством со стороны инспекторов органов по сертификации в системах сертификации ССПБ и ГОСТ Р.

Характерно, что система сертификации ССПБ предполагает обязательную сертификацию огнезащитных свойств. Отсутствие такого сертификата делает незаконным применение огнезащитного средства.

В выдаваемых сертификатах содержится информация в обязательном порядке указывается норматив расхода средства, при котором обеспечивается

требуемая группа огнезащитной эффективности.

В некоторых курьезных случаях один и тот же состав может иметь разные нормы расхода у разных органов по сертификации. Как правило, производитель часто умышленно идет туда, где можно договориться. Из опыта: высоким авторитетом пользуются сертификаты, выдаваемые ВНИИПО.

Практика показывает, что успешно разрабатывать эффективные и экологически безопасные огнебиозащитные препараты способны лишь компании, располагающие собственными микробиологическими лабораториями. Наиболее прогрессивные из них сертифицируют свое производство по международному стандарту качества ИСО 9001.

В настоящее время сертифицировано и разрешено к применению значительное количество огнезащитных средств и составов комплексного действия. Среди них такие составы, как МС, ПП, ББ, Сенеж Огнебио, Сенеж Огнебио Проф, ПБС-255, ФБС-255, «Фобос» и др.

Стоит также отметить тот факт, что нанесение огнезащитных средств требует наличия лицензии на выполнение этого вида работ. Это означает, что, конечно, можно доверить выполнение этого вида работ первому встречному. Однако жить в этом доме и сдавать его придется самостоятельно.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ РЫНКА

В настоящее время отечественный рынок насыщен разнообразными огнезащитными средствами различных производителей.

Причина такого многообразия связана с трудностью задачи огнезащиты древесного материала и с возможностью варьирования в широком диапазоне веществами. Именно поэтому при выборе оптимального огнезащитного состава следует учитывать целый ряд особенностей.

Огнезащитные пропитки не должны повышать гигроскопичные свойства древесины или ухудшать ее механические свойства, должны быть безопасными для людей и животных, не должны выделять вредных веществ после нанесения.

Как правило, огнезащитные пропитки применяются для обработки

деревянных конструкций, эксплуатируемых в условиях, исключая прямое и продолжительное воздействие влаги. В этой связи на рынке представлены преимущественно вымываемые и легковымываемые средства на водной основе. Для наружных работ их применяют в комбинации с последующим лакокрасочным слоем. При этом необходимым условием является отсутствие их отрицательного влияния на адгезию лакокрасочных покрытий.

При выборе огнезащитной пропитки следует обращать внимание и на показатель концентрации водородных ионов – pH среды. Так, например, существуют огнезащитные составы с pH =1,5, близких к pH концентрированных кислот. Использование таких средств не безопасно для потребителя и требует тщательного соблюдения особых условий хранения и применения.

Многие огнезащитные составы обладают значительной коррозионной агрессивностью по отношению как к цветным, так и к черным металлам. В ряде случаев это может ограничивать их применение. Так, например, известны случаи, когда использование огнезащитных материалов с высоким pH приводило к разрушению или порче кровли из меди или оцинкованного металла.

Некоторые огнезащитные средства обеспечивают контрольное тонирование древесины. Это позволяет визуально оценить качество и равномерность нанесения огнезащитного состава. Например, известный состав Сенеж Огнебио Проф придает древесине розовый оттенок и позволяет быстро принимать и контролировать результаты огнезащитных работ. Некоторые составы можно колеровать непосредственно перед применением, причём некоторые требуют применения строго определенных красителей.

РЕЗУЛЬТАТЫ

При всей, казалось бы, сложности и запутанности процесса огнезащиты древесины следует прямо сказать, что конечной целью этой работы является не сохранение первоначального вида сооружения, а безопасность людей. Разве это не успешный итог?

Сергей ЗИМАНОВ,
«Сенеж-Препараты»

Продажа и обслуживание лесозаготовительной техники

Поддержанная техника из Скандинавии

Харвестеры и форвардеры

- Сервисное обслуживание
- Склад запчастей в Санкт-Петербурге
- Лизинг



телефон | факс:
(812) 380-0205
(812) 380-0206

e-mail:
Info@lesotehnika.ru
www.lesotehnika.ru

Skantex ШВЕДСКОЕ КАЧЕСТВО

- ✓ ХАРВЕСТЕРЫ и ФОРВАРДЕРЫ для болот
- ✓ ХАРВЕСТЕРЫ на базе экскаваторов
- ✓ ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ и ЗАХВАТЫ
- ✓ ГУСЕНИЦЫ, ЦЕПИ для колесных машин
- ✓ ШИНЫ, КАМЕРЫ, ДИСКИ, ГРЕЙДЕРНЫЕ НОЖИ
- ✓ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОТОРЫ, НАСОСЫ
- ✓ ЗАПЧАСТИ к импортной технике

ЛИЗИНГ, сервис, обучение операторов
ООО «СКАНДИНАВСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ»
185680 Республика Карелия
г. Петрозаводск, Первомайский пр., 82
Тел./факс: (8142) 703407, 569834
www.ckantex.ru e-mail: info@ckantex.ru

ВОЛЕВ
ФИРМА «ВОЛЕВ»

ДНЕПРОПЕТРОВСК
УКРАИНА

ИЗГОТАВЛИВАЕТ И ПОСТАВЛЯЕТ:

ПРЕССЫ
для производства фанеры (квадрат) 15 и 20 пролетов;
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ
загрузки и выгрузки к прессам;

ПРЕССЫ
для производства фанеры большого формата;
ХОЛОДНЫЕ ПОДПРЕССОВЩИКИ;
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ПРЕССАМ
ПЛИТЫ
КОЛОННЫ
ЦИЛИНДРЫ
АРХИТРАВЫ
ГИДРОПРИВОД И Т.Д.

Производит ремонт и модернизацию гидравлического прессового оборудования для производства фанеры, ДСП и ДВП. Выполняет монтажные и пусконаладочные работы

Тел.: +38 (056) 744-70-77 Тел./факс: +38 (056) 778-52-88
E-mail: volev@nn.dp.ua

PILATEX Производственная компания «ПК ПИЛАТЭКС»

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ЛЕСОПИЛЕНИИ

ПРОИЗВОДСТВО И КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТОМ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

- Пилы ленточные шириной до 300 мм (в т.ч. для обработки металла, пластика, бумаги и т.п.)
- Пилы для вертикальных и тарных лесорам
- Пилы круглые диаметром до 1100 мм
- Абразивный и алмазный инструмент
- Фрезы для изготовления погонажа
- Организация участка заточки, оснащение оборудованием собственного и иностранного производства
- Наплавка стеллита на все виды лесопильного инструмента, производство оборудования для стеллитирования инструмента

Вся продукция сертифицирована

стенд на выставке "ЛесТехПродукция-2005"
25.11.-29.11.05 пав. 11 стенд 23.1

107023, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 506-А
Тел./факс: (095) 231-4819, 356-9077
E-mail: torzaicev@mtu-net.ru www.pilatex.narod.ru

Favella **ЕЛЬ СОСНА**

ЗАКУПАЕМ
ПИЛОВОЧНИК
БАЛАНСЫ ХВОЙНЫЕ
ФАН. КРЯЖ

СПб, Лиговский пр., 274 Тел.: (812) 922-92-92,
E-mail: favella@freelines.ru 327-90-03,
www.favella.ru факс: (812) 327-90-05

LIKE NO OTHER

2 ГОДА ГАРАНТИИ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
Широкий выбор размеров:
объем загрузки 1 камеры от 10 до 400 м³

Широкий выбор области применения:
Традиционная сушка
Быстрая сушка мягких древесных пород
Сушка с сохранением цвета
Стерилизация
Пропарочные камеры
Комбинированные пропарочные и сушильные камеры
Камеры предварительной сушки

«НАРДИ РОССИЯ»
125047, Москва, 1-я Миусская ул. 22/24
Тел./факс: (095) 250-96-12, 250-81-69
E-mail: nardirusssia@umail.ru

NARDI Group

Like no Other.

«ТРОЯНСКИЙ КОНЬ» ЗАЩИТЫ ДРЕВЕСИНЫ



Технологи предприятий, где используются защитные препараты, неожиданно сталкиваются с их нежелательными побочными эффектами: древесина приобретает неприятный оттенок, затрудняется последующее окрашивание или склеивание материала, происходит повторное поражение синевой или насекомыми, материал растрескивается и т.д. Как предотвратить такие «предательские» действия препаратов, предназначенных для защиты? Важно, чтобы при выборе способа защиты руководители и технологи предприятий в полной мере владели информацией по этому вопросу и хорошо представляли себе, с чем имеют дело.

Свойства и действие защитных средств (биоцидов, антиперенов, отбеливателей) напрямую зависят от активных веществ в их составе. Разделяют препараты на основе неорганических веществ и препараты на основе органических веществ.

К неорганическим относятся такие вещества, как соли тяжелых металлов, фторо- и хромосодержащие соединения, хлористые соединения, бихромат натрия и калия.

Все перечисленные вещества при обработке древесины не только опасны для здоровья человека, но и имеют нежелательные побочные действия:

- соприкасаясь с металлом, ускоряют процесс коррозии, что заметно портит оборудование, увеличивает производственные затраты;
- при обработке изменяется природный цвет древесины;
- осадок солей тяжелых металлов, соединений хрома, меди и фтора препятствует дальнейшей обработке древесины (плохо ложится краска, лак, клей).

К сожалению, не все уделяют достаточное внимание этим признакам. Эффективность защиты и качество обработанной древесины при этом заметно ухудшаются. В результате

снижается стоимость и спрос на обработанный материал.

Защитные средства на основе органических веществ позволяют избежать этих проблем, а значит, существенно снизить производственные затраты, повысить качество защиты материала от всех видов биоповреждений, снизить экологический риск. Активные органические вещества эффективно защищают древесину. Свойства и качества древесины при этом остаются на уровне экспортных стандартов.

Старейшая, традиционная форма выпуска антисептиков и антиперенов – порошок. Современные защитные средства выпускаются в виде жидкого концентрата или готового рабочего раствора. Это больше подходит для современных условий деревообработки и соответствует необходимым требованиям безопасности.

Во-первых, при работе с порошковыми препаратами распыление мельчайших частиц порошка невозможно предотвратить и ядовитая пыль попадает в организм человека. Во-вторых, для разведения порошкового концентрата требуется дополнительное оборудование (емкость, мешалка), а значит, дополнительные затраты времени и средств.

Биоциды и антиперены в виде жидкого рабочего раствора или жидкого концентрата наиболее удобны и безопасны в использовании. Перечислим их основные достоинства.

ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ

Жидкость проста, удобна и экономична в применении. Концентрат легко дозируется и разбавляется любой доступной водой. Для работы с препаратом не нужно ни дополнительного оборудования, ни специально обученного персонала.

Рабочий раствор антисептика удобен как для обработки пиломатериалов, так и для обработки свежеспиленной древесины. В зависимости от объекта и цели защиты возможны

два способа обработки древесины рабочим раствором:

- погружение материала в рабочий раствор антисептика. Для обработки таким способом используются ванны или емкости из дерева, оцинкованного металла, меди, железобетона, пластика. Этот способ как нельзя лучше подходит для обработки большого количества пиломатериалов, а также при сильном поражении древесины;
- нанесение рабочего раствора на поверхность с помощью валика, кисти, распылителя. Это наиболее простой способ обработки небольшого количества материала. Круглый лес и крупногабаритные брусья удобно обрабатывать в камере с распыливающим устройством. При отсутствии камеры можно обильно нанести рабочий раствор на поверхность любым подходящим разбрызгивающим устройством.

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Многие традиционно используемые высокотоксичные защитные средства перестали соответствовать жестким европейским стандартам. Попросту говоря, они оказались не так безобидны, а некоторые даже опасны для природы и человека. Экспортерам древесины зачастую сложно или просто невозможно выполнить технологические требования, предъявляемые зарубежными заказчиками к экспортируемой древесине. Основное требование – экологическая безопасность. Поэтому сегодня все больше деревообрабатывающих и строительных компаний предпочитают использовать современные защитные средства на основе органических веществ.

Прежде всего, препараты разрабатываются по новым технологиям

без использования высокотоксичных соединений, запрещенных для применения в ЕС, – фторные соединения, пентахлорфенол, соли тяжелых металлов, мышьяк и его производные. При этом качество обработки и экологическая безопасность соответствует европейским стандартам. Жидкий концентрат современного препарата относится к III классу опасности, рабочий раствор – к IV классу («малоопасный»).

Защитные препараты нового поколения безопасны как при первичной обработке древесины, так и при дальнейшем использовании изделий из обработанной древесины. Так, например, современные препараты серии Neomid на основе органических веществ подходят даже для обработки деревянной тары, предназначенной для транспортировки и хранения пищевых продуктов. Кроме того, препараты этого класса полностью биоразлагаемы: обеспечив надежную защиту, препарат бесследно разлагается без вреда для окружающей среды. Обработанная древесина готова к дальнейшему использованию и не содержит никаких остатков препарата.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сегодня рынок средств для защиты древесины наполнен разнообразными препаратами импортного и отечественного производства. Но, к сожалению, не все из них соответствуют требованиям российского и зарубежного законодательства.

Многие предприятия гарантируют качество и безопасность своей продукции международным сертификатом ISO 9001. Между тем как стандарты серии ISO 9000, в частности ISO 9001, определяют не качество продукции, а систему контроля качества. Этот стандарт не имеет отношения к качеству продукции и тем более к ее экологической безопасности. Т.е. продукт может быть каким угодно, важно лишь то, что он соответствует некоему техническому условию, и качество его не меняется от партии к партии.

Другие предприятия получают сертификат ISO 14000 – серия международных стандартов систем экологического менеджмента на предприятиях и в компаниях. Но в этом случае необходимо понимать, что система стандартов ISO 14000 ориентирована не на технологии и количественные параметры производства (объем выб-

росов, концентрации вещества и т.п.), а только на организационную составляющую в борьбе с экологическими проблемами, которые предприятие само для себя и формулирует.

Сегодня любые средства химической защиты подлежат обязательной сертификации. Причем сертификатов должно быть несколько, в зависимости от действия препарата.

Огнезащитные средства (антиперены) должны иметь 2 сертификата – ответственности и пожарной безопасности – и санитарно-эпидемиологическое заключение, выданное на основании экспертного заключения и протокола испытаний соответствующих научных учреждений.

Для препаратов с биоцидными свойствами необходимы сертификат соответствия, санитарно-эпидемиологическое заключение, удостоверяющее, что продукция соответствует санитарным правилам. При выборе того или иного препарата необходимо обращать внимание на наличие этих документов.

СЕРВИС КОМПАНИИ-ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Действие любого защитного препарата должно быть закреплено высокопрофессиональным обслуживанием и тщательным контролем всего процесса обработки. Это должно входить в зону ответственности поставщика защитного средства.

Сервис и техническая поддержка включают в себя:

- проведение микробиального мониторинга предприятия, использующего защитное средство для обработки древесины;
- выезд специалистов компании-поставщика на место обработки в случае необходимости.

В большинстве случаев производители и дистрибьюторы защитных средств ограничиваются первичным консультированием и рекомендациями по применению своего препарата. Учет всех остальных факторов, определяющих качество обработки, остается на плечах клиента.

Качественное сервисное обслуживание – это одно из самых затратных и наукоемких направлений деятельности компании-поставщика защитных препаратов. Необходимы штат высо-

коквалифицированных специалистов, разработка методик по концентрации, развитие научного отдела, индивидуальный подход к каждому клиенту, экспертное обслуживание и консультационное сопровождение всего процесса обработки, оперативность.

К сожалению, многие компании, работающие сегодня на рынке деревозащитных препаратов, не только не могут позволить себе эти необходимые составляющие, но и вообще не имеют научной базы, являясь лишь представителями зарубежных производителей.

БЕЗОШИБОЧНЫЙ ВЫБОР

Итак, презентабельный вид древесины и сохранение ее уникальных свойств зависит от того, чем и как она обрабатывается. Древесина, обработанная бездумно, некачественным препаратом, не сможет долго сохранять свою естественную красоту и служить надежным строительным материалом.

Между тем сделать разумный выбор защитного средства не так сложно. Нужно понимать, что эффективность и качество защиты древесины напрямую зависят от таких свойств защитных химических средств, как:

- влияние на цвет древесины;
- наличие осадка в рабочем растворе;
- наличие запаха;
- влияние на возможность склеивания и окрашивания древесины;
- коррозионная активность;
- минимальная токсичность;
- необходимость дополнительного оборудования для приготовления рабочего раствора;
- соответствующая сертификация продукции;
- сервисное обслуживание и техническая поддержка компании-производителя деревозащитных средств.

Результатом такого грамотного выбора будет отлично обработанная, не пораженная синевой, грибами и насекомыми, защищенная от огня древесина, которая будет всегда востребована на рынке деревообрабатывающей промышленности.

Михаил СЕРОВ, к. х. н

ПРОЕКТ «ТЕПЛОЦЕНТР»: ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПРИБЫЛИ



Направлений использования дерева на современном этапе развития множество. Деревообрабатывающая промышленность развивается сейчас очень интенсивно. Но многоплановое развитие имеет общую проблему – отходы производства, объемы которых, даже при использовании передовых технологий, порой составляют около половины объема переработанной древесины. 50% древесины идет на выброс.

С проблемой ликвидации древесных отходов каждый борется по-своему. Некоторые деревообработчики вывозят опилки в отвалы. Другие отдают или продают щепу и опилки для переработки. Многие вывозят на свалки. И все они тратят деньги на транспортировку издержек своего деревянного производства за пределы предприятия. Но есть вариант использования древесных отходов вместо дорогостоящих энергоносителей – газа, электричества, дизтоплива, – на которых работают используемые при деревообработке сушильные камеры и тарифы на которые увеличиваются практически ежемесячно.

Некоторые предприятия уже сегодня минимизируют расходы: сжигая скопившийся балласт, они решают и другую задачу – получение из отработанного деревянного сырья дешевой и экологически чистой тепловой энергии. Используя современное оборудование, можно не только решить проблему древесных отходов, но и получить от них дополнительную прибыль.

Применение такого опыта уместно, например, при модернизации устаревшего котельного оборудования на муниципальных котельных, расположенных в непосредственной близости от деревоперерабатывающих предприятий.

Здесь необходимо сказать о разрабатываемой программе «Теплоцентр», которая призвана решить проблемы

энергообеспечения изолированных районов. Проект «Теплоцентр» специально оговаривает несколько важных деталей работы на энергетическом рынке:

- проект претендует только на собственную нишу – сегмент проблемного, локального энергообеспечения отдаленных регионов;
- «Теплоцентр» работает только там, где невыгодно действовать представителям большого угольного бизнеса, заинтересованным в высокой концентрации населения и производственных мощностей;
- интересы проекта также не пересекаются ни с нефтяниками, ни с газовиками;
- повышается энергетическая безопасность территорий и уменьшается зависимость от естественных монополий;
- уменьшается отток финансов из муниципальных образований, предназначенных для закупки топлива в других районах;
- увеличиваются налоговые поступления в муниципальные образования;
- создаются новые рабочие места;
- осваивается новый рынок – рынок альтернативного энергообеспечения.

Для прогрессивного воплощения данного плана в жизнь деревообработ-

чикам, которые одновременно при этом становятся владельцами топлива, ведь это из отходов их производства будет вырабатываться тепло, надо учитывать факт близости легкодоступного местного энергетического сырья – отходов лесозаготовок и деревопереработки, торфа, отходов сельхоздеятельности. Кроме того, надо позаботиться и о том, чтобы производство было расположено в непосредственной близости к источнику получения энергии, километрах в 3–5, чтобы избежать дополнительных транспортных расходов. Конечно, чтобы схема «Деревообработчик (владелец тепла) – котельная (источник выработки энергии, ее продавец) – ЖКХ (покупатель тепловой энергии)» действовала и давала определенный экономический эффект, нужна поддержка администрации. Если власти вникли в суть технического переоснащения местного энергетического хозяйства, психологически готовы профинансировать и реализовать все на деле, это практически означает более половины решения задачи. Администрация постепенно возвратит вложенные деньги, получив хорошую экономию, население получит более дешевую энергию, а деревообработчик из отходов получит прибыль.

Рассмотрим экономику вопроса на примере условного деревоперерабатывающего предприятия с выпуском 1000 м³ пиломатериала в месяц.

Прямой доход такого предприятия – реализация пиломатериала (например,

обрезной доски) – составляет: 1000 м³ x 3000 руб. = 3000000 руб.

Количество отходов при таком объеме выпуска составит около 1000 м³, или 750 000 кг.

Калорийность древесного топлива составляет 2500 кКл.

В результате сжигания 750 000 кг отходов мы можем получить 1875 гКл тепловой энергии.

Если реализовать ее по усредненному тарифу (1200 руб/гКл), получим 2 250 000 руб.

Этот расчет показывает, что при правильном подходе деревопереработчик может получить не только реальную экономию, но и дополнительную прибыль.

Для реализации таких проектов Ковровский завод котельно-топочного и сушильного оборудования ООО «Союз» предлагает использовать выпускаемое оборудование и проверенные инженерные решения. Завод разрабатывает и выпускает котлы мощностью от 100 кВт до 5 МВт, способные эффективно сжигать на неподвижных колосниковых решетках высоковлажное биотопливо без предварительного

подсушивания. Запатентованная схема котла не имеет мировых аналогов и позволяет сжигать древесную щепу, опилки и фрезерный торф относительной влажностью до 60%. Данная конструкция обеспечивает наиболее полное сжигание топлива и позволяет поднять КПД котла до 90%. Конструкция котла позволяет переходить с одного вида топлива на другое, не останавливая его работу. Котлы предлагаются как отдельно, так и в составе котельных.

Котельная представляет комплекс функционального взаимосвязанного оборудования, согласующего режим выработки тепла котлами. Топливные склады больших объемов – от 50 до 600 м³ – организуются по принципу «живое дно» и приводятся в движение гидравлической станцией. Подача топлива производится при помощи шнековых транспортеров с топливного склада непосредственно в котлы. Существуют проекты, позволяющие запитывать два котла от одного топливного склада. Процесс производства тепловой энергии с использованием сыпучего топлива (торф, опилки, кора, щепы и т.п.) в котельной автоматизирован. Завод комплектует

проекты котельных оборудованием для водоподготовки, насосно-распределительными станциями, водяными счетчиками и приборами контроля давления воды в системе. В насосно-распределительных станциях используются водяные насосы как отечественного, так и импортного производства. ООО «Союз» проводит весь комплекс работ по организации котельной на биотопливе, начиная с проектирования и заканчивая шеф-монтажными и пусконаладочными работами с выводом котельной на номинальный режим. Вся продукция изготавливается с соблюдением транспортных габаритов. Перевозка может осуществляться автомобильным или железнодорожным транспортом.

И если мы еще не привыкли экономить энергию, то почему бы не начать экономить деньги? Деревоперерабатывающая промышленность имеет огромный энергетический потенциал. Рациональный подход к использованию отходов деревообработки, ориентированный на новейшие достижения науки и технологий, может стать формулой успеха. ■

**КОТЛЫ ВОДОГРЕЙНЫЕ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ**
РАБОТАЮЩИЕ НА ВЫСОКОВЛАЖНОМ БИОТОПЛИВЕ

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВО
ПРОДАЖИ**

СОЮЗ

Проектирование и производство водогрейных и азотермических котельных установок единичной мощностью до 5000 кВт, работающих на высоковлажном фрезерном торфе и древесных отходах без предварительного подсушивания; автоматизированных котельных с механизированными топливными складами вместимостью до 600 куб. метров.

WWW.GEORG.KOVROV.RU

Ковровский завод котельно-топочного и сушильного оборудования
ООО «Союз»
т./ф (09232) 4-89-92, 2-34-32, 7-93-36
e-mail: georg@kc.ru homepage: www.georg.kovrov.ru

Гризли промышленная группа
www.grizly.ru info@grizly.ru
Тел.: (8443) 41-05-41, 41-56-63

САМЫЕ НИЗКИЕ ЦЕНЫ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Высокое качество и использование передовых технологий

Производство станков: л/с Гризли (угловое пиление), двухдисового (линейное пиление), многоопильного, брусующего, прямообрезного, горбыльного, заточного

Разработка, изготовление и сдача «под ключ» комплексов по распиловке круглого леса производительностью от 35 до 210 м³ в смену

PELLETS



линии для производства гранул

170024, г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233, т./факс (0822) 42-81-14, 42-81-12
www.ekodrev.ru e-mail: ekodrev@bk.ru

102

WWW.EKODREV.RU

КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

- Топливо: деревоотходы любой фракции и влажности (опилки, стружка, щепа, кора, срезки, дрова).
- Мощность: 0,1 - 1,2 МВт.
- Полная автоматизация процесса горения.

КОМПЛЕКТНЫЕ КОТЕЛЬНОЕ

- Для теплоснабжения сушильных камер и отопления производственных помещений.
- Топливные механизированные склады объемом от 10 до 1000 куб. метров.
- Механизированная и автоматизированная топливоподача к котлам.

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

- Объемы загрузки 10-100 м куб.
- Источники тепла на деревоотходах и другие.
- Автоматизация процесса сушки.

ЛИНИИ

- Для производства брикетов из древесного угля.

г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233
т./факс: (0822) 42-81-12, 42-81-14 e-mail: ekodrev@bk.ru



PAL s.r.l. Via Delle Industrie, 6/B
I - 31047 Ponte di Piave (TV) - ITALY
Phone +39 0422 852 300 - Fax +39 0422 853 444
e-mail: info@pal.it - www.pal.it

SUPERSCREEN

Качающийся Сортировщик



556
работающих
машин во всем мире

WIND SIFTER

Пневматический Сепаратор



267
работающих
машин во всем мире

Мировой Лидер по Зонам Подготовки для ДСП, МДФ, ОСП



Посетите нас
Woodex -
Лестехпродукция
25-29 октября 2005 года
Павильон 3, Стенд 6.2



IMAL S.r.l.
Via R. Carriera, 63 41010 S. Damaso (MO) - ITALY
Ph: +39 059 465500 - Fax: +39 059 468410
Email: info@imal.it - http: //www.imal.it

WBT200

ТОЛЩИНОМЕР-
ДЕФЕКТОСКОП



Единственная в мире

IBX600

Комплектная
лабораторная
Испытательная
машина



Тесты:

Профиль плотности
Прочность на изгиб
Прочность на растяжение
Прочность на отрыв поверхности
Вырывание винта
И многие другие...



OSB — КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ ГЛУБОКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

Древесина, вне всякого сомнения, один из лучших известных человеку строительных материалов. Но, к сожалению, деревья растут не так быстро, как нам хотелось бы, при этом имеют неоднородную структуру, пороки, неправильную геометрию и нестабильные физико-механические свойства.



Технология OSB нашла способ, как, используя тонкомерную древесину, поврежденные бревна, с сучками и дефектами, превращать их в высококачественный конструкционный материал.

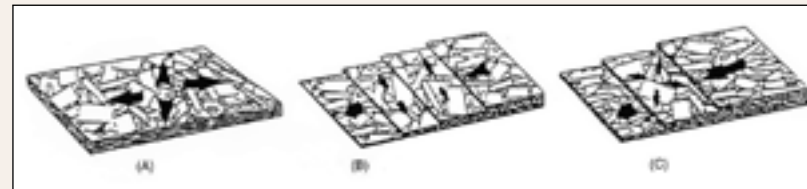


Рис. 1. Виды стружечных плит: А — вафельная плита, В — 4-слойная плита OSB с ориентацией стружки в слоях, С — 3-слойная плита OSB с ориентацией стружки только в наружных слоях

без потери эстетических свойств, присущих только OSB.

Цвет плит варьируется от светло-желтого до коричневого в зависимости от породы древесины, рецептуры примененного связующего и режима прессования. OSB не имеет пустот от выпавших сучков, внутренних воздушных карманов или каких-либо других дефектов, способных локально ослабить прочностные характеристики плиты.

Надо заметить, что ориентация стружки в наружных слоях не всегда очевидна, особенно на плитах небольшого размера. Однако, именно

благодаря ориентированию стружки в слоях, по своим физико-механическим свойствам OSB близка к фанере и в несколько раз превосходит по свойствам ДСтП и МДФ.

Для производства может быть использована практически любая доступная древесина: древесина с быстрорастущих плантаций, тонкомер, вершинные части стволов диаметром от 6 см, а также низкосортная и некондиционная древесина. Хвойные, мягко-лиственные породы древесины и твердые средней плотности являются наиболее пригодными для производства ориентированно-стружечных

Таблица. Физико-механические показатели древесных плит

Физико-механические свойства плит	OSB/3	Фанера хвойная	Фанера березовая	ДСтП
Влажность, %	5-12	5-10	5-10	5-12
Толщина, мм	6-38	6-30	6-30	6-30
Плотность, кг/м³	600-700	550-650	550-700	600-750
Предел прочности, Н/мм²	55-65	60-80	60-100	15-25
Модуль упругости, Н/см²	90-100	90-110	100-120	25-35

плит. Основными породами древесины в производстве OSB принято считать сосну, осину и тополь. В определенной пропорции могут использоваться клен и береза. Довольно широко практикуется использование смеси разных пород древесины. Бревна обязательно должны подвергаться окорке.

Технология производства OSB начала развиваться сравнительно недавно. Выпуск ориентированно-стружечных плит в промышленных масштабах начался около 25 лет назад. В основе своей технология очень схожа с технологией производства ДСтП (древесностружечных плит). Основных отличительных особенностей процесса производства, сделавших OSB одним из лучших конструкционных материалов из древесины, три:

- ориентация стружки в слоях, придавая OSB прочностные характеристики такие же, как у конструкционной фанеры;
- использование крупноразмерной стружки, в несколько раз превышающей размеры стружки, идущей на производство ДСтП;
- применение специальной рецептуры связующего, придающего плите OSB водоотталкивающие свойства.

Сравнительно низкая стоимость древесного сырья, необходимого для производства, в сочетании с высоким коэффициентом полезного выхода готовой продукции и прекрасными прочностными характеристиками дает OSB огромные конкурентные преимущества по сравнению с дру-



Рис. 2. Диаграмма полезного выхода



Рис. 3. Использование OSB для обшивки стен каркасного деревянного дома

гими конструкционными плитными материалами.

Стандартно в мире выпускаются плиты OSB следующих размеров:

- формат: 1220 x 2440 мм (4' x 8');
- 1220 x 3660 мм (4' x 12');
- 915 x 1830 мм (3' x 6');
- толщина: 6,0–38 мм;
- самая ходовая толщина: 10,0–18,0 мм.

Плотность и, соответственно, масса плит сильно зависят от породы древесного сырья и технологии производства. Обычно плотность OSB находится в пределах между 600 и 700 кг/м³. Другими словами, плита, скажем, формата 1220 x 2440 мм и толщиной 12 мм будет весить порядка 20 кг.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ OSB

Развитие производства и стандартизация характеристик материала позволили позиционировать OSB как один из основных конструкционных материалов в Северной Америке. В 1997 году Европейским комитетом по стандартизации был одобрен уже европейский стандарт на OSB — «EN300, ориентированно-стружечные плиты



Рис. 4. Использование OSB для внутренней отделки стен

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОДУКТА

OSB (ориентированно-стружечные плиты) — это композитный материал на основе древесины. Его легко отличить от других видов древесных плит благодаря сравнительно большой и длинной стружке, из которой он изготавливается. Отличительной чертой OSB является то, что стружка в слоях плиты имеет ориентацию. Как правило, стружка в наружных слоях ориентируется продольно, в то время как стружка внутреннего слоя — поперечно. Чаще всего OSB имеет три или четыре слоя — два наружных и один (два) внутренних.

Ориентированно-стружечные плиты изготавливают из крупноразмерной стружки, которая, как правило, имеет следующие параметры:

- длина — 25–150 мм;
- ширина — 5–50 мм;
- толщина — 0,4–0,75 мм;
- идеальное соотношение длины к ширине — 5 (3): 1 или 100 мм длины к 19 мм ширины.

Несмотря на использование такой крупной стружки, поверхность плит довольно гладкая. Кроме того, стружечные плиты могут шлифоваться

– определения, классификация и требования». Согласно этому стандарту, плиты OSB подразделяются на четыре типа в зависимости от области применения:

- OSB/1 – плиты для общего применения внутри помещений в сухой среде;
- OSB/2 – конструкционные плиты для использования в сухой среде;
- OSB/3 – конструкционные плиты для использования в сырой/влажной среде;
- OSB/4 – конструкционные плиты с повышенными эксплуатационными характеристиками для использования в сырой/влажной среде.

Стандартизация позволила закрепить основные физико-механические показатели, которым должны соответствовать плиты каждого из перечисленных типов, а также методы проведения тестов и испытаний.

На сегодняшний день плиты OSB нашли довольно много областей применения, среди которых:

- обшивка стен – обладая высокими прочностными характеристиками и устойчивостью к деформации, плиты могут использоваться со всеми видами внешних облицовочных покрытий;
- сплошная обрешетка кровли – хорошее звукопоглощение и высокая жесткость, а также способность выдерживать значительные снеговую и ветровую нагрузки позволяют с успехом использовать OSB как основу для бетонной

черепицы, металлочерепицы, шифера и других кровельных материалов;

- черновые полы – прочную, жесткую и ударостойкую OSB используют в строительстве для создания опорных поверхностей (это может быть как сплошной настил, так и несущие лаги);
- однослойные полы – в легких строительных конструкциях OSB можно напрямую использовать как половое покрытие: плита просто закрывается сверху линолеумом или ковром, самовыравнивающейся легкой бетонной смесью или половыми досками;
- опорные поверхности – шлифованная OSB обеспечивает хорошую, гладкую и однородную базовую поверхность для лаг или облицовочных пластиковых материалов;
- двутавровые балки – высококачественные опорные конструкции, препятствующие смещению, прогибу, а также скрипу в межэтажных и стеновых перекрытиях в деревянном домостроении. Благодаря тому, что OSB – композитный материал, плита может быть специально изготовлена, чтобы удовлетворить особые требования по толщине, плотности, формату, текстуре, прочности или жесткости. Кроме того, OSB легко поддается обработке. Плиту можно легко распилить, сверлить, прибивать, строгать, приклеивать, красить и шлифовать. Это позволяет легко менять или ремонтировать старые строительные элементы, сделанные из OSB, или добавлять новые в уже построенной конструкции;

- съемная опалубка для бетонных работ – шлифованная и ламинированная специальными пленками плита может быть многократно использована в качестве бетонной опалубки;

- упаковка – OSB – отличный материал для производства высококачественной упаковки: ящиков, коробов, контейнеров и пр.

Ориентированно-стружечные плиты также используются:



Рис. 6. Работа с плитой OSB на стройке

- в торговом и выставочном оборудовании – в конструкциях стендов, а также в качестве декоративных элементов;
- в мебельной промышленности – используется для производства декоративных и конструктивных элементов мебели. Использование



Рис. 7. Мебель для кухни, выполненная из плит OSB



Рис. 8. Спинка стула из OSB

OSB позволяет уменьшить толщину деталей и, соответственно, вес всего изделия. Чаще всего из OSB изготавливают спинки и сиденья стульев, корпуса мебели, ламинированные столешницы и т.п.;

- в автомобиле- и вагоностроении для производства деталей внутреннего интерьера;
- для изготовления рекламных щитов, временных ограждений и быстроразборных конструкций;
- в производстве поддонов для сухих складов и т.д.

ОБЪЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

Производство и потребление OSB в основном сконцентрировано



Рис. 11. Прогноз объемов потребления OSB в России

в Северной Америке. В значительно меньших объемах плита производится в Европе, хотя и прогнозируется существенное увеличение доли евро-

пейского рынка. В азиатских странах OSB также нашло свое применение, но объемы производства относительно малы. На азиатские рынки плита, в основном, импортируется из Северной Америки.

Производственные мощности заводов по выпуску OSB варьируются от 8000 м³/г в Китае до 700 000 м³/г в Северной Америке.

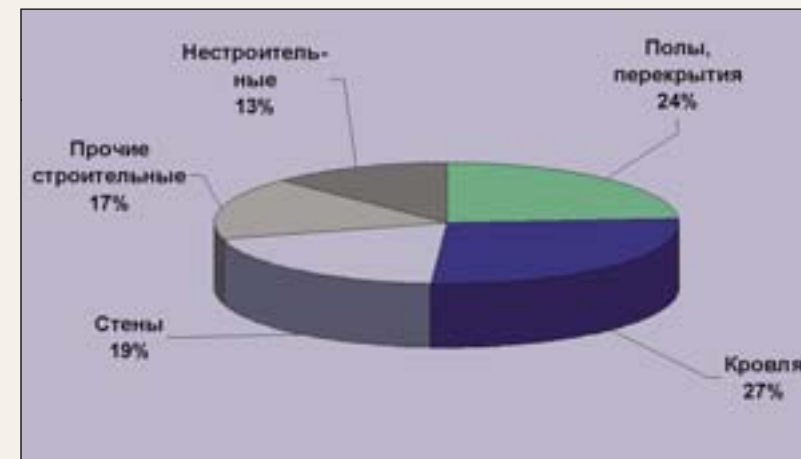


Рис. 9. Распределение объемов потребления OSB для разных целей



Рис. 10. Диаграмма роста объемов производства OSB в мире

СИТУАЦИЯ НА РЫНКЕ РОССИИ

Плита OSB все больше и больше завоевывает российский рынок. В крупных городах появляется все больше компаний, торгующих оптом и в розницу импортной плитой. По разным оценкам, объемы потребления плиты к 2008 году достигнут уровня 400 000 м³/г.

На российский рынок OSB, в основном, импортируется из Польши, Германии и Австрии. Цена за 1 м³ импортной плиты колеблется от 380 до 450 евро в зависимости от формата, толщины и объема поставки.

Очевидно, что ориентированно-стружечные плиты являются очень интересным, с точки зрения рентабельности, продуктом для российских промышленников.

По данным специалистов IMS Engineering, разработавшим «пилотный» российский проект завода OSB в Ханты-Мансийском автономном округе, себестоимость изготовления 1 м³ стружечной плиты в России составляет 100–150 евро.



Рис. 5. Использование OSB в межэтажных перекрытиях

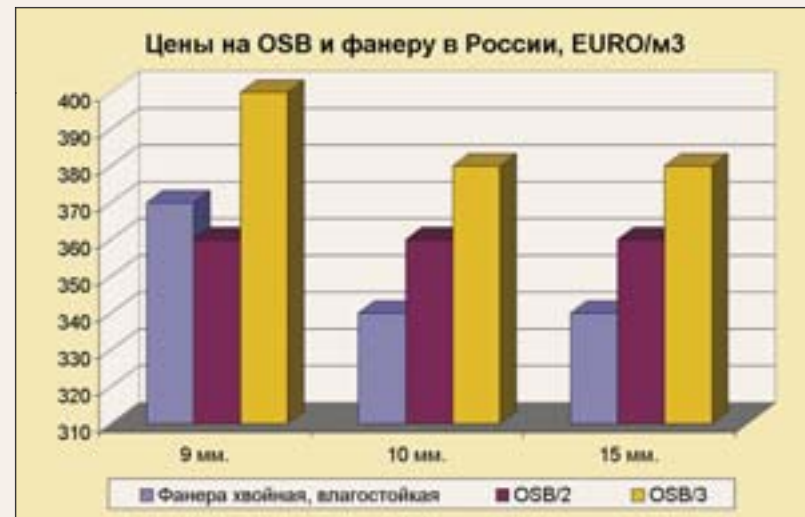


Рис. 12. Анализ цен на OSB и фанеру на российском рынке

КОНКУРЕНЦИЯ МЕЖДУ OSB И ФАНЕРОЙ

OSB в мире считается одним из основных конкурентов конструкционной фанеры. Породы, подходящие для производства фанеры, подходят и для OSB. Но хотелось бы развеять миф, что стружечные плиты – это некий композит, превосходящий фанеру по своим физико-механическим свойствам. Это не так.

Идеология разработки технологии OSB заключалась в создании материала, который бы имел технические и прочностные характеристики, близкие либо равные характеристикам хвойной фанеры, но при этом позволял бы использовать низкокачественное и более дешевое сырье для производства. OSB – это более дешевый по себестоимости аналог фанеры, но не продукт с характеристиками более высокого класса.

Хотелось бы рассмотреть подробно, за счет чего же все-таки OSB удается вытеснять фанеру на мировом рынке.

Как уже отмечалось выше, OSB можно производить из бревен меньшего диаметра, чем требуется для производства фанеры. В качестве связующего можно использовать те же смолы, что применяются в производстве влагостойкой фанеры. Но при этом плиты OSB эффективнее в плане производства, т.к. позволяют более полно использовать древесное сырье.

В чем же основные отличия между OSB и фанерой?

- Более высокая стоимость готовой продукции: OSB имеет репутацию более качественного продукта, более однородного, предсказуемого и универсального с точки зрения эксплуатации. Стружечные плиты имеют более выгодное соотношение веса и прочностных характеристик и легко обрабатываются обычными строительными инструментами.
- Отсутствует в принципе такое явление, как расслоение. Никаких воздушных карманов или пустот



Рис. 13. Соединение плит на шпунт

от выпавших сучков. Рецепт связующего и современные технологии прессования полностью исключают возможность расслоения плиты OSB. Процесс производства OSB более технологичен и автоматизирован. Для соответствия стандарту плиты подвергаются строгим тестам на предмет внутренних напряжений.

- OSB имеет практически такие же значения предела прочности и модуля упругости при растяжении, сжатии и сгибе, что и фанера. Но, т.к. OSB имеет более однородную (однородную) структуру, предел прочности на срез у нее выше, чем у фанеры.
- Прочностные характеристики OSB не меняются под воздействием влажности, что очень важно, кстати, при характерных для России задержках в строительстве. Но желательно, чтобы торцы плиты были защищены, – они подвержены разбуханию при длительном нахождении во влажной среде.
- Плиты OSB имеют низкое содержание свободного формальдегида. Связующее полностью «увязывается» в процессе прессования.
- Производственный процесс безопаснее для окружающей среды: в производстве используется балансовая древесина, тонкомер, полученный в результате рубок

убога, быстрорастущие породы древесины. Технология OSB безотходна и самодостаточна в энергетическом плане. Она соответствует строгим нормам по допустимому уровню загрязнения окружающей среды.

- Однородность структуры и свойств: обе поверхности плиты OSB имеют одинаковое качество.
- OSB производят на длинных и широких (в т.ч. непрерывных) прессах, что позволяет изготавливать широкий ассортимент готовой продукции. Кроме того, можно изготавливать плиты с заданными свойствами для специфических областей применения.
- OSB-плиты производятся в широком диапазоне толщин – от 6,0 до 38 мм. На плитах толщиной 12мм и выше может фрезероваться шпунтовое соединение.
- И, в заключение, OSB имеет особое преимущество. Плиты сочетают в себе очень хорошие прочностные и декоративные свойства.

ВЫВОДЫ

1. Прочностные характеристики OSB превосходят характеристики ДСтП и МДФ и эквивалентны характеристикам конструкционной фанеры.
2. Благодаря содержанию соответствующих смол, OSB – влагостойкий плитный материал, равный по своим свойствам влагостойкой фанере.
3. Возможности использования OSB внутри помещений постоянно расширяются.
4. Стружечные плиты уже имеют довольно много областей применения.
5. Объемы потребления OSB в Северной Америке и Европе быстро растут. На других мировых рынках, где потребление сравнительно небольшое, наблюдается стабильное увеличение спроса на плиту.
6. Плиты OSB имеют сильное конкурентное преимущество по себестоимости перед другими плитами, особенно перед фанерой.



Рис. 14. Корпус часов выполнен из OSB

7. OSB является основным заменителем конструкционной фанеры в деревянном домостроении Северной Америки. Вытеснение фанеры происходит и на других мировых строительных рынках. Характерной для OSB на сегодняшний день является тенденция увеличения возможных областей применения плиты.

Михаил ЯШИН

Комплексные решения для лесопиления

Лесопильное оборудование • Сканирование и оптимизация Сушильные камеры

USNR

Все для лесопиления По всему миру

Офис USNR в России: (4212) 42 23 80 info@usnr.ru www.usnr.ru

POLYTECHNIK®

Luft- und Feuerungstechnik GmbH

КОТЕЛЬНЫЕ, РАБОТАЮЩИЕ НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ
(от 300 кВт до 25 000 кВт производительности/мощности)

Получение электроэнергии из «биомассы», в основном из отходов деревообработки,
ТЭЦ – ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ

Рубильные машины / «мельницы»

Вытяжные и фильтрующие сооружения

Системы искрогашения

Вытяжки в помещениях, где распыляют лаки/краски: например,
мебельные фабрики



Сооружение котельной 3 x 6.000 кВт с водогрейным котлом высокого давления (120°C)
с гидравлической колосниковой решеткой. ЛЕСОБАЛТ/Калининград (Россия)

Свыше 2200 котельных установлены по всему миру!

Поставленные в Россию:

- Тюменская обл: «МАЛИНОВСКИЙ ЛПХ» - 2 x 4.500 кВт; «АЛЯБЬЕВСКИЙ ЛПХ» - 2 x 3.000 кВт;
«ЗЕЛЕНОБОРСКИЙ ЛПХ» - 2 x 2.500 кВт; «САМЗАССКИЙ ЛПХ» - 2 x 2.500 кВт;
«ТОРСКИЙ ЛПХ» - 2 x 2.500 кВт
- Санкт-Петербург: ЗАО «СТАЙЛЕРС» - 1.000 кВт
- Наро-Фоминск, Московская обл: ЗАО «ЯХОНТ» - 800 кВт
- Кудымкар, Пермский Край: «ЛЕСИНВЕСТ» - 2.500 кВт
- Ангарск, Иркутская область: «ТД МЕРИДИАН» - 2.000 кВт
- Братск: ООО «СИБЭКОЛОГИЯ» - 2 x 4.000 кВт • Калининград: ООО «ЛЕСОБАЛТ» - 3 x 6.000 кВт
- Вологда: ООО «АВГУСТИН» - 2 x 1.800 кВт • Архангельск: ЗАО «ЛЕСОЗАВОД 25» - 2 x 2.500 кВт

POLYTECHNIK Luft- und Feuerungstechnik GmbH

A-2564 Weissenbach/Triesting, Hainfelderstrasse 69, AUSTRIA

Tel. +43/2672/890-0, Fax: +43/2672/890-13, E-Mail: office@polytechnik.at,

РОССИЯ, Москва: 007/095/970 97 56, E-Mail: dr_bykov_polytech@fromru.com

Internet: www.polytechnik.com



renzo borganovo Bre.Ma.
BRENNMASCHINE S.R.L.

Koimpex

group services

www.koimpex.it



Оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Koimpex
group services

«КОИМПЕКС С.р.л.»
в.и.к. Назрекала, 47/1
34016 - Олчичина (Триест) - Италия
тел.: +39-0402157111 - факс +39-0402157177
e-mail: info@koimpex.it

Ko
SERVICE

РОССИЯ,
170040, г. Тверь,
Боржино поле, 5а.
Тел./факс: +7-0822-444371.

Представительства:

РОССИЯ

117198, г. Москва, Ленинский пр-т, 113/1-Е901/Е905
тел.: +7-095-9565181, факс: +7-095-9565180
e-mail: info@koimpex.ru
620142, г. Екатеринбург, ул. Большая, 61-402
тел./факс: +7-343-379-33-99, +7-343-257-73-94
e-mail: koimpex_fot@b61.ru; koimpex_mix@b61.ru

119186, г. С-Петербург, наб. Реки Мойки, 36/1
Бизнес-центр «Северная столица»
тел.: +7-812-5716026, +7-812-5712320
e-mail: info@koimpex.spb.ru

БЕЛОРУССИЯ

220073, г. Минск, ул. Ольшанского, 24-511
тел./факс: +375-(0) 17-2506884
моб.: +375-(0) 29-6773769
моб.: +375-(0) 29-6824960
e-mail: viktor_m@bip.by

ВЫСОКОЕ РЕМЕСЛО

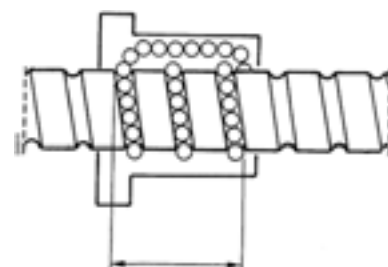
Koimpex
group services

В октябре в Москве состоялось самое значимое событие года в области деревообработки – выставка «Лестехпродукция-2005». Среди множества интересных экспонатов выставки действительно сенсационно выглядела продукция итальянской компании Greda – деревообрабатывающий комплекс Argo-6A, представляемый в России компанией Koimpex.

Фирма Koimpex – один из старейших поставщиков оборудования российским предприятиям – давно и успешно сотрудничает с иностранными компаниями, поставляя на наш рынок самую высокотехнологичную продукцию.

Компания Greda на сегодняшний момент – один из лидеров в производстве деревообрабатывающих станков и комплексов. Greda, созданная в 1981 году, своим расцветом была обязана совершенно особым подходом к производству и разработке своей продукции. Была поставлена поистине титаническая задача – создавать станки, изделия, которые по качеству, изяществу, мастерству нисколько не уступали бы творениям старых мастеров. Отсюда родился лозунг компании, ставший лейтмотивом всей ее деятельности, – «Традиции

и Технологии»; лозунг, описывающий миссию компании – разрабатывать уникальные технологии в производстве станков, достигая непревзойденного качества изделий. Станки, изготавливаемые фирмой Greda, во многом являются уникальными, а большинство разработок – не имеющими аналогов на рынке. Вместе с широким рядом традиционных станков в ассортименте компании представлены и плоды кропотливой научной работы – высокотехнологичные CNC-Maching Centres. Например, CNC-центр Argo-6A, представленный на выставке в Москве, идеален для изготовления самых креативных дизайнерских разработок мебели, предметов интерьера и т.д., несмотря на сложность поставленной задачи. Благодаря особому вниманию к исследованиям и инновациям фирма Greda, помимо традиционной отрасли – деревообработки, достигла прочных позиций в секторах пластика и алюминия. На сегодняшний день ассортимент компании позволяет найти оптимальное решение по организации производства для каждого клиента, удовлетворяя всем их требованиям. Современный рынок требует от успешной компании особой гибкости и быстроты. Добиться успеха возможно только постоянно предлагая что-то новое, расширяя ассортимент продукции. Понятно, что это связано с большими затратами на модернизацию и изменение производства и под силу далеко не каждой компании. Однако фирма Koimpex совместно с фирмой Greda предлагает адекватный ответ на вызовы современного рынка – обрабатывающий центр Argo-6A.



КОНСТРУКЦИЯ

- Станок выполнен со сварным стабилизированным основанием из стали значительной толщины, чем обеспечивается высокая прочность конструкции с неподвижной поперечиной (мостом).
- По поперечине перемещается несущая каретка подачи оси X, на которой установлена каретка перемещения оси Z. Ось Z (перемещение по вертикали) и поворачивающиеся оси A и C установлены на каретке X. Подвижный стол образует ось Y.
- Продольное перемещение осуществляется на бесконечных шаровых опорах с 4-контактными плоскостями по высокоточным закаленным шлифованным трапециевидальным направляющим с приводом от спаренных серводвигателей Brushless с прецизионными винтами. Ось X перемещается с помощью предварительно нагруженного винта на бесконечных шаровых опорах.

Подобная система позволяет достигать высоких скоростей перемещения без риска возникновения опасных вибраций.

Также и для осей Y и Z используется система с предварительно нагруженными гайками. Кроме того, перемещение оси Z обеспечивается в том числе пневмоцилиндрами и тормозом для лучшей балансировки и плавности и в случае отключения питания.

- Доступ к внутренним механизмам станка спереди и сбоку. Конструкция станка также позволяет устанавливать системы удаления стружки, опилок и щепы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Продольный ход оси X – 2500 мм.
- Поперечный ход оси Y – 1500 мм.
- Вертикальный ход оси Z – 600 мм.
- Поворот оси A – ±220°.
- Поворот оси C – ±135°.

- Скорость перемещения – до 60 м/мин.
- Мощность электрошпинделя – 12 л.с.; 24000 об./мин.
- Стандартная установленная мощность – 20 кВт.
- Питание – 380 В.
- Давление на подаче сжатого воздуха – 6 бар.
- Вес – 7500 кг.
- Габариты – 4000x3000x2700 мм.

CNC-Center Argo-6A – универсальный обрабатывающий центр, позволяющий выпускать детали любого предназначения и любой сложности. Уникальное техническое решение делает этот комплекс оптимальным как для крупных производств, так и для небольших компаний.

Если вас заинтересовало оборудование фирмы Greda, то наиболее подробную информацию вы можете получить у квалифицированных менеджеров Koimpex group services.

ПРОДОЛЬНО-РАСПИЛОВОЧНЫЙ СТАНОК «БАРС-ДГ»
ОБРЕЗНАЯ И НЕОБРЕЗНАЯ ДОСКА ЭКСПОРТНОГО КАЧЕСТВА

- Превосходная геометрия и качество поверхности пиломатериалов
- Высокая производительность 2,5 м³/час по необрезной доске
- Диаметр обрабатываемого пиловочника до 510см (с кантованием) до 360см (без кантования)
- Длина обрабатываемого бревна 1000-6500мм
- Надежность, долговечность и высокая износостойкость режущего инструмента (ресурс 600м³)
- Минимальная трудоемкость подготовки инструмента к работе
- Экономичность в эксплуатации (минимальное энергопотребление, обслуживающий персонал, занимаемой площади)
- Не требует специального основания

456510, Челябинск, Казанцево
тел: (3512)69-52-18, 30-18-44
факс: (3512) 30-58-90
e-mail: info@npobars.ru
www.npobars.ru

Шеф-монтаж, пусконаладочные работы, обучение персонала входит в стоимость оборудования. Станок требует минимального технического обслуживания и готов к работе в круглосуточном режиме



КОТЕЛЬНЫЕ WARTSILA BIOPOWER: МЫ ЗАБОТИМСЯ О КАЧЕСТВЕ ВАШИХ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ!

Финская компания Wartsila является мировым производителем котельных установок и электростанций, работающих на влажных отходах деревообработки.

В основе установок лежит запатентованная технология BioGrate – сжигание на вращающихся конусообразных решетках с подачей топлива снизу. Данная технология явилась результатом многолетних исследований в области сжигания твердого биотоплива. Первая установка BioGrate была поставлена в 1994 году для финского лесопильного завода «Финнфорест», мощность этой установки была 4 МВт. В настоящее время более восьмидесяти установок BioGrate работают в семи странах мира, в том числе и в России.

Wartsila имеет представительства и сервисные центры в Москве, Санкт-Петербурге и Владивостоке, предоставляет полный пакет услуг – от финансирования проекта до после-



продажного сервисного обслуживания и эксплуатации установки. Полный пакет лицензий и сертификатов для работы на территории России позволяет сдавать объекты на условиях «под ключ».

Котельные установки BioEnergy и электростанции (мини-ТЭЦ) BioPower имеют модульную конструкцию и строятся из стандартных компонентов, что делает процесс поставки быстрым, а монтажа – простым.

Wartsila Power Plants поставляет более ста силовых установок каждый год и имеет большой опыт выполнения проектов, которые могут удовлетворить даже самого требовательного клиента.

Типичный объем поставки колеблется от поставки отдельных компонентов до монтажа «под ключ» с заключением договоров на долгосрочное техническое обслуживание и эксплуатацию установки.

НОВАЯ КОТЕЛЬНАЯ WARTSILA В ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

В этом году Wartsila построила «под ключ» котельную установку BioEnergy 12 МВт с резервным дизельным котлом 3 МВт для ООО «Свирь Тимбер».

Новый лесопильный завод построен в городе Подпорожье (Ленинградская область). Инвестором нового деревоперерабатывающего производства выступает финская компания Metsa-Botnia.

Инвестиции в это предприятие составляют более 50 млн евро. На заводе будут трудоустроены около 120 чело-

век, из которых 70 уже проходят курс специального обучения в Финляндии.

Мощность предприятия, запуск которого намечен на начало 2006 года, составит около 200000 м³ пиломатериалов и 150000 м³ технологической щепы в год.

Как сообщают в компании, новый завод – самое современное деревообрабатывающее предприятие в Европе. Поэтому особо показательно, что заказчик выбрал именно Wartsila в качестве поставщика котельной установки для своего завода.

«Мы стремимся выполнить проект как можно лучше, потому что понимаем, как качество пиломатериалов зависит от надежности работы источника тепла», – рассказывает инженер проекта Wartsila г-н Маркку Хаатая. «Наш подход к клиентам всегда индивидуальный, мы стараемся учесть при проектировании все: влажность и состав топлива, требования технологии сушки древесины, которую выбрал клиент, климатическую зону строящегося объекта, индивидуальные пожелания заказчика по системе автоматизации», – продолжает он.

В котельной «Свирь Тимбер» производится горячая вода температурой 140°C для теплофикационной сети и сушильных цехов лесопильного завода. Установка работает с прямым подключением к теплофикационной сети, и регулировка мощности обеспечена путем регулировки потока воды и температуры прямой воды.

Кроме того, горячая вода используется как косвенным подключением в качестве источника тепла для контура сушильных камер TekmaWood. Температура теплоносителя сушильных камер – 115°C. Однако для получения более качественных пиломатериалов необходим также периодический пар в небольших объемах. С этой целью в установке предусмотрен испаритель мощностью 3 т/ч, который подключен к вторичному контуру и позволяет получать пар с температурой 115-120°C



Котельная установка BioEnergy 8 МВт (ДОК «Енисей», Красноярск, 2003 год)

и давлением 0,8-1 бар. Давление пара, отходящего от парогенератора, регулируется на пульте управления согласно установленным показателям.

Wartsila всегда готова усовершенствовать свой продукт и очень внимательно относится к пожеланиям фирмы-производителя технологического оборудования, в данном случае – сушильных камер. Компания гарантирует положительный результат, имея многолетний опыт и выполняя проекты на условиях «под ключ».

Котельная «Свирь Тимбер» традиционно выполнена с высоким уровнем автоматизации на основе компьютерной логики, благодаря чему установка может эксплуатироваться на базе периодических посещений для контроля без постоянного присутствия обслуживающего персонала. Сигналы выводятся в том числе и на мобильный телефон оператора.

Полностью автоматизированное управление и регулирование всей котельной установки производится с помощью компьютерной системы PLC – программируемого управления на основе логики. Система постоянно выводит на монитор компьютера параметры системы, посылает сигналы, задает

направление и отчеты в соответствии с спроектированными последовательностями. В основе лежит специально разработанная компьютерная программа, позволяющая в том числе проводить тестирование работы котельной с завода-производителя в Финляндии.

Такое бесплатное тестирование было недавно проведено компанией Wartsila для ДОК «Енисей», где с 2003 года работает котельная установка BioEnergy 8 MW. Тестирование позволило сделать выводы о правильности эксплуатации котельной, и заказчику были высланы рекомендации.

Wartsila, как поставщик всех видов сервисных услуг, приносит бизнесу своих заказчиков дополнительный доход на протяжении всего жизненного цикла их энергетических объектов. Оказывая помощь в управлении производственными издержками, Wartsila обеспечивает достижение максимально возможной рентабельности ваших инвестиций.



Wartsila Biopower Oy
Teollisuustie 12
FIN-74700 Kiuruvesi
Finland
www.wartsila.com/biopower
Тел: (095) 937-7589
Факс: (095) 937-7590
E-mail: tatjana.kryshina@wartsila.com



Котельная на отходах деревообработки BioEnergy 12 МВт с резервным дизельным котлом 3 МВт (ООО «Свирь Тимбер», Ленинградская область, 2005 год)





СУРОВЫЙ КЛИМАТ НЕ ПОМЕХА

KIT-SELL
SAWMILL MACHINERY

Немногочисленные рабочие-операторы автоматизированных лесокombинатов Финляндии уже не удивляются, когда в очередной группе специалистов, знакомящейся с их предприятием, слышна русская речь. В Финляндии российским лесопромышленникам интересны и технические решения, и само оборудование, которое способно обеспечить бесперебойную работу лесозавода в климатических условиях, вполне сравнимых по своей суровости с сибирскими.

ЗАЛОГ УСПЕХА – НАДЕЖНОСТЬ

Одним из самых известных разработчиков таких технологических комплексов является компания Kit-Sell Oy. По словам ее коммерческого директора Клауса Янссона (Klaus Jansson), оборудование марки «Кит-Селл» можно увидеть на всех крупных лесозаводах Финляндии. Он объясняет это тем, что компания специализируется как раз на высокопроизводительных – 50 000–1 000 000 м³ пиломатериалов

в год – производствах, владеет современными технологиями лесопиления и во всех своих разработках предусматривает возможность увеличения производительности в будущем. Накопленный опыт, владение проектным менеджментом и современный парк станков позволяют компании блестяще выполнять самые сложные заказы и безукоризненно выдерживать сроки поставок. Неслучайно за прошедшие годы компания стала заметным игроком на международном рынке лесопильного оборудования. В текущем году, например, поступили крупные заказы из Новой Зеландии, Франции и Дании.

Продукцию компании знают и в России, правда, больше под прежней маркой «План-Селл», под которой в свое время в СССР было поставлено 36 сортировочных линий и около 70 ШФМ. И хотя в справочнике по лесопилению, вышедшем в Санкт-Петербурге в 2003 году, эти линии торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов по-прежнему подаются в числе последних разработок, ни для кого не секрет, что за те годы после распада Советского Союза, когда отечественный ЛПК боролся за выживание, мировые технологии лесопиления шагнули далеко вперед и остались вне поля зрения российских специалистов.

Когда лет пять назад компания Kit-Sell вновь стала предлагать свое оборудование на оживившийся российский рынок, вести обсуждение технических вопросов с руководителями и технологами лесозаводов оказалось невероятно трудно. Но, как отмечает представитель компании в России Тойво Кукк (Toivo Kukk), за последние 2–3 года ситуация кардинально изменилась. Сегодня российские заказчики уверенно оперируют техническими терминами и демонстрируют знание особенностей высокопроизводительных технологий лесопиления. Они также прекрасно понимают, что для того чтобы получить максимальную отдачу

от инвестиций в оборудование, закупаемые дорогостоящие комплексы должны вписываться в производственный цикл самым оптимальным образом, т.е. поставщик надо привлекать уже на стадии обоснования инвестиционного проекта для оптимизации технологических потоков. Ведь инвестиции в оборудование – это, прежде всего, внедрение уникального опыта его разработчика.

САМОЕ СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ

Компания Kit-Sell самостоятельно выполняет проекты новых комплексов и модернизации действующих производств, монтаж и пусконаладку. Оборудование собственной разработки – это различные комплексы подготовки пиловочного сырья и подачи его на распил, обработки пиломатериалов, а также линии обработки побочной продукции (коры, щепы, опилок). Окорочные и лесопильные станки, сушилки для технологических комплексов компания заказывает у своих партнеров или использует имеющееся оборудование заказчика. Все остальные элементы комплексов, включая траверсные тележки, упаковочные прессы и другое, компания изготавливает на своем механическом заводе в приграничном местечке Китээ, который связан с Россией прямыми транспортными магистралями. Завод примечателен заведенной внутрь цеха железнодорожной веткой длиной 250 м, что позволяет отгружать оборудование прямо в вагоны.

По объему выполняемые заказы варьируются от отдельных устройств и механизмов, которые заказчик монтирует самостоятельно, до полных технологических комплексов со сдачей их «под ключ». Наибольшее число заказов компания получает на проектирование и изготовление различного штабель-

и пакетформирующего оборудования. Например, одних только штабельформирующих машин поставлено более 100, и все они отличаются друг от друга, поскольку были выполнены под конкретные технические требования и условия эксплуатации. Самые простые из них – с полуавтоматической укладкой прокладок – формируют пакеты размерами 1000 x 1000 мм со скоростью порядка 80–100 шт./мин. Наиболее сложные по исполнению машины полностью автоматизированы и формируют пакеты 6200 x 2000 x 6000 мм со скоростью более 200 шт./мин. Главным преимуществом этих машин, как и всего оборудования «Кит-Селл», считается исключительно надежная работа в сложнейших климатических условиях, например при температуре ниже –40°С.

Признанием пользуются также и так называемые универсальные комплексы «Кит-Селл». Идея универсального комплекса заключается в использовании одного и того же оборудования для обработки и сырых, и сухих пиломатериалов. Такой комплекс осуществляет торцовку и сортировку по размерам сырых пи-

ломатериалов, формирование сушильных штабелей, а затем сортировку по качеству сухих пиломатериалов и их пакетирование.

ПРИЗНАННАЯ КОМПЕТЕНТНОСТЬ

Не в последнюю очередь надежность оборудования достигается за счет оригинальных конструктивных решений, проверенных практикой. Например, в механизмах поштучной подачи «Кит-Селл» мало изнашивающихся деталей, поэтому они отличаются высокой скоростью (свыше 200 шт./мин.) и почти не нуждаются в техобслуживании. Кроме того, их не нужно настраивать под конкретный размер поперечного сечения, благодаря чему можно пропускать вперемешку доски любой ширины и толщины. А механизм 250 Twin способен выдавать по две штуки в каждом межшпунном интервале. Другой пример – пакетформирующие машины «Кит-Селл». В них удерживающие шипы на укладочных штырях выполнены в виде сменных на-

кладок, что гарантирует безотказность работы в зимнее время и снижает эксплуатационные расходы.

Компанией накоплен уникальный опыт в модернизации действующих лесопильных производств. В большинстве случаев, внося конструктивные изменения в имеющееся оборудование и дооснастив его необходимыми устройствами, удается при относительно небольших затратах существенно поднять производительность отдельного участка и тем самым «расширить узкое место» технологического потока.

Поэтому закономерно, что у Kit-Sell Oy большой круг постоянных заказчиков, с которыми на протяжении десятилетий поддерживается связь, при необходимости проводятся консультации касательно переоснащения или модернизации производства.

Дополнительная информация:
www.kit-sell.fi
Kit-Sell Oy, Russia
Toivo Kukk
+7-901-300-26-48
toivo.k@mail.ru



Безупречная поставка оборудования – результат согласованного решения разных комплексов задач. В компании Kit-Sell Oy, пользующейся международной известностью как поставщик оборудования для лесопильной промышленности, проектный менеджмент опирается на компетентность и опыт.

KIT-SELL
SAWMILL MACHINERY

PL 35, FI-82501 KITEE, FINLAND
Отдел сбыта: Lintulammentie 4, FI-04250 KERAVA
Тел. +358-20-743 2370, Факс +358-9-3487 3755
E-mail: klaus.jansson@kit-sell.fi, www.kit-sell.fi
Представитель в Санкт-Петербурге: Тойво Кукк
Тел. +7-901-300 26 48, E-mail: toivo.k@mail.ru



ОБОРУДОВАНИЕ КОМПАНИИ LIMAB

Компания Limab (центральный офис находится в г. Гетеборге, Швеция) с самого начала своей деятельности поставляет современные бесконтактные датчики и системы измерения для различных отраслей промышленности. Уже более 25 лет основой успешного развития компании является не только высокое качество производимого оборудования, но и постоянное общение с заказчиками, что позволяет Limab предлагать сенсоры и системы, необходимые на производстве. На сегодняшний день компания имеет несколько дочерних предприятий в Финляндии, Франции, Германии и США.

Несмотря на то, что оборудование Limab работает во многих отраслях промышленности, например на производстве строительных материалов и в сталелитейной промышленности, одним из приоритетных направлений деятельности фирмы является разработка и производство оборудования для деревообработки. Признанием качества оборудования является сотрудничество с такими всемирно известными компаниями, как Swedwood, Koskisen, Stora Enso, Finnfors, SCA Timber. Из проектов на территории России следует отметить поставки оборудования на завод «Пестово-Ново» в Псковской области и в г. Подпорожье Ленинградской области.

Все предлагаемое компанией оборудование можно разбить на несколько групп: линейные лазеры, сенсоры и законченные системы измерения.

Линейные лазеры серий BlueLine, OctoLine и RcLine имеют как различные виды оптики, формирующие луч лазера в линии, точки, круги и т.д., так и выбор по мощности излучения.



В основе работы всех сенсоров лежит принцип лазерной оптической триангуляции (более подробную информацию можно найти на сайте компании). Хочется отметить, что цвет доски не влияет на работу сенсоров. Особенностью сенсоров Limab является то, что их можно использовать не только как элементы систем управления, но и при работе без каких-либо внешних систем. Это достигается за счет того, что сенсоры имеют встроенную программу конфигурации и обработки сигналов. Примером может служить измерение толщины. Для этого необходимы только два сенсора и источник питания. Специалисты уверены, что такое решение подойдет многим заказчикам, т.к. оно не требует каких-либо знаний в программировании и дополнительных затрат на закупку контроллеров. В зависимости от диапазона измерения сенсоры Limab обеспечивают точность измерения от 0,05 мм на дистанции измерения 200 мм и 1–2 мм на дистанции измерения до 8 м. В начале этого года фирма Limab представила новую линейку сенсоров PreciCura, которые пришли на замену устаревшим сенсорам Assiga. На основе сенсоров PreciCura SR, обеспечивающих точность измерения в 0,05 мм, в основном и построены все системы измерения, предлагаемые заказчикам.

Весь перечень сенсоров и систем, предлагаемых Limab, довольно большой. Поэтому уместнее остановиться только на нескольких из них, которые,

на взгляд специалистов компании, будут наиболее интересны российским производителям.

Одним из классических примеров оборудования компании является сенсор по измерению длины досок на линиях сортировки – LMS 6045. Можно сказать, что на данный момент этот сенсор является практически неизменным атрибутом всех современных линий сортировки в Европе и странах Скандинавии. LMS 6045 имеет возможность измерять на больших скоростях не только прямые, но и скрученные доски длиной до 6 м.

Система «Профилер доски» является законченной системой по определению величины обзола и оптимизации отрезания доски. В состав уже работающих систем входит от 3 до 12 пар сенсоров PreciCura SR. Но результат достигается благодаря не только одним сенсорам: основную задачу по расчету оптимизации выполняет программа. Возможность выбора программы по максимальному выходу готовой продукции или по сортам позволяет гибко подходить к процессу оценки. Данная система может быть интересна заказчикам, которые ищут для себя альтернативу более дорогим системам, использующим камеры. С момента начала производства компания Limab поставила более 80 систем по всему миру.

Также можно отметить системы по измерению толщины и ширины доски TMS 200 и TMS 1000, применяемую на линиях строгания и линиях производства клееной древесины. Нельзя не вспомнить систему KUP 200/400, позволяющую оценить форму доски перед линией строгания.

Чтобы не забыть производителей фанеры и различного вида плитных материалов, следует отметить, что на их производствах работает более 20 систем измерения BMS 3000, позволяющих не только измерять толщину материала, но и видеть всю текущую информацию на экране монитора в виде графиков или 3D-проекции. Сенсоры Limab работают на линиях лущения, контролируя толщину шпона. Кроме того, они контролируют толщину пакетов на входе и выходе из прессов, внутри которых и происходит формирование листов. Очень важным является контроль толщины плит на выходе из установок шлифования. На этой позиции также работают как системы Limab, так и отдельные сенсоры.

Компания сотрудничает с такими известными фирмами, как Dynagrade и Visiometric.

Основным направлением Visiometric является разработка и производство системы сканирования бревен для линий сортировки. Сканеры бревен, производимые Visiometric,

являются одними из самых распространенных 3D-сканеров на территории Финляндии и Балтийских стран. Фирма поставила своим заказчикам более 100 рабочих систем. Из них только на российские предприятия за последние 5 лет было поставлено более 20 систем. Важным партнером на российском рынке является известная эстонская фирма Nekotek, которая использует в своих поставках линий сортировки бревен и досок как оборудование Visiometric, так и оборудование Limab.

Из последних проектов следует отметить проект использования современных рентгеновских сканеров, производимых фирмой Bintec для сортировки фанерного кряжа.

Шведская компания Dynagrade является одним из мировых лидеров по производству систем сортировки досок по прочности. Преимуществом является не только цена, но и то, что система устанавливается на поперечном конвейере. Это позволяет сортировать большие объемы досок при скорости до 100 штук в мину-

ту. Оборудование сертифицировано для сортировки досок на рынках Великобритании, США, Японии и Австралии. Специалисты компании осуществляют монтаж, наладку и послепродажное обслуживание этих систем.

В течение последних лет объем продаж оборудования в Россию неуклонно увеличивался. В связи с пониманием необходимости в технической поддержке российских деревообработчиков было принято решение об открытии в этом году представительства в Эстонии, ориентированного на работу с заказчиками в России, странах СНГ и Балтии.

Контактные данные:
LIMAB OÜ
Sakala 18-2
Tallinn, 10141, Estonia
Телефон +3726610780
Факс +3726610782
info@limab.ee
http://www.limab.ee



Компания ООО «ЛОГМАКС СЕВЕРО-ЗАПАД» является представителем компании LOGMAX AB, Швеция (производитель харвестерных головок LogMax, а так же харвестеров и форвардеров Ecolog на территории России).

Харвестерные головки LogMax используются для сплошной валки леса и рубок ухода.
Харвестерные головки LogMax монтируются и работают на любом типе колесной или гусеничной базовой машины.

Наша компания производит продажу, пуско-наладочные работы, обучение, сервис, ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание харвестерных головок LogMax.

На российский рынок поставляются головки:

	5000	7000												
<p>ЛОГМАКС СЕВЕРО-ЗАПАД, ООО Россия, 192236, Санкт-Петербург ул. Софийская, 6, 6-ой этаж Офис: тел. (812) 972-0100 Факс (812) 708-66-06 Техподдержка: (812) 919-8-919 E-mail: russia@logmax.com www.logmax.com</p>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="font-size: x-small;">Вес с ротатором</td> <td style="text-align: center;">855 кг</td> <td style="text-align: center;">1634 кг</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Макс. диаметр среза</td> <td style="text-align: center;">55 см</td> <td style="text-align: center;">65 см</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Макс. скорость протяжки</td> <td style="text-align: center;">4,6 м/с</td> <td style="text-align: center;">5,1 м/с</td> </tr> <tr> <td style="font-size: x-small;">Максимальное усилие протяжки (стандарт)</td> <td style="text-align: center;">20,5 кН</td> <td style="text-align: center;">37,1 кН</td> </tr> </table>	Вес с ротатором	855 кг	1634 кг	Макс. диаметр среза	55 см	65 см	Макс. скорость протяжки	4,6 м/с	5,1 м/с	Максимальное усилие протяжки (стандарт)	20,5 кН	37,1 кН	
Вес с ротатором	855 кг	1634 кг												
Макс. диаметр среза	55 см	65 см												
Макс. скорость протяжки	4,6 м/с	5,1 м/с												
Максимальное усилие протяжки (стандарт)	20,5 кН	37,1 кН												



СЕМИНАР КОМПАНИИ HEINOLA

В сентябре в Хейноле (Финляндия) прошел семинар фирм-производителей оборудования, спецнастки и программного обеспечения для предприятий лесопромышленного комплекса. Свыше 30 участников из России представляли леспромхозы, предприятия деревообработки, лесохимического комплекса, научные институты, специализированную прессу.

Свою продукцию на семинаре представили такие крупные компании, как Nordautomation, Valon Kone, Limab, FinScan, Heinola Sawmill Machinery Inc., Valutec, Wartsila Biorpower, а также петербургская компания «Автоматика Рус», являющаяся официальным партнером Heinola и Valutec.

Wartsila представляла разработки в области биоэнергии – электростанции и котельные установки, использующие отходы деревообработки в диапазоне мощностей от 3 до 17 МВт. Продукция компании – котельные установки, работающие не только на газе, мазуте и дизельном топливе,

но и на влажных отходах деревообработки – щепе, коре, опилках. Запатентованная компанией технология BioGrate, подразумевающая сжигание влажных отходов на вращающейся конусообразной решетке с подачей топлива снизу, внедрена уже на 80 установках в Европе, Канаде и России, где они работают от Ленинградской области и Санкт-Петербурга до Якутии и Красноярского края. Технология, являющаяся результатом многолетних исследований, обеспечивает эффективность сжигания даже очень влажного топлива (влажность до 65%) с минимальным уровнем вредных выбросов.

Благодаря использованию стандартизированных стальных модульных конструкций резко сокращается время монтажа. Например, монтаж котельной «Компакт» происходит за 1 рабочий день. Поставки осуществляются в виде крупных, испытанных в заводских условиях модулей. Спроектированные с учетом надежной и безопасной эксплуатации, высокоавтоматизированные и оснащенные современными системами управления, биоэнергостанции Wartsila обеспечивают длительную работу без присутствия обслуживающего персонала.

Работающая в отрасли уже свыше 56 лет, компания Valutec изготовила за свою историю свыше 3000 сушильных установок, 700 из которых были поставлены на российский рынок. Система управления Valutec автоматически контролирует процесс сушки, что обеспечивает и качество продукции, и высокую производительность. Существует возможность удаленно отслеживать технологический процесс, в т.ч. по мобильному телефону.

Компания Limab, офис которой располагается в Гетеборге (Швеция),

представляла на семинаре сенсоры и датчики на основе линейных лазеров, используемые для оценки и сортировки бревен. Система Elmes (свыше 20 из установленных систем находятся в России) обеспечивает возможность сортировки по ГОСТ и по реальному объему. Достигается бесконтактное измерение размеров доски. Предлагаемые фирмой профилиры измеряют деформацию бревен по скручиванию, короблению, двустороннему и плоскому изгибу и т.д.

ЗАО «Автоматика Рус» создает различные системы автоматизации, в т.ч. управления сортировкой бревен, сырых и сухих пиломатериалов, сушки пиломатериалов, лесопильного производства и т.д. Системы, разработанные «Автоматика Рус», работают во многих регионах России – республиках Коми и Карелии, Архангельской, Вологодской, Ленинградской и Новгородской областях, Красноярском и Краснодарском краях. Разработчик выполняет весь комплекс работ от разработки проекта до изготовления оборудования и разработки программного обеспечения. Системы автоматизации производятся в соответствии с современными требованиями и могут быть выполнены как разработка и внедрение отдельных подсистем – установок и технологических линий, так и комплекса АСУП предприятия в целом. Компания также осуществляет монтаж и запуск в эксплуатацию нового и бывшего в употреблении деревообрабатывающего оборудования, электрики и автоматики.

Возможность нахождения оптимальных решений обеспечивается заменой устаревшей электроники при модернизации старых линий. При этом современная элементная база позволяет строить системы, обла-

дающие гораздо большей функциональностью, простотой обслуживания и более высокой надежностью. Для удаленной работы по управлению сушильными камерами предназначен комплект программного обеспечения «Диспетчер сушильных камер». Данный пакет, обеспечивающий удаленное управление технологическим процессом сушки, может работать под управлением операционных систем Windows, обеспечивает экспорт данных в Word, Excel и вывод их на печать.

Один из ведущих поставщиков лесобрабатывающего оборудования компания Nordautomation заявляет, что хочет нести ответственность за рентабельность инвестиций и готова участвовать в планировании бизнеса лесопильного завода уже на ранней стадии. Максимизация участия фирмы в выполнении проектов гарантирует надежность и скорость поставки. Nordautomation строго придерживается принципа: «Наш конечный продукт – не отдельное устройство или даже не целая производственная линия, а мощно и надежно действующий процесс».

Окорочные технологии будущего на семинаре представила Valon Kone. Одного станка VK-CombI достаточно на всех современных лесопильных линиях. Осуществляется одно- или двухторная окорка, процесс оцилиндров-

ки комля полностью автоматический. Модульная конструкция допускает поэтапные инвестиции при росте потребностей: стандартные модули позволяют производить последующие монтажи ротора без дорогих модификаций. Запатентованная фирмой вальцевая технология минимизирует потерю древесины.

Работы компании Heinola Sawmill Machinery Inc. по разработке новых линий позволили подобрать технические решения, обеспечивающие простоту и надежность в работе, сохраняя возможность эффективного производства, в т.ч. и на небольших лесопильных производствах. Внедрение этих новых линий позволит производить пиломатериалы для мирового рынка при сохранении конкурентоспособного уровня затрат.

Heinola в ближайшее время представит на рынок новые продукты, предназначенные лесопильным заводам с производительностью около 30000-70000 м³ пиломатериалов в год из расчета одной рабочей смены. Новая линия продукции включает почти весь спектр производственных линий лесопильного завода: лесопильные линии, кромкообрезные линии, линии сырой сортировки пиломатериалов, линии ШФМ, линии сортировки и пакетирования сухих пиломатериалов. В сотрудничестве с компанией Nordautomation Oy, также входящей

в концерн Sorb Industry Ab, компания предлагает участникам рынка линии сортировки бревен и устройства подачи на лесопиление для небольших производств.

В ответ на вопросы российских участников семинара директор по маркетингу Кари Киискинен заметил: «В компании Heinola Sawmill Machinery Inc. рынок малых и среднекрупных лесопильных производств рассматривается как особенно интересный и перспективный с точки зрения новых разработок. Мы имеем торговые взаимоотношения с крупными лесопильными компаниями России в течение многих десятилетий, сейчас мы стремимся удовлетворить спрос многочисленных небольших деревообработчиков с помощью этих новых продуктов». Согласно видению компании, новая линия продуктов превосходно отвечает потребностям модернизации существующих производств в соответствии с требованиями экспортного рынка, в то же время не забывая о строительстве совершенно новых лесопильных производств.

Проведенный семинар позволил российским участникам, представившим различные сферы лесопромышленного комплекса, ознакомиться с технологическими новинками скандинавских фирм, занимающих передовые позиции в лесном секторе.





СКАНДИНАВСКИЙ ПОДХОД К ЛЕСНОМУ РЫНКУ СЕВЕРО-ЗАПАДА



Эрик Соллен (Erik Sollén), консультант по экспорту, директор проекта.

Начиная с 1998 года, Швеция принимает активное участие в разнообразных проектах лесной и деревообрабатывающей отрасли на северо-западе России. Однако шведские мероприятия стали проводиться здесь гораздо позже, чем, скажем, финские.

По прошествии времени все события стали носить более специализированный характер, а на российском рынке появилось несколько шведских компаний со стабильным бизнесом. После многочисленных разговоров о развитии современных технологий, наконец, появились фирмы, которые не только говорят, но и работают над такими важными темами, как финансирование, образование, логистика. Сегодня этим темам уделяется большое внимание, т.к. руководители компаний понимают, что для того чтобы бизнес был успешным, а продажи росли, просто найти клиента уже недостаточно.

Швеция активно сотрудничает с Финляндией, Норвегией и некоторыми регионами России в рамках так называемого «Баренцева соглашения». Уже само по себе такое многостороннее сотрудничество задает фронт будущей работы. Попытка создать «Зону лесной промышленности Баренцево» как раз один из таких примеров. Т.к. на севере

Скандинавии и севере России находятся самые большие отдаленные лесные ресурсы, а в Европе активно развита деревообрабатывающая промышленность, то достаточно естественно превратить эту территорию в лесную промышленную зону с международным сотрудничеством четырех стран-участниц и многочисленными промышленными проектами.

Результатом всего этого стал запуск нашего нового проекта «Программа лесного сектора», над которым мы сейчас активно работаем, и координировать который будет Лесной институт Швеции в городе Юмея в сотрудничестве с лесными институтами Финляндии, Архангельска, Сыктывкара и Карелии. Программа основана на двух уровнях: во-первых, развитие логистики в регионе, это так называемая Связующая железная дорога «Баренцево» из Коми в скандинавский регион; а во-вторых, общее улучшение лесного хозяйства, включая

усовершенствование технологий, обучение, лесоводство и др.

Презентация программы состоялась 7 ноября на встрече, которую возглавлял Глава округа Вастерботтен, в городе Юмея (Швеция). Там были представлены участники из 20 компаний, работающих в лесной отрасли и сфере лесных технологий. Уже в ноябре-декабре начинается работа с компаниями, занимающимися харвесторами в регионе Баренцево.

«Программа лесного сектора» – это абсолютно новый уровень сотрудничества четырех стран на пути развития важной для нас лесной отрасли. Результатом такого сотрудничества стали инвестиции в Карелию (компания IKEA), увеличение продаж техники Valmet в республике Коми, проявленный интерес компании Sca Forest к лесным территориям в России с целью взять их в аренду, увеличение поставок нового и бывшего в употреблении оборудования компании East Harvest/Forest Service.

«За последние 8 лет я был вовлечен в большое количество шведских проектов, ориентированных на северо-запад России, и сегодня я с оптимизмом смотрю в будущее. Новая программа включает в себя работу с образовательными учреждениями, производителями технологий и лесной отрасли в целом. Такое трио создаст великолепные условия и новые направления для развития региона на последующие 5–10 лет» – говорит Эрик Соллен.

Компетентный центр «Баренцево»



ШВЕДСКИЕ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ в Северо-Западном регионе России

25 января 2006



ТЕХНОЛОГИИ
ОБОРУДОВАНИЕ
ИНВЕСТИЦИИ
НОУ-ХАУ

Место проведения:
Санкт-Петербург, гостиница «Новотель»

За подробной информацией
обращайтесь:

Шведский Торговый Совет в России
тел.: (812) 329-25-90, -91, -95
факс: (812) 329-25-97
www.swedishtrade.com
natalya.khan@swedishtrade.se

«Гипробум-инжиниринг»
тел.: (812) 251-72-55
факс: (812) 251-80-44
www.giprobum.spb.ru
giprobum@giprobum.spb.ru

Информационная поддержка:



Организаторы:
Шведский Торговый Совет в России
Swedish Pulp & Paper Technology Group
«Гипробум-инжиниринг»



КАК ПОСТРОИТЬ ДЕРЕВЯННЫЙ ДОМ?

Если вы собираетесь строить дом, неважно, будет это скромная дача или настоящее «родовое гнездо» для постоянного проживания за городом, можете смело остановить свой выбор на деревянном доме. Благо, сейчас на строительном рынке России работает множество серьезных и надежных компаний, предлагающих услуги по их строительству.

С 7 по 11 декабря 2005 года в Культурно-выставочном центре «Сокольники» будет проходить 3-я Международная специализированная выставка «Деревянное домостроение». Обязательно посетите ее! Выставка «Деревянное домостроение» – уникальный проект. Здесь вы сможете задать все интересующие вопросы и получить на них квалифицированные ответы специалистов компаний, представляющих полный спектр материалов и услуг в этой сфере – от проектов до готовых к проживанию домов. Например, в 2004 году в выставке приняли участие более 150 российских и зарубежных компаний, являющихся лидерами деревянного домостроения.

А, получив ответы на вопросы, сможете выбрать готовый или зака-

зать индивидуальный проект будущего дома, заключить договор на поставку материала для строительства, а также выбрать подрядчиков. В прошлом году этой возможностью воспользовалось более 12 700 человек. Стоит заметить, что время проведения выставки выбрано неслучайно. Для того чтобы уже следующей весной начать строительство, все организационные вопросы необходимо решить до того, как с участка сойдет снег. Декабрь – самое время!

Сегодня деревянное домостроение переживает «второе рождение». И одна из главных тому причин – ухудшение экологической обстановки. А деревянный дом – он особый, живой. В нем особая энергетика.

Дерево – наиболее комфортная и благоприятная для человека среда обитания. Дерево дышит, в деревянных

домах поддерживается постоянный кислородный баланс и оптимальная влажность воздуха, оно хранит тепло, а бревенчатые стены равномерно распределяют его по всему помещению. Это единственный строительный материал, который не вызывает у человека никаких аллергических реакций.

Многовековой опыт строителей позволил разработать новые приемы и методы использования древесины для производства строительных материалов. Вы можете построить дом не только из традиционных материалов – оцилиндрованного бревна или обычного бруса, – но и из бруса клееного, а также по каркасной технологии. Каждый материал по-своему хорош. Но и не обходится без недостатков.

Несомненное достоинство домов **из оцилиндрованного бревна** – их красота. Благодаря тому, что бревна плотно подгоняются друг к другу, значительно повышается жесткость конструкции. Оцилиндрованные бревна меньше деформируются в процессе старения. А благодаря одинаковому диаметру и высокому качеству обработки поверхностей деревянные стены не требуют особой отделки.

Но есть у них и недостатки. Например, слабая стойкость древесины к воздействию атмосферных факторов. Поддержание внешнего защитно-декоративного покрытия дома из оцилиндрованного бревна потребует заметных усилий. Еще один недостаток связан с высыханием древесины. Процесс сушки бревен сложен и длителен. Обычно оцилиндрованные бревна делают из древесины естественной влажности, т.е. более 30%. При высыхании возможны деформации бревен

и появление трещин, в течение одного года – двух лет усадка стен сруба составляет 10–20 см на этаж. А это означает, что отделочные работы придется отложить минимум на год. Кроме того, дерево горит. Хотя различные пропитки сильно снижают вероятность возгорания.

В строительстве деревянных домов широко используется брус. Причем брус бывает трех видов: цельный, профилированный строганый и клееный.

Самый простой вариант – это **цельный брус**. Дома из него имеют недостатки, присущие домам с массивными стенами из древесины естественной влажности. Но при этом дом из цельного бруса в несколько раз дешевле дома из сухого бруса, прошедшего камерную сушку.

Дома **из профилированного бруса** возводятся быстро и просто, т.к. брус приходит к заказчику полностью раскроенным и готовым для сборки. Профиль рассчитывается так, чтобы дождевая вода не попадала между брусками. Таким образом, стены предохраняются от возникновения очагов гниения. Дом сразу после возведения имеет опрятный и привлекательный внешний вид. Недостатки – высокая стоимость, а также время, необходимое на усадку дома.

Избежать усадки позволит применение **клееного бруса**. Технологическая цепочка его производства состоит более чем из десяти стадий. Для каждой используется специальное высокоточное оборудование. Заготовки древесины, не имеющие дефектов, сращивают по длине в доски, обрабатывают различными средствами от гниения и возгорания, и на специальных гидравлических прессах склеивается брус. Отличительная особенность клееного бруса – его сушат в сушильных камерах, поэтому влажность составляет всего 8–12%.

Дома из клееного бруса поставляются в виде готового к возведению комплекта. Их можно монтировать круглый год. Время на усадку не требуется. В результате распили бревна снимается внутреннее напряжение, поэтому брус не растрескивается, не подвержен деформации, не меняет своей формы во время эксплуатации. Плотное прилегание брусков способствует созданию жесткой и прочной конструкции, а также повышает тепло-



изоляционные свойства дома. Высокое качество обработки бруса позволяет использовать его без дополнительной отделки стен. Дома из клееного бруса выглядят очень элегантно. Но это удовольствие не из дешевых.

Еще один вид домов – каркасные. Технология их строительства появилась благодаря разработке современных эффективных теплоизоляционных материалов. Основу каркасного дома составляет деревянный каркас, который обшивается снаружи негорючими цементно-стружечными плитами, а внутри заполняется огнестойкой базальтовой ватой. У этих домов отсутствует усадка, поэтому внутреннюю отделку можно начинать сразу после завершения строитель-

ства. Конструктивные особенности не накладывают никаких ограничений на дизайн дома при строительстве, а унифицированные типоразмеры несущих элементов позволяют выбрать любой вид отделки как снаружи, так и внутри. Кроме того, теплоизоляционные материалы позволяют снизить расходы на отопление. Но при всех плюсах такой дом уже нельзя назвать деревянным.

Как оказалось, вариантов строительства деревянного дома существует несколько. Какой выбрать? Приходите на выставку в «Сокольники», принять решение будет легче! Дополнительная информация на www.holzhaus.ru

Светлана ОБИДЕНКО



ПРИРОДУ РОССИЙСКОЙ ПРИБАЛТИИ ОЦИФРУЮТ И СДАДУТ В АРХИВ

У регионального экологического движения появилась важная веха – в теснейшем сотрудничестве с областным правительством, Санкт-Петербургским отделением Гильдии экологической журналистики «МедиаСоюза России», правлением Союза лесопромышленников Ленинградской области и спонсорами начал реализовываться масштабный многолетний проект «Фотоархив природы российской Прибалтии».

Цель проекта – сформировать документальный фотофонд видов и разновидностей животных и растений, пока еще населяющих регионы Северо-Запада (в перспективе – всей российской Прибалтии); зафиксировать красоту уникальных биоценозов и ландшафтов региона. Запланирована также фотохроника деятельности предприятий, работа которых затрагивает экологию лесных, водных и иных природных экосистем региона. Проект является логическим развитием совместной работы с комитетами по природопользованию и охране окружающей среды и по делам молодежи Правительства Ленинградской области, в рамках которой с 1999 года было осуществлено более 30 выставок экологических фотографий «Экофото», в т.ч. в районных центрах области.

Успешный опыт создания документальных фондов (фотоархивов) природы имеется в странах Скандинавии, где эта инициатива уже доказала свое большое значение для дела охраны природы.

Во-первых, работа по созданию такого рода фотоархива объединяет людей самого разного возраста и социальной принадлежности, как любителей, так и профессионалов – экологов, биологов, журналистов.

Во-вторых, документальные фото-материалы широко используются специалистами – биологами, экологами, литераторами и журналистами – для популяризации знаний о живой природе; служат основой для издания различного рода научно-популяр-

ной литературы просветительского и общеобразовательного характера, содействующей экологическому образованию и просвещению населения; помогают чиновникам разных уровней и руководителям предприятий в принятии правильных управленческих решений. Документально фиксируются также и последствия деятельности предприятий, работа которых затрагивает экологию природы соответствующих мест.

В Финляндии фотопись природы, созданная при Лесной службе, насчитывает тысячи фотоснимков биоразнообразия и картин природы, а также фотохронику конкретных экологических событий. В интересах пополнения упомянутой документальной хроники работают лучшие фотографы и фотожурналисты. Используются и наиболее удачные фотоснимки любителей природы, в т.ч. студентов и школьников. Для них участие в проекте такого рода – отличный способ познания секретов природы. Одновременно это еще и прекрасное профилактическое средство против разного рода асоциальных способов времяпрепровождения подростками и молодежью.

Идея по созданию регионального «Фотоархива природы» поддержана Правительством Ленинградской области. Этот проект получил высокую оценку у члена Международной экологической академии наук, губернатора Ленинградской области В. Сердюкова, лично посетившего две выставки «Экофото».

В настоящее время формируется Оргкомитет по созданию первого ре-

гионального «Фотоархива природы». Его почетными сопредседателями на данный момент согласились стать председатель Совета Федерации Федерального Собрания Российской Федерации С. Миронов, губернатор Ленинградской области В. Сердюков, председатель Законодательного собрания Санкт-Петербурга В. Тюльпанов, президент «МедиаСоюза» А. Любимов. В числе почетных членов оргкомитета – управляющий делами президента РФ, персональный лауреат смотра-конкурса «Экосвет», директор ГП «Дворец конгрессов» В. Кожин; депутат Госдумы В. Иванова; представители администрации области: вице-губернаторы Г. Двас, В. Иванов, Н. Пасяда; руководители природоохранных и информационных подразделений областного правительства: М. Дедов, М. Михайличенко, Б. Прохоров, А. Веретин; председатель Правления Союза лесопромышленников Ленинградской области А. Государев; руководитель Санкт-Петербургского отделения Аграрной партии России В. Захарьячев; руководитель Гильдии экологической журналистики «МедиаСоюза России» В. Акритов.

Ответственным исполнителем проекта «Фотоархив природы» является общественная организация НВО «Биоцентр». Информационную поддержку проекту обеспечивают пресс-службы Федерального собрания РФ, Правительства Ленобласти, Законодательного собрания Санкт-Петербурга; периодические издания и редакции радио- и телерадиовещательных программ «МедиаСоюза России» или партнер-

ские ему СМИ. В оргкомитет проекта приглашены представители Лесной службы Финляндии. Отозвался на приглашение к сотрудничеству также и ряд известнейших зарубежных профессиональных фотографов-натуралистов.

По инициативе депутата Законодательного собрания Санкт-Петербурга В. Тюльпанова и депутата Государственной думы В. Ивановой, к участию в экофотоэкспедициях и экскурсионных выездах проекта «Фотоархив природы» планируется подключать подростков и студенческую молодежь из их округов с целью профилактики девиантного поведения (подпроект «Экофото против наркомании и социальной агрессии»). К настоящему времени имеется опыт успешной работы в рамках проекта «Экофото» выездной агитационной бригады школьников и студентов. При поддержке Комитета по делам молодежи Правительства Ленинградской области участники этой агитбригады в 1999–2002 годах успешно осуществили ряд массовых эколого-просветительских мероприятий в районных центрах области.

Координаторами подпроекта «Экофото против наркомании и социальной агрессии в среде детей и молодежи» согласились стать В. Иванова, один из координаторов общероссийских программ по борьбе с наркоманией, а также Т. Ярмолинская, представитель спикера Законодательного собрания Санкт-Петербурга В. Тюльпанова.

В рамках проекта «Фотоархив природы российской Прибалтии» планируются следующие основные формы деятельности:

- экспедиции «Экофото» по изучению биоразнообразия и фотохронике деятельности предприятий в регионе Северо-Запада (в перспективе – всей российской Прибалтии). Координатор – директор НВО «Биоцентр», член-корреспондент МАНЭБ, руководитель проекта «Фотоархив природы» Е. Попов;
- выставочная деятельность, включающая организацию экспозиций в рамках крупных международных выставок сторонних организаций в ВК «Ленэкспо», «СКК», Спортивном и Ледовом дворцах и т.п. (в качестве элемента культурной программы – опыт отработан). Ко-

ординатор – директор артгалереи «Наив», соруководитель проекта «Фотоархив природы» А. Соломянко;

- информационно-издательская деятельность (спецвыпуски газеты «Общество и Экология» и альманаха «Экофото российской Прибалтии»; информационные листки и буклеты, научно-популярные книги). Координаторы – Е. Попов и главный редактор газеты «Общество и Экология», соруководитель проекта «Фотоархив природы» С. Лисовский.

Согласовывается вопрос о проведении выставке «Экофото Ленинградской области» в областном Доме правительства статуса ежегодного отчетно-документального мероприятия участников проекта «Фотоархив природы». Ответственным за ежегодные выставки «Экофото» в Доме правительства Ленобласти является руководитель пресс-службы областной администрации, соруководитель проекта А. Веретин.

Идею создания отечественного фотоархива природы поддержали вице-губернаторы Правительства Ленобласти Г. Двас и В. Иванов. Председатель Правления Союза лесопромышленников Ленобласти А. Государев выразил готовность разместить фотоархив природы Северо-Запада в помещении Союза.

Разумеется, проект, о коем идет речь, способен заинтересовать только тех, кто в душе – натуралист, кому приятнее жить в мире, где много разных птичек и зверюшек, кому интересно знать об их жизни! К сожалению, не все выросли на любви к красоте природы, интерес к любимым ее созданиям и «ансамблям» привили родители. Многим из тех, кому ничего не стоило бы помочь в финансовом обеспечении проекта «Фотоархив природы», не дано понимать то, что понимали и чувствовали Тютчев, Заболоцкий, Пришвин, Бианки... К счастью, нет правил без исключений: ряд коммерческих структур согласились оказать посильную спонсорскую поддержку проекту «Фотоархив природы». В состав оргкомитета проекта вошли представители Санкт-Петербургского отделения

фирмы «Эпсон», страховой группы «Спасские Ворота», Санкт-Петербургской экологической компании (СПЭК). Однако ввиду достаточно больших затрат, необходимых для реализации данного проекта на должном уровне (не менее \$15000), вопрос о генеральном спонсоре пока остается открытым... Выдвигавшиеся рядом потенциальных партнеров условия неприемлемы для проекта природоохранной направленности.

Тем не менее первая выставка работ участников проекта «Фотоархив природы» откроется уже в декабре этого года в выставочном зале Правительства Ленобласти. Поступило также предложение от руководства ГП «Дворец конгрессов» провести в Константиновском дворце в июне 2006 года выставку «Экофото российской Прибалтии» и конференцию «Экология без границ», посвященную проблемам охраны прибрежных территорий Балтийского моря. С предложением об организации выставки «Экофото» обратились также организаторы «Международного экологического форума», который открывается в ВК «Ленэкспо» 14 марта 2006 года.

Руководителем проекта «Фотоархив природы российской Прибалтии» является ленинградский биолог, член «МедиаСоюза России», автор ряда научно-популярных книг Евгений Попов. Он приглашает к участию в работе по созданию «Фотоархива природы российской Прибалтии» как журналистов и фотографов-профессионалов, так и любителей природы, владеющих навыками фотодокументалистики. Оргкомитет проекта будет рад также предложениям от коммерческих структур, руководители которых способны осознать, что успешная реализация проекта «Фотоархив природы» гарантирует авторитет и известность организаций, поддержавших это очень важное для экологии России начинание, в наименьшей степени, чем, допустим, вложение средств в финансирование погрязших в масштабнейшей трансфертной коррупции спортивных клубов.

Информационную поддержку проекту оказал журнал «ЛесПром-Информ».

Оргкомитет проекта «Фотоархив природы российской Прибалтии»

ИТОГИ ВЫСТАВКИ WOOD-TEC 2005

9-я выставка станков, инструментов, оборудования и материалов для деревообрабатывающей промышленности WOOD-TEC прошла в г. Брно (Чехия) с 18 по 21 октября. В этом году выставка заняла площадь в 12682 м².



128

WOOD-TEC прошла под патронажем Eumabois – Европейской федерации деревообрабатывающего оборудования и инструмента. Начиная с 1997 года Eumabois включила выставку WOOD-TEC в календарь самых важных мировых выставок отрасли. 20 и 21 октября в рамках выставки проводилась ежегодная встреча глав правления Eumabois – Президиума и генеральной Ассамблеи.

На встречу в Брно приехали представители отраслевых ассоциаций из всех 12 стран-членов Федерации: Чехии, Австрии, Дании, Финляндии, Франции, Германии, Италии, Португалии, Словакии, Испании, Швейцарии и Великобритании. Для некоторых представителей это был первый приезд на выставку WOOD-TEC. Их встреча ознаменовала новое деловое международное сотрудничество.

Союз производителей деревообрабатывающего оборудования и инструмента, который является соорганизатором и профессиональным гарантом выставки WOOD-TEC, был принимающей стороной данного совещания.

Количество стран-участниц увеличилось до 16, впервые в выставке принимали участие компании из Великобритании, Филиппин и Тайваня. Всего выставку посетили специалисты из 33 стран мира, в частности гости приехали из Австрии, Германии, Италии, Польши, Словакии и, конечно, Словении, интерес которой был в несколько раз выше, чем обычно. Впервые на выставку приехали специалисты из Дании, Чили, Иордана, Ливии, Малайзии, Арабских Эмиратов, Тайваня и Турции.

В первые три дня было зарегистрировано 92 журналиста из 6 стран.

Основные статистические данные	2005
Компании-участники	304
Число иностранных компаний в процентном соотношении	24%
Количество стран-участников	16
Общая выставочная площадь в квадратных метрах	12682
Посетители, заплатившие за вход	22500
Аккредитованные журналисты	92

Представители зарубежной прессы приехали из Венгрии, Германии, Польши, Словакии, России и США.

Вся вышеуказанная информация является предварительной. Окончательный отчет о выставке будет опубликован компанией «Международные выставки Брно» после проведения анализа всех статистических данных. Вышеуказанные данные основаны на принципах Глобальной ассоциации выставочной индустрии – UFI (Париж).

Большинство посетителей выставки – это специалисты деревообрабатывающей промышленности и отраслевых сфер деятельности. Сопроводительная программа выставки носила сугубо специализированный характер, ее гарантом был Институт деревообработки в Брно, а именно факультет леса и деревообрабатывающих технологий MZLU. Трехдневная программа лекций и презентаций была сформирована с основным упором на такие темы, как влияние деревообрабатывающей промышленности на окружающую среду, законодательство и сертификация, новинки в отрасли, а также преимущества использования лесных продуктов в энергетических целях.

МНЕНИЯ О ВЫСТАВКЕ

Джани Гизони, президент федерации Eumabois:

«В этом году я впервые принимаю участие в выставке в Брно, однако могу сказать, что WOOD-TEC принадлежит к пяти самым престижным выставкам деревообрабатывающей промышленности в Европе. Республика Чехия имеет очень хорошие связи со странами Восточной Европы, кроме того, наши менталитеты имеют очень много общего. Чешская ассоциация WOOD-TEC активно поддерживает выставку и, несомненно, приложит все свои усилия для дальнейшего развития ее международного положения. Иногда даже сам рынок помогает развивать мероприятие и его статус, также многое зависит от продвижения выставки и ее организации, но это в Брно сделано достойно. На сегодняшний день позиции выставки WOOD-TEC определенно хорошие, т.к. это единственная отраслевая выставка в такой важной стране, как Чехия».

Карел Туречек, заместитель министра промышленности и торговли в Республике Чехия:

«Министерство промышленности и торговли считает, что лесная отрасль играет важную роль в жизни страны, а эта международная выставка освещает весь технологический прогресс и дает возможность бизнесменам и ученым обсудить проблемы и ключевые моменты. Это обсуждение способствует формированию общей политики отрасли».

Станислав Юранек, гетман Южно-Моравийского края, выпускник факультета леса и деревообрабатывающих технологий MZLU:

«Я рад, что имею возможность посетить эту выставку, качество которой, безусловно, улучшилось. Я очень рекомендую посетить ее и сравнить с предыдущими годами. К счастью, у меня такой шанс был, и я хотел бы отметить, что выставка прекрасно организована. Здесь не принимают участие только те компании, которые не смогли представить публике что-то новое».

Роман Рех, генеральный секретарь Союза деревообрабатчиков Республики Словакия:

«Производство деревообрабатывающего оборудования в Словакии не так развито, как в Чехии, где имеется целая традиция, и где работа в этой отрасли ведется более активно,

что заметно даже на выставке. Брно находится не очень далеко от нас, и уж тем более между нашими странами отсутствует языковой барьер. Мы считаем, что выставка – это важное событие отрасли; и хотим отметить высокий стандарт ее проведения».

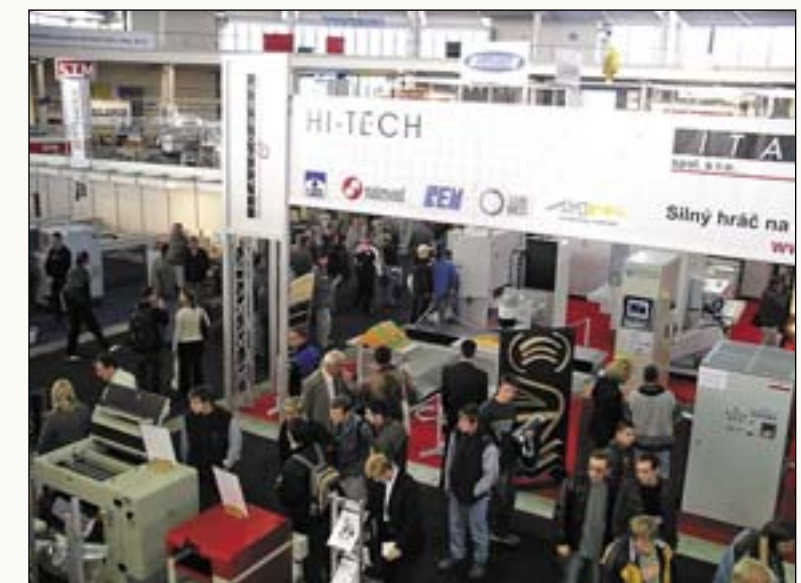
Алена Хонежкова, компания Robert Bosch odbytová s. r. o., менеджер по продажам в Чехии и Словакии в отделе «Инструменты»:

«Мы очень довольны количеством посетителей выставки. Наша главная цель – это пообщаться с нашей целевой группой – столярами – и представить им наши новинки. Мы заинтересованы в личном контакте с клиентом, покупатели могут посмотреть на наши беспроводные отвертки или ручные дрели и попробовать их в работе. Выставка полностью удовлетворила все наши ожидания, и мы обязательно примем участие в следующий раз».

Виктор Врбец, менеджер по маркетингу Narex Česká Lípa a. s.:

«Мы очень довольны тем, что на наш стенд приходили только специалисты. Наши основные цели на выставке – это как можно больше рассказать о компании и укрепить ее позиции на рынке. Мы постоянно посещаем выставку WOOD-TEC и знаем, что наши клиенты не покупают новое оборудование до тех пор, пока не посмотрят на наши новинки, которые мы представляем в Брно. Мы планируем в следующий раз принять участие в выставке со стендом такого же объема».

Павел Хорки, менеджер коммерческого отдела BG Technik CS a. s.:



«Здесь мы представляем наши новые пилы WA, которые находятся в центре внимания всей выставки. Мы заключили несколько контрактов, которые стали для нас большим сюрпризом, ведь здесь мы выставляем впервые. Если говорить о финансовом положении, то мы считаем, что наша компания успешная, и более чем удвоили оборотом этого года».

Радек Зитка, коммерческий директор Systems CZ s. r. o.:

«Мы регулярно принимаем участие в этой выставке, и я могу сказать, что из всех тематических выставок WOOD-TEC самая удачная для нас. Ее цель – рассказать о деревообрабатывающих технологиях, а в этой сфере представлен наш наибольший ассортимент, и у нас появилась идеальная возможность представить его нашим клиентам».

Ян Мажгут, менеджер подразделения Pilous – ленточные пилы, spol. s. r. o.:

«Мы остались довольны количеством посетителей. Мы хотим, чтобы наши клиенты еще более активно пробовали наши пилы в работе, поэтому в следующий раз нам придется увеличить количество менеджеров, работающих на выставке. Мы демонстрируем наши пилы два раза в год на разных выставках, при этом никогда не пропускаем выставку WOOD-TEC в Брно. И нам кажется, что ее 9-е проведение оказалось очень успешным не только с точки зрения интереса посетителей, но и с точки зрения конкретных реальных заказов и завоевания новых клиентов».

129

ПУСТЬ ВСЕГДА БУДЕТ СОЛНЦЕ, ПУСТЬ ВСЕГДА БУДЕТ ЛЕС!

Во второй раз прошел Всероссийский конкурс детских творческих работ «Лесные богатства России», учрежденный группой компаний Global Edge. Если на первый конкурс в 2004 году из разных регионов России поступили работы от 287 участников, то в этом – уже от 453. «Лесные богатства России» были названы «Лучшим социальным проектом года» по результатам премии Министерства природных ресурсов РФ «Российский лес 2005».

Среди конкурсантов очень много детей из отдаленных уголков не только России, но и Украины, Беларуси, Казахстана; тех, чьи родители работают в лесхозах, на предприятиях лесопромышленного комплекса. С другой стороны, немало рассказов, стихов и рисунков присылают воспитанники детских домов, учащиеся детских школ искусств и студий. Причем уровень самих работ заметно повышается. И если первоначально к участию в конкурсе приглашались юные участники от 6 до 16 лет, то второй конкурс внес свои коррективы. Возраст самого младшего номинанта – всего три года.

Участники конкурса продемонстрировали не только серьезное отношение к теме сохранения лесных богатств своей родины, но и собственное видение и понимание этой проблемы. Большинство присланных рисунков покоряют яркостью, оригинальностью и высоким художественным мастерством. Дети со свойственной им фантазией изображают деревья, цветы, лесных обитателей, не забывая и про экологические проблемы: промышленные выбросы, автомобильные выхлопы, разбросанный мусор и другие последствия человеческой деятельности, губительно сказывающиеся на окружающей среде. Стихи и проза проникнуты любовью к родной природе, очаровывают своей непосредственностью, но вместе с тем заставляют задуматься о красоте и хрупкости этого мира.

Но лучше один раз увидеть, чем сто раз услышать. Поэтому Global Edge открыла специальный сайт www.detiioleseru.ru, где были опубликованы все работы, по мере их поступления на конкурс. Посетители сайта могли ознакомиться с детским творчеством, голосовать за любимшего участника, оставлять отзывы в гостевой книге. К церемонии награждения организаторы также выпустили второй сборник конкурсных рисунков и словесного творчества «Дети о лесе» – красочный глянец в альбом в удобном формате.

Церемония награждения победителей проходила 18 ноября в произ-



Президент ГК «Global Edge»
М. В. Лифшиц

водственно-техническом центре Global Edge, который расположен в подмосковных Химках. Как и в 2004 году, лауреаты конкурса в каждой из трех номинаций получили компьютер за первое место, 44 тома детской энциклопедии за второе и годовой набор школьно-письменных принадлежностей за третье.

Победителями Второго Всероссийского конкурса «Лесные богатства России» стали:

В номинации «Лучший рисунок»

1 место. Клочков Тимофей, 16 лет, село Бобровка, Первомайский район, Алтайский край.

2 место. Дужновская Софья, 11 лет, г. Минск, Беларусь.

3 место. Польшкова Елизавета, 3 года

В номинации «Лучшая проза»

1 место. Герасимова Ольга, 11 лет, г. Москва.

2 место. Опокин Дима, 8 лет, г. Красноярск.

3 место. Виноградова Марина, 15 лет, пос. Визьма Белозерского района Вологодской области

В номинации «Лучшее стихотворение»

1 место. Панарина Анастасия, 11 лет, г. Северодонецк, Украина.

2 место. Петухов Никита, 12 лет, г. Шелехов, Иркутская область.

3 место. Леднев Павел, 12 лет. Село Бобровка, Первомайский район, Алтайский край.

В этом году группа компаний Global Edge предложила отраслевым средствам массовой информации учредить специальные номинации и подготовить призы от своих изданий. Большинство СМИ охотно и с удовольствием откликнулись на это предложение. Коллектив нашего журнала после некоторых раздумий (ведь работ было много, и каждая хороша по-своему) решил наградить самого юного участника – трехлетнюю Лизу Польшкову, приславшую на конкурс сразу два рисунка. А поскольку церемония награждений началась со специальных номинаций СМИ, нам, безусловно, приятно, что эта маленькая, но очень талантливая девочка именно от нашего журнала получила свой первый в жизни диплом.

Сейчас совместно с Global Edge редакция ЛПИ готовит к выпуску новогодний календарь. Его обложку украсит рисунок Лизы, остальные двенадцать месяцев будут проиллюстрированы лучшими работами других детей. В декабре календари будут обязательно розсланы всем участникам.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



Победители конкурса «Лесные богатства России»



Иветта Красногорская и победительница Лиза Польшкова с мамой

29 ноября -
1 декабря
2005 года

РОССИЙСКИЙ ЛЕС

VIII Всероссийская выставка-ярмарка продукции лесопромышленного комплекса

Правительство Вологодской области:
Россия, 160035, г. Вологда, ул. Герцена, 2
тел. (8172) 720-303, 725-342, факс (8172) 251-248

Организаторами выставки-ярмарки являются:

- Министерство промышленности, науки и технологий РФ,
- Министерство природных ресурсов РФ,
- Правительство Вологодской области,
- ВК «Русский Дом»

ВК «Русский Дом»:
Россия, 160035, г. Вологда, ул. Пушкинская, 25а
тел./факс (8172) 729-297, 250-165, 251-291
e-mail: rusdom@vologda.ru
www: russkidom.ru

ЭТО БЫЛО НЕДАВНО...

В начале октября в Санкт-Петербурге состоялось одно из наиболее знаменательных мероприятий российского ЛПК. С 4 по 7 октября здесь проходил VII Международный лесопромышленный форум «Лесопромышленный комплекс России XXI века».

За прошедшие семь лет Форум стал достаточно известным в отраслевом сообществе событием. Стараниями организаторов, среди которых полпред по Северо-Западному федеральному округу, Минэкономразвития, Минприроды, Минпромэнерго, Администрация Петербурга и Правительство Ленобласти и ВО «Рестэк», на лесной саммит в Северную столицу съезжаются специалисты со всей страны в надежде найти здесь для себя что-то новое, полезное и интересное, поделиться опытом, провести переговоры, решить другие задачи.

В целом, Форум можно считать успешным, ведь каждый год здесь собираются те, кто может и хочет что-то изменить. Однако в его адрес нередко приходилось слышать и немало критики: отсутствие на Форуме первых лиц из федеральных министерств и из регионов, жесткий временной график событий, слишком общие темы для дискуссий, сомнения в практической реализации стратегических решений Форума и т.д. Готовясь к седьмому Форуму, организаторы, как никогда раньше, самокритично подошли к разработке программы события. С 4 по 7 октября мы имели возможность увидеть результаты их усилий.

Несмотря на то, что вести Форум взялся сам полпред Илья Клебанов, мы и в этот раз не имели удовольствия лицезреть здесь господ федеральных министров. По-видимому, крупнейший съезд лесопромышленников страны – еще не повод, чтобы отвлекать важных людей от государственных дел. Губернатор Санкт-Петербурга тоже не почтила своим присутствием знаменательное событие. Слабый интерес со стороны администрации города, мягко говоря, удивляет, ведь польза для города от такого мероприятия очевидна и, наверное, все-таки выше, чем, например, открытие на подведомственной территории сервисного центра крупной западной компании.

Ставшее, похоже, традиционным отсутствие внимания первых лиц

к Международному лесопромышленному Форуму, конечно, портит общую картину. Но, может, и неплохо, что данное мероприятие не рассматривается сегодня как арена для политических игр, и это делает его сугубо деловым, а значит – реально полезным. Из профильных министерств и ведомств, региональных администраций приехали те, кто видит весь айсберг отечественного ЛПК, а не только его верхушку. Так, на пленарном заседании в первый день Форума выступили полпред Президента РФ в СЗФО Илья Клебанов, руководитель Федерального агентства лесного хозяйства Валерий Рощупкин, председатель Комитета по природным ресурсам и природопользованию Госдумы РФ Наталья Комарова, представители отраслевых комитетов «лесных» регионов, руководители отраслевых объединений, топ-менеджеры российских компаний.

Из выступлений можно сделать вывод, что в российском лесном секторе наметилась тенденция к устойчивому развитию. В среднем показатели роста в 2004 году по отношению к 2003 году в отдельных подотраслях ЛПК редко выходят за пределы 5%. Общий рост по лесному комплексу, как ни странно, составил 31,7%, уступив только аналогичным показателям в машиностроении и металлообработке. В качестве других примеров позитивных изменений назывались: снижение или даже отмена экспортных пошлин на некоторые категории продукции деревообработки и ЦБП, рост объемов экспорта, обновление производственных мощностей, рост качества продукции и т.д.

Были отмечены и негативные изменения в российском ЛПК: преобладание круглого леса в общем объеме экспорта, снижение внутреннего потребления пилопродукции, низкий процент использования древесины в смежных отраслях, в частности в строительной, отсутствие развитой

инфраструктуры и, как следствие, дополнительные опасения потенциальных инвесторов.

По мнению выступавших, улучшить ситуацию в отрасли должен комплекс мер, предусмотренных в рамках реализации Федеральной программы развития лесного комплекса. Во-первых, в госбюджете 2006 года предусмотрено финансирование строительства лесных дорог в регионах: Кировской, Иркутской, Архангельской и других областях. Аналогичные статьи расходов предусмотрены и во многих региональных бюджетах.

Большое значение придается проблеме эффективного и неистощительного лесопользования. Уже сегодня площадь лесовосстановления, по словам руководителя Федерального агентства лесного хозяйства МПР РФ Валерия Рощупкина, превышает площадь рубок. Однако если суммировать объем всех работ по лесовосстановлению, защите от пожаров, вредителей и т.д., то получится, что охват составит лишь 66,5% от всего лесфонда. В соответствии с Федеральной программой воспроизводства лесов в 2006 году эта цифра должна быть увеличена.

Во-вторых, весной следующего года должны состояться очередные чтения проекта нового Лесного кодекса РФ в Госдуме с последующим его принятием. В настоящий момент в проект уже внесено значительное количество поправок, снимающих многочисленные разногласия и противоречия. Вступление в силу нового Лесного кодекса четко определит правила игры на рынке, что без сомнения будет способствовать улучшению инвестиционного климата в лесном секторе.

В-третьих, укрепить позиции лесопромышленников должны и успешные меры по борьбе с незаконными рубками на территории страны. Современная система мониторинга лесопользования путем космической и аэрофотосъемки, внедренная ФАЛХ, уже сегодня

позволила выявить многочисленные нарушения. Виновные привлекались к ответственности, хотя максимально серьезным наказанием было отстранение от должности, но главное ведь не жестокость наказания, а его неотвратимость, верно?

Успеху в борьбе с «черными» лесозаготовителями будет способствовать включение России в международный процесс по борьбе с незаконным оборотом древесины ЕСА-ФЛЕГ. К моменту выхода журнала из печати в Петербурге состоится Межминистерская конференция по совершенствованию правоприменения и управления лесами Европы и Северной Азии ЕСА-ФЛЕГ с участием руководителей отраслевых министерств более 50 стран Европы и Северной Азии.

В-четвертых, значительное внимание будет уделено индустриальному деревянному домостроению. Эта тема сегодня становится одной из самых упоминаемых чиновниками самого разного ранга, и Форум не был исключением. Много говорилось о важности господдержки относительно нового и пока еще слабо развитого направления, но дальше слов дело пока не идет.

И, наконец, проблему утилизации древесных отходов и комплексного использования низкосортного древесного сырья поможет решить более широкое внедрение технологий производства биотоплива и его использование в энергетике.

Тем не менее выступления на пленарном заседании носили в большинстве своем довольно общий характер, из-за чего многие весьма актуальные вопросы остались без ответа. Выступая на Форуме, директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов корпорации «Илим Палп» Дмитрий Чуйко отметил: «Мы собираемся на Форум, конечно, и для того, чтобы позвать друг друга руки, посмотреть в глаза, восстановить старые связи – и в этом смысле все удалось. Но главной целью встречи на лесопромышленном форуме, как я это понимаю, является ознакомление с программой действий Министерств и ведомств, определяющих политику лесного и лесопромышленного комплексов, тех людей, которые вырабатывают пути выхода из кризиса, в котором мы находимся уже несколько лет. Поэтому все мы надеялись увидеть лидеров со-



ответствующих Министерств и услышать программные заявления о действиях на ближайшие годы, а следовательно, иметь возможность определить ориентиры, четко скорректировать программы стратегического развития, инвестиционные планы, кадровую политику, сырьевое обеспечение и так далее. Если надежды специалистов лесного хозяйства в определенной мере оправдались, то этого, к сожалению, нельзя сказать в отношении участников Форума, работающих в лесопромышленном комплексе. К сожалению, мы так и не получили ответы на важнейшие для нас вопросы. Какие рычаги влияния на лесопромышленный комплекс будут применены в ближайшее время, в каком направлении комплексу будет дана возможность развиваться? И если инвестиции в отрасль «не текут», то где та запруда, которая перекрывает этот поток? Какими методами эта запруда будет убираться? Ответов на эти вопросы мы не получили».

Особое место в программе Форума заняло специальное заседание, посвященное вопросам повышения эффективности лесного комплекса и его управляемости, – «Открытый диалог» с участием представителей ассоциаций и союзов лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности России, ТПП регионов, федеральных и региональных органов власти. Были подписаны два соглашения. Руководитель ФАЛХ Валерий Рощупкин и президент Конфедерации ассоциаций и союзов лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности Валерий Сайковский подписали Соглашение о сотрудничестве в целях устойчивого развития лесной

отрасли и выработки предложений по формированию национальной лесной политики. Также было подписано Соглашение о сотрудничестве по повышению инвестиционной привлекательности лесопромышленного комплекса и реализации инвестиционных проектов между ФАЛХ, Инвестиционным агентством Северо-Запада и Конфедерацией ЛПК Северо-Запада.

На заключительном Пленарном заседании была принята резолюция Форума, в которую вошли предложения руководителей круглых столов и конференций и рекомендации Организационному комитету направить данную резолюцию в адрес Администрации Президента РФ, Правительства России, министерств и ведомств РФ. Конфедерации ассоциаций и союзов лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности поручено организовать эффективное сопровождение и лоббирование положений резолюции на всех уровнях исполнительной и законодательной власти страны.

Успешно прошла выставочная программа Форума. Международные специализированные выставки – «Технодрев», «Первичная деревообработка», «Транслес», «Деревянное строительство» собрали более 250 компаний на площади 10000 м², продемонстрировав значительный потенциал лесной отрасли.

Через год, на очередном, восьмом Международном лесопромышленном форуме 10–13 октября 2006 года, мы снова получим возможность обсудить актуальные проблемы лесного бизнеса, оценить результаты приложенных усилий. Однако многие вопросы требуют рассмотрения уже сейчас.

НАДО ЕХАТЬ!



20-я ЮБИЛЕЙНАЯ ХУЛЕХРО ПРОЙДЕТ В НОВОМ КОМПЛЕКСЕ «ФЬЕРА МИЛАНО»

Вне всяких сомнений, итальянцам есть, чем гордиться: сегодня лесопромышленный комплекс Италии насчитывает 83 000 компаний, в которых работают 412 000 человек. За последние 50 лет итальянская деревообрабатывающая и мебельная промышленность продвинулась далеко вперед. «Хотя мы живем в довольно сложное время, когда Китай, Бразилия и Турция начинают составлять нам серьезную конкуренцию, подобно нашему давнему конкуренту – Германии, мы заявляем, что Италия решительно настроена продолжать играть видную роль, которая досталась ей трудом и которую, конечно же, она заслужила», – говорит менеджер по маркетингу Acimall Дарио Корбетта.

«Во всей красе» итальянские производители стремятся представить свою продукцию на крупных международных выставках в Европе. И уж просто грех не продемонстрировать свою значимость – в лучшем смысле этого слова – на международной выставке технологий деревообработки Хулехро («Ксильэкспо») у себя на родине, в Милане. «Если это существует в мире, то вы найдете это на Хулехро», – говорят итальянцы. Звучит не слишком скромно? Что ж делать, если это – правда!

Побывав в Москве на «Лестех-продукции», вице-президент итальянской ассоциации деревообрабатчиков и мебельщиков Acimall Паоло Гриджо и менеджер по маркетингу Acimall

Дарио Корбетта не могли упустить благоприятную возможность устроить пресс-конференцию. Повод был более чем достаточный: в наступающем 2006 году Хулехро отмечает свой 20-летний юбилей. Но и это еще не все: начиная с 2006-го экспозиция перемещается в новый выставочный комплекс Fiera Milano. И хотя лучше один раз увидеть, чем сто раз услышать, поверьте, этот комплекс – достойная тема для разговора.

ГИГАНТОМАНИЯ КАК НЕОБХОДИМОСТЬ

Изображения нового выставочного центра уже облетели весь мир. Спроектированный итальянским ар-

хитектором Массимилиано Фуксасом, новый авангардный комплекс выстроен в районе Ро-Перо, всего в 8 км от «исторической» выставочной площадки. Он объединяет 8 павильонов: 6 одноэтажных и 2 двухэтажных, увенчанных ярким символическим архитектурным элементом – парусом из стекла и стали. Фактически это город в городе – здесь есть все: административные офисы и сервисные службы, конференц-залы и конгресс-центр, гостиницы и рестораны, парковые зоны и другие места для отдыха. При этом, как уверяют организаторы выставки, заплутать, потеряться в этом гигантском комплексе – на площади 345 000 м² закрытой территории и 60 000 м² открытой – практически невозможно: все настолько продумано.

Приезжие не будут мучаться с парковкой: для автомобилей экспонентов предусмотрено 5000 машиномест. Не обижены и посетители: парковочная территория способна вместить свыше 20 000 автомобилей тех, кто приехал сюда уж наверняка не из праздного любопытства. Между парковками и павильонами будут ходить автобусы. А перемещение большегрузных средств запланировано таким образом, чтобы максимально облегчить работы монтажа и разборки экспозиций. Бегущая дорожка, расположенная посреди центральной аллеи, поможет ускорить передвижение по главному проходу комплекса. До но-

вого выставочного комплекса добраться очень легко, в независимости от вида транспорта. Между основными аэропортами Милана – Мальпенса, Линате и Орио аль Серо – и выставочным центром организовано сообщение. Нет ничего проще, чем доехать до «Фьера Милано» на автомобиле по автомагистрали A4 Torino-Venezia – A9 Como-Chiasso – A1 Bologna-Roma – A7 Milano – Genova или на метро по красной линии, до остановки Rho-Fiera.

Этот выставочный центр понравится участникам выставки не только благодаря своим оригинальным техническим и архитектурным решениям. Его размах и функциональность, его возможности позволят предложить совершенно новую планировку экспозиции. Все спроектировано так, чтобы гарантировать экспоненту выгодное расположение в нужном месте, а посетителю помочь без лишних усилий получить всю необходимую информацию и установить нужные контакты для своего бизнеса.

Хулехро–2006 будет поделена на четыре основных тематических раздела:

- машины для лесного хозяйства;
- станки, оборудование, инструмент для первичной деревообработки;
- станки, оборудование и инструмент для отрасли производства готовых изделий из дерева;
- оборудование, принадлежности и инструмент для мебельной промышленности, в частности для обработки панелей и фанеры, для отделки поверхностей (лакировка и окраска).

Рядом с огромным отделом, посвященным лесной промышленности, лесопилкам и оборудованию для производства панелей, организаторы выставки предложат вниманию посетителей технологии деревянного строительства и домостроения.

Выставочный маршрут можно рассматривать как некое «путешествие»: сначала вам показывают, чем рубить, а потом – что делать из полученной древесины, как создавать изделия для авангардного городского и индустриального дизайна из массива дерева и его производных материалов. Вторичная обработка древесины и панелей представляет собой ядро перерабатывающей промышленности,

и Хулехро, как всегда, предлагает всеобъемлющий обзор новых технологий в этой отрасли. Здесь же поблизости вам покажут, как обрабатывать поверхности по последнему слову «деревянной моды».

Но крупный рынок деревообработки базируется прежде всего на многолетнем опыте предприятий. Поэтому на выставку традиционно стекаются ремесленные группы из основных отраслевых центров Италии и других европейских стран. Необычайный размах новых выставочных площадей позволит, наконец, достойно представить станки и инструмент для столярных и плотницких работ. Этот тематический сектор займет центральное место в павильонах, посвященных обработке массива дерева и панелей.

Производители инструментов для первичной и вторичной деревообработки, алмазного инструмента, принадлежностей, систем для автоматизации и управления процессом производства, программного обеспечения, промышленных очистительных систем – будут иметь прекрасную возможность продемонстрировать свою продукцию в нужном ключе, ориентированном на политику каждого отдельного предприятия, с учетом всех индивидуальных пожеланий.

16–20 МАЯ «ФЬЕРА МИЛАНО» РАСПАХНЕТ СВОИ ДВЕРИ!

Всю необходимую информацию о работе выставки в 2006 году желающие смогут найти на официальном

сайте: www.xylexpo.com. Его уже успели обновить графически и по содержанию. Чем меньше будет оставаться времени до выставки, тем больше информации будет появляться в Интернете. Во-первых, для удобства с сайта можно скачать всю регистрационную документацию для экспонентов и информационные материалы, которые организаторы обещали опубликовать на разных языках. Специальный раздел поможет неискушенным удачно спланировать свою поездку в Милан и пребывание в этом городе во время выставки.

Немало полезного, например полную программу выставки, контакты организаторов, найдет здесь и посетитель. У него будет возможность запросить приглашение для получения визы в Италию, заранее зарегистрироваться, чтобы избежать очереди при входе на выставку. Кстати, приятная для многих новость: Паоло Гриджо сообщил на пресс-конференции, что в 2006 году входные билеты на выставку будут бесплатными. Сама выставка пройдет в период с 16 по 20 мая. И, как обычно, ее совместят с организованным компанией Cosmit международным салоном Sasmil, традиционно посвященным аксессуарам, сырью для мебельной индустрии и деревообработки.

Организаторы отмечают, что Хулехро растет как в количественном, так и в качественном отношении. Если 19-я по счету выставка технологий деревообработки в очередной раз доказала, что это – одно из важнейших отраслевых мероприятий международного масштаба, то успех 20-й, юбилейной, предсказуем вдвойне.



Тогда, в 2004-м (как известно, Хулехро проходит раз в два года, по четным годам), представить свою новую продукцию приехали 800 компаний из 36 стран мира. По данным 2004 года, выставку также посетили 87 095 специалистов отрасли, среди которых 43 255 – собственно итальянцев и 43 840 – иностранцев. Это ни много ни мало – мировой рекорд по числу зарубежных гостей (50,3%), посетивших выставочное мероприятие. Ожидается, что в 2006 году на гигантских площадях новейшего выставочного центра разместятся 1200 экспонентов, а мероприятие привлечет в Милан 90 000 посетителей, более 50% которых приедут из-за рубежа.

С одной стороны, Хулехро дает возможность национальным производителям в лучшем свете продемонстрировать свои достижения. С другой – подтверждает свою значимость для иностранных фирм. На первом месте из представленных иностранцев стоит Германия, далее – Тайвань, Испания, Австрия, Швейцария, Китай, Чехия. К Sasmil интерес проявляют в большей степени опять-таки немецкие производители (21%), а также Турция (11%), Франция (10%), Швейцария (7%) и, в меньшей степени, Австрия, Канада, Хорватия...

По количеству посетителей на первом месте Испания, далее Россия, Франция, Турция и Германия. Вообще, наблюдается значительный приток гостей из Восточной и Северной Европы – России, Украины, Польши, Венгрии, Финляндии, а также стран СНГ.

Опрос посетителей миланской выставки прошлого года показал, что полностью удовлетворены итогами мероприятия 85%, частично – 8%, воздержались – 5% и не удовлетворены только 2%. На вопрос

«Удовлетворены ли вы количеством и качеством установленных на выставке контактов?» 67% ответили «да», 24% сказали, что удовлетворены частично, 6% ответили «нет» и только 3% воздержались. Такие опросы проводятся уже не первый год. Статистика не может не радовать: количество недовольных с каждой новой экспозицией заметно снижается. Результаты старания организаторов налицо!

АСИМАЛЛ ПОДСЧИТЫВАЕТ УСПЕХИ

Было бы несправедливо не рассказать здесь об Asimall, благодаря которой и существует замечательная выставка Хулехро. Между тем у Asimall куда больше заслуг, чем организация выставки, даже хотя бы такой серьезной и значимой.

Во-первых, ассоциация объединяет 210 компаний, на долю которых приходится более 90% объемов деревообрабатывающего и мебельного производства в Италии. Сегодня Asimall предлагает консультационные услуги и квалифицированную поддержку своим членам, начиная с технических вопросов, рекомендаций и заканчивая финансовой помощью. Она помогает компаниям воплощать в жизнь планы продвижения продукции на ключевых мировых рынках, реализует образовательные программы, которые дают новые возможности итальянским предпринимателям. Представляя широкий круг промышленных компаний, эта ассоциация является авторитетной организацией для всех национальных и международных учреждений, с которыми взаимодействуют производители оборудования для деревообработки.

Так, Asimall активно сотрудничает с Federmacchine – федерацией, объединяющей 11 национальных ассоциаций, представляющих соответствующее количество отраслей станкостроительной промышленности, и Eumabois, европейской федерацией, объединяющей представителей 12 национальных ассоциаций. Asimall выступает также в роли секретариата Eumabois.

Ассоциация занимается лоббированием на национальном и международном уровнях определений технических стандартов и стандартов безопасности, ведет отраслевые исследования и анализ, продвигает на рынок отраслевую культуру, издает два отраслевых журнала. В сотрудничестве с Итальянским институтом международной торговли организует участие Италии в мировых выставках; осуществляет продвижение на рынок основных производителей продукции для деревообработки под маркой Made in Italy, организует поездки делегаций деловых людей и инженеров из-за рубежа в Италию, чтобы показать им итальянские ноу-хау. Управляет проектами в сфере обучения и образования, способствует открытию центров обучения в странах, которые являются важными партнерами для наших компаний.

В индийском городе Бангалор ассоциация открыла Центр обучения передовым технологиям в области деревообработки (Advanced Woodworking Training Center). По сути, это техникум, где ведется обучение технологиям деревообработки, первый в своем роде проект в Индии, внедрение которого было начато в 2003 году Торговой комиссией Италии и Asimall совместно с Лесотехническим институтом Индии.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

Италия – основные рынки экспорта (2004)

Страна	Млн евро
Испания	129,0
США	122,2
Франция	83,4
Германия	72,4
Великобритания	63,6
Россия	58,1
Китай	45,6
Бельгия	39,7
Румыния	38,0
Турция	32,5

Экспорт в Россию (2004), млн евро

Страна	Оборудование для деревообработки	Заводы по производству плит (ДСП, ДВП и т.д.)
Германия	78,1	30,9
Италия	53,1	5,0
Китай	4,7	0
Япония	2,0	0
Тайвань	1,6	0
США	0,4	0,3

Источник: Asimall – ISTAT

МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА



АРХИТЕКТУРА
СТРОИТЕЛЬСТВО
ТЕХНОЛОГИИ
ОБОРУДОВАНИЕ
ДИЗАЙН ИНТЕРЬЕРА



20-23 апреля 2006 г.

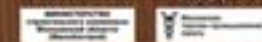
Москва, Международный выставочный комплекс Крокус Экспо, зал №3



ОРГАНИЗАТОР:
World Expo Group
тел./факс +7 (095) 540-5557, тел. 8-909-650-6257; weg@weg.ru www.weg.ru



ОФИЦИАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА:



ПРИ СОДЕЙСТВИИ:



ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР:



ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА:





ВСЕУКРАИНСКИЙ ФОРУМ ДЕРЕВООБРАБОТЧИКОВ И МЕБЕЛЬЩИКОВ

**ПРИМУС:
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**
XV Международная специализированная выставка
2.10. - 6.10.2006
Международный Выставочный Центр
Украина, Киев
Броварской проспект, 15, ст. метро "Левобережная"

**ПРИМУС:
МЕБЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**
VII Международная специализированная выставка

При поддержке:
• Государственного комитета лесного хозяйства Украины
• Национальной академии наук Украины

Организаторы:
Министерство промышленности Украины
PRIMUS PRIMUS PRIMUS

ПРИМУС Украина:
Тел.: (044) 537 6999
Факс: (044) 537 6996
E-mail: info@primus.com.ua
www.theprimus.com

138

**ЮЖНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ
САЛОН**

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
ЛЕСНОЙ ФОРУМ
"ЛЕС И ЧЕЛОВЕК – КРАСНОДАР"**

3-й СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ, ТЕХНОЛОГИЙ, МАТЕРИАЛОВ И ПРОДУКЦИИ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ, ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЕСНЫХ РЕСУРСОВ, СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА РОССИИ В XXI ВЕКЕ

ОРГАНИЗАТОРЫ: **30 МАРТА
02 АПРЕЛЯ 2006
КРАСНОДАР** ПОДДЕРЖКА:

ОТЗЫВЫ УЧАСТНИКОВ ВЫСТАВКИ 2005

Эта выставка не идет ни в какое сравнение с московскими, отличная организация. Перечень услуг, предлагаемый организаторами в рамках выставки, может побороться с программами лучших выставок Москвы. Например, наличие пресс-тура, которого я не видела нигде, хотя мы бываем на всех крупных российских выставках, ездим по регионам. Нет, лучшей организации мне не приходилось видеть. Тут можно сказать только одно – молодцы!

Наталья Ганичева,
руководитель отдела маркетинга фабрики "Заречье" (г. Тюмень)

По количеству павильонов, по количеству представленных экспонатов, по количеству участников – выставка производит впечатление. Нет слов, выставка действительно сильная для региона. Я бы сказал – это прорыв, она открыла нам глаза на перспективы сотрудничества. Выставка показывает, что мебельная индустрия на Кубани развивается, кроме того, сюда приезжают люди из Осетии, Ингушетии, Дагестана, Карачаево-Черкесии, Кабардино-Балкарии, что открывает новые для нас рынки сбыта.

Александр Ясин,
руководитель направления стратегического маркетинга компании "Камбио" (г. Москва)

ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР «КРАСНОДАРЭКСПО»
350010, Россия, г. Краснодар, ул. Зиповская, 5, офис 309
Тел./факс: (861) 210-96-92, 210-96-93
E-mail: mebel@krasnodarexpo.ru, www.krasnodarexpo.ru

139

ОРГАНИЗАТОРЫ
Министерство промышленности и энергетики РФ
Торгово-промышленная палата РФ
Союз лесопромышленников и лесозаготовителей России
Открытое акционерное общество "ЦЕНТРАЛЕСЭКСПО"
Правительство Нижегородской области
Всероссийское закрытое акционерное общество "Нижегородская Ярмарка"
при поддержке: Администрации полномочного представителя Президента в Приволжском федеральном округе, Российского союза промышленников и предпринимателей (работодателей)

Специализированная выставка
**ЛЕСПРОМ
ИНДУСТРИЯ**
14-17 2006
марта

**Специализированные
выставки:**
Лесное хозяйство
Деревообработка
Мебель
Дача. Коттедж
Лесохимия

НИЖНИЙ НОВГОРОД
ВЗАО "Нижегородская ярмарка"
тел. (8312) 77-54-96, 77-55-89 факс: 77-55-86, 77-54-89
E-mail: kaa@yarmarka.ru levin@yarmarka.ru

**7-10
февраля
2006г.**
г. Новокузнецк

приглашаем принять участие
в I Сибирском строительном форуме,
XIV специализированной выставке-ярмарке
«АРХИТЕКТУРА. СТРОИТЕЛЬСТВО. ЛЕС. ДЕРЕВООБРАБОТКА»
и VII специализированной выставке-ярмарке
«ОТДЕЛОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ИНТЕРЬЕР. ДИЗАЙН»

Присоединяются:
Международная ассоциация выставочной индустрии
Администрация Кемеровской области
Союз лесопромышленников и лесозаготовителей России
Администрация г. Новокузнецк
Сибирский региональный координационный комитет
Кузбасский форум - промышленный кластер

Всерминая ассоциация выставочной индустрии
Международный союз выставок и ярмарок
ВЫСТАВОЧНАЯ КОМПАНИЯ "КУЗБАССКАЯ ЯРМАРКА"

Информационная поддержка:
ДЕРЕВО.RU
ЛЕСПРОМ
ДОМОВАЯ МЕБЕЛЬ

654006, Россия, Кемеровская обл., г. Новокузнецк, ул. Орджоникидзе, 18
тел.: (3843) 46-49-58, 46-63-73, 46-63-72, факс: (3843) 46-49-58, 36-77-37
E-mail: transport@kuzbass-fair.ru, Http://www.kuzbass-fair.ru

Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Город/ Организатор	Название выставки	Контакты организаторов
29 ноября – 1 декабря	Вологда/ ВЦ «Русский Дом»	«Российский Лес»	(+7-8172) 72-9297, 25-1348 rusdom@volgda.ru, www.rusdom.region35.ru
6–9 декабря	Москва/ MVK	РАРЕХРО	(+7-095) 105-3413, 268-1407 www.parexpo.ru
7–11 декабря	Москва/ MVK	«Деревянное домостроение/ HOLZHAUS»	(+7-095) 105-3413, 268-1407 www.holzhaus.ru
7–10 февраля	Новокузнецк/ ЗАО «Кузбасская ярмарка»	«Архитектура. Строительство. Лес. Деревообработка»	(+7-3843) 464-260, 466-372 info@kuzbass-fair.ru, www.kuzbass-fair.ru
14–17 марта	Москва/ ООО «М-ЭКСПО»	WOODBUILD	(+7-095) 956-4822, 292-1349 woodbuild@m-expo.ru, www.woodbuild.ru
22–24 марта	Архангельск/ ООО ВЦ «Поморская ярмарка»	«Лес и деревообработка»	(+7-8182) 20-1031, 65-2522 info@pomfair.ru, www.pomfair.ru
23–26 марта	Литва, Вильнюс/ Visus Plenus	ВМТ 2006	(+370-5) 213-6326, 212-4124 info@visusplenus.lt, www.visusplenus.lt
март (даты уточняются)	Нижний Новгород/ ЗАО «Нижегородская ярмарка»	«Леспроминдустрия»	(+7-8312) 77-5880, 77-5589 www.yarmarka.ru
март (даты уточняются)	Санкт-Петербург/ ВО «Сивел»	«Биоэнергетика»	(+7-812) 324-6416, 596-3781 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
март–апрель (даты уточняются)	Санкт-Петербург/ ВО «Сивел»	«Древотех»	(+7-812) 324-6416, 596-3781 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
30 марта – 2 апреля	Краснодар/ ООО ВК «КраснодарЭкспо»	«Мебель. Деревообработка»	(+7-861) 210-9892, 210-9893 baza@krasnodarexpo.ru, www.krasnodarexpo.ru
4–6 апреля	Новосибирск/ ООО ВО «Сибирская ярмарка»	«Сиблес. Деревообработка. Коттедж»	(+7-383) 210-6290, 225-5151 korus@sibfair.ru, www.sibfair.ru
4–7 апреля	Екатеринбург/ ВО «Уральские выставки – 2000»	«Специализированная лестехпродукция»	(+7-343) 370-3374, 370-3375 vystavka@r66.ru, www.uv2000.ru
4–7 апреля	Уфа, Республика Башкортостан/ КИЦ «Лигас»	«Мебель. Интерьер. Деревообработка»	(+7-3472) 281-377, 523-988 ligas@ufanet.ru, www.ligas-expo.ru
18–21 апреля	Тюмень/ Тюменская ярмарка	«Лесопромышленный комплекс. Деревообработка»	(+8-3452) 41-5575, 41-5574 expo@tmn.ru, www.tyumfair.ru
18–21 апреля	Екатеринбург/ RTE group	UralExpoWOOD 2006	(+7-095) 101-4407, 101 44 17 wood@rte-expo.ru, www.uralexpotool.ru
18–22 апреля	Санкт-Петербург/ «Балтэкспо»	Международный строительный форум «Интерстройэкспо»	(+7-812) 331-2796, 331-2798 baltexpo@baltexpo.spb.ru, www.interstroyexpo.com
20–23 апреля	Москва/ ООО «Ворлд Экспо Групп»	«Деревянный дом 2006»	(+7-909) 650-6255, 650-6257 weg@weg.ru, www.weg.ru
25–28 апреля	Москва/ ВО «Рестэк»	ZOW	(+7-812) 303-8865, 320-8096 ispa@restec.ru, www.zow.ru

Продолжение следует...

**Внимание! Возможны изменения сроков проведения выставок.
Фактические сроки уточняйте у организаторов.**

СМОТРИТЕ ПОЛНЫЙ СПИСОК ВЫСТАВОК НА 2006 ГОД
И ФОТООТЧЕТЫ С ВЫСТАВОК НА WWW.LESPROM.SPB.RU

Внешне они могут казаться одинаковыми -
разница в деталях

Внимательный выбор компонентов и непрерывное
исследование, гарантируют всегда качественный
продукт

BIGonDRY Прекрасное высушивание и качественный выбор

Качественный выбор

Установки для сушки древесины



BIGonDRY
Установки для сушки древесины



ДРЕВЕСНЫЕ ГРАНУЛЫ

От отходов древесины до качественных древесных гранул



**Промышленное
оборудование для
производства древесных
гранул из биомассы**

Сырье из отходов
деревообрабатывающей
промышленности

- Разработка технического проекта
- Консультации по процессу производства
- Современная технология
- Наилучшее конструктивное исполнение



SPROUT-MATADOR A/S
Glentevej 5-7
DK-6705 Esbjerg Ø, Denmark
Tel. 72 160 300
Fax 72 160 301
welcome@sprout-matador.dk

КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ/ФАКСЫ В
МОСКВЕ:
(095) 133-52-22 или (095) 133-27-10
Адрес электронной почты: ussa@inter.msk.ru

SPROUT-MATADOR
ANDRITZ FEED TECHNOLOGY

www.sprout-matador.com

СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ / OUR PRICE LIST

Место размещения рекламного макета		Размер (полоса) / Size (page)	Размер (мм) / Size (mm)	Стоимость (руб.) / Price (rubles)	Стоимость (EURO) / Price (EURO)	
Обложка / Cover	Первая обложка	Face cover	1/1	210x250	67 970	1950
	Вторая обложка	The 2nd cover + A4	2/1	420x275	76 300	2180
	Вторая обложка	The 2nd cover	1/1	210x275	54 250	1550
	Третья обложка	The 3rd cover	1/1	210x275	49 000	1400
	Четвертая обложка	The 4th cover	1/1	210x275	59 500	1700
Внутренний блок / Pages inside	Спецместо: (полосы напротив: - 2 ^я обложки, - содержания, - списка выставок)	VIP-place (page in front of: - the 2 nd cover, - content - list of exhibitions)	1/1	210x275	44 470	1270
	Разворот	Two pages A4	2/1	420x275	51 450	1470
	Полоса в VIP-блоке (на первых 15 страницах)	Place in VIP-block (first 15 pages)	1/1	210x275	39 200	1120
			1/2	162x118	24 500	700
	Полоса	Page A4	1/1	210x275	29 680	850
			1/2	162x118	17 110	490
			1/4	78x118; 162x57	9 770	280
Таблица предложений	One line	1 строка	19x190	3 070	88	

Все цены указаны с учетом НДС - 18% / VAT - 18% included

Скидки при единовременной оплате / Discounts for a wholesale purchase

2 публикации / 2 issues	5%
4 публикации / 4 issues	10%
6 публикаций / 6 issues	20%
10 и более публикаций / 10 or more issues	индивидуальные скидки / individual discounts

Подписка на журнал «ЛесПромИнформ» на 2006 год по льготной цене: 2 940 рублей за 9 номеров. ТОРОПИТЕСЬ! С 15 декабря она будет стоить 3 500 рублей!

ИЗВЕЩЕНИЕ	ООО "ЭКОЛАЙН" (наименование получателя платежа) 7820301907 40702810723000002275 (ИНН получателя платежа) (номер счета получателя платежа) в ОАО "БАНК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ" г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ (наименование банка получателя платежа) БИК 044030790 № 30101810900000000790 (номер кор./с банка получателя платежа) Платательщик: _____ ИНН _____ Адрес и телефон: _____ Назначение платежа: Подписка на журнал "ЛесПромИнформ" Сумма платежа: 2940 руб. <u>00</u> коп. Сумма платы за услуги (0%): _____ руб. _____ коп. Итого: 2940 руб. <u>00</u> коп. Платательщик: _____ (подпись) _____ Дата
	Кассир
КВИТАНЦИЯ	ООО "ЭКОЛАЙН" (наименование получателя платежа) 7820301907 40702810723000002275 (ИНН получателя платежа) (номер счета получателя платежа) в ОАО "БАНК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ" г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ (наименование банка получателя платежа) БИК 044030790 № 30101810900000000790 (номер кор./с банка получателя платежа) Платательщик: _____ ИНН _____ Адрес и телефон: _____ Назначение платежа: Подписка на журнал "ЛесПромИнформ" Сумма платежа: 2940 руб. <u>00</u> коп. Сумма платы за услуги (0%): _____ руб. _____ коп. Итого: 2940 руб. _____ коп. Платательщик: _____ (подпись) _____ Дата
	Кассир

Бланк подписки действителен только до 15 декабря 2005 года

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
ПРОДАЕТСЯ действующее лесопильное предприятие в г. Сыктывкаре (республика Коми)	Имеется: лесопильный цех (отопливаемый), цех по производству погонажа, сушильные камеры, ж/д тупик с открытыми и закрытыми площадками для хранения пиловочника и готовой продукции. Возможен выпуск мебельного щита и клееных строительных конструкций. Собственность оформлена, цена договорная.		т./ф. (812) 938-68-57 973-17-49 903-52-34	
ПРОДАЕТСЯ база под организацию лесоперерабатывающего производства в с. Юрла Пермской обл. (250 км от Перми, район активных лесозаготовок, 140 км от ж/д станции)	Состав объекта: 2 кирпичных промышленных корпуса общей площадью 937,3 м², АБК площадью 491 м², находящиеся на земельном участке площадью 1,83 га, котельная, скважина, трансформаторная подстанция 400 кВт. Состояние хорошее. Все, в т.ч. земля, в собственности. Цена 3 500 000 руб.	Пермская область, с. Юрла	8-9222-41-35-75	www.urla-komi.narod.ru
 НПК «КАМА»	ООО «НПК «КАМА» – официальный дилер ОАО «ОТЗ». Трактора ТЛТ-100А, ТДТ-55А. Новые и восстановленные. Запасные части. Ремонт. Гидравлика. Бензопилы, «Уралы». Ассортимент, качество, скидки. Отгрузка авто-, авиа- и ж/д транспортом. Низкие цены.	Санкт-Петербург, Лесной пр., 94 г. Тосно г. Приозерск г. Плюсса п. Крестцы	(812) 550-41-73 т./ф. (812) 591-67-21 (81261) 99-282 (81379) 92-436 (81133) 21-223 (81659) 54-108	kama_npk@mail.ru г. Тихвин (81367) 50-758 г. Петрозаводск т./ф. (8142) 56-99-43
	ШРЕДЕРЫ для измельчения любых отходов древесины: щепы, поддонов, бруса, обрезков, ДСП, МДФ, картона, бумаги. БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССА для получения брикетов из древесной стружки и пыли.	Представительство WEIMA в России: ООО «ТПК ТРИГЛА» 123056, г. Москва, ул. Красина, 20	Москва: (095) 797-12-77 254-03-20 254-00-46 Германия: +49 (7062) 95-70-20	www.weima.com www.weima.ru info@weima.ru
	Деревообрабатывающие станки: • двухпильный кромкообрезной ЦОД-450; • горбыльно-ребровой ГР-500; • торцовочный ЦТ-450; • заточный для дисковых пил УЗС-2; • для изготовления профилированного бруса СПБ-200. Линия сращивания по длине (шипорез, пресс, торцовка) Линии по производству биотоплива	195273, Санкт-Петербург, Пискаревский пр., 63	(812) 115-45-06 (812) 115-66-39 (812) 115-66-38 (812) 974-19-36 т./ф. (812) 249-78-33	office@lesotechnika.spb.ru www.lesotechnika.spb.ru
	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппеля, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл. магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 584-88-63 584-97-56 327-25-66 336-47-00	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
ООО «Ханза-Флекс»	Деревообрабатывающее оборудование и инструмент. Индивидуальные стружкоотсосы производства ЗАО «КОНСАР» (УВП-1200, 2000, 3000, 5000, 7000) по ценам производителя!	Адрес склада: Московская область, г. Одинцово, 10 км от МКАД по Минскому шоссе	(095) 363-76-08 т./ф. (095) 591-90-08	
	Предлагаются переносные дисковые пилорамы производительностью от 8 до 16 м³ обрезной доски. Страна-производитель: Австралия. Стоимость: от 6400 до 10650 евро.	Представители по Северо-Западу России Гартманова Светлана, Александров Георгий	(812) 530-36-76 (812) 532-74-44 8-911-936-03-13	kvazar98@rol.ru
ОМИКРОН	Лесозаготовка: пиловочник хвойных и лиственных пород. Погонаж из ЛИПЫ, ели, сосны, лиственницы (евровагонка, половая, полковая доска, плинтус и др.). Изготовление на австрийском оборудовании (соответствует евростандартам).	614014, г. Пермь, ул. Восстания, д. 35	т./ф. (3422) 676-678 907-852	metacraft@mail.ru
	MORBARK Вторичная переработка. Заготовка щепы. Ландшафтные работы. Лесопильное оборудование. ООО «ТЕХНОТРЕЙД» – официальный представитель компании Morbark в России.	660036, г. Красноярск, Академгородок 50, стр. 44	(3912) 555-344 ф. (3912) 495-381	technotrade@krasn.ru www.tehnica.net
ПРОДАЕТСЯ ООО «Ремонто-строительный участок ОКИМ»	ПРОДАЕТСЯ действующее лесопильное производство в г. Слободском Кировской области. Земельный участок 2,73 га в аренде. Имеются: деревянный лесопильный цех (333,6 м²), столярный цех (1239,3 м², ж/бетонный); деревообрабатывающее и лесопильное оборудование; 4 сушильные камеры на 60 м³; котельная; скважина и пр. • Цена договорная	610017, г. Киров, ул. М. Гвардии, 57а	(8332) 62-24-06 69-06-20 69-05-45	
КОМПАНИЯ НОРФОЛК	В связи с изменением профиля деятельности предприятия НЕДОРОГО продается или сдается в аренду цех по производству древесных гранул (Wood pellets). Земельный участок 1,44 га, производственные здания 650 м² и 360 м², складское здание ж/б 580 м², огражденный навес 1200 м², пожарный водоем 200 м³, скважина, 2 собственных подстанции по 250 кВт и т. д.	Санкт-Петербург, Ленинградская область, Гатчинский р-н, п. Войсковицы	(812) 251-73-43 324-65-88	sezon@pochtamt.ru



BLN GmbH

www.blm-consulting.de

● **Захват и перевозка максимальной грузоподъемности (10 – 15 тонн) без опор**

● **Центральное управление стрелой позволяет 360-градусное вращение при почти полной нагрузке**

● **Работа с прицепом, общий вес до 30 тонн**

Серийное оснащение: Управление джойстиком и полный привод

● **Тележка шириной в 3,8 м или 3,6 м для исключительно высокой устойчивости**

● **Погрузка длинных стволов до 16 м**

BLN предлагает Вам полный сервис:

Финансирование

Инструкции по эксплуатации на русском языке

Собственные сервисные станции и склады запчастей в России

Круглосуточная сервисная связь по всей территории России также ночью, в конце недели и в праздничные дни по телефону 887-911-968-78-48

 **TEREX | FUCHS**

BLN Берлин

Фирма BLN – официальный дилер фирмы Fuchs в России
Позвоните нам и мы вышлем Вам коммерческое предложение.

ООО BLN Москва

Телефон: 81049 (0)38 2100230
Факс: 81049 (0)38 21002312

Телефон: (095) 258 20 90
Факс: (095) 258 20 89

Выполнение всех работ на площадке с помощью одной единственной машины

