



ЛЕСПРОМ

ИНФОРМ



ЖУРНАЛ
ЛЕСПРОМ

№ 8 (30) 2005

ОТ СТАНКА

ДО ЗАВОДА

KARA

ПРОМЫШЛЕННОЕ ЛЕСОПИЛЕНИЕ



Тел.: + 7 (812) 320-78-42, 320-78-73, факс: +7 (812) 320-12-17

WWW.KARASAW.RU

www.estererwd.ru

EWD
Sägetechnik

Esterer WD GmbH & Co. KG
Täleswiesenstraße 7
D - 72770 Reutlingen

Telefon +49 (0) 7121 / 5665 - 0
Telefax +49 (0) 7121 / 5665 - 400

info@estererwd.ru • www.estererwd.ru

Esterer WD GmbH & Co. KG
Estererstraße 12
D - 84503 Altötting

Telefon +49 (0) 8671 / 503 - 0
Telefax +49 (0) 8671 / 503 - 200

EWD Москва
Чермянский проезд 7
127 282 Москва

Тел. +7-095-755 82 60
Факс +7-095-755 82 61



BLN GmbH

www.bln-consulting.de

- Захват и перевозка максимальной грузоподъемности (10 - 15 тонн) без опор
 - Центральное управление стрелой позволяет 360-градусное вращение при почти полной нагрузке
 - Работа с прицепом, общий вес до 30 тонн
- Серийное оснащение:
Управление джойстиком и полный привод
- Тележка шириной в 3,8 м или 3,6 м для исключительно высокой устойчивости
 - Погрузка длинных стволов до 16 м



BLN предлагает Вам полный сервис:

Финансирование

Инструкции по эксплуатации на русском языке

Собственные сервисные станции и склады запчастей в России

Круглосуточная сервисная связь по всей территории России также ночью, в конце недели и в праздничные дни по телефону 887-911-968-78-48

TEREX | FUCHS

Выполнение всех работ на площадке с помощью одной единственной машины



МИНИТЭКС ЛЕС

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР



LOGSET

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА



ВСЯ ЛЕСОПИЛЬНАЯ ТЕХНИКА ИЗ ОДИХ РУК



ПОГРУЗЧИКИ COMBILIFT



СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

BLN Берлин

Фирма BLN - официальный дилер фирмы Fuchs в России
Позвоните нам и мы вышлем Вам коммерческое предложение.

000 BLN Москва

Телефон: 81049 (0)30 2100230
Факс: 81049 (0)30 2100232

Телефон: (095) 258 20 90
Факс: (095) 258 20 89

Холдинг МИНИТЭКС

198260, Россия, Санкт-Петербург, ул. Солдата Корзуна, д. 1, корп. 1
Тел.: (812) 601-0538 Факс: (812) 438-4994 E-mail: office@minitexles.ru www.minitexles.ru

СОДЕРЖАНИЕ

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

Время жить в согласии с природой.....	6
Лес – «палочка – выручалочка» российской экономики.....	8
«Ключевые рычаги лесного комплекса России».....	10
Мы отстаиваем национальные интересы России!.....	14

НА ЗАМЕТКУ

Экспорт из России бревен сосны.....	18
Там, где рождается лес.....	24
Тонкомер – всем бизнесменам пример!.....	28
Перед выходом на новые рубежи.....	32
Щадящее лесопользование как уважение к будущему.....	34
ТПП РФ требует прислушаться к словам.....	38
Усыхает 10% лесов Архангельской области.....	42
Все о лизинге.....	46
Российский музей леса: и храм, и мастерская.....	53
Свидетельствует пресса.....	56

ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ

Быстрорастущие плантации тополя – новая энергетическая сырьевая база.....	58
Комплексный подход к использованию лесных ресурсов.....	64
О повышении эффективности лесозаготовительного производства.....	66
Каким быть лесозаготовительному предприятию XXI века.....	72
Olofsors AB.....	78
Автомобильный газогенератор – технология будущего. Часть 2.....	80
Открытие сервисного центра Volvo.....	86
Рубильная машина высокой производительности FARMI FOREST CH 260.....	90
Целесообразность сложной конструкции круглых пил.....	92
Фирмы PAL и IMAL на выставке «Лестехпродукция».....	96
Центры Wood-Mizer в России.....	98
WSAB – ведущий производитель сушильного оборудования из Скандинавии.....	100
Мы охраняем природу, здоровье людей и безопасность производства.....	102

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ВОПРОС

WEIMA превращает мусор в деньги.....	106
Технология высушивания от компании LAUBER.....	108
Со станками HEBROCK ладят даже женщины.....	112
HOLZ-HER и FELDER: «Мы вместе!».....	114
Простая и гибкая установка для сортировки досок 116.....	116
Современные методы контроля качества.....	118
Schelling: идеальное обращение с плитой.....	120

ВЫСТАВКИ. СЕМИНАРЫ. КОНФЕРЕНЦИИ

Любовь к природе вознаграждается.....	122
«Барс», «Гризли», «Тигер» и другие на тропе большого бизнеса.....	124
Самый зеленый праздник.....	126
Земельный кодекс и новые правила игры.....	128
Лес и человек. На распутье.....	130

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

.....	138
-------	-----

CONTENT

IN THE CENTER OF ATTENTION

It is time to live in harmony with nature.....	6
Forest is a help-stick of Russian economy.....	8
“Key factors of Russian forestry complex”.....	10
We stand up for national interests of Russia!.....	14

NOTE

Exporting of pine-tree logs from Russia.....	18
Where forest is born.....	24
Forest thinner for businessmen.....	28
Before going to new frontiers.....	32
Saving forest exploitation like respect to the future.....	34
CIC of RF calls for paying attention to words.....	38
10% of forests of Archangelskaya oblast are drying up.....	42
Everything about leasing.....	46
Russian forestry museum is both a temple and a workshop.....	53
Press tells.....	56

MACHINERY AND TECHNOLOGIES

Fast growing poplar plantations - new power row base.....	58
Complex approach to use of natural resources.....	64
About effectiveness maintenance of timber production.....	66
Logging enterprises of XXI century.....	72
Olofsors AB.....	78
Automobile gas generator - technology of the future. Part 2.....	80
Opening of Volvo service center.....	86
FARMI FOREST CH 260 chipping machine of high productivity.....	90
Expediency of complicated design of round saws.....	92
PAL s.r.l. and IMAL s.r.l. companies on «Woodex» fair.....	96
Wood-Mizer lines in Russia.....	98
WSAB – the leading producer of drying equipment from Scandinavia.....	100
We protect nature, health and safety production.....	102

NATIONAL ISSUE

WEIMA converts debris into money.....	106
Drying technology from Lauber Company.....	108
Even ladies are on good terms with HEBROCK mills.....	112
HOLZ-HER and FELDER: “We are together!”.....	114
Simple and flexible plant for planks sorting.....	116
Contemporary methods of quality control.....	118
Schelling: the ideal use of a saw.....	120

FAIRS. SEMINARS. CONFERENCES

Love to nature is rewarded.....	122
“Bars”, “Grizley”, “Tiger” and others on their path of big business.....	124
The greenest holiday.....	126
Land code and new rules of a game.....	128
Forest and human. At the crossroads.....	130

TABLE OF PROPOSALS

.....	138
-------	-----

Сушилки Валмет – с 1945 года!

Предлагаем заказчикам:

- Сушилки периодического действия
- Сушилки непрерывного действия
- Запасные части
- Системы нагрева вентиляции

valutec®

Valutec Oy
P.O. Box 43, FIN 20251 Turku, Finland
Tel. +358 2 2116600
Fax +358 2 2401332
www.valutec.fi
E-mail: valutec@valutec.fi

12 000 экземпляров

Выходит 9 раз в год

Отпечатано в ООО «Премьер»

Материалы, отмеченные знаком ■, печатаются на правах рекламы.

Учредитель: ООО ИД «Саян». Свидетельство ПИ № 2-6519 от 4 апреля 2003 г.

Зарегистрировано Северо-западным окружным межрегиональным территориальным управлением Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций.

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Любая перепечатка информационных материалов может осуществляться только с письменного разрешения редакции.



Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 24
Тел./факс: +7 (812) 703-38-44, 703-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Полная электронная версия:
WWW.LESPROM.SPB.RU

СОТРУДНИКИ:

Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ
director@lesprom.spb.ru

Главный редактор
Анна ВЕРШИНИНА
editor@lesprom.spb.ru

Руководитель представительства в Москве
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ
moscow@lesprom.spb.ru

Директор по развитию
Олег ПРУДНИКОВ
develop@lesprom.spb.ru

**Специалист по связям
с общественностью**
Елена ЧУГУНОВА
pr@lesprom.spb.ru

Дизайнер
Андрей ЗАБЕЛИН
designer@lesprom.spb.ru

Отдел распространения
Ольга ТИХОНОВА
raspr@lesprom.spb.ru

Отдел рекламы
Инна АТРОЩЕНКО
reklama@lesprom.spb.ru

Editorial office address
Russia, 196084, St. Petersburg,
270, Ligovsky pr., of. 24
Phone/fax: +7 (812) 703-38-44, 703-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Full electronic version:
WWW.LESPROM.SPB.RU

EDITORIAL STAFF:

General Director
Svetlana YAROVAYA
director@lesprom.spb.ru

Chief Editor
Anna VERSHININA
editor@lesprom.spb.ru

Moscow Department Officer
Ivetta KRASNOGORSKAYA
moscow@lesprom.spb.ru

Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@lesprom.spb.ru

PR-manager
Elena TCHOUGOUNOVA
pr@lesprom.spb.ru

Designer
Andrey ZABELIN
designer@lesprom.spb.ru

Delivery Department
Olga TIKHONOVA
raspr@lesprom.spb.ru

Advertisement Department
Inna ATROSHENKO
reklama@lesprom.spb.ru



Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке: Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесозаготовителей России, Комитета по природопользованию и охране окружающей среды Правительства Ленинградской области, Некоммерческого партнерства «Союз Лесопромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Департамента Лесопромышленного комплекса Администрации Архангельской области, Ассоциации предприятий и организаций Лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИИЛХИ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургской Государственной лесотехнической академии, Брянской Государственной инженерно-технологической академии и многих других.



Светлана ЯРОВАЯ
генеральный директор
director@lesprom.spb.ru



Анна ВЕРШИНИНА
главный редактор
editor@lesprom.spb.ru



Олег ПРУДНИКОВ
директор по развитию
develop@lesprom.spb.ru



Иветта КРАСНОГОРСКАЯ
руководитель
представительства
в Москве
moscow@lesprom.spb.ru



Андрей ЗАБЕЛИН
дизайнер
designer@lesprom.spb.ru



Елена ЧУГУНОВА
специалист по связям
с общественностью
pr@lesprom.spb.ru



Ольга ТИХОНОВА
отдел распространения
raspr@lesprom.spb.ru



Инна АТРОЩЕНКО
сотрудник отдела
рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



Татьяна Николаевна НИКИТИНА
бухгалтер
lesprom@lesprom.spb.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

корреспонденты: Александр ГРЕВЦОВ, Ольга ЗЫКОВА, Павел ВЛАДИМИРОВ, **корректор** Наталия КУРНАНТ, **дизайнер** Анастасия ПАВЛОВА, **тех. поддержка** Андрей НИКИТИН, **выпускающий редактор** Марина РОЛДУГИНА, **вэб-мастер** Анна КУРОЧКИНА, **водитель** Андрей ЧИЧЕРИН

Распространение журнала «ЛесПромИнформ» по учебным заведениям лесного профиля осуществляется при поддержке компании EWD

ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ

М.А. ДЕДОВ – председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды правительства Ленинградской области, **В.И. ОНЕГИН** – Санкт-Петербургская Государственная Лесотехническая Академия, **А.Б. ГОСУДАРЕВ** – председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области, **А.Г. ЧЕРНЫХ** – генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения, **Д.Д. ЧУЙКО** – директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов ЗАО «Илим Палп Энтерпрайз», **Н.Б. ПИНЯГИНА** – заместитель генерального директора по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК»

НАМ 3 ГОДА!
WWW.LESPROM.SPB.RU
ПОЛНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕРСИЯ

ВРЕМЯ ЖИТЬ В СОГЛАСИИ С ПРИРОДОЙ

В МОСКВЕ СОСТОЯЛСЯ ПЕРВЫЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ «РАЦИОНАЛЬНОЕ ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЕ»

В наше время, когда происходит глобализация экономик и обостряется конкурентная борьба за природные ресурсы, бережное отношение к природе особенно важно. Отрадно, что большинство развитых стран мира в последнее время стремится к экономичному потреблению сырья, развивают глубокую переработку ресурсов, увеличивает долю использования вторичного сырья в производстве. Этим странам было, что показать на первом Международном форуме «Рациональное природопользование 2005», который недавно прошел в Москве, в центре Международной торговли.

Организовали Форум Министерство природных ресурсов РФ, Торгово-промышленная палата РФ, производственно-инвестиционная компания «Максима». Официальную поддержку Форуму оказали Совет Федерации и Государственная Дума РФ, Минэкономразвития, Минпромэнерго, МЧС России. Форум также проведен при содействии Союза нефтегазопромышленников России, Высшего горного совета России, РАО «Бумпром», Ассоциации по экологическому партнерству, ГИС-ассоциации. Всего в работе Форума приняли участие около 500 человек – представителей органов законодательной и исполнительной ветвей власти Российской Федерации и субъектов РФ, научных организаций, высших учебных заведений, производственно-технических предприятий, компаний и фирм, связанных с решением проблем рационального природопользования.

Форум состоял из конгресса и специализированной выставки, где более 70 фирм и организаций представили свои технологии и технику в области использования, хранения, очистки и переработки отходов и вторичного сырья; экологические программы и системы промышленной экологической безопасности. На выставке также присутствовали организации сферы профессионального образования в области природопользования.

Тематика Форума включала самый широкий круг вопросов современного использования ресурсов: совершенствование технологий разведки, добычи и переработки минерально-сырьевых и топливно-энергетических ресурсов, технологий очистки сточных вод, переработки и утилизации различных типов отходов промышленного производства, системы рационального использования почвенных и лесных ресурсов; развитие образования в сфере природопользования; охрана окружающей среды и устойчивое развитие.

Особое внимание участники Форума уделили вопросам законодательства. Беспокойство и озабоченность у специалистов и представителей бизнеса сегодня вызывают такие «долгиграющие» законопроекты, как ФЗ «О недрах», «Водный кодекс», «Лесной кодекс», «Земельный кодекс», а также необходимость принятия изменений и дополнений к действующим законам «Об охране окружающей среды», «Об отходах производства и потребления». Последние два законодательных акта призваны закрепить современные механизмы экологического нормирования и контроля; утвердить максимально возможное использование невозобновляемых природных ресурсов и рациональное неистощительное использование возобновляемых.

В рекомендациях и предложениях участники Форума просят МПР России и Торгово-промышленную палату РФ ускорить подготовку и принятие федеральных законов «О почвах», «О плате за негативное воздействие на окружающую среду», «О вторичных материальных ресурсах». При этом очень важно, чтобы законы, регулирующие природопользование, соотносились с нормами европейского права, а технические регламенты – с европейскими экологическими директивами. На перспективу должна быть разработана доктрина национальной политики рационального природопользования. Российские предприниматели сошлись во мнении, что в совершенствовании российского природоохранного законодательства необходимо усилить роль бизнес-сообщества.

Ведь и для российского бизнеса словосочетание «рациональное природопользование» не должно стать пустым звуком. Сегодня становятся все более популярными и значимыми экологические рейтинги целых регионов и отраслей, а также компаний и предприятий. При объективном и корректном составлении рейтинги экологических издержек производства и состояния природной среды – хороший стимул для совершенствования технологий и менеджмента, а также ориентир для рыночных предпочтений потребителей, которые рано или поздно

будут пользоваться продукцией и услугами тех компаний, которые наносят природе меньший вред. Крупные компании и входящие в них предприятия должны быть заинтересованы в том, чтобы сделать прозрачной и доступной свою экологическую отчетность.

Но для этого предстоит решить еще много взаимосвязанных проблем. В настоящее время в России не созданы нормативно-правовые и экономические механизмы для рационального использования природных ресурсов как основы устойчивого развития страны.

Ухудшение качества природной среды во многом происходит из-за несовершенства технологий добычи и обогащения полезных ископаемых, выброса в окружающую среду необезвреженных отходов производства, в которых часто содержатся сырьевые ресурсы для других видов производств. Существенное ухудшение качества окружающей среды в регионах с интенсивной экономической деятельностью и высокой плотностью населения в свою очередь провоцирует кризисные ситуации.

Сегодня как никогда нужны условия для притока инвестиционного

капитала в систему природопользования и экологическое регулирование, говорят экономисты. Понятие «экологической индустрии» должно стать близким и понятным всем и каждому. Это – отрасль, технологии и техника которой позволят не только обеспечить переработку всех видов производств во вторичное сырье, но и развивать безотходные, экологически чистые производства. Пора перестать рассматривать отходы как загрязняющие вещества. Практически любые отходы могут служить источниками сырья, материалов и энергии. Кстати, в последнее время было найдено довольно много интересных решений проблем сбора и переработки отходов, рекультивации полигонов, но все эти теоретические разработки в России почти не используются на практике. В то же время действующая система нормирования негативных воздействий на окружающую среду необоснованно завышает требования к качеству выбросов, сбросов, размещению отходов предприятий. Она не стимулирует проведение природоохранных мероприятий, поскольку установленные нормативы часто просто недостижимы.

Постоянно меняющиеся политические и социальные условия требуют восполнения и обновления знаний в области природоохранного законодательства, в вопросах совершенствования ресурсосберегающих, природоохранных технологий. Вот почему особое внимание следует уделить подготовке квалифицированных кадров для экологических служб предприятий и государственных региональных и муниципальных структур, причем процесс обучения должен быть непрерывным.

Первый форум «Рациональное природопользование» дал всем пищу для размышлений. Возможно, ко второму форуму, который состоится в октябре 2006 года, некоторые проблемы отступят на второй план или будут полностью решены. В частности, это и проблемы лесного хозяйства и лесной промышленности. Кстати, один из самых интересных докладов на Форуме сделал аудитор Счетной палаты, председатель комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства Александр Беляков. Текст его выступления с небольшими сокращениями см. на стр. 8–9.



**Выстраивая совершенство
From parts to perfection**

Безупречная поставка оборудования – результат согласованного решения разных комплексов задач. В компании Kit-Sell Oy, пользующейся международной известностью как поставщик оборудования для лесопильной промышленности, проектный менеджмент опирается на компетентность и опыт.

KIT-SELL[®]
SAWMILL MACHINERY

PL 35, FI-82501 KITEE, FINLAND
Отдел сбыта: Lintutammerkatu 4, FI-04250 KERAVA
Тел. +358-20-743 2370, Факс +358-9-3487 3755
E-mail: klaus.jamson@kit-sell.fi, www.kit-sell.fi
Представитель в Санкт-Петербурге: Толео Кукс
Тел. +7-901-300 26 48, E-mail: toivo.k@mail.ru

ЛЕС — «ПАЛОЧКА-ВЫРУЧАЛОЧКА» РОССИЙСКОЙ ЭКОНОМИКИ

На заседании российского правительства периодически поднимается вопрос, как же обеспечить выполнение задачи, поставленной Президентом РФ, по удвоению ВВП. Между тем, рецепт давно известен. Это рациональное использование природных ресурсов, в частности, леса.

НЕ ХУЖЕ НЕФТИ

Валовой продукции от леса мы получаем сегодня на 8–10 млрд долларов в год, вырубая около 150–180 млн м³ леса. Расчеты же убедительно показывают, что мы можем без ущерба для экологии, даже с пользой для нее вырубать 500–700 млн кубов! Таким образом, даже действуя по сугубо экстенсивной модели хозяйствования, мы имеем внушительный запас роста.

Но не это главный резерв сегодня. Уровень технологической переработки леса остается крайне низким: у нас лишь 15–20% объема леса идет на глубокую переработку, тогда как в скандинавских странах этот показатель достигает 85%. В структуре российского лесного экспорта доминирует древесина в необработанном виде, хотя импорт продукции глубокой переработки растет: сегодня за его счет обеспечивается до 40% спроса на внутреннем рынке. Но именно переработка леса приносит основную прибавочную стоимость, создает новые рабочие места и дает толчок развитию технологий.

Соседняя Финляндия заготавливает леса почти в три раза меньше, но доходов имеет в 3–4 раза больше, потому что работает со своим лесом комплексно, максимально перерабатывая его в полуфабрикаты и готовые изделия. Это нормальная борьба за рынки сбыта, осуществляемая за счет повышения

качества и снижения издержек. Отдача от этого колоссальная: на доллар вложенный – доллар дохода. Для того чтобы работать столь же эффективно, мы должны сначала вложить в собственное лесное хозяйство столько же, сколько вложили финны: на рубль валового продукта – рубль вложений. Причем отдача будет многие годы.

При конструктивном подходе государства выручку от использования наших лесных ресурсов совместными усилиями бизнеса и власти можно достаточно быстро увеличить в 3–5 раз. Через 20 лет мы могли бы получать от леса не 8–10 млрд долларов, как сейчас, а все 50! А в более отдаленной перспективе рациональное использование леса позволит России получать доход, сопоставимый с выручкой от продажи углеводородов, – 120–130 млрд долларов ежегодно. Хозяйское отношение к лесу может существенно помочь России разнообразить источники доходов и сделать перспективы ее развития более надежными и прогнозируемыми.

Для этого государству нужно создать оптимальные законодательные и экономические предпосылки. В частности, это переход от налогов к дифференцированным рентным платежам, отмена НДС на первичный лес. Тогда у предпринимателей появится стимул зарабатывать не на торговле «кругляком», а на лесопереработке.

Если мы действительно хотим получать от леса максимальный экономический эффект, нужно знать заранее, как мы будем использовать не только высококачественную древесину, но и балансы – ценнейшее сырье для целлюлозно-бумажной промышленности. ЦБП – наиболее рентабельный сегмент лесопереработки. Расходуя около 30% лесного сырья, ЦБП обеспечивает почти 43% валовой продукции ЛПК России. Чтобы наметить пути динамичного роста этой отрасли, РАО «Бумпром», ведущие ученые и проектные институты отрасли, а также крупнейшие вертикально-интегрированные отраслевые компании разработали «Концепцию развития целлюлозно-бумажной промышленности до 2015 года». В ее основу заложена идея обеспечения двух-трехкратного роста объемов производства исключительно за счет внутренних ресурсов компаний отрасли при условии, что государство введет оптимальные «правила игры» для ЛПК.

Пока нет системы преференций для инвестиций в российский лесопромышленный комплекс – это наша беда. Следует снять многочисленные законодательные и административные препоны, мешающие нормальному развитию отрасли. Взамен нужно гарантировать благоприятные условия для ввоза и развития технологий, точно определив период времени,

в течение которого условия останутся неизменными.

Должны быть отменены пошлины на импорт технологического оборудования, не имеющего аналогов в России, разработана система, позволяющая промышленникам иметь более дешевые оборотные средства. В ЦБП оборот капитала медленный, поэтому под высокий процент предприниматели взять кредиты не смогут. Государство могло бы субсидировать процентные ставки по кредитам, для него это будет выгодным вложением денег, обеспечивающим 100% рентабельность.

Стоит изменить и систему экспортных пошлин. На круглый лес их нужно оставить, а на весь «передел» отменить. Сегодня таможенные пошлины превратились в назначенный государством акциз, который сильно тормозит развитие производства.

ЗАЧЕМ РЕВОЛЮЦИЯ?

Добиться хозяйского отношения к российскому лесу невозможно без совершенствования главного законодательного документа отрасли – Лесного кодекса. По-моему, правительственный проект Лесного кодекса, принятый Госдумой в первом чтении, носит чересчур революционный характер! Да, у него есть теоретические плюсы. Так, принимая во внимание существующие тенденции развития, он вводит понятие частной собственности на лес, а в целях борьбы с коррупцией разделяет систему управления лесом на три уровня. Но недостатки проекта могут свести на нет все его преимущества.

Новая редакция базируется на том, что земля первична, а лес, растущий на ней, вторичен. Поэтому весь документ можно охарактеризовать как закон имущественных отношений, связанных с землей, покрытой лесом. С такой концепцией согласиться нельзя. Необходимо зафиксировать, что сделки с лесными землями носят особый характер.

Нечетко прописана в проекте система управления лесами. Если кодекс принять в таком виде, лесной комплекс развиваться не будет. Согласно проекту государство как главный собственник леса перекладывает с себя на лесопользователей все обязанности ведения лесного хозяйства – от составления кадастра до прокладки магистральных дорог. Совершенно преждевременно

ликвидируется государственное лесное хозяйство. Кто, например, будет обслуживать защитные леса? Уже сегодня эта работа убыточна. Кто будет вести лесное хозяйство на 82% лесных территорий России, где нет желающих арендовать лес?

Законопроект оторван от реальной ситуации в лесном комплексе и в стране. Им вводится четыре вида собственности на лес: федеральная, субъектов Федерации, муниципальная и частная. Но дробить лес ни в коем случае нельзя. Что делать жителям, например Оренбуржья, где нет лесов, но зато есть нефть и газ? В таком случае и они вправе требовать в собственности эти природные ресурсы. Лес – это общенациональное достояние, которое наряду с недрами объединяет Россию.

С моей точки зрения, для обеспечения эффективного лесопользования должно быть только два вида собственности: государственная и – в обозримой перспективе – частная. При этом целесообразно, сохраняя общенациональную, федеральную собственность на лесные ресурсы, максимально делегировать оперативные функции по управлению лесами руководителям регионов по контракту с Президентом РФ, с полной персональной ответственностью за результаты управления.

Частная собственность на лес – прежде всего инструмент для привлечения инвестиций в лесной комплекс и гарантированное частному лицу право работать в лесу по государственному лесному законодательству. Предполагается, что, как и во всем мире, в России собственник будет иметь право вырубать лишь созревший и заболелый лес. Поэтому частная собственность на лес лично меня не пугает. Но из-за низкой культуры отношений между государством и лесопользователем в России она должна быть пока ограничена. Частными могут стать участки леса, выкупленные для обустройства санаториев, профилакториев, баз отдыха, но без права сплошной рубки. Частным может стать лес, посаженный на приватизированных землях, выбывших из сельхозоборота. Природный же лес должен временно оставаться в федеральной собственности. Менять его статус нужно будет очень аккуратно.

В данном проекте Лесного кодекса еще много принципиальных недостат-



Александр Беляков, аудитор Счетной палаты, председатель комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства

ков – от приравнивания прав иностранцев и резидентов РФ до спорного механизма доступа к аренде и отсутствия инструментов инвестиционной политики. Так, аукционный механизм доступа к ресурсам рассматривается чуть ли не как панацея от коррупции. Но пример «Славнефти» уже опроверг непогрешимость этой практики. На аукционе можно продавать товар, например, срубленный лес. Но ведь предлагается продажа на аукционах права работы в лесу. Причем процедуру эту должны пройти и все, кто уже много лет работает на условиях аренды. Правильнее было бы использовать конкурс на право аренды, учитывающий наличие перерабатывающих мощностей, технической базы и опыта работы, а также объем выхода валовой продукции с одного кубического метра спелого леса.

Мы должны собрать вместе бизнес, федеральные и региональные власти, науку и найти консенсус, затем с помощью поправок усовершенствовать существующий Лесной кодекс. От революционных и кулуарно подготовленных новшеств в нашем законодательстве природопользователи и инвесторы порядком устали. Законы должны быть стабильными. Тогда будет и стабильное развитие нашей экономики. Невозможно смело инвестировать в капиталоемкий процесс с производственным циклом в десятки лет, зная, что в стране правила игры меняются каждые пять-семь лет.

Александр БЕЛЯКОВ

«КЛЮЧЕВЫЕ РЫЧАГИ РАЗВИТИЯ ЛЕСНОГО КОМПЛЕКСА РОССИИ»

Именно под таким названием проходил объединенный круглый стол по проблемам в лесопромышленном комплексе, который состоялся в рамках VII Международного лесопромышленного форума в Санкт-Петербурге. Представители Федерального агентства лесного хозяйства, администрации области и малого бизнеса представили свои варианты решения различных проблем лесопользования в России и за рубежом. Мы расскажем вам о двух наиболее интересных и актуальных позициях.

О НЕЛЕГАЛЬНЫХ РУБКАХ

О совершенствовании правоприменительной практики в целях обеспечения сохранности природной среды и экологической безопасности говорил заместитель руководителя Федерального агентства лесного хозяйства МПР РФ **Михаил Дмитриевич ГИРЯЕВ**.

– **Михаил Дмитриевич, расскажите о проблемах нелегальной рубки.**

– **Первая проблема** связана с тем, что сегодня в экономически доступной части лесного фонда фактический расчет на лесосеку осваивается на 100%. Без значительных капиталовложений мы не сможем дальше развивать лесозаготовительное производство. Например в Вологодской области доля перестойных насаждений составляет 31%, при этом запас перестойных насаждений на одном га на 6 м³ ниже, чем запас средневозрастных насаж-



дений. Это говорит о том, что лесной фонд децентрализован.

Вторая проблема – это заготовка древесины в значительных объемах силами лесхозов, которые приводят к демпинговым ценам и препятствуют развитию рыночных отношений в лесопользовании.

Третья проблема связана с несовершенством правовой базы отпуски древесины на корню и аренды участков лесного фонда, а также учета древесины при ее транспортировке. Все это способствует нелегальному обороту древесины.

Четвертая проблема связана с экономической составляющей организации лесопользования. Сегодня затраты на ведение лесного хозяйства значительно выше, чем лесной доход.

Все это значительно снижает эффективность управления лесами.

– **Предпринимаются ли практические действия для решения этих проблем?**

– Конечно. Вы уже слышали, что мы активно внедряем систему космического мониторинга организации лесопользования, который включает в себя проведение подготовительных работ, космическую съемку, подспутниковую аэрофотосъемку там, где есть нарушения в организации лесопользования, которые определяют специалисты. Этим занимаются независимые эксперты и организации: авиабазы, лесоустроительные предприятия, эксперты, задействованные на получении фотоснимков и дешифровке информации. Я могу привести пример: по текущим результатам мониторинга в 33 лесхозах (пять субъектов

федерации) выявлено 763 тысяч м³ незаконной рубки. А по Государственной статистике в целом по России эти цифры занижены в 8 раз, что составляет 96 тысяч м³. А это несколько миллиардов рублей неустоек, которые связаны с незаконной заготовкой древесины.

В федеральном бюджете на 2006 год для нас предусмотрено 200 млн рублей. Мы планируем в 16 субъектах федерации на площади 101,2 млн га провести подобный мониторинг в активной зоне ведения лесного хозяйства и лесопромышленного производства.

– **Вы можете определить основные направления, по которым нужно действовать, чтобы предотвратить нелегальные рубки?**

– Да, их существует пять.

1. Информационное взаимодействие между всеми уровнями государственной власти, коммерческими структурами и общественными организациями.

2. Экономические механизмы: дифференциация ставок лесных платежей, увеличение собираемости лесных платежей за пользование лесным фондом и вовлечение собираемости налогов в лесном секторе.

3. Экспортно-импортные отношения.

4. Система администрирования. Это связано со стат. отчетностью, с соглашениями по вертикали между федеральными ведомствами, органами исполнительной власти и общественными организациями.

5. Роль гражданского общества, которая сегодня актуальна, но мало эффективна. Над этим нужно работать.

– **Работаем?**

– Конечно! Мы сотрудничаем с общественностью, негосударственными организациями, обсуждаем подготовку важнейших решений в сфере регулирования лесных отношений. Например, по инициативе ФАЛХ с привлечением МВД, федеральной таможенной и налоговой служб, органов исполнительной власти Приморского и Хабаровского края, а также Минэкономики в течение августа была проведена работа по выявлению нарушений, связанных с нелегальными рубками. Конкретным выводом работы стал план действий. Его структура включает в себя 7 основных проблем и методов их решений.

1. Отпуск древесины на корню. Эту проблему мы предлагаем решить следующим путем: коксацией лесосек в многолетней зоне по материалам лесоустройства без надзорного обследования. Это – минус 15–20% оценки лесного фонда на корню при передаче лесозаготовителям. Для этого нужно изменить нормативно-правовую базу.

2. Статистическая отчетность по заготовке и вывозу древесины. Сегодня объективной цифры по этому вопросу нет. По Госстатистике мы заготавливаем 101 млн м³ ликвидной древесины, а отпускаем на корню 176 млн м³. Разница в 75 млн где-то провисает и не попадает в стат. отчетность (это некоторые лесхозы, мелкие фирмы и население, которые не подают отчетную информацию об этих заготовках). Поэтому мы в рамках администрирования платежей предлагаем ввести с 1 января 2006 года ежемесячный отчет об объемах заготовленной древесины по каждому лесопользователю.

3. Межведомственное информационное взаимодействие федеральных и субъектных органов исполнительной власти, а также общественных организаций. Мы имеем базу данных по каждому лесхозу (отчет о лесосеке по каждому субъекту РФ, лесорубочные билеты, договора аренды участков лесного фонда) и планируем в эту базу данных вносить реестр лесопользователя, ежемесячные данные по фактической заготовке древесины. Эта информация будет накапливаться, а потом из каждого субъекта федерации поступать в центр, в Москву. Далее вся информация будет сосредоточена в органах исполнительной власти, в МВД, федеральных таможенных и налоговых службах и Росприроднадзоре. С ними уже подготов-

лены соответствующие соглашения. Вся накопленная информация будет храниться в аналитических центрах ФАЛХ. За счет этой общей информацией мы выявим проблемы, которые есть по конкретному лесозаготовителю в конкретном субъекте РФ.

4. Сертификация лесопользования, цепи поставок древесины и лесоматериалов. Без этого перспективы организации устойчивого лесопользования и предотвращения нелегальных рубок нет. Сертификация предполагает, во-первых, подтверждение экологических, социально-экономических норм в местах заготовки древесины, во-вторых, она подтверждает легальность оборота древесины через места переработки древесины, которая поставляется на экспорт. Сегодня существует Национальный Совет по сертификации, которому предстоит огромная работа.

5. Контроль налогообложения лесозаготовительных предприятий, лесхозов. На основании имеющейся информации, которая поступает в Федеральную налоговую службу, повысится качество проверки полноты сумм уплаты налогов лесопользователями и лесхозами на основе сопоставления данных статистической отчетности подготовки и вывозки древесины.

6. Экспорт древесины и изделий из нее. Здесь мы предлагаем ввести коды на ВЭД на все виды экспортируемых пород (решением этой проблемы будут заниматься Министерство экономического развития и таможенная служба); изменить порядок лицензирования экспорта ценных пород; разработать перечень стратегически важных сырьевых товаров, включающих в себя лесоматериалы; изменить порядок расчета и установления индективных цен на древесину в части определения их федеральным органом исполнительной власти (Минпромэнерго, Минэкономразвития), а не общественной организацией, которой сегодня проблема и определяется; подготовить предложения по изменению таможенного законодательства РФ, в частности, введение товарно-транспортной накладной на перевозку древесины и изделий из нее и копию лесорубочного билета; разработать единый стандарт для оценки объемов лесоматериалов, применяемых как на внутреннем рынке, так и при поставке древесины на экспорт.

7. Транспортировка древесины. Об этой проблеме было сказано выше.

В связи с этим я хочу обратиться ко всем организациям, которые будут задействованы в реализации нашего плана действий, что мы готовы к плодотворному сотрудничеству!

О ВЗАИМООТНОШЕНИЯХ ЧАСТНОГО СЕКТОРА И ГОСУДАРСТВА

Сегодня все чаще поднимается вопрос о взаимоотношениях частного сектора и государства в лесопользовании. Об их динамике и перспективах рассказал директор по развитию лесопромышленных производств ЗАО «Илим Палл» **Дмитрий Дмитриевич ЧУЙКО**.

– **Существуют ли какие-то общие моменты во взаимоотношениях власти и бизнеса?**

– Да, в получении максимальной прибыли и соответствующих отчислений в бюджет на создание экономически устойчивого, экологически обоснованного и социально справедливого комплекса. Эти отношения должны строиться на основе реализации конституционных гарантий, принципов права собственности в хозяйственной деятельности, на признании субъектов в отношении «государство – гражданское общество – частный сектор». При этом роли частного сектора и государства распределяются соответствующим образом: частный сектор – главный ускоритель развития лесного хозяйства, его интере-



сы сводятся к получению максимальной прибыли, поддержанию и расширению рынков сбыта лесной продукции. Государство же, как собственник лесных ресурсов, совершенствует область нормативно-правового регулирования, используя охрану и воспроизводство лесов. Государство заинтересовано в развитии лесохозяйства.

– **Определите, пожалуйста, функции государства и бизнеса.**

– В области нормативно-правового регулирования использования охраны и воспроизводства лесов функция государства – разработка и утверждение нормативных актов, регламентирующих пользование, охрану и воспроизводство лесов. Несомненно, эта задача выполняется недостаточно оперативно: не учитываются современные технологии лесозаготовительных и лесохозяйственных работ. Приведу пример из опыта работы нашей компании. Мы активно используем импортную многооперационную лесозаготовительную технику и столкнулись с тем, что ее использование нарушает установленные правила лесопользования РФ. Если твердо следовать букве закона, то эти машины не могут работать в РФ. Мы вынуждены решать этот вопрос на локальном уровне, обходным путем, используя личные отношения. Говорим мы об этом третий год. Все видят, что вопрос не решен, все говорят, что надо его решать, а воз и ныне там.

Еще одна функция – составление перечня особо защитных участков лесов,

признаков и нормативов их выделения. Здесь также есть свои проблемы.

В области управления лесным фондом функция государства – установление ставки платы на древесину, отпускаемую на корню, а также с повышенного пользования лесом. К сожалению, нет четкого подхода к принципу формирования ставок. Только в этом году они менялись несколько раз. Возможно, для кого-то это не имеет принципиального значения, но если корпорация в год перерабатывает 13 млн м³ древесины и заготавливает 8 млн м³, то, формируя финансовый бюджет на следующий год, нужно понимать, в какой мере эти ставки будут изменяться, какую сумму нужно закладывать в бюджет.

Следующая функция – организация и предоставление гражданам и юридическим лицам информации о лесном фонде РФ и о его использовании. В этом направлении я вижу положительный прорыв. Здесь существует и космический мониторинг, и жесткая позиция ФАЛХ по отношению к собственным ведомствам, допускающим массовые нарушения правил.

Еще одна немаловажная функция – организация лесохозяйства. Объем от проводимых ежегодно ресурсостроительных работ не соответствует потребностям ЛПК. Мы считаем, что здесь ситуацию нужно ломать коренным образом. Этот вопрос нужно обдумать и с экологической, и с социальной, и с политической точки зрения. Нельзя выставлять на аукцион по всевозрастающей цене участки лесного фонда, если к ним не приложен пакет документов, который актуализирует все данные по конкретному участку фонда.

Ключевая же функция бизнеса – участие в разработке проектно-нормативных актов ЛПК. И здесь мы неизбежно выходим на проект Лесного кодекса РФ. Прошло пять месяцев после принятия Госдумой в первом чтении проекта. Общество так и не получило ответов, какие из позиций, вызвавших отрицательную реакцию лесопромышленного общества, вычеркнуты из проекта Лесного кодекса и не будут больше упоминаться? Какие, наоборот, за эти 5 месяцев включены. Вряд ли за оставшееся время (предложения по усовершенствованию кодекса можно вносить до 28 октября) что-то изменится. Я не хочу

критиковать. Могу сказать лишь, что мы – специалисты компании «Илим Палп» и эксперты, которых мы пригласили к сотрудничеству, внимательно образом проанализировали почти 6 тысяч поправок, замечаний и предложений, которые прозвучали за последний год на всех уровнях по отношению к составлению Лесного кодекса. Примерно 60% из них представляли собой непонятные, не четко располагающие к действиям предложения. Но более 2000 имели конкретное назначение. Мы обобщили эти предложения по 20 концептуальным выводам, выработали их редакцию и внесли в проект Лесного кодекса. В итоге мы получили принципиально иной результат, гораздо более близкий к тому, чего ждут специалисты в лесном хозяйстве от кодекса. Мы разослали документ в 48 точек лесной промышленности, где должны с наибольшим интересом отнестись к процессу работы. Кроме этого, сегодня на Форуме у меня буквально из рук вырывали еще 10 экземпляров для работы. Мы обращаемся к их получателям: нам важно понять, в том ли направлении документ корректируется, есть ли смысл обратиться к авторам проекта с просьбой или даже требованием учесть их, заложить в проект Лесного кодекса во втором чтении и доработать документ так, чтобы не стыдно было исполнять.

– **А входит ли в обязанности государства поддерживать инвестиционный климат в лесном хозяйстве?**

– Дело в том, что сегодня государство почти не создает условий для привлечения финансов в ЛПК, точнее стимулов для такого привлечения (исходя из стратегических долгосрочных целей развития комплекса), хотя такая функция, как участие в создании благоприятных условий для эффективного развития ЛПК у государства есть. Если учесть, что срок окупаемости природы ЛПК 18–20 лет, несомненно, существует потребность во вложениях. Это миллиард долларов, немалые деньги. Поэтому процесс, стимулирующий вложения, необходим. К сожалению, сегодня внятной политики, показывающей намерения государства по осуществлению стимулирующих действий, нет.

Анастасия САЦИПЕРОВА



20ая международная выставка технологий деревообработки, аксессуаров и полуфабрикатов для мебельной промышленности 16-20 мая 2006, Fiera Milano Новый Выставочный Центр, Po

Достигни конкурентноспособности! С 16 по 20 мая посети Xylexpo 2006 самую престижную и важную экспозицию оборудования и систем для деревообработки! В новом выставочном центре Милана ты найдешь последние новейшие мировые достижения в этой отрасли и лучшие технологические решения для того, чтобы повысить конкурентноспособность. Xylexpo/Sasmil 2006. Твое следующее свидание с успехом.

If it exists, you'll find it at



Новый выставочный комплекс Fiera Milano, Po

МЫ ОТСТАИВАЕМ НАЦИОНАЛЬНЫЕ ИНТЕРЕСЫ РОССИИ!

23 сентября в Пресненском суде слушалось дело, инициированное гражданами и общественными организациями из-за отказа Правительства РФ опубликовать проект Лесного кодекса и организовать его всенародное обсуждение. Суд отклонил ходатайство представителя Правительства о прекращении дела. В связи с тем, что к делу приобщено много новых документов, судебное заседание отложено до 27 октября 2005 года. Между тем, срок внесения поправок в Государственную Думу продлен до 28 октября. А второе чтение проекта ЛК РФ, по информации Комитета по природным ресурсам и природопользованию, планируется в ноябре...



14

ЛЕСНАЯ «ПРИХВАТИЗАЦИЯ»?

18 мая 2005 г. в приемную Государственной Думы на имя руководителей фракций и каждого депутата поступили коллективные обращения, подписанные 7,5 тысячами граждан, с едиными правовыми требованиями: принять решение о всенародном обсуждении проекта Лесного кодекса; отменить решение о направлении проекта Лесного кодекса на рассмотрение в первом чтении; возвратить проект Правительству РФ. На данный момент количество обращений составляет более 11 тысяч.

Изменения лесного законодательства, заложенные в законопроекте, непосредственно затрагивают права всех граждан России, их нынешних и будущих поколений. В соответствии с ч. 2 Постановления Конституционного Суда РФ от 9 января 1998 г. 1-П: «Лесной фонд является публичным достоянием многонационального народа России и является государственной собственностью особого рода, имеющей специальный правовой режим».

По действующему законодательству лесные земли изъяты из гражданского оборота. Положения нового законопроекта закрепляют возможность частной собственности на эти земли иностранных граждан и юридических

лиц, а также лиц без гражданства. Лесные правоотношения в первую очередь рассматриваются как имущественные, связанные с оборотом лесных земель. Лесные земли рассматриваются как недвижимое имущество, товар, подчиняющийся законам рынка.

Происходящий в Государственной Думе процесс «доработки» проекта Лесного кодекса имеет целью спасти и протолкнуть любой ценой концепцию, базирующуюся на праве частной собственности на лесной фонд. Формальное отсутствие в проекте положений о возможности приватизации, продажи лесных земель не исключает этого путем применения Гражданского и Земельного законодательства, а также ФЗ «Об обороте лесных земель», на который имеется множество ссылок. Проект не случайно закрепляет лишь возможность иметь в частной собственности земли лесного фонда, не указывая механизма их передачи из государственной собственности в частную. Этот ход направлен на усыпление общественного мнения и уже применялся при принятии Земельного кодекса РФ.

Концепция всего проекта основывается на статьях 2, 4, 42. Они закрепляют право частной собственности на лесные земли, в том числе иностранных граждан, лиц без граждан

ства, превращают леса в товар, а лесные правоотношения в имущественные, регулируемые Гражданским кодексом. Таким образом, лесные земли вводятся в гражданский оборот, который в настоящее время запрещен. Данные статьи разработчики оставляют неизменными, что делает бессмысленными какие-либо поправки и доработки, поскольку сохранение базовых статей обуславливает все содержание Кодекса.

Если принять Лесной кодекс в концепции, предлагаемой Правительством РФ, экономические, экологические и социальные последствия могут быть непредсказуемыми. Формально разработанный для развития и стимулирования лесной отрасли, в действительности проект направлен на уничтожение отечественного лесопромышленного комплекса. По мнению д. э. н. Н. Бурдина (ОАО «НИПИЗИЛеспром»), новый Лесной кодекс в таком виде не только не решит проблему устойчивого лесопользования, но и будет способствовать углублению сырьевой ориентации экспорта, осуществляемого в интересах иностранных компаний Финляндии, Китая и других стран.

Никакой общественный или государственный контроль за использованием леса, являющегося недвижимым

имуществом конкретного собственника невозможен, поскольку его права защищены не только Гражданским кодексом РФ, но и Конституцией. Еще сложнее контролировать использование лесных земель, находящихся в собственности иностранных юридических лиц, иностранных граждан и лиц без гражданства. Закрепление в проекте Лесного кодекса права иностранных компаний и граждан иметь в частной собственности лесные земли создает реальную угрозу суверенитету России. Не случайно в Канаде и США законодательно запрещено право собственности на лесные земли иностранных граждан.

Последствия принятия этого законопроекта по своей значимости для граждан и государства сравнимы с последствиями приватизации основных средств производства.

Вторым этапом планируется принятие закона «Об обороте лесных земель». Не трудно догадаться, в этом законе будут уже четко сформулированы конкретные положения о распродаже лесного фонда. Президенту РФ направлены обращения более 10000 граждан с требованиями не менять концепцию лесных правоотношений в России. Воля народа, выраженная в главном требовании не допустить принятия такого законопроекта, опубликовать и организовать его всенародное обсуждение, проигнорирована и гарантом Конституции.

В официальном заключении на проект Лесного кодекса от 27 мая 2005 г. Президент РФ одобрил проект с концепцией введения права частной собственности на леса России, в том числе и право собственности иностранных граждан и юридических лиц, а также лиц без гражданства. По мнению Президента, в связи с введением права частной собственности необходимо лишь урегулировать порядок ограничения собственниками права граждан России на пребывание в лесах. Кроме того, Президент считает, что приостанавливать хозяйственную деятельность коммерческих структур следует не на основании решения уполномоченного органа государственной власти, а по решению суда.

К слову сказать, в отношении граждан подобных замечаний нет, а ведь проект, предусматривая несудебный порядок запретов на пребывание в лесах, допускает лишь

судебный порядок для обжалования гражданами этих запретов. Президент полностью одобрил положения о превращении лесов России в недвижимое имущество – товар, подчиняющийся законам рынка. По сути, замечания и заключения направлены на усиление защиты права частной собственности, что приведет к нарушению прав большинства граждан России.

ВЫДЕРЖКИ ИЗ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ОТ 27 МАЯ 2005 ГОДА

«Не оспаривая законопроект в целом...

...учитывая предполагаемое введение частной собственности на леса, недопустима неопределенность в вопросе ограничения прав граждан на пребывание в лесу...

...не решена проблема собственности... Необходимо отметить, что статья

130 Гражданского кодекса Российской Федерации относит лес к недвижимому имуществу. Законопроект следует привести в соответствие с гражданским законодательством...

...представляется, что приостановление соответствующей хозяйственной деятельности должно осуществляться не в административном, а в судебном порядке...».

Информация некоторых неправительственных общественных организаций о том, что Президент отклонил проект Лесного кодекса, преследует цель – дезинформировать граждан, чтобы их успокоить.

СУДЕБНАЯ ЭПОПЕЯ

14 апреля 2005 г. в Пресненский суд Москвы обратились граждане и организации из разных регионов России, чтобы оспорить действия Правительства, отказавшего гражданам России не только в опубликовании

15



проекта нового Лесного кодекса, но и в предоставлении любой информации о разработке Лесного кодекса РФ. Это – нарушение статьи 24 Конституции РФ.

Приняв дело к производству в апреле 2005 года, 25 июля 2005 года при отсутствии правовых оснований, по ходатайству Правительства РФ судья Пресненского суда г. Москвы Е.В. Литвиненко незаконно прекратил производство по делу. Действия судьи нарушают положение статьи 120 Конституции РФ, закрепляющей принцип независимости судей и подчинения только Конституции РФ и Федеральному законодательству. Решение суда о прекращении дела попирает и гарантированное статьей 46 Конституции право граждан России на судебную защиту и отдельно закрепленное право на обжалование действий, бездействия и решений органов государственной власти, нарушающих права и свободы граждан.

То же самое заявление от другой группы граждан и общественных организаций принято судьей Пресненского суда Т.А. Печениной. 23 сентября состоялось первое судебное заседание. Суд отклонил ходатайство представителя Правительства РФ о прекращении дела. В связи с тем, что к делу приобщено много новых документов, оно отложено до 27 октября.

В настоящее время, когда приближается время второго чтения Лесного кодекса в Государственной Думе, особенно необходимы самые активные правовые действия в защиту конституционных прав граждан России и ее государственных интересов.

В июле 2005 года 103 депутата Государственной Думы РФ направили Президенту обращение с предложениями вернуть проект Лесного кодекса Правительству и разработать его с учетом требований граждан. Позиция депутатов полностью совпадает с требованиями граждан. Совет Федерации рекомендовал Государственной Думе организовать всенародное обсуждение проекта Лесного кодекса.

15 сентября 2005 года Комитет по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства Торгово-промышленной палаты РФ дал отрицательную оценку проекту Лесного кодекса: «Предложенный Правительством Российской Федерации проект по форме отражает требования проводимой

в стране административной реформы, но его содержание не учитывает специфики лесных отношений и на практике приведет к экономическим потерям для государства, росту социальной напряженности в лесных поселках и негативным экологическим последствиям. Принятие нового Лесного кодекса без учета мнения делового лесного сообщества ведет к переделу лесной собственности и разрушению структуры управления государственными лесами». По итогам заседания принято решение обратиться в Государственную Думу РФ с просьбой вернуть проект нового Лесного кодекса Российской Федерации и проект Федерального закона «О введении в действие Лесного кодекса Российской Федерации» на рассмотрение в первом чтении с целью их отклонения.

Готовится еще два судебных дела: 1) по обжалованию бездействия высших должностных лиц Государственной Думы, игнорирующих требования граждан о всенародном обсуждении проекта Лесного кодекса РФ; 2) по обжалованию решения Совета Государственной Думы о направлении антиконституционного законопроекта (проекта Лесного кодекса) на первое чтение.

Совет Федерации РФ занимает активную позицию по защите прав граждан и национальных интересов при оценке проекта Лесного кодекса. В Совете Федерации прошло несколько круглых столов и рабочих встреч, итогами которых явились конкретные предложения серьезно переработать проект Лесного кодекса. Одним из главных предложений является организация всенародного обсуждения законопроекта.

Для граждан судебная защита – наиболее реальный и эффективный механизм влияния на действия и решения власти, нарушающей конституционные права. В суде находятся два судебных дела, готовятся еще два, направляются обращения и запросы на информацию в Государственную Думу, Совет Федерации, Президенту.

Весь груз правовой работы несут на себе только адвокат и помощник, работающие без финансовой поддержки. Подписи собирают маленькие региональные организации различных направлений (Костромское областное экологическое движение «Во имя жиз-

ни», Региональная общественная организация «Звенящие кедры России», Региональная общественная организация Экологический клуб «Улукиткан», Алтайская региональная общественная организация кумандинцев «Исток», Пермская гражданская палата, Комитет солдатских матерей Костромы, Костромское дворянское собрание, региональные организации коренных малочисленных народов, региональные экологические организации, детские организации, школы, библиотеки).

Под правовыми документами по проекту Лесного кодекса уже собрано 11 тысяч подписей. Эти люди защищают интересы всего общества, а его наиболее состоятельная и дееспособная часть – крупные общественные организации, лесопромышленный комплекс, средний и малый бизнес – находится в позиции стороннего наблюдателя. У граждан достаточно сил для защиты природных ресурсов России как общественного достояния нынешних и будущих поколений российского народа. Конституция РФ и действующее законодательство – надежная правовая база. Нам необходимо объединить усилия и возможности всех слоев общества и отстоять национальные интересы России.

Нам необходима любая, в том числе финансовая, помощь и поддержка. Приглашаем добровольцев для подготовки, распространения правовых документов, подготовки судебного дела и участия в нем. Особая благодарность Благотворительному фонду «Центр охраны дикой природы» за техническую и информационную поддержку.

*Ольга ЯКОВЛЕВА,
член Московской областной коллегии
адвокатов, почетный адвокат России*

Граждане, готовые к реальным правовым действиям в защиту своих прав на леса как общественное достояние, могут получить подробную информацию по адресу:

117312, г. Москва,
ул. Вавилова, 41, офис 2,
«Право на жизнь».
Наши телефоны:
8-(095) – 124-50-22,
394-25-22, 344-57-78,
e-mail: law@biodiversity.ru
сайт: www.biodiversity.ru

LIKE NO OTHER

2

ГОДА ГАРАНТИИ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
Широкий выбор размеров:
объем загрузки 1 камеры от 10 до 400 м³

Широкий выбор области применения:
Традиционная сушка
Быстрая сушка мягких древесных пород
Сушка с сохранением цвета
Стерилизация
Пропарочные камеры
Комбинированные пропарочные и сушильные камеры
Камеры предварительной сушки

«НАРДИ РОССИЯ»
125047, Москва, 1-я Миусская ул. 22/24
Тел./факс: (095) 250-96-12, 250-81-69
E-mail: nardirussia@umail.ru



Like no Other.

ЭКСПОРТ ИЗ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ БРЕВЕН СОСНЫ

(ТОВАРНАЯ ПОЗИЦИЯ 4403203100 ТН ВЭД)

СТАТИСТИЧЕСКИЙ ОБЗОР

В 2004 году объем экспорта соснового бревна по сравнению с 2003 г. снизился на 1,8% после значительного ежегодного роста в 2002 и 2003 гг. (на 19% и 21% соответственно). Несмотря на значительные валютные поступления, большие объемы экспорта соснового бревна неблагоприятны для экономики России. Экспорт необработанной древесины приводит к увеличению «сырьевой» составляющей во внешней торговле. Экспортируя лес по средней цене – 55 долл. за 1 м³, страна ежегодно теряет сотни миллионов долларов, которые могла бы зарабатывать, продавая обработанные лесоматериалы.

18



РЕЙТИНГ ЭКСПОРТЕРОВ

	2001	2002	2003	2004
ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «МАЛТАТ»			89	1
ЗАО «МИННЕСКО НОВОСИБИРСК»	222	9	3	2
ООО «ЭКС ТИ ПРОДАКШН»		295	28	3
ООО «АЗИАТСКАЯ ГРУЗОВАЯ КОМПАНИЯ»		18	8	4
ОАО «БАЙКАЛЬСКАЯ ЛЕСНАЯ КОМПАНИЯ»	108	22	4	5
ООО «САНРЭЙ»		19	13	6
Н/П «СОЮЗ НЕЗАВИСИМЫХ ЛЕСОЭКСПОРТЕРОВ»	2	3	5	7
ЗАО «КАТА»	10	8	7	8
ЗАО «ТХОМФОРЕСТ»	7	6	10	9
ООО «НОРД ВУД»		146	19	10
ООО «МЕРАМИТ»	82	187	72	11
ЗАО «ЯНТАЛЬЛЕС»	9	4	9	12
ОАО «ПЯОЗЕРСКИЙ ЛЕСПРОМХОЗ»	13	16	11	13
ООО «СЭЛ ТРАНС»			440	14
ООО «НОРД-КЛАССИК»		189	30	15
ООО «СИБЕНИСЕЙТРАНС»		75	34	16
ООО «ПИК-89»	286	24	15	17
ООО «ВОСТСИБЭКСПОРТЛЕС»		158	45	18
ООО МК «РАССВЕТ»	84	132	66	19
ЗАО «СИБЭКСПОРТЛЕС-ХОЛДИНГ»				20
ООО ТПК «КРАСПЕСЭКС»	22	79	27	21
ООО «ЭКСПОРТ-ЛЕС»		86	6	22
ООО «РУСЛЕСПРОМ-ТРЕЙДИНГ»	1	7	23	23
ЗАО «КЛМ КО»		126	31	24
ЗАО «ХОЛДИНГ МТК-ЦЕНТР»		85	26	25
ОАО «МУЗЕРСКИЙ ЛЕСПРОМХОЗ»	39	36	18	26
ЗАО «КИРЕНСКЛЕС»	57	28	16	27
ООО «БАЙКАЛЬСКИЕ ВОРОТА»		84	38	28
ООО «ТРУД»	25	17	20	29
ООО «СИБЭКСПОРТЛЕС-ТАЙРИКУ»			22	30
ООО «СИБЛЕСПРОМХОЛДИНГ»				31
ООО «ЮШКОЗЕРСКОЕ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЕ ХОЗЯЙСТВО»	29	26	24	32
ООО «ПРИАНГАРЬЕ»			168	33
ООО «ТИМОС»			128	34
ООО «СП ИГИРМА-ТАЙРИКУ»	27	14	21	35
ООО «НИК-СЕРВИС»			42	36
ООО «НБ»	15	12	12	37
ООО «ПОРТАЛ»	20	32	51	38
ЗАО «КОМПАНИЯ ВИННЭР»	38	39	32	39
ООО «ВАЛЬКАР»	65	83	35	40
ЗАО «ЮРТИНСКЛЕС»		48	43	41
ООО «АДИС»	233	141	17	42
ОАО «ЛЕНДЕРСКИЙ ЛЕСПРОМХОЗ»	19	25	33	43
ООО «МОСАНКА»			50	44
ООО «ЛЕДА»		111	87	45
ООО «КОСТОМУКША-ЛЕС»	218	352	108	46
ООО «АРЕАЛ»	144	122	68	47
ООО «ЛЕСПРОМ»		108	48	48
ЗАО «ЗАПКАРЕЛЛЕС»	17	35	58	49
ООО «СИББРИЗ»		164	91	50

Данная таблица отражает уровень первых 50 экспортеров в 2004 году и их позиции в предыдущие годы.

19



СТРАНЫ ИМПОРТЕРЫ

период	всего		Топ-1		Топ-2		Топ-3		Топ-4		«цена»					
	тыс. м³	тыс. \$	«цена»	КИТАЙ		«цена»	ФИНЛЯНДИЯ		«цена»	ЯПОНИЯ		«цена»	ТУРЦИЯ		«цена»	
				тыс. м³	тыс. \$		тыс. м³	тыс. \$		тыс. м³			тыс. \$	тыс. м³		тыс. \$
				156		246		392		792						
1 кв.	2 657,3	146 944,9	\$55	983,2	53 106,8	\$54	469,0	15 446,5	\$33	799,4	60 790,1	\$76	128,6	7 140,2	\$56	
2 кв.	2 898,8	157 667,4	\$54	1 080,7	58 705,0	\$54	464,9	14 608,3	\$31	882,8	65 920,9	\$75	129,2	7 068,5	\$55	
3 кв.	2 016,5	100 628,6	\$50	966,8	54 697,6	\$57	456,4	13 605,4	\$30	301,6	21 484,5	\$71	62,8	3 299,2	\$53	
4 кв.	2 850,7	154 218,7	\$54	1 524,5	91 219,8	\$60	497,9	15 262,9	\$31	547,1	36 696,1	\$67	42,6	2 452,7	\$58	
2001	10 423,3	559 459,6	\$54	4 555,3	257 729,2	\$57	1 888,2	58 923,0	\$31	2 530,8	184 891,6	\$73	363,1	19 960,5	\$55	
	100,00%	100,00%		43,70%	46,07%		18,12%	10,53%		24,28%	33,05%		3,48%	3,57%		
				43,70%	46,07%		61,82%	56,60%		86,10%	89,65%		89,58%	93,22%		
1 кв.	3 566,9	189 499,7	\$53	1 856,1	108 680,5	\$59	638,6	20 715,4	\$32	692,2	42 019,4	\$61	128,7	7 838,6	\$61	
2 кв.	3 398,3	177 508,4	\$52	1 922,5	111 760,6	\$58	567,4	18 594,6	\$33	547,3	30 020,3	\$55	163,3	9 896,5	\$61	
3 кв.	2 557,3	128 236,7	\$50	1 487,9	83 397,1	\$56	495,0	16 836,3	\$34	321,3	17 038,5	\$53	79,0	4 645,2	\$59	
4 кв.	2 879,2	149 267,0	\$52	1 543,3	84 506,1	\$55	521,9	19 192,9	\$37	550,0	33 739,0	\$61	41,6	2 544,7	\$61	
2002	12 401,7	644 511,7	\$52	6 809,8	388 344,3	\$57	2 222,9	75 339,1	\$34	2 110,9	122 817,2	\$58	412,6	24 925,0	\$60	
	100,00%	100,00%		54,91%	60,25%		17,92%	11,69%		17,02%	19,06%		3,33%	3,87%		
				54,91%	60,25%		72,83%	71,94%		89,85%	91,00%		93,18%	94,87%		
1 кв.	3 432,6	183 809,1	\$54	1 652,0	86 963,7	\$53	526,3	21 502,1	\$41	728,3	46 541,3	\$64	237,0	14 887,9	\$63	
2 кв.	3 274,5	171 431,0	\$52	1 514,1	78 865,4	\$52	558,2	24 639,0	\$44	616,0	36 176,3	\$59	291,8	18 394,1	\$63	
3 кв.	3 666,0	181 613,1	\$50	2 080,7	106 325,0	\$51	819,9	33 768,1	\$41	310,2	18 879,9	\$61	209,4	12 360,3	\$59	
4 кв.	4 638,4	248 416,8	\$54	2 720,9	140 806,5	\$52	842,5	37 311,9	\$44	623,4	46 448,7	\$75	156,7	9 448,8	\$60	
2003	15 011,5	785 269,9	\$52	7 967,8	412 960,6	\$52	2 746,9	117 221,1	\$43	2 278,0	148 046,2	\$65	894,8	55 091,1	\$62	
	100,00%	100,00%		53,08%	52,59%		18,30%	14,93%		15,17%	18,85%		5,96%	7,02%		
				53,08%	52,59%		71,38%	67,52%		86,55%	86,37%		92,51%	93,38%		
1 кв.	4 698,5	267 366,2	\$57	2 447,0	131 194,3	\$54	749,2	36 353,0	\$49	820,6	59 721,1	\$73	304,0	19 580,0	\$64	
2 кв.	3 416,1	195 430,2	\$57	1 543,5	85 470,5	\$55	665,2	32 683,4	\$49	545,1	39 562,6	\$73	323,3	21 308,1	\$66	
3 кв.	3 138,9	182 154,4	\$58	1 734,0	105 025,5	\$61	624,6	27 908,9	\$45	352,5	26 819,5	\$76	133,8	8 485,0	\$63	
4 кв.	3 496,8	215 976,7	\$62	2 096,1	135 530,1	\$65	668,6	32 154,4	\$48	272,9	22 134,9	\$81	100,9	6 779,9	\$67	
2004	14 750,4	860 927,4	\$58	7 820,6	457 220,4	\$58	2 707,6	129 099,7	\$48	1 991,0	148 238,1	\$74	862,1	56 153,1	\$65	
	100,00%	100,00%		53,02%	53,11%		18,36%	15,00%		13,50%	17,22%		5,84%	6,52%		
				53,02%	53,11%		71,38%	68,10%		84,87%	85,32%		90,72%	91,84%		
ИТОГ	52 586,9	2 850 169	\$54	27 153,4	1 516 254	\$56	9 565,7	380 582,9	\$40	8 910,6	603 993,1	\$68	2 532,7	156 129,7	\$62	
	100,00%	100,00%		51,64%	53,20%		18,19%	13,35%		16,94%	21,19%		4,82%	5,48%		
				51,64%	53,20%		69,83%	66,55%		86,77%	87,74%		91,59%	93,22%		

20

ТАБЛИЦА ПОКАЗЫВАЕТ, ЧТО:

- экспорт из РФ соснового бревна имеет достаточно «кустовую» структуру по странам.
- Первое место по импорту российской сосны принадлежит Китаю. Причем экспорт в Китай увеличился с 44% до 53% с 2001 по 2003 год. Рынок Китая играет решающую роль для экспорта соснового бревна из РФ, что наглядно отражается на графике.

- Партнеры «второго эшелона» – Финляндия и Япония, их совокупная доля на рынке на протяжении четырех лет снизилась с 42% до 32%. Хотя, надо отметить, доля Финляндии стабильно растет, в то время как доля Японии снизилась с 24% до 14%.
- Особняком стоят: Турция – с ее приростом на 117% в 2003 году по отношению к 2002 году и Эстония – с ее значительными приростами в 44% и 55% в 2003 и 2004 гг.

- Партнеры «третьего эшелона» – Швеция, Корея и Казахстан, стабильно имеющие чуть более 1% рынка.

Особых предпосылок к изменению структуры экспорта соснового бревна из РФ по странам не наблюдается. Стабильный рост только на рынке Китая, объем остальных рынков колеблется около средних показателей.

период	Топ-6		Топ-7		Топ-8		Топ-9		Топ-10		Топ-11		«цена»					
	ШВЕЦИЯ	«цена»	РЕСПУБЛИКА КОРЕЯ	«цена»	КАЗАХСТАН	«цена»	УЗБЕКИСТАН	«цена»	ЛАТВИЯ	«цена»	ПРОЧИЕ							
											тыс. м³	тыс. \$		тыс. м³	тыс. \$			
1 кв.	92,0	3 184,4	\$35	14,3	858,3	\$60	27,9	854,4	\$31	2,0	102,6	\$52	4,4	106,3	\$24	61,0	2 787,6	\$46
2 кв.	157,6	4 623,1	\$29	13,0	884,2	\$68	54,5	1 404,8	\$26	4,3	145,8	\$34	2,7	67,6	\$25	52,0	2 280,2	\$44
3 кв.	98,7	2 299,7	\$23	22,0	1 411,9	\$64	34,2	988,0	\$29	5,5	177,8	\$32	2,9	67,5	\$23	31,7	1 435,6	\$45
4 кв.	81,0	2 466,1	\$30	26,0	1 415,9	\$55	29,1	935,2	\$32	2,4	49,2	\$20	2,1	66,9	\$32	36,9	1 467,8	\$40
2001	429,4	12 573,2	\$29	75,2	4 570,3	\$61	145,7	4 182,4	\$29	14,2	475,4	\$33	12,1	308,4	\$25	181,6	7 971,2	\$44
	4,12%	2,25%		0,72%	0,82%		1,40%	0,75%		0,14%	0,08%		0,12%	0,06%		1,74%	1,42%	
	95,89%	96,87%		96,61%	97,69%		98,00%	98,44%		98,14%	98,52%		98,26%	98,58%		100,00%	100,00%	
1 кв.	54,2	1 740,1	\$32	56,5	3 053,0	\$54	19,2	567,1	\$30	3,2	165,1	\$51	3,7	126,5	\$35	38,8	1 843,5	\$48
2 кв.	49,5	1 447,7	\$29	24,7	1 246,5	\$50	27,0	821,4	\$30	4,8	139,4	\$29	3,4	111,6	\$32	20,8	1 015,4	\$49
3 кв.	44,8	1 140,6	\$25	25,5	1 196,3	\$47	33,3	969,6	\$29	10,4	319,4	\$31	5,3	194,3	\$37	23,4	1 146,8	\$49
4 кв.	17,3	687,2	\$40	35,0	1 684,9	\$48	32,0	1 002,7	\$31	11,5	395,5	\$34	7,0	296,4	\$43	46,9	2 205,9	\$47
2002	165,8	5 015,6	\$30	141,8	7 180,8	\$51	111,5	3 360,9	\$30	30,0	1 019,5	\$34	19,3	728,8	\$38	129,9	6 211,5	\$48
	1,34%	0,78%		1,14%	1,11%		0,90%	0,52%		0,24%	0,16%		0,16%	0,11%		1,05%	0,96%	
	96,51%	97,13%		97,66%	98,24%		98,56%	98,76%		98,80%	98,92%		98,95%	99,04%		100,00%	100,00%	
1 кв.	19,3	795,0	\$41	91,8	5 014,9	\$55	23,3	851,9	\$37	13,3	490,8	\$37	9,3	441,6	\$48	30,6	1 796,7	\$59
2 кв.	68,0	2 976,8	\$44	30,2	1 653,6	\$55	31,8	1 174,0	\$37	19,3	652,8	\$34	16,4	806,3	\$49	33,8	1 716,9	\$51
3 кв.	40,8	1 368,9	\$34	21,0	925,8	\$44	52,0	1 871,1	\$36	27,3	989,7	\$36	11,4	536,6	\$47	35,6	1 826,0	\$51
4 кв.	42,6	2 072,0	\$49	45,4	2 639,0	\$58	39,9	1 594,9	\$40	21,7	874,2	\$40	15,8	768,5	\$49	27,6	1 612,3	\$58
2003	170,7	7 212,6	\$42	188,5	10 233,3	\$54	147,0	5 491,8	\$37	81,7	3 007,5	\$37	52,8	2 553,0	\$48	127,7	6 951,9	\$54
	1,14%	0,92%		1,26%	1,30%		0,98%	0,70%		0,54%	0,38%		0,35%	0,33%		0,85%	0,89%	
	96,02%	96,40%		97,28%	97,71%		98,25%	98,41%		98,80%	98,79%		99,15%	99,11%		100,00%	100,00%	
1 кв.	33,6	1 807,8	\$54	96,3	6 209,3	\$64	29,9	1 152,2	\$39	21,0	824,4	\$39	20,9	1 102,4	\$53	28,3	1 803,5	\$64
2 кв.	52,3	2 330,0	\$45	31,9	2 054,5	\$64	34,6	1 185,0	\$34	32,8	1 427,9	\$44	24,1	1 175,4	\$49	39,0	1 995,1	\$51
3 кв.	25,9	1 017,1	\$39	17,6	1 191,4	\$68	34,4	1 364,9	\$40	47,2	1 970,9	\$42	20,6	845,4	\$41	27,9	1 375,0	\$49
4 кв.	24,3	1 124,4	\$46	45,6	3 458,3	\$76	34,8	1 623,8	\$47	33,2	1 503,0	\$45	32,1	1 590,5	\$50	28,2	1 646,9	\$58
2004	136,0	6 279,3	\$46	191,4	12 913,5	\$67	133,6	5 325,9	\$40	134,3	5 726,1	\$43	97,7	4 713,7	\$48	123,4	6 820,4	\$55
	0,92%	0,73%		1,30%	1,50%		0,91%	0,62%		0,91%	0,67%		0,66%	0,55%		0,84%	0,79%	
	95,39%	95,88%		96,69%	97,38%		97,59%	98,00%		98,50%	98,66%							



РЕГИОНЫ ОТПРАВИТЕЛИ

период	всего		Топ-1		Топ-2		Топ-3		Топ-4		Топ-5							
	тыс. м3	тыс. \$	ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ	«цена»	РЕСПУБЛИКА КАРЕЛИЯ	«цена»	ЧИТИНСКАЯ ОБЛАСТЬ	«цена»	КРАСНОЯРСКИЙ КРАЙ	«цена»	ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ	«цена»						
			1125		1186		1176		1104		1141							
	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$						
1 кв.	2 657,3	146 944,9	\$55	1 126,3	73 292,5	\$65	259,0	8 446,0	\$33	160,1	7 315,4	\$46	126,4	8 009,0	\$63	176,7	6 229,4	\$35
2 кв.	2 898,8	157 667,4	\$54	1 180,5	75 284,6	\$64	255,2	8 134,4	\$32	187,8	8 776,8	\$47	184,1	12 005,4	\$65	197,7	6 450,4	\$33
3 кв.	2 016,5	100 628,6	\$50	763,8	47 217,5	\$62	254,0	7 641,3	\$30	144,5	6 782,1	\$47	88,6	4 966,7	\$56	150,7	4 692,1	\$31
4 кв.	2 850,7	154 218,7	\$54	1 265,2	80 371,7	\$64	264,8	8 196,6	\$31	233,0	11 024,4	\$47	184,9	11 147,6	\$60	191,7	6 295,2	\$33
2001	10 423,3	559 459,6	\$54	4 335,8	276 166,3	\$64	1 033,0	32 418,3	\$31	725,4	33 898,7	\$47	584,0	36 128,6	\$62	716,8	23 667,0	\$33
	100,00%	100,00%		41,60%	49,36%		9,91%	5,79%		6,96%	6,06%		5,60%	6,46%		6,88%	4,23%	
				41,60%	49,36%		51,51%	55,16%		58,47%	61,22%		64,07%	67,67%		70,95%	71,90%	
1 кв.	3 566,9	189 499,7	\$53	1 521,1	91 070,8	\$60	314,4	9 947,1	\$32	272,2	12 741,3	\$47	278,4	15 947,2	\$57	207,7	7 069,3	\$34
2 кв.	3 398,3	177 508,4	\$52	1 425,2	82 839,2	\$58	237,3	7 785,2	\$33	297,4	13 694,9	\$46	258,2	14 723,9	\$57	187,7	6 514,1	\$35
3 кв.	2 557,3	128 236,7	\$50	1 153,0	64 513,9	\$56	243,3	8 340,4	\$34	181,0	8 200,2	\$45	143,7	7 921,6	\$55	150,3	5 485,0	\$36
4 кв.	2 879,2	149 267,0	\$52	1 344,5	76 074,2	\$57	233,0	8 390,8	\$36	206,8	9 158,7	\$44	193,9	10 861,2	\$56	197,9	7 651,7	\$39
2002	12 401,7	644 511,7	\$52	5 443,7	314 498,0	\$58	1 028,0	34 463,6	\$34	957,3	43 795,1	\$46	874,2	49 454,0	\$57	743,5	26 720,1	\$36
	100,00%	100,00%		43,89%	48,80%		8,29%	5,35%		7,72%	6,80%		7,05%	7,67%		6,00%	4,15%	
				43,89%	48,80%		52,18%	54,14%		59,90%	60,94%		66,95%	68,61%		72,95%	72,76%	
1 кв.	3 432,6	183 809,1	\$54	1 439,5	81 394,5	\$57	242,8	9 414,1	\$39	233,9	9 991,8	\$43	293,6	17 214,6	\$59	183,0	8 041,3	\$44
2 кв.	3 274,5	171 431,0	\$52	1 247,8	68 805,5	\$55	249,3	10 796,9	\$43	254,7	11 091,9	\$44	292,0	16 753,0	\$57	211,3	9 317,9	\$44
3 кв.	3 666,0	181 613,1	\$50	1 363,9	74 431,6	\$55	452,5	18 445,8	\$41	382,5	16 731,6	\$44	282,9	15 047,1	\$53	256,3	11 313,3	\$44
4 кв.	4 638,4	248 416,8	\$54	1 852,3	109 577,0	\$59	479,1	21 022,5	\$44	592,5	25 507,5	\$43	305,4	16 479,2	\$54	288,9	13 647,9	\$47
2003	15 011,5	785 269,9	\$52	5 903,5	334 208,6	\$57	1 423,8	59 679,3	\$42	1 463,5	63 322,9	\$43	1 173,9	65 493,9	\$56	939,5	42 320,4	\$45
	100,00%	100,00%		39,33%	42,56%		9,48%	7,60%		9,75%	8,06%		7,82%	8,34%		6,26%	5,39%	
				39,33%	42,56%		48,81%	50,16%		58,56%	58,22%		66,38%	66,56%		72,64%	71,95%	
1 кв.	4 698,5	267 366,2	\$57	1 783,1	109 991,2	\$62	399,2	18 576,0	\$47	414,8	17 319,2	\$42	387,3	22 674,7	\$59	213,8	11 121,3	\$52
2 кв.	3 416,1	195 430,2	\$57	958,4	62 102,6	\$65	266,1	12 564,3	\$47	145,3	6 166,7	\$42	335,1	20 297,5	\$61	212,9	10 744,4	\$50
3 кв.	3 138,9	182 154,4	\$58	922,8	61 491,9	\$67	311,9	13 274,1	\$43	179,3	10 068,5	\$56	217,8	12 973,9	\$60	181,3	8 762,4	\$48
4 кв.	3 496,8	215 976,7	\$62	1 191,7	83 366,0	\$70	313,7	13 994,9	\$45	225,7	13 795,8	\$61	176,9	10 473,5	\$59	230,5	11 994,1	\$52
2004	14 750,4	860 927,4	\$58	4 856,0	316 951,7	\$65	1 290,9	58 409,3	\$45	965,1	47 350,2	\$49	1 117,1	66 419,6	\$59	838,5	42 622,2	\$51
	100,00%	100,00%		32,92%	36,82%		8,75%	6,78%		6,54%	5,50%		7,57%	7,71%		5,68%	4,95%	
				32,92%	36,82%		41,67%	43,60%		48,22%	49,10%		55,79%	56,81%		61,47%	61,77%	
ИТОГ	52 586,9	2 850 169	\$54	20 538,9	1 241 825	\$60	4 775,7	184 970,5	\$39	4 111,3	188 366,8	\$46	3 749,2	217 496,1	\$58	3 238,2	135 329,7	\$42
	100,00%	100,00%		39,06%	43,57%		9,08%	6,49%		7,82%	6,61%		7,13%	7,63%		6,16%	4,75%	
				39,06%	43,57%		48,14%	50,06%		55,96%	56,67%		63,09%	64,30%		69,24%	69,05%	

22

период	Топ-6		Топ-7		Топ-8		Топ-9		Топ-10		Топ-11							
	РЕСПУБЛИКА БУРЯТИЯ	«цена»	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	«цена»	ЕВРЕЙСКАЯ АВТНОМНАЯ ОБЛАСТЬ	«цена»	МОСКВА	«цена»	ПРИМОРСКИЙ КРАЙ	«цена»	ПРОЧИЕ	«цена»						
	1181		1140		1199		1145		1105									
	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$	тыс. м3	тыс. \$						
1 кв.	131,5	7 587,1	\$58	147,0	5 138,7	\$35	0,0	0,0	82,8	6 541,9	\$79	95,5	7 486,4	\$78	352,2	16 898,6	\$48	
2 кв.	119,5	6 935,3	\$58	113,3	3 667,3	\$32	0,0	0,0	116,8	8 745,4	\$75	119,6	9 390,1	\$79	424,3	18 277,8	\$43	
3 кв.	100,0	6 115,3	\$61	80,6	2 604,8	\$32	0,0	0,0	113,1	7 368,2	\$65	40,5	2 692,3	\$66	280,6	10 548,4	\$38	
4 кв.	180,7	11 531,7	\$64	104,6	3 587,8	\$34	0,2	13,8	\$70	90,6	6 656,5	\$73	52,7	3 254,2	\$62	282,3	12 139,2	\$43
2001	531,7	32 169,3	\$61	445,4	14 998,7	\$34	0,2	13,8	\$70	403,4	29 311,9	\$73	308,3	22 823,0	\$74	1 339,4	57 863,9	\$43
	5,10%	5,75%		4,27%	2,68%		0,00%	0,00%		3,87%	5,24%		2,96%	4,08%		12,85%	10,34%	
	76,05%	77,65%		80,32%	80,34%		80,32%	80,34%		84,19%	85,58%		87,15%	89,66%		100,00%	100,00%	
1 кв.	202,0	13 366,6	\$66	168,7	5 828,3	\$35	0,1	4,3	\$67	96,1	6 120,5	\$64	80,9	4 823,4	\$60	425,3	22 580,7	\$53
2 кв.	195,3	13 559,5	\$69	109,8	3 569,7	\$33	0,0	0,0	91,6	5 280,2	\$58	100,5	5 401,2	\$54	495,4	24 140,4	\$49	
3 кв.	139,4	9 663,7	\$69	72,6	2 432,4	\$33	0,0	0,0	52,2	3 236,1	\$62	59,0	2 639,2	\$45	362,8	15 804,1	\$44	
4 кв.	170,7	11 153,2	\$65	104,6	4 374,3	\$42	0,8	48,8	\$60	57,2	4 222,3	\$74	72,7	4 188,5	\$58	297,3	13 143,3	\$44
2002	707,5	47 743,1	\$67	455,7	16 204,7	\$36	0,9	53,1	\$61	297,2	18 859,2	\$63	313,1	17 052,2	\$54	1 580,7	75 668,6	\$48
	5,70%	7,41%		3,67%	2,51%		0,01%	0,01%		2,40%	2,93%		2,53%	2,65%		12,75%	11,74%	
	78,65%	80,17%		82,33%	82,68%		82,33%	82,69%		84,73%	85,61%		87,25%	88,26%		100,00%	100,00%	
1 кв.	155,4	8 747,7	\$56	105,8	4 739,3	\$45	1,0	76,8	\$74	98,8	6 966,6	\$70	133,3	7 936,2	\$60	545,5	29 286,2	\$54
2 кв.	182,3	9 894,3	\$54	123,4	5 631,1	\$46	0,2	14,4	\$79	55,3	3 541,8	\$64	95,8	5 453,2	\$57	562,4	30 130,9	\$54
3 кв.	286,6	14 541,9	\$51	93,0	4 150,1	\$45	0,0	0,0	37,9	2 692,5	\$71	53,1	2 948,5	\$56	457,3	21 310,6	\$47	
4 кв.	380,4	20 045,8	\$53	105,9	5 193,5	\$49	0,0	0,0	105,5	8 761,8	\$83	71,1	4 789,5	\$67	457,5	23 392,0	\$51	
2003	1 004,7	53 229,7	\$53	428,1	19 714,0	\$46	1,2	91,2	\$75	297,5	21 962,7	\$74	353,3	21 127,6	\$60	2 022,6	104 119,7	\$51
	6,69%	6,78%		2,85%	2,51%		0,01%	0,01%		1,98%	2,80%		2,35%	2,69%		13,47%	13,26%	
	79,33%	78,73%		82,18%	81,24%		82,19%	81,25%		84,17%	84,05%		86,53%	86,74%		100,00%	100,00%	
1 кв.	303,7	16 198,2	\$53	196,2	10 766,5	\$55	147,0	7 309,4	\$50	112,4	9 034,4	\$80	136,6	9 300,9	\$68	604,4	35 074,4	\$58
2 кв.	140,1	7 984,7	\$57	193,1	9 977,9	\$52	400,7	20 017,7	\$50	80,1	6 203,3	\$77	91,8	6 587,7	\$72	592,6	32 783,3	\$55
3 кв.	242,9	14 775,8	\$61	144,6	7 298,1	\$50	411,6	23 552,4	\$57	53,8	4 496,8	\$84	32,6	2 315,5	\$71	440,4	23 145,0	\$53
4 кв.	246,6	15 688,7	\$64	150,6	8 100,0	\$54	390,6	23 470,8	\$60	45,7	3 922,5	\$86	51,0	4 033,3	\$79	473,8	27 137,2	\$57
2004	933,3	54 647,4	\$59	684,4	36 142,6	\$53	1 349,8	74 350,3	\$55	292,								

ТАМ, ГДЕ РОЖДАЕТСЯ ЛЕС, или ЧЬИ В ЛЕСУ ШИШКИ?

Место, где располагается Республиканский лесной селекционно-семеноводческий центр Минлесхоза Республики Беларусь, иначе, чем бойким, не назовешь: семнадцатый километр автомагистрали Минск-Брест. Трасса здесь как бы раздвигается, и между ее встречными полосами пролегает обширное земельное пространство. То самое, на коем еще с совдеповских времен разместилось весьма популярное в белорусской столице заведение из редкого тогда разряда «злачных» – «Мотель». Минчане-старожилы помнят, как была здесь ключом ночная жизнь, когда в самом городе все рестораны и бары давно уже были закрыты. Да что далеко за примером ходить: автор этих строк лично присутствовал минимум на двух факультетских комсомольских собраниях, где клеймили позором и нехорошими словами его старших товарищей по журфаку Белгосуниверситета, с завидной регулярностью учинявших пьяные дебоши именно в великом и ужасном «Мотеле»...

Миновала былая слава, и «Мотель» нынче – уже просто мотель, то есть обыкновенная придорожная гостиница с автостоянкой, причем далеко не самого высокого разряда, да еще изрядно обветшавшая. Правда, человек, который бы приехал сюда после долгого отсутствия, вполне мог бы подумать, что «Мотель» процветает и даже пристроил элегантный корпус. Однако вскоре понял бы свою ошибку: новая постройка в европейском стиле не имеет никакого отношения к старорежимному «месту кормления, сна и блуда», а является как раз тем самым лесоводческим Центром – таким, каким он стал три года назад.

Основан был Республиканский лесной селекционно-семеноводческий Центр на базе лесосеменной станции, действовавшей еще с 1947 года в поселке Щомыслица неподалеку. Та станция выполняла две основные задачи: контроль качества заготавливаемых



семян и состояния лесного семеноводства, а также восстановление пострадавших в период Великой Отечественной войны фондов белорусских лесхозов. Много лет такое положение дел устраивало Министерство лесного хозяйства, единственной станцией было вполне достаточно. Но с течением времени объемы возросли, а с принятием Программы лесовосстановления и лесоразведения до 2015 года – особенно. Назрела необходимость строительства нового Центра.

Главная задача РЛССЦ – развитие и совершенствование объектов постоянной лесосеменной базы на селекционно-генетической основе с целью перевода лесосеменного дела на элитное семеноводство. Реальные же функции значительно шире: «учет и паспортизация ПЛСБ, регистрация изменений в государственном реестре селекционного фонда, изучение генофонда местных древесных пород

и испытания их в лесных культурах. Выращивание высококачественного селекционно-посадочного материала для закладки объектов ПЛСБ и частично для лесокультурного производства. Создание лесосеменных и маточных плантаций архивных насаждений и испытательных культур. Переработка шишек, хранение семян и контроль их качества. Усовершенствование методов интенсификации и выращивания посадочного материала вегетативного происхождения. Внедрение в производство новейших достижений науки и техники в области лесной селекции и семеноводства. Обеспечение методической помощи лесохозяйственным предприятиям по воспроизводству лесных ресурсов на селекционно-генетической основе».

В вышеназванной Программе предусматривается посев 50% лесных культур улучшенными сеянцами или семенами. То есть они должны быть собраны либо с плюсовых насаждений, либо с плюсовых деревьев. Плюсовое дерево, как объяснил директор РЛССЦ В.Е. Семенов, по объему, высоте, диаметру ствола, по развитию кроны в лучшую сторону отличается от своих сородичей. Иными словами – элита.

– Для определения такой элиты, – поведал также директор, – создана аттестационная комиссия, включающая сотрудников гомельского Института леса Национальной академии наук Беларуси и нашего Центра. Плюсовые деревья и насаждения выделяются

и отмечаются работниками Белгослеса при проведении лесосустройства.

Валентин Евгеньевич, в отличие от легиона его коллег, служащих белорусскому лесу, родился отнюдь не в сельской местности, а в столице. Как же так вышло, что коренной минчанин, выросший на самом что ни на есть асфальте, накрепко связал свою жизнь с лесом?

– Непринужденно! – смеется в ответ Семенов. И прибавляет, – если честно – даже не мечтал об этом. После школы год работал, поступал то в Политех, то в Радиотех, но... не сдав даже до конца всех экзаменов, успевал разочароваться как в одном, так и в другом вузах. А потом кто-то сагитировал поступить на лесохозяйственный факультет Белорусского государственного технологического университета. И, вы знаете, понравилось! Что называется, вошел во вкус. Теперь не жалею. В 1995-м получил диплом, восемь лет проработал в разных лесхозах Минской области мастером леса, помощником лесничего, лесничим и главным лесничим. А в 2003-м пришел сюда.

Территория Центра невелика – всего 4,8 гектара. Сопровождая нас, Семенов рассказывает о том, что Центр координирует и выполняет объем работы, связанный с формированием и закладкой лесосеменных плантаций, то есть выращивает для них привитый посадочный материал. Это сосна и ель. Возникла необходимость создания уже вторых поколений этих



Директор РЛССЦ В. Е. Семенов

плантаций. Кроме того, закладываются плантации первого поколения перспективных интродуцентов: лиственницы европейской, дуба красного, березы карельской, дуба черешчатого. Дуб, к слову сказать, дерево перспективное: в 1997 году даже Программа специальная была принята под красноречивым названием «Дуб – порода XXI века». Она предусматривает посадку молодых деревьев там, где была вырубка дубовых рощ или усыхающих еловых лесов.

Но до момента посадки дубков или елочек с сосенками пройдет еще немало времени. Сначала нужно как следует подготовить семенной материал. Поздней осенью лесхозы начинают привозить шишки в РЛССЦ, где их сортируют, хранят, а затем сушат (в этом сезоне, например, получили 145 тонн шишек). Сосновая шишка сушится в течение 20–24 часов при температуре до 52 градусов. Еловая – до 48 градусов и вдвое быстрее. Сушильный шкаф уникален тем, что в процессе сушки не происходит запаривания семян, т.е. температура не повышается, пока не исчезает влажность. Завершается сушка собранного лесного «урожае» обычно где-то в первых числах мая.

Оборудование Центра позволяет получить семена практически со стопроцентной всхожестью. То есть пустых, запаренных, загнивших после переработки семян просто не бывает. Тем более, что за этим внимательно следит специальная лаборатория



Процесс сушки семян



Цех высева семян

рия – в Беларуси, кстати, единственная. Всего семеро работников: завлаб, инженер-аналитик, инженер-лесопатолог и четыре лаборанта (раз уж к слову: общий штат РЛССЦ – 52 человека, практически все – ИТР и выпускники БГТУ, есть еще десяток рабочих плюс обслуга – электрик, сантехник, операторы).

– Занимаемся исследованиями посевных качеств семян, подлежащих дальнейшему высеву, – вводит нас в курс дела заведующая лабораторией Майя Житникова. – Здесь, в лаборатории на 6 специальных столах голландского производства происходит

проращивание семян. Отбираются 4 образца, проращиваются в оптимальных условиях (влаги, тепла и света). Семена – элитные и простые – лежат на салфетках, под ними – фитиль, по которому поднимается влага, температура воздуха – 24 градуса. По истечении 10–15 дней отбираются непроросшие семена, находится причина: либо семя загнило, либо оно пустое или ненормально развившееся, либо повреждено вредителями. По проросшим семенам определяют класс их качества, от которого зависит норма высева семян на одном гектаре. Потом семена регистрируются, выпи-

сываются карточки их анализа, а затем и удостоверения о кондиционности семян. И если по какому-то стандарту они не проходят, мы выписываем результат анализа и посылаем в лесхоз, откуда были привезены шишки. В год делаем более 200 анализов. В частности, в 2004-м – 2088. И с каждым годом количество возрастает вслед за расширением ассортимента пород.

Высушенный и «высококвалифицированный», если можно так выразиться, материал поступает в 3 холодильные камеры вместимостью 5 тонн каждая, где хранится при постоянной температуре от –2 до +2 градусов и влажности, не превышающей 7,5% во избежание запарки. И уже оттуда – в цех высева семян с закрытой корневой системой, где работает специальная линия производства финской фирмы Läpnen. Там приготавливается субстрат из верхового торфа, 10% земли, удобрений – азота, фосфора, калия, доломитовой муки. Все эти нормы разработаны учеными БГТУ, проводившими научно-исследовательские работы по выбору оптимального субстрата. Затем субстрат поступает в бункер и наконец – в кассеты. В каждой 64 будущих дерева. За рабочую смену таким образом можно высевать около 65000 посадочных мест. И это очень выгодно, так как расход семян получается значительно меньший, нежели при посевах в лесхозовских питомниках: там из высеваемых 60 кг семян первого класса по стандарту получаются 22 млн 200 тысяч сеянцев; здесь же 1000 штук семян весят всего 6 граммов – если посчитать, то норма высева семян уменьшается более чем наполовину. Ну, а после сеянцы поливаются – и в теплицу, откуда они потом отправятся в лесничества с целью проверки способности плантаций лесхозов воспроизводить нормальное потомство. И, конечно, в собственный питомник Центра.

В теплице питомника сейчас 34 породы: дуб, ель, сосна, лиственница, липа, каштан, клен, различные виды ив, кустарниковые породы, а также экзотические: псевдотсуга тисолистная, тисс ягодный, ель голубая, сосна крымская, сосна кедровая сибирская, сосна кедровая корейская... В естественных условиях эти породы в Беларуси не растут. Их семена полу-

чают из Минского Ботанического сада либо от отдельных групп деревьев, посаженных на улицах и в парках столицы.

– Лиственницы, скажем, в белорусских лесах осталось очень мало, – говорит Семенов. – Разве что где-то в заказниках. Но она считается исконно нашей, так что ее вполне можно высаживать на освобождающиеся площади. А остальные – зачем? Это уже крайность. Другое дело – в парки, дендросады, которых сейчас создается довольно много. Или использовать их для озеленения городов, усадеб и т.п., хотя, например, сосну кедровую сибирскую высадили в Молодечненском лесхозе, на северо-западе Минской области.

– Площадь выращивания у нас ограничена – всего один гектар, – продолжает директор уже в питомнике Центра. – Мы не можем оставлять сеянцы на доращивание до определенных размеров, чтобы потом продавать их подороже. Поэтому нужно искать дополнительные участки в лесхозах и леспромпхозах. Желательно было бы еще создать свои маточные плантации, чтобы потом использовать их для заготовки черенков.

В настоящее время РЛССЦ полностью финансируется из госбюджета. Но перед всем лесным хозяйством Беларуси нынче ставится задача перехода на самофинансирование к 2008 году. Конечно же, и в Центре ищут пути заработка собственных денег. То, что остается невостребованным лесхозами, реализуется частным лицам. А спрос сегодня есть.



Республиканский лесной селекционно-семеноводческий центр Минлесхоза



Теплица с саженцами

Но и жесткая конкуренция тоже. Буквально рядом – учебное хозяйство Белгосуниверситета, также растящее сеянцы и саженцы, в том числе и декоративных пород. А в близлежащих районах столичной области потихоньку крепнут частные хозяйства...

Центр оказывает платные услуги организациям, не входящим в состав Минлесхоза: военным лесхозам, национальным паркам, заповедникам. Им ведь тоже надо перерабатывать шишки, очищать и хранить семена, проводить анализы на всхожесть, на проращивание, на зараженность партии семян вредителями или грибами – спорофитами и паразитами.

На основании этих анализов лесхозам выдаются рекомендации по протравливанию семян и подготовке их к посеву.

Значительный экономический эффект должен, по идее, принести Центру переход на новые энергосберегающие технологии. Так, например, прежде тепло получали от «Мотеля», причем с перебоями, а пустые шишки сжигали на питомнике ради золы для удобрения почвы. Только за один 2004 год таким образом «закопали» 152 тонны шишек! Теперь же отработанные шишки собирают и накапливают, так как к зиме думают запустить котельную, работающую на отходах собственного производства. Даже закупили уже в Гомеле котельное оборудование СКН-25 совместного белорусско-французского производства. Просчитали теплоемкость сухой шишки и пришли к выводу, что топлива хватит надолго. Да еще – опилки, щепа, коих всегда в избытке... Стало быть, уверен директор Валентин Семенов, себестоимость и, соответственно, цена для будущих потребителей выращенных в Центре деревьев – очень скоро ощутимо снизится.

А значит, можно будет засадить молодым лесом еще больше пустующих территорий.

Павел ВЛАДИМИРОВ
Фото Виктора Ставера

ТОНКОМЕР — ВСЕМ БИЗНЕСМЕНАМ ПРИМЕР!

В августе 2005 года по нескольким регионам Беларуси пронесся ураган. О том, насколько он был силен и каких бед натворил, можно было судить по заваленным упавшими деревьями столичным улицам и дворам, по изуродованным скверам и паркам, по искореженным автомобилям.

По данным, приводившимся официальными белорусскими СМИ, генеральную уборку Минска и других пострадавших городов завершили в течение первой же недели после бедствия. Но это по данным «сверху», а на самом деле и спустя два месяца чуть ли не в каждом городском дворе еще можно было увидеть вырванные с корнями пни. Стихия, как сообщалось, нашла себе всего одну жертву: какого-то туриста (кстати, россиянина), на чью палатку рухнуло дерево. Говорилось также, что и в лесах, где похозяйничала буря, порядок уже практически восстановлен. Правда, под предлогом борьбы с последствиями урагана первым делом отменили почему-то охотничий сезон. А насчет якобы наведенного в заповедных и не

очень пущах порядка... Любой грибок, не говоря уже о работнике лесной отрасли, мог бы многое об этом поведать – жаль, что скорее всего, при помощи ненормативной лексики.

Впрочем, ураган и его катастрофические последствия к теме предлагаемого читателю материала не имеют прямого отношения. Разве что косвенное. Во всяком случае, о произошедшем я не мог не задать вопрос своему собеседнику, генеральному директору фирмы «Профитсистем» Сергею Родионову.

– Вот Вы, Сергей Львович, говорите, что получаете сырье от рубок ухода. Да сейчас на половине территории Беларуси в лесах, считайте, только уход и нужен, да еще какой! Ведь спасать надо

наше национальное богатство!

Ответ Родионова, самого в свое время много лет проработавшего лесничим, был выдержан в спокойной тональности.

– На нашу работу ураган не повлиял. А насчет порядка в лесу – как раз этим-то мы и так всегда занимаемся.

Вообще-то, наша встреча и беседа были посвящены продукции возглавляемого Сергеем Родионовым предприятия – продукции, достаточно редкой для белорусского рынка. Впрочем, и для всего постсоветского пространства тоже.

Если говорить коротко, «Профитсистем» выпускает различные виды готовых ограждений, палисады, малые архитектурные формы, детские площадки, деревянную брусчатку и другие изделия для сада, огорода, виноградников, ландшафтного дизайна и городского благоустройства. И делается все это из оцилиндрованной тонкой древесины, на профессиональном сленге – тонкомера.

Ну а ежели на вещи смотреть несколько шире, то «Профитсистем», удовлетворяя собственные потребности в сырье, в то же самое время оказывает очень полезные услуги лесхозам. Дело в том, что в лесах, как всем известно, должны проводиться регулярные рубки ухода, необходимые для того, чтобы предоставить возможности для роста наиболее сильным и здоровым деревьям. Попутно окультуриваются лесные массивы, ведь, согласитесь, куда приятнее войти в лес, в котором нет бурелома, валежника или опасных, готовых упасть деревьев. Таким образом, из лесов убирается все худшее, тонкое и вывозится на переработку. Но именно такой тонкомер

и нужен предприятию, производящему малые диаметры деревянных цилиндров. Сами же лесхозы достаточные производственные мощности для таких рубок имеют не всегда. И потому охотно заключают договоры с переработчиками. Такими, как «Профитсистем».

В дни, когда над Беларусью свирепствовал ураган, совместному обществу с ограниченной ответственностью «Профитсистем» исполнилось 9 лет. Для частного предприятия, тем более в такой популярной сфере, как деревообработка, – возраст одновременно и молодой, и почтенный. Ведь год, успешно прожитый в белорусском бизнесе, можно смело засчитывать за два, как на фронте... Казалось бы, только вчера все начиналось – а, глядишь, уже и имя есть, и стабильная ниша на рынке занята. Сегодня во всех подразделениях СООО «Профитсистем» в разных уголках страны работают около 750 человек, а продукция известна во многих европейских государствах.

– Идея родилась у Евгения Мишукова, возглавлявшего фирму «Профит», лет двенадцать назад, – вспоминает Сергей Львович, вставший у руля четыре года назад, сменив на посту основателя. – Как раз в это время он, человек прежде далекий от всего, что связано с лесной промышленностью, познакомился с технологией переработки тонкомерной древесины. Он исходил из того факта, что крупномерная хвойная древесина у нас в Беларуси из-за

многолетней безудержной вырубке лесов давно уже стала дефицитом, а вот тонкомер, остающийся после рубок ухода, наоборот, некуда девать. То есть доступ к сырью – свободный. Тем более, что в данном случае интересы частного бизнеса полностью совпадают с интересами государства. Во-первых, государству оказывается помощь в уходе за лесом. Во-вторых, государство заинтересовано в том, чтобы из страны экспортировалось как можно больше товаров – а 99% продукции из тонкомера идет именно за рубеж. В-третьих, создается много новых рабочих мест, что тоже крайне существенно.

В 1996 году, когда назрела необходимость выхода на новые качественные рубежи, фирма «Профит» стала одним из учредителей совместного белорусско-ирландского предприятия «Профитсистем», впоследствии преобразованного в белорусско-английское. Начиналось все в райцентре Березино, что в ста километрах к востоку от Минска, затем подключились Ивацевичи – это уже в Брестской области, а уж потом и Плещеницы – городской поселок на границе Минской и Витебской областей. По своим мощностям все три филиала примерно одинаковы (разве что в ивацевичском производстве несколько больше: там еще имеются цех по производству топливных гранул – пеллет, а также участки сушки и глубокой пропитки древесины под давлением, чтобы обеспечить ее защиту от гниения,

грибка и вредителей, на которую дается 10–15-летняя гарантия). Был, правда, еще филиал в Орше, но года четыре назад его закрыли.

– По какой причине? – интересно у гендиректора.

– А он был рассчитан на переработку древесины ели, преобладающей в лесах того региона. Однако рынок показал, что спрос на еловую оцилиндрованную продукцию гораздо ниже, нежели на сосновую. Оршанский филиал за время своего существования принес фирме много убытков, что и решило его судьбу.

...Белорусы шутят: «У Беларусі тры сталіцы – Мінск, Бабруйск і Плещаніцы». Хотя до первой – она же основная – столицы и не так уж далеко, не больше 70 километров, вообщето затаившееся в логовских лесах местечко Плещеницы, при Хрущеве разжалованное из районных центров в «поселки городского типа», – та еще глушь. Если и «столица», то прежде партизанского, а ныне грибного края. Железной дороги нет, промышленности почти никакой. До недавних пор крупнейшим местным предприятием был филиал Логойского деревообрабатывающего комбината. Был, да вот не пережил пресловутого «белорусского экономического чуда»... Нынче на арендованной у ДОКа территории и разместился филиал №3 СООО «Профитсистем».

Работают здесь примерно 200 человек. То есть филиал – один



Директор фирмы «Профитсистем» С. Родионов



из крупнейших работодателей в поселке. Средний заработок – около 40 000 белорусских рублей (несколько меньше \$200). Деньги, по деревенским меркам, – а Плещеницы, по сути, и есть довольно большое село – просто-таки бешеные. Для окрестных колхозников такие суммы далеко за пределами самых смелых мечтаний. Все это прекрасно понимают, и потому работой своей люди стараются дорожить.

Летом и осенью здесь довольно спокойно, хотя работа не прекращается ни на минуту. Но без ночных смен и авралов. Вот когда наступает пик сезона – а это зима и весна – и рубки ухода начинаются в массовом порядке, тогда, бывает, приходится и поднапрячься.

Каждый месяц СООО «Профитсистем» заготавливает на рубках ухода 10–12 тысяч м³ древесины и отправляет потребителям в среднем около 4500 м³ готовой продукции. После заготовки и транспортировки лесоматериалы сортируются по диаметрам, дабы получить оптимальный процент выхода. Потом лес пропускается через оцилиндровочные станки и линии обработки тонкомера. Филиал оборудован линиями обработки тонкомера барановичского производства. Специалисты отзываются о них, как о хороших и неприхотливых. К тому же, по сравнению с западными аналогами, белорусские гораздо дешевле. Обрабатываются бревна диаметром от 4 до 20 сантиметров.

– Крупномерная деловая древесина как таковая нас вообще не интересует. И оборудование не рассчитано на работу с толстым лесоматериалом. Даже бывают проблемы с использованием поступающих иногда особенно крупных бревен, – комментирует В. Казак, заместитель начальника отдела маркетинга СООО «Профитсистем» по качеству. В нашей экскурсии по производственным площадям Василий Васильевич взял на себя обязанность не только гида, но и... фотокорреспондента. Видно было, что щелкать новенькой цифровой камерой для него – одно удовольствие. Однако, как выяснилось, это не просто хобби, а весьма нелишний в бизнесе навык.

– Каждая загружаемая нами машина фотографируется в 9 ракурсах. Это дает возможность отслеживать правильность загрузки, что, в свою очередь, позволяет документально подтвердить ее и клиенту, который может, не получив еще свой заказ, увидеть, что у исполнителя все в порядке. Кроме того, в дороге ведь всякое может случиться – либо пакеты поломаются, либо еще что-то произойдет по вине перевозчика. И бывали случаи, когда сделанные загодя снимки помогли избежать крупных убытков. Поэтому наша задача – сделать так, чтобы выявить недостатки заблаговременно, дабы потом не получать рекламации.

На предприятии внедрена своя внутренняя система контроля качества



ведения рубок, – продолжает Василий Казак. – Она основана на действующих в Республике Беларусь нормативных документах в области лесопользования. Контроль качества на всех филиалах предприятия – выборочный. Специальных контролеров нет. Работаем по принципу: не контролировать надо, но изначально делать хорошо. Слишком большой ценой достается это сырье, чтобы гнать из него потом брак! Это только на первый взгляд кажется, что продукция простая – колышки там всякие. На самом же деле это 5000 изделий и около 3000 разновидностей их упаковки!

Для предприятия, отметил В. Казак, крайне важно получать для переработки только сертифицированный лес.

– Лишь в этом случае мы будем иметь право поставлять свою продукцию как сертификационную по стандарту FSC. Единственный на сегодняшний день лесхоз, имеющий лесной сертификат – Сморгонский. Поэтому, хоть, к сожалению, расстояние до него довольно большое – километров 100, приходится возить материалы оттуда. Ведь есть в Европе такие заказчики, которые требуют изделия исключительно из сертифицированной древесины. Что, вообще-то говоря, весьма положительный фактор: покупая нашу продукцию, они заботятся не только о себе, но в том числе и о нас.

Все же понимают, что Беларусь с ее лесами и болотами – это «легкие Европы». И зарубежные заказчики вместе с нашими государственными структурами, в частности, с Министерством лесного хозяйства помогают вести правильное устойчивое лесопользование. Я считаю, что у нас эти процессы развиваются в позитивном направлении. И скоро сырье к нам будет поступать в гораздо больших объемах: научно-исследовательский институт Белгипролес занимается вопросами организации лесной сертификации в стране, и предполагается, что к концу 2005-го года около 20 белорусских лесхозов получат сертификаты международного образца.

Однако «Профитсистем», хоть и рассчитывает на лесхозы, но полагаться предпочитает больше на собственные силы. Два года назад в Европейском банке реконструкции и развития был взят в кредит миллион долларов и закуплены 9 единиц лесозаготовительных машин: 3 харвестера и 6 форвардеров. За счет собственных средств приобретены

три сортиментовоза на базе Минского завода колесных тягачей.

То есть теперь работниками «Профитсистем» охватывается вся технологическая цепочка – от лесозаготовки до экспорта готовой продукции. В этом-то и заключается для предприятия сложность, ведь где-то могут оказаться и слабые звенья. Особенно при каких-то форс-мажорных обстоятельствах природного, как недавний ураган, или техногенного характера.

Товар, производимый СООО «Профитсистем», идет в основном на экспорт – в Грецию, Италию, Испанию, Францию, Германию, Бельгию, Данию, даже в такие признанные лесные державы, как Швеция и Финляндия, которые собственный тонкомер предпочитают перерабатывать в целлюлозу. Часть продукции, однако, реализуется в Беларуси и в странах СНГ – в частности, в России и Казахстане. Некоторые заказчики в дальнейшем дорабатывают ее, делая скамейки, столики и т.д. И продают их на рынках. Например, на выездах из Минска в нескольких точках обустроены так называемые «магазины

на улице», где продаются разные строительные материалы, в том числе и продукция «Профитсистем». То есть, как говорит генеральный директор, отечественного потребителя начинают понемногу «приучать» к такому ассортименту.

Конкуренция? Да, в последние годы с тонкомерной древесиной стало работать больше частных фирм, да и во многих лесхозах появились собственные цехи и участки, выпускающие такой же или похожий ассортимент – кстати, «с подачи» все того же СООО «Профитсистем». Но им-то лидерство захвачено давно и прочно, по объемам производства никто в Беларуси и близко не стоял. Более того, на своем сегменте рынка «Профитсистем» входит в пятерку крупнейших европейских производителей! Так что главные его конкуренты – на западном рынке: поляки, прибалты, финны. Уж они-то давно знают, что на вроде бы бросовом сырье – тонкомере – можно и должно делать очень даже «толстый» бизнес...

Павел ВЛАДИМИРОВ
Фото Василия Казака



BASCHILD DRYING TECHNOLOGIES
ТЕХНОЛОГИЯ СУШКИ

- сушильные и паровые камеры
- техническое оборудование
- генераторы тепла
- выгодные условия кредитования

Представительство в Москве:
115583 Москва, Россия, ул. Генерала Белова 26
Тел./факс: (+7-095) 399 1845 Тел. (+7-095) 922 7364
E-mail: baschild_ru@hotmail.com

Via V. Amato, 7/B
24048 Treviolo (BG) ITALIA
Tel. +39-035 201340 Fax +39-035 201341
E-mail: baschild@baschild.it Internet: www.baschild.it

ПЕРЕД ВЫХОДОМ НА НОВЫЕ РУБЕЖИ

Накануне праздников в России, как правило, оборачиваются назад и подводят итоги проделанной работе. Затем взгляды устремляются вперед и определяют планы на будущее. Не отошли от этой традиции и работники лесного хозяйства, лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей промышленности Ленинградской области.

В канун Дня работников леса руководитель Агентства лесного хозяйства по Ленинградской области и Санкт-Петербургу Виктор Чикалюк, заместитель председателя Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области Сергей Орлов, руководитель НП «Союз лесопромышленников Ленинградской области» Андрей Государев, директор ФГУ «Санкт-Петербургский научно-исследовательский институт лесного хозяйства» Владимир Петров, исполнительный директор Конфедерации ЛПК Северо-Запада Денис Соколов на пресс-конференции рассказали об итогах работы в первом полугодии, о развитии и перспективах лесопромышленного комплекса Ленинградской области.

Общая площадь лесов региона составляет 6,1 млн га. Около 44% (2,7 млн га) земель лесного фонда составляют леса I группы с ограниченным режимом лесопользования. Остальные – леса II группы. Ресурсы древесины составляют в среднем 364 м³ на каждого жителя области. Без ущерба для лесного хозяйства и экологического состояния лесов в год можно заготавливать 12,5 млн м³. Пока эта цифра недоступна для лесозаготовителей, однако тенденция к росту наметилась. В первом полугодии было заготовлено 3,9 млн м³ древесины, в том числе 2,4 млн м³ – арендаторами лесного фонда. По сравнению с аналогичным периодом прошлого года объем заготовок вырос на 1,6%.

Увеличился (на 9%) и общий объем производства продукции, ко-

торый составил 10 507,6 млн руб. Предприятия ЦБП выпустили продукции на 8600,8 млн руб., мебельной, плитной и фанерной – на 1074,3 млн руб., лесозаготовительного и деревообрабатывающего оборудования – на 832,5 млн руб.

Сумма заплаченных лесопромышленниками налогов и платежей в бюджеты различного уровня увеличилась на 17% и составила 1084,5 млн рублей – подчеркнул заместитель председателя Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области Сергей Орлов. Предприятия продолжают вкладывать средства в развитие и модернизацию собственных производств. Только в первом полугодии такие инвестиции увеличились более чем в 1,7 раза и составили 1397,2 млн рублей.

Основная доля выпуска и реализации продукции в денежном выражении, а также поступления налогов в бюджет приходится на целлюлозно-бумажное производство. Например, ОАО «Сясьский ЦБК» увеличило объем производства на 4%, а объем реализации на 7%. В первом полугодии предприятие отработало с прибылью, которая составила 1,3 млн рублей. В бюджеты всех уровней заплачено 72,4 млн рублей (против 68,2 млн руб. в первые 6 месяцев прошлого года) налогов и платежей.

Объем инвестиций составил 31,9 млн рублей, что в 6 раз больше, чем в 1 полугодии 2004 года. На предприятии работают 2741 человек. Среднемесячная заработная плата возросла на 20% и составляет 7457 рублей.

Рост заработной платы – одна из положительных тенденций первого полугодия. По отрасли она составляет сейчас 9,8 тыс. рублей в месяц – на 17% выше аналогичного периода прошлого года. Многие предприятия перешагнули рубеж в 10 тыс. рублей. Например, ООО «Русский лес» (11 845 руб.), ООО «Сведвуд-Тихвин» (13 275 руб.), ОАО «Светогорск» (15 270 руб.)

ОАО «Лесплитинвест» начало выпускать плиты средней плотности (МДФ). Пока произведено 16 тыс. м³ МДФ, что является первым шагом к достижению проектной мощности, которая составляет 100 тыс. м³ в год. Производство картона сохранилось на уровне первого полугодия прошлого года – 39 247,8 тыс. тонн. Выпуск санитарно-технических изделий увеличился на 10% за счет ООО «Эс Си Эй Хайджин Продактс Раша» и ОАО «Сясьский ЦБК». Осуществляются крупные проекты, цель которых – увеличение доли переработки. Идет переоборудование Светогорского ЦБК, Каменногорской фабрики, мебельного завода в Тихвине.

Участники пресс-конференции не обошли стороной и такие актуальные вопросы, как ожидаемое принятие нового Лесного кодекса и окончание засушливого сезона. Большого вреда пожары (их было зарегистрировано 289) не нанесли. Средняя площадь возгорания не превысила 1 га. Руководитель агентства лесного хозяйства по Ленинградской области и Санкт-Петербургу Виктор Чикалюк сказал, что в среднем на тушение пожаров в распоряжение агентства должно

поступать 6,4 млн рублей. В этом году была выделена только половина этой суммы. Но ее хватило, так как на тушение пожаров было израсходовано 1,7 млн рублей. Возгорания происходили, в основном, в Приозерском и Выборгском районах.

Руководитель НП «Союз лесопромышленников Ленинградской области» Андрей Государев считает, что с введением нового Лесного кодекса начнется передел лесного бизнеса. В регионе следует ожидать резкого усиления конкуренции в отрасли. Прежде всего за счет Финляндии. Из-за высокой стоимости рабочей силы на родине финские деревообрабатывающие предприятия собираются перевести бизнес за рубеж, в том числе и в Россию.

Новые административные барьеры продолжают придумывать столичные чиновники. Например, для получения документов о радиационной безопасности и сертификатов о том, что древесина не заражена вредителями и болезнями, нужно отстоять длинную очередь или заплатить деньги коммерсантам. Андрей Государев ска-

зал, что вся эта процедура узаконена. Фитосанитарный контроль постепенно переходит на коммерческую основу. Ну, а во что она обходится лесопромышленникам, можно судить по этим цифрам: по государственным расценкам оформление вагона древесины (около 60 м³) стоило 30 руб., а по коммерческим – 500 рублей, да еще плюс 5 рублей с каждого кубометра.

Нехватка кадров – еще одна проблема лесного хозяйства. В доперестроечные времена здесь работали 270 тысяч человек, сейчас – 150 тысяч. Из 100 выпускников Лесотехнической академии только 5 едут работать в область.

Проблем и у лесников, и у лесорубов хватает. Но несмотря на них, эта отрасль экономики Ленинградской области считается одной из ведущих и активно развивающихся. Здесь происходит плавный переход к более глубокой переработке, комплексному использованию сырья. Для обеспечения конкурентоспособности отечественной продукции на мировых рынках в условиях растущей себестоимости следует предпринимать меры,

чтобы комплексно использовать отходы: щепка – в целлюлозно-бумажном производстве, кора – для выработки энергии и т.д. Производство должно стать безотходным.

Активно развивается домостроение на базе деревянных конструкций. Уже сегодня в России себестоимость деревянных домов подобного типа ниже себестоимости каменного или железобетонного строительства. Продолжается дальнейшее развитие целлюлозно-бумажных производств с их перемещением от крупных мегаполисов на территории, приближенные к неосвоенным лесным массивам, что значительно удешевляет производство.

В целом лесной комплекс региона имеет не просто большие перспективы роста, но ожидаются и большие инвестиции в него. Сегодня Россия повторяет шаги таких «лесных» стран, как Финляндия и Швеция. Но если у наших соседей лесной комплекс формировался более сотни лет, нам предстоит пройти этот путь за 20–50 лет.

Владимир ВЕРШИННИН

ДЮКОН
ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

**КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ!**

Линии продольного сращивания
фирмы **Spanevello**

а также
широкий выбор оборудования
для обработки массивной древесины
от ведущих мировых производителей

Гарантия. Авторизованный сервис. Расходные материалы.

Тел.: (812) 326-94-48, (095) 730-24-54, (343) 214-45-16 www.dukon.ru

ЩАДЯЩЕЕ ЛЕСОПОЛЬЗОВАНИЕ КАК УВАЖЕНИЕ К БУДУЩЕМУ

«Вот, вы видите результат. Эти ели выросли из подроста, сохраненного при нашей первой чересполосно-посечной рубке – в 1989 году». Всего полтора с лишним десятка лет назад на месте этого елового леса, куда привел нас Андрей Борисович Филиппов, стоял березовый, с еловым подростом. Сама территория принадлежит Затонскому лесхозу (левобережье Волги), и 16 лет назад часть территории лесхоза взял в аренду юный кооператив «Лесной». С тех пор и по сей день Андрей Борисович руководит этим кооперативом – лесник по образованию и по призванию – как он говорит о себе сам. Проведи он тогда, 16 лет назад, на этом месте стандартную рубку, погиб бы весь подрост и молодые деревца при трелевке, как на участке неподалеку. После стандартной рубки – голое поле, лес надо искусственно воссоздавать.

...А из того подроста выросли ели – просто загляденье. Результат отличный, глядя вокруг, соглашаются и прагматичные арендаторы из Краснобаковского района (лесной север Нижегородской области), и биолог Татьяна Яницкая, сотрудник Лесной программы ЦОДП, и СоЭС. Татьяна замечает липку – специально оставили?

– Чисто еловый лес – тоже нехорошо, стремимся оставлять... Смысл таких рубок – за два, иногда три приема плавно перейти от березового к молодому хвойному лесу путем сохранения подроста и молодняка. Здесь окончательный прием мы произвели в 1997 г. С тех пор за восемь лет уже заросли волока. Сейчас этому хвойному лесу тридцать–сорок лет, здесь рябчики, зайцы прячутся, народ грибы собирает... Чересполосные рубки не мы придумали, и вообще несплошных рубок существуют десятки видов, их разработали русские лесоводы еще в XIX веке.

Еще лучше результаты работы ЛКП «Лесной» виден с помощью аэрофотосъемки. Снимки продемонстрировал генеральный директор Нижегородского

леспроекта Николай Васильевич Петухов. На юге арендованной территории видны белые пятна и линии – вырубки и волока, следы стандартных рубок – их ведет лесхоз. Территория же, где сам кооператив проводит постепенные рубки, выглядит почти как сплошной лесной массив.

Специалисты, съехавшиеся сегодня в деревню Ямново, где ЛКП «Лесной» проводит семинар, поясняют: при несплошных рубках минимально нарушается лесная среда, сохраняются почвенный покров и другие компоненты лесной экосистемы. Земля не остается без леса. При этом данный вид несплошной рубки хорош именно для такого леса, березового с хвойным подростом. Для других типов леса подходят другие, постепенные и выборочные рубки.

– Вырубали узкие ленты, чтобы каждое дерево вершиной доставало волока, – уточняет Филиппов. – Направление выбирали, чтобы еловый подрост меньше страдал от солнечного света. Все же в первый год был ожог хвои. Но затем пошел сильный световой прирост, до метра в год. Вчерашний подрост обгоняет тот, что растет под пологом леса. В целом за это время прирост древесины вдвое превысил средний по лесхозу.

Руководитель Мухтоловского лесхоза дополняет:

– Мы тоже 15 лет ведем рубки с сохранением подроста. А наши арендаторы этим не занимаются. Сразу чувствуется, что здешний арендатор – лесовод. Хороший пример для других. Производительность падает, но человек знает, что выращивает лес. Сравниваю нашу работу и местную. Подрост ели чувствует себя здесь очень хорошо. У нас – тоже: искусственные насаждения стоят по полтора-два метра, подрост – по десять-двенадцать. Надо продолжить эту работу, приглашать сюда арендаторов, организовать здесь модельный участок, хотя бы модельное лесничество.

НЕ ДОЖИДАЯСЬ «ХОРОШИХ» ЗАКОНОВ

Положа руку на сердце, можно сказать, что арендатору Филиппову стандартная сплошная рубка была бы, несомненно, выгоднее: сразу берется сто процентов товарного леса, а не треть-половина, как при методе, щадящем подрост. Да и труднее, муторнее несплошные рубки: у срубленных деревьев надо на месте сучья обрубить, чтобы подрост ими не повредить при трелевке, таскать по одному-два хлыста. А значит, приходится больше платить бригаде лесорубов. Кроме того, снижается производительность труда.

Но выгода сплошных рубок – одномоментная. Хотя, конечно, при сроках аренды лесных участков в 5 лет арендатор Филиппов, работающий на перспективу, выглядит среди других арендаторов белой вороной. И все-таки «Лесной» живет, развивается и не поступает своими принципами. Лесное начальство Нижегородской области только одобряет это.

– Провожу вопросы арендаторов: зачем эта морока? Но мы существуем под одним именем 17 лет и дорожим им, – продолжает Филиппов. – Слышим: да зачем стремиться к перспективе? Сейчас надо лучшее выбирать! Это удручает, но свою линию гнем. Не дожидаясь хороших законов как манна небесная. Несплошные рубки, я считаю, резон проводить есть, даже если они не принесут дополнительной прибыли. То есть, если завтрашняя экономия на посадку саженцев покроет сегодняшние дополнительные затраты только «баш на баш». Дело не только в прибыли, но и в престиже. Наши работники, лесорубы, гордятся: умеем рубить так, что после нас лес растет, а не Куликово поле остается. Да если наделаем в лесу полей, местное население будет к нам отрицательно относиться, а они же у нас на предприятии и работают, и сами же сюда за грибами ходят.

А по идее, у постепенных рубок есть и чисто экономические плюсы. Прежде всего, это упомянутая экономия средств на создание и выращивание лесных культур до перевода в покрытую лесом площадь. То есть на подготовку почвы для посадки, на стоимость саженцев, их подвоз, посадочные работы, уход в первые три года... Кроме того, крохотным саженцам не догнать подрост. При стандартной рубке и новой посадке леса нынешнего состояния он достиг бы лет на 20–30 позже.

– Чтобы повысить рентабельность затратной чересполосной рубки, билет выписывается под Новый Год. Сначала вырубается елочки на волоках, там, где будут таскать деревья. С этих волоков продаем новогодние елочки, букеты, часть лапника – на витаминную добавку для скота.

ГЛУХАРИНЫЕ ТОКА И МУРАВЬИНАЯ ГРИВА

ЛКП «Лесной» – сосед и партнер Керженского заповедника. С недавних пор заповедник получил статус биосферного резервата.

– Мы понимаем основную задачу биосферного резервата как содействие устойчивому природопользованию, – говорит директор заповедника Елена Коршунова. – Поддерживаем партнерские отношения со всеми, кто с нами заодно. В основном с общественными организациями, и очень редко – с хозяйственниками. Я бы сказала, что Андрей Борисович работает вопреки существующей хозяйственной системе... Когда у нас в заповеднике был эколагерь, мы приводили детей на эти делянки.

Именно «с подачи заповедника», как выражается Филиппов, кооператив и подал заявку на финансирование в рамках грант-раунда для биосферных резерватов Института Устойчивых Сообществ по программе РОЛЛ совместно с программой ЮНЕСКО «Человек и биосфера». Выигранный небольшой грант помог кооперативу заменить запроектированные на 2005–2006 гг. сплошные рубки главного пользования на площади 14,8 гектаров постепенными двухприемными рубками. «Но никакие иностранные фонды, – считает сотрудник РОЛЛ, менеджер проекта Андрей Волков, – ничего глобального для рос-

сийской глубинки сделать не могут. Этот маленький проект ничего бы не сделал без большого задела».

Работа на перспективу не ограничивается постепенными рубками.

– Некоторые участки мы просто оставляем, – рассказывает Филиппов. – Например, глухариные тока сохраняем. Сами мужики знают, где трогать не надо. Или вот Муравьиная Грива – есть такое уникальное место. Гривы – «родильные дома» лосей, медведей. Вообще-то, когда пишут проект ведения лесного хозяйства, обязательно отмечают глухариные тока, редкие растения.

По согласованию с Агентством лесного хозяйства Нижегородской области и лесоустойчивым предприятием будут выделены небольшие заповедные участки размером от 5 до 50 гектаров. Во-первых, для изучения естественного, без вмешательства человека, роста молодых насаждений с закладкой в них постоянных пробных площадей с разной интенсивностью выборки. Во-вторых, для сохранения биоразнообразия. Это выделение при отводах лесосек ключевых биотопов: болот, водотоков, групп старовозрастных деревьев, важных для гнездования, токования птиц... Очень бы неплохо привлечь к этому науку. Можно разработать рекомендации по сохранению биоразнообразия при отводах лесосек для Волго-Вятского региона.

Татьяна Яницкая, немало повидавшая благодаря работе в Лесной Программе, довольна.

– Такое своими глазами видеть приходится очень редко. У нас с вами большие перспективы сотрудничества в плане сохранения биоразнообразия, особенно если «дозреете» до сертификации. Есть положительные примеры сотрудничества с арендаторами, в Кировской области арендаторы проходят сертификацию, мы им помогаем.

«ЗАЧЕМ ТЕБЕ ЭТОТ ХЛАМ?»

Работа на перспективу отражается и на пресловутых рубках ухода.

– Когда первый год мы были на аренде, вели прореживание, мужики изумились: зачем лучшее оставляешь, зачем тебе этот хлам? Они привыкли к тому, что все наоборот: лесники зарабатывают на хлеб насущный рубками ухода, выбирают лучшие деревья. А мы тогда на



100 га выбрали худшее, «тоньё». Причем тогда я не знал, кому достанется этот лес завтра. И мы нашли возможность переработки на отечественном оборудовании этого самого «тонья» – древесины от 8 см диаметром. Стоимость этих брусков и тащит за собой прореживание, оно становится рентабельным (2–3% рентабельности).

Слава Богу, 15 лет прошло, на этих участках мы уже выбираем товарный лес. То есть всё могли бы сделать здесь не хуже Псковского модельного леса, а тамошний подход к рубкам ухода действительно работает на будущее. Конечно, работа на перспективу имеет смысл, когда срок аренды длительный. Тогда и уйдем от порочного круга, от затыкания дырок, будем работать как лесоводы. К сожалению, государство нам такой возможности не дает...

Краснобаковский арендатор пытается перевести разговор на язык чистой экономики. «Какова гарантия моих капиталовложений в работу на эту самую перспективу? Я так понимаю: если я буду правильно вести рубки ухода, участок будет

дороже, его ценность повысится. Если неправильно – он подешевеет... Я в его ценности заинтересован, только если я его собственник, если у меня будет возможность его потом перепродать». Сложный вопрос повисает в воздухе...

ПЕРЕРАБАТЫВАЕМ ОТХОДЫ ОТ ОТХОДОВ

Одна из основных бед российской лесной промышленности – отсутствие глубокой переработки древесины на месте и продажа переработанного сырья. В том же Псковском модельном лесу арендатор – крупный шведско-финский концерн – везет за рубеж кругляк, переработку на месте считает невыгодной.

– Если уж мы загубили дерево, надо выжать из него максимум продукции, – считает Филиппов. – Если выжать нельзя – тогда на дрова. С учетом этого мы и строили наше предприятие. У нас хозяйство березовое, хвойная древесина идет только от рубок ухода, не более 15%.

По дровам мы обязаны выполнять муниципальный заказ, обеспечиваем ими местных потребителей – ветеранов, инвалидов, учителей, врачей, медпункты, школы.

Что же касается продукции, есть свое оборудование для переработки низкосортной древесины, участки переработки горбыля, изготовления погонажа, плитусов, поддонов. Переработка отходов сильно повышает КПД предприятия. Сейчас мы перерабатываем даже отходы от переработки горбыля!

...О создании здесь модельного участка на арендуемой ЛКП «Лесным» территории Затонского лесхоза разговор идет серьезный. Агентство Лесного хозяйства по Нижегородской области идею уже поддержало. Необходимо только, чтобы на этой территории не рубили сплошняком, как это сейчас делает лесхоз. Вроде бы и здесь в присутствии областного лесного начальства взаимопонимание найдено...

Ирина ФУФАЕВА,
Нижегородская область



Переработка тонкомерного пиловочника на обрезной пиломатериал

Термит 125ФП, Термит 150ФП, Термит 125МП, Термит 150МП, Термит 200У, Термит 240У

Цилиндрование, фрезерование и пиление за один проход

Термит 160Ц, Термит 160КФ

Производство колец

ТЕРМИТ КИРОВ

Оцилиндровочные комплексы
Термит 240У, Термит 280У, Термит 320У

ООО "Компания КИРОВВНЕШТОРГ"

За более подробной информацией по нашему оборудованию **ОБРАЩАЙТЕСЬ:**

610046, г. Киров, ул. Московская, д. 78.
тел./факс (8332) 62-99-17, 62-77-31
e-mail: info@termit-kvt.ru
www.termit-kvt.ru

КАЧЕСТВО ДАСТ О СЕБЕ ЗНАТЬ

Мы хорошо знаем лес. Мы также представляем себе сложность задач, стоящих перед современными лесозаготовителями.

Мы знаем, что на качественной технике должны стоять такие же шины. И мы твердо верим, что вложение средств ради достижения качества стоит того.



Nokian Forest King F

nokian TYRES

Nokian Tyres plc, P.O.Box 20
FI-37101 Nokia, FINLAND
tel. +358 3 340 7111, факс +358 3 342 0101

ООО Ноккиан Шина
141407, Московская область
г. Химки, ул. Панфилова 19
Бизнес-центр Кантри-Парк
Тел. +7 095 777-99 00
факс +7 095 777-34 56

ТПП РФ ТРЕБУЕТ ПРИСЛУШАТЬСЯ К СЛОВАМ

В середине сентября в Торгово-промышленной палате Российской Федерации состоялось очередное организационное заседание Комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства. На открытии заседания присутствующим напомнили о том, что решение о создании этого Комитета Правление ТПП РФ приняло 16 июня 2005 года. 19 июля был назначен председателем Комитета, которым стал аудитор Счетной палаты Российской Федерации Александр Беляков. А 15 сентября участники заседания уже избирали заместителей председателя Комитета – председателя подкомитета по лесному законодательству Комитета Государственной Думы ФС РФ по природным ресурсам и природопользованию Владимира Крупчака и председателя наблюдательного совета директоров ОАО «Волга» Шалву Бреуса.

38 Был единогласно утвержден персональный состав Комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства, а также структура Комитета, назначены председатели подкомитетов.

Так, в подкомитете по лесному хозяйству председателем стал Береза Константин Гаврилович, генеральный директор «Еленского леспромхоза» Калужской области.

Председателем подкомитета по лесозаготовительной промышленности и лесному машиностроению избрали Еремеева Николая Сергеевича, генерального директора ОАО «ЦНИИМЭ», президента Ассоциации организаций лесного машиностроения.

Подкомитет по целлюлозно-бумажной и лесохимической промышленности возглавил Чуйко Владимир Алексеевич, председатель Правления Российской ассоциации организаций и предприятий целлюлозно-бумажной промышленности (РАО «Бумпром»).

Председателем подкомитета по мебели промышленности, производству древесных плит и фанеры стала Гурлева Ольга Валентиновна, генеральный директор Ассоциации предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России.

Сенчуков Евгений Васильевич, заместитель генерального директора АНО «Союзэкспертиза», возглавил подкомитет по инспекционной политике, экспертизе и сертификации лесной продукции.

Подкомитет по лесопильно-деревообрабатывающей промышленности временно остается без председателя. Подходящая кандидатура подыскивается.

ЛЕСНОЙ КОДЕКС: НИ УМУ, НИ СЕРДЦУ

На заседании обсудили программу деятельности Комитета ТПП РФ на 2005–2006 годы и плавно перешли к вечному вопросу о проблемах ЛПК и нового Лесного кодекса. Беляков обратил внимание на то, что государство на протяжении уже долгих лет невнимательно относится к лесной промышленности. Во всем мире лесная наука и промышленность идут вперед, а Россия, растеряв накопленное в советский период, сегодня отстает даже от таких развивающихся стран, как Индонезия и Бразилия. Он подчеркнул, что задачей Комитета ТПП РФ должно стать создание благоприятных правовых, экономических и организационных условий для раз-

вития в стране лесного хозяйства и промышленности.

Позицию Комитета Торгово-промышленной палаты РФ по проекту нового Лесного кодекса РФ изложил заместитель Председателя Комитета Владимир Крупчак. Он сказал, что предлагаемый проект Лесного кодекса РФ не решает основных проблем отрасли. Среди причин разработки некачественного документа Крупчак назвал отсутствие в стране рациональной государственной лесной политики, которая должна определить оптимальные пути развития лесного комплекса России; отсутствие широкого общественного обсуждения законопроекта, игнорирование авторами проекта предложений авторитетных представителей лесного комплекса и учёных-лесоводов.

Возможные негативные последствия принятия нового Лесного кодекса в предложенном Минэкономразвития варианте: временное увеличение поступлений в бюджет от распределения лесных земель и ресурсов, в том числе непрофильным фирмам, а затем дальнейшая деградация лесного хозяйства, ухудшение качества лесного фонда, глубокий кризис и спад производства в лесной промышленности. Вызывает тревогу возможность концентрации огромных

лесных территорий в руках иностранных компаний, резкий рост экспорта леса в необработанном виде, потеря россиянами рабочих мест, ухудшение обеспечения сырьём российских лесопромышленных предприятий.

«Из-за огромного размаха спекулятивных сделок с лесным фондом идет сокращение финансирования жизнедеятельности лесных посёлков, – констатировал Владимир Ярославович. – Невелики поступления инвестиций в лесной комплекс из-за повышенных рисков, больших затрат и длительных сроков освоения лесных участков, отсутствия гарантий защиты инвестиций».

Председатель Комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства А. Беляков со своей стороны отметил: «Предлагаемый проект Лесного кодекса, если он обретет силу закона, просто-напросто разрушит весь лесной сектор экономики России и нанесет непоправимый вред всей стране». По мнению Белякова, в Кодексе содержатся положения, которые на практике станут препятствием развитию лесного комплекса и одновременно дадут «зеленый свет» появлению нескольких десятков «лесных олигархов».

Замечаний по Лесному кодексу множество, но есть несколько абсолютно принципиальных, которые нельзя исправить – надо просто переписывать весь проект закона, сказал глава Комитета ТПП РФ. Фактически Минэкономразвития определило лес как вторичную собственность по отношению к земельной, а это в принципе неправильно.

Во-вторых, по проекту Лесного Кодекса получается, что государство, являясь собственником леса, лишается права проведения в нем хозяйственной деятельности. «Федеральная собственность на лес – мое твердое убеждение. На местах должен контролировать ситуацию и отвечать за весь комплекс вопросов губернатор», – сказал Председатель Комитета палаты.

В-третьих, принципиально не верно положение, в соответствии с которым все вопросы разработки леса решаются с помощью аукционов. «Аукционы должны применяться к небольшим участкам, где лес исключительно заготавливают, – заявил Беляков. – Если же речь идет о длительном пользовании, об

инвестициях, то нужны конкурсы с четко прописанными условиями и обязательствами собственника и органов государственной власти». Аукционы, вопреки убеждениям отдельных чиновников, не панацея от коррупции. Предоставление в пользование лесных участков только по результатам аукциона приведет к вынужденному закрытию многих лесозаготовительных предприятий, ликвидирует малый и средний бизнес, нарушит сложившиеся хозяйственные связи, приведет к росту безработицы в регионе и числа нелегальных случаев заготовки древесины.

Да и это еще не все нелепости лесного документа. Если уже есть отработанные группы и категории лесов, какой смысл придумать что-то новое? Действие главы 12 нового Лесного кодекса, которая регулирует лесопользование и ведение лесного хозяйства в защитных лесах, уверены члены Комитета, приведет к уничтожению лесов, выполняющих экологические и социальные функции. И, кроме того, проект ущемляет интересы субъектов РФ, ограничивает пребывание граждан в лесах в тех случаях, когда оно несовместимо с целями лесопользования. Уже сейчас очевидно, что данная норма приведет к социальной напряженности.

Члены Комитета ТПП РФ считают, что вводить платежи за лесопользование для государственных учебно-опытных лесхозов, финансируемых из федерального бюджета, нецелесообразно.

Проект нечетко разделяет функции по охране лесов от пожаров и лесонарушений, защите лесов от вредителей и болезней, воспроизводству лесов между государством, лесопользователями и доверительными управляющими. Неясен механизм финансирования этих видов деятельности. Замена разрешительного принципа – выдача лесорубочных билетов, лесных билетов или ордеров, на заявительный – введение лесной декларации – приведет к потере государством достоверной информации о количестве заготовленной древесины, к росту объемов нелегальных лесозаготовок. Вызывает сомнение финансово-экономическое обоснование проекта Лесного кодекса. Некоторые выступающие обратили внимание на «негосударственную»

позицию со стороны основного разработчика проекта нового Лесного кодекса – Министерства экономического развития и торговли РФ.

Обсудив сообщения по проекту Лесного кодекса Российской Федерации, рассмотрев поступившие материалы, Комитет ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства принял решение просить руководство ТПП РФ обратиться в Государственную думу Федерального собрания Российской Федерации и Правительство Российской Федерации с предложениями.

1. Государственной Думе РФ вернуть до конца октября 2005 года проект новой редакции Лесного кодекса Российской Федерации и проект Федерального закона «О введении в действие Лесного кодекса Российской Федерации» на рассмотрение в первом чтении с целью их отклонения.

2. Правительству Российской Федерации поручить Министерству природных ресурсов создать рабочую группу с участием представителей субъектов Российской Федерации, квалифицированных ученых, специалистов, экспертов, лесоводов, лесного бизнеса, Торгово-промышленной палаты РФ, которая подготовит необходимые поправки к действующему Лесному кодексу РФ. С тем, чтобы этот пакет поправок был внесен на рассмотрение Госдумы до конца текущего года.

Но, спустя несколько дней, Владимир Крупчак сказал журналистам в интервью, что «поддержанное многими экономистами, учеными и бизнесменами предложение Комитета ТПП РФ об организации специальной государственной комиссии по созданию нового Лесного кодекса, к сожалению, появилось с опозданием. Вернуть в первое чтение проект Лесного кодекса и отклонить его как неудачный не удастся из-за нехватки времени». Тем большее значение приобретает теперь второе чтение законопроекта, которое состоится в Госдуме в октябре. «В законопроект внесено уже более трехсот поправок, и это дает надежду на то, что документ удастся приблизить к потребностям развития отрасли», – отметил Владимир Ярославович...



С ВОЙНАМИ НАДО ЗАВЯЗЫВАТЬ

27 сентября в Торгово-промышленной палате России состоялось еще одно мероприятие – круглый стол «Проблемы противодействия недружественным поглощениям предприятий лесной и деревообрабатывающей промышленности. Пути решения». Выступили вице-президент ТПП РФ Владимир Страшко и председатель Комитета ТПП России по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства, аудитор Счетной палаты РФ Александр Беляков.

Ситуация вокруг недружественных поглощений целых два года находится под пристальным вниманием Торгово-промышленной палаты РФ. Тем не менее, нельзя сказать, что в борьбе с недружественными поглощениями и захватами предприятий достигнуты успехи. Но ТПП РФ не оставляет эту тему, и в ноябре состоится конференция, как раз посвященная недружественным поглощениям, сказал Владимир Страшко.

Александр Беляков в свою очередь заявил, что на развитии экономики

страны негативно сказывается экономический «терроризм» в лесопромышленном секторе. По его мнению, основа сегодняшней ситуации была заложена в 90-х годы, когда «проводилась не экономическая, а политическая приватизация». При этом, отметил он, «несмотря на допущенные государством ошибки, за 13 лет бизнес вырос, но если бы ему не мешали, он бы вырос еще больше».

Лесная промышленность получит развитие тогда, когда у нас появится глубокая переработка леса. И в этом случае вклад лесного комплекса в ВВП мог бы равняться 120 млрд долл. вместо настоящих 10 млрд. В ходе своего выступления Беляков неоднократно подчеркивал, что состояние «постоянной войны» в лесном комплексе приводит к торможению развития ЛПК. За 12 лет в России не было построено ни одного нового целлюлозно-бумажного комбината – это капиталоемкое вложение требует 1,5 млрд руб. инвестиций. «Частный бизнес не стремится вкладывать деньги, так как не уверен в том, что у него не отберут предприятие», – пояснил он. Сумма упущенных инвестиций

измеряется не одним миллиардом долларов.

Как оказалось, в ближайшее время российской ЦБП потребуется не менее 7 млрд долларов инвестиций, и если этих вложений не будет, очевидно, не будет и целлюлозно-бумажного производства. Необходимо увеличивать не только механическую, но и химическую обработку леса. Мы очень отстаем, подчеркивает Беляков, и «на мировом рынке нас не ждут». По его мнению, правительству необходимо показать, что «лесные войны – не мелочь», и отрасль обрекает себя на погиль в случае, если захват предприятий не будет остановлен. Особенно тяжело приходится малому бизнесу, у которого нет ресурсов для «военных действий». В заключение А. Беляков отметил, что компании, захватывающие предприятия лесного комплекса, не развивают их, а лишь перепродают владельцам или берут с них «мзду» за возвращение бизнеса. Чтобы противостоять этим негативным в экономике процессам, нужно совершенствовать законодательную базу.

Виктория ПЕСКОВА

Деревообрабатывающее оборудование
станки, технологические линии и производства под ключ

- проектирование и поставка лесоперерабатывающих и мебельных производств
- монтаж и пуско-наладочные работы
- гарантийное и постгарантийное обслуживание
- запасные части и инструмент на складе в Москве
- заточка режущего инструмента

Представительство в России:
ООО "КОЖИН И СТАНКИ"
Москва, ул. Рыбиновая 45, офис 69
Тел/факс: (095) 446-4864, 446-5854, 504-0628
inf@kozhin.ru www.kozhin.ru

Будем рады видеть вас с 25 по 29 октября в Сокольниках на выставке Лестекпродукция 2005. Павильон 2 стэнд E2 и на улице между павильонами 4 и 1а.

Mammut S-серия

Bavaria SL

серия - K34

SERRA SERRA Maschinenbau GmbH
Bahnhofstrasse 83 D-83253 Rimling
Tel: +49 8051 964-00-0 Fax: +49 8051 964-00-50
info@serra.de www.serra.de

OMKOTECH - RUS
Kiehlstrasse 402 D-12435 Berlin
Tel: +49 30 536-00-788 Fax: +49 30 536-00-982
info@rus.omkotech.de www.rus.omkotech.de

PAUL Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Max-Paul-Strasse 1 D-88525 Dürmentingen
Tel: +49 7371 500-0 Fax: +49 7371 500-111
holz@paul-d.com www.paul-d.com

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ЕВРОПЕЙСКОГО УРОВНЯ



АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
НИЗКАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ ПРОЦЕССА СУШКИ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПИЛОМАТЕРИАЛА
БЫСТРАЯ ОКУПАЕМОСТЬ ПРОЕКТА

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

Высокое качество
Разумные цены

Офис в Москве:
Тел./факс: (095) 797-88-60
Тел./факс: (095) 450-67-37
E-mail: info@negotiant.ru
Интернет: www.negotiant.ru

Офис в Санкт-Петербурге:
Тел./факс: (812) 718-69-26
Тел./факс: (812) 324-49-88
E-mail: tdn.neva@list.ru
Интернет: www.negotiant.ru

Офис в Екатеринбурге:
Тел./факс: (343) 379-58-42
E-mail: tdn.ural@list.ru
Интернет: www.negotiant.ru

УСЫХАЕТ 10 ПРОЦЕНТОВ ЛЕСОВ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ!

Лес сохнет, но точных причин и истинных масштабов трагедии, похоже, не знает никто.

42



Впервые несколько лет назад тревогу об усыхающих массивах еловых лесов забили лесозаготовители Виноградовского района Архангельской области. Тогда генеральный директор Конецгорского леспромхоза, чья арендная база находится в междуречье Северной Двины и Пинеги, заметил, что участки леса, оставленные на срок примыкания, постепенно усыхают. Сначала с краёв, затем усыхание уходит в глубь массива. Проведённые учёными по его просьбе исследования не помогли выявить причину происходящего и также не предсказали направление развития процессов усыхания в междуречье.

100 МИЛЛИОНОВ УЖЕ ПОТЕРЯЛИ

Усыхание продолжилось. И достигло просто гигантских размеров. По разным оценкам, признаки усыхания еловых лесов отмечаются на площади от 1,5 до 2 млн гектаров, объём поражённой древесины составляет 90–100 млн м³. При этом до конца не ясны ни причины, ни методы борьбы с этим лесным недугом. Впрочем, в Министерстве природных ресурсов виноватых, как всегда, нашли. Недавно официальное издание Федерального агентства лесного хозяйства сообщило, что доля вины за усыхание ельников лежит на лесозаготовителях. Вот только хочется отметить, что сроки примыкания придумали не лесозаготовители, а лесохозяйственники.

Справедливости ради необходимо отметить, что Федеральное агентство лесного хозяйства подключилось к решению проблемы усыхающих еловых лесов. Уже второй год на территории Архангельской области работает экспедиция Российского центра защиты леса (Рослесозащита), которая пыта-

ется определить масштабы бедствия. В прошлом году центр Рослесозащиты, проводивший исследования в междуречье, выявил признаки усыхания лесов на площади в 1 млн га. В этом году центр продолжил работу в Архангельской области, обследовано ещё около 1,5 млн га, и ситуация на этой площади гораздо хуже, чем на ранее обследованных участках.

Как сообщил главный инженер лесоустроительного проекта, осуществляемого Рослесозащитой, Дмитрий Леонов, по его подсчётам только на территории Березниковского лесхоза уже усыхает около 20 млн м³ древесины. Всего экспедиция Рослесозащиты обследовала лесной фонд в пяти лесхозах и картина, по словам Дмитрия Сергеевича, везде одинакова. Таким образом, сегодня с большой долей уверенности можно говорить об усыхании 100 млн м³ древесины на корню, то есть свыше 5% всех запасов древесины в области. Уже сегодня можно говорить и о финансовых потерях государства, которые, по самым скромным оценкам (попённая плата), составляют около 5 млрд рублей, что сопоставимо с бюджетом всей Архангельской области.

Причём очевидно, что это далеко не окончательные результаты катастрофы, ведь усыхание по-прежнему продолжается, и уверенности в том, что оно прекратится, нет совершенно никакой.

Более того, специалисты предсказывают, что оно будет развиваться. Так, по мнению «Гринпис России», два последних года на территории Архангельской области были засушливыми, это привело к активизации процессов усыхания ельников. Эти процессы могут распространиться на значительно более обширную территорию, в том числе на западные районы (прежде всего Удорский) республики Коми. Существенная опасность грозит также лесам Приморского и Онежского районов Архангельской области, многие из которых в значительной степени расстроены «рубками ухода» последнего десятилетия. По всей видимости, усыхание еловых лесов, спровоцированное совокупностью природных и хозяйственных причин, будет в ближайшее время одной из основных проблем архангельского лесного хозяйства.

В ЧЁМ ДЕЛО?

Специалисты называют несколько причин масштабного усыхания – это и естественное старение деревьев (в междуречье большую долю лесов занимают ели в возрасте 200–250 лет), и жаркие летние сезоны последних нескольких лет (особо выделяют жаркое лето 1997 года), и массовый снеголом вершин ели зимой 2001–2002 гг., и несколько сильных ветровалов, а также поражение лесного массива насекомыми-паразитами (в первую очередь короедом-типографом и усачом). Но никто не даёт внятного ответа, почему поражённая территория продолжает стремительно разрастаться.

Как показывают обследования, в наибольшей степени страдают участки леса, расположенные вдоль «фронта лесозаготовок», – границы сплошных рубок, оставленные на срок примыкания. «Пограничные» деревья подвергаются прямому воздействию сильных ветров, иссушающего солнца, резкой смены уровня грунтовых вод, а также нашествию короедов, в массе размножающихся на «порубочных остатках» и брошенной древесине.

В эпицентре усыхания оказались 28 леспромхозов, работающих на территории поражённых лесов, среди них такие крупные, как Конецгорский и Борецкий леспромхозы, «Двинские лесопромышленники». Уже в нынешнем году предприятия вместо плотов высококачественного пиловочника, которым славились районы, вынуждены отправлять на переработку в Архангельск и Новодвинск плоты, составленные исключительно из усохшей древесины. Это сильнейший удар по лесозаготовителям. Ведь ещё год-два назад лес позволял леспромхозам продавать дорогой пиловочник, теперь же древесина в большей степени продаётся целлюлозно-бумажным комбинатам по цене балансов. То есть леспромхозы вынуждены продавать продукцию, цена которой ниже себестоимости заготовки, и понятно, что в этом случае предприятия работают в убыток.

ПРИБЫЛЬ ИЛИ «СОЦИАЛКА»?

Любой экономист скажет, что если предприятие начинает работать в убы-

ток, его необходимо либо модернизировать, либо закрывать, распродавая технику, распуская людей. Но чем обернётся для лесных посёлков закрытие леспромхозов? Леспромхозы – единственные предприятия, на которых люди имеют возможность получать приличные по сельским меркам деньги. Закрывать леспромхозы, отказавшись от заготовки большой древесины, очень просто. А чем будут заниматься люди? Ничем, ведь в лесных посёлках нет никакой промышленности, кроме лесной. Понимают это и акционеры предприятий.

Акционеры находятся в не меньшем унынии. Есть понимание, что с экономической точки зрения леспромхозы нужно закрывать. Но с другой стороны, есть желание изменить ситуацию в лучшую сторону, добиться, чтобы предприятия не только рентабельно работали, но и позволяли платить приличные зарплаты заготовителям, поддерживать социальную сферу лесных посёлков. Поэтому владельцы предприятий обращаются в агентство лесного хозяйства, в правительство, в администрацию области с просьбой поддержать лесозаготовителей, работающих на территории больших лесов.

По большому счёту, лес – собственность федеральная, находящаяся в аренде у предприятий, и уж коли болезни леса появились не из-за деятельности лесопромышленников, то и решать возникающие проблемы должно государство. Пока же происходит «с точностью до наоборот», государство пытается всячески переложить ответственность на лесозаготовителей, которые и так уже терпят убытки из-за болезни лесов.

Что делать? Ответ на этот извечный вопрос в данном случае найти очень сложно. Понятно, что ответ необходимо искать в двух направлениях: первое – что делать с уже усохшими лесами; второе – что сделать, чтобы прекратить усыхание в лесах Архангельской области?

СНИЗИТЬ «ПОПЁНКУ»

Практически весь поражённый лесфонд находится в арендной базе лесозаготовительных предприятий. Лесопользователи платят за ресурс попённую плату. Причём платят без всяких скидок, как за высококаче-

43



ственный, здоровый лес. Но ведь такого леса, по сути, нет. Именно поэтому лесопромышленники неоднократно поднимали вопрос снижения (или даже полной отмены) попённой платы за пользование такой древесиной. Причём здесь они получили неожиданную поддержку со стороны, например, Березниковского лесхоза. По мнению директора лесхоза Александра Грицынина, предприятия, работающие на территории поражённых лесов, должны быть полностью освобождены от попённой платы.

Принятие подобного решения находится в компетенции региональных властей. Снизить минимальный размер попённой платы (устанавливаемый на федеральном уровне) по санитарным основаниям можно распоряжением губернатора, а отмена превышения над минимальными ставками (утверждаемыми на региональном уровне) находится в ведении регионального агентства лесного хозяйства. Однако пока такие решения не приняты, хотя подобные просьбы уже поступили и в территориальное агентство, и в администрацию области.

Можно предположить, что принятие этих решений на региональном уровне сдерживается опасениями, что после самостоятельного решения на уровне региона, ФАЛХ попрекнёт и администрацию, и территориальное агентство в необоснованном предоставлении значительных преференций отдельным лесопользователям, наших чиновников упрекнут в личной заинтересованности. Вот и продолжают

соответствующие консультации и согласования с Москвой. А лес сохнет.

Кроме этого, снижение (отмену) попённой платы необходимо увязывать с корректировкой бюджетов муниципальных образований. По прикидкам, отмена попённой платы на поражённых территориях приведёт к сокращению лесного дохода в целом по Архангельской области ориентировочно на 5–6%, что не сильно скажется на областном бюджете. Однако какие последствия будут для районных бюджетов? Не секрет, что в районах именно лесной доход является главной доходной статьёй, а в случае отмены или снижения попёнки он упадёт на 30–50%. Чем заполнить появившуюся брешь в бюджетах? Ответ на этот вопрос должны вместе искать и региональные, и федеральные власти, и лесопромышленники.

Кроме этого, уже неоднократно отмечалось, что для территорий с усыхающими лесами необходимо принятие новых временных правил рубок, отменяющие пресловутые сроки примыкания, которые и являются одной из причин усыхания.

Процесс усыхания еловых лесов начинается от стен леса, примыкающих к сплошным вырубкам, затем массовое усыхание еловых лесов распространяется вглубь на расстояние в несколько сотен метров от границы лесосеки. Такие участки леса оставляются лесозаготовителями на так называемый срок примыкания и вырубаются лишь спустя 5 лет. «С точки зрения лесовосстановления, действующие правила рубок опти-

мальны, – считает заместитель руководителя агентства лесного хозяйства по Архангельской области Дмитрий Трубин, – но с точки зрения усыхания они никуда не годны, поскольку на оставленных на срок примыкания участках древесина активно усыхает, затем на дерево нападает короед и получается, что через несколько лет рубить уже нечего». По мнению Трубина, необходимо отойти от этого принципа заготовки древесины и отменить сроки примыкания для поражённых участков леса. В противном случае скоро область потеряет большую часть деловой древесины. Согласен с ним и Александр Грицынин, заявляющий, что нецелесообразно применять существующие правила рубок, разработанные для заготовки здоровой древесины, для заготовки больных деревьев.

Уже отмечалось, что заготовка сухой древесины нерентабельна, и одной отменой «попёнки» проблему не решить. На различных уровнях неоднократно поднимались вопросы переработки усохшей древесины на месте – в ДСП, пеллеты, топливные брикеты. Однако любой из предложенных проектов довольно-таки дорог, и под их реализацию необходимо привлечь инвестиции. Причём совершенно не факт, что затраты окупятся. Но с другой стороны, если не организовать производство, то властям будет необходимо решать ещё один вопрос: что делать с теми лесными посёлками, которые кормятся за счёт леса. Расселять? Организовывать новые рабочие места, не связанные с лесозаготовками?

ПОРОХОВАЯ БОЧКА

Впрочем, и это не все беды с усыхающими ельниками. Пока лесникам везёт: в массивах усохших лесов не было зарегистрировано ни одного пожара, и даже лесохозяйственники по большому счёту не знают, как поведёт себя огонь, попав в такую «благоприятную» среду. Думается, что высохшие ельники (особенно «свежие», с уже высохшей, но ещё не опавшей хвоей) представляют собой «ужасную пороховую бочку», ведь сухая древесина (это известно всем) воспламеняется быстро и легко. И если такое случится, то об архангельских

пожарах ещё долго будут говорить по всей России, ведь помимо лесов огнём может сжечь и несколько деревень, расположенных вокруг и внутри двинско-пинезского массива.

Чтобы снизить риск возникновения крупных пожаров, рассматривается вопрос «разрубки» массива усохших лесов на блоки просеками шириной 100–150 метров, устройства минерализованных полос, расчистки проезда для тракторов и пожарной техники. Безусловно, для низового огня минерализованная полоса станет преградой, а вот для верхового... Страшно даже предположить, что произойдёт в таком случае. Как отметил Дмитрий Трубин, лесопользователям будет предложено осуществить создание сети таких разрывов за счёт древесины, которую они заготовят при устройстве просек.

Кроме этого, агентство лесного хозяйства продолжает размещать противопожарную технику по периметру массива, чтобы в случае необходимости перекинуть её в район возможного возгорания. Также Северная авиабаза регулярно отслеживает ситуацию в этом массиве.

ОСТАНОВИТЬ ВО ЧТО БЫ ТО НИ СТАЛО!

Сегодня усыхание древесины отмечается на территории не только трёх упомянутых районов, но и в соседних муниципальных образованиях. Это говорит о том, что усыхание ельников продолжается. Причём направление, в котором оно движется, пока чётко не определено, ведь неизвестно, где впервые оно началось, поскольку вспышка была обнаружена слишком поздно, и все выводы строятся на основе предположений. Известно одно – усыхание продолжается и его надо остановить.

Самым логичным решением стало бы проведение сплошных санитарных рубок, за что выступают и лесопромышленники, и лесохозяйственники. Только в этом случае удастся остановить усыхание и захват им новых территорий. Однако категорически против такого решения выступают экологи. По мнению «Гринпис России», ничего страшного в процессе усыхания (даже в таком масштабном) нет, это явление – «циклически по-

вторяющееся». Последнее масштабное усыхание еловых наблюдалось в начале прошлого столетия. В качестве доказательства приводится статья учёного, написанная почти 100 лет назад. Однако отмечу, что в начале прошлого века провести масштабные исследования лесов не представлялось возможным, поэтому размеры трагедии, описанной в труде учёного, не исключено, было несоизмеримо меньшими, чем сейчас, и лично у меня нет уверенности в том, что всё «само собой рассосётся».

Координатор лесной программы «Гринпис России» Алексей Ярошенко считает, что санитарные рубки должны проводиться от края сохранившихся массивов хвойных лесов и идти постепенно вглубь, но ни в коем случае нельзя начинать такие рубки в глубине массивов еловых лесов. Если санитарные рубки проводить неосторожно и неграмотно и столь же неосторожно начинать строить новую инфраструктуру внутри массива, это может привести к ещё большей катастрофе, чем наблюдается сейчас. А вообще, по мнению эколога, лучше обойтись и вовсе без рубок.

Позиция WWF в этом вопросе немного лояльнее: сплошные санитарные рубки проводить можно, но при этом выделять особо защитные участки и оставлять ключевые биотопы.

Впрочем, в этом опять проявляется противостояние экологов и российского законодательства. По действующим законам, предприятия обязаны осваивать расчётную лесосеку полностью, и в случае, если на делянке оставлен сухостой, леспромхоз будет вынужден заплатить огромные штрафы. Однако если неукоснительно исполнять наши законы, то возмущаться будут экологи, которые сразу же начнут запугивать западных покупателей российской продукции. Что делать? Вопрос, как водится, останется без ответа.

КТО ЗА ЭТО ОТВЕТИТ?

Как ни обыденно звучит, но ответят за нерасторопность властей в решении проблемы усыхания ельников, как обычно, люди, проживающие в лесных посёлках, расположенных по периметру двинско-пинезского массива. Если сегодня самыми быстрыми темпами не взяться за разрешение ситуации, то уже в ближайшем

будущем акционеры начнут закрывать предприятия – никто не будет содержать заведомо убыточный лесспромхоз, вкладывать средства в его развитие, местные лесопользователи откажутся от аренды, люди останутся без работы. И тогда реализуется «зелёный» вариант решения проблемы – усыхающие леса будут стоять, как стояли. До первой неосторожной молнии.

Но за счёт чего будут жить люди? За счёт чего они будут кормиться? Бюджеты районов из «дырявых» станут одной сплошной дырой, которую придётся зашивать федеральному центру. Так, может быть, проще не дать появиться этой дыре?

На состоявшемся 4 августа заседании комиссии по чрезвычайным ситуациям и противопожарной безопасности при администрации области среди прочих рассматривался и вопрос по двинско-пинезскому массиву усыхающих лесов. На этом заседании заместитель председателя областного Собрания Александр Поликарпов предложил добиться от федерального центра присвоения пострадавшим районам статуса территорий стихийного бедствия. А тем, кто живёт и кормится от этого леса, можно надеяться, что все формальности будут улажены в кратчайшие сроки, и решения о поддержке архангельских лесников будет своевременным, а не запоздалым. На кону – тысячи человеческих жизней, десятки деревень, миллионы гектаров леса, сотни миллионов кубометров древесины и миллиарды рублей.

Иван ФЁДОРОВ

P.S. Кстати, в Британской провинции Британская Колумбия также наблюдается крупнейшая за всю историю вспышка численности жука дендроктона (*Dendroctonus ponderosae*), уже приведшая к усыханию сосны на площади в 7 миллионов гектаров. Усыхание продолжается, и ожидается, что оно может продлиться ещё около десяти лет. Причины также не ясны. Но в Канаде власти уже начали предпринимать меры по спасению особо ценных деревьев – им делают инъекции специальных прививок, чтобы жук-паразит обходил их стороной и не повреждал.

ВСЕ О ЛИЗИНГЕ

6 октября 2005 года в рамках VII Международного лесопромышленного форума в Санкт-Петербурге в отеле «Прибалтийская» прошел семинар «Все о лизинге. Реальная возможность обновления основных средств. Лизинг в лесопромышленной отрасли».

Начался семинар выступлением М. Юриной, представителя Северо-Западной лизинговой ассоциации. Организация существует уже шесть лет и с того времени увеличилась в семь раз. Удельный вес лизинговых инвестиций вырос до 5–6%. В связи с растущей популярностью лизинга возникла потребность в проведении такого мероприятия.

СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ ФИНАНСИРОВАНИЯ

- Авансовый платеж лизингополучателя от стоимости оборудования до 30%.
- Удорожание стоимости имущества, переданного в лизинг, от 12% в год до 16% в год (в рублях).
- Как правило, предоставление дополнительных гарантий – залог, поручительство или др.
- Срок лизингового договора – до 3–4 лет.

На условия финансирования сделки оказывают влияние следующие факторы:

- срок амортизации оборудования;
- ликвидность оборудования;
- местонахождение предмета лизинга;
- стоимость оборудования (слишком маленькая или слишком высокая);
- кредитная история лизингополучателя;
- другие, в зависимости от политики лизинговой компании.

А. Коркунова, менеджер проектов ООО «Райффайзен-лизинг», объяснила само понятие лизинга и рассказала о его преимуществах.

ЛИЗИНГ

- это эффективный инструмент обновления основных средств;
- возможность оптимизации налогообложения.

Схема типовой лизинговой сделки такова.

Одним из основных элементов сделки является банк. От него зависит финансовое обеспечение договора. Руководство банка решает, предоставить ли данной лизинговой компании кредит под конкретный проект.

Помимо банка, лизинговая компания контактирует с предприятием (лизингополучателем) и поставщиком.

Преимуществами лизинга являются:

- налоговые льготы;
- быстрое обновление основных фондов, благодаря ускорению амортизации до трех раз;
- гибкое управление финансовыми потоками;
- возможность постоянного приобретения нового оборудования;
- гибкие условия погашения кредита;
- большая доступность финансирования, в связи с тем, что гарантом для банка выступает не лизингополучатель, а лизингодатель. Соответственно, получить кредит будет проще, если его запрашивает зарекомендовавшая себя фирма.

Поскольку заключение договора лизинга – дело ответственное, то и к выбору лизинговой компании стоит подойти серьезно. Доверить сопровождение сделки, влекущей за собой существенные финансовые затраты, можно только фирме, имеющей солидную репутацию и вес на рынке лизинга.

Лизинговые компании бывают двух типов: специализированные и универсальные.

Специализированные фирмы работают с одним или группой поставщиков. Из-за этого их возможности предоставления различного оборудования ограничены определенным кругом. Достоинствами специализированных компаний являются льготные соглашения. Своим клиентам они могут предложить особые условия контрактов. Но и требования к лизингополучателям у них более жесткие, чем у универсальных.

Универсальные лизинговые компании сотрудничают с различными поставщиками. Таким образом, они способны решить проблемы клиентов, касающиеся разных аспектов деятельности. Плюсом работы с универсальной фирмой является возможность работать по разным направлениям, то есть более широкий спектр услуг. Требования у таких компаний стандартные.

Также лизинговые компании делятся на местные и центральные.

Обращаясь в местную лизинговую компанию, можно реально сэкономить на транспортных расходах. Ведь работа с компанией не ограничивается непосредственно заключением сделки. Пока будет действовать договор, обеим сторонам придется общаться, и затраты лягут преимущественно на лизингополучателя. В свою очередь, у центральных компаний гораздо большие объемы и сроки финансирования. Так что, если планируется высокобюджетный проект, логичнее обратиться в центральную компанию. Экономия на транспортных расходах здесь неуместна.

Получить информацию о существующих лизинговых компаниях можно непосредственно у поставщиков оборудования. Также имеет смысл обра-

титься в Ассоциацию лизинговых компаний. Кредитные организации тоже иногда могут владеть информацией о лизинговых фирмах. Одним из самых распространенных источников получения сведений является интернет. Еще раз в год выходит справочник лизинговых компаний, издаваемый Международной Финансовой Корпорацией.

При выборе лизинговой компании следует обратить внимание на следующие моменты:

1. Открытость предприятия. Сolidная фирма всегда без проблем предоставит информацию об учредителях, клиентах и партнерах. Ей нечего бояться отрицательных отзывов, наоборот, отклики компаньонов служат своего рода рекомендациями. Уважающая себя фирма обязательно отметит свой опыт работы в этой отрасли и расскажет о реализованных проектах, которые свидетельствуют об успешной деятельности.
2. Нелишним будет знать об источниках финансирования. От этого зависят сроки и максимальная величина кредита. Немаловажны также кредитные ставки.
3. И последнее: предоставляемые лизингодателем сведения об условиях работы должны быть корректны и верны.

ЭТАПЫ ЛИЗИНГОВОЙ СДЕЛКИ

Начальным этапом является знакомство с клиентом. Это обязательное предварительное условие для оценки того, насколько выгодно дальнейшее сотрудничество обеим сторонам. После этого можно переходить к заключению сделки.

Сначала формируется заявка. Затем ее рассматривает лизинговый комитет. В случае положительного решения составляется договор купли-продажи (договор лизинга). В этом контракте необходимо оговорить дополнительные условия, такие как страхование, сопроводительные документы. После заключения сделки проводятся текущие операции, мониторинг. Последним этапом остается завершение сделки по истечении срока действия договора.

Продолжительность оформления лизинговой сделки зависит от того, насколько быстро протекает подготовка к ней. Чем выше уровень профессионализма рабочего персонала лизинговой компании, тем меньше времени тратится на подготовительный период.

От лизингополучателя тоже зависит скорость оформления. Чем более информированным будет клиент, тем меньше представителю лизинговой компании нужно будет ему объяснять. Процедура принятия решений тоже может увеличить или уменьшить длительность подготовительной стадии. Как правило, если заказчик обращается не в первый раз и уже зарекомендовал себя как надежный и ответственный плательщик, то операция идет быстрее.

При оформлении лизинговой сделки учитывается срок амортизации лизингового имущества.

Для реализации договора весьма важным условием является оценка денежных потоков лизингополучателя, то есть его кредитоспособность. Надо помнить, что и у лизингодателя финансовые возможности также не безграничны.

Подготовка лизинговой сделки заключается в следующем:

- формирование пакета документов для предоставления в лизинговую компанию со стороны клиента;
- формирование структуры сделки (оговариваются сроки оплаты и поставки оборудования, возможные отсрочки, гарантия обратного выкупа);
- анализ проекта и принятие решения о финансировании.

Примерный пакет документов:

1. Учредительские и другие правовые документы.
2. Финансовые документы.
3. Описание предмета лизинга и цели его приобретения.
4. Проект контракта на приобретение (договор купли-продажи).

По запросу лизинговой компании владельца предприятия могут попросить о предоставлении дополнительных бумаг (например, бизнес-план предполагаемого проекта).

Чем тщательнее заказчик подгото-

вится к заключению сделки, тем быстрее и успешнее пойдет работа.

Лизинговые платежи могут быть:

- аннуитетные (ежемесячные равные платежи, включающие часть основного долга и проценты, начисленные на остаток задолженности);
- с ускоренным или замедленным погашением основного долга;
- сезонные.

Особенность сезонных выплат состоит в том, что в некоторых предприятиях сумма выручки зависит от определенного сезона. Владельцам таких компаний удобнее и выгоднее выплачивать долг в течение того времени, когда это проходит без излишнего напряжения.

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ЛИЗИНГОВОГО ПЛАТЕЖА

Лизинговый платеж состоит из:

- процентов по займу;
- дополнительных услуг (страхование, технические услуги);
- комиссионного вознаграждения.

В комиссионное вознаграждение входит возмещение налогов, оперативные расходы и прибыль.

ПОДДЕРЖАНИЕ ДЕЛОВЫХ КОНТАКТОВ ВО ВРЕМЯ РЕАЛИЗАЦИИ СДЕЛКИ

Как уже говорилось выше, лизингодателю и лизингополучателю приходится общаться не только на уровне совершения сделки. Все время, пока действует договор, клиенту необходимо регулярно направлять финансовые документы в лизинговую компанию. Предоставлять информацию о текущей деятельности предприятия и использовании лизингового имущества – тоже желательный шаг. Все это поможет



в будущем ускорить процедуру заключения сделки (если планируется обращаться в лизинговую компанию не один раз). К тому же существует вероятность получения более выгодных условий при повторном сотрудничестве.

ЗАВЕРШЕНИЕ СДЕЛКИ

Есть два пути завершения лизинговой сделки.

1. Выкуп предмета лизинга по символической стоимости (к примеру, тысяча рублей или сто долларов США).
2. Возврат предмета лизинга лизингодателю.

Стоит отметить, что первый вариант встречается куда чаще второго.

Возможно также составление нового договора о новой технике. Бывают случаи такого перманентного сотрудничества, когда одна сделка сменяется другой непрерывно или с разрывом, например, в год.

Заместитель директора по развитию ООО «Глобус-Лизинг», Малин А. Ю. провел сравнение лизинга с другими источниками финансирования: кредитом и покупкой за счет собственных средств.

За последние 11 лет российский лизинг достаточно сильно изменился. Особенно активно он стал развиваться с 1996 года.

В 2004 году объем рынка лизинга вырос на 85% по отношению к 2003 году и составил порядка 7 млрд \$.

Причины роста:

1. Высокий спрос, потребность в обновлении и развитии производственных фондов.
2. Предоставление законодательной преференции в области налогообложения (ускорение коэффициента амортизации).

Логика предоставления правительства льгот:

- необходимость стимулирования технического перевооружения отрасли;
- отсутствие на российском финансовом рынке «длинных» свободных денег (получить кредит на срок свыше 1,5 лет практически нереально).

Экономический эффект от использования лизинга достигается за счет:

- снижения и перераспределения платежей по уплате налога на прибыль;
- снижения платежей по уплате налога на имущество.

Таким образом, за счет ускорения амортизации получается сумма в три раза меньше.

КОМУ ВЫГОДЕН ЛИЗИНГ?

- Предприятиям-плательщикам налога на имущество и налога на прибыль;
- высокорентабельным предприятиям;
- предприятиям, стремящимся к «прозрачности».

Источники для инвестиций:

- собственные средства;
- банковские кредиты;
- лизинг.

СОБСТВЕННЫЕ СРЕДСТВА

С точки зрения доходов/расходов: чистая прибыль, на 1 рубль инвестиций – 32 коп. издержек в виде налога на прибыль.

С точки зрения Cash Flow (анализа денежных потоков) – это оборотные средства, которые характеризуются максимальной рентабельностью.

БАНКОВСКИЕ КРЕДИТЫ

Гашение осуществляется из чистой прибыли (за исключением начисленной за срок кредита амортизации).

Проценты за кредит, превышающий ставку ЦБ + 0,1% от ставки ЦБ (14,3% годовых), уплачиваются из чистой прибыли.

ЛИЗИНГ

- В составе лизинговых платежей амортизация, увеличенная в 3 раза;
- в составе лизинговых платежей лизинговые проценты, а также прочие затраты (работы, услуги);

- лизинговые платежи в полном объеме уменьшают базу для начисления и уплаты налога на прибыль;

- поскольку балансовая стоимость имущества снижается, в 3 раза уменьшаются совокупные налоги на имущество.

ОСОБЕННОСТИ ЛИЗИНГА

1. Лизинговая компания выступает в качестве инвестора, используя для инвестиций собственные средства или внешнее финансирование, принимая на себя риски проекта.

2. Лизинговая компания остается собственником предмета лизинга (оборудования) до окончания договора лизинга.

После небольшого кофе-брейка выступила Костикова А., юристконсульт ЗАО ФК «Балтинвест». Она рассказала об общих положениях договора лизинга и обеспечении по лизинговой сделке.

Лизинг регулируется Конвенцией УНИДРУА «О международном финансовом лизинге». Конвенцию подписали и ратифицировали Франция, Италия, Нигерия, Венгрия, Панама, Латвия, Россия и Белоруссия. Также ее подписали, но не ратифицировали некоторые другие страны.

Есть отдельный параграф о лизинге в Гражданском Кодексе РФ. Есть Закон «О финансовой аренде (лизинге)».

Кроме того, существует ряд других документов (в Налоговом кодексе РФ):

- закон «О защите конкуренции на рынке финансовых услуг»;
- закон «О противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем и финансированию терроризма».

ПРИЗНАКИ ДОГОВОРА ЛИЗИНГА

- Наличие у лизингодателя цели финансирования (то есть заключение договора лизинга с целью вложения денежных средств в имущество, которое затем будет сдано в аренду). Право собствен-

ности (и право распоряжения) сохраняется за лизингодателем, а имущество передается лизингополучателю во владение и пользование.

- Приобретение лизингодателем выбранного имущества после заключения договора у указанного продавца. Обязательное уведомление продавца о цели приобретения имущества. Был прецедент, когда договор лизинга, в котором отсутствовало обязательство лизингодателя приобрести имущество у определенного лизингополучателя продавца, был признан недействительным!

- Использование имущества для предпринимательских целей. В качестве имущества могут быть использованы предприятия, здания, сооружения, оборудование, транспорт. Земельные участки и другие природные объекты не могут выступать как предмет лизинга.

- Имущество передается на определенный срок. Лизинговые платежи рассчитываются с учетом срока амортизации.

- Существуют свои особенности бухгалтерского и налогового учета. Это зависит от все той же ускоренной амортизации и возможности учета имущества на балансе любой из сторон. Особенности налогообложения связаны с тем, что имущество, которое учтено как доходное вложение в материальные ценности, не может стать объектом налога на имущество.

- Предмет лизинга по окончании действия договора переходит в собственность лизингополучателя, если это предусмотрено договором. Лизинговые платежи с юридической точки зрения могут одновременно считаться и выкупными. Но издано Письмо Минфина, в котором указано, что лизинговые платежи относятся к расходам, связанным с производством и реализацией (кроме выкупной цены, которая формирует первоначальную стоимость имущества). Таким образом, необходимо указать в договоре, какая часть платежей относится к выкупной.

УСЛОВИЯ ДОГОВОРА ЛИЗИНГА

1. Предмет договора лизинга должен быть описан максимально подробно.
2. Сведения о продавце (от того, кто выбрал продавца, зависит ответственность сторон).
3. Размер и порядок платежей (цена договора).
4. Порядок балансового учета предмета лизинга (тот, на чьем балансе он находится, платит налог на имущество).
5. Срок лизинга.

РАЗЛИЧИЯ ЛИЗИНГА И АРЕНДЫ

1. Арендная плата не может изменяться чаще одного раза в год. Лизинговые платежи не могут изменяться чаще одного раза в три месяца.
2. Арендодатель обязан предоставить имущество арендатору. Лизингодатель не отвечает за выполнение продавцом требований, вытекающих из договора купли-продажи (если это не оговорено в договоре).
3. Если лизингополучатель более двух раз подряд не вносит платеж, необходимые средства могут быть списаны с его счета.
4. В случае аренды риск повреждения или утраты имущества несет собственник. В случае лизинга ответственность на лизингополучателе.
5. Арендатор обязан поддерживать имущество в исправном состоянии, производить текущий ремонт и нести расходы по содержанию. Капитальный ремонт производит арендодатель. Лизингополучатель осуществляет техобслуживание, текущий и капитальный ремонт за свой счет.
6. Лизингополучатель обязан обеспечить лизингодателю осуществление контроля за соблюдением условий договора, беспрепятственный доступ к финансовым документам и предмету лизинга.



РЕГИСТРАЦИЯ ДОГОВОРА (ПРАВА) И ПРЕДМЕТА ЛИЗИНГА

- Регистрация прав на недвижимое имущество (здания, сооружения, помещения). Регламентируется ФЗ-122 от 21.07.1997 г. «О государственной регистрации прав на недвижимое имущество и сделок с ним». Регистрация воздушных и морских судов, судов внутреннего плавания осуществляется по Правилам государственной регистрации судов, утвержденной Приказом Минтранса РФ № 144 от 26.09.2001. Не прошедший эту регистрацию договор считается недействительным.

- Регистрация транспортного средства. Регулируется Постановлением Правительства РФ от 12.08.1994 г. №938 «О государственной регистрации автотранспортных средств и других видов самоходной техники на территории РФ». Для регистрации важно то, на чье имя зарегистрировано транспортное средство. Тот, на кого оно зарегистрировано, платит транспортный налог. При регистрации ТС на лизингополучателя можно оформить его на автохозяйство. В случае регистрации ТС на лизингодателя водитель обязан всегда иметь при себе: путевой лист, страховой полис, свидетельство о регистрации, договор лизинга. Разумеется, такие документы, как договор лизинга, никто в здравом уме не даст возить с собой водителю. Поэтому специально для него можно сделать нотариально заверенную копию. Доверенность при управлении ТС не обязательна.

ПРЕКРАЩЕНИЕ ДОГОВОРА ЛИЗИНГА

1. По истечении срока договора (возврат имущества или переход права собственности на лизингополучателя).



2. Досрочное расторжение по соглашению сторон. Например, в том случае, если лизингополучатель хочет взять большой кредит, и ему необходимо имущество как залог.
3. По требованию одной из сторон в случаях, установленных законом или договором. Причиной такого расторжения договора может стать нарушения обязательств со стороны одного из участников сделки или банкротство. Также

лизингодатель может потребовать возврата имущества, если лизингополучатель существенно ухудшает его. Надо помнить, что до конца действия договора имущество не может стать собственностью лизингополучателя. Даже если уплачено более половины стоимости, лизинговая компания имеет право его забрать. И, как уже упоминалось выше, если заказчик более двух раз подряд не внес платеж, договор может быть расторгнут.

Способы минимизации рисков участников сделки:

- неустойка (штраф, пеня);
- залог;
- удержание имущества должника;
- поручительство (например, холдинг может выступить поручителем для одного из своих предприятий);
- банковская гарантия (применяется редко, так как это очень затратный способ);

- задаток (авансовый платеж), в случае нарушения договора задаток возвращается в двойном размере;
- проверка ликвидности и мониторинг состояния имущества;
- страхование;
- соглашение об обратном выкупе (trade-in, buy-back).

СТРАХОВАНИЕ

1. Страхование имущества (в пользу лизингодателя или лизингополучателя, а в некоторых случаях – залогодержателя).
2. Страхование гражданской ответственности (известное как «автогражданка»). Страхуется в силу закона – это ответственность лизингополучателя.
3. Страхование риска ответственности за нарушение договора (только риск самого страхователя).
4. Страхование предпринимательских рисков (только риск самого страхователя и в его пользу).

ФИНАНСОВЫЙ ЛИЗИНГ

- ▶ СПЕЦАВТОТЕХНИКА
- ▶ АВТОМОБИЛЬНАЯ ТЕХНИКА
- ▶ СТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА
- ▶ Ж/Д ВАГОНЫ, ЦИСТЕРНЫ, ПЛАТФОРМЫ, ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ
- ▶ ПРОМЫШЛЕННОЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ▶ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



РТК-ЛИЗИНГ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

+7 (095) 980-05-11

Россия 129110, г. Москва, ул. Щелкина, 42, стр. 2А,
Бизнес-центр «Чайка Плаза»
(близкая станция метро «Проспект Мира»)

Телефон: +7 (095) 980-05-11
Факс: +7 (095) 980-05-12
Веб-сайт: <http://www.rtk-leasing.ru/>
E-mail: mail@rtk-leasing.ru



**КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ**

**РАЗРАБОТКА ЛЕСОПИЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, МОНТАЖ
И ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ.**

ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КОТЕЛЬНЫЕ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ГРАНУЛ

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ. ЛИЦЕНЗИЯ**



196625, Санкт-Петербург, Павловск, п/о Тярлево
Фильтровское ш., 3-211
тел./факс (812) 470-14-55; 466-59-45; 466-57-87
E-mail: office@ecodrevprom.ru
www.ecodrevprom.ru



PAL s.r.l. Via Delle Industrie, 6/B
I - 31047 Ponte di Piave (TV) - ITALY
Phone +39.0422.852.300 - Fax +39.0422.853.444
e-mail: info@pal.it - www.pal.it

SUPERSCREEN

Качающийся Сортировщик



556
работающих
машин во всем мире

WIND SIFTER

Пневматический Сепаратор



267
работающих
машин во всем мире

Мировой Лидер по Зонам Подготовки для ДСП, МДФ, ОСП

Посетите нас
 **Woodex - Лестехпродукция**
25-29 октября 2005 года
Павильон 3, Стенд 6.2



IMAL S.r.l.
Via R. Carrera, 63 41010 S. Damaso (MO) - ITALY
Ph: +39 059 465500 - Fax: +39 059 468410
Email: info@imal.it - http://www.imal.it

WBT200

ТОЛЩИНОМЕР-
ДЕФЕКТОСКОП



Единственная в мире

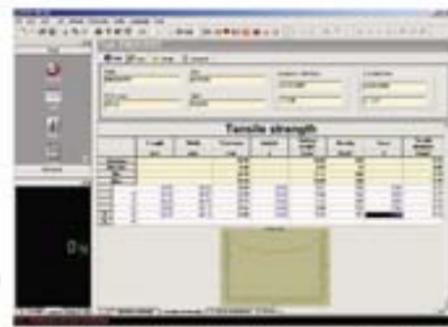
IBX600

Комплектная
лабораторная
Испытательная
машина



Тесты:

Профиль плотности
Прочность на изгиб
Прочность на растяжение
Прочность на отрыв поверхности
Выворачивание винта
И многие другие...



РОССИЙСКИЙ МУЗЕЙ ЛЕСА: И ХРАМ, И МАСТЕРСКАЯ...

Музей – не просто помещение, где хранятся «случайные» экспонаты, найденные случайными людьми в случайном месте. И даже не просто выставка. Это вложенная в вещи и предметы душа. Видишь трубку человека, жившего добрую сотню лет назад, его портрет – и этот человек перед глазами как живой. Рассматриваешь предметы быта, орудия труда – и оказываешься совсем в другой эпохе. Если возникает непередаваемое ощущение другого времени и пространства – значит, сотрудники музея все сделали правильно. По крайней мере, о Российском музее леса, расположенном в одном из московских переулков, это можно сказать наверняка.

Аккуратно отреставрированный старинный желтый особняк, с милым крылечком и елочками у входа. Если вы здесь впервые, будьте уверены: чтобы посмотреть экспозицию, получаса вам точно не хватит. Не хватит и часа. Просто не захотите уходить. Необычайно теплая атмосфера, в которой рождается странное чувство, что вы и в лесу, и дома одновременно. Поэтому сюда так и тянутся люди со всех концов нашей необъятной страны, взрослые и дети, специалисты и обыватели. Только за 2004 год в Российском музее леса побывало 14 тысяч человек. А сколько за все семь лет существования!

Для детей Музей леса – и зарядка для ума, и занимательный урок по естественным наукам, и эстетическое воспитание, и просто отдых. Для руководителей организаций – намного больше: научный методический центр. Практически каждый, кто собирается открыть музей в своем крае, приезжают к здешним специалистам посоветоваться, подчерпнуть вдохновения и свежих идей. Сегодня в России более 50 музеев леса. И вряд ли это предел.

Интересно, что центральный музей леса появился позже многих региональных. А именно в 1998 году – в год 200-летнего юбилея Лесного департамента в России. До того существовала небольшая выставка, которая располагалась в подвальном помещении Рослесхоза рядом с библиотекой. И когда в распоряжении Министерства лесного хозяйства оказался старинный деревянный особняк, пришлось долго убеждать архитекторов, что здание под музей нуждается в реконструкции.

За год до открытия экспозиции директором музея назначили Галину Алексеенну Вержевикину – в прошлом начальника плано-экономического управления Рослесхоза. Создавали музей малыми силами: пять человек взвалили на свои плечи весь груз забот и хлопот. Самым сложным было спроектировать экспозицию.

Вход в музей решили назвать «Русью деревянной». И сейчас, а уж раньше и тем паче, русскому человеку без леса никуда. Хорошо сказал

историк В.О. Ключевский о лесе: «Лес обстраивал человека сосной и дубом, отапливал березой и осиной, освещал его избу березовой лучиной, обувал лыковыми лаптями, обзаводил домашней посудой и мочалом. Долго и на севере, как прежде на юге, он питал народное хозяйство пушным зверем и лесной пчелой... Служил самым надежным убежищем от внешних врагов, заменяя русскому человеку горы и замки».

«Русь въезжала в цивилизацию на деревянных колесах и деревянных парусах», – добавил известный лесовод, министр лесного хозяйства СССР, а ныне заместитель руководителя Российского музея леса Алексей Ильич Зверев. Труба первого московского водопровода – и та была деревянной.

...А дальше – историческая панорама. Экспозиция «Государево око» посвящена нашим государственным деятелям: Петру Великому, Павлу Первому – за заслуги перед лесным хозяйством. Петр первым понял, что нерациональное использование лесов для нужд флота приведет к истощению и уничтожению зеленого богатства, и распорядился охранять леса...

Есть и менее прославленные исторические личности. Осип Михайлович Дерибас – первый руководитель Лесного департамента, участвовавший в ряде крупных сражений под руководством Александра Суворова... И бывший министр финансов Егор Францевич Канкрин, который одним из первых обратил внимание на незначительные доходы, получаемые





от лесного ведомства. В 1826 году по инициативе Канкрин министр финансов впервые утвердило должность лесничего на уровне губерний, а также местных лесничих и подлесничих – на уровне округов. На базе Лисинской лесной дачи, переданной в 1834 году Лесному институту, он организовал учебное лесничество с низшей лесной школой.

Не случайно здесь и портрет Павла Дмитриевича Киселева – крупнейшего государственного деятеля XIX века и участника многих комиссий, которые готовили реформу по отмене крепостного права. Принимал участие в Бородинском сражении Отечественной войны 1812 года, прошел в составе действующей армии через многие страны Европы, был начальником штаба Второй русской армии. На пост министра государственных имуществ пришел с опытом и боевыми заслугами в чине генерал-адъютанта. Именно Киселев создал систему лесных питомников, положил начало плановому лесоустройству, открывал и обустроивал музеи. Он не уставал предупреждать о постоянной угрозе истребления лесов и необходимости принятия и совершенствования системы лесоустройства.

Центральное место в экспозиции музея отведено «Храму леса». «Экспозиция как бы подчеркивает, что за человеком всегда оставалось право пользования лесными ресурсами, но во все времена он обязан был заботиться об их охране и восстановлении во имя собственного благополучия и благополучия будущих поколений», – рассказывает А.И. Зверев. «Храм леса» – это все и сразу. Сибирская тайга, зона смешанных лесов, прибайкальские лиственничные насаждения, ангарские сосняки, ельники северной европейской

части, камышовая заросль, вывернутый ручей с корневой системой, журчащий ручей и собственно лесные обитатели. Предвидя, какие эмоции вызовет у детей вся эта красота – устроители музея позаботились и о сидячих местах – пенках, обитых мягкой тканью. Пришел в «Храм» – так и не надо спешить. Посиди, подумай, осмысли...

Самые любознательные тотчас тянутся к подразделу «Знаете ли вы?» Это – важные и любопытные цифры и факты. Например, здесь можно узнать, что в 1564 году в Москве было установлено первое деревянное водяное колесо для производства бумаги, в 1655 году создана бумажная мельница патриарха Никона, а в 1865 образована Петровская земледельческая и лесная академия...

Основная, постоянная экспозиция музея выстроена в хронологическом порядке. Условно она включает всего восемь периодов развития лесного хозяйства в России.

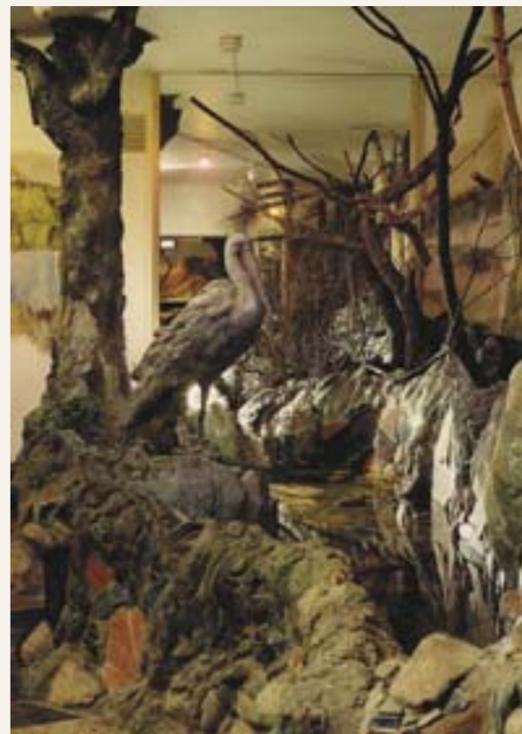
- 1) VIII–XII вв., когда пользование лесом и лесными землями никем и ничем не регламентировалось;
- 2) VIII–конец XIV вв. – закрепление права собственности на леса, рост городов и населения, междоусобные войны, начало развития промышленности и лесных промыслов;
- 3) начало XVIII в. – 1725 год – деятельность Петра, переход к цивилизованному лесоуправлению и лесопользованию;
- 4) 1725–1823 – укрепление частного лесовладения при возрастающей роли государственного контроля и управления лесами, зарождение отечественного лесного образования, становление наук о лесе;
- 5) 1823–1888 – принятие лесоохранительных законов, создание Корпуса лесничих, образование лесных обществ, издание специальной литературы, появление первых лесоустроительных инструкций;
- 6) 1888–1917 – повышение роли лесного хозяйства в экономике России, интенсивные рубки леса, развитие экспорта, активизация деятельности общественных лесных организаций, лесной науки и образования;
- 7) 1917–1991 – утверждение государственной собственности на леса,

перевод лесной промышленности и лесного хозяйства на индустриальные рельсы, централизованное планирование лесопользования, лесовосстановления и лесоохранных предприятий в условиях урбанизации и т.д.;

- 8) 1991–2002 – переход к рыночной экономике.

Но если музей ограничится только постоянной экспозицией, сколь бы интересной она ни была, впечатление о лесной России будет неполным. Люди, которые здесь работают, это отлично понимают. Да и время такое, когда нужно все время развиваться, придумывать, изобретать.

В этом году Российский музей леса вместе со всей страной отмечал 60-летие Великой победы. Разве те же лесоводы не были участниками и ветеранами войны? Разве они не работали в тылу, стараясь сделать «все для фронта, все для победы»? Разве мало их погибло на фронте? Все ли знают, что знаменитый советский разведчик Николай Кузнецов был таксатором? А вот 90 лет исполнилось участнику Парада Победы, Вашкевичу Василию Степановичу, чем не событие? И сколько их тут таких на этих стендах – самоотверженных, мужественных, волевых! К этой дате, рассказывает Алексей Ильич, готовились долго, собирали экспонаты по всей России. Материалов было более чем достаточно – лишь бы музейные площади позволили широко развернуться.



Музей отзывается на все, что может быть интересным. Не важно, что 1000-летие Казани вроде бы напрямую и не связано с лесом. Есть ведь заслуженные, знаменитые лесоводы – выходцы и жители этого славного города – просто грех не посвятить им стенд, не рассказать о них посетителям.

В этом году исполняется 100 лет со дня рождения знаменитого академика Ивана Мелехова. Достать материалы об этом человеке было несложно. Во-первых, в музее все знакомо с сыновьями Ивана Степановича, которые не раз приезжали сюда и помогали по мере сил и возможностей. Во-вторых, нынешний директор музея Курамшин Владимир Яковлевич и некоторые сотрудники учились у Мелехова и знают не понаслышке, каким был этот безусловно талантливый человек...

Все течет, все изменяется. Другими становятся мировоззрение и отношение к лесу. Не потребительским, как прежде. И в музейной выставке, как и в жизни, отчетливее звучит тема экологии.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



Favella **ЕЛЬ СОСНА**

ЗАКУПАЕМ

ПИЛОВОЧНИК
БАЛАНСЫ ХВОЙНЫЕ
ФАН. КРЯЖ

СПб, Лиговский пр., 274
E-mail: favella@freelines.ru
www.favella.ru

Тел.: (812) 922-92-92,
327-90-03,
Факс: (812) 327-90-05

ЭЛСИ

- ♦ Производство деревообрабатывающих фрез с механическим креплением ножей из твердого сплава для изготовления дверных и оконных блоков, мебели, погонажа, обработки деталей из ДСП и МДФ.
- ♦ Разработка и изготовление нестандартных фрез по техническим условиям заказчика.
- ♦ Профилирование ножей из твердых сплавов.

ФРЕЗЫ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

Россия, 602264, Владимирская обл., г. Муром, ул. Энергетиков, 1-6
Тел./Факс: (09234) 3-48-47, 3-47-80, 3-48-01,
3-48-63, (901) 992-36-47
E-mail: elsi@elsifr.ru http://www.elsifr.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВУЕТ ПРЕССА

ПРЕМЬЕР ПОЕХАЛ В ЛЕС

Обсуждать проблемы лесопромышленного комплекса лучше там, где о них знают не понаслышке.

Поэтому накануне Дня работников леса премьер-министр Михаил Фрадков посетил Костромскую область, многие жители которой считают этот профессиональный праздник своим.

Но даже приближающийся праздник и открытие второй очереди лесоперерабатывающего завода «Кроностар» не смогли скрасить явно ухудшившееся из-за услышанного от лесопромышленников после совещания в Шарье настроение премьера. «Наступил предел терпению, мы не можем больше гнать на экспорт круглый лес», – жестко сказал он. Премьер по-прежнему считает, что лес – «это наш ресурс, наше конкурентное преимущество», именно поэтому решить проблему доминирования сырьевого экспорта в лесной промышленности страны необходимо в кратчайшие сроки.

Фрадков также вспомнил о Финляндии, где еще в прошлом году побывал на лесном саммите. Этой стране Россия ежегодно поставляет 12 млн м³ сырой древесины. Финляндия, в свою очередь, экспортирует нам готовую лесобумажную продукцию на 3 млрд долларов и, как отметил Фрадков, «производит в три раза больше готовых изделий». Собственно, недоумение премьера вызвал и тот факт, что доля России, располагающей четвертью мировых запасов леса, в мировом обороте составляет лишь 3%. «После нескольких лет стабилизации у нас есть прирост в темпах, однако это лишь малая толика того, на что мы вправе рассчитывать», – уверенно заявил Фрадков.

За несколько часов премьер успел проникнуться проблемами отрасли и пообещал, что в ближайшие недели правительство разработает окончательные предложения относительно повышения экспортных пошлин на российский круглый лес. «Нужно проанализировать вопрос цены и качества и организовать работу по систематическому анализу экспортной деятельности наших предприятий. В ближайшие несколько недель мы дадим окончательные предложения», – пообещал премьер-министр.

«Российская газета»

МЕРТВЫЕ ДЕРЕВЬЯ НЕОБХОДИМЫ ЛЕСУ

Оказывается, мертвые деревья необходимы для поддержания разнообразия в лесном биоценозе. На это указывается в докладе Всемирного фонда дикой природы, представленном на научном коллоквиуме в Шамбери, который был организован Университетом Савойи.

Сегодня в Европе при ведении лесного хозяйства господствует установка на очищение леса от мертвых деревьев. В результате, сухостоя и валежника в лесах в двадцать раз меньше, чем в нетронутом лесу, а это ставит под угрозу существование многих видов флоры и фауны – птиц, летучих мышей, белок и других млекопитающих, насекомых, мхов и лишайников. В Великобритании 330 из 1700 видов животных, существование которых связано с мертвыми деревьями, уже оказались в Красной книге. Всемирный фонд дикой природы рекомендует европейским странам прекратить практику выплаты вознаграждений за очистку леса от сухостоя и упавших деревьев. Это не будет мешать профилактике пожаров, если придерживаться нормы.

20–30 м³ мертвого леса на один гектар. В лесах Франции ныне на гектар приходится в среднем только 2,2 м³, и лес больше походит на городской парк, чем на естественную природную среду.

«Наука и религия»

В ЛЕС – ПО ФИНСКИЕ ГРИБЫ

Первый в Северной Европе научный центр по изучению грибов в местечке Рьяккюля в Восточной Финляндии занимается не только академическими исследованиями, но и оказывает практические услуги недавно появившимся частным фирмам, начавшим скупать у населения, заготавливать и перерабатывать дикорастущие грибы. Специалисты центра читают лекции в рамках специального вводного курса и по заказам проводят лабораторный анализ образцов собранных грибов.

Надо сказать, что еще совсем недавно финны к грибам относились весьма своеобразно. В стране, где лес занимает свыше 70% территории, в зеленые пуши люди, предварительно облачившись в резиновые сапоги и запасшись сывороткой, так как столкнуться со змеей в этих краях нет ничего проще, отправлялись по ягоды, но отнюдь не по грибы.

Интерес к белым и красным пришел, как это не покажется странным, из городов, точнее, возник благодаря развитию городского общепита. По мере распространения в ресторанах и ресторанчиках европейской кухни жители периферийной по отношению к континенту страны Суоми все чаще стали сталкиваться с блюдами, где присутствуют грибы. Оказалось, вкусно. Интерес породил спрос. Спрос – предложение.

Сбором грибов в свое удовольствие пока увлекаются лишь выезжающие на лоно природы несчастные пленники мегаполисов. Селяне же грибов в пищу по-прежнему не употребляют, но стали обращать на них внимание как на способ подзаработать.

Но финны не были бы финнами, если бы попытались даже в незнакомой для себя области пойти дальше других: перед научной организацией Союза коммун Северной Карелии поставлена уникальная задача подготовить рекомендации для биотехнической переработки несъедобных грибов для нужд сельского хозяйства.

«Труд»

ГОСУДАРСТВО РЕШИЛО СТРОИТЬ ДОРОГИ И ИЗМЕНИТЬ ЦЕНОВУЮ ПОЛИТИКУ

Впервые в проекте федерального бюджета предусмотрено финансирование строительства лесных дорог. На эти цели в 2006 году предполагается выделить 500 млн рублей. И это только начало.

Несмотря на то, что Россия является одной из крупнейших лесных держав, уровень заготовки древесины у нас крайне низкий. Сегодня мы рубим лишь 22% от того, что можно и нужно рубить. А доля лесопромышленного комплекса во внутреннем валовом продукте – всего 2,5%.

Одна из главных причин недоиспользования лесных ресурсов – невозможность до них добраться, то есть отсутствие дорог. Протяженность дорог на одну тысячу гектаров лесного фонда у нас составляет 1,2 км. Для сравнения: в США этот показатель равен 10, в Австрии – 36, а в Германии – 45 км. При этом только десятая часть лесных дорог в России имеет твердое покрытие.

По расчетам специалистов, для транспортного освоения лесных территорий нам необходимо строить ежегодно не менее 3 тыс. км дорог с твердым покрытием. Цена вопроса – 18 млрд руб. Где взять эти деньги? МПР и Рослесхоз предложили принцип софинансирования. Грубо говоря, на рубль, вложенный в проект федеральным бюджетом, должен ответить своим рублем бюджет региональный. Эти деньги, по замыслу, должны окутаться: расходы на строительство войдут в цену участков, расположенных вдоль магистралей.

Предполагается также и участие частного бизнеса, что до сих пор не приветствовалось в инфраструктурных проектах. Рослесхоз подготовил инвестиционный проект по строительству лесных дорог в нескольких регионах страны, чтобы обкатать схему финансирования и управления такими проектами.

Предполагается, что среди пионеров будут наиболее крупные лесные регионы, такие как Архангельская, Вологодская, Иркутская области, Красноярский край.

По мнению главы Рослесхоза Валерия Рощупкина, увеличение сети лесных дорог должно стать хорошим стимулом для экономического развития регионов в целом и для подъема лесопромышленного комплекса в частности. По прогнозу, уже к 2007 году объем заготовки древесины увеличится со 115 млн м³ до 153 млн м³. В дальнейшем реализация проекта позволит ежегодно прибавлять не менее 45 млн м³. В Рослесхозе и МПР также рассчитывают на то, что строительство лесных дорог даст новые возможности для развития лесоперерабатывающего комплекса, что является сегодня для России большой проблемой. Более 90% лесного дохода государство получает только за счет одного из семи видов лесопользования, а именно от заготовки древесины. В ведущих лесопромышленных странах все с точностью до наоборот: львиная доля дохода поступает от продукции глубокой переработки.

Естественно, одних дорог для решения проблемы глубокой переработки еще недостаточно. В Рослесхозе подготовлены новые предложения по изменению таможенного законодательства, которые в ближайшее время будут направлены в Минэкономразвития. «Вывоз из России круглого леса должен стать невыгодным делом, – убежден Валерий Рощупкин. – Везде, кроме нашей страны, деньги зарабатываются не на операции «спилил – продал», а на втором – третьем переделе, на глубокой переработке леса. Если кубометр леса вывозится из России за 30 долларов, то возвращается в виде готовой продукции уже за 400–500 долларов». В ближайшее время МПР России направит предложения в минэкономразвития.

Предполагается, что с принятием нового Лесного кодекса реальную рыночную стоимость будут определять аукционы.

«Российская газета»

ЗА ЧТО ЛЮДИ ОБИЖАЮТ «ОГНЕННОЕ» ДЕРЕВО?

Сколько былей и небылиц связано с осиной! Ей бы обидеться на напраслину, а она терпит, только шепчет что-то невозмутимо. Возможно, просит всевышнего: прости их, несведущих...

Осина действительно снискала себе дурную славу. Издавна в народе не любили ее, причем не за никчемность древесины или за злые какие свойства, а по навету.

Впрочем, осине от клеветы на нее – ни холодно, ни жарко. А поэтому занимает она, как говорят специалисты, сто сорок миллионов гектаров земли в нашей стране. По гектару на жителя России.

Известно: осина – разновидность тополя. Но из всех тополей обладает самой лучшей древесиной. Есть у осины такие качества, которых у других хваленых деревьев днем с огнем не сыщешь. Например, бывает важно, чтобы доска со временем не темнела, а оставалась белой, как будто ее только что остроголи. Не стоит искать лучшего, осина – эталон. Менее других она поддается древоточению. Но что самое важное, осина обладает свойством очень долго не гнить в воде. Поэтому испокон веков на Руси, если нужен сруб для колодца или погреба, не обращаются к другому дереву, а именно к осине. Из нее делают бочки, ушаты, корыта, строят дранку для кровли, перед которой железо не имеет преимуществ, кроме разве противопожарного.

Осину используют также для получения целлюлозы, изготовления кормовых дрожжей: добавленные к основному рациону животных и птиц, они способствуют ускоренному их размножению и повышению продуктивности. Резные наличники, карнизы, даже поварешки – все из осины. «Люблю я пышное природы увяданье, в багрец и золото одетые леса», – писал А.Пушкин о первом дыхании осени. Виновницей нового слова «багрец» явилась тоже она – осина. Как сказал поэт: «Осина, обиженная клеветой, недаром все ж названа огненным дивом».

«Крестьянская Россия»

БЫСТРОРАСТУЩИЕ ПЛАНТАЦИИ ТОПОЛЯ — НОВАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ СЫРЬЕВАЯ БАЗА

...Скоро мы будем не добывать сырьё из недр земли, а выращивать его на фермах...
Джордж Буш

В стремительной гонке за деньгами мы бездумно уничтожаем леса, стремясь извлечь из них максимальную экономическую пользу, часто не заботясь о восстановлении истраченных ресурсов. Быстрорастущие посадки позволяют не только компенсировать годы бездумного лесопользования, но и сохранить на многие годы баланс между потреблением и восстановлением древесной массы.

В статье подробно рассмотрены перспективы использования, особенности выращивания и оптимизация выбора различных культур тополя в зависимости от условий воспроизводства лесной массы и удовлетворения производственных потребностей всех уровней. Рассмотрены технологии создания быстрорастущих энергетических посадок различных гибридов тополя, а также возможности применения зарубежного опыта на территории России.

ПОСТАНОВКА ПРОБЛЕМЫ

Бурное развитие научно-технического прогресса, использование высо-

копроизводительного оборудования и инструмента привели к увеличению объемов лесопользования. Восстановление лесных массивов после вырубок при этом низко эффективно, либо вовсе не ведется.

В процессе анализа программы успешного экономического развития лесной промышленности обнаружилось диспропорции между лесными ресурсами и объемами их воспроизводства и эксплуатации. Возникла необходимость поиска оптимальных методов пользования ресурсами леса с целью получения наибольшего лесоводческого и социально-экономического эффекта. Только в этом случае возможно обеспечение эффективного

сочетания использования древесины и не сырьевых ресурсов лесных насаждений в рамках конкретного природно-экономического региона.

Большое значение приобретает также решение проблем формирования оптимальной структуры леса как основы рационального лесного хозяйства, управления ресурсами леса, сбалансированности объемов воспроизводства и их использования. Поэтому очень большое значение в нормализации баланса между потреблением и воспроизводством лесной массы приобретают плантации из быстрорастущих пород деревьев. Наиболее распространенным видом быстрорастущих древесных пород, имеющих огромное хозяйственное и промышленное значение, является тополь.



Рис. 1. Быстрорастущие плантации тополя

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ТОПОЛЯ, РАСПРОСТРАНЕННЫЕ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИИ

Непрерывно растёт спрос на главный продукт леса – древесину. По этой причине принимаются меры к увеличению продуктивности насаждений и сокращению сроков выращивания товарной древесины. Одним из путей повышения продуктивности насаждений является массовое разведение и использование быстрорастущих пород. Среди них первое место принадлежит тополю, который

за быстроту роста и скороспелость называют «эвкалиптом севера».

Сегодня в России площадь, занятая тополями, составляет примерно 19,75 млн га с запасом древесины 2614,81 млн м³. В ряде регионов возможна успешная организация быстрорастущих тополёвых плантаций, которые позволят выращивать большие объёмы древесины на единице площади с получением среднегодового прироста в размере 30–40 м³/га (рис. 1). Решение этой задачи в значительной мере облегчается тем, что в настоящее время уже выведены и широко культивируются высокопродуктивные и ценные по своим качествам сорта тополя.

Всего в мире произрастает порядка 110 видов тополя. На территории России – около 30, из них 12 видов были завезены из Европы, Америки, Индии и Китая. Было выведено много гибридов тополя. Эта культура прижилась практически на всей территории нашей страны. Некоторые виды, такие как осокорь, тополь душистый и лавролистный, произрастают и за Полярным кругом. Наибольшее распространение тополь имеет в лесной и лесостепной зонах, а в степной и полупустынной зонах произрастает только в поймах рек и вдоль берега озёр.

Род тополей подразделяется на четыре секции: туранговые, черные, белые и бальзамические. Каждый вид отличается присущими ему биологическими особенностями и проявляет высокую энергию роста только в определенных почвенно-климатических условиях. Учитывая биологические и экологические особенности тополя, были определены зоны его рационального выращивания и использования, которые указаны в таблице 1. Так, например, в зоне хвойно-широколиственных лесов целесообразно высаживать культуры, устойчивые к гнили: осину, тополь бальзамический, волосистоплодный, берлинский, душистый, белый, черный, серый и петровский тополь. В степи лучше приживается тополь канадский, белый, черный, пирамидальный, Боллеана и лавролистный тополь.

Существует также большое количество гибридных культур тополя, выведенных с целью получения лучших форм быстрорастущих пород. Для промышленного выращивания древесины на специальных планта-

Таблица 1.
Основные виды тополя, распространенные на территории России

Вид тополя	Высота, м	Диаметр, м	Вид размножения	Территория произрастания
Тополь разнолистый	10–15	-	Семена и корневые отпрыски	Поймы среднеазиатских рек, тугайные заросли
Тополь белый серебристый	до 35	до 2	Семена, корневые черенки, корневые отпрыски, посадка кольев	Европейская часть России, Западная Сибирь, бассейн Оби и Иртыша
Тополь Болле	до 35	до 0,8	Стеблевые черенки	Ростовская область, Северный Кавказ, юг Нижнего Поволжья
Осина	30–35	до 1	Семена, пневая поросль, корневые отпрыски	Почти вся территория России
Тополь Советский пирамидальный	до 22	до 0,35	Стеблевые черенки	Лесостепная, степная зоны
Тополь Первенец (гибрид) в возрасте 12 лет	23	0,23	Стеблевые черенки	Средняя Азия
Тополь черный, осокорь	30–35	до 4	Семена, пневая поросль, корневые отпрыски	Западная и восточная Сибирь, бассейны Оби и Енисея
Тополь пирамидальный, итальянский	более 30	до 1	Стеблевые черенки	Ростовская, Астраханская область, Северный Кавказ, Закавказье
Тополь дельтовидный или канадский	45	2	Стеблевые черенки	Западная часть России
Тополь Симона	20–25	0,5	Стеблевые черенки	Алтайский край, европейская часть России
Тополь бальзамический	до 35	до 4	Семена, стеблевые и зеленые черенки	От Полярного края до южных границ России, натурализовался в Западной части Сибири

циях и для получения биомассы были выведены следующие сорта тополя: Градежский, Тронко, Гулливер, Стреловидный, Келибердинский и т.д. С 2000 года на территории России было завезено 13 новых селекционных экземпляров тополя, выведенных на территории Армении. Уникальность данных видов тополя заключалась в том, что за максимально короткий срок их рост достигал 13,5 м при диаметре ствола до 0,2 м и общим весом порядка 100 кг.

ТЕХНОЛОГИЯ ВЫРАЩИВАНИЯ БЫСТРОРАСТУЩИХ ТОПОЛЕВЫХ ПЛАНТАЦИЙ

В ряде стран, таких как Италия, Германия, Аргентина, Польша и др. на сегодняшний день широко практикуется создание специальных плантаций быстрорастущих пород древесины тополя и ивы. В Северной Индии по-

садки быстрорастущего тополя и эвкалипта занимают примерно от 50 до 60 тыс. га. Ежегодно на таких плантациях заготавливается около 3,7 млн тонн древесины общей стоимостью 222 млн долларов. Россия, имеющая огромные площади земель, непригодных для сельского хозяйства, может задействовать их для новых древесных посадок как с целью наращивания древесной массы, так и для восстановления сельскохозяйственного значения посадочных площадей.

Рассмотрим более подробно технологию создания плантации тополя. Основным условием получения успешной культуры тополей является правильный выбор площадей для их выращивания, а также подбор видов и сортов, оптимальных в конкретных климатических условиях. Селекционные работы, проведенные учеными России, Швеции и Америки, направленные на выведение новых древесных пород, дали следующий результат. Культуры всех видов и сортов тополей хорошо приживаются и имеют наи-

большую жизнестойкость на глубоких плодородных, преимущественно легкого или среднего механического состава, хорошо аэрируемых почвах с нейтральной реакцией (рН=5,5...8) и достаточным, но не застойным увлажнением. Наиболее подходящими являются участки с проточными грунтовыми водами, залегающими на глубине 1–1,5 м и обогащенными питательными веществами и известью. На бедных и недостаточно увлажненных почвах тополь хотя и растёт, но продуктивность его низкая. Поэтому при планировании площадей под культуры тополя необходимо проводить их предварительное обследование.

Система подготовки почвы, в том числе и глубина вспашки, зависят от механического состава почв и степени ее задернения (количества в почве густо переплетенных корней и корневищ растений). На незаливаемых участках грунта с сильным задернением подготовку почвы следует вести по системе черного или занятого пара, а при слабом задернении – путем зяблевой вспашки. Глубина вспашки на почвах легкого механического состава выбирается в пределах 40–50 см, а на более тяжелых и плотных почвах – 50–60 см. Процесс подготовки почвы для саженцев тополя показан на рис. 2.

Лучшим посадочным материалом являются однолетние укорененные черенковые саженцы, выращенные из зимних стеблевых черенков, которые заготавливают на «маточных» плантациях (рис. 3). Согласно лабораторным исследованиям польских и шведских ученых, у черенков, со-

храняемых в течение зимы в траншеях, подвалах, на льду или в снегу снижается приживаемость на 10–15%. В дальнейшем они имеют меньшую энергию роста. Допустимая усушка побегов без потери качества не должна превышать 2–3% их массы в свежезаготовленном виде. Наибольшую приживаемость имеют черенки с диаметром верхнего среза 0,8–1,5 см и длиной 25–30 см, заготовленные со средней части побега.

При посадке шейки корня следует заглублять на 12–15 см в почву. В засушливых условиях хорошее влияние на повышение приживаемости и рост растений оказывает срезка саженцев на пень высотой 5–10 см сразу после посадки. На пеньке оставляют один, самый сильный побег.

Сроки и техника посадки определяются особенностями участков, на которых разбивается плантация, а также видом применяемого посадочного материала. На незаливаемых участках грунта лучшим временем посадки черенков и укорененных черенковых саженцев является ранняя весна. На рано и длительно затопляемых участках проводят осеннюю посадку укорененных черенковых саженцев. Черенки высаживают лесопосадочными машинами в плужные борозды. Крупномерные укорененные черенковые саженцы высаживают в борозды или в ямы глубиной от 40 см до 2 м.

Густота культур тополя определяется прежде всего их целевым назначением и биологическими особенностями культивируемых сортов

(рис. 4). При выращивании деревьев, идущих на заготовку тонкомерных сортиментов с коротким возрастом рубки, принимают густое размещение растений – 2,5х2,5 или 3х3 м.

При выращивании крупномерных сортиментов на строительное бревно, спичечный или фанерный кряж, растения размещают реже – 4х4 или 6х6 м. Наиболее целесообразным является квадратное размещение растений по площади, обеспечивающее механизированный уход за почвой в двух взаимно перпендикулярных направлениях.

В странах Западной Европы большое распространение получил так называемый плантационный тип ведения хозяйства на тополь. При использовании данного метода выращивание тополевой древесины совмещается с одновременным использованием широких междурядий для выращивания сельскохозяйственных культур (пшеницы, риса, горчицы и т.д.). В северной части Индии при плантационном типе ведения хозяйства на тополь ежегодная прибыль с 0,405 га составляет от 326 до 652 долларов. Цена колеблется в указанном диапазоне в зависимости от качества полученной древесины, производительности плантации и продажной цены материала. Такой симбиоз сельской и лесной промышленности приносит пользу как лесовоспроизведению, воссозданию лесных ресурсов, так и фермерским хозяйствам, создавая новые рабочие места. При этом уменьшается стоимость сельхозпродукции за счет использования техники, рабо-



Рис. 4. Разные сорта тополя

тающей на местной биомассе вместо покупного жидкого топлива. Данный принцип весьма эффективен и на сегодняшний день уже широко применяется и в наших климатических условиях.

В Швеции на быстрорастущих энергетических плантациях годичный прирост деревца тополя достигает 1,5 м при средней плотности до 0,45 гр./см³ (рис. 5). В Америке этот показатель доходит до 1,75 м при средней плотности до 0,49 гр./см³, а в России годичный прирост деревца селекционной культуры может достигать до 1,9 м при средней плотности до 0,51 гр./см³.

Одним из важнейших условий хорошего роста и сохранности культуры тополя является качественный и своевременный уход за почвой. Недовольствительный уход приводит к уплотнению и задернению почвы и, как результат, к резкому ухудшению роста деревьев. Поэтому по мере появления сорных культур, почву необходимо регулярно рыхлить. Помимо культивации очень желательна ежегодная, осенняя обработка междурядий на глубину 20–25 см. Это обеспечит накопление влаги в почве и хорошую ее аэрацию. Кратность уходов определяется местными условиями, но в первые 2–3 года после посадки культур необходимо проводить не менее 3–4 уходов на протяжении вегетационного периода.



Рис. 5. Плантации тополя в Швеции

Значительное влияние на усиление роста тополей и повышение их общей устойчивости оказывает внесение удобрений, в первую очередь азотных.

Для выращивания высококачественной бессучковой древесины необходимо также осуществлять уход за стволом. Обрезку сучьев на стволах начинают через 2–3 года после посадки растений. В загущенных культурах нельзя запаздывать и с рубками ухода. Во всех случаях необходимо своевременно проводить санитарные рубки. Сорная древесина, сучки и т.п. дробятся на щепу размером от 40 до 200 мм и используются в качестве сухого древесного топлива для сельскохозяйственной и лесохозяйственной техники, работающей на газогенераторном топливе.

Выполнение всех этих мероприятий обеспечит быстрое воссоздание больших объемов товарной тополевой древесины.



Рис. 2. Подготовка почвы для саженцев тополя



Рис. 3. «Маточные» плантации тополя



Рис. 6. Полезащитные полосы из тополя

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ДРЕВЕСИНЫ ТОПОЛЯ

Одним из важнейших принципов и направлений ведения лесного хозяйства в России является полное удовлетворение растущих потребностей лесоперерабатывающей отрасли в древесине. Древесина тополя имеет многогранное и разностороннее использование

- в целлюлозно-бумажной промышленности

Оптимальными показателями пригодности древесины для этого вида производства считаются: плотность, содержание целлюлозы, размеры древесного волокна. Лучшей является древесина плотностью от 0,3 до 0,6 г/см³. Содержание целлюлозы в древесине тополей достигает 55–56% и в среднем выше, чем в древесине хвойных пород. По размерам древесного волокна тополь значительно уступает лучшей для этого производства хвойной породе – ели. Длина древесного волокна у тополей достигает 1,3–1,5 мм, а у ели 2,5–2,8 мм, но разработка новых технологических процессов переработки древесины в целлюлозу и бумагу устранили препятствия к использованию тополевого сырья. В настоящее время древесина тополя широко применяется для производства целлюлозы, полуцеллюлозы и древесной массы, они идут на изготовление бумаги и картона,

а также текстильного шелка, штапеля, целлофана, кордных волокон и т.д.

- в химической промышленности

Гидролизом целлюлозы получают виноградный сахар, который, сбраживаясь, дает этиловый (винный) спирт – исходное сырье для получения синтетического каучука. Из 1 т. абсолютно сухой древесины вырабатывают 140–200 л винного спирта. Из 1 м³ древесины получается 200 кг целлюлозы, а из нее изготавливают 1500 м² шелковой ткани. Расчет показывает, что 1 м³ древесины по выходу продукции заменяет урожай хлопка с площади 0,5 га или шелка от 320 000 коконов шелкопряда, либо шерсти от 30 овец в год. Вискозный шелк гораздо дешевле натурального. Из 1 м³ древесины можно также получить рулон целлофана длиной 6 км и шириной 1 м.

- в строительстве

Древесина тополя находит широкое применение в качестве строительного и поделочного материала. Из древесины тополя заготавливают строительные бревна, брусья, доски, стропильные фермы, потолочные балки, тес и т.д. Фермерские хозяйства используют тополевую древесину на строительство животноводческих ферм и других помещений.

- в мебельном производстве

Мягкость древесины и легкость ее обработки, способность легко гнуть-

ся при распаривании с сохранением приданной формы при высушивании, невысокая цена изделий открыли путь широкому использованию древесины тополя при изготовлении мебели, стульев, драни, бесчисленного количества предметов домашнего обихода. Кроме этого, из древесины тополя изготавливается декоративный шпон с очень оригинальной текстурой.

- в изготовлении пиломатериалов

Топелевую древесину успешно применяют при изготовлении древесностружечных и древесноволокнистых плит. Каждый кубометр плит может заменить в строительстве и при изготовлении мебели 1,5–2 м³ пиломатериалов, а 1 т. древесноволокнистых плит равна в потреблении 6–7 м³ первосортных круглых лесоматериалов. Древесину тополей используют и при изготовлении фанеры, которая при склеивании взаимно перпендикулярных листов отличается исключительной прочностью.

- в качестве заменителя цветных металлов

Обработка древесины путем прессования и термической обработки открыла новую сферу применения тополевого сырья в качестве заменителя металлов (особенно дорогостоящих цветных металлов). Из облагороженной древесины изготавливают подшипники для станков сельскохозяйственных машин, бесшумные шестерни и т.д. Такие детали гораздо легче металлических и не уступают им в прочности.

- в спичечном и фанерном производствах

Тополь является лучшим материалом для изготовления спичечной соломки, так как легко режется и дает прочную легкопропитываемую составными против тления соломку. Древесина горит без копоти. Кроме этого из древесины тополя производят фанеру с высокими физико-механическими характеристиками.

- при создании водорегулирующих, почвозащитных и полезащитных насаждений

Тополь усиленной транспирацией влаги (транспирация – испарение растением излишков влаги через устьица листьев; благодаря транспирации

возникает ток воды и растворенных в ней минеральных веществ от корней к листьям) через крону осушают заболоченные места, предохраняют орошаемые поля от заболачивания, укрепляют берега рек. Многие виды и сорта тополей сейчас успешно используют в качестве главной породы при создании полезащитных полос в степных и лесостепных районах, а осине отводится одно из главных мест в облесении смытых, бросовых земель, а также оврагов и терриконов (рис. 6).

- как сырьевая топливная база для котлов и газогенераторных установок

Топелевая древесная биомасса имеет высокие экологические показатели технологий сжигания древесины. Ее широкое использование вместо ископаемых топлив могло бы существенно повлиять на снижение парникового эффекта на планете. Опилки, кора, кусковые отходы используются в качестве топлива в котлах и газогенераторных установках как промышленного, так и частного использования, в мелких фермерских хозяйствах. Тополь

является прекрасным топливом для сельскохозяйственной техники, работающей на газогенераторном топливе, позволяет значительно уменьшить выбросы в атмосферу выхлопных газов, повысить экологичность производимой продукции.

ВЫВОДЫ

- быстрорастущие породы тополя, произрастающие на специализированных плантациях, могут полностью обеспечить нужды лесоперерабатывающей и мебельной промышленности в сортовом древесном материале;
- использование сортового посадочного материала позволяет существенно повысить продуктивность и качество культур и плантаций, сократить сроки выращивания древесины этих пород;
- они способствуют восстановлению экосистемы в целом: дают возможность рекультивации непригодных для сельского хозяйства почв, восстановления микроклимата леса, оздоровления ландшафтов;

- транспортные и заготовительные средства, используемые в лесозаготовительных предприятиях, могут быть переведены на топливо из древесной биомассы путем оснащения их газогенераторными установками, что обусловлено не только жесткой экологической политикой (древесина тополевого сырья, впрочем, как и любой другой вид древесины, является CO₂-нейтральным видом топлива), но и экономической целесообразностью применения местных видов топлива;
- развитие автотранспортных газогенераторных технологий повысит энергетическую обеспеченность России за счет организации поставок топлива на базе местных возобновляемых ресурсов, улучшит экологическую ситуацию в государстве;
- создание таких плантаций помимо экономического имеет и важный социальный аспект – дает возможность создавать новые рабочие места и повышать качество жизни людей.

Н. М. ЦИВЕНКОВА
А. А. САМЫЛИН

Компания - производитель оборудования /США/ ищет в РФ партнера для организации СП по производству продукции нового поколения - OSB (ориентированные стружечные плиты). Необходимо: 40-45 га территории, иметь сырьевые ресурсы (отходы лесопереработки, баланс), а также определенные финансовые возможности.

Производительность 2-х линий 1500 м³ ОСП/сутки. Стоимость этого высокоэффективного проекта \$45 млн. Подробная информация о предложении в редакции журнала

ЛЕСПРОМ ИНФОРМ

КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛЕСНЫХ РЕСУРСОВ

5 сентября 2005 года в рамках VII Международного Лесопромышленного Форума состоялась конференция «Комплексный подход к использованию лесных ресурсов». Мероприятие проходило в одном из залов отеля «Прибалтийская». В ходе конференции выступили 13 докладчиков.

Малый и средний бизнес в лесопромышленной отрасли сравнительно недавно занялся более глубокой переработкой древесины. Данный материал является ведущим сегментом отрасли благодаря двум основным преимуществам: неистощимости и экологичности.

Президент Конфедерации ассоциаций и союзов лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности В.А. Сайковский произнес краткую вступительную речь и представил первого докладчика.

Это был генеральный директор ОАО «НИПИЭИ Леспром», д. э. н., Н.А. Бурдин (г. Москва). Тема его доклада звучала так: «Концептуальные подходы к развитию лесного сектора экономики на длительную перспективу».

Бурдин отметил, что, к сожалению, в России не существует единой национальной лесной политики. И привел в пример более благополучные США и Европу. В Штатах и европейских странах создана целая стратегия развития лесного сектора. В России же таковой до сих пор нет. За последние 14 лет динамика в этой отрасли сильно ухудшилась. Если дальше дело пойдет такими темпами, то через 10–15 лет мы достигнем уровня 1990-го года. В данном случае даже говорить о темпах роста не получается: отрицательная динамика очень показательна. Съем древесины с одного гектара земли весьма низкий. Потребление на душу населения целлюлозно-бумажной промышленности составляет 35 кг. Для сравнения: в США и Финляндии показатели – 306 кг и 340 кг. Валютная выручка в России – 40 \$ на м³. В Финляндии – 224 \$ на м³. Причиной этому служит низкий уровень лесопользования в нашей стране. Основные

методологические принципы Концепции развития, составленной Н.А. Бурдиным: системный подход, включающий анализ и решения проблем лесопользования; привлечение инвестиций; совершенствование структуры.

Есть два приоритетных направления развития лесопромышленного комплекса:

- Организация лесопользования.
 - Увеличение мощности лесного хозяйства.
- Механизмы достижения целей стратегии:
- Государственная поддержка и инвестиции.
 - Таможня.
 - Управление.

Совершенствование законодательства с целью создания благоприятных условий.

Представитель Технического центра Weipig в Санкт-Петербурге рассказал об оборудовании Weipig как основе развития эффективных технологий изготовления изделий из массивной древесины. Годовой оборот предприятия представляет собой внушительную сумму: 330 млн евро! Штамп «Сделано в Германии» стал своеобразным символом фирмы. Weipig занимается созданием станков будущего: с полной автоматизацией производства.

Е.А. Шейнер, генеральный директор фирмы «Регион – Леса России» целью своего выступления назвал решение проблем лесозаготовки «лесоизбыточных» регионов (такой термин был употреблен одним из докладчиков). В рамках типового решения по развитию лесопереработки в лесных регионах был упомянут совместный российско-финский проект завода, максимально территориально приближенного к сырьевой базе. С финской стороны привлечена компания TekmaWood (Jartek Oy), Лахти. Основное направление ее деятельности – сушильные камеры для древесины.

При разработке проектных решений учитывается привязка к конкретным условиям страны. Для России плохо то, что здесь отсутствуют традиции, опыт и масштабные инвестиции. Самой слабой стороной считается отсутствие оборудования для пакета формирования и сортировки доски (пиломатериалов). Высокой эффективности работы добиваются преимущественно крупные предприятия. Для реализации всех вышеперечисленных факторов требуется длительный срок. Если из России на Запад будет поставляться не сырье, а готовая продукция, то стоимость импортируемого товара возрастет в 3–4 раза. Существуют нестыковки и в самой деятельности лесопромышленных заводов. Как правило, оборудование, применяемое на таких предприятиях, обладает гораздо большей производительной мощностью, чем необходимо данному предприятию. Соответственно, это становится экономически невыгодно для завода. Затраты на лесопромышленный комплекс должны быть обоснованы.

Конференцию завершил доклад на тему производства древесных плит MDF, HDF, мягких и твердых ДВП, утилизационных технологий низкосортной древесины. Древесные плиты не являются экологически чистым продуктом из-за применения формальдегида. Автор доклада назвал их «изделиями-убийцами». Была приведена в пример известная компания IKEA, которая уже перешла на использование плит без формальдегида. В России, к сожалению, пока в ходу полумеры и умалчивания. Производители иногда говорят о своей продукции, как об экологически чистой. На деле же это не так. Дело в том, что продукция с формальдегидом дает хорошую тепло- и шумоизоляцию. Докладчик призвал лесопромышленников уже сегодня перейти на производство плит без формальдегида, пока Россию не заставят это сделать другие государства. Соответствие принципам экологичности – это важный шаг к развитию лесного комплекса.

TR Рудяга
ROTTNE



Форвардер Rottne SMV Rapid в наличии в Санкт-Петербурге



**МЫ ЯВЛЯЕМСЯ
ОФИЦИАЛЬНЫМИ ДИЛЕРАМИ
СЛЕДУЮЩИХ КОМПАНИЙ**

ROTTNE	форвардеры и харвестеры
BRACKE	культиваторы и лесопосадочное оборудование
OLOFSFORS	гусеницы и цепи
IGGESUND	пильные шины и цепи
TRELLEBORG	шины и камеры
ALUCAR	коники для лесовозов
CRANAB, HSP GRIPEN	захваты для любой техники

ТАКЖЕ МЫ ПРЕДСТАВЛЯЕМ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛУГИ:
Образование для операторов и механиков; Гарантийное обслуживание;
Сервисное обслуживание; Склад запчастей в Санкт-Петербурге;
Продажа машин, бывших в употреблении



НАШИ КООРДИНАТЫ:

193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1, +7 (812) 336-4704, 716-8897, факс 584-4227 www.forests-service.ru
info@forests-service.ru; sales@forests-service.ru – отдел продаж; spareparts@forests-service.ru – отдел запчастей

О ПОВЫШЕНИИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

За последние годы, по данным официальной статистики, лесозаготовительная отрасль перешла в разряд убыточных. Более половины предприятий лесозаготовительного профиля имеют среднюю рентабельностью (-10%), и наблюдается тенденция к снижению этого показателя. На снижение рентабельности влияет повышение издержек производства, вызванное опережающим ростом цен на потребляемые топливно-энергетические ресурсы, железнодорожные перевозки, попенную плату, лесозаготовительные машины и оборудование, а также увеличение расстояния вывозки и сверхнормативный износ оборудования.

Немаловажную роль в формировании рентабельности предприятия играет организация производственного процесса. На практике это обычно видно при замене изношенного оборудования на новое. Как правило, эта замена осуществляется по двум схемам. Убыточные и низко рентабельные предприятия предпочитают заменять отдельные изношенные машины на аналогичные, а критерием выбора является цена. Предприятия, не стесненные средствами, стараются закупать лесозаготовительные комплексы зарубежного производства. При этом не принимаются в расчет условия будущей эксплуатации приобретаемой техники: характеристики лесосырьевой базы, рельефные и почвенно-грунтовые условия, наличие ремонтной базы и квалифицированных кадров. Этому способствует порой недобросовестная реклама: продавцы техники иногда умалчивают об эффективных областях применения продаваемых машин.

Специалисты ОАО «ЦНИИМЭ», имеющие большой опыт в разработке и испытаниях лесозаготовительной техники, знают, как влияет правильный выбор машин, поставленный в зависимость от условий эксплуатации, на их производительность, долговечность и экономичность в работе. Поэтому мы решили обобщить накопленный годами научный и практический опыт эксплуатации отечественной и зарубежной лесозаготовительной техники с учетом характеристик лесосырьевой базы, климатических и почвенно-грунто-

вых условий. Итогом этого обобщения являются отчеты ОАО «ЦНИИМЭ» о научно-исследовательской работе за 2003–2004 годы под названием «Лесозаготовительные процессы и варианты выполнения технологических операций» и «Расчетные формулы и нормативы для определения производительности и эксплуатационных затрат лесозаготовительной техники».

Указанные отчеты являются первым этапом работы по созданию компьютерной программы оптимизации технологических операций лесозаготовительного процесса, включая лесозаготовительные работы, строительство лесовозных дорог, транспорт леса и первичную обработку древесины. Помимо этого, материалы отчетов представляют практический интерес для инженерно-технических работников лесозаготовительного профиля, так как в них имеются сведения об условиях применения разных технологий лесосечных работ; транспорта леса и первичной обработки древесины; приведены технологические схемы погрузочных пунктов и верхних складов при различных способах выполнения лесосечных работ и погрузки древесного сырья на лесовозный транспорт. В отчетах приведены подробные технические характеристики отечественных и зарубежных машин для лесосечных работ, погрузки и вывозки леса, моторного инструмента и оборудования для лесных складов. Также практический интерес для инженерно-технических работников представляют обновленные нормативы для определения произ-

водительности лесозаготовительных машин, затрат на строительство и содержание лесовозных дорог, на горюче-смазочные материалы, техобслуживание и ремонт техники.

Снижение производственных затрат на лесосечные работы может достигаться как следствие работ в нескольких направлениях. В первую очередь, технология должна соответствовать виду рубок, объему заготовки, характеристикам лесосырьевой базы и почвенно-грунтовым условиям. Учитывая большую разнообразность перечисленных факторов, на практике применяется несколько систем машин, каждая из которых создавалась для определенного сочетания производственных условий и имеет наилучшие технико-эксплуатационные показатели. Для выбора технологии применительно к конкретному случаю, отвечающей требованиям вида рубки, максимальной производительности машин и минимизации производственных затрат, необходимо по определенной методике выполнить расчеты технико-экономических показателей нескольких вариантов технологий. Работа эта трудоемкая, она требует знания множества исходных данных. Выполнить квалифицированно такую работу специалистами предприятий затруднительно из-за отсутствия у них необходимых исходных данных. Мы ими располагаем и можем оказывать помощь предприятиям в обосновании выбора вариантов технологий по критерию минимизации производственных затрат.

Помимо обоснования выбора технологии лесосечных работ, мы располагаем методикой оптимизации затрат на выполнение отдельных технологических операций. Например, при заданных условиях эксплуатации (состав лесонасаждений, средний объем хлыста, почвенно-грунтовые условия, характеристики машин) мы можем определить оптимальное расстояние трелевки леса, позволяющее минимизировать затраты на трелевку и строительство лесовозных усов. Для наглядности на рис. 1 показаны графики затрат на строительство лесовозных усов и трелевку древесины в расчете на 1 м³ при изменении расстояния трелевки от 150 до 1000 м. Расчеты для построения графиков выполнены для следующих исходных данных: запас леса на 1 га – 170–200 м³, средний объем хлыста – 0,35 м³, трелевка трактором ТЛТ-100, грунты переувлажненные, лесовозный ус из деревянных лежневых щитов. Как видно из рисунка, минимальные суммарные затраты на трелевку и строительство усов будут при трелевке на расстояние 600 м (оптимальное расстояние трелевки). На практике обычно за расстояние трелевки принимают 300 м. За счет оптимизации процесса получим экономию $\Delta = 58,54 - 49,6 = 8,94$ руб./м³.

При решении проблем транспортировки леса следует иметь в виду, что здесь также имеются резервы сокращения производственных затрат. Сравнивая расходы на вывозку леса различными марками лесовозных машин по различным технологиям вывозки, можно выбрать вариант с наименьшими затратами. На рис. 2 показаны возможные варианты технологий транспорта леса. На каждом действующем предприятии имеется сложившаяся сеть автомобильных дорог, по которым производится вывозка леса. Но это не значит, что отсутствуют альтернативные варианты транспортных технологий. Представленные на рис. 2 схемы помогут в выборе таких вариантов для расчета и сравнения затрат на вывозку. В наших же отчетах имеются все исходные данные для определения производительности лесовозных машин по различным типам дорог с учетом времени погрузки и выгрузки различными грузоподъемными средствами.

Большое внимание в отчетах уделено вопросам повышения производительности лесосечных машин, погрузочной техники, лесовозного транспорта и лесоскладского оборудования. В годы планового ведения народного хозяйства вопросами

обоснования производительности занимались специальные научные организации по нормированию труда. Было такое подразделение и в ЦНИИМЭ, которое занималось разработкой норм выработки на лесозаготовительные работы. Последний раз такие нормы были разработаны и утверждены Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам в 1988 году. За истекшие годы появилось много новых образцов техники, на которые нет разработанных единых норм выработки. Предприятия вынуждены самостоятельно разрабатывать местные нормы выработки, которые, как правило, не имеют научного обоснования, занижены и не стимулируют к повышению производительности труда и снижению затрат на выполняемые работы. Учитывая это обстоятельство, мы провели большую работу по обоснованию нормативов оперативного времени и масштабов предмета труда при выполнении рабочего цикла машинами, участвующими в технологическом процессе. При обосновании нормативов учтены природно-производственные факторы, влияющие на производительность, такие как средний объем хлыста, состав лесонасаждений, величина снежного покрова, почвенно-грунтовые и климатические

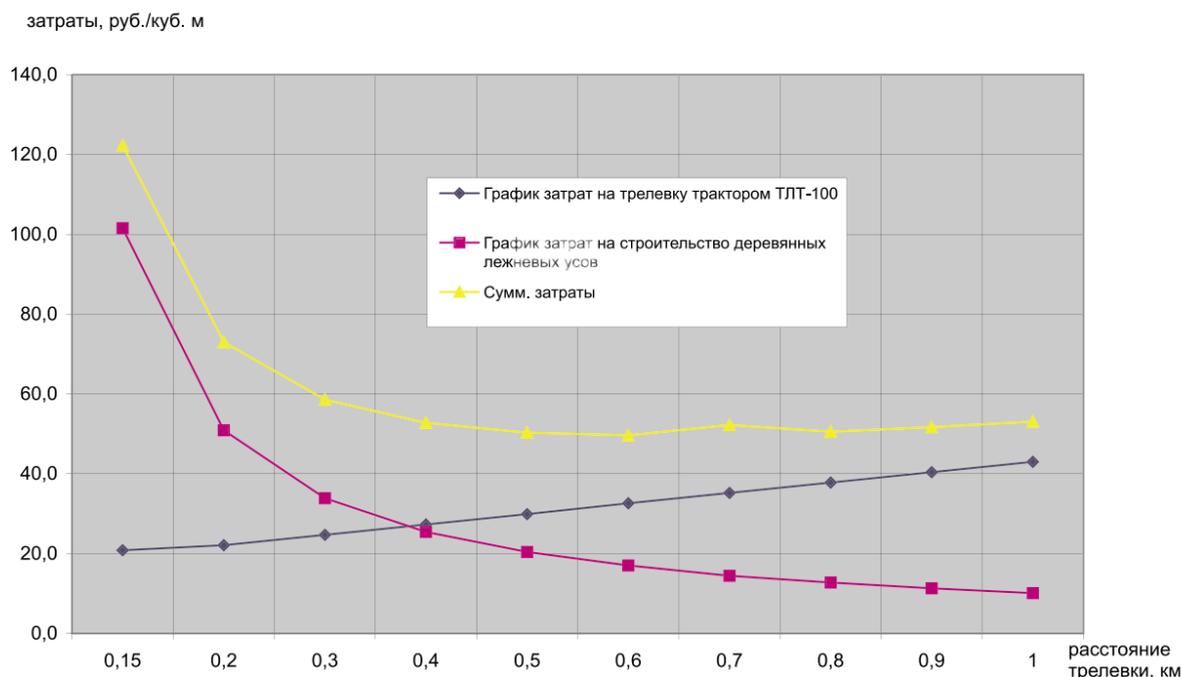


Рис. 1. Затраты на трелевку и строительство лесовозных усов

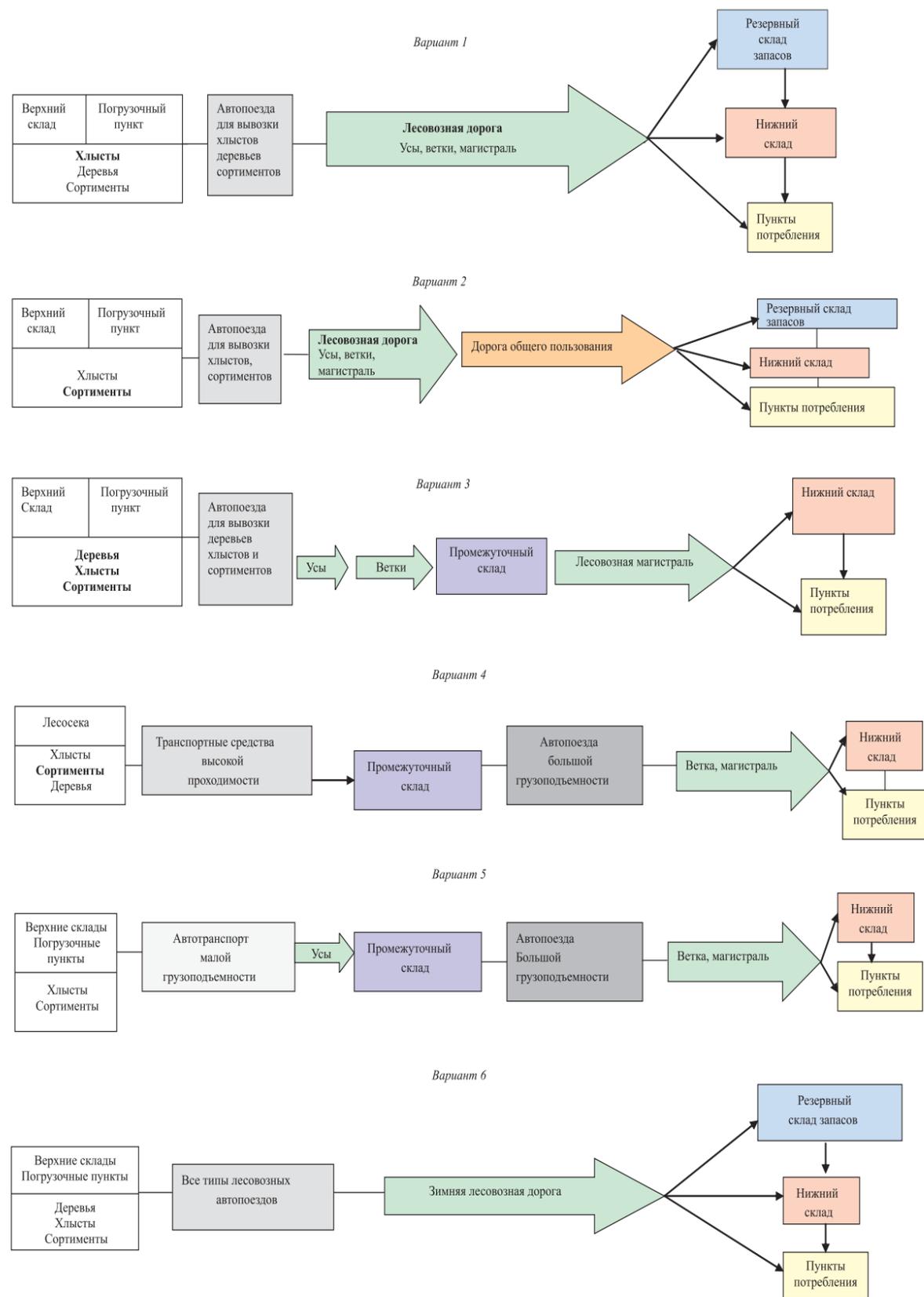


Рис. 2. Варианты технологий транспорта леса

условия, оказывающие отрицательное воздействие на осуществление технологического процесса.

Производительность машины во многом зависит от выбора рациональной траектории движения рабочих органов. Это достигается разработкой технологических схем производственных работ. Такие технологические схемы разработаны для манипуляторных лесопогрузчиков, занятых погрузкой хлыстов и сортиментов на лесовозный транспорт для самоходных сучкорезно-раскряжевых и сортировочно-штабелевочных машин, работающих на верхних, промежуточных и нижних лесных складах. Помещенные в отчетах схемы помогут производителям правильно организовать технологический процесс с применением новых марок машин и получить от них максимальную отдачу.

Затраты на строительство лесовозных дорог и вывозку древесины составляют в общей смете производственных затрат от 20 до 50% и могут являться причиной убыточности предприятия, в особенности при больших расстояниях вывозки. Эти затраты также можно свести к минимуму.

Принцип снижения затрат заключается в следующем. Конструкция и стоимость строительства лесовозных дорог зависят не только от почвенно-грунтовых условий и объемов вывозки, но и от используемых лесотранспортных средств: чем больше нагрузка на ось лесовозного автомобиля, тем дорожке стоимость дорожного покрытия. Необходимо расчетным путем выбрать оптимальный вариант из нескольких видов дорожных покрытий и нескольких моделей автопоездов, следуя критерию минимизации суммарных затрат. Методикой и исходными данными для таких расчетов мы располагаем.

Снижение производственных затрат возможно также и за счет более эффективного использования ресурсных возможностей лесозаготовительных машин. Известно, что с увеличением срока эксплуатации снижается производительность машин, поэтому для выполнения производственной программы потребуются увеличение парка машин, затрат на техническое обслуживание, на ремонт и поддержание техники в работоспособном состоянии.

От выбора темпов и пропорций при пополнении и обновлении парка

машин, а также сроков и периодичности их ремонтов во многом зависит величина производственных затрат.

Специалистами ОАО «ЦНИИМЭ» разработаны методика и компьютерная программа, позволяющие производить необходимые технико-экономические расчеты для выбора стратегии пополнения, обновления и ремонта парка машин с учетом конкретных условий предприятия. Выбранная стратегия обеспечивает минимизацию издержек на техническую эксплуатацию машин при заданном объеме выпуска продукции.

Таким образом, применяя методы управления производством, учитывая природно-климатические и почвенно-грунтовые условия, в которых работает предприятие, а также стратегию обновления, пополнения и ремонта парка машин, можно существенно повысить эффективность лесозаготовительного процесса, снизить затраты на выработку лесопроductии и увеличить рентабельность предприятия.

Н.С. ЕРЕМЕЕВ, Ю.А. КОТЕЛЬНИКОВ

ЗАО «Шведская ветвь» SWEDISH BRANCH

Шведская пленка для упаковки пиломатериалов

Мы предлагаем простой и эффективный способ сохранения качества пиломатериалов при хранении и транспортировке с помощью специальной пленки:

- ✓ Круглогодичное хранение без складских помещений
- ✓ Защита от пыли и грязи при транспортировке
- ✓ Защита от атмосферных осадков
- ✓ Препятствует парниковому эффекту
- ✓ Пиломатериалы не растрескиваются
- ✓ Снижение образования грибка
- ✓ Сохранение влажности
- ✓ Древесина не темнеет
- ✓ Древесина не преет
- ✓ Морозостойкая
- ✓ Простота использования
- ✓ Нанесение собственного логотипа на пленку является дополнительной рекламой






Упаковочное оборудование, инструмент и расходные материалы для предприятий деревообработки

199178, Санкт-Петербург, Малый пр. В.О., д. 30-32; Тел.: (812) 327-78-50; Факс: (812) 327-78-51; www.swedishbranch.ru

АО «Хекотек», основанная в 1992 году
 машиностроительное предприятие, занимающееся
 проектированием и производством
 деревообрабатывающего оборудования и технологий:

- линии сортировки бревен
- линии подачи бревен в лесопильный цех
- разные конвейеры
- сушильные камеры
- котельные
- пневмотранспортные устройства

Прямые производные АО Хекотек обьектов:
 Линии сортировки бревен в России:

ОАО Омский ЛПК (Аулагальская обл.) 46 карманов
 ЗАО Рытмалес (Иркутская обл.) 20 карманов
 ЗАО Проозавод 25 (Амурская обл.) 42 кармана
 ОАО Док Енисей (Красноярск) 30 карманов
 ЗАО Интра-Тайм (Иркутская обл.) 48 карманов
 ОАО Дровостроитель (Иркутская область) 36 карманов
 ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область) 60 карманов

Линии подачи бревен в лесопильный цех в России:

ОАО Омский ЛПК (Аулагальская обл.)
 на станции НевСам R200
 ЗАО Рытмалес (Иркутская обл.) На станции НевСам R200
 ЗАО Проозавод 25 (Амурская обл.) на линии L100
 ОАО Док Енисей (Красноярск) на станции НевСам R250
 ЗАО Селфид Лим (Самарская обл.)
 ООО Свир-Тимбер (Ленинградская область)
 на линии пилыча Нинди



Адрес: AS HEKOTEK, Rõnguajä tee 9, Järvi, 75301, Narjuma, Estonia.
 Тел.: +372 6051450 Факс: +372 6051451 электронная почта: hekotek@hekotek.ee Домашняя страница: <http://www.hekotek.ee>

Мы уверены, что в СОТРУДНИЧЕСТВЕ рождаются НАИЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ!



PELLETS

линии для производства гранул

170024, г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233, т./факс (0822) 42-81-14, 42-81-12
www.ekodrev.ru e-mail: ekodrev@bk.ru

WWW.EKODREV.RU

КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

- Топливо: деревоотходы любой фракции и влажности (опилки, стружка, щепа, кора, срезки, дрова).
- Мощность: 0,1 - 1,2 МВт.
- Полная автоматизация процесса горения.

КОМПЛЕКТНЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ

- Для теплоснабжения сушильных камер и отопления производственных помещений.
- Топливные механизированные склады объемом от 10 до 1000 куб. метров.
- Механизированная и автоматизированная топливоподача к котлам.

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

- Объемы загрузки 10-100 м куб.
- Источники тепла на деревоотходах и другие.
- Автоматизация процесса сушки.

ЛИНИИ

- Для производства брикетов из древесного угля.

г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233
 т./факс: (0822) 42-81-12, 42-81-14 e-mail: ekodrev@bk.ru

КАКИМ БЫТЬ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОМУ ПРЕДПРИЯТИЮ XXI ВЕКА

60 Государственный научный центр лесопромышленного комплекса обратился к Министру промышленности и энергетики Российской Федерации В.Б. Христенко с предложением оказать финансовую поддержку в реализации пилотного проекта «Лесозаготовительное предприятие XXI века». Направлены также письма губернаторам 10 многолесных регионов Европейской части страны с просьбой поддержать наше предложение и выдвинуть предприятия для участия в конкурсе на реализацию проекта. От ряда регионов письма в поддержку проекта уже получены.

Основа лесопромышленного комплекса – лесозаготовительная промышленность – убыточна. Убыточными являются более 60% всех лесозаготовительных предприятий. Рентабельность продукции лесозаготовок в 1,8 раза ниже, чем в целлюлозно-бумажной промышленности и в 1,4 раза ниже, чем в деревообрабатывающей. Здесь самая низкая среднемесячная заработная плата. Она в 1,7 раза ниже, чем в среднем по промышленности России, и в 2 раза ниже, чем в целлюлозно-бумажной отрасли. Здесь самая большая задолженность по зарплате, самый тяжелый труд и самые плохие социально-бытовые условия. Такое положение дел несправедливо и никому не выгодно. Низкая эффективность работы лесозаготовительных предприятий отрицательно сказывается

на работе всего лесопромышленного комплекса, поскольку в себестоимости производства всех видов лесобумажной продукции самые большие затраты – на древесное сырье. С учетом расходов на поставку древесины переработчикам они достигают 24–35% общих затрат. Их снижение благотворно скажется на работе всего лесопромышленного комплекса. Поэтому повышение эффективности лесозаготовок – первоочередная задача в деле становления ЛПК. В условиях недостаточно благоприятного инвестиционного климата ее решение экономически наиболее доступно, поскольку лесозаготовительная промышленность наименее капиталоемка, а отдача от нее более быстрая. Строительство одного целлюлозно-бумажного комбината средней мощности оценивается примерно в

\$ 1,0 млрд и в значительной степени зависит от наличия зарубежных инвесторов. За эти деньги, по нашим оценкам, можно модернизировать лесозаготовительные предприятия на объем лесозаготовок около 60 млн м³, организовав в этих предприятиях производство экспортных пиломатериалов, клееных изделий, тепловой, электрической энергии и другой продукции. Причем модернизация лесозаготовительных предприятий вполне по силам российским инвесторам.

Ставя задачу модернизации лесозаготовительной отрасли, важно хорошо представлять себе, что именно необходимо сделать для повышения эффективности ее работы. При этом следует учитывать, что в ЛПК произошли некоторые структурные изменения. Наиболее значительным из них является создание вертикально интегрированных структур – холдингов. Лесозаготовительные предприятия, входящие в структуру крупных ЛДК и ЦБК или сферу их влияния, хоть и не благоденствуют, но выгодно отличаются от других. Однако в силу слабого развития целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей отраслей промышленности подавляющее большинство леспромпхозов не входят в эти структуры. Многие из этих леспромпхозов бедствуют. Поэтому в первую очередь предлагается рассмотреть вопрос повышения эффективности работы лесозаготовительных предприятий, не входящих в холдинги или сферу их влияния.

Следует отметить, что за последние 10–15 лет в лесозаготовительной

промышленности произошли также значительные структурные изменения отнюдь не интеграционного характера. Общее количество лесопользователей-арендаторов в лесном фонде по итогам 2003 г. составляет почти 3 тысячи. В их составе преобладают мелкие предприятия и физические лица, занимающиеся лесозаготовками. Среднегодовой объем заготовки древесины предприятием в отрасли составляет около 40 тыс. м³. Леспромпхозы с годовым объемом заготовки древесины более 200 тыс. м³ в числе арендаторов составляют менее 3% от общего количества.

Многие мелкие предприятия образовались на базе ранее действовавших лесозаготовительных предприятий, которые не смогли выжить в трудное перестроечное время. Часто в одном поселке работают сразу несколько таких предприятий. Они не имеют возможности строить лесовозные дороги, осуществлять эффективную переработку заготавливаемой древесины, использовать низкокачественную древесину и древесные отходы. Получая в аренду участки леса, прилегающие к существующим дорогам, они в основном заготавливают и продают круглые лесоматериалы, бросая в лесу всю низкокачественную древесину. Судьба таких предприятий очевидна. Они повторяют судьбу лотков и торговых палаток, поскольку не выдержат конкуренции с крупными предприятиями, осуществляющими углубленную переработку древесины. Объединение их в более крупные структуры – вопрос времени. По нашим оценкам, наиболее конкурентоспособными являются леспромпхозы с объемом лесозаготовок около 100 тыс. м³ и более.

Значительная работа по созданию лесозаготовительных предприятий будущего была выполнена в 60-е годы прошлого столетия. В соответствии с замыслами ученых были построены несколько комплексных леспромпхозов, которые являлись примером для строительства новых и модернизации существовавших лесозаготовительных предприятий. Комплексные леспромпхозы должны были быть постоянно действующими на условиях неистощительного лесопользования. Неистощительность лесопользования осуществлялась неукоснительным соблюдением объема заготовки древесины в размерах рас-

четной лесосеки, то есть в размерах, не превышающих годовой прирост древесины в лесосырьевой базе, закрепленной за предприятием на постоянное пользование. Комплексные лесозаготовительные предприятия осуществляли полный цикл лесохозяйственных работ, включающий лесовозобновление, охрану и уход за лесом, которые в обычной практике являлись функциями лесхозов, а также полный комплекс работ, связанных с заготовкой древесины, производством круглых лесоматериалов, деревообработкой и использованием древесных отходов. В закрепленной за предприятием лесосырьевой базе строились дороги, которые использовались как для вывозки леса, так и для выполнения лесохозяйственных работ, борьбы с лесными пожарами. В комплексных лесозаготовительных предприятиях путем внедрения новейших ресурсосберегающих технологий и оборудования, форм организации производства отработывались модели предприятий будущего. Предприятия имели лесные питомники, в которых выращивались сеянцы для искусственного возобновления лесов. В весеннее время все вырубки засаживались выращенными сеянцами. Синтез лесохозяйственных, лесозаготовительных и лесообрабатывающих функций на одном предприятии позволял воспитывать у рабочих и ИТР предприятия чувство хозяина лесных богатств, маневрировать имеющимися силами и средствами для своевременного выполнения всего комплекса работ. Организация деревообработки с выработкой пиломатериалов, мебельных заготовок, а также тепловой энергии с использованием в качестве источника энергии низкокачественной древесины и древесных отходов повышала рентабельность работы предприятий, сокращала перевозки древесины в круглом виде. На этих предприятиях функционировали школы передового опыта. Предприятия имели благоустроенные поселки, обеспечивающие комфортный быт работающих. Производительность труда в опытных леспромпхозах вдвое превышала производительность труда на рядовых предприятиях. Эти предприятия играли огромную созидательную роль в деле повышения эффективности работы остальных предприятий лесопромышленного комплекса. Они были

расположены в различных регионах страны: в Европейской части, на Урале, в Сибири, на Кавказе. Постепенно на такие принципы работы должны были перейти все лесозаготовительные предприятия страны.

Оценивая этот опыт, следует сказать, что ничего более разумного в этой области деятельности человечество пока не придумало. К сожалению, в настоящее время этот опыт утрачен. Поэтому целесообразно реализовать пилотные проекты по воссозданию подобных предприятий с учетом современных условий на базе долгосрочной аренды участков лесного фонда.

Государственный научный центр лесопромышленного комплекса разработал концепцию такого предприятия и выполнил проработку основных составных частей проекта. Общая технологическая схема предлагаемого к реализации проекта приведена на рисунке.

За основу проекта предлагается взять технологические и технические решения, воплощенные в прошлом в комплексных лесозаготовительных предприятиях: заготовку и вывозку древесины деревьями; обрезку сучьев с деревьев стационарными сучкорезными машинами; раскрывание хлыстов с использованием полуавтоматических технологических линий; переработку всей заготавливаемой древесины на пилопродукцию, полуфабрикаты и энергию; выполнение всего комплекса лесохозяйственных работ, включая лесовосстановительные работы с выращиванием лесопосадочного материала в питомниках; уход за лесом; охрану лесов от пожаров.

В качестве дальнейшего развития ранее отработанных технологий предлагается устранить сезонный характер лесозаготовок, отработать технологию более эффективной разделки древесины на нижних складах, устраняющую убытки от производства дров и повышающую эффективность производства сырья для ЦБП. Необходимо организовать углубленную переработку всей заготавливаемой древесины с выпуском сухих, в том числе строганных пиломатериалов на базе лесопильного завода нового поколения; клееных изделий различного назначения, древесных плит, деревянных домов и другой продукции в соответствии с результатами маркетинговых исследований для конкрет-



ного региона, а также организовать перевод лесозаготовительных предприятий на собственные источники тепловой и электрической энергии.

Рассмотрим более подробно основные положения проекта.

ОБОСНОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ЗАГОТОВКИ И ВЫВОЗКИ ДРЕВЕСИНЫ ДЕРЕВЬЯМИ

Наиболее спорным, вызывающим дискуссии, является вопрос перспективы развития технологии лесозаготовок. В доперестроечные времена по хлыстовой технологии в стране заготавливалось около 96% общего объема древесины. За последние годы технология заготовки древесины хлыстами по-прежнему остается доминирующей, однако доля ее несколько снизилась. В Карелии доля сортиментной технологии достигает уже 60%. По какому пути технологию лесозаготовок целесообразно развивать в дальнейшем? Этот вопрос является стратегическим, поскольку переход на другую технологию связан с огромными материальными затратами.

Анализ развития технологий лесозаготовок в наиболее развитых странах показывает следующее. Вслед за Россией хлыстовая технология стала развиваться в ряде зарубежных стран. Так в Канаде она также является доминирующей и, по оценкам канадских специалистов, ее доля даже превышает российскую. Побудительным мотивом для ее внедрения в этой стране считается стремление лесопильных заводов получать длинномерное сырье с целью производства пиломатериалов возможно большей длины, имеющих более высокую цену. В соответствии с оценками экспертов в США и Норвегии хлыстовая технология составляет около 50%. Из стран с развитой лесной промышленностью полностью по сортиментной технологии работают лишь Финляндия и Швеция, где преобладают хвойные леса, в которых своевременно проводились все стадии рубок ухода. Как видим, хлыстовая технология, которая по возрасту (50–55 лет) является, по сути, младенцем по сравнению с сортиментной, ведущей отчет от каменного топора, она уже получила значительное распространение в мире.

Напомним, что хлыстовая технология лесозаготовок была изобретена в России. По информации лесного инженера Б.С. Орешкина, первый опыт ее внедрение относится к 1948 году и благодаря прозорливости и решительным действиям министра Г.М. Орлова вся промышленность в кратчайший срок (практически за 5 лет) была переведена на эту технологию. Известно, что в период с 1950 по 1955 гг. в лесной промышленности имел место самый высокий в новейшей истории рост производительности труда – 10% в год, 50% за пятилетку. Основным побудительным мотивом перехода на хлыстовую технологию являлось стремление как можно меньше работ выполнять в самых неблагоприятных условиях – в лесу. Этот довод опровергнуть трудно. Однако соревнование двух технологий продолжается. Рейтинг сортиментной технологии повысило замечательное достижение скандинавских ученых и машиностроителей – разработка технологии лесозаготовок на базе харвестеров и форвардеров.

Несмотря на блестящее совершенство технологии лесозаготовок на базе харвестеров и форвардеров ее распространение в мире нельзя назвать триумфальным. В лесах, не пройденных рубками ухода, которые преобладают в России и ряде других крупных стран, особенно в перестойных лесах, значительную долю древостоев составляют крупные лиственные деревья с мощными сучьями, которые «не по зубам» харвестерам. В России доля такой древесины по объему составляет около 30%. Кроме того, в таких древостоях произрастает значительное количество тонкомерных деревьев, переработка которых значительно снижает производительность харвестеров. Доля таких деревьев по объему в древостоях России в среднем достигает 20%. Нельзя также не отметить, что работа харвестеров и форвардеров в ночное время, которая практикуется при круглосуточной эксплуатации для достижения рентабельности использования этих дорогих машин, с полным правом можно отнести к экстремальным, что не всем по душе.

Между тем вышеназванные проблемы значительно проще решаются при хлыстовой технологии. Так, все большее распространение в мире приобретает технология производства

технологической для древесных плит и топливной щепы непосредственно из низкокачественных деревьев, выработка деловых сортиментов из которых экономически не целесообразна. На североамериканском континенте для производства щепы из таких деревьев созданы передвижные рубительные машины, способные перерабатывать на щепу деревья диаметром в комле до 37 дюймов (~ 1 м). В России для переработки дровяных деревьев на щепу предлагаются стационарные технологические линии на базе серийной рубительной машины МРР – 8 ГН, способные перерабатывать деревья диаметром в комле до 80 см. Производство щепы из деревьев значительно более эффективно по сравнению с выработкой щепы из дров-сортиментов, поскольку позволяет исключить из технологического процесса такие трудоемкие операции, как обрезка сучьев, ракрывка, штабелевка. В условиях России по этой технологии целесообразно перерабатывать до 30% общего объема заготавливаемой древесины.

Аналогичная технология производства «белой» (окоренной) щепы для целлюлозно-бумажной промышленности разработана для переработки тонкомерных деревьев. Агрегатные сучкорезно-окорочные и сучкорезно-окорочно-рубительные машины фирм Morbark Industries, Inc., Peterson Pacific Corporation и Monitovok позволяют перерабатывать тонкомерные деревья групповым (пачковым) способом на щепу для целлюлозно-бумажной промышленности, минуя стадию производства сортиментов. Наши исследования показывают, что применение этих машин на биржах сырья целлюлозно-бумажных комбинатов является на сегодня экономически наиболее доступным и выгодным способом повышения эффективности работы целлюлозно-бумажной промышленности. В условиях России по этой технологии возможно перерабатывать до 20% общего объема заготавливаемой древесины.

Вышеизложенное позволяет сделать очень важный вывод относительно дальнейшего развития технологии лесозаготовок: половину всей заготавливаемой в России древесины целесообразно перерабатывать на сырье для лесоперерабатывающих производств непосредственно дере-

вьями, исключив стадию производства сортиментов, что значительно повышает эффективность производства.

Другими словами, для половины заготавливаемого древесного сырья выработка сортиментов может быть лишней работой, увеличивающей затраты на производство лесобумажной продукции. Этот вывод позволяет сделать заключение о том, что для условий России технология заготовки и вывозки древесины деревьями является наиболее эффективной и целесообразно ее широкое внедрение.

Немаловажным фактором в пользу внедрения технологии заготовки и вывозки древесины деревьями является и тот факт, что при вывозке деревьев попутно со стволовой древесиной на нижний склад доставляется крона деревьев, которая может перерабатываться на топливную щепу. Как уже отмечалось, объем кроны деревьев, которая поступает на нижний склад с учетом ее потерь при обработке габаритов веза деревьев при их вывозке по дорогам общего пользования, составляет 7,5% объема стволовой древесины. Следует также отметить, что это самая эффективная технология полезного использования кроны деревьев из известных в мире. При ее внедрении также снижаются затраты на очистку лесосек от порубочных остатков и опасность возникновения лесных пожаров.

Производство щепы из сучьев при вывозке древесины деревьями имеет следующие технико-экономические показатели.

УСТРАНЕНИЕ СЕЗОННОГО ХАРАКТЕРА ЛЕСОЗАГОТОВОК

Бедствием лесозаготовительной промышленности является сезонный характер ее работы. Подробно эта проблема изложена в работах 4, 6, 7. При сезонном характере потребность в лесозаготовительной технике в 2 раза выше, чем при ритмичной работе в течение года.

Проект предусматривает устранение сезонного характера работы на лесосечных работах за счет использования лебедочных трелевочных установок и строительства лесовозных дорог с твердым покрытием, в том

числе с применением местных строительных материалов – инвентарных деревянных щитов. При этом предлагается использовать опыт строительства из инвентарных щитов временных лесовозных дорог – усов. Специалисты считают, что при грамотном строительстве земляного полотна дороги с использованием инвентарных щитов может служить до 10 лет. На первых этапах развития дороги с твердым покрытием предусматривается применять их только в периоды распутицы.

Значительная часть работы по созданию лебедочных установок уже выполнена. К настоящему времени разработаны технологические процессы освоения лесосек при сплошных рубках главного пользования; конструкторская документация на шестибарабанную трелевочную лебедку с гидравлическим управлением, а также необходимое технологическое оборудование; конструкторская документация на мобильный вариант трелевочной лебедки; перспективная технологическая схема освоения лесосек на базе лебедочной установки, исключающая строительство лесовозных усов; конструкторская документация на лебедку для горных лесозаготовок с инвентарной мачтой.

Экономия затрат при применении лебедочных установок по сравнению с трелевочными тракторами на лесосечных работах составляет 42%. В расчете на объем лесозаготовок 100 млн м³ возможный объем заготовки древесины лебедочными установками может быть равным 57 млн м³. Экономический эффект от использования лебедочных установок в этом объеме составляет 5244 млн руб.

Помимо устранения сезонного характера лесозаготовок, заготовка

древесины лебедками исключает загрязнение кроны деревьев грунтом лесосеки в периоды распутицы, что создает благоприятные условия при ее использовании в качестве топлива для выработки энергии.

УСТРАНЕНИЕ УБЫТКОВ ОТ ПРОИЗВОДСТВА ДРОВ

Как уже отмечалось, самой невыгодной древесиной, снижающей эффективность производства продукции лесозаготовок, являются дрова. Убытки от производства дров возникают из-за отпускной цены топливных дров, которая в 3,5 раза ниже себестоимости их производства. При выходе дровяной древесины около 30% от общего объема заготавливаемой древесины убытки леспромпхозов (упущенная выгода) от производства дров в стране составляет около 4,6 млрд руб. Снижение убыточности дровяной древесины повысит эффективность производства круглых лесоматериалов примерно на 20%.

Повышения эффективности нижне-складского производства предлагается достичь за счет отказа от разделки заведомо дровяных деревьев и их переработки на топливную щепу деревьями. В соответствии с этой технологией заведомо дровяные деревья должны отсортировываться в процессе лесозаготовок и поступать на специализированную линию ЛЩ-80 для переработки на щепу. Переработка дровяной древесины на щепу на специализированной линии ЛЩ-80 деревьями позволит устранить из технологического процесса такие трудоемкие операции, как обрезка сучьев, раскрывка, сортировка, шта-

Технико-экономические показатели производства топливной щепы из сучьев при вывозке древесины деревьями

Объем древесины, перерабатываемой на нижнем складе при вывозке древесины деревьями, тыс. м ³	150,0	200,0	300,0
Объем вырабатываемой щепы, тыс. м ³ /год	11,2	515,0	22,5
Сменность работы	д в у х с м е н н а я		
Количество часов работы в году	4000	4 000	4000
Балансовая стоимость оборудования, млн руб.	1,054	1,054	1,054
Мощность установленных электродвигателей, кВт	148,5	148,5	148,5
Количество рабочего персонала, чел.	2	2	2
Расход древесного сырья, м ³	1	1	1
Потребление электроэнергии, кВт ч/м ³	52,3	39,2	26,1
Трудовые затраты, чел. ч/м ³	0,71	0,53	0,35
Себестоимость выработки щепы, руб./м ³	91,9	69,0	45,6

белевка сортиментов, за счет чего трудоемкость производства щепы будет существенно ниже, чем выработка ее из дров-сортиментов. Это позволит сократить убытки.

В технологической линии ЛЩ-80 используется оборудование, выпускаемое отечественными заводами. Оборудование позволяет перерабатывать на щепу деревья диаметром в комле до 80 см. Тонкомерная дровяная древесина перерабатывается на щепу пачками. Переработка дровяных деревьев вместе с кроной повышает использование биомассы деревьев. Линию рекомендуется размещать в непосредственной близости от склада топлива котельной или тепловой электростанции. Производство щепы из заведомо дровяных деревьев имеет следующие технико-экономические показатели.

Технико-экономические показатели производства щепы на технологической линии ЛЩ-80

Объем вырабатываемой щепы, тыс. м ³ /год	50
Сменность работы	двухсменная
Количество часов работы в году	4000
Балансовая стоимость оборудования, млн руб.	5,26
Мощность установленных электродвигателей, кВт	259,5
Количество рабочего персонала, чел.	2
Расход древесного сырья, кубм/кубм	1
Потребление электроэнергии, кВт ч/м ³	20,76
Трудовые затраты, чел. ч/м ³	0,16
Себестоимость выработки щепы, руб./м ³	331,7

УСТРАНЕНИЕ УБЫТКОВ ОТ ПЕРЕРАБОТКИ ТОНКОМЕРНЫХ ДЕРЕВЬЕВ

В качестве еще одного новшества в технологии нижнего склада, которое повысит эффективность производства круглых лесоматериалов, предлагается строительство специальной технологической линии для групповой (пачковой) переработки тонкомерной древесины.

Суть проблемы заключается в том, что производительность труда в лесспромхозах снижает заготовка и обработка тонкомерных деревьев. Как известно, в Европейской части страны ликвидными (подлежащими заготовке) являются хвойные деревья диаметром от 8 см на высоте груди и лиственные диаметром от 12 см. Количество (в штуках) тонкомерных деревьев диаметром до 18–20 см на лесосеках достигает 50%. Наличие тонкомера в древостоях снижает эффективность лесозаготовок. ВПМ типа ЛП-19, например, при заготовке одного дерева диаметром 8 см укладывает в пачку 0,03 м³, а при заготовке дерева диаметром 30 см – 0,3 м³. Производительность снижается в 10 раз. Такая же ситуация на обрезке сучьев, раскряжке, сортировке лесоматериалов. По этой причине технологические линии нижних складов, рассчитанные на обработку самых крупномерных деревьев, встречающихся в древостоях, 50% времени работают, по сути, вхолостую.

Основной продукцией, вырабатываемой из тонкомерных деревьев, являются балансы, составляющие 20% от объема всей заготавливаемой древесины. По нашим оценкам, трудоемкость

производства балансов превышает трудоемкость производства пиловочника более чем на 40%. Фактическая же средняя цена балансов ниже цен на пиловочник на 26%. Необходимы более эффективные технологии обработки тонкомерных деревьев.

Как уже отмечалось выше, наиболее эффективной технологией переработки тонкомерных деревьев является производство «белой» щепы для ЦБП, минуя стадию производства балансов с использованием оборудования фирм США и Канады, с поставкой хлыстов (деревьев) во двор потребителя. Такая технология может быть рекомендована предприятиям, расположенным в зоне действия ЦБК.

Лесозаготовительным предприятиям, не входящим в зону действия ЦБК и поставляющим балансы на экспорт, целесообразно иметь на нижнем складе специализированную линию для групповой (пачковой) переработки тонкомерных деревьев. Подсортировка деревьев (хлыстов) для их раздельной переработки на специализированных линиях может осуществляться как на лесосеке, так и на нижнем складе ЛПК.

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ НИЖНИХ СКЛАДОВ

Осуществление приведенных выше мер по переработке дровяных и тонкомерных деревьев на специализированных линиях позволит резко повысить эффективность работы полу-

автоматических линий нижних складов. Передача переработки тонкомерных и дровяных деревьев на специализированные линии освободит полуавтоматические линии от непроизводительной и неэффективной работы и позволит увеличить объемы переработки на них крупномерной деловой древесины.

Таким образом, основные полуавтоматические линии нижних складов без всякой модернизации станут работать значительно эффективнее. Они будут перерабатывать крупномерную деловую древесину хвойных и лиственных пород деревьев и вырабатывать два основных сорта – пиловочник и балансы из верхних частей хлыстов. Это позволит также значительно упростить процесс сортировки круглых лесоматериалов.

РАЗВИТИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ, АДАПТИРОВАННЫХ К УСЛОВИЯМ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Более высокая экономическая эффективность производства продукции деревообработки по сравнению с производством круглых лесоматериалов хорошо известна. Поэтому лесозаготовительное предприятие будет само перерабатывать всю заготавливаемую древесину. Развитие деревообрабатывающих производств непосредственно в лесспромхозах позволит устранить один из самых главных недостатков российского ЛПК – перевозка древесного сырья в круглом виде на большие расстояния. По оценкам финской фирмы «Якко Пеурю», это расстояние составляет в России около 1600 км.

Пиловочник, вырабатываемый на предприятии, предлагается перерабатывать на сухие, в том числе строганные пиломатериалы. Пиломатериалы низших сортов качества – перерабатывать на мебельные щиты, клееный столярный и строительный брус, погонажные изделия и др. Возможно производство древесных плит, деревянных домов. Выбор вырабатываемой продукции будет производиться на основании маркетинговых исследований в конкретном регионе, где будет реализован проект.

К сожалению, в настоящее время отечественное станкостроение предлагает потребителям слишком малый выбор лесопильного оборудования, основой которого являются одноэтажные или двухэтажные лесопильные рамы, а также фрезерно-брусующие и фрезерно-пильные станки. Это оборудование недостаточно адаптировано к условиям лесозаготовительных предприятий, с малыми объемами производства и наличием лиственной древесины с гнилью. Оно требует дробной сортировки пиловочника по диаметрам, что приводит к омертвлению значительных объемов сырья на бирже лесопильного цеха, и мало приспособлено к переработке лиственного сырья с пороками древесины.

Ставится задача разработать и внедрить технологию лесопиления на отечественном оборудовании, устраняющую отмеченные недостатки.

ПРОИЗВОДСТВО СОБСТВЕННОЙ ТЕПЛОЙ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ

Новым в проекте является строительство энергетического объекта на древесном топливе, позволяющего вырабатывать не только тепловую, но и электрическую энергию. Строительство именно тепловой электростанции, а не котельной мотивируется тем, что значительные ресурсы древесного топлива, включая дровяную древесину, позволяют выработать большое количество тепловой энергии, использовать которую в полном объеме в лесозаготовительном предприятии не представляется возможным. Производство тепловой и электрической энергии позволит полезно использовать самую неликвидную древесину – дрова и отходы – на выработку самой ликвидной продукции, цены на которую растут опережающими темпами, и повысить конкурентоспособность вырабатываемой из древесины продукции за счет использования собственной энергии, более дешевой, чем покупная. В тепловой электростанции, работающей по схеме «паровой котел – паровая турбина», будет использовано надежное оборудование, выпускаемое отечественными заводами, а также простой и эффективный механизированный склад

хранения измельченного древесного топлива с системой топливоподдачи. Производство собственной энергии будет способствовать улучшению социально-бытовых условий тех, кто работает за счет централизованного отопления и горячего водоснабжения.

Мы считаем, что производство собственной тепловой и электрической энергии с использованием древесного топлива является на сегодня одним из самых эффективных и экономически доступных средств повышения эффективности работы предприятий лесопромышленного комплекса.

Реализация проекта позволит создать пример лесозаготовительного предприятия, показывающего высокую эффективность вложения средств в лесную промышленность. Эффективная работа предприятия позволит осуществлять весь комплекс лесохозяйственных мероприятий, являющихся, как правило, затратными.

Особое внимание хотелось бы обратить на экологическую значимость проекта и вызванного им развития лесной промышленности. Как известно, расчетная лесосека в стране сегодня осваивается лишь немногим более чем на 20%. Леса России, которые по праву называют легкими планеты, – стареют, экологическая эффективность их снижается. Повышение эффективности работы лесозаготовительных предприятий будет способствовать устранению этого недостатка. Развитие вывозки древесины деревьями снизит загрязнение лесосек порубочными остатками, снизит опасность размножения вредителей леса, лесных пожаров. Внедрение технологии заготовки древесины лебедками исключит разрушение грунта лесосек и уменьшит опасность эрозии почвы. Развитие энергетики на древесном топливе позволит сократить вредные выбросы в атмосферу и окажет положительное влияние на глобальное изменение климата на планете.

Реализацию проекта мы рассчитываем начать в 2006 году. Настоящая публикация предназначена всем, кому не безразлична судьба лесной промышленности. Мы рассчитываем получить ваши замечания и предложения по совершенствованию проекта, а также письма в его поддержку.

*В. С. СУХАНОВ, д. т. н., ФГУП «ГНЦ ЛПК»
В. И. ИДАШИН, ген. директор ФГУП «ГНЦ ЛПК»*



OLOFSFORS AB

КАЧЕСТВО С 1762 ГОДА

Компания Olofsfors AB занимается проектированием, изготовлением и продажей гусениц для лесохозяйственной техники и быстроизнашивающихся стальных деталей для строительных машин.

Более 200 лет компания Olofsfors поддерживает традиции, которые зародились в период промышленной революции в Европе, когда началось использование ценных ресурсов норвежской земли. Уже тогда кузнецы и металлисты компании Olofsfors гордились качеством своей работы.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О КОМПАНИИ OLOFSFORS AB

Сегодня компания Olofsfors AB располагает полностью автоматизированными производственными линиями для изготовления режущих кромок. У нас есть современные электропечи, прессы и автоматические сварочные агрегаты, оборудование для высокотемпературного формообразования, штамповки, гибки и закалки. Но главное – у нас есть опытный персонал.

Благодаря производству высококачественной боросодержащей закалённой стали, компания Olofsfors занимает огромную долю рынка. Эта

сталь обладает всеми свойствами, которые делают её востребованной у наших заказчиков.

Компания Olofsfors непрерывно работает над совершенствованием своей продукции и технологии, чтобы всегда быть впереди конкурентов. Мы постоянно выходим на новые рынки, монополизируя их, а вследствие всё новых и новых капиталовложений компания Olofsfors будет и впредь расширяться.

ДОЧЕРНИЕ КОМПАНИИ

Это Metsätyö OY, которая занимается продажей продукции Olofsfors в Финляндии. Компания Metsätyö представлена в Иваскиле, Хамелинне и Рованиemi. Эта компания предлагает навесное крановое оборудование компании Hultdins, поворотные устройства и поворотнo-опрокидывающееся навесное оборудование компании Indexator, а также противоюзвые системы компании Gunnebo, пыльные шины и цепи для цепных пил компании Sandvik и т.п.



AB HEJARASMIDE

Основная доля акций этой компании принадлежит компании Olofsfors AB. Компания Hejarasmide поставляет на условиях субподряда штампованные изделия весом до 25 кг. Среди выпускаемых ею изделий гаечные ключи, карабины и быстроизнашиваемые части. 82% продаж осуществляется в Швеции, а экспортные продажи, главным образом, в Финляндии. Основные заказчики – компании Olofsfors AB, Gunnebo Lifting AB, VANCO Tools и Ålö AB.

АССОЦИИРОВАННАЯ КОМПАНИЯ HULTDINS INC.

Это ассоциированная компания, которая продаёт траки и режущие кромки в Северной Америке, а также продукцию компании Hultdin System AB, поворотные устройства и поворотнo-опрокидывающееся навесное оборудование компании Indexator.

E-mail: info@olofsfors.se
Internet: www.olofsfors.se



С нами любой лес станет проходимым!

Quality since 1762

Более высокая производительность!

Улучшение общей экономики!

Меньшее повреждение почвы!

с ECO-TRACKS от OLOFSFORS AB

Head Office:
Olofsfors 11 • 914 91 Nordmaling
Phone: +46 930-396 00 • Fax: +46 930-311 41
E-mail: info@olofsfors.se • Internet: www.olofsfors.se

Schmidt & Olofson

ТОЧНОСТЬ

– ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ ОТ ШМИДТ & ОЛОФСОН –

Мы работаем по всей России

Россия, Санкт-Петербург, Сестрорецкая ул., д. 8, 3 этаж, вход 1
Тел.: +7 812 430 2502, 430 7787; факс: +7 812 430 2402 <http://www.woodcontrol.com>; sogroup@mail.wplus.net

АВТОМОБИЛЬНЫЙ ГАЗОГЕНЕРАТОР — ТЕХНОЛОГИЯ БУДУЩЕГО

...Топить печь нефтью — то же самое, что топить ее ассигнациями...

Д.И. Менделеев

Поиск альтернативных источников моторного топлива обращает взгляды водителей транспортных средств то к солнечной энергии, то к водороду. Но оглянитесь вокруг: горы древесных отходов и стога соломы — это наши неисчерпаемые «нефтяные и газовые скважины».

(Окончание. Начало в №7 (29))

В статье подробно рассмотрены причины и перспективы развития технологий силового использования биомассы, методика их эффективного применения в России, особенно в аграрном и лесохозяйственном секторах. Проведен исторический анализ развития технологии использования биомассы в качестве топлива для транспортных средств, и выделены основные тенденции развития отечественных газогенераторов.

ИЗ ИСТОРИИ

К 1938 году Франция имела 7800 газогенераторных грузовиков, что составляло 2% её автомобильного парка. Но через 2 года, в 1940 году, Франция предприняла массовый перевод коммерческих и военных транспортных средств на твердотопливную биомассу. К концу

40-го года 50 тысяч газогенераторных автомобилей были введены в эксплуатацию, а 40 тысяч газогенераторных установок ещё находилось в производстве. Кроме того, на газогенераторы были переведены 30 тысяч тракторов, 150 речных барж и 50 дрезин.

В Германии перевод транспортных средств на газогенераторное топливо стал национальной политикой. Уже к 1935 году на генераторное топливо было переведено более 10 тыс. автомобилей и несколько сотен барж и дрезин. Во время войны все тыловые транспортные средства были переведены на генераторное топливо. Так, только в период с 1940 по 1945 год в Германии было произведено примерно 500 тысяч транспортных газогенераторных установок. Такой большой парк газогенераторной техники (более 300 тысяч единиц только грузовых ав-

томобилей) вызвал в стране дефицит топливной биомассы. В результате немецкое правительство инициировало создание газогенераторов, работающих на торфяных брикетах и каменном угле. Любопытно, что до войны в Германии изготовили еще около 400 тысяч транспортных газогенераторных установок типа «Имберт», а также разработали съёмный транспортный газогенератор. Последний предназначался для выполнения челночных рейдов по транспортировке военной техники к Восточному фронту. В Германии к 1943 г. было коммерчески доступно 7 типов транспортных газогенераторов.

На тот момент в Великобритании (1939 г.) более 1500 автомобилей были оснащены газогенераторными установками.

В Дании в 1940 году имелось примерно 100 газогенераторных автомобилей. Немецкая оккупация Дании в апреле 1940 года оставила гражданское население без нефтепродуктов. В течение 48 часов были раскуплены продовольственные запасы, соответствующие обычной двухмесячной норме. Тем, кто не успел запастись продовольствием, угрожала голодная смерть, так как из-за отсутствия бензина не было возможности транспортировать продовольствие из пригородных зон.

В течение последующих 6 месяцев Дания повысила парк газогенераторных автомобилей до 6 тысяч штук. В результате удалось избежать голода среди населения — были восстановлены транспортные перевозки

между фермами и городами. Дания, не обладая достаточными запасами топливной биомассы, до войны не развивала газогенераторные технологии. Однако во время немецкой оккупации в Дании были разработаны газогенераторы, работающие на морских водорослях, брикетах из опилок и различных видов торфа. Эти твердые виды топлива обслуживали транспортные средства датского сельского хозяйства и промышленности вплоть до 1945 года.

Наиболее интересна иллюстрация возможностей газогенераторных технологий на примере Швеции. В сентябре 1939 года Швеция имела приблизительно 1500 газогенераторных грузовых автомобилей и один газогенераторный автобус. К марту 1942 года автомобильный парк Швеции уже насчитывал 67 тысяч газогенераторных транспортных средств (35 тысяч легковых автомобилей, 3400 автобусов, 28500 грузовиков и 400 тракторов). К 1 мая 1943 года Швеция увеличила свой транспортный парк до 73650 газогенераторных автомобилей, что составило 91% от всех транспортных средств на дорогах Швеции и приблизительно 33% от общего довоенного парка автомобилей. Кроме того, к лету 1942 года, когда нехватка металла приостановила производство новых газогенераторов, еще 15 тысяч тракторов, 100 дрезин и 700 дрезин облегченного типа были переведены на твердое топливо.

К 1940 году численность парка газогенераторных автомобилей в СССР составляла 5 тыс. штук, что соответствовало примерно 5% всего парка грузовых автомобилей страны, а также 16 тысячам газогенераторных тракторов. В период с 1938 г. по 1944 г.



Рис. 3. Легковой автомобиль, переоборудованный на твердое топливо (Швеция, 1960 г.)



Рис. 2. Сохранившийся в работоспособном состоянии газогенераторный автомобиль (США 2001 г.)

парк газогенераторных автомобилей в СССР увеличился в 40 раз и, по имеющимся данным, к началу 1941 года составил 200 тысяч автомобилей, оснащенных 12-тью типами транспортных газогенераторов.

Швейцария, имевшая в 1938 году 500 газогенераторных автомобилей, к 1943 довела их количество до 15 тысяч штук.

В Италии правительственным декретом в 1942 году все 68500 автомобилей были переведены на твердое топливо.

В Норвегии и Голландии все рыболовецкие суда к 1943 году были переведены на газогенераторное топливо.

Японское правительство, отдававшее приоритет газогенераторным технологиям, в 1939 году издало декрет, запрещающий регистрацию новых автомобилей, непригодных к работе на древесных чурках или древесном угле.

В Австралии в 1939 году было коммерчески доступно 34 типа газогенераторов. К 1942 году приблизительно 1500 транспортных средств и 700 тракторов перевели на твердое топливо. К 1943 году парк газогенераторных автомобилей Австралии вырос до 40 тысяч штук.

Новая Зеландия, не имевшая до Второй мировой войны газогенераторных автомобилей, к 1943 году оснастила 1773 автомобиля (507 грузовиков, 700 тракторов, 10 автобусов и 556 легковых автомобилей) газогенераторами.

В Бразилии к 1942 году было изготовлено 22 тысячи газогенераторных автомобилей, из которых 11 тысяч грузовых, 1 тысяча автобусов и 10 тысяч тракторов.

В Индии, Китае и других азиатских странах в начале 1940-х также появились газогенераторные автомобили.

В США в 1943 году было только 6 газогенераторных экспериментальных автомобилей, но тысяча транспортных газогенераторов построили в Мичигане для экспорта в Китай.

Приведенная выше статистика хорошо иллюстрирует возможности и доступность технологий силового использования биомассы. Так, в 1938 году общее количество газогенераторных автомобилей на Земле



Рис. 4. Заправка газогенераторного легкового автомобиля с кустарной газогенераторной установкой (Швеция, 1972 г.)



Рис. 1. Урал-ЗиС 354. Наиболее известный советский газогенераторный автомобиль



Рис. 5. Компонировка легкового автомобиля кустарной газогенераторной установкой (США, 1975 г.)



Рис. 6. Кустарная компоновка газогенератора на багажнике легкового автомобиля (США, 1975 г.)



Рис. 7. Газогенераторный трактор с газогенераторной установкой типа «Имберт» (Швеция, 1976 г.)



Рис. 8. Современный газогенераторный грузовой автомобиль (Франция, 2005 г.)

составляло не более 10 тысяч штук, но уже к 1942 году их количество выросло до 600 тысяч (см. таблицу), а к 1946 году – превысило 1 млн штук.

К тому времени технология газификации твердых топлив достигла высокого уровня развития. Однако большинство транспортных средств, находящихся в эксплуатации, было временно переведено с бензина на твердое топливо и эксплуатировалось

на газогенераторных установках лишь до появления возможности перехода обратно на бензин. Таким образом, стремительный рост числа газогенераторных автомобилей в промышленно развитых странах на протяжении Второй мировой войны был вызван исключительно военной обстановкой и дефицитом жидкого топлива.

В 1946 году, сразу после окончания войны, развитие технологии и интерес к автомобильным газогенераторам стали падать, т.к. появился недорогой бензин (\$15/галлон). Технология была настолько заброшена, что даже передовые разработки XXI века зачастую не позволяли достичь тех технических характеристик газогенераторных установок, которые были обычны для 40-х годов прошлого века. В 1946 г. большинство проектов, исследований и производственных команд прекратили своё существование и были перепрофилированы. Принимая во внимание, что большая часть опыта и результаты последних экспериментов утеряны, до нас дошла лишь небольшая часть накопленных тогда знаний. В основном это то, что к тому времени уже издали. Таким образом, к 1950 году парк газогенераторных транспортных средств в промышленно развитых странах сократился до 300 штук.

В СССР из-за большого объема древесных отходов, производимых лесозаготовительной промышленностью, было принято решение дальше развивать технологию термохимической конверсии биомассы. В результате серийное производство и эксплуатация газогенераторных автомобилей продолжалась до 1965 года. В период с 1850 г. по 1950 г. в мире прово-

дилось множество исследований, направленных на коммерциализацию технологии газификации твердого топлива для силовых целей. Число книг, статей и патентов в тот период превысило 10000. Наибольшее количество публикаций пришлось на период с 1919 г. по 1950 годы.

В СССР исследования в области автомобильного газогенераторостроения продолжались с 1923 г. вплоть до 1965 г. и были освещены в более чем 5000 публикациях.

На первый взгляд может создаться впечатление, что технология транспортного газогенераторостроения была достаточно глубоко изучена. А упадок вызван научной обоснованностью ее технической несостоятельности. В действительности технология активно развивалась в преддверии и во время Первой и Второй мировых войн. Большинство фундаментальных трудов по теории газификации твердых топлив и, особенно, по транспортным газогенераторам были изданы в период с 1936 по 1944гг. Глубокий анализ публикаций по этой теме, проведенный Академией наук США в 1983 году, выявил интересный факт. Большинство трудов, изданных в то время, дублировали друг друга и отличались лишь незначительными конструктивными вариациями, которые особо не влияли на работу газогенераторной установки. Анализ развития технологии транспортных газогенераторов, проведенный Королевской академией наук Швеции (1950г.) и Академией наук США в 1983 г. позволил выделить из 15000 тематических публикаций 490 основных. В них сосредоточены те знания и опыт

конструирования транспортных газогенераторов, которые сохранились до наших дней. Проведенное авторами исследование отечественных литературных источников по транспортному газогенераторостроению позволило выделить из более чем 5000 книг, статей и патентных материалов 100 источников, содержащих основную информацию. С 1965 г. и по сей день в мире было опубликовано порядка 200 научных трудов по данной теме. Такое количество публикаций в мировом масштабе свидетельствует о том, что технология газогенераторостроения находится лишь в начале своего технического развития.

Её развитие велось лишь несколькими научными школами и отдельными специалистами, которые систематизировали и сохранили часть достигнутых середины прошлого века. Сегодня любой специалист, интересующийся технологией и конструкциями транспортных газогенераторов, сталкивается с проблемой дефицита технической информации. Только этим можно объяснить создание в 60–70 гг. прошлого века газогенераторных установок (Рис. 6, Рис. 7), которые по своим техническим и эстетическим характеристикам оказались идентичны моделям, разработанным еще в начале XX века. Эти разработки воспринимались как чудачество, и зачастую результаты использовались для иллюстрации технической несостоятельности технологии в целом.

Возрождение транспортных газогенераторов произошло на фоне топливного дефицита и скачка цен на нефть, случившимися одновременно в 20 странах в 1970 году. Именно с тех пор велось немногочисленные исследования энергетического использования биомассы (Рис. 4, Рис. 5). Коммерческий интерес к транспортным газогенераторам был наиболее выражен среди таких организаций, как Мировой Банк, Американское Агентство Международного Развития, Европейский Банк Реконструкции и Развития и пр., ведущих свой бизнес в малоразвитых странах. По сути дела, на гранты этих организаций и велось развитие технологии с 1970 года вплоть до наших дней. На их деньги была издана большая часть тематических книг по технологиям силового использования биомассы и организованы несколько десятков научных конференций и семинаров. Кроме того,

эта технология в результате получила широкую правительственную поддержку и поощрение к дальнейшему развитию в некоторых малоразвитых странах. Например, Южно-Африканская Республика уже к концу 1985 года перерабатывала для энергетических целей более 1 млн тонн древесной биомассы, из которой 2% использовалось для нужд транспортных средств (Рис. 14). На Филиппинах, благодаря правительственным инициативам, в 1980 году 25 бензиновых и 3 дизельных транспортных средства были оснащены транспортными газогенераторами. С тех пор в стране эта технология получила широкое распространение, найдя применение в сельском хозяйстве, в речном судостроении (для ирригационных насосов) и в дизель-генераторах.

Работы по развитию этой технологии также проводились и в других странах. В Австралии (на западе континента) в 1981 году был построен транспортный газогенератор для использования на грузовых автомобилях грузоподъемностью до 8 тонн. Определенные разработки велось в Бельгии, Китае, Финляндии, Франции, Германии и Швеции. Опыт Швеции особенно интересен. Там принята программа перевода сельскохозяйственного транспорта на генераторное топливо до 2010 г. По мнению правительства, это позволит сделать цены на сельско-

хозяйственную продукцию независимыми от стоимости нефтепродуктов.

ПЕРСПЕКТИВЫ ДАЛЬНЕЙШЕГО РАЗВИТИЯ

Главный аргумент, высказываемый сегодня в пользу применения газогенераторных технологий, – это возможность использования в качестве топлива биомассу, которая отличается



Рис. 9. Возрождение газогенераторных тракторов с газогенераторной установкой типа «Имберт» (Франция, 2004 г.)

своей экологической безопасностью и «неисчерпаемостью» ресурсов.

1 м³ генераторного газа хорошего качества имеет калорийность сгорания примерно 5200 кДж. При этом калорийность меняется весьма незначительно в зависимости от условий произрастания исходной биомассы. К примеру, в газогенераторе из 1 кг древесины образуется 2,3 м³ топливного газа, из 1 кг лигнина – 4,0 м³ газа; из 1 кг кокса каменного угля – 3,6 м³; из 1 кг антрацита (ископаемый гумусовый уголь высшей степени метаморфизма, блестящий, серовато-черного цвета) – 4,5 м³.

Газогенератор из 2,3 кг древесных отходов производит энергии столько же, сколько можно получить при сжигании 1 литра бензина; энергия, полученная из 3,3 кг древесины эквивалентна энергии 1-го литра дизельного топлива. А из 1,0–1,3 кг древесного угля либо 2,5 кг древесных отходов можно произвести 1 кВт электрической мощности.

По прогнозам специалистов, в будущем Россия могла бы стать для Европы главным экспортером экологически чистого, возобновляемого топлива на основе биомассы. Ухудшение экологической обстановки, наблюдаемое в мире, требует оперативного решения вопросов рационального получения и использования энергоресурсов. При традиционных способах переработки полезных ископаемых образуется большое количество отходов и выделяется много вредных веществ, участвующих

в образовании парникового эффекта на планете. Важной практической задачей, по мнению авторов, является разработка и совершенствование технологий газификации биомассы и эффективного сгорания топливного газа в автомобильных газогенераторах.

ВЫВОДЫ

1. Применение автомобильных газогенераторов с технической точки зрения предпочтительнее любых других силовых установок, работающих на альтернативных видах энергии по причине простоты и дешевизны их изготовления. Ярким примером этого является факт организации массового производства газогенераторов в военное время.
2. В развитии рассматриваемой технологии в период Первой и Второй мировых войн четко прослеживается тенденция возможности создания «всеядного» газогенератора, работающего на различных видах биомассы.
3. Газогенераторная технология отличается высокой гибкостью, позволившей в военных условиях в сжатые сроки создать установки, производящие генераторный газ заданного качества для различных областей применения: топливо для тракторов, автомобилей, дрезин, рыболовецких судов.

4. Исследования опровергли устоявшееся мнение, что использование генераторного газа вместо бензина являлось вынужденной мерой. Газовое топливо сгорает полнее, поэтому концентрация окиси углерода в выхлопе газового двигателя в несколько раз меньше, чем бензинового или дизельного.

5. Автомобиль на бензине выбрасывает в атмосферу сернистый газ, образующийся от сгорания сернистых компонентов топлива, а также тетраэтилсвинец. В генераторном газе сера, как правило, не содержится и поэтому в выхлопе газового двигателя нет ни сернистого газа, ни соединений свинца. В отработанных газах бензинового двигателя из-за неполного сгорания топлива еще содержится и окись углерода (CO) – высокотоксичное для человека вещество.

Как газовые, так и бензиновые автомобили выбрасывают в атмосферу одинаковое количество углеводородов. Для здоровья человека опасны не сами эти вещества, а продукты их окисления. Двигатель, работающий на бензине, выбрасывает сравнительно легко окисляющиеся вещества, такие как этил и этилен. Газовый двигатель производит метан, который из всех предельных углеводородов наиболее устойчив к окислению. Поэтому углеводородный выброс газового автомобиля наименее опасен.

Генераторный газ как моторное топливо не только не уступает бензину, но и превосходит его по своим свойствам.

Упадок газогенераторных технологий был обусловлен лишь низкими ценами на топливо нефтяного происхождения. На сегодняшний день жидкое топливо утратило своё преимущество, создав благоприятные предпосылки для дальнейшего развития технологии транспортных газогенераторов.

О современных разработках в области газогенераторостроения, в которых авторы принимают непосредственное участие, читайте в следующих номерах журнала.

Задать свои вопросы авторам вы можете по email: gasgen@mail.ru

А. А. САМЫЛИН

Внешне они могут казаться одинаковыми - разница в деталях

Внимательный выбор компонентов и непрерывное исследование, гарантируют всегда качественный продукт

BIGonDRY Прекрасное высушивание и качественный выбор

Качественный выбор

Установки для сушки древесины



BIGonDRY
Установки для сушки древесины



Рис. 10. Прицепная газогенераторная установка типа «Имберт» фирмы VOLVO (Швеция, 2002 г.)

ОТКРЫТИЕ СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА VOLVO



29 сентября 2005 года на юге Санкт-Петербурга, в поселке Шушары, недалеко от федеральной трассы Санкт-Петербург – Москва, компания «Вольво Восток» открыла первый в России собственный сервисный Центр Volvo.

Volvo является одной из самых известных и престижных в России мировых торговых марок. В 1973 году компания Volvo Trucks стала первым западным производителем грузового автотранспорта, осуществившим поставки в Советский Союз (партия 27 грузовиков в «Совтрансавто-Ленинград»). В России марка Volvo символизирует высокое качество, безопасность и внимание к проблемам окружающей среды. Первое официальное представительство Volvo Trucks было открыто в 1994 году, и за последние годы Россия стала важным регионом деятельности для Volvo Trucks. С 2003 компания открыла производство по сборке тяжелых грузовиков в г. Зеленограде Московской области. Завод работает на полную мощность (40 грузовиков в месяц). В 2005 году ожидается двойное увеличение объема выпускаемой продукции.

В 1998 году в Москве была зарегистрирована компания ЗАО «Вольво

Восток», в 1999 году состоялось открытие филиалов в Санкт-Петербурге и Калининграде. К 2005 году ЗАО «Вольво Восток» уже имеет филиалы в 11 городах России.

На пресс-конференции в связи с открытием Центра Volvo присутствовали Ларс Корнелиуссон, генеральный директор ЗАО «Вольво Восток», глава Представительства Volvo Truck Corporation в России; Стаффан Юфорс, президент Volvo Truck Corporation; Роар Исаксен, старший Вице-президент Европейского подразделения Volvo Trucks; Томас Кута, глава Volvo Construction Equipment, Россия; Ингве Роузен – президент и исполнительный Директор Volvo Construction Equipment. На открытии присутствовала губернатор Санкт-Петербурга В.И. Матвиенко.

Инвестиции в создание центра составили 11 миллионов евро. По словам г-на Стаффана Юфорса, Президента и главного управляющего Volvo Truck Corporation, в дальнейшем компания

планирует основать еще ряд подобных центров на территории Российской Федерации. Компания Volvo Trucks располагает 27 авторизованными сервисными центрами на территории России. На пресс-конференции, состоявшейся в здании Центра Volvo, было отмечено, что сегодня на российских дорогах эксплуатируется более двадцати тысяч единиц техники Volvo, из них свыше 7000 – в Северо-западном федеральном округе.

Продажи компании неуклонно растут. Например, в конце августа этого года российским заказчиком Volvo Trucks было поставлено 715 новых грузовиков, что на 76 процентов больше по сравнению с аналогичным периодом прошлого года. По словам Ларса Корнелиуссона: «Открытие первого собственного Центра Volvo ознаменовало собой объединение нашей большой питерской семьи – Volvo Trucks, Volvo Construction Equipment, Volvo Penta, Volvo Buses и Volvo Financial Services.

Теперь семья Volvo обрела собственный дом. И, как во всех хороших домах, у нас есть свои традиции. Мы придерживаемся высоких стандартов качества и применяем в своей работе современные научные достижения и технологии.

Фундамент нашего дома был заложен еще в 1973 году, с поставкой первой партии грузовиков Volvo. И постепенно, год за годом, открывая собственное производство грузовиков в России, расширяя дилерскую сеть, мы возводили стены нашего дома».

Центр Volvo в Санкт-Петербурге – пока единственное место, объединяющее техническое обслуживание и центр продаж, что делает легким и комфортным получение полного комплекса услуг.

В новом сервисном центре расположены также офисы продаж Volvo Trucks и других компаний, входящих в группу Volvo AB. Центр оснащен высокотехнологичным оборудованием и осуществляет техническое обслуживание и ремонт всей техники Volvo – грузовых автомобилей, автобусов, строительной техники и промышленных двигателей.

Основные виды деятельности ЗАО «Вольво Восток»: торговля оборудованием (новым и бывшим в эксплуатации) и запасными частями, послепродажное обслуживание и финансовые услуги.

Компания имеет следующие подразделения:

- Грузовые автомобили Volvo
- Автобусы Volvo
- Строительное оборудование Volvo
- Судовые двигатели и силовые установки Volvo Penta
- Отдел технического обслуживания
- Отдел запасных частей
- Административно-хозяйственный отдел
- Учебный центр Volvo

«У нас сильные позиции в России, а с помощью нового центра мы сможем обеспечить наш дальнейший рост, – говорит Стаффан Юфорс. – Сервис и техническое обслуживание очень важны для наших клиентов, поэтому нашим следующим шагом станет открытие подобного Центра в Москве.

Мы уверены, что новый Центр обеспечит солидную платформу для дальнейшего укрепления позиций Volvo в России, а также будет способствовать успешному развитию бизнеса наших клиентов».

Volvo AB – международный концерн предприятий изготовителей транспортных средств, штаб-квартира которого находится в Гётеборге, Швеция. Volvo AB является мировым лидером в производстве грузовых автомобилей (Volvo, Renault, Mack), автобусов, строительной техники, двигателей морского и промышленного использования, а также узлов и комплектующих изделий для аэрокосмической промышленности. Концерн насчитывает более 81000 сотрудников, имеет производство в 25 странах и представлен на более чем 185 рынках мира.

Volvo AB объединяет следующие компании:

Volvo Truck Corporation – компания занимается разработкой, производством и продажей грузовых автомобилей для любых типов перевозок. Свою деятельность в России Volvo Truck Corporation начала в 1973 году. В данный момент Volvo Truck Corporation реализует крупный проект по усовершенствованию и производству грузовиков Volvo FH и Volvo FM.

Renault Trucks – компания производит все типы коммерческих автомобилей от легких грузовиков для городских перевозок, до тяжелых грузовиков, предназначенных для дальних маршрутов.

Mack – производитель мощных грузовиков для профессиональных

и коммерческих перевозок в Северной Америке. Volvo Trucks, Renault Trucks и Mack предоставляют широкий выбор грузовиков для эффективных перевозок.

Volvo Construction Equipment – один из мировых лидеров по производству строительного оборудования – сочлененных самосвалов, погрузчиков, грейдеров, экскаваторов и другой техники.

Volvo Bus Corporation – второй в мире по величине изготовитель автобусов и автобусных шасси большой грузоподъемности.

Volvo Aero – разработчик и изготовитель высококачественных узлов и комплектующих для авиационной и космической промышленности.

Volvo Penta – один из ведущих в мире изготовителей двигателей и силовых установок для судов и промышленного применения.

Также компания занимается координацией финансовых операций, банковским обслуживанием и сопутствующими услугами. Кроме того, компания Volvo Trucks – первая из всех компаний, представленных на рынке, – предлагает сейчас всеевропейский сервисный контракт EuroGold («Европейский Золотой»).

С 2003 г. Россия становится одним из самых больших мировых рынков сбыта продукции Volvo Trucks. Volvo Truck Corporation является стабильным лидером на российском рынке среди западных импортеров грузовых автомобилей. В 2003 году грузовой парк автомобилей Volvo в стране возрос на 4000 автомобилей, из которых 500 были новыми машинами. А уже через год было поставлено около 700 новых грузовиков, и общий парк грузовых автомобилей Volvo в России превысил 20 000 единиц.

В том же 2003 году компания Volvo стала первым западным импортером, открывшим производство тяжелых грузовиков Volvo на территории Рос-



сии из машинокомплектов. За 2004 год было собрано 210 единиц техники, в текущем году планируется удвоение выпуска продукции.

В конце 2003 года вслед за запуском производства «ВТС-Зеленоград» в России была учреждена собственная финансовая компания ООО «ВФС Восток». Финансирование приобретения грузовиков осуществляется через приобретение с оплатой в рассрочку либо путем лизинга. Стараясь наиболее полно отвечать требованиям сегодняшнего рынка, Volvo Truck Corporation в России пред-



лагает своим клиентам комплексные транспортные решения, включающие в себя современные, высокопроизводительные, надежные, безопасные и экологичные транспортные средства, а также услуги по финансированию их приобретения и гарантийному и послегарантийному обслуживанию и ремонту.

В ответ на заданный журналистом вопрос о конкурентах, в т.ч. китайских, представители Volvo отметили, что на сегодняшний день Volvo Truck Corporation обладает самой разветвленной сетью сервисных дилеров, насчитывающей 27 станций технического обслуживания в узловых точках основных транспортных магистралей России от Калининграда до Владивостока и от Санкт-Петербурга до Минеральных Вод.

Программа открытия нового сервисного Центра Volvo включала в себя церемонию с участием губернатора Санкт-Петербурга В. И. Матвиенко, отметившей важность этого события для экономики всего Северо-Западного региона Российской Федерации. В. Матвиенко, осмотрев образцы поставляемой в Россию техники, подчеркнула, что правительство города предоставило инвесторам комфортные условия для вложения капиталов. Как следствие, в Петербург приходят сегодня крупнейшие мировые и российские компании.

Увлекательное шоу машин Volvo различного назначения и фейерверк, прошедшие на площадке перед новым центром, завершили программу этого дня. Работа сервисного Центра Volvo только начинается. Пожелаем ему успеха.

Продажа и обслуживание лесозаготовительной техники

Поддержанная техника из Скандинавии

Харвестеры и форвардеры

- Сервисное обслуживание
- Склад запчастей в Санкт-Петербурге
- Лизинг



ЛЕСОТЕХНИКА

телефон | факс:
(812) 380-0205
(812) 380-0206

e-mail:
Info@lesotehnika.ru
www.lesotehnika.ru

РУБИЛЬНАЯ МАШИНА ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ FARMİ FOREST SN 260

В том, что использование щепы, возникающей при переработке отходов лесозаготовки и дальнейшей распиловки древесины, позволяет резко поднять эффективность производства, уже практически никто из специалистов отрасли не сомневается. Эффективные решения «в металле» предлагают многие фирмы. Среди оборудования, отлично зарекомендовавшего себя на отечественном рынке, – рубильные машины финской компании FARMİ FOREST Corporation. Среди их достоинств – высокая производительность, качество щепы, гибкость в комплектации, обеспечивающая широкий диапазон технологических возможностей.

Конструкция рубильных машин FARMİ FOREST совершенствовалась на протяжении многих лет. Особенности этих машин – укрепленный каркас, двойной диск с рубильными ножами из специальной износостойкой и ударопрочной стали, сдвоенные под-

шипники, выдерживающие радиальные и осевые нагрузки. В настоящий момент измельчители выпускаются в двух исполнениях: передвижные, с приводом от трактора через карданный вал, и стационарные, с приводом от электродвигателя через клиноременную передачу. Мобильный вариант рубильной машины отлично работает с отечественными тракторами и легко перевозится с места на место, позволяя выполнять работу везде, где есть доступ для трактора.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ МАШИНЫ

Инженеры FARMİ FOREST добились уменьшения расхода энергии на измельчение за счет осуществления подачи материала под углом к рубильным ножам. При такой конструктивной особенности затягивание материала в рубильную машину происходит даже без помощи гидроподдачи. Длина получаемой щепы может регулироваться ножами от 7 до 25 мм, что позволяет получать технологическую щепу для дальнейшего использования не только в энергетических целях, но и при производстве ДСП, а также в качестве сырья для ЦБК. Высокое качество щепы достигается за счет

больших оборотов и конструктивных особенностей рубильного диска, применения дорубающих приспособлений (отбойник и ножи для веток), использования гидравлики для равномерной подачи материала к ножам. Применив отбойник для горбыля, компании FARMİ FOREST удалось избежать основной проблемы дисковых рубильных машин при переработке горбыля и обрезков – вылет недорубленных кусков большой длины. Щепа требуемого размера выбрасывается центробежной силой через выводную трубу на 5–18 метров. Направление выброса щепы по горизонтали регулируется поворотом трубы на 360°, а по вертикали – заслонкой, что облегчает складирование и загрузку щепы.

ВОЗМОЖНОСТИ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЕЙ SN 260

Измельчители модельного ряда SN 260 перерабатывают бумагу, картон, пластик, кору, горбыль, обрезь, пенки, кусковые отходы, ветви, сучья, балансы диаметром до 260 мм, при этом требование к мощности приводящего механизма – от 30 до 70 кВт (40–100 л.с.). Производительность станка – 20–40 м³ щепы в час, что составляет 9–20 м³ сырья.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЕЙ SN 260

- Рубильный диск с двумя или тремя ножами.
- Горизонтальный бункер для подачи материала вручную.
- Вертикальный бункер для переработки кусковых отходов, бумаги, пластика.
- Бункер с гидравлической подачей (управление направлением вращения роликов – гидравлическое или электронное).
- Бункер для подачи материала в измельчитель гидроманипулятором.



FARMİ FOREST Corporation
Ahmolantie 6
74510 Peltosalmi
Finland

Представительства в России:

«РУСКАМ», ООО ПКФ
Россия, 105203, г. Москва,
15 Парковая ул., д. 10
Тел.: (095) 797-81-67
Факс: (095) 461-13-07
www.ruskam.ru

«ГОЛЬФСТРИМ», ООО
Россия, 180016, г. Псков,
Красноармейская ул., 26
Тел.: (811) 272-42-89, 246-39-92
Тел./факс: (811) 279-30-59

Характеристики	Параметры
Тип	Двухдисковый
Производительность, м³/час	10–40
Длина щепы, мм	7–25
Максимальный диаметр обработки, мм	260 (260x320), (HF 231, 250x260)
Потребление энергии, кВт	30–70
Частота вращения, об./мин.	540–1000
Количество ножей, шт.	2
Привод ротора	прямой
Источник энергии	Трактор, электродвигатель
Вес, кг	690 (ручн. подача), 830/860 (гидравл. подача)
Диаметр ротора, мм	1050
Вес ротора, кг	240



ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТЬ СЛОЖНОЙ КОНСТРУКЦИИ КРУГЛЫХ ПИЛ

Большая часть технологических операций в деревообработке выполняется на круглопильных станках. Простота устройства, надежность и высокая производительность способствуют их использованию на всех раскроечных операциях первичной и вторичной обработки древесины.

Режимы работы круглопильных станков различны, но все они подчинены одному – сбалансированности скорости продольной подачи заготовки и скорости резания вращающегося инструмента. На этом основании выбираются пилы с необходимым количеством зубьев, обеспечивающие требуемое качество вырабатываемой пилопродукции и при этом способные выдерживать нагрузки от касательной силы резания для заданного ритма работы лесопильного потока за счет необходимой толщины корпуса и правильной геометрии зубчатой кромки.

Назначение параметров пилы по количеству зубьев осуществляется прежде всего исходя из требований технических условий по качеству вырабатываемой пилопродукции в части шероховатости поверхности распила, которая напрямую зависит от величины подачи на зуб.

Авторы рекомендуют подачу на зуб в пределах $U_z=0,2-0,4$ мм, соответствующую 5–6 классу шероховатости



с глубиной неровностей на поверхности распила $Rz = 200-320$ мкм. Меньшие подачи на зуб уменьшают ресурс дереворежущих инструментов между переточками, увеличивают мощность резания, создают повышенный нагрев зубчатой кромки и, как следствие, снижают ресурс стабильной работы пилы, большие – увеличивают касательную силу резания, что негативно влияет на устойчивость и распределение напряжений в корпусе пилы.

Для повышения устойчивости диска пилы, а также своевременного и успешного выноса опилок из зоны резания используются различные конструкции инструментов. Создать необходимую устойчивость группы (поставка) пильных дисков в пропилах, особенно при распиловке бревен, весьма трудно. Объясняется это тем, что относительно тонкий диск большого диаметра, имеющий только одну опору в центре пилы, должен работать со значительными нагрузками, не всегда находящимися в плоскости диска. Жесткость его при этом не всегда оказывается достаточной: диск отклоняется от плоскости вращения, нагревается, «зарезает» в пропилах, касаясь его стенок, и теряет свою рабочую устойчивость, что, в конечном счете, приводит к браку в распиловке и частым остановкам станка. Пиление круглыми пилами – это процесс закрытого резания, а пиление даже тонкомера – это пиление с большими высотами пропила до 200 мм. При этом трение зубьев и диска пилы о стенки пропила вызывает повышенный износ, затупление зубьев и ухудшение качества пиленной поверхности. Вследствие нагрева возникают удлинения периферии режущей части, потеря устойчивости в пропилах, биение диска, вибрация, что приводит к появлению усталостных трещин в инструменте. При воздействии

на диск сил трения на нем появляются местные прижоги, выпучины и прочие дефекты, для устранения которых требуется правка всей пилы. При распиловке тонкомерных бревен и брусьев с высотой пропила 150–250 мм меняют пилы увеличенных диаметров 560...1000 мм. Обеспечить устойчивую работу таких пил значительно труднее, чем пил малых диаметров. Стабилизировать работу диска пилы увеличенного диаметра можно за счет специальных прорезей, которые при определенных условиях выполняют функцию не только температурных компенсаторов, но и периодического прерывания отклонения пилы от плоскости вращения (зарезания в древесине).

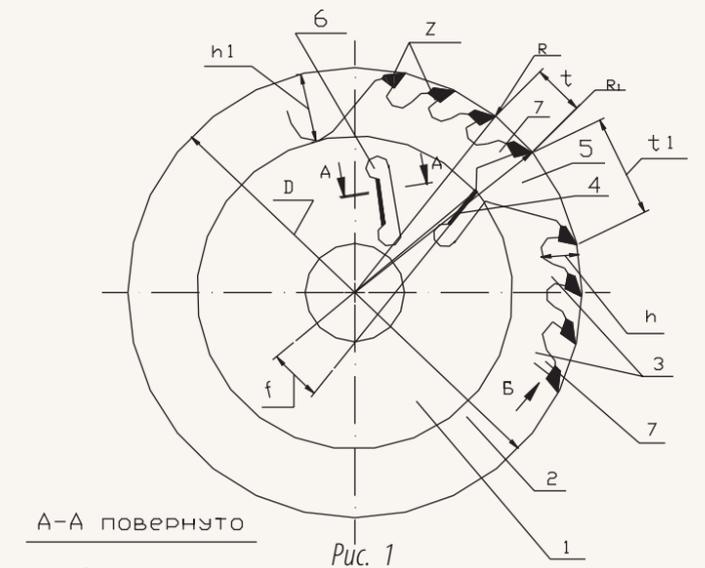
Начальные несовершенства в системе станок–инструмент–деталь нередко приводят к изменению геометрических параметров пропила и боковому давлению распиливаемого материала на диск пилы. Для обеспечения прямолинейности реза и улучшения геометрии пропила, а также для успешного выноса опилок из зоны резания и предохранения боковой поверхности диска от возникновения прижогов, ей стремятся придать повышенную жесткость. С этой целью в дисковой пиле для продольной распиловки древесины, включающей пильный диск наружным диаметром D с режущим венцом Z , наплавленных износостойким сплавом, зубья расположены группами, каждая из которых снабжена по крайней мере одним очистителем пропила – успокоителем. Его ширина меньше ширины зуба, но превышает толщину корпуса пилы. Две диаметрально расположенные попарно группы снабжены наружными успокоителями, установленными в зоне впадины между группами зубьев, а остальные группы зубьев снабжены по крайней мере одним внутренним

успокоителем, устанавливаемым в корпусе пилы со смещением по радиусу по отношению к наружным успокоителям. Кроме того, каждый первый после впадины зуб в группе имеет меньшие по отношению к остальным зубьям размеры по радиусу резания и ширине.

На рис. 1 показана дисковая пила для продольной распиловки древесины. На рис. 2 – сечение А-А. На рис. 3 – вид Б.

Пи́ла включает пильный диск (1) наружным диаметром D с режущим венцом (2), в котором зубья (3) расположены группами. Каждая из групп зубьев (3) снабжена, по крайней мере, одним очистителем пропила – успокоителем (4). Выполнение очистителей пропила – успокоителей (4) аналогично приведенным вариантам в книге Н.К. Якунина «Подготовка к работе и эксплуатация круглых пил». – М: МГУЛ, 2000 – С. 63. Успокоитель размещен в зоне впадины (5) высотой h_1 и шагом t_1 , образованной между группами зубьев высотой h и шагом t . Успокоители выполнены таким образом, что их ширина превышает толщину корпуса пилы, но меньше ширины пропила. Успокоители (4) расположены под углом ϕ к радиальной плоскости для улучшения выноса опилок из зоны пропила и для уменьшения трения пильного диска (1) о стенки пропила, причем свес (см. рис. 2) $\Delta < (St-S) 0,5$, где St – ширина пропила; S – толщина корпуса пилы. Зубья и успокоитель снабжены износостойким сплавом. Успокоители могут быть размещены как в зоне впадины, так и вне ее, поэтому их общее количество может превышать количество групп зубьев. Группы зубьев в пиле снабжены, например, двумя, тремя, четырьмя или более наружными (открытыми) успокоителями, расположенными в зоне впадины. Остальные группы зубьев снабжены по крайней мере одним внутренним успокоителем, устанавливаемым в корпусе пилы со смещением по радиусу по отношению к наружным успокоителям.

Древесный материал подается на вращающуюся дисковую пилу. Опилки, образующиеся при пилении, частично попадают во впадины отдельных зубьев, а частично – во впадины между группами зубьев. Опилки, попавшие во впадины между группами зубьев, вовлекаются воздушным потоком и за счет разрежения воздуха, создаваемого очистителями пропила – успокоителями (4) и (6), выносятся ими из зоны пропила. При



А-А повернуто

Рис. 1

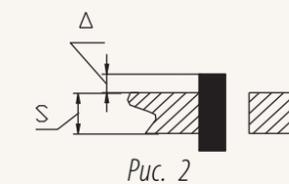


Рис. 2

Вид Б повернуто

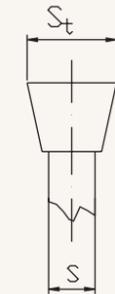


Рис. 3

работе диск пилы имеет поперечные вибрации, амплитуда которых уменьшается за счет того, что ширина успокоителей (4) и (6) превышает толщину корпуса пилы, но меньше ширины пропила. В этом случае эвакуация опилок из впадин и карманов, образованных очистителями пропила – успокоителями, успевают осуществляться в секторе вращения пилы без процесса резания (без контакта с обрабатываемым древесным материалом). Кроме того, с целью снижения ударной нагрузки зуб (7), расположенный первым в группе непосредственно после впадины, имеет меньший радиус резания R_1 по отношению к радиусу резания R остальных зубьев в группе.

Такая конструкция круглой пилы позволяет улучшить удаление стружки и опилок за счет вентиляционного эффекта, уменьшить трение боковой поверхности диска о стенки пропила, что уменьшает нагрев диска и повышает его устойчивость в пропилах и точность распиловки.

ЗАО «ПК Пилатэкс» разработаны и производятся дисковые пилы данной конструкции, которые по своим характеристикам охватывают целую гамму станков для продольного пиления древесины (в развал) отечественного и импортного производства, работающих в диапазоне высот пропила 150–250 мм.

На представленную выше конструкцию пил получено положительное решение о выдаче Патента (заявка № 2005120869/22/023560 от

06.07.2005 г. и заявка № 2005120871/22 (023562) от 06.07.2005 г.

Конструкция и размер впадин выбираются, исходя из теоретических расчетов прочности и устойчивости пилы, конкретного количества успокоителей, их расположения в пропилах. Размеры выполняются от требований к качеству и производительности, а также с учетом высоты распиловки и состояния древесины.

С различными конструкциями дисковых пил, а также со всей гаммой выпускаемого инструмента можно ознакомиться на сайте ЗАО «ПК Пилатэкс» – <http://pilatex.narod.ru>

В. В. ЗАЙЦЕВ – генеральный директор
ЗАО «ПК Пилатэкс», г. Москва
Н. И. КРЮКОВ – заведующий отделом
ОАО «ВНИИинструмент»

ЗАО «ПК Пилатэкс»
107023, г. Москва,
ул. Б. Семеновская,
дом 49, оф. 506-А.
Тел./факс (095) 366-90-77;
231-48-19
E-mail: forzaicev@mtu-net.ru



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

www.grizly.ru (8443) 41-05-41, 41-56-63

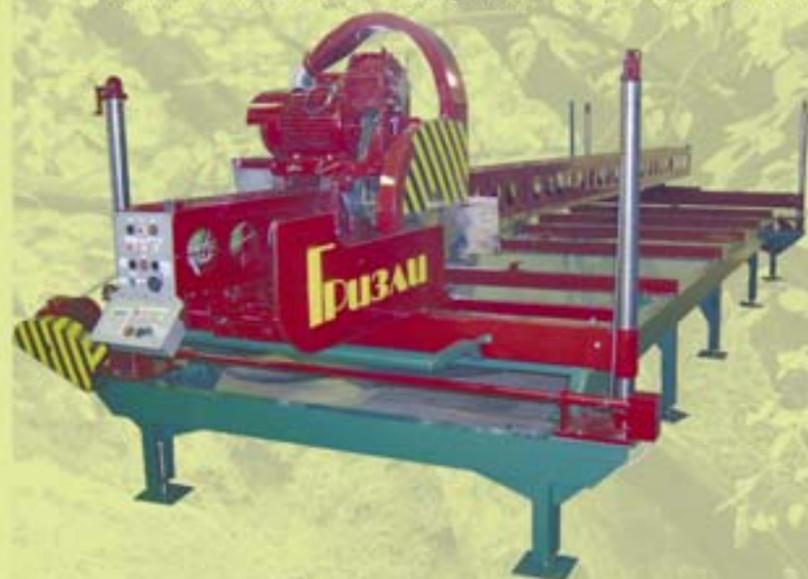
10 ЛЕТ – КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!

Д/с ГРИЗЛИ — родоначальник углового пиления в России.

Предназначен для продольной распиловки бревен и получения обрезных досок экспортного качества из любой породы древесины.

Изготавливается в 14 модификациях с автоматическим и стандартными режимами управления.

- Максимум радиального распила
- Диаметр пиловочника до 1 м
- Работа в любых климатических условиях, как в помещении, так и на лесной делянке
- Не требует фундамента
- Наличие передвижного варианта на шасси
- Возможность работы от дизель-электростанции
- Наличие экономичного варианта пропила
- Быстрый монтаж и демонтаж



Примерные карты раскроя



	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли	Гризли
Модель	1000/100/2С*	1000/200	1000/170	1000/150	1000/200А	1000/170А	1000/150А	500/200	500/170	500/150	500/150П*	500/200А	500/170А	500/150А
Управление	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	автомат	автомат	автомат	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	автомат	автомат	автомат
Диаметр бревна, мм	от 100 до 1000							от 100 до 500						
Длина бревна, мм	от 2000 до 6300													
Макс. размер выпиливаемых изделий, мм	250x100	250x200	250x170	150x150	250x200	250x170	150x150	250x200	250x170	150x150	150x150	250x200	250x170	150x150
Диаметр дисков вертикаль/горизонталь	765/305(2)	630/500	630/450	450/400	630/500	630/450	450/400	630/500	630/450	450/400	450/400	630/500	630/450	450/400
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 30													
Производительность м ³ обрезных изделий за смену	от 5 до 10													
Габариты	8950x2860x2960							8950x2100x2110						
Масса, кг	1940	1940	1940	1790	1940	1940	1790	1820	1820	1670	1670	1820	1820	1670
Установленная мощность, кВт	28,2	28,2	28,2	17,2	28,7	28,7	17,7	28,2	28,2	17,2	17,2	28,7	28,7	17,7

*С - диски со съёмными зубьями (применяются в основном для пиления осколочного леса)

*П - передвижной лесопильный станок

ЦЕНТР ПИЛ «ФАНВИК»



ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ



ПИЛЫ РАМНЫЕ



НОЖИ



ПИЛЫ ЛЕНТОЧНЫЕ



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ



УСЛУГИ ПО РЕМОНТУ И ЗАТОЧКЕ ЛЮБЫХ ПИЛ

Санкт-Петербург,
Московский пр., 70/2, оф. 1
E-mail: info@fanwick.ru
Http://www.fanwick.ru

тел./факс (812) 327-9342
(812) 252-1310
(812) 746-7391
(812) 746-8333

IMAL И PAL НА ВЫСТАВКЕ «ЛЕСТЕХПРОДУКЦИЯ—2005»

PAL s.r.l. – ИТАЛИЯ

Фирма PAL является лидером в производстве систем по подготовке свежей и вторично используемой древесины, а также оборудования для сортировки и пневматического отбора после просушивания для улучшения качества стружки. Фирма работает на рынке с 1978 года и не так давно преодолела рубеж в 3000 проданных по всему миру машин.

PAL также занимается реконструкцией существующих заводов, на которых высококачественная стружка как влажная, так и сухая, может производиться с наименьшими изменениями и с низкими затратами.

Такие новшества были выбраны следующими производителями: «Игровский ДК», «Пермский фанерный

комбинат», завод «Невский Ламинат», «Экспериментальный Завод ДСП», «Кроно-Осмолода», «Кроно-Харьков».

Акцент делается на производство правильного типа стружки для каждой части плиты. При этом нет потери сырья, оно обрабатывается с улучшением качества и уменьшением расходов.

IMAL s.r.l. – ИТАЛИЯ

Фирма IMAL была основана в 1970 году и стала мировым лидером по изготовлению и поставке комплектных линий и оборудования по производству плит ДС, МДФ, ОСБ. Основой производственной деятельности фирмы являются:

- комплектные линии по производству ДСП, МДФ, ОСБ, новые и реконструированные;

- модернизация и реконструкция существующих производств;
- системы дозирования и взвешивания стружки;
- смесители;
- системы дозирования компонентов;
- клеевые кухни для пропитки плёнок и плит;
- лабораторное контрольно-измерительное оборудование;
- противопожарные системы;
- контрольное оборудование на линии: влагомеры, измерители профиля плотности на линии, системы увлажнения ковра, приборы обнаружения инородных тел в ковре в непрерывном режиме, толщиномеры, дефектоскопы.

Фирмы IMAL s.r.l. и PAL s.r.l. будут участвовать в выставке «ЛЕСТЕХПРОДУКЦИЯ—2005», павильон № 3, стенд 6.2.

СИСТЕМЫ ОСМОЛЕНИЯ И ДОЗИРОВАНИЯ КЛЕЯ IMAL

В настоящее время рынок выдвигает требования к изготовлению плит с постоянными и равномерными характеристиками и величинами (не допускаются плиты с колебаниями величин выше или ниже).

В связи с этим необходимо иметь:

- Смесители соответствующих размеров с автоматической регулировкой нагрузки и заполнения с тем, чтобы стружка достаточное количество времени находилась внутри смесителя.
- Систему непрерывного дозирования клея/стружки. Система PLCDOSER® осуществляет регулировку непрерывным дозированием посред-



Пневматические сортировщики фирмы PAL

ством контроллера. Химические компоненты дозируются отдельно с помощью моторизованных насосов, скорость которых изменяется, принимая во внимание величину расхода, определяемого специальными расходомерами, на основе рецептуры и количества пропускаемого материала. Компоненты смешиваются в статическом смесителе перед приведением их в контакт с материалом.

Система визуализации SCADA служит для контроля и введения данных рецептуры. Она представлена современной и понятной графикой, позволяющей выполнить простые и понятные операции. В распоряжении оператора имеется мнемосхема, подразделённая на страницы, демонстрирующая оборудование и его режим работы. Рабочие параметры также показаны в цифровой форме.

Данная система позволяет в каждый момент иметь количество клеевой смеси, заданное по стружке, обеспечивая таким образом высокое качество осмоления.

IMAL s. r. l. является мировым лидером по изготовлению этих систем осмоления, уже установлено более 800 единиц, что соответствует примерно 70% данного оборудования во всем мире.

Основные преимущества данной системы:

- 1) Плита с постоянными характеристиками.
- 2) Большая экономия клея (от 10% до 25%).



Система фирмы PAL для объемного и пневматического отбора сухого материала

- 3) Равномерная толщина плиты на выходе из пресса.
- 4) Поверхность плиты однородная и без пятен.
- 5) Проклеенный материал не прилипает к смесителям, формашинам и транспортёрам.
- 6) Быстрая окупаемость инвестиций благодаря высокой экономии клея.



Система осмоления IMAL для производства ДСП

- Высокоскоростной строгальный станок
- Калибровочно-фрезерные станки ROTOLES
- Заводы для изготовления клеевых деревянных конструкций
- Строгальный станок для клеевых деревянных конструкций
- Линии сращивания
- Транспортёры и другая механизация для цехов строгальных цехов
- Заводы для изготовления мебельного щита
- Строгально-калёвочные станки
- Поперечно-пильные станки и станки для продольного расплывания
- Линии для производства паркета
- Специальные станки
- Инструменты и дополнительное оборудование
- Инжиниринг и комплексные решения
- Станки б/у

LEDINEK

LEDINEK Engineering
SI-2311 Hoče, Slovenija
Тел. +386 2 613 0063
факс. +386 2 613 0060
www.ledinek.com
e-mail: info@ledinek.com

ЦЕНТРЫ WOOD-MIZER В РОССИИ

ХОРОШЕГО СТАНОВИТСЯ БОЛЬШЕ

Фирма Wood-Mizer сообщила о создании сертифицированных центров, в которых будут производить сварку ленточных пил. Таким образом Wood-Mizer решает проблему оперативной поставки пил нестандартных размеров, увеличения их ассортимента и в перспективе снижения цены пил.

Известно, что Wood-Mizer провел сертификацию региональных центров на предмет соответствия технологии сварки стандартам производителя. Все центры оснащены высокотехнологичным сварочным оборудованием и будут нести гарантийную ответственность за качество сварного шва.

Ленточное полотно Wood-Mizer маркируется специальным цифровым кодом, по которому клиенты могут проверить подлинность пилы.

Общее руководство этой программой и мониторинг качества

осуществляет московский офис ООО «Вуд-Майзер Индастриес». На первом этапе, кроме Санкт-Петербурга, авторизованные центры открыты в Брянске, Перми, Вологде, Нижнем Новгороде, Тюмени и Новосибирске. Адреса выложены на сайте www.woodmizer-moscow.ru.

Сейчас Wood-Mizer поставляет в Европу ленточное полотно 18 типов. В России известны и популярны два типа – стандартное с профилем 10/30 и так называемое «зимнее» полотно с профилем 9/29. Недавно разработанная пила с профилем 13/29 увеличивает скорость резания и производительность на мягких породах.

НОВЫЙ ОТДЕЛ АWMV В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

Как уже сообщалось, Wood-Mizer создал новую торговую марку АWMV, под которой выпускаются индустри-

альные машины, предназначенные для многосменной переработки больших объемов древесины, а именно:

- распиловочный комплекс LT300 с транспортными конвейерами;
- промышленный продольно-обрезной станок E430;
- многоголовочный станок MultiHead.

Филиал завода Wood-Mizer ООО «Вуд-Майзер Индастриес»
Москва, Гостиничная ул., 3/11, офис 407.

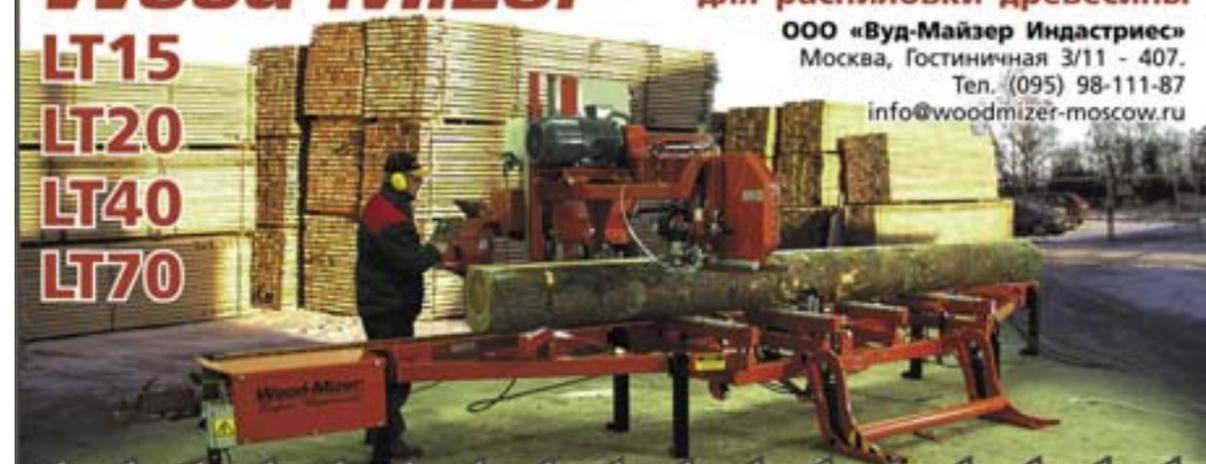
Тел./факс: (095) 98-111-87
info@woodmizer-moscow.ru
www.woodmizer-moscow.ru

Отдел промышленного оборудования АWMV ЗАО «Вуд-Майзер Ист»
Санкт-Петербург, Набережная Обводного канала, 118.
Тел/ факс: (812) 44-132-40
wood-mizer-spb@peterlink.ru

Wood-Mizer

LT15
LT20
LT40
LT70

ЛЕНТОЧНЫЕ СТАНКИ для распиловки древесины
ООО «Вуд-Майзер Индастриес»
Москва, Гостиничная 3/11 - 407.
Тел. (095) 98-111-87
info@woodmizer-moscow.ru



Ленточные пилы спрашивайте в авторизованных региональных центрах Wood-Mizer
www.woodmizer-moscow.ru

Отдел промышленного оборудования Wood-Mizer



ЗАО «Вуд-Майзер Ист»
С-Петербург, наб. Обводного канала 118. Тел. (812) 44-132-40 wood-mizer-spb@peterlink.ru





В ответе за ваш успех!

НПО «БАРС» Россия, 456510, г. Челябинск, п. Казанцево,
Тел. (3512) 69-52-18, 30-18-44, 30-50-46,
факс: (3512) 30-58-90
E-mail: info@nprobars.ru. Internet: www.nprobars.ru

ПРОДОЛЬНО-РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ «БАРС-1А»



- Угловые ДВУХДИСКОВЫЕ с микропроцессорным управлением**
- обрезной материал за один пропил
 - максимум радиального распила
 - пиловочник до 1 м в диаметре
 - экспортное качество пиломатериала
 - завершённый технологический цикл распиловки



Система оптимизации распила
Система мониторинга

Лучшие станки для малого и среднего бизнеса!

WSAB — ВЕДУЩИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СУШИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ СКАНДИНАВИИ

Финский производитель сушильных камер, компания WSAB, по итогам 2004–2005 года по-прежнему сохранил лидирующие позиции на рынках Финляндии и Швеции по объёмам продаж сушильного оборудования. Это касается проектов поставок всех видов сушильных камер:

- камер непрерывного действия (2-х этапных туннелей);
- камер периодического действия;
- проектов модернизации существующих сушильных мощностей.

2005 год стал особенно знаменательным в работе компании. В общей сложности за этот год было построено или находится на стадии строительства, или начинается строительство

- 16 туннелей (камер непрерывного действия);
- 16 камер периодического действия;
- модернизация 8 туннелей.

В конце октября начинается монтаж сушильного комплекса для компании «Сведвуд Икеа» в Костамукше (республика Карелия), который будет производиться в два этапа. На первом этапе будут построены: один полностью автоматизированный туннель и две периодические камеры, и на втором этапе ещё три туннеля. После заверше-

ния строительства предприятие будет сушить более 200 000 м³ в год. Часть туннелей проектируется для сушки доски до мебельной влажности.

Произошёл существенный прорыв на российском рынке.

Летом запущены две широкие камеры на предприятии «Солдек» (Вологодская обл.), которые предназначены для сушки еловых, сосновых и березовых пиломатериалов до 10–18%.

Модернизированы 6 туннелей «Валмет» в г. Архангельске на лесозаводе 3 им. Ленина.

Подписан контракт на поставку двухэтапного туннеля на предприятии «Пестово Ново» (Новгородская обл.).

Началась работа по проектированию сушильного комплекса мощностью 232 000 м³ для лесозавода 25 (Группа «Титан», Архангельск). Современный сушильный комплекс будет состоять из 3 современных туннелей с применением самых последних технологических разработок компании и 10 камер периодического действия с загрузкой и выгрузкой штабелей тележками, что позволит увеличить эффективность эксплуатации камер. Корпуса всех камер выполняются из нержавеющей стали. Сочетание туннелей и периодических камер даст возможность гибкого планирования процесса сушки и повышения её качества.

Финская компания WSAB – один из ведущих европейских производителей

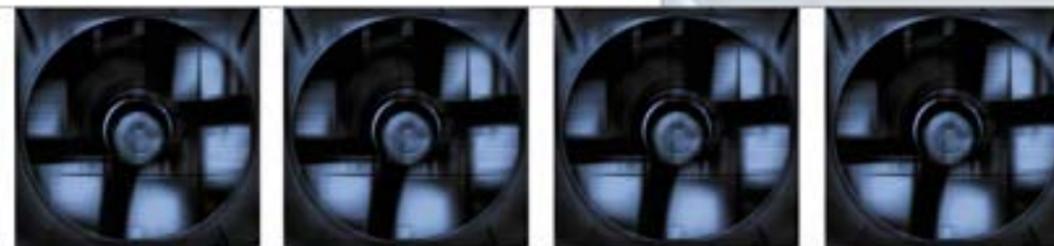
сушильного оборудования для лесопильных и деревообрабатывающих предприятий существует уже 40 лет, за это время было поставлено более 3000 сушилок различного типа в 42 страны мира. Офисы и филиалы расположены в Финляндии, Швеции и Германии, а также имеется развитая сеть представительств во многих странах. Наша компания занимает ведущие позиции на рынках Финляндии, Швеции, Эстонии, Латвии.

Разработанные нашими высококлассными специалистами передовые технологии позволяют в том числе и проводить модернизацию существующих сушильных мощностей. Так, например, за счёт переоснащения возможно увеличение годовой производительности сушильных камер в 2 раза и уменьшения коэффициента разброса влажности с 2,5% до 1,9%.

Одним из стратегических направлений развития является рынок России. Продвижение на российский рынок компания начала с проектов в Тихвине, куда уже поставлен сушильный комплекс мощностью 120 000 м³ для компании «Сведвуд» – производственного подразделения «ИКЕА», одного из наших стратегических заказчиков как в России, так и в Европе. Кроме того, сушильное оборудование компании успешно работает в Калининграде, Архангельске, Воронеже, Жуковском, Выборге, Самаре, Подмоскowie.

Компания WSAB производит высокопроизводительные камеры непрерывного действия (2-х этапные туннели), в которых конечная влажность может достигать и 8–10%; камеры периодического действия для всех размеров и пород древесины; специальные сушилки для нужд столярной и домостроительной промышленности; сушильные камеры с системой увлажнения под высоким давлением. Корпус сушилок выполняется из нержавеющей стали или бетона. В сушилках применяются системы автоматического контроля и управления OPTOR на базе операционной системы Windows. Система контролируется микропроцессором и может подключаться к сети.

DRYING TECHNOLOGY



WSAB
DRYING TECHNOLOGY
СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СУШКИ

WWW.WSAB.NET

Tel.: +358 (0)19 760 440

WSAB OY Finland
Tehdaskyläkatu 11 A, 11710 Riihimäki, Finland



МЫ ОХРАНЯЕМ ПРИРОДУ, ЗДОРОВЬЕ ЛЮДЕЙ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА

Обработка древесины и древесных материалов немыслима без образования пыли и древесных отходов. Каждый деревообрабатчик действительно озабочен тем, как экономично удалять образующиеся отходы и как убедиться в пожарной безопасности своего предприятия.

Проблема действительно существует. Большинство крупных российских деревообрабатывающих и мебельных предприятий было оснащено системами пневмоудаления отходов от дереворежущего оборудования, общая длина труб которых измерялась километрами. Эксплуатация этой системы требовала огромного количества металла, постоянной замены из-за абразивного износа и наличия специалистов-жестянщиков. Все трубопроводы сходились у циклона, который пропускал в атмосферу огромное количество пыли, осаждавшейся на территории предприятия и загрязнявшей окружающие города и поселки. Стоимость самой системы и ее обслуживание требовали огромных затрат, едва ли не превышавших стоимость основного оборудования. К тому же из цеха удалялось столько тепла, что им можно было бы обогреть небольшой поселок.

Сегодня стоимость энергии стала настолько ощутимой, что действующие предприятия постепенно переходят

на новые системы удаления отходов производства, и ни одно из новых предприятий не пытается установить у себя систему старой конструкции.

Наша фирма «Коимпекс» имеет длительный опыт поставки оборудования российским предприятиям, и все наше комплектное оборудование для техперевооружения целых производств, его отдельных участков или единичное оборудование обязательно комплектуется только новыми энергосберегающими системами пневмоудаления отходов.

Мы используем оборудование различных фирм Италии и ФРГ, но в последнее время убедились, что одной из самых оптимальных по цене и надежности является продукция итальянской фирмы TVM termoventilmes, более пятидесяти лет специализирующейся на производстве установок для аспирации и фильтрации воздуха, с регенерацией тепла. Фирма производит передвижные установки для удаления пыли и стружки от отдельных

деревообрабатывающих станков или групп этих станков, модульные, цеховые, установки для удаления отходов деревообработки и очистки воздуха, гидравлические фильтры, бункеры, циклоны, транспортеры для отходов, в том числе шнековые – для подачи отходов к котлам для сжигания и многое другое из того, что используется в области удаления и переработки отходов. Важно и то, что фирма сама изготавливает трубы, их соединения, вентиляторы и все, что нужно для составления таких систем, поэтому и цены на продукцию достаточно низкие.

Если вы зайдете в цеха многих предприятий, оснащенных местными фильтрующими установками, то очень часто в них присутствует специфический запах древесной пыли, а оборудование постоянно покрыто ее тонким слоем, что сразу же говорит о плохом качестве не только материала фильтров, но и об ошибках в конструкции используемых отсасывающих устройств.

Фирма TVM добилась, что ее оборудование по конструкции и используемым материалам, в первую очередь для фильтрации удаляемого воздуха, отвечают всем требованиям стандартов и законов Евросоюза, а также всем нормам и правилам, принятым в России.

Так, при оснащении в прошлом году нового деревообрабатывающего производства в Ленинградской области фирмой TVM была успешно поставлена, смонтирована и введена в эксплуатацию установка для пневмоудаления отходов с полной рециркуляцией воздуха.

Такие установки располагаются внутри цеха или вблизи него, непосредственно за его наружной стеной. Приемные патрубки удаления отходов

технологического оборудования подсоединяются гибкими шлангами (трубами) к центробежному вентилятору установки, который прокачивает смесь воздуха и отходов обработки через систему фильтров. При этом пыль и стружка отделяются и попадают в закрытый бункер, полностью исключая их выделение в атмосферу. Очищенный фильтрами воздух, если это необходимо в зимнее время, дополнительно подогревается до установленной температуры и возвращается обратно в цех. Содержание мелкодисперсной пыли в этом воздухе не превышает 10 мг/м^3 , что соответствует самым строгим требованиям к атмосфере цеха. Фильтры установки расположены в закрытой кабине, а наружная поверхность материала фильтров, на которой неминуемо образуется слой пыли, ухудшающий очистку воздуха, периодически обдувается воздушным потоком, снимающим этот слой. Образующаяся при этом воздушно-пылевая смесь повторно фильтруется. Стружка и пыль из бункера установки по мере его наполнения автоматически передаются шнековым транспортером в закрытый контейнер для перевозки щепы и древесных отходов. После наполнения контейнер погружается на щеповоз, оборудованный крановой рамкой, и вывозится. В момент смены контейнеров работа установки не прерывается. Бункер установки может также разгружаться и в открытый кузов грузовика (для чего он снабжается специальным шлюзом) и непосредственно в приемник котла для сжигания отходов посредством того же шнекового транспортера. Установка оснащена системой автоматического управления, постоянно контролирующей ход всего рабочего процесса, и системой пожаротушения. Главным достоинством подобных установок для удаления производственных отходов деревообработки является экономия тепловой энергии: воздух цеха не поступает в атмосферу. Второе преимущество: легко достигается равновесие между объемами отсасываемого и приточного воздуха с возможностью регулирования соотношения давления внутри и за пределами цеха, что особенно важно для отделочных производств, где всегда специально создается несколько повышенное давление, исключаящее подсос пыли снаружи.

Мобильные установки TVM для удаления отходов от станков,



предназначенные для установки рядом с ними, непосредственно в цехе, несмотря на свою невысокую стоимость, оснащаются материалом фильтров, прекрасно задерживающим даже мелкодисперсную цементную пыль, что гарантирует высокую степень очистки воздуха, выделяющегося в цех. А хорошо разработанная конструкция крепления сборников для отходов не позволяет стружке и пыли просыпаться при их замене и опустошении. Эти установки имеют различную производительность (разрежение) и могут использоваться с каким-либо одним станком или одновременно с несколькими. Для этого выпускается целая гамма стандартных переходников в многочисленных вариантах исполнения, с патрубками для подключения воздухопроводов любого диаметра. Установки могут быть оснащены простыми устройствами для перекрытия воздухопроводов и снижения мощности вытяжки при

отключении одного или нескольких из обслуживаемых станков, что существенно экономит энергосбережение производства.

Интерес для предприятий, выполняющих отделку мебели, представляют и выпускаемые фирмой TVM рабочие столы для ручного промежуточного шлифования покрытий мебельных деталей, например, в производстве фасадов, поверхность которых оснащена решеткой, через проемы которой вентилятор, расположенный под столом, удаляет образующуюся пыль и отфильтровывает ее через специальные фильтры. Использование такого оборудования защищает атмосферу цеха и позволяет производить дошлифовывание деталей даже непосредственно в отделочном помещении, так как образующаяся пыль не разлетается в стороны.

Фирма выпускает и различного рода звукоизолирующие кабины, использование которых обязательно





на некоторых участках производства, например раскройных или строгальных, где шум от работающего оборудования превышает все допустимые нормы. Подобные кабины, но в более легком исполнении изготавливаются также для отделочных помещений и цехов, где необходимо создать повышенное давление атмосферы или наоборот разрежение, предотвращая подсос пыли или летучих из одной зоны помещения в другую.

Многим деревообрабатывающим предприятиям пригодятся и выпускаемые TVM измельчители и дробилки кусковых древесных отходов, в том числе плитных, которые снабжаются всеми необходимыми транспортерами и конвейерами для перемещения и хранения исходных и уже измельченных отходов. Наш опыт работы показал, что в таких установках нуждаются практически все российские деревообрабатывающие и мебель-

ные предприятия, а в особенности те, кто уже сейчас переходит на использование котельных, работающих на собственных отходах предприятия или с использованием этих отходов. Но котельному оборудованию требуется для подачи измельченного топлива создание проекта с системой бункеров, подающих транспортеров, затворов, дозаторов и т.д. Фирма «Коимпекс» совместно с инженеринговым отделом TVM termoventilmec разрабатывает и поставляет такие комплексные системы для удаления, измельчения, хранения и переработки отходов для предприятий любой мощности – от крупного деревообрабатывающего комбината до недавно организованного малого предприятия, разоряющегося из-за высоких цен на пар и тепло, установленных монополистом-соседем, владеющим своей котельной.

И если вы хотите один раз и навсегда профессионально решить все проблемы с удалением, хранением и транспортировкой древесных отходов вашего предприятия – обращайтесь к нам: «Коимпекс» и TVM – это опыт, знание этих проблем и невысокие цены.

leitz

ООО «ЛЕЙТЦ ИНСТРУМЕНТЫ»

* ПРОДАЖА И СЕРВИС *

г.Москва, ул.Котляковская, дом 3

Телефон в Москве: (095) 510-10-27; факс: (095) 510-10-28

E-mail: info@leitz.ru <http://www.leitz.ru>

Телефон в С-Петербурге: (812) 954-09-27; факс (812) 968-09-27

Koimpex

group services

www.koimpex.it

Оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Koimpex

group services

«КОИМПЕКС С.р.л.»
в.и.с. Национале, 47/1
34016 - Олчичина (Тривести) - Италия
тел.: +39-0402157111 - факс +39-0402157177
e-mail: info@koimpex.it

Ko

SERVICE

РОССИЯ,
170040, г. Тверь,
Боржисно поле, 5а.
Тел./факс: +7-0822-444371.

Представительства:

РОССИЯ

117198, г. Москва, Ленинский пр-т, 113/1-Е901/Е905
тел.: +7-095-9565181, факс: +7-095-9565180
e-mail: info@koimpex.ru

620142, г. Екатеринбург, ул. Большая, 61-402
тел./факс: +7-343-379-33-99, +7-343-257-73-94
e-mail: koimpex_fot@b61.ru; koimpex_mix@b61.ru

119186, г. С-Петербург, наб. Реки Мойки, 36/1
Бизнес-центр «Северная столица»
тел.: +7-812-5716026, +7-812-5712320
e-mail: info@koimpex.spb.ru

БЕЛОРУССИЯ

220073, г. Минск, ул. Ольшанского, 24-511
тел./факс: +375-(0) 17-2506884
моб.: +375-(0) 29-6773769
моб.: +375-(0) 29-6824860
e-mail: viktor_m@bip.by

WEIMA ПРЕВРАЩАЕТ МУСОР В ДЕНЬГИ

Один из лидеров среди крупных производителей оборудования для переработки отходов древесины, немецкая компания WEIMA Maschinenbau GmbH, объявила об официальном выходе на российский рынок.

25 лет компания WEIMA производит shreddеры, которые превращают любые отходы древесины в щепу. И выпускает брикетировочные прессы для изготовления компактных топливных брикетов. Благодаря этим устройствам, древесный мусор становится отличным топливом. С одной стороны, это дает возможность образующим отходы предприятиям очистить свою территорию от древесного хлама, с другой – решить проблему дешевого и экологичного топлива. Спустя несколько лет компания приступила к производству shreddеров и для измельчения пластмассы. Основной сложностью, с которой пришлось столкнуться, было то, что пластик быстро нагревается, обладает большей вязкостью и более агрессивен по отношению к металлу,

чем дерево. Теперь ноу-хау, открытые в результате сложнейших условий эксплуатации shreddеров для измельчения пластмассы, используются и в деревообработке.

Хотя приоритетным направлением было и остается оборудование для измельчения отходов древесины и пластика, на протяжении последних 10 лет специалисты WEIMA интенсивно внедряют технологии промышленной переработки отходов во вторичные энергоносители и реализуют крупные проекты по установке заводов, перерабатывающих мусор. Сегодня WEIMA – большой холдинг.

Производственные мощности WEIMA расположены в Германии и Австрии, но официальные представительства существуют более

чем в 40 странах мира. Компания успешно работает даже на сложном китайском рынке. Прежде чем выйти на новый рубеж, руководство WEIMA тщательно просчитывает каждый шаг. Появлению компании в России тоже предшествовала длительная подготовка. Официальный представитель WEIMA в России – московская компания «ТРИГЛА» – в течение полутора лет создавала структуру продаж, сервисный центр и материально-складской комплекс на базе продаж только измельчителей для полимеров. Теперь, когда в России есть сертифицированные технические специалисты и менеджеры, прошедшие обучение не только «за партией», но и на практике, заказчики могут быть уверены в европейском уровне обслуживания.

Большие объемы производства позволяют WEIMA сдерживать цены на свою продукцию. При этом для профессионалов рынка не секрет, что оборудование этой компании пользуется в мире хорошей репутацией. Оно надежное и долговечное: 20 лет – минимальный расчетный срок его службы. Все поставляемые в Россию машины имеют гарантию один год. Работа сервис-центра и службы доставки построена таким образом, что любая необходимая запчасть, если ее не окажется на складе в Москве, будет доставлена заказчику в течение пяти дней.

Хороший спрос на оборудование приводит к тому, что компании постоянно приходится увеличивать объемы производства. Сегодняшние потребности – 1000 shreddеров в год, а за все время работы компания произвела более 15000 единиц такой техники.

Каковы отличительные особенности оборудования WEIMA? Максимальная автоматизация процесса и удобство эксплуатации. Брус, обрезки, плиты, поддоны, ДСП, МДФ, а также бумага и картон легко и удобно загружаются в машину, не требуется предварительной сортировки. Shreddеры



WEIMA приобретают как малые предприятия, так и промышленные гиганты, благодаря большому модельному ряду и широкому выбору доступных опций, которые предлагает компания.

Производительность оборудования может варьироваться от 30 и даже до более чем 5000 кг/час. Компания запатентовала уникальный V-образный профиль ротора и ножей, благодаря которым пользователь достигает максимальной производительности при минимальных энергозатратах. Ротор работает не слишком шумно и снижает образование пыли – из-за низкой скорости вращения.

А что же делать с полученными в shreddерах стружкой, щепой, опилками и древесной пылью? Конечно же, загружать в брикетировочные прессы WEIMA, сокращающие объем отходов еще в десяток раз. И в этом случае модельный ряд устройств рассчитан на самый широкий спектр заказчиков: производительность прессов варьируется от 30 до 640 кг/час. Теплоотдача полученных брикетов – около 18 кДж на 1 м³, что практически соответствует бурому углю (19,5 кДж) и в три раза больше сухой древесины (около 6 кДж). Причем вероятность самово-

спламенения брикетов существенно ниже, чем опилок и стружки...

Ежегодно компания WEIMA участвует более чем в 100 выставках по всему миру, и Россия теперь не исключение. В ближайшее время оборудование WEIMA будет представлено на выставке «Первичная деревообработка» в Санкт-Петербурге и на московской «Лестехпродукции». Руководство компании с большим интересом следит за развитием российского рынка и уверено, что WEIMA оправдает ожидания самых требовательных заказчиков. В программе развития компании предусмотрена организация дилерской сети по России.



Универсальный shreddер WEIMA WL4s



Wärtsilä

Wartsila Biopower Oy
Teollisuustie, 12
FIN-74700 Kiuruvesi Finland
Tel.: +358-10-709-88-11
Fax: +358-10-709-82-11
www.wartsila.com/biopower

Офис в Москве:
119034, Москва, Сеченовский пер, 6, стр. 3
Тел.: (095) 937-75-89
Факс: (095) 937-75-90

Офис в Санкт-Петербурге:
191186, Санкт-Петербург, Шведский пер, 2
Тел.: (812) 718-63-31
Факс: (812) 718-63-30



Wartsila Biopower продукция:
Газовые/дизельные/мазутные котельные установки 1-120 МВт (модульные, контейнерные, стационарные), паровые и водогрейные.
Для утилизации отходов деревообработки (влажность до 65%):
- BioEnergy котельные установки 3-17 МВт тепла/котел
- Мини-ТЭЦ BioPower 1-3,5 МВт эл / 5-13,5 МВт тепла
- Конденсационные установки BioPower 2,3 и 4,5 МВт эл.

ТЕХНОЛОГИЯ ВЫСУШИВАНИЯ ОТ КОМПАНИИ LAUBER



Компания LAUBER производит высококачественные сушильные камеры для древесины с применением испытанной технологии высушивания «свежий воздух/отработанный воздух» (традиционная технология сушки). Основой успешной деятельности на рынке в течение последних 30 лет является прогнозируемый длительный срок службы сушильных камер компании Lauber, «сделанных в Германии», в сочетании с удобной и простой в эксплуатации системой управления MP902!

Более 3000 сушильных камер для древесины компании LAUBER успешно функционируют по всему миру. Клиентами компании являются различные деревообрабатывающие предприятия, от небольших до средних. Сушильные камеры компании Lauber также используются многими институтами, школами и учебными мастерскими в качестве объектов изучения и эталонных устройств. Сушильные камеры компании LAUBER готовы к немедленной эксплуатации сразу после поставки и установки. Выполнения каких бы то ни было сборочных работ не требуется – «подключи» и запускай! Эти устройства обеспечивают быструю, экономичную и высококачественную сушку древесины всех видов. Все внутренние стенки изготовлены из специального алюминия, устойчивого к воздействию морской воды, и имеют оптимальную изоляцию.

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ ДРЕВСИНЫ С ПРОДОЛЬНОЙ ВЕНТИЛЯЦИЕЙ: ВЫСУШИВАНИЕ ДРЕВСИНЫ ВДОЛЬ ДРЕВЕСНЫХ ВОЛОКОН

В сушильных камерах с продольной вентиляцией радиальный вентилятор установлен спереди. Этот вентилятор прогоняет воздух через штабель древесины. Каждый элемент древесины вентилируется со всех сторон и по всей длине. Благодаря наличию естественного водяного потока в древесине (параллельно древесному волокну), подобная технология вентиляции обеспечивает высокую эффективность процесса. Продольная вентиляция позволяет добиться высокой скорости воздушного потока, что обеспечивает оптимальное высушивание по всей длине штабеля древесины. Можно обрабатывать штабели большой длины с небольшим

количеством древесины. С целью обеспечения эффективности продольной циркуляции воздуха необходимо использование специальных воздухопроницаемых штабельных планок (алюминий). Сушильные камеры для древесного волокна компании LAUBER с продольной вентиляцией оснащены электрической системой нагрева. Дополнительно может быть установлена заслонка системы нагрева с помощью горячей воды для соединения сушильной камеры с имеющимся водогрейным или паровым котлом. Все сушильные камеры для древесины с продольной вентиляцией имеют днище с постоянной термической изоляцией, изготовленное из сварной нержавеющей стали, обладающей устойчивостью к воздействию агрессивным компонентам древесины, таким как дубильная кислота и т.п. Загрузка «ящиков» осуществляется сверху, загрузка «отсеков» выполняется спереди, а загрузка «шкафов» – с длинной стороны.

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ ДРЕВСИНЫ С ПОПЕРЕЧНОЙ (КРЕСТООБРАЗНОЙ) ВЕНТИЛЯЦИЕЙ

Сушильные камеры для древесного волокна компании LAUBER с поперечной вентиляцией предназначены для больших объемов древесины (штабельный отсек 10–35 м³). Применяются обычные штабели для древесины, предварительно штабелированные

пакеты могут загружаться непосредственно в сушильную печь.

ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ КОЛОНКА КОМПАНИИ LAUBER

Сушильные камеры для древесного волокна компании LAUBER с поперечной вентиляцией оснащены вентиляционной колонкой, которая обеспечивает высокое качество сушки при низком потреблении энергии. Подобная вентиляционная колонка компании LAUBER обеспечивает требуемую циркуляцию воздуха с помощью механизма воздушных направляющих, изготовленного из алюминиевых рам. Специальная система вентиляторов и нагревательных устройств гарантирует оптимальный результат сушки. Используются мощные реверсивные вентиляторы, которые работают бесшумно и свободны от вибрации. Заслонки, форма которых специально рассчитана на основе аэродинамических характеристик, обеспечивают равномерное распределение воздушного потока в штабеле древесины. Потенциальная экономия энергозатрат составляет до 50%.

ПРОГРАММА СБОРКИ УСТРОЙСТВ КОМПАНИИ LAUBER

Вместе с каждой сушильной камерой для древесины компании LAUBER как с продольной, так и с поперечной вентиляцией, поставляются все технологические системы (нагревание, вентиляция, заслонки, система разбрызгивания и т.д.) и автоматизированная система контроля MP902 компании LAUBER. Корпус отсека, шкафа или ящика изготавливается по чертежам компании Lauber в соответствии с требованиями заказчика.

Вентиляционные колонки компании LAUBER представляют собой компактные устройства, которые поставляются в качестве самосборочного оборудования для сушильных камер для древесного волокна с поперечной вентиляцией.

Следующая возможность – это недорогая и перспективная альтернатива по изготовлению нового корпуса сушильной печи: клиент покупает (новый или подержанный) 20-ти футовый или 40-ка футовый транспортный контейнер с внутрен-



ней обшивкой из нержавеющей стали. В 20-ти футовом контейнере необходима одна вентиляционная колонка компании Lauber, объем загрузки при этом составит 11 м³. В 40-ка футовом контейнере необходимо установить две вентиляционные колонки компании Lauber, общий объем составит 22 м³. В соответствии с планами и чертежами, клиент устанавливает свое собственное оборудование; установка на месте и запуск оборудования с помощью компании LAUBER не требуется.

Оптимальная сушка под управлением компьютерной автоматизированной системы MP902 компании LAUBER

В объем поставки всех сушильных печей и самосборочных устройств компании Lauber входит компьютерная автоматизированная система MP902! Данная компьютерная автоматизированная система MP902 гарантирует высочайшее качество и удовлетворяет требованиям техники безопасности, обеспечивая небольшую продолжительность сушки и экономичность выполнения процедуры. Устройство MP902 было создано на основе десятилетнего опыта, накопленного в деле сушки древесины, это устройство запускает процедуру сушки автоматически. Обеспечивается контроль за градиентом



сушки и температурой сушки, можно добиться любого значения конечного содержания влаги в древесине.

С помощью 3 входов процесс сушки выполняется полностью автоматически!

1. код древесины
2. толщина древесины
3. итоговое содержание влаги

Компания предлагает полностью автоматизированную систему измерения и регулировки влажности древесины, равновесной влажности и температуры с помощью устрой-

ства MP902. В поставку входит таймер (отображение даты и времени), переключатель низкого тарифа, программа парообразования, блокируемое окно. Дополнительно поставляется матричный принтер для регистрации данных или подключения к компьютеру.

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Компания предлагает полностью автоматизи-

рованную термическую обработку для контроля пестицидов и контроля выполнения требований к упаковке в соответствии со стандартом IPPC (например, при экспорте древесины в Китай) с температурным датчиком для древесины и устройством MP902.

Компания LAUBER приглашает клиентов посетить производственное предприятие, расположенное в живописном регионе на юге Германии, в 50км к востоку от Штуттгарта!

Lauber GmbH - Obere Schloßstrasse 110 - 73553 Alfdorf, Germany
Телефон ++49(0)7172-93830-0
Факс ++49(0)7172-93830-9
www.lauber-holztrockner.de



110

Комплексные решения для лесопиления



Лесопильное оборудование • Сканирование и оптимизация
Сушильные камеры

USNR

Все для лесопиления



По всему миру

Офис USNR в России: (4212) 42 23 80

info@usnr.ru

www.usnr.ru



ТехАрсенал

Официальный представитель турецких заводов,
производящих оборудование лесоперерабатывающей
промышленности, с качеством, соответствующим
мировым стандартам

- Пилорамы ленточные
- Станки для раскроя горбыля
- Кромкообрезные и многопильные станки
- Торцовочные станки
- Заточные станки
- Сушильные камеры



Мы не только продаем оборудование, но и выполняем весь комплекс по технологическому расчету цехов и внедрению отдельного оборудования в работающее производство, монтажу, запуску и обучению специалистов по его обслуживанию.

Выпускаемая нашими станками продукция соответствует европейскому уровню.

Оборудование сертифицировано для эксплуатации в России (имеет сертификат соответствия).



Гарантия - один год.

Форма и условия оплаты индивидуальны.

Возможен бартер на лес и лесопroduкцию.



Компания "Техарсенал"
Россия, 344002, г. Ростов-на-Дону,
ул. Береговая, 29
Тел. (863) 259-81-27, 255-90-80
E-mail: lesoobrabotka@ic.ru
Web: <http://www.stanok.wood.ru>

Московское представительство:
Компания "Дока СтанкоИнструмент"
г. Москва, ул. Королева, д. 4, корп. 2
Телефон: 8 (095) 510-70-49
E-mail: info@doka-stanki.ru
Web: <http://www.doka-stanki.ru>

СО СТАНКАМИ НЕВРОСК ЛАДЯТ ДАЖЕ ЖЕНЩИНЫ

Машиностроительный завод Maschinen-Bau-HEBROCK GmbH известен в Европе своими компактными, надежными и высокопроизводительными кромкооблицовочными станками. С момента создания фирмы и по сегодняшний день вся её продукция выпускается только в Германии и ориентируется на среднего производителя.

На российском рынке эта компания представляет свою продукцию последние три года. Официальное представительство НЕВРОСК по странам СНГ и Балтии открыли руководители фирмы TorWood Ольга Демидова и Ирина Волошина, которые, по их словам, сделали имя НЕВРОСК хорошо знакомым отечественному потребителю.

«Перед тем, как начать работать с заводом НЕВРОСК, мы провели опрос среди разных мебельных фабрик. Еще несколько лет назад в России почти никто не знал о НЕВРОСК: недоставало информации, не было сервисного обслуживания станков на территории России. Сейчас на русском языке работает сайт НЕВРОСК, ежемесячно в различных журналах и на сайте печатаются ознакомительные технические статьи», – рассказывает Ирина.

Сегодня заказчики кромкооблицовочников НЕВРОСК (а это не только

фирмы среднего уровня, но и такие крупные предприятия, как «Командор» и «Красная линия») очень благожелательно отзываются о приобретенных станках, что неудивительно. Во-первых, конструкторы НЕВРОСК компонуют станки с учетом нужд каждого конкретного предприятия. Во-вторых, поскольку завод специализируется на производстве только одного вида продукции, в НЕВРОСК уже давно досконально изучили требования клиентов к кромкооблицовочникам.

Завод изготавливает компактное оборудование: станки занимают небольшую площадь в помещении и при необходимости легко перемещаются по цеху, они просты в управлении и обслуживании. Прежде чем начать заниматься продажей станков, все сотрудники представительства НЕВРОСК в странах СНГ и Балтии, в том числе и вышеупомянутые женщины-руководители, конечно же, прошли стажировку на заводе компании и могут собственноручно собрать станок и наладить его.

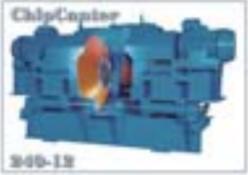
По словам директоров представительства, поставленные ими станки в ремонте практически не нуждаются. Клиенты обращаются к ним не с жалобами на поломки, а с просьбами

предоставить расходные материалы. Любая машина НЕВРОСК очень надежна, на нее не влияет так называемый «человеческий фактор». При возникновении каких-то вопросов у клиентов инженерам вовсе не обязательно ехать за несколько тысяч километров. Большинство проблем решается по телефону.

«Наша цель – не продать клиентам что-нибудь на потоке или «сплавить» оборудование со склада, а продать то, за что он будет нам благодарен. И если клиент соберется расширять производство, то вернется еще не раз и порекомендует нас своим коллегам и партнерам. Мы всегда руководствуемся принципом, что клиент не глуп. Если он интересуется оборудованием для производства, значит, уже проработал рынок и не простит обмана. Вот почему так важно всегда говорить правду. Мы описываем клиентам не только плюсы оборудования, но и его минусы», – говорит Ирина Волошина.

Именно Ирине и Ольге российские производители мебели «обязаны» появлению новой «Топ-серии» станков (Тор). Они смогли убедить руководство завода в необходимости производить удешевленные модели. По своим функциям и качеству станки этой серии ничем не отличаются от обычных «кромочников». Разница – «косметическая». Просто в удешевленных моделях убраны некоторые удобные кнопки с панели, вынесен на станину компьютер. Зато цена их ниже обычных аналогов примерно на две тысячи евро. Эта серия пользуется большим спросом в России.

Оборудование для выгодного лесопильного производства

<p>Окорка Система окорки Söderhamn Eriksson предназначена для удовлетворения потребности рынка в высокоэффективной окорке с высокой производительностью, доступностью и хорошим условиями обработки</p>  <p>Camber 4-pitch</p>	<p>Строгание Станки для профилирования из бревен с одновременным получением щепы. Компания Söderhamn Eriksson создает две плоские поверхности без разрывов, одновременно преобразовывая сырой материал в целлюлозную стружку высокого качества</p>  <p>CalyCenter 3-05-12</p>
<p>Распиловка ленточной пилой Ленточные пилы компании Söderhamn Eriksson предлагают высокую точность, очень тонкий пропил, короткую аэрированную длину, легкую разводку зубьев и эффективную криволинейную распиловку</p>  <p>AKE 345 AKE Logmaster</p>	<p>Пиление дисковой пилой Компактные дисковые пилы для бревен и бруса выполняют точные и быстрые резы и допускают эффективную закрученную резку брусков</p>  <p>Sawo 3000</p>
<p>Профилирование Компания Söderhamn Eriksson предлагает станки для контурной обработки, высокой скорости подачи и рациональной обработки с сохранением высокой производительности, без повреждения отделки поверхности, без ухудшения качества стружки или криволинейной обработки</p>  <p>Profilew Profile</p>	<p>Кромкообрезание Кромкообрезание системы компании Söderhamn Eriksson высокой мощности и максимальной производительности создают наиболее ценный продукт из дерева</p>  <p>Kallor 1111/1112</p>



Россия Сепрей тел. +7 916 517 79 54 +46 70 798 08 60
Швеция Söderhamn Eriksson AB тел. +46 270 170 00 факс +46 270 187 30
 info@se-saws.com • www.se-saws.com



www.infomirspb.ru

**КАТАЛОГИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ
ЭКОНОМЯТ ВАШЕ ВРЕМЯ**

МИНИМУМ времени на поиск

МАКСИМУМ полезной информации

Приглашаем разместить информацию в каталогах

Для организаций бесплатное получение каталогов

Вновь открыт сбор информации в каталог

«Оборудование. Машины. Установки. Приборы. Металлообработка»

Тел./факс (812)740-4798
 E-mail: mail@infomirspb.ru
 Санкт-Петербург
 ул. Льва Толстого, 7, оф. 408

HOLZ-HER И FELDER: «МЫ ВМЕСТЕ!»

В списке поставщиков у российской станкостроительной компании «МДМ-Техно» — итальянские, немецкие и австрийские производители. С некоторыми компаниями имеет особенно тесные отношения, выступая в качестве стратегического партнера по сбыту и маркетингу. О двух своих лучших партнерах — германской компании HOLZ-HER и австрийской FELDER — рассказывает генеральный директор ООО «МДМ-Техно» Павел Преображенский в беседе с нашим корреспондентом.

– **Расскажите, пожалуйста, об оборудовании HOLZ-HER.**

– Станки от HOLZ-HER сегодня прочно занимают лидирующие позиции среди европейских производителей деревообрабатывающего оборудования, причем и в России этой марке удалось заработать репутацию стабильного добросовестного «трудяги», неприхотливого и надежного. Кромкооблицовочные станки, универсальные обрабатывающие центры, автоматические раскроеч-

ные центры, пилы для вертикального раскроя HOLZ-HER составляют большую долю в оснащении средних и крупных мебельных производств Европы, значительно опережая многих конкурентов и при этом удерживая доступный уровень цен. Первый завод, выпускающий обрабатывающие центры с ЧПУ, находится в Германии, основное же производство перенесено в Австрию. Известно, что качество оборудования для облицовывания кромок — один из факторов, определяющих уровень качества выпускаемой мебели. Понимая это, HOLZ-HER уделяет большое внимание инновационным технологиям. В итоге станки становятся функциональнее, но не в ущерб производительности. Мы разделяем подобную заботу о клиенте, это один из основных критериев, по которому мы выбираем поставщиков.

Для HOLZ-HER характерно и то, что эта компания постоянно стремится расширять ассортимент каждого вида производимого оборудования. Начали с малого — кромкооблицовочных станков, затем открылось направление по производству обрабатывающих центров с ЧПУ, еще через три года стали выпускать раскроечные центры. При этом в Европе очень много производителей, которые за последние пять лет не меняли технологий производства. Трудно представить HOLZ-HER, который бы довольствовался тем, что имеет. Да и на мой взгляд, в наше время это просто неприемлемо. Хотя, разумеется, мы понимаем: для того чтобы начать производить новое оборудование, необходимы большие финансовые ресурсы, технологические исследования и разработки. Мелкие предприятия не могут себе этого позволить, поэтому они занимаются

копированием инноваций, придуманных лидерами рынка. Во многом благодаря современным технологиям HOLZ-HER легко завоевывает рынок. Если компания имеет корпоративную цель — развитие технологий — она имеет будущее. С таким поставщиком мы уверены и в своем будущем.

Другая причина, почему HOLZ-HER является одним из лидеров продаж — точечная специализация на оборудовании для средних и не крупных производств (по европейским меркам), хотя зачастую техника, которая предназначена в Европе для среднего производства, в России рассматривается как оборудование для крупных предприятий. Тем не менее, цены HOLZ-HER вполне приемлемы для российского потребителя, в противном случае вряд ли кромкооблицовочники HOLZ-HER завоевали бы 60% европейского рынка.

Другой стратегический партнер нашей компании — австрийская группа компаний FELDER. История предприятий FELDER началась 400 лет назад с металлообработки, а около 50 лет назад FELDER начал работать и в деревообрабатывающем станкостроении. Во главе группы компаний стоят молодые, активные, хорошо образованные, работающие по американским принципам построения бизнеса люди. Предприятия FELDER — современные, активно развивающиеся, они ориентированы на проникновение в новые рынки и укрепление своих позиций в знакомых сегментах.

Завод FELDER производит три внешних бренда. Каждый бренд по-своему уникален и отличается ориентацией ассортимента на различный уровень производства. К примеру **Hammer** — это оборудование

для не крупных мастерских. **Felder** — основной бренд, под которым производится традиционное оборудование для деревообработки во всем спектре: форматно-раскроечные циркулярные пилы, фрезерные, рейсмусовые и комбинированные станки. **Format 4** — более сложная и современная техника для среднего и крупного производства, воплощение последних технологических достижений. Все предприятия расположены в красивейшем месте — Тироле, у подножья Альп.

Почему мы обратили внимание на FELDER? Производимая ими продукция — это весь необходимый ассортимент для производителей мебели «под ключ». Продукция FELDER сбалансирована по цене и качеству, поэтому идеально подходит для российского рынка. Вообще, FELDER и «МДМ-Техно» очень близки по своим взглядам на развитие бизнеса. Мы уверены, что без активного присутствия на рынке и постоянного развития нельзя добиться успеха. Неважно, что в России еще недостаточно сформированный рынок и невысокая по сравнению с Европой конкуренция, тем не менее мы считаем, нужно воплощать западноевропейские принципы работы. В этом смысле мы с FELDER — единомышленники.

Интересно то, что группа компаний везде работает через представительские офисы. В России нет официального представительства FELDER, они выходят на отечественный рынок только через нашу компанию — видимо, их прельщает то, что у нас достаточно развита региональная дилерская сеть. Без ложной скромности могу сказать, что марка FELDER известна на рынке во многом благодаря стараниям нашей компании, хотя в Россию их продукция поставляется уже более десяти лет.

– **«МДМ-Техно» — единственная компания в России, кто продвигает FELDER и HOLZ-HER?**

– «МДМ-ТЕХНО» поставляет около 85% всех станков HolzHer и FELDER на российский рынок. Есть несколько мелких дилеров, которые периодически предлагают оборудование этих марок. В пользу «МДМ-Техно» хочу сказать, что у нас обширная география продаж. Имеем филиалы в Екатеринбурге, Краснодаре, Самаре, Новосибирске и совсем недавно открыли филиал в Санкт-Петербурге. Для нас это новый

и сложный регион, потому что там работают довольно крупные и сильные конкуренты. Но нас ничто не пугает — мы уверены, что справимся.

– **Как намерены в ближайшем будущем развиваться вы и ваши поставщики?**

– Поскольку у FELDER и HOLZ-HER нет своих представительств в России, то они опираются на планы своих партнеров по сбыту. Что касается HOLZ-HER, за последние четыре года объем продаж в Россию у них увеличился в шесть раз. Россия стала для этой компании очень важным рынком, наша страна занимает четвертое место в мире по объемам продаж после таких государств, как США, Германия, Франция. А 90% продаж в России HOLZ-HER приносит наша компания.

– **Что изменилось с 2001 года — с того времени, как вы стали работать с этими поставщиками?**

– Изменился рынок деревообработки и станкостроительных компаний. Сейчас и конкуренция стала выше, и потребители более разборчивы: сегодня они образованные, знающие и требовательные. Поэтому в наше время самое важное — иметь надежную, мобильную сервисную службу, обучать клиентов особенностям работы с оборудованием. Вы же прекрасно знаете, что заниматься бизнесом вообще нелегко, а в России — еще сложнее. Но наш опыт



Демонстрация работы станка Felder в шоу-руме, Москва

развития показывает, что мы делаем все правильно.

– **Что Вы конкретно имеете в виду, когда говорите, что заниматься бизнесом в России особенно сложно?**

– Ну, скажем, в Европе или Штатах до 80% всех продаж промышленного оборудования проходит через банковские схемы кредитования или покупки оборудования в лизинг. В России таким образом проходит не более 5% всех сделок. У нас просто не создаются условия для развития реального производства. Мы видим лишь отдельные примеры успешных российских предприятий, успешных в большинстве случаев только за счет того, что во главе стоят очень толковые и активные люди.



Мастер-класс от представителя компании Holz-Her



Наладка станка Holz-Her

УСТАНОВКА ДЛЯ СОРТИРОВКИ ДОСОК

Из-за высокого объема распила (40 000 м³ в году), большого ассортимента изделий на лесопильном заводе «Шраге» инвестировали в новую поперечную сортировку. Поставщик: фирма Н.И.Т. (Германия).

На лесопильном заводе «Шраге» фирмой Н.И.Т. была установлена поперечная сортировочная установка с 43 боксами. Измерение досок, а также штучная подача к сортировке происходит поверх установки. Вместе с тем, есть возможность удлинения линии в будущем в любой момент и с любой стороны установки! Доски подаются посредством элеватора на транспортёр с 90° поворотом. На поперечном транспортёре после поворота доски автоматически выравниваются и измеряются по длине, ширине и толщине в поперечном прохождении.

Штучная подача досок происходит сверху через перепад с накопительными гребнями. В конце поперечной сортировки доски поворачиваются и в обратном направлении транспор-

тируются дальше к соответствующим боксам. Установка состоит из 2-х верхних этажей поперечных транспортёров – таким образом, сокращается длина этой компактной линии на 50%. Сбрасывание досок происходит в вертикальные боксы. Специально для товара высокого качества первые 10 боксов оснащены гидравлическими подъемно-опускающимися полами. Оставшиеся 33 бокса перемещаются механически посредством разгрузочного клапана.

Преимущество механического варианта – вся сортировочная установка может быть полностью изготовлена без дорогих и требующих интенсивного обслуживания гидравлических компонентов. Опорожнение боксов, а также подача к месту штабелирования происходит через разгрузочный поперечный транспортёр.

Ввод данных и управление установки происходит посредством персонального компьютера. Здесь оператору будет показан точный объём изделий. Он может свободно определять и за-

давать необходимое количество досок определенного ассортимента.

По желанию можно сортировать по количеству и полезной ширине необрезных досок. Содержимое боксов может быть набрано по обычному размеру пакетов с досками. Если количество боксов будет недостаточно из-за многообразия ассортимента, то есть возможность сложить в один бокс изделия с 2-я различными размерами.

Дополнительно есть возможность программирования «хаотичной сортировки». Здесь преимущество в том, что при полном заполнении одного бокса происходит автоматическое переключение в адрес любого свободного бокса.

Производитель:
Н.И.Т Maschinenbau GmbH
www.hit-maschinenbau.de
Контакт для России:
инжиниринговая фирма
TecWood concept
concept@tecwood.com
www.tecwood.com

Industrial Fans
Pressurized Painting Booths
Painting Booths Wet and Dry
Dust Collecting and Filtering Systems

CORAL
CORAL SOLUTION SYSTEMS

Corso Europa, 597 10088 Volpiano (To) ITALY
Tel +39 011 9822000 r.a. Fax +39 011 9822033
e-mail: coral@coral.biz http://www.coral.biz

GRIGGIO
WOODWORKING MACHINERY

Griggio Service
125493, Москва, ул. Флотская, 5, корп. Б., оф. 109
Тел.: (095) 544-54-20, факс: (095) 544-54-21,
моб. 8-926-2044092
info@griggio.ru, www.griggio.ru

ООО «Атлас Норд-Вест Раша»
ATLAS Авторизованный дилер завода
ATLAS-TEREX GmbH

Колесная и гусеничная погрузочная техника ATLAS, новая и б/у от 15 до 55 тонн

Лесной грейфер 0,6–2,0 м³
Вылет стрелы до 22 м

Большой выбор б/у техники 2001–2004 г. из Прибалтики и Санкт-Петербурга

ПРОДАЖА, ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ, ЗАПЧАСТИ

Санкт-Петербург, Химический пер., д. 1/9
Тел./факс: (812) 336-53-01
www.atlas-baltics.com

ВОЛЕВ
ФИРМА «ВОЛЕВ»

ДНЕПРОПЕТРОВСК
УКРАИНА

ИЗГОТАВЛИВАЕТ И ПОСТАВЛЯЕТ:

ПРЕССЫ
для производства фанеры (квадрат) 15 и 20 пролетов;
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ
загрузки и выгрузки к прессам;

ПРЕССЫ
для производства фанеры большого формата;
ХОЛОДНЫЕ ПОДПРЕССОВЩИКИ;
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ПРЕССАМ

ПЛИТЫ
КОЛОННЫ
ЦИЛИНДРЫ
АРХИТРАВЫ
ГИДРОПРИВОД И Т.Д.

Производит ремонт и модернизацию гидравлического прессового оборудования для производства фанеры, ДСП и ДВП. Выполняет монтажные и пусконаладочные работы

Тел.: +38 (056) 744-70-77 Тел./факс: +38 (056) 778-52-88
E-mail: volev@nn.dp.ua

БАКАУТ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЛСВ-002-3200 / 4500 / 6000
Линия срезавания автоматическая

СПР-002-3200
Пресс срезавания заготовок одноквадратный полуавтоматический

СФШ-001 / СФШ-002
Станок фрезерования шпала

ПВ-002
Войлок пневматическая 3-секционная

ПВ-001-3000 / 4500 / 6000
ПВ-001М-9000 / 12000
Пресс вертикальный гидравлический

ВС-001 / ВС-002
Войлок сборочная пневматическая

УНК-007
Устройство нанесения клея двухстороннее

173008, Великий Новгород, Лужское шоссе, 7 Тел. (8162) 64-32-67, 64-32-66, 64-05-05
Факс 64-39-04 E-mail: bakout@mail.natm.ru www.bakout-vn.ru

СОВРЕМЕННЫЕ МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

ВВЕДЕНИЕ

Каждая промышленная инвестиция должна окупаться. Это возможно, в частности, в том случае, если фирмы для производства плит собираются инвестировать в измерительные системы с прямым управлением (online-системы). Разумеется, уже само повышение качества плит является важной причиной введения такой системы. Без контроля качества с прямым управлением на мебельную фабрику могут быть доставлены для дальнейшей обработки, например, плиты с невидимыми трещинами или плиты с толщиной, выходящей за предел допуска. Хорошее качество способствует и увеличению экспортных поставок, и завоеванию новых рынков. Уже этим можно оправдывать инвестиции в контроль качества, а также тем, что рекламации со стороны важных клиентов отсутствуют. Нижеприведенные доводы в пользу такой системы базируются не столько на важности контроля качества, сколько на измеряемой экономии расходов. Отсутствие в производстве плит с толщиной выше предельного размера позволяет сэкономить сырьё, смолы и энергию. Именно из-за этого измерительные установки окупаются в срок меньше одного года.

Установки контроля качества с прямым управлением, поставляемые фирмой Electronic Wood Systems, вводятся на всём протяжении линии производства от сушки до шлифовальной машины. Важнейшими установками являются измерители влажности и определения веса единицы поверхности материала, установки для опознавания трескания и толщиномеры.

УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ

Известны главным образом два метода измерения влажности волокон и стружек:

- инфракрасные системы,
- механические «червячные системы»

Инфракрасные системы – бесконтактные, что является одним из пре-

имуществом этого метода. Недостатком является то, что влажность измеряется только в поверхностной зоне материала. Эти системы пригодны для установки над ленточным конвейером или над стружечным матом. Они могут быть установлены также прямо в формовочной машине и способны провести измерения через разделительное стекло.

Механической системой измеряется влажность материала в спускающихся шахтах, например за сушилкой стружек. Материал падает в установленный в спускающейся шахте маленький червячный конвейер. Этим конвейером транспортируется материал через измерительную зону и направляется обратно в нормальный производственный процесс. В измерительной зоне влажность материала определяется методом измерения электрического сопротивления. При этом определяется и влажность внутренних слоёв материала. Эта система неприменима для MDF-волокон (волокна для производства плит средней плотности).

Места установки:

- после сушилки;
- после пропитки смолы;
- в формовочной машине или над стружечным ковром.

Экономия затрат:

- уменьшение энергопотребности на сушку;
- уменьшение риска пожара при сушке;
- уменьшение расхода смолы.

УСТАНОВКИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕСА ЕДИНИЦЫ ПОВЕРХНОСТИ МАТЕРИАЛА

Данными установками измеряется вес единицы поверхности материала в кг/м². Раньше применялся изотопный метод измерения, но теперь в основном используется рентгеновское измерение.

Рентгеновские установки более быстродейственны. Кроме того, отправка и хранение их не представляют проблем.

Место установки:

- на линиях производства древесно-волоконистых плит средней плотности (MDF-линии) после предварительного прессования, перед горячим прессованием.

Экономия затрат:

- достижение равномерной плотности на одном из нижних уровней;
- уменьшение расхода древесины и смолы;
- ускорение темпа производства.

УСТАНОВКА ДЛЯ ОПЗНАВАНИЯ ТРЕСКАНИЯ ПЛИТЫ

В установках для опознавания трескания плиты измерение производится при помощи ультразвука. Выявляются непропитанные смолой зоны, которые видны на мониторе компьютера. Поперёк к направлению линии производства устанавливается множество проверочных каналов.

Место установки:

- за прессом.

Экономия затрат:

- уменьшение количества негодной продукции;
- ускорение темпа производства.

ТОЛЩИНОМЕРНЫЕ УСТАНОВКИ

Толщиномерные приборы, устанавливаемые в грубых условиях предприятия для изготовления плит, должны иметь контактные системы с прецизионными роликами. Бесконтактные измеряющие лазерные системы слишком чувствительны к пыли, температуре и требуют сложного обслуживания.

Толщиномерные приборы оснащены различным количеством линий измерения. В зависимости от ширины плит системы могут иметь пять или семь линий измерения. Измерительные головки установлены попарно. Одна верхняя и одна нижняя компенсируют вертикальные колебания плит, которые могут иметь место во время продвижения плиты через измерительную зону.

Место установки:

- за прессом;
- за шлифовальной машиной.

Экономия затрат:

- достижение равномерной минимальной толщины;
- уменьшение расхода древесины и смолы;
- возможность избежать выпуск бракованных изделий из-за слишком маленькой или большой толщины плит;
- опознавание наличия крупных трещин;
- оптимизация шлифовального процесса;
- улучшение качества поверхности.

УМЕНЬШЕНИЕ ВЕСА БУМАГИ ЗА СЧЁТ УЛУЧШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ ПЛИТ

Хорошее качество поверхности плит обеспечивается не только шлифовальной машиной. При больших отклонениях плотности и толщины ограничены и возможности шлифовальной машины.

Для достижения хорошего качества поверхности требуется проверка толщины плит за прессом, что оптимизирует шлифовальный процесс и даёт возможность уменьшить плотность покрывальной бумаги от 80 г/м² на 60 г/м², обеспечивая большую экономию затрат.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Современные измерительные установки представляют собой «информационные машины», которые могут лучше анализировать весь комплекс производственного процесса. Предоставляется базовая информация, при

помощи которой можно грамотно управлять процессами. Таким образом, установки помогают добиваться, например, сертификации предприятий по ISO 9000. Измерительные системы могут быть использованы отдельно или могут также быть введены в общую систему управления производственным процессом.

Эффективность старых предприятий может значительно повышаться за счёт введения современной техники контроля качества, что увеличивает конкурентоспособность с новыми предприятиями.

*Гаукэ КЛЕЙНШМИДТ,
руководитель по сбыту,
hauke.kleinschmidt@electronic-wood-systems.de*

Контактные данные:

Electronic Wood Systems GmbH
Hefehof 21
31785 Hameln
49 5151 5574 0
FAX 49 5151-5574-20
info@electronic-wood-systems.de
www.electronic-wood-systems.de

ООО «ПИФ-МАСТЕР»

ПИЛОРАМЫ ЛЮБЫЕ Д/О СТАНКИ отечественные и импортные со склада в СПб

- Пилы рамные Н. Новгород, в т.ч. стеллит - ВСЕГДА в наличии
- Дисковые пилы Россия, Leitz, Freud, Nook, Ataka, от 100 до 1500 мм
- Ленточные пилы (Россия, Германия, Чехия, Швеция), сварка в кольцо
- Запчасти к Р-63 и Р-75 - со склада в СПб
- Промышленные ножи, в т.ч. по чертежам
- Изготовление фрез и лил под заказ
- Упаковочная лента 20x0,5 и упаковочные машины
- Электро- и бензоинструмент, оснастка, абразив
- Средства защиты, влагомеры и многое другое

ИЩЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ WWW.PIFMASTER.NAROD.RU

Санкт-Петербург: Московский пр., д. 181 тел./факс: (812) 327-6431 327-6432 327-6455
В. Новгород: Северная ул., д. 2 тел./факс: (8162) 64-30-93

Tool Land ВСЁ В ОДНОЙ КООРДИНАТЕ:

ПОСТАВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ, СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДЕРЕВОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Россия, 141400, Московская обл., г.Химки, ул. Ленинградская, д.1, тел.: (095)739-03-30, e-mail: info@toolland.ru, www.toolland.ru

SCHELLING: ИДЕАЛЬНОЕ ОБРАЩЕНИЕ С ПЛИТОЙ

Австрийская фирма Schelling Anlagenbau GmbH, основанная в 1917 году, на сегодняшний день является одним из ведущих производителей оборудования для полуавтоматического и автоматического раскроя и форматной обрезки плитных материалов из древесины, пластика и цветных металлов.

Центральный офис и производство Schelling располагается в Австрии, г. Шварцах. Кроме того, фирма Schelling имеет ряд представительств и дочерних фирм в США, Великобритании, Польше и России. На оборудовании Schelling работают такие известные зарубежные предприятия, как Kronospan, Egger, Ikea, Nobilia, Colombini, Schumann, Swedwood, Gyproc, Binder, Rigips, Bush & Sauder (USA), Tafisa (USA), Panasonic, Hanssen (Корея) а также российские предприятия ОАО «Дятково-ДОЗ», МК ЗАО «Сторосс», Сыктывкарский фанерный завод и многие другие.

Schelling производит достаточно широкий спектр оборудования для раскроя, начиная от простых одноосевых станков с ручной загрузкой материала и заканчивая крупными, полностью автоматизированными линиями, различными системными решениями, включающими в себя не только раскрой, но и участок кромкооблицовки, оснащенный, к примеру, оборудованием фирмы IMA, а также дополнительные транспортно-переместительные устройства.

Фирма Schelling была первой, кто разработал и внедрил принцип движущейся пильной каретки. Отличительной чертой оборудования Schelling является его высокая производительность, качество и точность обработки материала. В этом смысле его можно сравнить с металлообрабатывающими станками. Конструкционные особенности оборудования Schelling позволяют

учитывать индивидуальные производственные требования каждого заказчика. Одним из преимуществ станков и линий Schelling является их надежность и долгий срок эксплуатации, благодаря применяемым в данном оборудовании уникальным запатентованным технологиям, а также комплектующим деталям от таких производителей, как Siemens, Telemecanique, Lawesco, Allan Bradley. Кроме того, программное обеспечение, устанавливаемое на данное оборудование, разрабатывается непосредственно специалистами Schelling Anlagenbau GmbH. Программа управления, программа оптимизации карт раскроя и система диагностики станка обеспечивает больше удобств и безопасности для оператора.

С каждым годом фирма Schelling внедряет новые конструкционные и программные решения в производстве станков и линий для раскроя, улучшая как производительность оборудования и качество обрабатываемого материала, так и эргономичность и безопасность работы обслуживающего персонала. Пример тому – одна из последних разработок от Schelling – линия раскроя плитных материалов Evolution, установленная на ОАО «Дятково-ДОЗ». Максимальная скорость раскроя на данной линии составляет 70 м/мин. при точности реза 0,2мм.

Специалисты фирмы Schelling CIS как официальные представители Schelling Anlagenbau GmbH на российском рынке консультируют предприятия и обеспечивают им техническую поддержку, проводят монтажные работы,

сервисное обслуживание, поставляют запасные части.

Компания планирует увеличивать объемы продаж, улучшать сервисное обслуживание, расширять спектр продаваемой продукции. Сейчас Schelling является официальным представителем в России таких известных специалистов производителей, как Mawera, Striebig, Schmalz, Untha.

Несколько слов о каждом из них. Фирма Mawera также находится в Австрии, в городе Хард – неподалеку от производства Schelling. Mawera выпускает котельные мощностью от 100 до 10000 кВт, работающие на отходах биомассы. В России подобная котельная установлена на одном деревообрабатывающем предприятии в городе Нягань. По желанию заказчика составляются индивидуальные проекты котельных в зависимости от климатических условий региона, типа топлива, необходимой теплоемкости и теплоносителя.

Предварительное измельчение материала перед подачей в топку можно выполнять при помощи дробилок Untha. Измельчители Untha дробят фактически любые материалы (дерево, пластик, резину и т.д.) – до нужного размера. Объем переработки составляет от 1,5 м³ в час и выше.

Переместительные устройства Schmalz могут существенно облегчить работу на участке обработки мебельных плит. Они позволяют поднимать и без особых усилий перемещать плиты весом до 300кг!

Если в цехе недостаточно места для размещения раскройного станка, идеальным вариантом для раскроя ДСП

будут вертикальные пилы Striebig. Они занимают всего около 15 м² площади и очень удобны в работе.

ОТЛИЧИЕ В ТОМ, ЧТО ЭТО – REX

Строгальные станки, как известно – основа современного деревообрабатывающего производства. Уже более 30 лет в городе Pinneberg (ФРГ) работает и развивается станкостроительная компания REX Georg Schwarzbeck GmbH & Co. KG.

На оборудовании компании в Европе производится более 1,5 млн клееной древесины в год. Экспорт составляет 70% от общего объема выпускаемого оборудования. На трех предприятиях группы MINDA трудятся 350 работников. Производственная программа состоит из трех групп станков: TIMBERMASTER, BIGMASTER, SUPERMASTER.

Популярные строгальные станки TIMBERMASTER обеспечивают выполнение строгальных, калевочных и профилирующих работ с сечением

заготовки до 630x300мм, обеспечивая при этом высочайший уровень качества при скорости подачи до 36 м/мин. У станков фирмы REX есть дополнительная верхняя опора вертикальных валов и система плавающих вертикальных шпинделей – в этом их отличительная особенность. Чистое строгание длинных деревянных заготовок, имеющих большие изгибы, возможно только с помощью соответствующего уровня снятия стружки. А это – потеря древесины. Плавающие шпиндели TIMBERMASTER повторяют изгибы заготовок – и таким образом обеспечивают экономичность обработки.

Высокопроизводительные строгальные станки BIGMASTER используются везде, где нужна хорошая скорость подачи (до 120 м/мин.) в совокупности с максимальными требованиями к производству. Поэтому в производстве станков используются массивные узлы основной подачи, установленные на четырех стойках. Благодаря применению модульной системы, эти высокопроизводительные автоматы могут быть в индивидуальном порядке

технически адаптированы к любым условиям.

Более 3000 строгальных станков серии REX HOMS отлично себя зарекомендовали. Возросшие требования к производительности, качеству промышленного производства, особенно в сфере клееной древесины, и увеличивающийся спрос на «изготовление по заказу» побудили компанию расширять гамму предложения еще одним вариантом станка SUPERMASTER. Станки данной серии имеют тяжелую модульную конструкцию с системой сменных валов WW. Параметры рабочей ширины – от 310мм до 1830мм, скорость подачи до 300 м/мин.

Руководство REX говорит, что эта компания всегда находится там, где требуется прогресс и инновация – и не только благодаря близости к рынку и международному опыту в использовании строгальных автоматов, она часто является лидером в области технологических решений на основе абсолютного качества и занимает в своем сегменте 52% рынка Европы.

ЛЕСМАШ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО СУШИЛЬНЫХ КАМЕР

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

СТАНКИ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

194044, Санкт-Петербург, 5/ Самойловский пр. 32
тел./факс: (812) 324-2762, 973-6490
e-mail: pils@lesmach.spb.ru www: lesmach.spb.ru

ГЕЙЗЕР termowood «РусВест» КОМПАНИЯ

Котлы
водогрейные и воздушонагреватели
от 100 кВт до 3 МВт
работающие на всех видах отходов
лесопиления
любой влажности

Конвекционные сушильные камеры
с объемом загрузки
от 10 до 200 куб.м. пилломатериала
Переоборудование сушильных камер

Владимирская обл., г. Козлов, тел./факс: (0922) 444-89, 220-36
E-mail: geyser@termowood.ru
Москва, тел.: (095) 130-26-54, факс: (095) 741-56-21
E-mail: geyser-mak@termowood.ru
С.-Петербург, тел. (812) 553-23-42, 553-27-58
E-mail: geyser-spb@termowood.ru

ЛЮБОВЬ К ПРИРОДЕ ВОЗНАГРАЖДАЕТСЯ

Казалось бы, что может быть легче и что может быть сложнее, чем писать о природе? И хотя красота окружающего мира – тема вечная, сегодня более актуальны проблемные материалы о взаимодействии человека и природы, ресурсосбережения, сохранения биоразнообразия. В преддверии Дня работника леса МПР России решило поощрить журналистов и фотографов, которые посвятили себя этой теме.

«В гармонии с природой» – так назывался организованный министерством конкурс, в котором приняли участие более 200 человек из разных уголков страны. В этом году он проводился впервые. Было объявлено шесть номинаций. Лауреатами конкурса стали:

в номинации «Русский лес» (разнообразие флоры и фауны, актуальные вопросы в сфере лесного хозяйства, события и люди)

- Левадная Снежана Леонидовна, газета «Тюменская правда», Тюмень (информационный материал);
- Шпиленок Игорь Петрович, заповедник «Брянский лес» (фото).

В номинации «Тропой эколога» (маршруты, истории, настроения)

- Артемьев Константин Павлович, газета «Оренбургье», Оренбург (информационный материал);

- Виктор Грицюк, журнал «Вокруг света», Москва (фото).

В номинации «Чарующая красота» (редкие и уникальные природные явления)

- Назаров Иван Павлович, газета «Рязанские ведомости», Рязань (информационный материал);

- Новиков Виктор Савельевич, журнал «Вестник цветовода», Москва.

В номинации «Лицом к лицу» (раскрытие позитивного опыта взаимодействия человека и природы)

- Кочеткова Кира Степановна, газета «Тверская жизнь», Тверь (информационный материал).

В номинации «Непознанная Россия» (труднодоступные места на карте)

- Алексеевич Татьяна Григорьевна, журнал «Сибирячка», Красноярск (информационный материал);



Победители Назаров И.П. и Дзодзиева-Дженикаева А. Ш.

- Белкина Светлана Анатольевна, газета «Звезда Севера», Хабаровск.

В номинации «Навсегда в истории» (исчезающие и исчезнувшие природные объекты)

- Дзодзиева-Дженикаева Алена Шотаевна, газета «Северная Осетия», Владикавказ (за информационный материал);

- Щербаков Евгений Александрович, Оренбург.

Специальным призом «Свежий взгляд» награжден Демидов Виктор Иванович, газета «Красное знамя», Сыктывкар (информационный материал).

Приз зрительских симпатий получил Филимонов Владимир Александрович, АНО РГ «Молва», Владимир.

Объективно оценить такое количество материалов, конечно, непросто. Было много сильных работ. Прежде всего жюри обращало внимание на новизну и актуальность освещаемой темы, полноту ее раскрытия, оригинальный стиль и живой язык. Лучшие фотографии отбирались по таким критериям, как художественная ценность снимка, сложность условий, в которых создавалась работа, уникальность момента в процессе съемки, соответствие замысла рубрике конкурса. На церемонии награждения лауреатов конкурса присутствовал министр природных ресурсов Юрий Трутнев, он поздравлял победителей и желал им дальнейших успехов. Помимо дипломов и почетных грамот лауреаты получили ценные призы: ноутбуки, карманные компьютеры, цифровые видео- и фотокамеры – неплохой стимул продолжить начатое благое дело.

Виктория ПЕСКОВА



Министр природных ресурсов Юрий Трутнев с участниками конкурса

ШВЕДСКИЕ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ в Северо-Западном регионе России

25 января 2006



ТЕХНОЛОГИИ
ОБОРУДОВАНИЕ
ИНВЕСТИЦИИ
НОУ-ХАУ

Место проведения:
Санкт-Петербург, гостиница «Новотель»

За подробной информацией
обращайтесь:

Шведский Торговый Совет в России
тел.: (812) 329-25-90, -91, -95
факс: (812) 329-25-97
www.swedishtrade.com
natalya.khan@swedishtrade.se

«Гипробум-инжиниринг»
тел.: (812) 251-72-55
факс: (812) 251-80-44
www.giprobum.spb.ru
giprobum@giprobum.spb.ru

Информационная поддержка:

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ

Организаторы:

Шведский Торговый Совет в России
Swedish Pulp & Paper Technology Group
«Гипробум-инжиниринг»

EXPORTRADET
SWEDISH TRADE COUNCIL



PPT OF SWEDEN
Swedish Pulp & Paper Technology Group



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ГИПРОБУМ



«БАРС», «ГРИЗЛИ», «ТИГЕР» И ДРУГИЕ НА ТРОПЕ БОЛЬШОГО БИЗНЕСА

С 27 по 30 сентября в Минске в помещении футбольного Манежа на проспекте Победителей прошла 12-я международная специализированная выставка оборудования и технологий для лесной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности «Деревообработка-2005».

По сложившейся уже традиции выставка, устроенная закрытым акционерным обществом «Минскэкспо» при поддержке Министерств промышленности и лесного хозяйства Республики Беларусь, а также концерна «Беллесбумпром», собрала основных участников рынка, которые представили полный спектр лесозаготовительного оборудования ведущих европейских производителей. Участие в экспозиции приняли фирмы из Германии, Италии, России, Австрии, Латвии, Литвы, Франции, Словении, Польши, Чехии, Украины и, конечно же, Беларуси.

Как обычно, посетители выставки могли увидеть оборудование практически для полного рабочего цикла – от заготовки, первичной распиловки и сушки древесины до автоматизированных обрабатывающих центров и производственных линий для мебельного производства. Был представлен широкий выбор продольно-распиловочных станков, оснащенных системами оптимизации распила, компьютеризированных форматно-раскроечных линий, сверлильных и кромкооблицовочных автоматов, шипорезных и фрезерных центров, линий сращивания, линий лакирования, установок для предварительного и промежуточного шлифования поверхностей, отделочные покрытия, и много другого.

Главная особенность выставившихся в футбольном Манеже экспонатов – их, как принято говорить, инновационность и технологическая гибкость на основе высочайшего уровня автоматизации и применения информационных технологий. Современные технические и технологические решения, положенные в основу представленного произво-

дителями и дилерами оборудования, давали потенциальным покупателям возможность максимально точно подобрать необходимое ему оборудование в зависимости от производственных потребностей и уровня инвестиций.

Кроме того, каждый желающий смог получить исчерпывающее представление о многообразии различного режущего и абразивного инструмента, включая фрезы, ленточные и дисковые пилы, в том числе на основе биметаллов и сверхтвердых материалов, а также о профессиональном электроинструменте и приспособлениях для деревообработки. Значительную часть экспозиции заняли всевозможные клеи, шпатлевки, лакокрасочные материалы и оборудование для их нанесения, химические средства защиты древесины. Ну и, конечно, можно было увидеть продукцию деревообработки, например, паркет, а также новые материалы и комплектующие для мебельного производства, современные упаковочные материалы и инструмент для упаковки.

Поделиться впечатлениями о прошедшей выставке наш корреспондент попросил представителя организатора выставки ЗАО «Минскэкспо» А.Е. Галкина, руководителя проекта.

– Выставка проходит в 12-й раз, и количество ее участников постоянно увеличивается, – отметил Александр Евгеньевич. – Что, собственно, и послужило одной из причин переезда из всем известного «лепестка» на проспекте Победителей, 14 в новое помещение. Мне кажется, в футбольном манеже «Деревообработка-2005» удалась. И технически всё сложилось хорошо, и территориально – все участники оказались под одной крышей, а в двух павильонах, как в минувшие годы.

Замечу, количество размещенных на выставочной площади стендов отнюдь не соответствовало реальному числу участников, так как на некоторых стендах фирмы-экспоненты представили также своих бизнес-партнеров. В прошлом году был 137 компаний-участников, а в этом – 164 из 12 стран. Нынче прибавились украинские деревообработчики. Увеличилось представительство прибалтийских стран. Появились несколько новых российских фирм: например, промышленная группа «Гризли» из города Волжского Волгоградской области, научно-производственное объединение «Барс» из Челябинска – даже такая отдаленность не стала помехой для их приезда. Здесь они видят перспективу, так как делают оборудование, попадающее в сегмент рынка, определяемый соотношением цены и качества. То есть те потребители, которые не могут себе позволить сверхинновационное, суперсовременное оборудование, за небольшие деньги имеют возможность получить интересные, достаточно хорошего качества станки. Это уже не те, допустим, пиломатериалы, что были в прошлом веке, но высокомеханизированные, с системами оптимизации распила, автоматического управления, обеспечивающими прецизионность обработки – короче говоря, оборудование уже нового тысячелетия.

А дорогие высокоавтоматизированные, инновационные станки, привезенные ведущими итальянскими, немецкими и прочими зарубежными компаниями, тоже весьма активно продаются. Они позволяют сделать производство гибким, быстро перенастраивать его с одного изделия на другое – ведь, к примеру, мода на мебель все время меняется, и производящие такую продукцию фабрики постоянно нуждаются в техническом

переворужении. И хотя им, конечно, непросто находить на это немалые денежные средства, но ведь надо же смотреть в будущее, а не выпускать десятилетиями подряд один лишь «славянский шкаф».

В последний день выставки на многих станках красовались таблички с надписью «Продано». На прошлой выставке год назад такая участь постигла около 70% экспонированного оборудования. Нынче же речь идет уже примерно о 80%.

– Что Вы можете сказать о белорусских участниках выставки?

– Конечно, их, как всегда, значительная часть. Однако, к сожалению, в этом году мы почему-то не увидели здесь наших производителей инструмента. А ведь в Беларуси достаточно много станкостроительных и инструментальных предприятий. Им, разумеется, были разосланы приглашения и рекламные материалы, но они – видимо, в силу каких-то экономических причин – от участия в выставке воздержались. Нас этот момент несколько удивляет, ведь «Минскэкспо» всегда идет навстречу белорусским организациям, предоставляет им скидки,

старается обеспечить наиболее привилегированные условия. И в прошлые годы они выставлялись активнее.

Тем не менее, мне очень импонирует, что некоторые белорусские предприятия, такие, например, как могилевский завод «Техноприбор», уже могут считаться ветеранами наших выставок. Могилевчане довольно уверенно смотрят в будущее и не боятся стоять рядом с конкурентами. В этот раз они применили интересный маркетинговый прием: выставили новый станок, а подле него свой же, но старый – для сравнения.

Отмечу также их земляков с «Могилевфитмаша», впервые заявивших об участии в выставке и представивших маленькие деревообрабатывающие станки для бытовых нужд. Они не побоялись выставить свою продукцию рядом с оборудованием монстров мебельного станкостроения. И правильно сделали – это же совершенно иной сегмент рынка. Возле их стенда всегда было очень много посетителей.

Так что участие или неучастие в подобных выставках зависит от подхода конкретных руководителей и маркетологов конкретных предприятий

к своему делу. Не надо бояться, надо просто работать.

– Чему, на Ваш взгляд, следовало бы уделить больше внимания при подготовке последующих выставок, посвященных деревообработке?

– На прошедшей выставке мы попытались было сделать акцент на использование вторичных ресурсов. Но, наверное, рынок как-то не среагировал на наш призыв. Только одна польская фирма представила котлы, работающие на древесных отходах, да еще новополоцкое предприятие, специализирующееся на выпуске клееного бруса, презентовало биотопливо для таких агрегатов – древесные брикеты.

– Тринадцатая по счету выставка пройдет через год. Как Вы думаете, участников на ней будет больше?

– Письменных заявок пока у нас нет, но устно свое будущее участие подтвердили практически все основные экспоненты. Здесь очень многое зависит от состояния рынка, конъюнктуры, спроса. Но то, что количество участников растёт с каждым годом, бесспорно.

Владислав ПАВЛУНОВИЧ

MPM Тел. в Литве +370 612 33641; +370 618 89162
факс: +370 319 43103
E-mail: info@mpm.lt www.mpm.lt

Представитель:
Obel/P Group – прессы для щита и бруса, 4-сторонние строгальные станки **Дания**
IIDA – 4-сторонние строгальные станки **Япония**
Conception RP – скоростные линии сращивания **Канада**

Поставляем:
 б/у и новое лесопильное оборудование, технологии производства клееного щита (бруса)

Сервис:
 консультации по созданию и реконструкции производства, обучение персонала, поставка зап. частей.

Ищем представителей в странах СНГ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Объем загрузки от 10 до 250 м³

КОНВЕКТИВНОГО ТИПА

- ПОСТАВКА
- МОНТАЖ
- ПУСКО-НАЛАДКА И ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА
- ГАРАНТИЙНОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Представительство в России и Белорусии
 1000 МОСКВА ПСК. г. Москва
 (495) 779-20-49, 765-57-87
 mol@luka-ru.ru, +7-495-215-26-50
 www.luka-ru.ru, info@luka-ru.ru

ЛУКА

САМЫЙ ЗЕЛЕНЫЙ ПРАЗДНИК

Что может быть любимее, чем свой профессиональный праздник? Каждый год в третье воскресенье сентября лесоводы – народ добродушный и простой – почти с детской непосредственностью радуются тому, что их не забывают. Да и как можно! Пройдут годы, изменится жизнь, но труд лесовода не утратит своего высокого смысла.

День работников леса всегда проходит весело и шумно. Вот и в этом году (по календарю – 18 сентября) его отметили с большим размахом. Какой же праздник без премий, конкурсов и наград?

ЧТО ЗАСЛУЖИЛИ – ТО И ПОЛУЧИЛИ

15 сентября Министр природных ресурсов РФ Юрий Трутнев вручил государственные награды заслуженным работникам лесного хозяйства. Указом Президента РФ медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени наградили заместителя начальника отдела профилактики и тушения пожаров Управления охраны и защиты леса Федерального агентства лесного хозяйства Курнакову Татьяну Федоровну.

Почетное звание «Заслуженный лесовод Российской Федерации» присвоено:

- заместителю руководителя Федерального агентства лесного хозяйства Гиряеву Михаилу Дмитриевичу;
- инженеру по лесовосстановлению ФГУ «Мостовский лесхоз» Агентства лесного хозяйства по Краснодарскому краю Бобылевой Любове Ивановне;
- директору федерального государственного учреждения «Российский музей леса» Курамшину Владимиру Яковлевичу;
- лесничему Красновишерского лесничества Агентства лесного хозяйства по Пермской области и Коми-Пермяцкому автономному округу Лекомцеву Виталию Александровичу;
- начальнику отдела организации

лесопользования и учета лесного фонда Агентства лесного хозяйства по Смоленской области Плева Федору Васильевичу.

ЛУЧШИМИ БЫТЬ НЕ ЗАПРЕТИШЬ

16 сентября в Государственном центральном концертном зале «Россия» по уже сложившейся традиции прошли торжества, посвященные этой замечательной дате. Руководитель Рослесхоза Валерий Рощупкин вручил награды передовикам производства, признанным лучшими по итогам Всероссийского отраслевого конкурса. Итак...

- «Лучшим лесничим России» признан Себелев Виктор Андреевич – лесничий Ковровского лесничества Ковровского лесхоза Агентства лесного хозяйства по Владимирской области.
- «Лучшим лесхозом» назван Старомайский лесхоз Агентства лесного хозяйства по Ульяновской области (директор – Ваганов Николай Васильевич).
- «Лучшей базой авиационной охраны лесов» оказалась Западно-Сибирская (начальник – Григорьев Анатолий Александрович).
- «Лучшее лесоустроительное предприятие» – ФГУП «Дальлеспроект», (и. о. директора – Метлов Александр Роальдович).
- «Лучший лесхоз-техникум» – Дивногорский (директор – Капустин Евгений Иванович).
- «Лучший преподаватель» – Мищенко Ольга Георгиевна из Бийского лесхоза-техникума.

- «Лучшим студентом» стал Такнов Леонид Викторович из Великолукского лесхоза-техникума.

«ХРУСТАЛЬНЫЙ ШАР» – ЗОЛОТЫМ ДЕТЯМ

В этот же день были награждены победители Второго международного юниорского лесного конкурса, итоги которого подвели накануне.

Главный приз «Хрустальный шар» и пять тысяч долларов завоевали члены Юрьеvecкого школьного лесничества Владимирской области Маргарита Майорова, Елена Минаева и Дмитрий Судаков.

Второе место заняли Вадим Скачек и Елизавета Матусевич (Белоруссия).

Третье место поделили Эльвира Бирюзовая (Кыргызстан) и Катарина Гольдаммер (Германия).

Немного слов об этом конкурсе. Международный юниорский лесной конкурс проводится в России уже во второй раз. Фактически основой для проведения Международного юниорского лесного конкурса стал национальный лесной конкурс «Подрост», на который съезжаются коллективы со всей России. Чтобы побороться за главный приз конкурса – «Хрустальный шар» в Москве, Владимире и Суздале собрались юные лесники со всего мира. Отрадно, что именно Россия через данный конкурс привлекла внимание мировой общественности к проблемам леса и воспитанию экологического сознания молодежи. Отрадно и то, что именно наши, российские ребята, заслуженно получили главный приз. Помимо конкурсных мероприятий, для юных лесников была подготовлена интересная культурная программа. Как хорошо поработали – так хорошо и отдохнули.

В РЕГИОНАХ БЫЛО ТОЖЕ ОЧЕНЬ НЕПЛОХО

Но тем, кто не попал в Москву на День работников леса, жалеть особенно не о чем. В большинстве регионов неплохо отметили лесной праздник и у себя дома.

Лесхозы агентства лесного хозяйства по Ханты-Мансийскому автономному округу особенно активно участвовали в месячнике леса. Сажали деревья, озеленяли города и поселки, очищали лес от хлама, устраивали экологические тропы и места отдыха. В Красноленинском лесхозе заложили аллею памяти детей Беслана и очистили от мусора родники в Ун-Югане и Нягани. Наиболее масштабным мероприятием стала закладка парка на участке автодороги Ханты-Мансийск – Нягань, на месте бывшего карьера.

Агентство лесного хозяйства по Ярославской области накануне Дня работника леса организовало «Лесное многоборье». Участниками этого необычного конкурса стали лучшие представители всех лесхозов области. Блеснуть мастерством решили также

работники Угличского лесокомбината и Межхозяйственного сельского лесхоза. От старта до финиша нужно было преодолеть более 10 препятствий. Мастер леса, по мнению жюри, должен владеть многими навыками: при необходимости пересечь с мотоцикла на трактор или машину, справиться с огнем, попасть точно в цель, виртуозно поработать бензопилой и, конечно, посадить дерево. По результатам соревнований лучшими стали лесники Даниловского, Переяславского и Рыбинского лесхозов. За первое и второе место победителям вручили в подарок бензопилы, за третье – микроволновую печь.

На широкую ногу отметили праздник в Иркутской области. В Усть-Илимске День работников леса совпал с Днем города, поэтому и город, и Усть-Илимский ЛПК в торжествах участвовали на равных. Было все: и легкоатлетический пробег длиной в 20 км, и посадка «Аллеи славы» в городском парке, и выставка шедевров деревянных дел мастеров в картинной галерее. В Братске праздничный вечер начался с развлекательной программы для... детворы. Конкурсы, игры, за-



гадки, призы... Потом торжественные награждения и концерт в культурном центре – уже для взрослых, а на улице лесоводов поздравляли своими песнями столичные звезды эстрады. Провожать праздник выпало Иркутску. Концерт и салют в столице Восточной Сибири стали финальными аккордами праздничного марафона конца недели. Иркутский стадион «Труд» давно не видел такого скопления горожан...

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ,
по материалам СМИ и пресс-службы МПР
России

PIATEX Производственная компания «ПК ПИЛАТЭК»

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ЛЕСОПИЛЕНИИ

ПРОИЗВОДСТВО И КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТОМ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

- Пилы ленточные шириной до 300 мм (в т.ч. для обработки металла, пластика, бумаги и т.п.)
- Пилы для вертикальных и тарных лесорам
- Пилы круглые диаметром до 1100 мм
- Абразивный и алмазный инструмент
- Фрезы для изготовления погонажа
- Организация участка заточки, оснащение оборудованием собственного и иностранного производства
- Наплавка стеллита на все виды лесопильного инструмента, производство оборудования для стеллитирования инструмента

Вся продукция сертифицирована

стенд на выставке «ЛесТехПродукция-2005»
25.11.-29.11.05 пав. 11 стенд 23.1

107023, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 506-А
Тел./факс: (095) 231-4819, 366-9077
E-mail: forzaicev@mtu-net.ru www.pilatex.narod.ru

Ckantex ШВЕДСКОЕ КАЧЕСТВО

- ✓ ХАРВЕСТЕРЫ и ФОРВАРДЕРЫ для болот
- ✓ ХАРВЕСТЕРЫ на базе экскаваторов
- ✓ ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ и ЗАХВАТЫ
- ✓ ГУСЕНИЦЫ, ЦЕПИ для колесных машин
- ✓ ШИНЫ, КАМЕРЫ, ДИСКИ, ГРЕЙДЕРНЫЕ НОЖИ
- ✓ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОТОРЫ, НАСОСЫ
- ✓ ЗАПЧАСТИ и импортной технике

лизинг, сервис, обучение операторов

ООО «СКАНДИНАВСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ»
185680 Республика Карелия
г. Петрозаволск, Первомайский пр., 82

Тел./факс: (8142) 703407, 569834
www.ckantex.ru e-mail: info@ckantex.ru

ЗЕМЕЛЬНЫЙ КОДЕКС И НОВЫЕ ПРАВИЛА ИГРЫ

26 сентября в Москве прошла конференция «Земля и бизнес», организованная компанией *Infomedia Russia*. На ней собрались представители крупных российских предприятий, землепользователи, участники рынка недвижимости, инвестиционные компании, налоговые консультанты, страховщики, риэлторы, оценщики, регистраторы, аудиторы.

На конференции речь шла о новом Земельном Кодексе РФ, о том, как он меняет сложившуюся в России систему землепользования и порядок предоставления земель юридическим лицам и гражданам. Вела конференцию директор Первого земельного супермаркета «Земли Много. Ру» Ирина Нурова.

С одной стороны, после принятия Земельного кодекса начался рост активности инвесторов и покупателей недвижимости и земли. С другой, остались нерешенные проблемы, которые мешают развиваться рынку земли. Специалисты считают, что рынок земли получит возможность называться полноценным лишь к 2015 году. Что тормозит развитие земельных отношений, и как этот рынок отражается на бизнесе в целом? Почему инициативы правительства и мэрии на строительстве тех или иных объектов вызывают сомнения у представителей бизнеса? Какова инвестиционная привлекательность рынка сегодня? Почему за последние пять лет из Государственного лесного фонда не выведено ни одного нового участка? Участники конференции получили ответы на все эти вопросы.

Нашему изданию было особенно интересно выступление первого заместителя начальника Управления лесопользования Федерального агентства лесного хозяйства Карена Гукасяна. «Лесные земли. Законодательное регулирование перевода лесных земель в категорию бизнес-пользования. Реализация инвестиционных проектов» – так звучала тема. Карен Гукасян напомнил, что все вопросы по лесным землям регулируются тремя федеральными законами:

«Лесным кодексом», «Земельным кодексом», 172-ФЗ «О переводе лесных земель...» и двумя постановлениями Правительства РФ №№ 455 и 579. И попросил не путать понятия: «лесные земли» – земли, покрытые лесом, где осуществляется лесопользование, и «нелесные» – земли, покрытые и непокрытые лесом, но не предназначенные для лесопользования. По словам К. Гукасяна, перевод лесных земель в категорию бизнес-пользования хотя и актуальный, но совсем не сложный вопрос. Сам процесс занимает от 1 года до 2 лет. Часто приходится осуществлять перевод земель на временной основе, если нужно проложить трубопровод или провести линию электропередач.

Наиболее распространенное явление в практике использования лесных земель: до недавнего времени нередки были случаи, когда предприниматели, взяв в аренду участки лесного фонда для культурно-оздоровительных целей, не могли ими пользоваться, поскольку не существовало специального порядка использования этих земель. Теперь этот порядок есть. 31 августа 2005 года министром природных ресурсов Юрием Трутневым подписан соответствующий приказ №240 «Об утверждении Порядка пользования участками лесного фонда для культурно-оздоровительных, туристических и спортивных целей», опубликованный и вступивший в силу 14 сентября текущего года. В то же время в 8 пункте этого документа сказано, что использование лесных земель не по целевому назначению и для возведения объектов капитального строительства, в том числе индивидуального жилищного либо дачного строительства, запрещается.

У нас часто говорят о самозахвате лесных земель, продолжил Карен Гукасян, но на самом деле во многих случаях это вовсе не самозахват, а проблема четкого определения границ из-за разночтения в материалах лесоустройства и землеустройства...

Новое земельное законодательство также проанализировали заместитель руководителя Департамента имущественных и земельных отношений, экономики природопользования Минэкономразвития России Андрей Ивакин («Законодательное регулирование предоставления прав на землю») – с позиции власти; советник президента холдинговой компании «Промышленные инвестиции» Андрей Лазаревский («Анализ законодательных инициатив Правительства РФ по выкупу застроенных участков и регулированию институтов рынка недвижимости») – с позиции бизнеса; адвокат Екатерина Евдокимова («Развитие земельного рынка: тенденции и новшества в законодательстве. Изменения на получение прав на землю в связи с введением нового ГК») – с позиции юриста; заместитель председателя совета директоров ТФПГ «Доступное жилье», вице-президент МАИФ Валерий Казейкин («Влияние земельного законодательства на рынок земли, недвижимости и бизнеса в России»).

Много времени было уделено вопросам аренды и инвестиционной привлекательности земель в России, перспективам развития рынка загородной недвижимости Московского региона. В рамках мероприятия также прошел круглый стол «Факторы, влияющие на спрос и ценообразование на земельном рынке».

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



СЕВЕРНЫЕ СТРЕЛЫ

- пилы и комплектующие HUSQVARNA, STIHL, OREGON
- сеть магазинов и гарантийных мастерских
- крупнейший склад запчастей на Северо-Западе РФ
- защитная одежда для лесорубов
- доставка во все регионы РФ
- обучение, консультации, информационная поддержка

Санкт-Петербург
Наб. Обводного канала, д. 161
Наб. Черной речки, д. 41
Съездовская линия, д. 29А

т. (812) 740-11-44
т. (812) 496-25-88
т. (812) 323-16-10

www.arrows.ru
e-mail: info@arrows.ru



MARTIN

Безупречное мастерство

Посчитайте Ваши расходы сырья, электроэнергии и рабочего времени!



Четырехсторонний продольно-фрезерный автомат T92

MARTIN может сократить Ваши расходы и повысить качество продукции!

www.martin.info

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG
Langenberger Straße 6,
87724 Ottobern, Germany
Тел.: +49 (0)8332 911-0,
факс: +49 (0)8332 911-180

Представительство в СНГ и странах Балтии
Тел.: +38 044 461 46 88,
Факс: +38 044 573 05 92
Моб.: +38 050 325 32 17
a.makarenko@martin.info

Пиление Стругание Фрезерование Профилирование

ИДЕАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ЦЕНЫ И КАЧЕСТВА!

П И Л О Р А М Ы



ШИРИНА ПЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ 50-60 мм.
ДИАМЕТР БРЕВНА ДО 900 мм.
ВЕС ПИЛОРАМЫ 3600 кг.
ШКИВЫ ТОЧЕНЫЕ Ф 850 мм,
ГИДРАВЛИКА, АВТОМАТИКА,
ЭЛЕКТРОНИКА,
ЗАТОЧНОЕ И РАЗВОДНОЕ УСТРОЙСТВА,
ЛЮБЫЕ ПИЛЫ СО СКЛАДА И НА ЗАКАЗ.

ОКОРОЧНЫЕ СТАНКИ.
ОЦИЛИНДРОВОЧНЫЕ СТАНКИ.

ПРОИЗВОДСТВО, ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ, КОНСУЛЬТАЦИИ.
ГАРАНТИЯ НА ВСЕ СТАНКИ 2 ГОДА!
Санкт-Петербург (812) 554-4177, 554-4782
<http://www.pilorama.spb.ru> E-mail: info@pilorama.spb.ru

КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕСНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ПРОИЗВОДСТВО ИНСТРУМЕНТА ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ И ЧЕРТЕЖАМ

- ПРОМЫШЛЕННЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ LAMITEC TOOLS AB
- СЕГМЕНТЫ LAMITEC TOOLS AB
- ДРОБИТЕЛИ TRO PREVENT, NOZY RAVNE
- ПЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ WOOD-MIZER
- ПЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER
- ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ WOOD-MIZER

- ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ INTER-DIAMANT, ANDRE ABRASIVES
- НОЖЕВАЯ ПРОДУКЦИЯ TRO PREVENT, NOZY RAVNE, LEITZ
- ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ И КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ORTIBELT, NITTA
- ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАЙКИ ЛЮБЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ ДИСКОВЫХ ПИЛ

ООО "Синглис НН"
603086 г. Н. Новгород, ул. Стрелка, д. 7-г.
Тел/факс (83 12) 778-538; 135-307;
e-mail: alexandr.b@singlis.ru www.singlis.ru

ДОСТАВКА ЗАКАЗА В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РФ

ЛЕС И ЧЕЛОВЕК. НА РАСПУТЬЕ

Через несколько лет понадобится разработать ещё один (на сей раз профессиональный!) Лесной кодекс – к такому неожиданному выводу пришли участники межрегиональной научно-практической конференции «Лес и человек», которая прошла в Волгограде в сентябре текущего года. Они заявили, что поддерживают инициативу лесных специалистов неправительственных природоохранных организаций европейской России о начале подготовки Лесной программы России и концепции принципиально нового лесного законодательства.

В обращении участников волгоградской конференции сказано, что реформа, которую переживает лесное хозяйство и система управления лесами, «самая серьёзная и масштабная за последние 80 лет». Меняется все: структура органов управления лесами, полномочия регионов и федерального центра, формы собственности на леса, права граждан... И несмотря на то, что проект нового Лесного кодекса вызвал жёсткую критику со стороны лесной науки, лесоводов-практиков, общественных организаций, администраций лесных регионов России, российских лесопромышленников, большинство критических замечаний «были просто проигнорированы разработчиками проекта», в результате чего сегодня мы имеем «низкокачественный законопроект, не способный обеспечить цивилизованное развитие лесной отрасли России». Тем не менее, новый Лесной кодекс, скорее всего, будет принят. «Практическая непригодность нового Лесного кодекса... станет очевидной для руководителей государства лишь через несколько лет», – тогда, когда он уже успеет навредить лесной отрасли.

Представители 15 регионов России, принявших участие в конференции, подготовили обращение к президенту В.В. Путину, где говорится о необходимости исключить из проекта Лесного кодекса положения, «делающие возможными необоснованные ограничения доступа в леса со стороны лесопользователей». «Лесной кодекс должен чётко определить режим хозяйственного использования защитных

лесов (лесов I группы) и закрепить приоритет функционирования лесных особо охраняемых территорий перед другими видами лесопользования. Необходимо закрепить функционирование государственной лесной охраны на уровне административного района. Лесной кодекс не должен допускать даже минимальной возможности передачи лесов в частные руки... Разработчики Лесного кодекса лишь стремятся скорейшими темпами провести законопроект через Государственную Думу, не обращая внимания на мнения специалистов и общественности. Для них лес – сырьё, дающее доход, для большинства граждан страны это – национальное достояние, важнейшая составляющая здоровой среды обитания нынешнего и будущих поколений». Вот основные тезисы обращения к Президенту, который должен «сделать всё для отклонения проекта нового Лесного кодекса Российской Федерации и организации широкого обсуждения его идей и положений и учёта мнения населения».

Так недвусмысленно высказали свое мнение о реформе участники секции «Сохранение природных территорий в условиях реформы законодательства». Но были и более «мирные» выступления. Например, в рамках секции «Программа «Дубы Евразии»: итоги пятилетки и перспективы развития» обсуждались различные аспекты сохранения и восстановления широколиственных лесов. Тематика, затронутая программой, показала, что сохранение и восстановление широколиственных лесов – задача не только эколого-лесоводственная, но и культурно-историческая, мировоззренческая, педагогическая... Поэтому особое внимание нужно уделить вопросу взаимодействия науки и общественности в рамках реализации эколого-образовательных и просветительских проектов (акций, школ-семинаров, конкурсов и т.п.).

На секции «Этноэкология: традиционная культура и экологическое просвещение» обсуждалась возможность и пути применения этноэкологического подхода для решения экологических проблем, экологического образования,

воспитания и просвещения. Проведенная совместно с Нижегородским фольклорным клубом, эта секция была одновременно и обучающим семинаром, и площадкой по обмену опытом, с возможностью планирования будущего сотрудничества. Интерес у участников вызвал сборник материалов «Этноэкология», подготовленный специально к конференции. Ольга Ляпаева и Дмитрий Доронин из Нижнего Новгорода – известные специалисты по этноэкологии – рассказали о традициях отношения к природе и лесу, заложенных в народной культуре. Надо бы наладить работу общероссийской этноэкологической сети, провести серию обучающих семинаров и региональные этноэкологические экспедиции для сбора материалов, решили участники секции, ведь даже в наше время, когда, казалось бы, нет никакого дефицита, крайне не хватает литературы по этноэкологии.

По инициативе Департамента по охране окружающей среды и природных ресурсов Администрации города Волгограда в рамках конференции работала секция «Актуальные аспекты городского озеленения в современных условиях». Здесь говорили о том, что существующие системы зелёных насаждений города не соответствуют современным экологическим требованиям и неэффективно работают в плане формирования и оздоровления городской среды. Оставляет желать лучшего финансирование садово-паркового хозяйства, строительства и реконструкции зелёных насаждений. Особую озабоченность вызывает состояние санитарно-защитных зон промышленных предприятий. Участники конференции определили приоритетные направления в озеленении урбанизированных территорий в зоне сухих степей и выработали рекомендации, которые планируется учитывать при реализации нового генерального плана города Волгограда.

И наиболее ярким событием в рамках конференции была полевая экскурсия в природный парк «Волго-Ахтубинская пойма».

Виктория ПЕСКОВА

Более 300 участников ежегодно!

Adam Smith CONFERENCES

2005 Pulp & Paper In Russia and the CIS

Зарегистрируйтесь до 6 ноября и СЭКОНОМЬТЕ €150!

10-ая юбилейная конференция

Целлюлозно-бумажная промышленность России и СНГ

28 - 30 ноября 2005г., отель Марриотт, Вена

У Вас есть возможность услышать мнение признанных экспертов:



Завар Смирнов, Председатель Совета Директоров, Ильич Папк



Др. Хайнц Цимер, Управляющий директор, Pulp Mill Holding / Председатель, гравитационный, Архангельский ЦБК



Гюнтер Каспер, Главный исполнительный директор, Mondi Business Paper



Владимир Крут'няк, Председатель, Подкомитет по лесным ресурсам, Государственная Дума



Дэвид Бейлер, Президент, Восточная Европа, International Paper



Мадс Аспрей, Аналитик мировой целлюлозно-бумажной промышленности, Merrill Lynch



Лаури Юонела, Старший вице-президент по стратегическим и финансовым вопросам, Botnia



Александр Соин, Генеральный директор, ОАО Волга



Ремит Старк, Главный исполнительный директор, Mondi Business Paper, Сыктывкар



Арто Юонела, Вице-президент, Российские операции, UPM-Куммели



Василий Пралимен, Генеральный директор, Сельвиски ЦБК

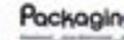
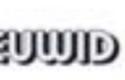
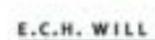
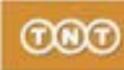


Илья Клебанов, Полномочный представитель, Президента РФ в Северо-Западном федеральном округе

28 ноября
Брифинг-день по Китаю
Ведёт Том Райт, Hawkins Wright

29 ноября
Юбилейный Гала-вечер в Palais Coburg

При поддержке:



Генеральные спонсоры: ILIM PULP INTERNATIONAL PAPER

Спонсоры: EMERSON Process Management, mondi business paper, Schmidt & Olofson

При информационной поддержке:

www.russian-paper.com
Email: paper@adamsmithconferences.com
Тел: +44 20 7490 3774 / +7 095 775 0070
Факс: +44 20 7505 0079 / +7 095 775 0071

Шервуд ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Станок 668с для распиловки тонкомера на брус, обрезку доски. Оцилиндровка срубов до \varnothing 100-200 мм.

Станок 662С для получения срубных заготовок для домостроения. Оцилиндровка до \varnothing 180-280 мм и фрезеровка профиля за один проход.

Станок 671С для фрезерования чашки в срубных заготовках \varnothing 180-280 мм

Станок 672С для торцевки срубных заготовок \varnothing 180-280 мм

Околостаночное оборудование. Рольганги 4-6 м. Неприводные регулируемые по высоте

Шервуд 610002, г. Киров, ул. Ленина, 127а, оф. 21
Тел.: (8332) 37-3263, 37-3264, факс: 37-1861
E-mail: stanki@sherwood.kirov.ru, http://www.stanok.kirov.ru

Возможен выезд!

III СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

17-20 ноября

Украина, Харьков, Дворец Спорта
(метро "Маршала Жукова")

Мебель Экспо и Деревообработка

- Мебель: офисная, мягкая, корпусная
- Оборудование и комплектующие
- Фурнитура для мебели
- Краски и лаки, средства по уходу
- Материалы и технологии

Организатор:
ЧФ "К.І." - "Kharkiv InfoExpo"
тел.: (057) 719-45-17, 7-175-145
www.INFOEXPO.kharkov.ua

30 ноября - 2 декабря 2005 года

РОССИЙСКИЙ ЛЕС

VIII Всероссийская выставка-ярмарка продукции лесопромышленного комплекса

Правительство Вологодской области:
Россия, 160035, г.Вологда, ул.Герцена, 2
тел. (8172) 720-303, 725-342, факс (8172) 251-248

Организаторами выставки-ярмарки являются:

- Министерство промышленности, науки и технологий РФ,
- Министерство природных ресурсов РФ,
- Правительство Вологодской области,
- ВК «Русский Дом»

ВК «Русский Дом»:
Россия, 160035, г.Вологда, ул.Пушкинская, 25а
тел./факс (8172) 729-297, 250-165, 251-291
e-mail: rusdom@vologda.ru
www: russkidom.ru

МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

АРХИТЕКТУРА
СТРОИТЕЛЬСТВО
ТЕХНОЛОГИИ
ОБОРУДОВАНИЕ
ДИЗАЙН ИНТЕРЬЕРА



20-23 апреля 2006 г.

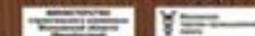
Москва, Международный выставочный комплекс Крокус Экспо, зал №3



ОРГАНИЗАТОР:
World Expo Group
тел./факс +7 (095) 540-5557, тел. 8-909-650-6257; weg@weg.ru www.weg.ru



ОФИЦИАЛЬНАЯ ПОДДЕРЖКА:



ПРИ СОДЕЙСТВИИ:



ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР:



ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА:





MVK www.MVK.ru **105-34-81**

РОССИЯ, МОСКВА, КВЦ «СОКОЛЬНИКИ»

РАРЕХРО

6 – 9 декабря 2005

WWW.PAREXPRO.RU

3-я Международная специализированная выставка целлюлозно-бумажной продукции, новых технологий, оборудования и материалов

Руководитель проекта: Клеймен Светлана Валерьевна; тел./факс: (095) 105-3481, 268-7605; e-mail: kvz@mvk.ru
Почтовый адрес: 107113, Москва, Сокольнический Вал, 1, павильон 4
Проезд во время выставки: н. «Сокольники», парк «Сокольники», от метро до выставочного центра – бесплатный автобус

Организатор: **ВЫСТАВОЧНЫЙ ХОЛДИНГ MVK**

При поддержке: **МСП**

Информационный спонсор:

РАЗДЕЛЫ ВЫСТАВКИ:

- Оборудование для производства и переработки целлюлозно-бумажной продукции
- Комплексы и оборудование по производству целлюлозно-бумажной продукции
- Сырьё и полуфабрикаты для производства целлюлозно-бумажной продукции, различные виды целлюлозы
- Химикаты для производства целлюлозно-бумажной продукции
- Целлюлозно-бумажная продукция
- Изделия из бумаги
- Целлюлозно-бумажные изделия, изготавливаемые из вторичного сырья
- Системы и средства контроля
- Научно-исследовательские и проектные разработки, направления развития целлюлозно-бумажной промышленности

134

MVK www.MVK.ru **105-34-13**

7-я Международная специализированная выставка-ярмарка лесопроизводства, машин, оборудования и материалов для лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности

Выставка проводится под патронатом Европейской Федерации производителей деревообрабатывающего оборудования **EUROFABRIC**

WOODDEX **ЛЕСТЕХ ПРОДУКЦИЯ** 25 – 29 октября 2005

Организатор: выставочный холдинг MVK; тел.: (095) 105-34-13, 268-14-07, факс: 267-42-42, e-mail: v_@mvk.ru

РОССИЯ, МОСКВА, КУЛЬТУРНО-ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР «СОКОЛЬНИКИ»

Оборудование
Технологии
Лесопроизводство

Для информации: **WOODDEX**
Информационная поддержка: **ЛЕСПРОМ**

МЕТРАЛ **ДЕРЕВО.RU** **МЕФЕЛЬ** **ОБОРУДОВАНИЕ** **ЛЕСНАЯ ГАЗЕТА** **ИСЛ**

135

MVK WWW.MVK.RU **(095) 105-34-97**

3-я Международная специализированная выставка

7-11 декабря 2005

Москва, КВЦ «Сокольники»

Тел.: (095) 105-34-97, 268-99-14
E-mail: sly@mvk.ru
www.holzhaus.ru

ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ

Организаторы: **Выставочный холдинг MVK**, **Российская ассоциация производителей и потребителей деревянных клееных конструкций**

При поддержке: **СОКОЛЬНИКИ**, **Синдикат лесопромышленников и лесопосадовцев России**, **Департамента строительства и ЖКХ Министерства регионального развития РФ**

Информационная поддержка: **ДЕРЕВЯННЫЙ ДОМ**

8 – 11 НОЯБРЯ 2005 ГОДА, СУРГУТ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕДЕЛЯ



- 4-я специализированная выставка Архитектура и градостроительство
- 2-я специализированная выставка Стекло. Кровля. Фасад.
- 2-я специализированная выставка Ландшафтная архитектура
- 2-я специализированная выставка Наружная реклама
- 2-я специализированная выставка Риэлтэкспо

Организаторы выставки:
Администрация г. Сургута
Департамент архитектуры и градостроительства
ОАО ОВЦ «Югорские контракты»
/3462/ 32-08-29, 32-34-53, 32-34-51 E-mail: danilova_u@wsmail.ru, www. yugcont.ru

Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Город/ Организатор	Название выставки	Контакты организаторов
25–29 октября	Москва/ MVK	«Лестехпродукция/ Woodex 2005»	(+7-095) 105-34-13, 268-14-07, 995-05-95, v_v@mvk.ru, www.woodexpo.ru
2–5 ноября	Челябинск/ ВЦ «Восточные ворота»	«Деревообработка». «Дом и офис» – мебельный салон	(+7-3512) 78-7605, 63-7512 expo@chelsi.ru, www.chelsi.ru
8–11 ноября	Сургут/ ОАО Окружной выставочный центр «Югорские Контракты»	«Архитектура и строительство»	(+7-3462) 32-3451, 32-0829 www.yugcont.ru
17–20 ноября	Харьков, Украина/ «Харьков ИнфоЭкспо»	«Мебель-экспо и деревообработка»	(+38-057) 719-4834 fed@tns.org.ua www.infoexpo.kharkov.ua
30 ноября – 2 декабря	Вологда/ ВЦ «Русский Дом»	«Российский Лес»	(+7-8172) 72-9297, 25-1348 rusdom@vologda.ru, www.rusdom.region35.ru
6–9 декабря	Москва/ MVK	РАРЕХРО	(+7-095) 105-3413, 268-1407 www.papexpo.ru
7–11 декабря	Москва/ MVK	«Деревянное домостроение/ HOLZHAUS»	(+7-095) 105-3413, 268-1407 www.holzhaus.ru
7–10 февраля	Новокузнецк/ ЗАО «Кузбасская ярмарка»	«Архитектура. Строительство. Лес. Деревообработка»	(+7-3843) 464-260, 466-372 info@kuzbass-fair.ru, www.kuzbass-fair.ru
14–17 марта	Москва/ ООО «М-ЭКСПО»	WOODBUILD	(+7-095) 956-4822, 292-1349 woodbuild@m-expo.ru, www.woodbuild.ru
22–24 марта	Архангельск/ ООО ВЦ «Поморская ярмарка»	«Лес и деревообработка»	(+7-8182) 20-1031, 65-2522 info@pomfair.ru, www.pomfair.ru
23–26 марта	Литва, Вильнюс/ Visus Plenus	BMT 2006	(+370-5) 213-6326, 212-4124 info@visusplenus.lt, www.visusplenus.lt
март (даты уточняются)	Нижний Новгород/ ЗАО «Нижегородская ярмарка»	«Леспроминдустрия»	(+7-8312) 77-5880, 77-5589 www.yarmarka.ru
март (даты уточняются)	Санкт-Петербург/ ВО «Сивел»	«Биоэнергетика»	(+7-812) 324-6416, 596-3781 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
март–апрель (даты уточняются)	Санкт-Петербург/ ВО «Сивел»	«Древотех»	(+7-812) 324-6416, 596-3781 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
30 марта – 2 апреля	Краснодар/ ООО ВК «КраснодарЭкспо»	«Мебель. Деревообработка»	(+7-861) 210-9892, 210-9893 baza@krasnodarexpo.ru, www.krasnodarexpo.ru
4–6 апреля	Новосибирск/ ООО ВО «Сибирская ярмарка»	«Сиблес. Деревообработка. Коттедж»	(+7-383) 210-6290, 225-5151 korus@sibfair.ru, www.sibfair.ru
4–7 апреля	Екатеринбург/ ВО «Уральские выставки – 2000»	«Специализированная лестехпродукция»	(+7-343) 370-3374, 370-3375 vystavka@r66.ru, www.uv2000.ru
4–7 апреля	Уфа, Республика Башкортостан/ КИЦ «Лигас»	«Мебель. Интерьер. Деревообработка»	(+7-3472) 281-377, 523-988 ligas@ufanet.ru, www.ligas-expo.ru
18–21 апреля	Тюмень/ Тюменская ярмарка	«Лесопромышленный комплекс. Деревообработка»	(+8-3452) 41-5575, 41-5574 expo@tmn.ru, www.tyumfair.ru

Продолжение следует...

Внимание! Возможны изменения сроков проведения выставок. Фактические сроки уточняйте у организаторов.

СМОТРИТЕ ПОЛНЫЙ СПИСОК ВЫСТАВОК НА 2005 ГОД И ФОТООТЧЕТЫ С ВЫСТАВОК НА WWW.LESPROM.SPB.RU

**СКИДКА НА ПОДПИСКУ –10%
DISCOUNT FOR SUBSCRIPTION –10%**

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ 

На год – 9 номеров – 2 940 руб., включая НДС 18%.

For the subscribers from the Baltic countries, Scandinavia and Europe the price for one year post delivery

СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ / OUR PRICE LIST

Место размещения рекламного макета		Размер (полоса) / Size (page)	Размер (мм) / Size (mm)	Стоимость (руб.) / Price (rubles)	Стоимость (EURO) / Price (EURO)	
Обложка / Cover	Первая обложка	Face cover	1/1	210x250	67 970	1 950
	Вторая обложка	The 2nd cover + A4	2/1	430x285	76 300	2 180
	Вторая обложка	The 2nd cover	1/1	215x285	54 250	1 550
	Третья обложка	The 3rd cover	1/1	215x285	49 000	1 400
	Четвертая обложка	The 4th cover	1/1	215x285	61200	1 700
Внутренний блок / Pages inside	Спецместо: (полосы напротив: – 2 ^я обложки, – содержания, – списка выставок)	VIP-place (page in front of: – the 2 nd cover, – content – list of exhibitions)	1/1	215x285	44 470	1 270
	Разворот	Two pages A4	2/1	430x285	51 450	1 470
	Полоса	Page A4	1/1	215x285	29 680	850
			1/2	162x118	17 110	490
			1/4	78x118; 162x57	9 770	280

Все цены указаны с учетом НДС-18% / VAT – 18% included

Скидки при одновременной оплате / Discounts for a wholesale purchase

2 публикации / 2 issues	5%
4 публикации / 4 issues	10%
6 публикаций / 6 issues	20%
10 и более публикаций / 10 or more issues	индивидуальные скидки / individual discounts

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
ПРОДАЕТСЯ действующее лесопильное предприятие в г. Сыктывкар (республика Коми)	Имеется: лесопильный цех (отопливаемый), цех по производству погонажа, сушильные камеры, ж/д тупик с открытыми и закрытыми площадками для хранения пиловочника и готовой продукции. Возможен выпуск мебельного щита и клеенных строительных конструкций. Собственность оформлена, цена договорная.		т./ф. (812) 938-68-57 973-17-49 903-52-34	
ЛЕСТЕХСЕРВИС 	Запчасти к трелевочным тракторам. Ремонт агрегатов. Трелевочные тракторы ОТЗ.	194021, С.-Петербург, Лесной пр., 94 г. Выборг, Приморское шоссе, 2Б г. Чудово, ул. Загородная, 21	(812) 550-42-85, 245-35-29 доб. 220 (81378) 236-17 (81665) 554-37	lestehservis@mail.ru г. Приозерск, ул. Ленина, 14 (81379) 334-49
 НПК «КАМА»	ООО «НПК «КАМА» – официальный дилер ОАО «ОТЗ». Трактора ТЛТ-100А, ТДТ-55А. Новые и восстановленные. Запасные части. Ремонт. Гидравлика. Бензопилы, Уралы. Ассортимент, качество, скидки. Отгрузка авто-, авиа- и ж/д транспортом. Низкие цены.	Санкт-Петербург, Лесной пр., 94 г. Тосно г. Приозерск г. Плюсса п. Крестцы	(812) 550-41-73 т./ф. (812) 591-67-21 (81261) 99-282 (81379) 92-436 (81133) 21-223 (81659) 54-108	kama_npk@mail.ru г. Петрозаводск т./ф. (8142) 56-99-43
	ШРЕДЕРЫ для измельчения любых отходов древесины: щепы, поддонов, бруса, обрезков, ДСП, МДФ, картона, бумаги. БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССА для получения брикетов из древесной стружки и пыли.	Представительство WEIMA в России: ООО «ТПК ТРИГЛА» 123056, г. Москва, ул. Красина, 20	Москва: (095) 797-12-77 254-03-20 254-00-46 Германия: +49 (7062) 95-70-20	www.weima.com www.weima.ru info@weima.ru
	Деревообрабатывающие станки: • двухпильный кромкообрезной ЦОД-450; • горбыльно-ребровой ГР-500; • торцовочный ЦТ-450; • заточный для дисковых пил УЗС-2; • для изготовления профилированного бруса СПБ-200. Линия сращивания по длине (шипорез, пресс, торцовка) Линии по производству биотоплива	195273, Санкт-Петербург, Пискаревский пр., 63	(812) 115-45-06 (812) 115-66-39 (812) 115-66-38 (812) 974-19-36 т./ф. (812) 249-78-33	office@lesotechnika.spb.ru www.lesotechnika.spb.ru
 ООО «Ханза-Флекс»	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппеля, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл. магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 584-88-63 584-97-56 327-25-66 336-47-00	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
ООО «ВЕСТ»	Деревообрабатывающее оборудование и инструмент. Индивидуальные стружкоотсосы производства ЗАО «КОНСАР» (УВП-1200, 2000, 3000, 5000, 7000) по ценам производителя!	Адрес склада: Московская область, г. Одинцово, 10 км от МКАД по Минскому шоссе	(095) 363-76-08 т./ф. (095) 591-90-08	
	Предлагаются переносные дисковые пилорамы производительностью от 8 до 16 м ³ обрезной доски. Страна-производитель: Австралия. Стоимость: от 6400 до 10650 евро.	Представители по Северо-Западу России Гартманова Светлана, Александров Георгий	(812) 530-36-76 (812) 532-74-44 8-911-936-03-13	kvazar98@rol.ru
ОМИКРОН	Лесозаготовка: пиловочник хвойных и лиственных пород. Погонаж из ЛИПЫ, ели, сосны, лиственницы (евровагонка, половая, полковая доска, плинтус и др.). Изготовление на австрийском оборудовании (соответствует евростандартам).	614014, г. Пермь, ул. Восстания, д. 35	т./ф. (3422) 676-678 907-852	metacraft@mail.ru
	MORBARK Вторичная переработка. Заготовка щепы. Ландшафтные работы. Лесопильное оборудование. ООО «ТЕХНОТРЕЙД» – официальный представитель компании Morbark в России.	660036, г. Красноярск, Академгородок 50, стр. 44	(3912) 555-344 ф. (3912) 495-381	technotrade@krasn.ru www.tehnica.net
ПРОДАЕТСЯ ООО «Ремонтно-строительный участок ОКИМ»	ПРОДАЕТСЯ действующее лесопильное производство в г. Слободском Кировской области. Земельный участок 2,73 га в аренде. Имеются: деревянный лесопильный цех (333,6 м ²), столярный цех (1239,3 м ² , ж/бетонный); деревообрабатывающее и лесопильное оборудование; 4 сушильные камеры на 60 м ³ ; котельная; скважина и пр. • Цена договорная	610017, г. Киров, ул. М. Гвардии, 57а	(8332) 62-24-06 69-06-20 69-05-45	
КОМПАНИЯ НОРФОЛК	В связи с изменением профиля деятельности предприятия НЕДОРОГО продается цех по производству древесных гранул (Wood pellets). Земельный участок 1,44 га, производственные здания 650 м ² и 360 м ² , складское здание ж/б 580 м ² , огражденный навес 1200 м ² , пожарный водоем 200 м ³ , скважина, 2 собственных подстанции по 250 кВт и т. д.	Санкт-Петербург, Ленинградская область, Гатчинский р-н, п. Войсковицы	(812) 251-73-43 324-65-88	sezon@pochtamt.ru

ХАРВЕСТЕР JOHN DEERE 1270D

Нас Знают В Лесу!



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | НАДЕЖНОСТЬ | НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

Харвестеры John Deere пользуются прекрасной репутацией у лесозаготовителей.

Благодаря мощному двигателю и высокой устойчивости машины, а также быстрому и мощному манипулятору, лесозаготовительные работы становятся по-настоящему приятным и безопасным делом.

Операторы высоко оценят эргономичные рычаги управления, хороший обзор во всех направлениях, мощные фары и современную систему комплексного управления Timbermatic 300.

Широкий ассортимент харвестерных головок John Deere позволяет подобрать головку, идеальным образом подходящую для выполнения каждой конкретной задачи.

Убедитесь сами: ничто не работает лучше John Deere!

John Deere Forestry Oy

Представительство в Санкт-Петербурге
198188, Санкт-Петербург, Россия,
ул. Возрождения, 20А,
Тел.: +7 812 703 30 10, Факс +7 812 703 30 15

Представительство в Хабаровске
680052, г. Хабаровск, Россия,
ул. Горького, 61А, офис 14
Тел.: +7 4212 64 98 58, Факс +7 4212 64 98 59



JOHN DEERE
Nothing Runs Like A Deere!
www.JohnDeere.ru