



WOODWORKING JOURNAL

ЛЕСПРОМ

ИНФОРМ

№ 4 (26) 2005

Природа может одарить богатством,
Техника должна его приумножить.

ДПИ № 4 2005 (26)



info@estererwd.ru • www.estrerwd.ru

EWD
Sägetechnik

Esterer WD GmbH & Co. KG
Tällewiesenstraße 7
D - 72770 Reutlingen

Telefon +49 (0) 7121 / 5665 - 0
Telefax +49 (0) 7121 / 5665 - 400

Esterer WD GmbH & Co. KG
Estererstraße 12
D - 84503 Altötting

Telefon +49 (0) 8671 / 503 - 0
Telefax +49 (0) 8671 / 503 - 200

EWD Москва
Чермянский проезд, 7
127 282 Москва

Тел. +7-095-755 82 60
Факс +7-095-755 82 61



БОЛЕЕ 10 ЛЕТ РАБОТЫ
НА РЫНКЕ ЛЕСОПИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

 **Hekotek**

www.hekotek.ee

В СОТРУДНИЧЕСТВЕ РОЖДАЮТСЯ НАИЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ

LIKE NO OTHER

2

ГОДА ГАРАНТИИ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Широкий выбор размеров:
объем загрузки 1 камеры от 10 до 400 м³

Широкий выбор области применения:

Традиционная сушка
Быстрая сушка мягких древесных пород
Сушка с сохранением цвета
Стерилизация
Пропарочные камеры
Комбинированные пропарочные и сушильные камеры
Камеры предварительной сушки

«НАРДИ РОССИЯ»

125047, Москва, 1-я Миусская ул. 22/24
Тел./факс: (095) 250-96-12, 250-81-69
E-mail: nardirussia@mail.ru



Like no Other.

МИНИТЭКС ЛЕС

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР



EWD
Sagetechnik

ВСЯ ЛЕСОПИЛЬНАЯ ТЕХНИКА ИЗ ОДНИХ РУК



СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ FUCHS



ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

Холдинг МИНИТЭКС

198260, Россия, Санкт-Петербург, ул. Солдата Корзуна, д. 1, корп. 1

Тел.: (812) 438-4993 Факс: (812) 438-4994 E-mail: office@minitex.ru www.minitex.ru

**ТЕМА НОМЕРА: ЛЕСНОЙ КОДЕКС**

(22 апреля Госдума в первом чтении приняла проект Лесного кодекса. В данной рубрике политики, экономисты, юристы высказывают свои мнения по поводу проекта кодекса)

Народ не безмолвствует. Но кому от этого легче?	6
В Госдуме говорили о воде и о лесе	12
Обыкновенное волшебство: плохой проект становится хорошим кодексом	14

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

(о реформировании лесной отрасли России)
Крах или обновление?

18	
One was talking about forest in the State Duma	12
Ordinary magic: the bad project becomes a good code	14

IN THE CENTER OF ATTENTION

(About the reforming of forestry of Russia)
Is it a break-up or a renovation?

22	
Region that is able to do more	22
"We will survive the reforming with dignity"	24

ПРЕДПРИЯТИЕ НОМЕРА:**СЕВЕРО-ЗАПАДНАЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ**

Социальная политика – наше кредо

28	
NOTE	
Morogeny dub	34
Опытное лесное хозяйство «Сиверский лес»	40
Что лето грядущее лесу готовит?	42
Свидетельствует прессы	44

ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ

50-летие компании ROTTNE
Loglift Jonsered – ведущий производитель

гидравлических манипуляторов	49
Техника Tigercat пришла в Россию!	50
Предприятие «Тайфун»	52

«Ковровец» отметил выпуск юбилейных экскаваторов
Биоэнергия от «Вартсиля»: котельные серии «Компакт» –

самое быстрое решение	58
Дрова – автомобильное топливо будущего	60
Газогенераторы в СССР	66

Дешево и сердито
Особенности применения торцовочных станков

«Форвуд Технологии» гарантирует!	74
«Барс» – российский станок европейского уровня	80
Научно-образовательный центр «Лесопиление и ГТО»	84

на факультете МТД ЛТА
Станки углового пиления StrojCAD

«Техарсенал»: установка сушильных камер	96
способствует развитию производства	96
Знать, как совладать с капризной лиственницей	98

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ВОПРОС
Итальянцы в России

ПЕРСОНА	
Судьба лесовода	100

ОБРАЗОВАНИЕ
В атмосфере научного поиска

ВЫСТАВКИ. СЕМИНАРЫ. КОНФЕРЕНЦИИ	
Второй Всероссийский конкурс «Лесные богатства России»	108

ИНТЕРЛЕСное приглашение
Woodex/Лестехпродукция 2005. Принять участие и посетить!

Итоги Всероссийской лесопромышленной премии Lesprom.ru	110
ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ	112

FOCUS IN ISSUE: FORESTRY CODE

(on the 22 of April the State Duma passed the project of the Forestry Code in its first reading. Politics, economists and lawyers tell their opinion regarding the project of the Code)

People do not keep silence. Who is the better for it?	6
One was talking about forest in the State Duma	12
Ordinary magic: the bad project becomes a good code	14

IN THE CENTER OF ATTENTION

(About the reforming of forestry of Russia)

Is it a break-up or a renovation?	18
REGION IN FOCUS: TVERSKAJA OBLAST	
Region that is able to do more	22

ENTERPRISE IN FOCUS:**NORTH-WESTERN TIMBER COMPANY**

The social politics is our credo	28
NOTE	
Bog oak	34

Forestry for experiences «Siversky forest»	40
What is future summer preparing for forest?	42
The press tells	44

MACHINERY AND TECHNOLOGIES

50-year jubilee of ROTTNE	46
Loglift Jonsered is the leading manufacturer	49
of hydraulic manipulators	49

Machines Tigercat have arrived to Russia!	50
"Tajfun" enterprise	52
"Kovrovec" has celebrated the output of the jubilee excavators	56

Bioenergy from "Wartsila": boiling series "Compact"	56
is the fastest solution	58
Firewood – car fuel for the future	60

Gas generators in USSR	66
Cheap but good	68
The peculiar properties of the facing benches	74

"Forwood technologies" guarantees!	80
"Bars" is the Russian mill of the European level	84
The scientific-research center of wood-sawing on the Department	88

of Mechanical Technologies of Wood in the Forestry Academy of SPb	88
Angle sawing mills StrojCAD	92
"Techarsenal": drying kilns device contributes	96

to manufacture development	96
The way how to get the better of uncertain larch	98
NATIONAL ISSUES	

Italians in Russia	100
PERSONAGE	
The fate of the sivilculturist	106

EDUCATION	
In the atmosphere of the scientific research	108
FAIRS. SEMINARS. CONFERENCES	

The Second All-Russian competition "Timber resources of Russia"	110
The invitation to Interles show	112
Woodex–2005. Participate and visit!	114

The reviews of the All-Russian forestry award Lesprom.ru	116
TABLE OF PROPOSALS	124



Харвестеры
LOGMAN 811H
4-х и 6-тиколесные

Форвардеры
LOGMAN 811F

ООО "Логман Форестри Системс Раша"

Тел.: 8 (095) 929 42 84

www.logman.ru

sales@logman.ru

LOGMAN
FORESTRY SYSTEMS



Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 24
Тел./факс: +7 (812) 103-38-44, 103-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Полная электронная версия:
WWW.LESPROM.SPВ.RU

СОТРУДНИКИ:

Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ
director@lesprom.spb.ru

Главный редактор
Анна ВЕРШИНИНА
editor@lesprom.spb.ru

Руководитель представительства в Москве
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ
moscow@lesprom.spb.ru

Директор по развитию
Олег ПРУДНИКОВ
develop@lesprom.spb.ru

Специалист по связям с общественностью
Елена ЧУГУНОВА
pr@lesprom.spb.ru

Отдел дизайна
Андрей ЗАБЕЛИН
designer@lesprom.spb.ru
Вадим ЛУРЬЕ
rel@lesprom.spb.ru

Отдел распространения
Ольга ТИХОНОВА
raspr@lesprom.spb.ru

Отдел рекламы
Инна АТРОЩЕНКО
reklama@lesprom.spb.ru

Editorial office address
Russia, 196084, St. Petersburg,
270, Ligovsky pr., of. 24
Phone/fax: +7 (812) 103-38-44, 103-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Full electronic version:
WWW.LESPROM.SPВ.RU

EDITORIAL STAFF:

General Director
Svetlana YAROVAYA
director@lesprom.spb.ru

Chief Editor
Anna VERSHININA
editor@lesprom.spb.ru

Moscow Department Officer
Ivetta KRAZNOGORSKAYA
moscow@lesprom.spb.ru

Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@lesprom.spb.ru

PR-manager
Elena TCHOUGOUNOVA
pr@lesprom.spb.ru

Design Department
Andrey ZABELIN
designer@lesprom.spb.ru
Vadim LURIE
rel@lesprom.spb.ru

Delivery Department
Olga TIHONOVA
raspr@lesprom.spb.ru

Advertisement Department
Inna ATROSCHEKO
reklama@lesprom.spb.ru

ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

В нашем майском выпуске мне было бы хотелось прежде всего поздравить всех вас с прошедшим юбилеем Победы – 9 мая! Этот без преувеличения главный праздник напоминает о том подвиге, который совершил наш народ в борьбе с самым страшным врагом прошлого столетия – фашизмом. Низкий поклон ветеранам Великой Отечественной войны!

В процессе подготовки майского номера, который вы сейчас читаете, мы постарались сконцентрироваться на наиболее важных на сегодняшний день вопросах. Вполне закономерно, что темой номера в этом выпуске стало обсуждение нового проекта Лесного кодекса и его принятие Госдумой в первом чтении. Стارаясь дать вам максимально четкое представление о том, что собой представляет проект главного лесного закона, подготовленный специалистами Минэкономразвития РФ, мы решили опубликовать сразу несколько мнений по этому поводу.

Еще одно нововведение – рубрика «Предприятие номера». В этой рубрике мы будем подробно рассказывать вам о предприятиях – лидерах лесопромышленного комплекса. Надеемся, что рассказ об их опыте будет интересен и полезен всем компаниям, работающим в российском лесном секторе.

Не оставляем надежду ввести в будущем рубрику «Форум», в которой любой наш читатель может бесплатно опубликовать свое мнение по какому-либо спорному вопросу. К сожалению, пока мы не получили активного отклика на наше приглашение, хотя и знаем: многим из вас есть, что рассказать.

На самом деле поводом для публикации в разделе «Форум» может быть не только спорный вопрос, но и информация об удачном приобретении оборудования, открытии завода, ноу-хау – технологиях и многом другом. Пишите нам, мы готовы к сотрудничеству.

*С уважением,
главный редактор
журнала «ЛесПромИнформ»
Анна ВЕРШИНИНА*

Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке: Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесоэкспортёров России, Комитета по природопользованию и охране окружающей среды Правительства Ленинградской области, Некоммерческого партнёрства «Союз Лесопромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Департамента Лесопромышленного комплекса Администрации Архангельской области, Ассоциации предприятий и организаций Лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИИЛХИ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургской Государственной лесотехнической академии, Брянской Государственной инженерно-технологической академии и многих других.



Светлана ЯРОВАЯ

генеральный директор
director@lesprom.spb.ru



Анна ВЕРШИНИНА

главный редактор
editor@lesprom.spb.ru



Елена ЧУГУНОВА

специалист по связям с общественностью
pr@lesprom.spb.ru



Олег ПРУДНИКОВ

директор по развитию
develop@lesprom.spb.ru



Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

руководитель представительства в Москве
moscow@lesprom.spb.ru



Андрей ЗАБЕЛИН

дизайнер
designer@lesprom.spb.ru



Вадим ЛУРЬЕ

дизайнер-верстальщик
rel@lesprom.spb.ru



Татьяна Николаевна НИКИТИНА

бухгалтер
lesprom@lesprom.spb.ru



Ольга ТИХОНОВА

отдел распространения
raspr@lesprom.spb.ru



Инна АТРОЩЕНКО

сотрудник отдела рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



ЛИЦА ЗА КАДРОМ

корреспонденты:

Александр ГРЕВЦОВ,
Владимир ВЕРШИНИН,
Вячеслав ДОГМА,
Сергей КОРОТКОВ,
Юлий ДРОБЫШЕВ,
Сергей ОГНЕВ

корректор Наталия КУРНАНТ,

тех. поддержка Михаил КАПУСТИН,

вэб-мастер Анна КУРОЧКИНА,

водитель Андрей ЧИЧЕРИН

Распространение журнала «ЛесПромИнформ» по учебным заведениям
лесного профиля осуществляется при поддержке компании **EWD**

ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ

М.А. ДЕДОВ – председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды правительства Ленинградской области, В.И. ОНЕГИН – Санкт-Петербургская Государственная Лесотехническая Академия, А.Б. ГОСУДАРЕВ – председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области, А.Г. ЧЕРНЫХ – генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения, Д.Д. ЧУЙКО – директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов ЗАО «Илим Палл Энтерпрайз», Н.Б. ПИНЯГИНА – заместитель генерального директора по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК»

НАРОД НЕ БЕЗМОЛВСТВУЕТ. НО КОМУ ОТ ЭТОГО ЛЕГЧЕ?

ЛЕСНОЙ КОДЕКС ПРИНЯТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМОЙ В ПЕРВОМ ЧТЕНИИ

Сколько бы ни ругали проект Лесного кодекса, 22 апреля Государственная Дума все же приняла его в первом чтении. Собственно говоря, такого исхода ожидали все, поэтому никто даже не удивился. «За» проголосовали 323 депутата, «против» – 99, один воздержался. Многое было потрачено сил для того, чтобы не допустить принятия кодекса даже в первом чтении. За несколько дней до этого события в Москве прошли мероприятия, посвященные главному лесному закону.

ДЕМОКРАТИЯ ПО-РУССКИ

11 апреля состоялась пресс-конференция с участием известных ученых и специалистов лесного комплекса, на которой проекту Лесного кодекса была единодушно дана резко отрицательная оценка. «Несмотря на заявления, что проект Лесного кодекса направлен на улучшение защиты экологических и социальных ценностей лесов, увеличение инвестиционной привлекательности лесного сектора экономики России и снижение административных барьеров развития сектора и коррупции в нем, подготовленный Минэкономразвития проект не может разрешить ни одной из поставленных проблем и задач», – подвел итог директор по природоохранной политике WWF России Евгений Шварц.

14 апреля в Пресненский районный суд Москвы был подан иск на Правительство РФ, инициированный членом Московской областной коллегии адвокатов, почетным адвокатом России Ольгой Яковлевой, которая ранее трижды выигрывала судебные дела против Правительства РФ. Заявителями по данному делу выступили экологические организации и граждане из нескольких регионов России. Они потребовали обязать Правительство РФ отозвать из Госдумы законопроект, ограничивающий их гражданские права. Ибо, по новой редакции Лесного

кодекса органы государственной власти субъектов Российской Федерации и органы местного самоуправления отстранены от организации природоохранных мероприятий, и таким образом ущемляются их права владения, пользования и распоряжения природными ресурсами, а также умаляются права общественностии в области управления лесами. Ведь ни от кого не секрет, что последние дискуссии по Кодексу проходили в узком кругу избранных лиц.

Параллельно с судебным иском по инициативе общественных организаций в адрес председателя Правительства направлено обращение



с требованием отозвать проект Лесного кодекса из Думы – для дальнейшего обсуждения, доработки и проведения экологической экспертизы проекта.

19 апреля в Московском доме общественных организаций Всенародное экологическое общество – «Зеленые 3000» созвало участников для обсуждения проекта Лесного кодекса, в ходе которого Ольга Яковleva еще раз озвучила претензии «общественников» к правительству. По ее словам «активно и во что бы то ни стало проталкивая проект нового Лесного кодекса, правительство стремится незаметно изменить всю политику в области лесных правоотношений в России, вступая при этом в противоречие с Конституцией РФ и требованиями действующего законодательства». Это делается вопреки отрицательным заключениям по поводу законопроекта, поступившим из Института государства и права РАН и НИИ Генеральной прокуратуры, а также несмотря на ряд неблагожелательных отзывов со стороны региональных парламентов.

21 апреля, то есть накануне принятия законопроекта в первом чтении, активисты Гринпис России провели возле здания правительства РФ акцию протеста. Они назвали законопроект бездарным и также потребовали отозвать его из Государственной Думы. Правда, за организацию несанкционированного митинга участникам, а также собравшимся там журналистам пришлось иметь дело с милицией.

22 апреля Кодекс благополучно прошел первое чтение. Получается, что все усилия были напрасны? Второе чтение законопроекта намечается на начало июня. Остается мало времени, чтобы довести законопроект до ума. Между тем многие специалисты уверены: во втором и третьем чтении поправить Кодекс уже не удастся. Он настолько не совершенен, что проще написать его с нуля. А еще легче взять и доработать ныне действующий закон, с учетом всех принятых за последние полгода поправок. Но кто сейчас пойдет на это? Неужели признаются наши уважаемые законотворцы, что вся проделанная до этого работа сроком в полтора года, – «мартышкин труд», иначе не скажешь? Напрасно потраченное время, изрядно потрепанные нервы и выброшенные в трубу государственные деньги.

Как справедливо заметил президент Центра экологической политики России Алексей Яблоков (и не только он) «ни один другой закон (за исключением, пожалуй, закона о монетизации льгот) не вызывал такого серьезного общественного резонанса, как Лесной кодекс. Лес – это последний ресурс, который еще не приватизирован, а лесная охрана – одна из немногих государственных структур, которая пока продолжает исполнять свои обязанности. Нельзя непродуманными действиями разрушать работающие механизмы, лишать граждан привычной среды обитания – все это может привести к серьезным экономическим, экологическим и социальным последствиям».

Вариантов этого законопроекта было столько, что в них запутались даже самые грамотные и опытные люди. Как рассказывает Президент Российского общества лесоводов Анатолий Писаренко, были даже такие случаи, когда варианты Лесного кодекса менялись по два раза на день. Утром тебе дают почитать один вариант, днем – уже другой. Лучшие специалисты страны, известные академики Николай Моисеев, Александр Исаев, Анатолий Писаренко подробно изучали вариант за вариантом, разрабатывали свои рекомендации, но их предложения фактически были проигнорированы. Все, чего добились за такой срок – это вроде бы (с большой долей сомнения!) отстояли федеральную собственность на лес и отдельное «лесное министерство», точнее, Агентство лесного хозяйства.

Как бы ни было тяжело «бороться с властью», общественность все же не допустила прохождения радикального варианта проекта Лесного кодекса, где «добро» Российское государство было готово предоставить арендатору лес в частную собственность. В США уже происходит обратный процесс: государство всеми правдами-неправдами выкупает лес у участников. Да, в последней редакции Кодекса этого положения о частной собственности нет, но кому от этого легче, если максимальные сроки аренды достигают 99 лет? Такого в мировой практике, пожалуй, еще не было. Впрочем, это не первый и не последний «огрех» Лесного кодекса.

Судите сами. С незначительными сокращениями мы публикуем юри-

дический анализ проекта Лесного кодекса адвоката Ольги Алексеевны Яковлевой.

ИСТИНА УСТАМИ ЮРИСТА

«Правительство РФ ведет последовательную работу по изменению правового статуса лесных ресурсов страны. Министерствами разработано несколько вариантов проекта Лесного кодекса. Они лишь формально по структуре и формулировкам различаются между собой, а их суть и концепция остаются неизменными.

Проект Лесного кодекса РФ, представленный Правительством РФ в Государственную Думу, базируется на общей концепции изменения правового статуса лесного фонда России, превращения его в товар, ликвидации государственного и общественного контроля за использованием природных ресурсов страны.

Основные положения проекта грубо нарушают Конституцию Российской Федерации, закрепленные в ней основы конституционного строя и права большинства граждан. Целью проекта является превращение общественного достояния и основы жизни народа в товар, доступный только узкому меньшинству.

Уже в статье 2 закрепляются приоритеты: «... имущественные отношения, связанные с оборотом лесных участков, регулируются гражданским законодательством с учетом земельного и лесного законодательства». Лесные земли и леса приравнены к имуществу и подчинены законам рыночных отношений. Положения о праве граждан России на лесной фонд как общенародное, публичное достояние отсутствуют.

Проект Лесного кодекса провозглашает в качестве основного принципа лесного законодательства регулирование имущественных отношений, связанных с оборотом лесных участков. П. 1 статьи 4 открыто указывает на участников этих отношений: «Участниками лесных отношений являются Российской Федерации, субъекты Российской Федерации, муниципальные образования, граждане и юридические лица, а также иностранные граждане, лица без гражданства и иностранные юридические лица».

Таким образом, если лесными отношениями являются имущественные



отношения, связанные с оборотом лесных участков, полноправными участниками этого оборота предлагается сделать и иностранных граждан, и лиц без гражданства, а также иностранные фирмы и компании. Положения этой статьи не только противоречат Конституции России, но резко контрастируют с положениями законодательства стран с развитой рыночной экономикой (США, Канады).

Обращаем внимание на то, что все нормы, регулирующие конкретные правовые ситуации, содержат определения «лесной участок» или «участок лесных угодий» и четкие положения, защищающие права «пользователей участков» (следует читать собственников, арендаторов). В отношении граждан о праве пользования применяется более широкое понятие – «леса». На первый взгляд это правомерно и юридически точно. Однако введение этого понятия в статьи, регулирующие лесопользование большинства населения страны, имеет совершенно иные причины.

Анализ проекта свидетельствует о полной защищенности прав собственников конкретных лесных участков и их арендаторов. Право граждан на пользование лесами не только не защищено, но и может быть ограничено по усмотрению тех же собственников и арендаторов участков.

Если тенденция распродажи и раздачи лесного фонда России будет реализована, страна через короткое время может стать сетью лесных участков, а лесов, в которых гражданам гарантировано право лесопользования, просто не останется.

Данный принцип соблюдается и при определении видов лесопользования. Проект гарантирует защищенность владельцев и арендаторов конкретных участков. Лесопользователь на предоставленном ему участке вправе осуществлять все виды лесопользования. Это гарантии для граждан и юридических лиц, имеющих конкретные лесные участки на праве собственности или аренды. В проекте Кодекса отсутствует даже понятие общедоступного, общественного лесопользования, в настоящее время осуществляемого большинством населения России.

Перечень видов лесопользования является исчерпывающим:

- заготовка древесины;
- заготовка жижи;
- заготовка второстепенных лесных ресурсов;
- побочное лесопользование;
- пользование лесом для ведения охотничьего хозяйства;
- пользование лесом для научно-исследовательских и образовательных целей;
- пользование лесом для рекреационных целей.

Статья 18.

крепленное в ч. 1.: «Пребывание граждан в лесах, сбор дикорастущих плодов, ягод, орехов, грибов, других пищевых лесных ресурсов, лекарственных растений и технического сырья могут быть ограничены в интересах пожарной безопасности лесов, ведения орехопромышленного, лесоплодового или лесосеменного хозяйства, а также в иных случаях, когда пребывание граждан в лесах несовместимо с целями пользования лесными участками в соответствии с настоящим Кодексом».

Общедоступное лесопользование является отдельным видом лесопользования. Именно это лесопользование затрагивает права каждого гражданина России, поэтому отсутствие самого понятия «общедоступное лесопользование» в перечне лесопользования свидетельствует о полном пренебрежении к интересам общества в угоду интересам узкого меньшинства.

Статья 26 регулирует отношения по общедоступному лесопользованию, т.е. лесопользованию большинства населения России. Содержание статьи 26 подтверждает, что авторы проекта не рассматривают большинство населения России в качестве лесопользователей. В п. 1 формально продекларировано право граждан свободно и бесплатно пребывать в лесах и осуществлять для собственных нужд сбор дикорастущих плодов, ягод, грибов и других лесных продуктов, однако это право перечеркивается положением этого же пункта, «если иное не предусмотрено лесным законодательством». Эта оговорка ставит конституционное право граждан на лесные ресурсы в зависимость от собственников и арендаторов конкретных лесных участков.

В отношении граждан закреплены обязанности по соблюдению правил пожарной безопасности, запрещение допускать поломку, засорение лесов и т.д. Эти положения правомерны и необходимы. В части 1 декларируется право граждан бесплатно пребывать в лесах, собирать ягоды, грибы и другие пищевые ресурсы. На первый взгляд неотъемлемое право человека пользоваться тем, что создано самой природой, защищено.

Однако ч. 3 статьи полностью перечеркивает право граждан, за-

крепленное в ч. 1.: «Пребывание граждан в лесах, сбор дикорастущих плодов, ягод, орехов, грибов, других пищевых лесных ресурсов, лекарственных растений и технического сырья могут быть ограничены в интересах пожарной безопасности лесов, ведения орехопромышленного, лесоплодового или лесосеменного хозяйства, а также в иных случаях, когда пребывание граждан в лесах несовместимо с целями пользования лесными участками в соответствии с настоящим Кодексом».

В статье намеренно не указывается, кем и в какой форме могут быть ограничены права граждан. Не случайно при ограничении права граждан на пребывание в лесах употребляется термин о пользовании лесным участком, а не лесом. Это позволит собственникам, арендаторам лесных участков запрещать пребывание граждан по своему усмотрению. В ч. 5 той же статьи создается основа для возможности существенного ограничения права граждан на бесплатный сбор недревесных лесных ресурсов, то есть тех продуктов леса, которые использует большинство граждан, так как «нормы бесплатного сбора недревесных ресурсов могут устанавливаться органами местного самоуправления».

Однако ограничения на лесопользование, относящиеся к большинству граждан, не распространяются на собственников. Гражданский кодекс РФ гарантирует собственнику право владения, пользования и распоряжения принадлежащим ему имуществом по своему усмотрению. Никаких конкретных и реальных ограничений прав собственника российское законодательство не предусматривает.

Ограничения прав граждан сформулированы конкретно и жестко. Используя Кодекс, вводить эти ограничения можно практически произвольно. Для отмены запретов установлен барьер, который людям преодолеть будет трудно, порой и невозможно. Статья 28 устанавливает судебный порядок восстановления нарушенных прав при запрете лесопользования – «ограничение лесопользования может быть обжаловано в судебном порядке».

Проект кодекса обеспечивает собственникам длительность

сроков ограничений и их стабильность. В соответствии со статьей 28 «...ограничения лесопользования могут устанавливаться без ограничения сроков»; «ограничения сохраняются при переходе прав на лесной участок к другому лицу».

И еще один пример направленности проекта на защиту интересов узкого круга собственников леса как имущества. Согласно п.5, ст. 28 ограничения лесопользования, за исключением общедоступного лесопользования, подлежат государственной регистрации в соответствии с Федеральным законом от 21 июля 1997г. №122-ФЗ «О государственной регистрации прав на недвижимое имущество и сделки с ним». Ограничения общедоступного лесопользования не подлежат государственной регистрации, что предельно упрощает для собственников и арендаторов участков введение запретов для лесопользования граждан. Оспорить эти положения возможно только в судебном порядке.

Проект кодекса предусматривает среди видов лесопользования побочное лесопользование. Дано и подробное толкование этого понятия. К побочному лесопользованию относятся: пастьба скота, в том числе и северных оленей, размещение пасек, сбор плодов, ягод, грибов, заготовка мха, выращивание овощных культур, заготовка лекарственных растений и некоторые другие виды лесопользования, осуществляемые значительной частью населения. Проект гарантирует право побочного лесопользования опять же

только для собственников и арендаторов конкретных лесных участков. Граждане, которые и в этом аспекте не рассматриваются как лесопользователи, в соответствии со статьей 22 вправе осуществлять побочное лесопользование по письменному соглашению с собственником, арендатором или иным владельцем участка (если лесопользование не является общедоступным).

И еще один пример направленности проекта на защиту интересов узкого круга собственников леса как имущества. Согласно п.5, ст. 28 ограничения лесопользования, за исключением общедоступного лесопользования, подлежат государственной регистрации в соответствии с Федеральным законом от 21 июля 1997г. №122-ФЗ «О государственной регистрации прав на недвижимое имущество и сделки с ним». Ограничения общедоступного лесопользования не подлежат государственной регистрации, что предельно упрощает для собственников и арендаторов участков введение запретов для лесопользования граждан. Оспорить эти положения возможно только в судебном порядке.

Проект кодекса предусматривает среди видов лесопользования побочное лесопользование. Дано и подробное толкование этого понятия. К побочному лесопользованию относятся: пастьба скота, в том числе и северных оленей, размещение пасек, сбор плодов, ягод, грибов, заготовка мха, выращивание овощных культур, заготовка лекарственных растений и некоторые другие виды лесопользования, осуществляемые значительной частью населения. Проект гарантирует право побочного лесопользования опять же

только для собственников и арендаторов конкретных лесных участков.

Отдельной оценки заслуживает грубейшее нарушение права на лесопользование коренных малочисленных

народов России. Для многих коренных малочисленных народов именно лесные промыслы являются основой жизнеобеспечения. Лесопользование этих народов имеет целый ряд особенностей, их права подлежат особой защите. Однако в статье 18 лесопользование коренных малочисленных народов как вид лесопользования также отсутствует. Их лесопользование регламентировано статьей 27 с отсылкой к той же 18 статье, не содержащей никаких гарантий прав граждан России на пользование лесами. Лесопользование коренных малочисленных народов является особым видом лесопользования, принципиально отличающимся от всех других. Поэтому регулирование лесопользования коренных народов должно быть закреплено отдельными нормами, сформулированными с учетом особенностей жизни и деятельности коренных народов.

Отсылка к статье 18 показывает, что реальное лесопользование коренных народов должно осуществляться на общих основаниях, то есть наравне с арендаторами, частными собственниками, государственными организациями. Осуществление каждого вида лесопользования, предусмотренного в статье 18, подробно регламентируется в последующих статьях, имеющих отсылки к техническим регламентам, а также к нормам другого законодательства.

Эти требования необходимы и целесообразны для других лесопользователей, однако неприменимы к коренным малочисленным народам. Требования, предусмотренные в статьях с 19 по 25 и распространяющиеся



на коренные малочисленные народы, не содержат никаких положений о гарантиях прав коренных народов, а также исключений по порядку оформления лесопользования.

Таким образом, лесопользование коренных народов в Российской Федерации предлагается уравнять с лесопользованием коммерческих структур, осуществляющих лесопользование с целью извлечения прибыли, что фактически перечеркивает положение статьи 27, лишь декларативно гарантирующей возможность ведения традиционного образа жизни этих народов.

Далее. Аренда на срок 99 лет является скрытой формой передачи лесных участков в собственность. Даже по объему главы об аренде видно, какие надежды возлагаются на аренду, которая «меньше раздражает» общественное мнение по сравнению с продажей и приватизацией. Но достаточно прочесть 2–3 положения из этой главы для того, чтобы понять, что договоры аренды лесных участков являются прикрытием той же продажи или приватизации. Статья 64 этого раздела предоставляет право заключения договора аренды сроком до 99 лет. Заключение договора аренды на 99 лет равносильно получению лесного участка в собственность. Такая долгосрочная аренда, создавая иллюзию сохранения права государства и народа на арендуемый участок, фактически предоставляет арендатору безграничные возможности для использования лесных ресурсов и распоряжения арендованным участком по своему усмотрению.

Проанализируем главу 5 «Право собственности на лесные участки и лесные угодья». В отличие от законодательства Канады и США проект не только не вводит запрета на частную собственность лесных земель для иностранных граждан, но и делает их полноправными участниками лесных правоотношений. Это же относится и к лицам без гражданства.

В соответствии со статьей 42 собственниками лесных земель (участков) могут являться граждане России, иностранные граждане, лица без гражданства, иностранные юридические лица. Для иностранных граждан, лиц без гражданства и иностранных юридических лиц установлено минимальное ограничение в праве собственности.

В их собственности не могут находиться лишь лесные участки, предусмотренные перечнем, утвержденным указом Президента РФ. Это создает возможность продажи в частную собственность и приватизации лесов, находящихся в федеральной собственности, в том числе наиболее ценных лесов и особо охраняемых территорий.

Гражданам России хорошо известна практика приобретения и приватизации промышленных предприятий, гражданской авиации и других объектов, ранее находившихся в государственной собственности. Но отрицательный опыт приватизации основных средств производства не учитывается. Если допустить принятие Лесного кодекса в данной или другой аналогичной редакции, в течение нескольких лет леса России окажутся в частных руках узкого круга лиц.

Статья 42 закрепляет право иметь в частной собственности лесные участки и участки лесных угодий. Именно после прочтения пятой главы становится понятным, почему в предыдущих главах практически во всех нормах присутствуют эти термины. Предлагаемый проект и написан с учетом интересов потенциальных, а во многих регионах уже реальных собственников и арендаторов этих участков. Интересно содержание статьи 42 «Право собственности на участки лесных угодий». Формулировка довольно скромная: «... лесные участки угодий могут находиться в частной собственности в соответствии с гражданским и земельным законодательством».

Но она в комплексе с положениями

Земельного и Гражданского кодексов Российской Федерации, не содержащими никаких ограничений прав собственников и арендаторов, предоставляет неограниченные возможности не только использовать лесные ресурсы, но владеть и распоряжаться ими. Формальное отсутствие в проекте положений о возможности приватизации и продажи земель лесного фонда не исключают этого путем применения норм земельного, гражданского законодательства, а также Закона «Об обороте лесных земель», на который делаются ссылки.

Проект не случайно закрепляет лишь возможность иметь в частной собственности земли лесного фонда, не указывая механизма их передачи

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

ИЗДАНИЯ МАКСИМОВА

В СЕРИИ ИЗДАНИЯ МАКСИМОВА
ВЫШЕЛ В СВЕТ НОВЫЙ ВЫПУСК

ЛЕС И БУМАГА РОССИИ

ВЫПУСК 2



7 440

ТЕЛЕФОННЫХ НОМЕРОВ

3 680

ИМЕН

1 800

КОМПАНИЙ

700

СТРАНИЦ

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ
НА РУССКОМ И АНГЛИЙСКОМ
ЯЗЫКАХ

ДОСТОВЕРНАЯ
И ДЕТАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

РЕГУЛЯРНОЕ ОБНОВЛЕНИЕ

ИЗДАНИЯ МАКСИМОВА

107031, Москва,
ул. Рождественка, 12,
Тел.: +7 (095) 727-02-60, 727-02-62
факс: +7 (095) 727-02-61, 925-85-23
e-mail: maximov@ntt.ru

191015, С.-Петербург,
ул. Шпалерная, 51, оф. 553,
Тел.: +7 (812) 576-66-67
Тел./факс: +7 (812) 329-42-74
e-mail: maximov@peterlink.ru

WWW.MAXIMOV.COM

СОДЕРЖАНИЕ:

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

- Министерство природных ресурсов РФ
- Министерство экономического развития и торговли РФ
- Другие государственные органы управления лесной и целлюлозно-бумажной промышленностью РФ
- Руководители органов управления лесной и целлюлозно-бумажной промышленностью в регионах – субъектах РФ

АССОЦИАЦИИ, СОЮЗЫ И ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОРГАНЫ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГРУППЫ И ХОЛДИНГИ

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Центральный федеральный округ
- Северо-Западный федеральный округ
- Южный федеральный округ
- Приволжский федеральный округ
- Уральский федеральный округ
- Сибирский федеральный округ
- Дальневосточный федеральный округ

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ И ЛЕСОХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Целлюлозно-бумажные комбинаты и предприятия
- Лесохимические предприятия
- Гидролизные заводы

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ И МЕБЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Мебельная промышленность
- Производство комплектующих для мебельной промышленности
- Производство лесоматериалов (пиломатериалы, ДВП, ДСП, фанера, спички)
- Другие деревообрабатывающие предприятия

ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЗ БУМАГИ И КАРТОНА

- Издательско-полиграфические фирмы и компании
- Типографии
- Предприятия по производству изделий из бумаги и картона

ПРОИЗВОДСТВО ТАРЫ И УПАКОВКИ

- Производство тары и упаковки из бумаги
- Производство тары и упаковки из картона и гофрокартона
- Производство тары и упаковки из дерева

ТРАНСПОРТ И ПЕРЕВАЛКА ЛЕСА И ЛЕСОПРОДУКЦИИ

ТОРГОВЛЯ ЛЕСОМ, ЛЕСОПРОДУКЦИЕЙ И БУМАГОЙ

- Торговля бумагой и картоном
- Торговля лесом и лесопродукцией

НАУКА, ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ОБРАЗОВАНИЕ, СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ЦЕНТРЫ

СРЕДСТВА МАССОВОЙ ИНФОРМАЦИИ, ВЫСТАВКИ И ИНТЕРНЕТ

В ГОСДУМЕ ГОВОРИЛИ О ВОДЕ И ЛЕСЕ

Государственная Дума в первом чтении 22 апреля рассмотрела проекты новой редакции Водного и Лесного кодексов РФ. На обсуждение депутатов их представил зам. Министра экономического развития и торговли Андрей Шаронов.

Если Водный кодекс не вызвал особых возражений, то вокруг Лесного разгорелась острая дискуссия. Об этом можно судить по заголовкам газетных материалов: «Лес скапт на корню» (газета «Труд»), «Леса выставят на аукцион» («Деловой Петербург»), «Лесной кодекс: произведен Грефом и К» («Советская Россия»), «Дума отдала лес и воду новым хозяевам до второго чтения» («Коммерсантъ»).

Накануне обсуждения грингиповцы организовали пикет с требованием исключить этот вопрос из повестки дня заседания, а Госсобрание Республики Саха (Якутия) даже потребовало отозвать проект для дальнейшей доработки.

Несмотря на страсти, кипевшие вокруг Лесного кодекса в зале заседаний и за его пределами, фракция «Единая Россия» голосами 323 своих единомышленников помогла новой редакции Лесного кодекса преодолеть все барьеры. «Против» проголосовали

99 депутатов, один парламентарий воздержался от голосования.

КОДЕКС НЕ ЛЕСНОЙ, А ЛЕСТОРГОВЫЙ

Как выяснилось во время обсуждения, проблемы лесного комплекса России новый Лесной кодекс не решает. И прежде всего – проблему привлечения инвестиций в освоение новых лесосыревых баз, создания инфраструктуры в лесу, улучшения охраны и восстановления леса. Расчетная лесосека составляет сейчас более 500 млн м³, заготовлено же в прошлом году около 100 млн м³. Потенциал по выпуску лесопродукции равен более 100 млрд долл. (2,8 трлн руб.), а произведено около 12 млрд долл. (340 млрд руб.), или 12%. Более 53% предприятий в ЛПК и 65% леспромхозов – убыточные. Доля налоговых платежей в бюджет не превышает 2%, а может быть и 10–12%.



Предложенная редакция кодекса не создает условий для развития глубокой переработки древесины, а провоцирует передел собственности в ЛПК и разрушение успешно работающих лесопромышленных компаний. Согласно ст. 13 «Запрещается осуществление лесопользования органами государственной власти и органами местного самоуправления», в то же время ст. 4 предусматривает возможность приобрести право стать «участниками лесных отношений» иностранным гражданам и юридическим лицам, а также лицам без гражданства. По мнению председателя подкомитета по лесу депутата Владимира Крупчака, в рассматриваемом варианте содержится единственный, не всегда оправданный механизм передачи лесофонда в аренду через аукционы любым, в том числе зарубежным фирмам. При этом лес рассматривается не как экосистема, а только как товар купли-продажи, и единственным критерием победы на аукционе является количество предложенных денег. Получается, что кодекс не лесной, а лесоторговый. В завуалированной форме он «протаскивает» частную собственность на лес. А вот о том, кто будет заниматься его восстановлением, в новой редакции не сказано ни слова.

Среди основных причин разработки некачественного варианта Лесного кодекса В. Крупчак назвал отсутствие в стране национальной лесной политики, которая должна определить оптимальные пути развития лесного комплекса России. Свой «вклад» внесли заинтересованные в развитии лесной отрасли министерства и ведомства, которые не обратили внимания не только на замечания рабочей групп

ы, но и проигнорировали основанные на глубоких исследованиях предложения авторитетных представителей лесного комплекса и ученых-лесоводов.

Знать бы, где потеряешь, а где найдешь, как знают это канадцы, тогда бы и не допускали таких ошибок, как в США.

В США УЖЕ ИСПРАВИЛИ ОШИБКИ, А В КАНАДЕ ИХ НЕ ДОПУСКАЛИ

В США 3 президентских срока шла борьба за возвращение государству лесных земель Западного побережья. Об этом рассказал в интервью газете «Труд» научный руководитель Центра экологии и продуктивности лесов РАН академик Александр Исаев. «Частники так «пропали» топором по лесам, что отдельные территории оказались на грани экологической катастрофы. С другой стороны, есть пример Канады, где 95% лесных угодий находятся в руках государства. Там с экологией – порядок, и доход от добычи древесины в десять и более раз выше, чем у нас. И все это благодаря грамотно организованной аренде. К лесным заготовкам допускаются только те фирмы, которые имеют возможность заниматься восстановлением леса, а также осуществлять глубокую переработку древесины. В России же, если примут новый Лесной кодекс, все будут решать деньги: кто больше заплатит, тот и станет арендатором или собственником.

Я не исключаю, что в ближайшие 10–20 лет после передачи лесов частникам возможен экономический всплеск в лесной промышленности. Однако потом она вновь окажется в тупике. Все леса вблизи дорог и промышленных центров быстро вырубят, а куда-нибудь в сибирскую глушь забираться никто не захочет. Частнику просто невыгодно будет создавать новую инфраструктуру в труднодоступных районах. Начиная, по сути дела, перестройку всей лесной отрасли страны, никто не удосужился экономически обосновать реформу. Не подсчитано, во что обойдется арендатору или владельцу восстановление лесов, защита от вредных насекомых, охрана от пожаров... Можно заранее сказать, что в жестких рыночных условиях частники и арендаторы будут стараться получить максимальную прибыль, забыв

об экологических последствиях. Ведь новый доход от участка, где был вырублен лес, они получат только через 100–120 лет. Кто сегодня будет задумываться о далекой перспективе?».

ЧТО ДЕЛАТЬ?

Но вернемся в зал Государственной Думы. С содокладами на заседании выступили депутаты Евгений Богомольный, заместитель председателя думского Комитета по собственности и Наталья Комарова, председатель Комитета по природным ресурсам и природопользованию.

Е. Богомольный, в частности, подчеркнул, что Комитет по собственности настаивает на исключении из проекта новой редакции Лесного кодекса всех положений, касающихся владения, пользования и распоряжения лесными участками, а также вопросов, регламентирующих имущественные отношения, связанные с оборотом лесных участков. По мнению Комитета по собственности, предметом правового регулирования Лесного кодекса РФ должны являться исключительно вопросы использования, защиты и воспроизводства лесов, регулирование рационального лесопользования, неналоговых платежей за пользование лесными ресурсами, а также система государственного управления лесным фондом.

Как отметила в своем выступлении Н. Комарова, основное замечание (из отзывов субъектов РФ) заключается в том, что законопроект практически не предусматривает наделение полномочиями

органов власти субъектов Федерации, муниципальных образований. Они в лесных отношениях не выступают ни как собственники, ни как регуляторы. Эти полномочия, как и ответственность, крайне необходимы, так как лесные ресурсы играют огромную роль в качестве источника жизнеобеспечения большинства сельских и городских поселений.

В. Крупчак настоятельно просил внести в законопроект следующие изменения: лесные участки передавать в долгосрочную аренду путем проведения конкурсов, где основным условием должно быть наличие у арендаторов мощностей по глубокой переработке древесины и уже вложенные в лес инвестиции; лесные участки в необжитых районах передавать в долгосрочную аренду или концессию с инвестиционными обязательствами. В этом случае государство должно взять обязательство инвестировать бюджетные средства в развитие инфраструктуры, необходимой для освоения лесных участков в необжитых районах; лесные участки для заготовки древесины передавать в краткосрочную аренду через аукционы.

На радикальную переработку проекта Лесного кодекса депутаты дали 45 суток, по прошествии которых состоится второе чтение. Хорошо бы Кодекс получился таким, чтобы отрасль набирала темпы развития, умножала лесные богатства России.

В статье использованы материалы сайта www.bumpro.ru

В. ВЕРШИНИН



ОБЫКНОВЕННОЕ ВОЛШЕБСТВО: ПЛОХОЙ ПРОЕКТ СТАНОВИТСЯ ХОРОШИМ КОДЕКСОМ

Уважаемые дамы и господа! Позвольте поздравить вас с тем, что скоро у нас появится хороший новый Лесной кодекс! Как известно, 22 апреля Государственная Дума приняла в первом чтении предложенный Правительством России проект этого документа. Правда, с «некоторыми» оговорками. Зная методы работы наших законодателей, можно говорить, что принципиальных изменений в лесную конституцию ко второму чтению внесено не будет. Это говорит о том, что с 2006 года лесная отрасль будет жить «по-грефовски».

14

КРАТКИЙ ПЕРЕСКАЗ ПРЕДЫДУЩИХ СЕРИЙ

Если вспомнить всю эпопею с проектом Лесного кодекса, становится страшно. За неполные два года успело появиться аж 23 версии лесной конституции. Причем многие версии кодекса появлялись неизвестно откуда, были написаны неизвестно кем и преследовали неизвестно какие цели. Причем основные положения кодекса (как правило, вызывавшие наибольшее противодействие лесопромышленников) плавно перетекали из одной версии в другую, и это позволяет говорить, что принципиальных изменений в проект кодекса в конечном счете внесено уже не будет.

23-я версия ЛК, подготовленная ведомством Германа Оскоровича Грефа, наконец-то попала в Госдуму и получила хоть какой-то официальный статус. Если кто-то думает, что попадание именно этого проекта хоть в одну инстанцию (окромя правительства, естественно) вызвало бурю восторга, он ошибается. Недоумение – вот, пожалуй, доминирующее чувство тех, кто познакомился с проектом.

Для подготовки проекта Лесного кодекса к первому чтению была создана рабочая группа, возглавила

которую председатель комитета по природным ресурсам и природопользованию Наталья Комарова, ее заместителем стал депутат Владимир Крупчак в недавнем прошлом – лесопромышленник. В состав группы вошли также представители науки, лесной промышленности и лесного хозяйства, депутаты Госдумы. Совершенно верным был лишь первый посып рабочей группы – получить заключения с местом нового кодекса.

«Места» оказались несговорчивыми. Все региональные парламенты либо высказались категорически против Лесного кодекса, либо предложили множество поправок и дополнений в будущую лесную конституцию. Всего их поступило около 6000 (!!). Но практически ни одна поправка не была учтена. Принятие Лесного кодекса до боли напоминает ситуацию с печально известным законом о монетизации. Тогда, несмотря на всестороннее противодействие, закон все-таки был принят и вступил в силу. Против Лесного кодекса высказались и общественные организации, и представители лесного хозяйства, и экологи, и лесопромышленники.

Депутат Госдумы Крупчак также не уходил от обсуждения кодекса. Помимо работы в Думе, он принял

самое активное участие в обсуждении кодекса в своем Архангельске, где заявил, что Лесной кодекс приведет к переделу собственности в лесу. Кроме того, он поведал о той работе, которую ведет по предотвращению принятия Лесного кодекса и отсылке его обратно на доработку в Правительство.

ПАРТИЙНАЯ ДИСЦИПЛИНА И ЛЕСНОЙ КОДЕКС

Однако не стало неожиданностью то, что практически все комитеты Госдумы, возглавляемые представителями «партии власти», вопреки здравому смыслу выдали положительное заключение по проекту Лесного кодекса и ФЗ «О введении в действие Лесного кодекса РФ». Последним «сдался» Комитет по природным ресурсам, 15 апреля 2005 года порекомендовавший депутатам Госдумы принять в первом чтении предложенный правительством проект Лесного кодекса. Из тысячи поправок, пришедших из регионов, были учтены лишь единицы. Формальной причиной для отклонения других стало нарушение процедуры их представления законодательными съездами. Уже это позволяло говорить о том, что к регионам прислушиваться даже не собираются.

14 апреля впервые в российской законодательной практике произошло доселе невиданное: несколько граждан подали исковое заявление в суд на правительство России с требованием отзыва из Думы проекта Лесного кодекса еще до первого чтения. На моей памяти, такого не было никогда. Да, граждане подавали в суд на уже принятые законы, которые нарушают или иные положения Конституции. Но чтобы на проект... Похоже, действительно, опасения, что кодекс убьет лесную отрасль, есть.

Впрочем, пока о судебных заседаниях по этому иску ничего не слышно. Да и зная практику отношений «общественность-государство», можно предположить, что судебное решение будет находиться в рамках проводимых Правительством России реформ. Без учета мнения людей.

По итогам голосования, принятие Лесного кодекса в первом чтении поддержали фракции «Единая Россия» и ЛДПР, выступили против – КПРФ и «Родина». Нонсенс: две последние партии, похоже, становятся самыми демократическими (!) силами в России. Только они прислушиваются к мнению регионов и пытаются донести это мнение до законодателей. Пока бесполезно.

КОНСОЛИДАЦИЯ ОГОВОРОК И ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Справедливости ради стоит отметить, что Лесной кодекс был принят в первом чтении с оговорками. В заключении рабочей группы Госдумы по доработке Лесного кодекса отмечено, что новая редакция Лесного кодекса должна быть принята лишь с выполнением условия учета ко второму чтению замечаний, подготовленных председателем подкомитета по лесу, ответственным за организацию рассмотрения новой редакции Лесного кодекса, Владимиром Крупчаком на основе консолидированных предложений всех заинтересованных сторон. Однако эти оговорки являются настолько принципиальными, что говорить о целесообразности принятия кодекса даже в первом чтении было нельзя.

Речь прежде всего идет о четком определении понятия объекта регулирования рассматриваемого законопроектом в части согласования основных

положений кодекса с Земельным и Гражданским кодексами РФ и другими Федеральными законами.

- Законопроект предусматривает общедоступное лесопользование. Вместе с тем, при сохранении норм о введении в отдельных случаях частной собственности на леса и расширении предпринимательской деятельности в области использования, воспроизводства и охраны лесов, доступ граждан к лесопользованию может существенно ограничиться. Проблему нужно решать с учетом норм гражданского права об общедоступных для сбора вещах и доступа на земли (ст. 221 и 262 Гражданского кодекса Российской Федерации). Необходимо исключить неоправданные ограничения на пребывание граждан в лесах и ввести нормы об их ответственности.

- В представленном законопроекте предлагается крайне неустойчивая система деления лесов. Целесообразно рассмотреть возможность разделить лесной фонд на леса хозяйственного назначения, особо охраняемые и резервные леса.

- В проекте Федерального закона не решена проблема собственности на леса.

- Без необходимых обоснований в список участников лесных отношений включены иностранные физические и юридические лица.

- С точки зрения уточнения федеративных отношений в области государственного управления лесным фондом представляется необходимым среди первых глав Кодекса добавить главу, посвященную этим вопросам, содержащую общие положения о правах собственника на земли лесного фонда, о реализации принципов федерализма в лесных отношениях через механизм делегирования полномочий субъектам Федерации, о функции государственного управления лесным фондом как федеральной собственностью.

- Необходимо определить оптимальное сочетание различных организационных форм лесопользования, включая долгосрочную и краткосрочную аренду участков лесного фонда, краткосрочное, бессрочное пользование участками лесного фонда.

- Необходимо установить ограничения максимального размера лесных участков, находящихся в собственности или на праве аренды у одного

и того же лица, либо группы аффилированных лиц.

- Целесообразно включить нормы о порядке возмещения после окончания срока аренды неотделимых затрат арендатора на улучшение лесного участка.

- В целях эффективного контроля над деятельностью арендатора-лесопользователя, недопущения доступа к использованию лесными ресурсами фирм «однодневок», необходимо ввести нормы об обязательном получении согласия арендатора на передачу лесного участка в субаренду, а также запрета на залог права аренды лесного участка.

- Замена разрешительных документов, которыми в настоящее время являются лесорубочные билеты,уведомительными в качестве декларации безусловно представляет собой шаг вперед в направлении либерализации лесных отношений в сфере лесопользования. Однако при этом необходимо отразить, что основанием, предшествующим подаче декларации, должен быть договор лесопользователя с органом государственной власти, осуществляющим функции управления лесным фондом, а копию его необходимо представить органу, осуществляющему функции контроля для соблюдения установленных правил рубок и ведения лесного хозяйства.

- Обосновать оптимальные сроки лесопользования, предусмотрев возможность продления договорных отношений с учетом оценки состояния лесного фонда, что особенно важно для лесопользователей, осуществляющих глубокую переработку древесины.

А определяя оптимальные сроки аренды участков лесного фонда, целесообразно исходить из следующих положений.

- Оптимальными сроками договоров аренды с учетом обязанностей арендаторов вести лесное хозяйство, стимулирующими приток инвестиций представляется период в пределах 15–20 лет, что соответствует сроку окупаемости инвестиций в развитие производственной инфраструктуры, включая строительство дорог.

- Значительные сроки действия договоров на аренду участков лесного фонда способствуют монополизации лесных рынков и снижению конкуренции.

- Требуется четко сформулировать и изложить в отдельной статье виды расходов, которые несет собственник участка лесного фонда и его арендатор. При этом представляется необходимым изложить в отдельной главе законодательные нормы по вопросам формирования платежей за пользование участками леса и их расходования.

- Дополнительно рассмотреть вопросы доверительного управления участками лесного фонда с учетом действующего гражданского законодательства. Учитывая, что система доверительного управления построена на отделении результатов хозяйственной деятельности от затрат на ее осуществление, необходимо предусмотреть нормы по обеспечению выполнения лесохозяйственных работ на территории участков лесного фонда, не переданных в долгосрочную аренду, с ведением лесного хозяйства с привлечением организаций для выполнения работ по договору подряда.

- Включить дополнительно главу, посвященную вопросам организации и финансирования расходов на государственное управление в области использования, охраны и защиты лесного фонда и воспроизводства лесов.

- Предоставить гарантии преимущественных прав арендатору участка лесного фонда при отсутствии с его стороны нарушений договора аренды, и предусмотреть возможность досрочного расторжения договора аренды.

- Подготовить отдельную главу, посвященную вопросам законодательного регулирования особенностей лесопользования при осуществлении недропользования, строительства и эксплуатации объектов производства и транспортной инфраструктуры.

- Исключить неопределенность в регулировании вопросов, касающихся кадастрового плана лесных участков, описания и индивидуализации участков лесного фонда и земельных участков.

- Ввести нормы, регулирующие отношения по использованию древесно-кустарниковой растительности вдоль железнодорожных магистралей, автомобильных дорог, каналов, расположенных на торфяных почвах, в городских и сельских поселениях, лесах обороны, учреждениях уголовно-исполнительной системы, объектах

использования атомной энергии, находившихся ранее в распоряжении сельскохозяйственных организаций.

- В законопроекте необходимо учесть права добросовестных арендаторов лесных участков по заключенным до введения в действие новой редакции Лесного кодекса Российской Федерации договорам аренды.

- Для своевременной подготовки необходимых нормативно-правовых актов следует перенести срок ввода в действие рассматриваемого законопроекта на 6 месяцев со дня официального опубликования.

А не проще ли было отправить кодекс на доработку в правительство, чтобы не пришлось решать принципиальные вопросы с помощью поправок?

МНЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

Евгений ШВАРЦ, директор по природоохранной политике WWF России:

– Несмотря на уверения властей, что проект Лесного кодекса направлен на улучшение защиты экологических и социальных ценностей лесов, увеличение инвестиционной привлекательности лесного сектора экономики России и снижение административных барьеров развития сектора и коррупции в нем, подготовленный Минэкономразвития проект не может разрешить ни одной из поставленных проблем и задач. Фактически проект Лесного кодекса содержит лазейки для ограничения конституционных прав граждан по пользованию и пребыванию в лесах, а также для приватизации и застройки наиболее ценных участков общего пользования в рекреационных лесах. Проект кодекса угрожает разрушением системы лесных особо охраняемых природных территорий. Но главное – проект Лесного кодекса стимулирует уже исчерпавшую себя более полувека назад экстенсивную советскую модель лесопользования, подорвавшую экономику лесного хозяйства, вместо способствованию перехода на интенсивную экономическую модель и повышению доходности лесного сектора экономики в целом. Кодекс не решает ни одной из реальных проблем развития лесного сектора экономики России. Разработчики проекта Лесного кодекса открыто

признают, что их не поддерживают ни представители природоохранных организаций, ни реального лесного бизнеса, ни российские регионы.

Михаил ФРАДКОВ, председатель Правительства РФ:

– Вот сейчас начался серьезный разговор. Он начался, он готовился. Отложена среднесрочная программа на доработку. Отложена стратегия банковского сектора на доработку. Отложен в связи с непродуманностью Лесной кодекс, который дорабатывается, потому что президент дал такое поручение, он включился в этот вопрос. Быстрее надо делать, в десять раз быстрее! В двадцать раз качественнее!

(«Российская лесная газета», № 7, 2005 год)

Игорь ПИЛЮГИН, заместитель руководителя агентства лесного хозяйства по Красноярскому краю, Таймыру и Эвенкии:

– Разработанный кодекс вполне приемлем для страны, где хорошо развита традиция ответственного лесопользования. К сожалению, Россия на данный момент таковой не является.

Независимое информационное агентство

Владимир ВЕКШИН, руководитель агентства лесного хозяйства по Красноярскому краю, Таймыру и Эвенкии:

– Проект нового кодекса разработан без учета одного из важнейших положений конституции РФ – совместного ведения вопросами владения, пользования и распоряжения лесными ресурсами. В новой редакции Лесного кодекса РФ фактически не предусмотрено участие органов власти субъектов РФ в регулировании лесных отношений. Это имеет значение в условиях перехода к рыночной экономике многолесных регионов, к которым относится Красноярский край. По многим пунктам новая редакция Лесного кодекса не годится. Данный проект нуждается в серьезной доработке.

KNews

Подготовил Юрий МЕСХИЕВ

Вместе - на одной высоте



- 14 лет успешной работы на рынке оборудования для деревообрабатывающей и мебельной промышленности
- Более 3 500 оснащенных и модернизированных производств в 61 регионе России, а также в Белоруссии, Украине, Грузии, Казахстане
- Более 40 000 оборудованных рабочих мест
- Более 1000 специалистов-станочников ежегодно обучаются нашей компанией
- Каждые 2 дня мы разгружаем контейнер с оборудованием
- 27 сертифицированных инженеров-наладчиков службы технической поддержки
- Первый в отрасли технический центр
- 2 500 000 долларов – самый большой складской запас
- 4 500 страниц информации об оборудовании и технологиях деревообработки на сайте www.globaledge.ru

ВЕДУЩИЙ ПОСТАВЩИК ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

КРАХ ИЛИ ОБНОВЛЕНИЕ?

Реформирование любой сложной структуры – это всегда долгий, сложный и подчас неблагодарный процесс. Благие идеи, воплощение в жизнь которых должно было бы улучшить реформируемую структуру, в процессе их реализации иногда приводят к абсолютно неожиданным для самих реформаторов результатам. Человеческая история полна такими примерами. Правда, выводов из этого никто, как правило, не делает. В итоге люди в который уж раз наступают на одни и те же «грабли» – традиция, видимо, такая.

Уже второй год российская лесная отрасль только и живет, что ожидала практически неизбежных реформ. Любой слух, факт или связанные с этим события тотчас становятся темой для обсуждения как среди специалистов в области лесного хозяйства, так и среди лесопромышленников. Изменения ожидаются поистине кардинальные, начиная с абсолютно нового, революционного Лесного кодекса Российской Федерации, заканчивая возможным упразднением лесхоза как единого структурного подразделения лесного хозяйства. В сущности, предлагается совершенно новый тип организации структурных подразделений лесного хозяйства, что в свою очередь не может не изменить взаимоотношений внутри лесной отрасли страны. Казавшаяся совсем недавно столь незыблевой схема взаимоотношений лесхоз – арендатор уходит в прошлое. Что будет взамен, не вполне понятно, по крайней мере предложенная нынешними реформаторами трехсоставная конструкция, в которой ведение лесного хозяйства, коммерческая деятельность, охрана лесного фонда и наказание за лесонарушения будут разделены между ныне независимыми структурами бывшего лесхоза, у большинства арендаторов особых восторгов не вызывала. Также осталось непонятым значительное, минимум в 1,5–2 раза, повышение попенной платы.

По данным Союза лесопромышленников, на сегодняшний день фактическая попенная плата в Ленинградской области составляет

порядка 90 рублей: 55 рублей – официальная попенная плата, плюс затратная стоимость различных лесохозяйственных мероприятий, которые должен выполнять лесхоз, но в силу сложившихся обстоятельств приходится делать арендаторам. Повышение этой платы поставит лесоперерабатывающие и лесозаготовительные предприятия региона, а это в основном небольшие предприятия, в крайне сложную ситуацию. Для многих из них, ориентированных на экспорт своей продукции, это будет настоящей катастрофой!

Но, возможно, не все так плохо, и происходящее лишь ускоряет естественный процесс самоочищения экономики от малоэффективных предприятий. Останутся лучшие. При этом существует точка зрения, что крупные лесоперера-

бывающие предприятия, в особенности так или иначе связанные с глубокой переработкой древесины или российские предприятия со значительной долей иностранного капитала, смогут пережить повышение попенной платы относительно легко, без особых для себя потерь. Однако так ли это? Вот что на эту тему сказал директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов крупнейшей лесопромышленной корпорации России «Илим Палл» Д.Д. ЧУЙКО.

– Проблема платы за лес и вообще платы за ресурс – это наиболее острые из существующих в российском ЛПК проблем. Сейчас вокруг этой темы идет чрезвычайно острая дискуссия. Поскольку есть две полярные точки зрения: одна состоит в том, что лесной ресурс чересчур доступен и слишком

дешев. Сторонники этой точки зрения апеллируют к опыту высокоразвитых лесных стран: Финляндии, Швеции, Канады. Там платежи за лесной ресурс значительно, несопоставимо выше российских. При этом, поскольку ресурс дорог, его цена является своеобразным барьером, отсеивающим недееспособные, неплатежеспособные и чересчур мелкие фирмы. Серьезные предприятия это наоборот стимулирует к поискам новых высокоеффективных путей переработки и использования древесины.

Для России высокая цена ресурса могла бы стать дисциплинирующим фактором в деле бережного отношения к лесному богатству. Сейчас в ряде регионов страны из-за отсутствия там мощностей по переработке низкосортной древесины и высокой цены на перевозку – древесину бросают в лесу, закапывают, сжигают, делают что угодно, лишь бы ее не было. Это дешевле, чем переработка. Особенно для фирм – «однодневок», работающих максимум 1–2 года. Кроме того, сторонники более высокой попенной платы приводят такой аргумент: если мировая потребность в российской древесине сохранится и впредь, то получение более высокой платы значительно повысит наполняемость бюджетов различных уровней и позволит финансировать потребности лесного хозяйства в должной мере.

Имеется и противоположная точка зрения. У ее сторонников несколько другая система аргументов. Суть в том, что две трети ныне действующих российских лесозаготовительных предприятий – убыточны даже при существующей попенной плате. При ее повышении у нас будет уже не две трети, а гораздо больше недееспособных предприятий. К чему приведет такая ситуация, сказать трудно, но явно многие из них уйдут в зону теневой экономики, что естественно не улучшит ситуацию как по количеству лесонарушений, так по объему налоговых поступлений в бюджет со стороны лесопромышленников. Вряд ли ради таких результатов стоит начинать реформу лесного хозяйства. Конечно в перспективе, лет через 10–15, на базе иной, более высокой, чем ныне, производительности, иной рентабельности, иной организации труда более высокая плата за ресурс была бы вполне допустима. Она должна быть

такой, чтобы полностью покрывать затраты на лесовосстановление, ведение лесного хозяйства, на борьбу с пожарами, на защиту от вредителей, болезней и профилактику. Но это в будущем. Сегодня, если реформирование лесной отрасли России пойдет по пути повышения попенной платы для того, чтобы лесопромышленники тем самым компенсировали все затраты по ведению лесного хозяйства на всей лесопокрытой территории страны, естественным итогом станет только крах большинства предприятий и значит – всей реформы.

Подобные вопросы не терпят скоропалительных и непродуманных решений. Как показывает мировой опыт, они требуют комплексного подхода, с учетом всех сторон данной проблемы, причем с акцентом на стимулирование. Только так, и никак иначе. Рассмотрение вопроса о повышении платы за лесной ресурс возможно лишь при повышении эффективности работы российского лесопромышленного комплекса на определенную величину. Например, допустим, что вдруг, в одно прекрасное утро, случилось небывалое – согласно статистическим данным производительность в отечественном лесопромышленном комплексе увеличилась на 4%. Тогда можно и попенную плату повысить соответственно на 3,5%. В следующий раз, когда у нас вновь немного подрастет производительность, плату за ресурс также будет возможно повысить на определенную величину. Но только не так, как это у нас обычно происходит – сразу и в приказном порядке. Поэтому осуществляется ныне попытка путем поднятия попенной платы обеспечить покрытие затрат по ведению лесного хозяйства на всей лесопокрытой площади страны, в том числе и на той, которая еще не закреплена за арендаторами-лесопромышленниками – это воистину абсурд. Так ничего не получится. Конечно, выживут крупные структуры, способные справиться с подобными трудностями, у которых сам механизм снижения затрат более эффективен. Обычные предприятия, не производящие высокорентабельную продукцию глубокой переработки древесины, ждет единственный выход – банкротство. При этом никто не думает, на что же будут жить занятые на этих производствах



люди. Те полтора миллиона человек, чья судьба и чьи доходы во многом зависят от этих небольших предприятий. На мой взгляд, допустить такое было бы очень серьезной ошибкой.

Таково мнение человека, прекрасно знающего состояние отечественного лесопромышленного комплекса, его потенциал и предельные возможности. Вряд ли кто из представителей лесного бизнеса оспорит это мнение. Ситуация с предстоящим резким повышением попенной платы действительно всех озадачила. Даже крупные лесопромышленные структуры, в которые входит большая часть отечественных ЦБК, всерьез обеспокоены этой проблемой. Поскольку основная часть поступающего сюда сырья, на некоторых предприятиях она достигает 85%, поставляется небольшими лесозаготовительными фирмами, которых в этом случае ждет банкротство. Интересно, а просчитывали сегодняшние реформаторы эту ситуацию? Или она с их точки зрения в принципе была непредсказуема?

Но что по этому поводу может сказать отраслевая наука? Может быть, с ее точки зрения имеется некий резон в ожидающих отрасль кардинальных преобразованиях. Ведь должен же быть какой-нибудь позитивный смысл во всех этих начинаниях, в том числе и в повышении попенной платы. Может быть действительно, несмотря на возникающие при этом проблемы у ЛПК, лесное хозяйство сможет получить надлежащее финансирование и существенно улучшить свою работу. Вот что на данную тему сказал в недавнем прошлом заведующий кафедрой экономики факультета экономики и управления Лесотехнической Академии, а ныне директор СПб НИИ Лесного хозяйства, профессор В.Н. ПЕТРОВ.

– Что ожидает лесное хозяйство с повышением попенной платы? Я думаю, в экономическом плане ничего хорошего не ожидает. Поскольку в проекте нового Лесного кодекса предусмотрено, что все платежи за пользование участками лесного фонда будут поступать в федеральный бюджет. Это означает, что лесные платежи будут растироваться в «общем

котле» федерального бюджета. При этом сохраняется всем известный принцип остаточного финансирования. Это означает, что финансирование лесного хозяйства будет осуществляться в самую последнюю очередь, наряду с другими бюджетными отраслями. Денег всегда не хватало, их не хватает и сейчас, вряд ли их будет хватать в обозримом будущем. Мои утверждения основываются на том факте, что на протяжении последних десяти лет объем бюджетного финансирования лесного хозяйства в среднем по РФ не превышает 20% от необходимого. Поэтому и сейчас ожидать резкого скачка в финансировании не стоит.

Зато характер развития ситуации, которая может возникнуть в результате повышения ставок лесных податей, так называемой попенной платы, в отношении лесопользователей-арендаторов лесного фонда будет во многом зависеть от того, каким образом эти ставки будут повышаться. При плавном, постепенном и заранее прогнозируемом процессе, учитывающем уровень инфляции в стране и другие основополагающие критерии, такие, например, как уровень мировых цен на круглые лесоматериалы, небольшие лесопользователи, которых большинство в отрасли, пострадают не в столь сильной мере и даже в основном смогут сохранить свой бизнес. Если повышение будет резким, скачкообразным (что наиболее вероятно), то последствия будут уже другими. Дело в том, что при повышении ставок лесных податей в два раза, рентабельность лесных предприятий падает до 1–2% при ныне средней в 15%. Это приведет к тому, что абсолютно точно не останется ни одного арендатора в таком, например, регионе, как Костромской область, незначительный процент останется в Вологодской и Ленинградской областях. Лесной бизнес станет неэффективным, и большая часть денег перейдет в другие отрасли экономики.

Причем произойдет своеобразная переориентация в сторону уменьшения числа лесопользователей при сохранении средних показателей объемов арендаемого лесного фонда. Причиной этого станет введение нового Лесного кодекса РФ, который предусматривает только один вид проведения лесных торгов – аукцион. Ясно, что в этом случае практически вся аренда до-

стается крупным финансово-промышленным структурам. Средние, тем более небольшие предприятия выиграть финансовое состязание с гигантами отечественного лесопромышленного комплекса просто не в состоянии. Борьба за аренду развернется в основном между крупными и очень крупными предприятиями, входящими в различные финансово-промышленные группы. В результате этого есть вероятность, что государство, сделав акцент на крупный капитал, отечественный и зарубежный, потеряет многих ныне действующих лесопользователей. Для государства, для бюджета это экономически нецелесообразно. Поскольку с точки зрения экономических законов, законов спроса и предложения – при большом предложении и низком спросе цена товара снижается. В этом случае участок аренды лесного фонда можно рассматривать как товар. Так вот, в случае принятия нового Лесного кодекса в его нынешнем варианте, количество предоставляемых в аренду участков и участков, которые могли бы быть предоставлены в аренду, будет значительно больше, чем спрос на них. Из этого следует, что институт аукциона – это не что иное, как уничтожение большого количества лесопользователей, которые на сегодняшний день худо-бедно, но осваивают участки лесного фонда, и тем не менее их процент освоения не превышает 25%. Такая ситуация приведет нашу страну к очередному лесному переделу. Спрашивается, зачем и кому это нужно после всех недавних баталий за контроль над отечественными ЦБК?

Действительно, кому и зачем нужны эти реформы? Вернее сказать – такие реформы? Которые, судя по всему, приведут лесную отрасль российской экономики к необратимым и труднопрогнозируемым последствиям. Интересно, а сами реформаторы готовы к тому, что после такой реформы развитие отрасли пойдет по своему собственному, не зависящему от их воли, пути? Если – да, то зачем стране нужны неуправляемые реформы одной из ведущих отраслей экономики, которые могут привести отрасль либо к краху, либо к полному обновлению, переходу к новому и абсолютно непредсказуемому состоянию?

Сергей ОГНЕВ

INVITATION FOR EXHIBITORS



9th International Fair of Machinery, Equipment and Materials for the Wood Industry

**18 – 21 October 2005
Brno – Czech Republic**

**Accompanying Programme:
Wood – a renewable raw material of the future**

- The biggest international fair of the wood-processing branch in Central and Eastern Europe
- Participation of the most important European companies in the branch
- Almost 80% professional visitors from 32 countries
- Record-breaking Wood-tec 2003: increase of the total net exhibition area and foreign exhibitors

Action prices until 15 May 2005

Exhibition supported by:



Veletrhy Brno, a.s.
Trade Fairs Brno
Výstaviště 1
647 00 Brno
Czech Republic
Tel. +420 541 153 297
Fax +420 541 153 054
e-mail: wood-tec@bvv.cz
www.wood-tec.cz

Partner for
Business

BVV

Veletrhy
Brno



РЕГИОН, КОТОРЫЙ СПОСОБЕН НА БОЛЬШЕЕ



Тверская область – одна из самых лесистых в Центральном федеральном округе. Из 84 тыс. км² (такова площадь ее территории) 52 тыс. км² покрыто лесами. Общая площадь всех лесов – 5,2 млн га, причем в ведении Агентства лесного хозяйства Тверской области только 47 % лесов, около 40 % – это леса субъектов Федерации, то есть бывшие сельские, и еще 400 тыс. га – в распоряжении Министерства обороны. Запас древесины в спелых и перестойных лесах области – более 150 млн м³. И хотя более 70 % этих объемов – лиственные и низкотоварные насаждения, экономический потенциал лесного комплекса региона не так уж и мал.



22

Расчетная лесосека по области установлена на уровне 6354,7 тыс. м³, в том числе по хвойному хозяйству – 1029,7 тыс. м³. По бывшим сельским лесам – 2746,3 тыс. м³, включая хвойное хозяйство. В 2004 г. в области было заготовлено всего 2,97 млн м³ древесины, в том числе рубками главного пользования – 1,57 млн м³, то есть 25,4 % от расчетной лесосеки, а рубками промежуточного пользования и прочими – 1,4 млн м³. Однако доля нерыночных заготовок, по административному распределению, составила почти половину общего объема лесозаготовок.

Цена одного кубометра древесины, отпускаемой на корню, на аукционе в 2004 году достигла 142 рублей, что выше арендных платежей более чем в три раза. С другой стороны, аукционы – не основная форма организации лесопользования, их доля в ежегодных объемах заготовки на переданных в аренду участках – всего 20 %. Серьезно относиться можно только к долгосрочным арендаторам, которые не просто пользуются лесом, но и развивают социальную и производственную инфраструктуру. Основной доход государство получает от них как раз за счет развития перерабатывающих отраслей, за счет выпуска продукции высокого передела и решения социальных проблем населения.



Andreapol'sk Forest Management Office. Stone at the entrance to the休憩 area

Мелкие же лесопользователи не имеют собственной производственной базы и профессиональных кадров, что приводит к низкой производительности труда на лесозаготовках. Они не проводят лесовосстановительных работ и противопожарных мероприятий, не утруждают себя социальными и производственными задачами, зато создают предпосылки для нелегальных рубок и активно развиваются рынок круглых лесоматериалов.

По состоянию на 1 апреля 2005 года, Агентство лесного хозяйства по Тверской области передало по договорам аренды 51 участок лесного фонда с ежегодным объемом заготовки 1,5 млн м³. Причем половину этого объема должны обеспечивать четыре крупных арендатора: хорошо известные тверичанам ОАО «Нелидовский ДОК», ООО «Инвестлизинг Тверь», ЗАО «Вышневолоцкий ЛПХ» и ПК «Максатихинский лесопромышленный комбинат». На этих лесопользователей область возлагает большие надежды: они действительно способны вести лесное хозяйство на арендованных участках и развивать мощности по переработке древесины. Уже за январь–февраль текущего года объем вывозки древесины по сравнению с аналогичным периодом прошлого года увеличился на 19 %, производство фанеры возросло на 17,5 %, а древесноволокнистой плиты – на 47,4 %.

В 2004 году предприятия лесопромышленного комплекса произвели лесопромышленную продукцию в общей сумме на 4,8 млрд рублей.

Рост объемов производства в фактических ценах составил 141 %. Тогда производство фанеры увеличилось на 24,9 %, древесностружечной плиты – на 1,1 %, древесноволокнистой плиты – на 7 %, картона – на 9,9 %, а предприятия получили прибыль в размере 177,2 млн рублей. Вместе с тем, в прошлом году, по оценкам экономистов, предприятия лесного комплекса работали ниже своих возможностей. Так, объем вывозки древесины по сравнению с 2003 годом уменьшился на 17,9 %, производство пиломатериалов – на 17,9 %, бумаги – на 24,3 %.

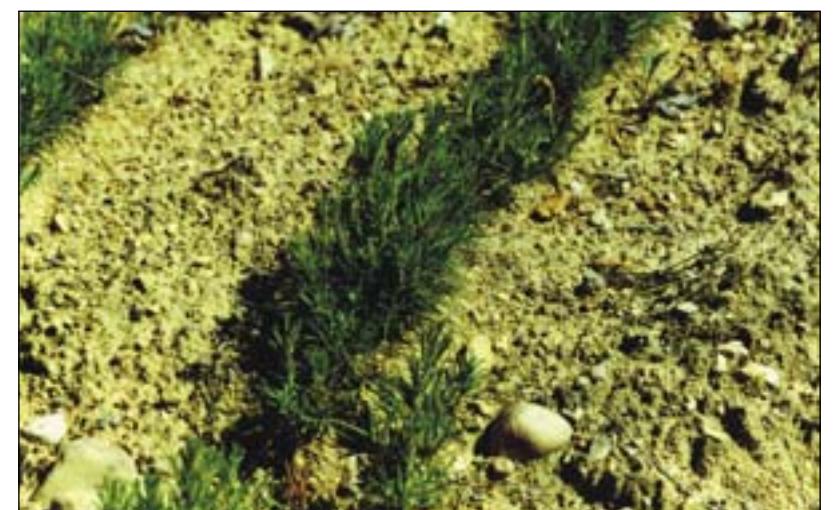
Проблема в том, что большинство предприятий Тверской области ориентировано на заготовку и переработку хвойной древесины. В регионе явно не хватает мощностей по переработке

низкокачественной и мягколиственной древесины. Но очевидно и то, что без увеличения объемов лесопользования лесной комплекс развиваться не сможет. Инвестиции в лесозаготовительную отрасль в настоящее время составляют около 1 % от объема реализации продукции, а в деревообрабатывающую – около 2 %. Это, конечно, очень мало. Поэтому с вышеупомянутыми предприятиями – «флагманами ЛПК» Тверской области областная администрация заключила соглашения о сотрудничестве, согласно которым эти предприятия должны увеличить объемы заготовки древесины на 270 тыс. м³, а налоговые отчисления в областной бюджет – примерно на 9 млн рублей.

Вообще же, финансово-экономическое положение всех остальных предприятий ЛПК на территории области остается сложным. Кредиторская задолженность более чем в полтора раза превышает дебиторскую. Количество убыточных организаций – более половины от общего числа, а сумма убытков уже достигла 88,2 млн руб.

Однако потенциальные возможности региона все же вселяют некоторый оптимизм. Здесь сосредоточено около 1 % пиловочника, 2 % балансовой древесины, 0,3 % запасов фанерного сырья от общих лесных ресурсов Российской Федерации. Неплохая основа для развития плитного и фанерного производства, производства строганных пиломатериалов, погонажа, kleenых деталей из древесины.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



Лесной питомник Вышневолоцкого лесхоза

«ВЫЙДЕМ ИЗ РЕФОРМ С ДОСТОИНСТВОМ!»

Удобное географическое положение Тверской области, близость к рынкам сбыта помогло региону удержаться на относительной высоте даже в период общего в стране кризиса и стагнации. Лесопромышленный комплекс области смог сохранить кадровый и инфраструктурный потенциал, в том числе и по углубленной переработке древесины. Но бесконечно меняющиеся условия жизни, частые законодательные «сюрпризы» создают массу новых проблем. Об этом наша беседа с заместителем руководителя Агентства лесного хозяйства Тверской области КУРНОСОВЫМ Игорем Ильичом.

24

— Лесной комплекс нашего региона, как и все регионы страны, пережил трудности вхождения в рынок. Середина 90-х гг. была самым сложным временем для лесной промышленности, разорялись на глазах леспромхозы. В начале 2000-х гг. ЛПК стал возрождаться. У нас открылось много новых производств, часть их сформировалась на развалинах старых предприятий. К сегодняшнему дню лесопромышленный комплекс Тверской области так или иначе сложился. Я бы мог условно выделить в нем четыре типа предприятий.

Первый — те, кто относительно крепко стоят на ногах. Это довольно значительные производства по капиталовложению, трудовым ресурсам, объему продукции. Они не только приобретают сырье из других областей, в частности Смоленской, но и ведут производственную заготовку на территории Тверской области. Одно из таких предприятий — Нелидовский деревообрабатывающий комбинат, имеющий в своем составе еще и компанию «Леспромсервис» — арендатора нескольких лесных участков с объемами лесозаготовки 160 тыс. м³ в год. В этом году эти объемы должны вырасти до 200 тыс. м³ в год, а на следующий — еще больше. Очень важно, что эти предприятия перерабатывают низ-

котоварную древесину и используют древесное сырье на топливо.

Другое предприятие, которое стоит выделить — производственный кооператив «Максатинский лесопромышленный комбинат». В отличие от Нелидовского ДОКа, это принципиально новое предприятие, организованное с нуля в 1992 году. Тогда на нем работало всего 2 десятка человек, сейчас — более 600. Объемы заготовки сырья «Максатинского лесопромышленного комбината» — 200 тыс. м³ в год. Предприятие занимается как производством фанеры, так и лесопилением. Это один из самых серьезных налогоплательщиков области: налоги в сумме более 60 млн руб. поступили от него на различные уровни бюджета. Здесь — самая высокая зарплата в среднем по области, хорошие социальные программы.

Нельзя не отметить «Вышневолоцкий леспромхоз». Пожалуй, это единственное производство на территории области, которое полностью отвечает современным международным стандартам. Лесопилением он занимается «по-настоящему», работает полностью на качественном импортном оборудовании.

Серьезная программа по развитию у мебельной компании «Феликс». В прошлом году она купила Жарковский ДОК и уже вложила в него более

100 млн руб. инвестиций, построив великолепный мебельный цех.

Вот, пожалуй, предприятия, которые формируют лицо Тверской области. Как вы знаете, наш губернатор заключил с ними двустороннее соглашение, по которому эти предприятия взяли на себя обязательства поддерживать и развивать высокий технический и технологический уровень. Они решают социальные задачи на территории, помогают в строительстве дорог, в конце концов исправно платят налоги. Администрация области вместе с нашим Агентством, в свою очередь, пообещали стабильно обеспечивать их сырьем.

Второй блок — предприятия лесного хозяйства, которые тоже занимаются заготовкой и переработкой древесины — это наши лесхозы. Более того, у них самые большие объемы лесозаготовки: в общей сложности 1,5 млн м³ древесины с очень слабой переработкой. К сожалению, и технически, и технологически эти предприятия сильно отстают. Хотя лесное хозяйство вообще не должно заниматься производством, мы понимаем, что при нынешнем уровне бюджетного финансирования это неизбежно. В этом году лесхозы профинансираны из федерального и областного бюджетов всего на 20%,

и это даже больше, чем в прошлом году. Надо же как-то зарабатывать деньги!

Третий блок — предприятия малого бизнеса. Всего на территории Тверской области их зарегистрировано 919, однако реально отследить мы можем не более 100. То есть из девяти организаций восемь ведут свою производственную деятельность в тени. Они скаплюют краденую древесину, уходят от уплаты налогов и фактически составляют нездоровую конкуренцию прозрачному бизнесу. Вместе с администрацией области наше агентство создало некоммерческое партнерство малого бизнеса, предложило выйти из тени, легализоваться, работать цивилизованно. У нас нет цели кого-то закрыть, уничтожить, напротив... Мы понимаем, что у малого бизнеса хорошие перспективы, он особенно гибок в условиях рынка. Хорошие результаты дало бы создание системы внутриобластной интеграции, мы готовы индивидуально поработать с каждым таким предприятием. Кстати, некоторые из них сами доросли до сознания того, что работать нужно по правилам, но таких меньшинство. Если кто-то принципиально не захочет легализоваться, мы постараемся их отсечь.

И четвертая группа — это предприятия-банкроты, остатки советского производства. Известный Оленинский леспромхоз когда-то был одним из флагманов лесопромышленного комплекса всего СССР. Сейчас оно проходит процедуру банкротства, его долги составляют 36 млн рублей. Удастся ли сохранить предприятие в процедуре финансового оздоровления — сложно сказать. Если не удастся — пострадает весь поселок Мирный, который все эти годы держался именно за счет данного предприятия. Другой показательный пример такого рода — Максатихинский леспромхоз №1. Всего предприятий-банкротов в нашем регионе около 20, и все они социально значимы. Их нельзя просто закрыть — это катастрофа для населения. Нужно создавать социальную программу и разбираться с каждым банкротом в отдельности.

— Игорь Ильич, спасибо Вам большое за подробный и интересный рассказ о лесопромышленном комплексе области. Особенно, конечно, поражает та цифра, которую Вы назвали. 800 с лишним предприятий

на территории одной только вашей области работают фактически незаконно. А сколько таких предприятий по всей России!

— Все вполне объяснимо. Условия для нелегального бизнеса в нашей стране фактически создает само государство. Вот возьмите нашу область. В ведении Агентства — всего 47% лесов и почти столько же — в ведении Управления сельскими лесами «Тверьсельлес». С 1 января этого года по 199-ФЗ, как известно, эти леса стали лесами субъекта Федерации. Но лишь на бумаге. На дворе май, а передача сельских лесов из одних рук в другие до сих пор не состоялась. В результате половина лесного фонда Тверской области в замороженном состоянии. Но мы-то понимаем, что в замороженном состоянии — только юридически, а фактически там ведутся рубки — неизвестно кем и как. В прошлом году наше Агентство предоставило в пользование по всем видам рубок около 1,5 млн м³ древесины, сельские — всего около 17 тыс. м³, при том что количество лесов у нас почти одинаково. Чем быстрее произойдет процедура передачи лесов субъектам, тем быстрее областной бюджет зарабатывает. Расчетная лесосека сельских лесов составляет 2,7 млн м³. Мы посчитали, что если нынешние владельцы этих лесов смогут рубить хотя бы 50% этого объема, то федеральный бюджет пополнится на 30 млн руб., а областной — на 70–80 млн. Дефицитному областному бюджету деньги явно не помешают, уже не говоря о том, что все рубки на этих участках леса будут наконец легализованы. В сельских лесах застойный период длится уже очень давно, они ждали реформы много лет. Вот дождались, но легче от этого пока никому не стало. Стоит отметить, что к началу 90-х гг. структура сельских лесов была мощнее, чем государственных. К такой ситуации, которую мы наблюдаем сегодня, привели многочисленные реформы. Винить в чем-то тот же «Тверьсельлес» было бы несправедливо. Они делали, что могли, в рамках предоставленных им прав.

Вот еще пример. Принятый 199-й закон вверил охрану леса Росприроднадзору. По идее, мы уже должны сложить с себя эти полномочия, зато органы Росприроднадзора не готовы



25

принять на себя эту функцию. Попробуйте – оставьте леса сегодня без охраны, что тогда будет?! Поэтому мы, Агентство лесного хозяйства, продолжаем делать то, что делали и раньше, фактически не имея на то законных оснований. Как бы ни приходилось нашему Агентству с его 30 лесхозами тяжело в условиях постоянно меняющегося законодательства – сначала отрабатывали 122-й закон, потом как снег на голову свалился 199-й, теперь 22 апреля в первом чтении принят новый Лесной кодекс – мы знаем, что при любом исходе реформ наши люди останутся работать и приспособятся ко всему, благо, кадры достаточно сильные. В обозримом будущем лесное хозяйство будет продолжать зарабатывать деньги и влиять на лесопромышленный комплекс. Нам нужна только определенность, чтобы можно уже было выстраивать долгосрочные программы планирования инвестиций.

– Согласно 199-ФЗ тушение пожаров тоже передано субъектам Федерации. Как справляется?

– Тверская область пока никак не финансирует работу по пожарам, потому что ему федеральный бюджет до сих пор не предоставил ни одной копейки из причитающихся субвенций. Вообще говоря, то, что нам начислили, это капля в море: 2,5 млн рублей на весь пожароопасный сезон, то есть по 70–80 тыс. руб. на каждый лесхоз. В лучшем случае мы получим эти деньги только в конце мая. Фактически в этой работе рассчитывать нам не на кого – ни в организационном, ни в финансовом плане. Мы должны быть готовы к этой работе на все 100 %. Другое дело, что решение о передаче этой функции с января текущего года было для всех неожиданным, ведь все бюджеты на текущий год были приняты в конце 2004. Использовать какие-то другие средства на тушение пожаров тоже не представляется возможным: закон о бюджете – жесткий механизм. Если мы распорядимся деньгами так, как сочтем нужным, – нас обвинят в нецелевом использовании средств...

И снова много хлопот с бывшими сельскими лесами. Огонь ведь не станет разбирать, где сельский лес, где – наш. У нас хотя бы механизм проработан: есть космический монито-

инг, авиаблюдение, заключены договора на тушение пожаров. А у «Тверьсельлес» все счета заморожены. По сути, одна половина лесов охраняется от пожара, другая – оставлена на произвол судьбы. Сейчас стоит вопрос о передаче собственности из этой структуры региону, так эта собственность оценивается всего в 40 млн руб., в то время как собственность Тверского лесного агентства – в 900 млн руб.

– Игорь Ильич, когда начинаешь бродить по интернету в поисках информации о лесной отрасли Тверской области или читаешь сообщения местных СМИ, как бы это странно ни звучало, почему-то складывается впечатление, что ваша область одна из самых криминализированных. Речь идет то о бесконечных незаконных лесозаготовках, то о теневых владельцах пилорам...

– В плане криминогенности Тверская область принципиально не отличается ни от Московской, ни от Ленинградской, ни от всех остальных, которые находятся близко к рынкам сбыта. Давайте разберемся, почему у нас воруют лес. Вот некая деревня, где раньше был совхоз или колхоз. Сейчас там ничего нет, деревня разорена, работу найти невозможно. Но ведь людям нужно жить, зарабатывать деньги, кормить семью. Я часто ставлю себя на их место и понимаю, что, будь я в таком положении, наверное, тоже бы взял в руки пилу и отправился на «зарплатки». Разумеется, оправдывать это ни в коем случае нельзя. Но сама социальная ситуация заставляет людей идти на преступления. И пока мы ее не изменим, так оно и будет продолжаться. С другой стороны, ущерб, который наносится Тверской области незаконными лесозаготовками, не настолько велик, как об этом говорят или пишут. Если принять за 100 % всю вырубаемую древесину области, объем хищения составляет не более полутора процентов. Просто у нас привыкли раздувать эту проблему до невиданных масштабов.

– Предлагаю напоследок все-таки вернуться к лесопромышленному комплексу области и поговорить о его перспективах.

– Говоря о перспективах, нужно, конечно, исходить из возможностей нашей области. Действительно, у нас

довольно большие объемы древесины, но все-таки низкотоварной. Эксплуатационный запас, то есть запас накопленной древесины, довольно приличный, более 200 млн м³. Рано или поздно нужно добираться до эксплуатационного запаса, а для этого нужны лесные дороги. Эта программа сегодня никак не финансируется. Пытаемся добиться сейчас хотя бы финансирования проектирования 300 км дорог. Только на разработку проекта уйдет не меньше 15 млн руб.

Не вырубаем как раз то, что менее ценно: ольху, осину, перестойную хвойную древесину на труднодоступных участках. К сожалению, многие наши лесопользователи все еще мыслят категориями вчерашнего дня. Ведь во всем мире существуют серьезные технологии по переработке низкотоварной древесины. У нас таких предприятий очень мало, но они все-таки есть.

Вот мебельный деревообрабатывающий комбинат в Вышнем Волочке как раз перерабатывает низкотоварную древесину. Правда, он изготавливает из этого сырья ДСП – плиты, не пользующиеся спросом в мире. Но на территории России эта продукция все-таки востребована, поэтому комбинат живет достаточно безбедно. Почему бы не развить в России производство более современных плит – OSB, без применения формальдегидных смол? И в конце концов мы могли бы в больших объемах производить целлюлозу.

Пытаемся пробить идею создания на территории области целлюлозно-бумажного комбината или картонного производства. В Центральном федеральном округе такое предприятие просто необходимо, нам ведь просто уже некуда девать лиственную древесину. И кроме того, никто не отменял дрова как дешевое топливо хотя бы для тех котельных, которые относятся к коммунальному хозяйству. Считаю, что дрова должны составить конкуренцию не только углю, но и газу. Почему у нас все стремятся газифицировать? Газ мы покупаем, а дрова – свои, и их много. Постоянно говорим о том, что нам надо осваивать хотя бы 60% расчетной лесосеки. Так вот, при таком раскладе только одних дров будем иметь не меньше 1 млн м³.

Беседовала Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

ЭКОДРЕВПРОМ

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ

РАЗРАБОТКА ЛЕСОПИЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, МОНТАЖ И ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ.

ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КОТЕЛЬНЫЕ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ГРАНУЛ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ. ЛИЦЕНЗИЯ



196625, Санкт-Петербург, Павловск, п/о Тярлево
Фильтровское ш., 3-211
тел./факс (812) 470-14-55; 466-59-45; 466-57-87
E-mail: office@ecodrevprom.ru
www.ecodrevprom.ru

СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА — НАШЕ КРЕДО

Уважаемые читатели! В этом номере мы открываем новую рубрику «Предприятие номера», где будем знакомить вас с лидерами отрасли, с историей создания компаний, их проектами, планами. Руководители компаний поделятся полезным опытом, расскажут о своем видении проблем и перспектив лесопромышленного комплекса России.

Начинаем мы с рассказа об одной из крупнейших компаний отрасли — Северо-Западной лесопромышленной компании (СЗЛК).

«Обеспечивая процветание Отечества, создаем новое российское качество!» — девиз Группы предприятий. Предлагаем вашему вниманию интервью с председателем Совета директоров СЗЛК И. В. Битковой.

— Ирина Вячеславовна, расскажите, как создавалась компания, с чего все начиналось и к чему на сегодняшний день пришли?

— ЗАО «Северо-Западная лесопромышленная компания» начала свою деятельность в Новодвинске Архангельской области. Мы тогда сотрудничали с леспромхозами, поставляя им технику и запчасти. Также снабжали

древесиной крупные целлюлозно-бумажные комбинаты, например, Архангельский и Котласский, поставляли целлюлозу на бумажные фабрики.

Одним из предприятий, с которыми работала СЗЛК в середине 90-х, была и Каменогорская фабрика офсетных бумаг, мы туда поставляли целлюлозу. Надо сказать, что фабрика постоянно затягивала платежи, а затем ее долги

перед всеми поставщиками начали расти как снежный ком. Дело закончилось тем, что фабрика обанкротилась и мы выкупили ее на конкурсе.

СЗЛК начала с того, что погасила долги прежнего руководства перед рабочими, выплатила налоги, сделала необходимый ремонт бумагоделательных машин и начала работу по дальнейшему развитию фабрики. Сегодня предприятие производит различные виды бумаг и бумажно-беловые изделия.

На КФОБ мы провели реконструкцию бумагоделательных машин, установили современные линии по производству тетрадей, линию по переработке макулатуры. Агрегаты E.C. H Will, Kugler, Bielomatik ежедневно выпускают более полумиллиона штук тетрадей и блокнотов. Также мы стали активно заниматься социальной сферой: были построены новые бытовки и душевые для рабочих, открыты стоматологический и гинекологический кабинеты, столовая.

В 1998 году компания приобрела Неманский целлюлозно-бумажный комбинат, находящийся в Калининградской области.

Мне, кстати, иногда задают такие коварные вопросы — виноваты ли мы в том, что Неманский ЦБК стал

банкротом? На самом деле до того, как мы получили от внешнего управляющего предложение туда прийти, комбинат стоял два года. Подобные предложения рассыпались всем, но большого любопытства к предприятию со стороны крупного бизнеса не отмечалось. Ситуация на комбинате была еще тяжелее, чем на КФОБ. Как люди жили, трудно себе вообразить. НЦБК является градообразующим предприятием, там больше некуда пойти работать. На комбинате только столовая работала, кормила людей за прежние долги. Не было тепла в городе.

Тем не менее мы решили приобрести комбинат. Наверное, это самое трудное решение из всех, которые мы принимали, так как слишком много было проблем: выплачивать долги по зарплате, все сопутствующие налоги, вкачивать свою оборотку, запускать простоявшие машины, которые уже начали растаскивать.

Сегодня Неманский ЦБК производит почти 70 000 тонн продукции в год. Это товарная целлюлоза, подпергмент, офсет, бумага обойная, оберточная бумага, влагопрочная упаковочная бумага. Здесь также установлены линии Bielomatik по производству тетрадей и офисной бумаги «Grand».

Почему у нас все получилось? Было принято правильное стратегическое решение — не конкурировать с передовыми предприятиями отрасли, а сфокусироваться на производстве специальных бумаг, дорогих, требующих передовых технологий и самого современного оборудования. Поэтому все эти годы мы осуществляли реконструкцию и модернизацию производства на обоих предприятиях, доводя

активы производства до современного состояния.

На Неманском ЦБК сейчас мы строим новую третью бумажную фабрику, устанавливаем современную бумагоделательную машину. Купили ее в Англии. Я думаю, что в IV квартале этого года мы эту машину запустим. После завершения строительства третьей бумажной фабрики мощность комбината увеличится почти в два раза, т.е., если сейчас комбинат производит от 70 000 до 80 000 тонн товарной продукции в год, то будет производить около 130 000 тонн.

Серьезное внимание мы уделяем проектам в области экологии — это реконструкция целлюлозного цеха, установка короутилизационной котельной (сжигание коры и отходов вместо мазута). Завершается проект по газификации комбината, сложный проект.

На КФОБ самый крупный проект — установка оборудования для переработки макулатуры, чтобы мы могли меньше потреблять целлюлозы, меньше зависеть от конъюнктуры этого рынка. После ее установки КФОБ выйдет на объем переработки макулатуры до 80 тонн воздушной сухой массы в сутки. Это серьезный объем, и этот проект признан крупнейшим по переработке макулатуры на Северо-Западе России. У нас сейчас перерабатывается только белая макулатура, а в дальнейшем можно будет и запечатанную макулатуру, газетную бумагу.

— Вы от истории плавно перешли к крупным проектам. Сразу на два вопроса нам ответили. А по структуре сейчас какие предприятия входят в группу СЗЛК?

— Неманский целлюлозно-бумажный комбинат в Калининградской области, Каменогорская фабрика офсетных бумаг в Ленинградской области, Вельский фахферк (завод kleenых деревянных конструкций) в Архангельской области. Есть еще Торговые дома, самый крупный из них — в Москве.

Несколько цифр:

- ежегодный объем производства бумаг и изделий из бумаги на предприятиях СЗЛК — более 100 000 тонн. В конце 2005 года объем производства возрастет до 160 000 тонн;
- ежегодный объем по варке сульфитной целлюлозы — 80 000 тонн. В 2005 г. мощности по варке возрастут до 120 000 тонн в год;
- компания является крупнейшим производителем тетрадей в России — более 18 000 тонн в год;
- СЗЛК обладает новейшим оборудованием для производства бумажно-беловых изделий — немецкими линиями Bielomatik (3 линии), Kugler, E. C. H Will — закупленными в 2002 году;

— Давайте поговорим о сфере ваших интересов. Вы выпускаете продукцию для внутреннего рынка, или она идет на экспорт?

Мы продвигаем ее активно как на российский рынок, так и экспорт. Наша продукция уходит на рынки Европы, Азии, Африки, Северной и Южной Америки. Особенно подпергмент. По нему экспорт до 60–65% от выпуска доходит. Конечно же, направление экспорта мы будем развивать. Тем более, как я сказала, наша стратегия — это фокусирование внимания на спе-



Производство бумажно-беловых изделий на Каменогорской фабрике офсетных бумаг



циальных бумагах, и она предполагает широкий географический охват, ведь для специальных бумаг российский рынок не так уж велик. А если посмотреть на иностранные компании, которые делают специальные бумаги, они осуществляют поставку в достаточно широком географическом спектре. Параллельно будем увеличивать свою долю рынка внутри России.

– Вы имеет свои источники сырья, или вам приходится искать поставщиков?

Когда мы запускали Неманский ЦБК, то поставляли лес в основном со своей лесосеки в Архангельской области, с Няндомской лесопромышленной компанией. Тогда существовали другие цены на транспорт, и можно было себе это позволить. В дальнейшем мы Няндому продали, так как с точки зрения вертикальной интеграции это стало нецелесообразным. И сегодня Неманский комбинат покупает лес в основном импортный – литовский и белорусский лес. Очень мало компаний, которые так работают. Обычно лес вывозится из России, а мы его наоборот импортируем.

– Литовский лес по цене дороже или сравним с российским?

Вы знаете, ЦБК, по сути, – сани-тары леса. Мы, например, берем либо сухостой, либо попорченный жуком-коедом лес. У нас и соответствующая

декларация с Гринписом есть. Цена на лес достаточно высокая, но есть плюс – культура лесозаготовок в Литве и Белоруссии выше. И пока мы не сталкиваемся с проблемами нехватки леса. А учитывая, что мы производим дорогие виды бумаг с высокой добавленной стоимостью, к цене исходного сырья мы не так чувствительны.

Тут главное – бесперебойность поставки и достаточные объемы лесозаготовок на территории. Но с этим у нас все в порядке.

– Какие социальные проекты реализует СЗЛК? Вы упомянули, что провели газификацию одного из регионов...

Когда мы запускали наши предприятия, мы отдавали себе отчет в том бремени, которое на себя взваливаем. Мы понимали, что это будет непросто, но решили, что готовы нести социальную ответственность.

Первое, что сделала СЗЛК – запустила предприятие и выплатила всем рабочим всю зарплату, которую им были должны предыдущие владельцы Каменногорской фабрики офсетных бумаг и Неманского ЦБК. Запустили ТЭЦ и начали подавать тепло и горячую воду, естественно, в долг. Я считаю, что человек сам должен формировать среду, в которой он живет; причем не только для себя, но и для тех, за кого он отвечает и с кем сотрудничает.

Мы никогда не обещали – мы делали и делаем. Рост зарплаты только за прошлый год на КФОБ и НЦБК составил 16–20%. Здесь постоянно улучшается инфраструктура. На предприятиях работают современные медицинские кабинеты, столовые – по сниженным ценам. С этого года начинаем реализацию рассчитанной на 10 лет социальной программы, основными составляющими которой являются постепенное увеличение зарплаты до европейского уровня, улучшение отопления в городах, ипотечное кредитование сотрудников и др. Только таким образом и формируется благоприятный социальный климат.

Одним из самых значимых для нас и для региона является проект газификации города Неман и НЦБК. Мы за свои деньги уже проложили газопровод и перевели котлы с мазута на газ не только для нужд комбината,

но и для того, чтобы по более низким ценам в дальнейшем отапливать город. А Неманский район сегодня – это 25 тысяч человек. Конечно, есть сложности. Кроме того, что этот проект стоит огромных денег, следует учесть, что в Калининградской области вообще дефицит газа. Там идет борьба за каждую тысячу м³ газа. Но, тем не менее, проект завершается.

На встрече председателя правления Газпрома с губернатором Калининградской области было принято предварительное решение о том, чтобы нашему комбинату выделить 20 млн м³ газа. Компания не только за свой счет построила газопровод для Немана, но и снабдила общую газовую трубу специальной аппаратурой, чтобы в дальнейшем делать отводы к домам.

Еще один очень значимый проект – «Строительство совместного комплекса очистных сооружений города Неман и НЦБК». То есть, мы будем очищать не только заводские, но и городские сточные воды. Проект строительства уже прошел экспертизу в Министерстве природных ресурсов, сейчас идет завершающая стадия.

– СЗЛК – одна из самых активных компаний в решении экологических проблем. Почему Вы придаете этому большое значение?

Есть такой постулат: «Если предприятие занимается внедрением новых технологий, то хочет оно или не хочет, но эти технологии будут экологически чистыми, просто потому, что все новые технологии экологически чистые». Это априори. Другое дело, насколько предприятие заботится об этой чистоте. Можно ведь купить установку, с ее помощью можно снизить уровень выбросов в воздух, а можно к этой установке докупить еще немного дополнительной аппаратуры, и тогда вообще выбросов не будет. Мы идем по второму пути – минимизации вредного воздействия на окружающую среду.

Как видно из нашей истории и поступков, мы всегда проводили социально ориентированную политику, а не только зарабатывали деньги. Социальная политика – это стабильность и долгосрочность предприятия, это реализация ценностей компании. Кроме того, это совершенно разумно с точки зрения долгосрочной

конкурентоспособности предприятия, особенно учитывая, что оно находится в Калининградской области. Мы окружены Евросоюзом. И, например, сегодня я общаюсь с немецкими, литовскими, датскими Министерствами охраны окружающей среды и с их природоохранными организациями едва ли не чаще, чем с российскими. Они придают экологии огромное значение.

Наше геополитическое положение, особенно после завершения проекта реконструкции предприятий, будет позволять активно продвигать продукцию на европейский рынок. Мы знаем, что этот рынок очень экологически чувствительный и, например, когда мы откажемся от использования хлора при отбелке целлюлозы (перейдем на TCF-отбелку) – это будет очень полезно для оздоровления экологической ситуации во всем регионе Балтийского моря.

Вообще, чем меньше предприятие намерено делать выбросов, тем дороже оборудование. Вопросы экологии актуальны именно для целлюлозно-бумажной отрасли внутри России. Наши природоохранные требования избыточны настолько, что однажды мы

задались целью и подсчитали, сколько стоит построить очистные сооружения, которые бы удовлетворяли всем российским требованиям полностью. Так вот, мы пришли к выводу, что рядом с комбинатом должен быть еще один завод и называться он должен «Производство питьевой воды».

Все считали, что международные требования жестче, на самом деле они жестче только по отношению к использованию хлора. Вот мы отказываемся от его использования, и соответствуем этим требованиям. Так что российские требования должны стать более реалистичными, чтобы их можно было выполнять.

– Вы хотите сказать, что предприятие становится заложниками этих требований, и государство наказывает нарушителей?

– Здесь есть определенные нарушения с обеих сторон. Да, система жесткая, но многие предприятия не выполняют даже того минимума, который они должны были бы выполнять. На самом деле, чаще всего люди, которые занимаются природоохранной деятельностью, понимают сложившуюся ситуацию. Их, прежде

всего, интересует, делает ли что-то предприятие реально, вкладывает ли оно средства в модернизацию или не делает вообще ничего и начинает спичивать все на правила.

– Какие еще проблемы мешают развитию предприятия?

– Недостаточная развитость инфраструктуры. Например, сегодня стоит глобальная задача перед страной – удвоение ВВП. За этим должны следовать конкретные действия. Мы как раз и соответствуем этой стратегии. Увеличиваем в два раза мощность нашего комбината. Но здесь есть проблема, а именно – пропускная способность железной дороги. Сможем ли мы столько товаров отправлять, столько леса принимать, если наша мощность увеличивается в два раза?

Нас в меньшей степени, но другие целлюлозно-бумажные предприятия в большей касается неразвитость дорог в лесу, когда трудно вывезти лес, когда не завезешь туда технику.

Основная проблема сейчас для развития предприятия – неразвитость инфраструктуры в стране в целом. Но это вопрос системы взаимоотношений, законодательного регулирования



Неманский ЦБК



естественных монополий. И в одиночку этот вопрос решать тяжело.

Законодательство тоже, на мой взгляд, нуждается в доработке. Правила игры должны быть понятны всем игрокам. Тем более, что в отрасли идут корпоративные войны, недружественные слияния, поглощения, и говорить о том, что это хороший инвестиционный климат – очень сложно. Мы со своей стороны работаем по всем направлениям. Неоднократно выдвигали предложения по гармонизации российского и международного природоохранных законодательств. С другой стороны, активно работаем над тем, чтобы технологические нормативы устанавливались, как во всем мире, по отраслевому признаку.

Вот еще пример. На западе введен налог для тех, кто использует полизтиленовую упаковку или пластмассу, чтобы в дальнейшем на эти деньги государство или предприятие утилизировало бы оставшуюся упаковку, а не копили ее, как у нас. Так решается и вопрос экологии, и вопрос конкурентоспособности бумажной отрасли как экологически чистой.

Я пробовала эту тему поднимать на многих совещаниях, в том числе и в нашей Думе, но удивительно, что из «бумажников» присутствовала только я одна. Тема актуальна, но в массе своей были представлены предприятия типа «Кока-колы», то есть те, чья продукция производится в пластмассовой таре. И мой голос там просто «утонул».

32



Я рассылала предложения нашим коллегам с предложением скоординировать усилия для того, чтобы был принят закон об использовании бумажной упаковки как наиболее экологически чистой. Большая надежда на VII Международный Лесопромышленный Форум. Наше предложение о проведении конференции «Конкурентоспособность бумажной упаковки» председателем программного комитета В.И. Онегиным принято. Надеемся, что такая конференция состоится и будет полезна специалистам. А также хотелось бы надеяться, что вопросы конкурентоспособности бумажной упаковки будут рассмотрены на законодательном уровне:

– Евросоюз сейчас ограничивает доступ на свой рынок несертифицированных товаров. Вы как-то к сертификации сейчас подходите?

– Хороший вопрос. В ЗАО «СЗЛК» в течение двух лет была спроектирована, разработана и внедрена СМК в области производства и реализации бумаги, целлюлозы и бумажно-беловых изделий. В феврале 2004г. в результате сертификационного аудита, проведенного ООО «ТЕСТ – Санкт-Петербург», было признано, что СМК ЗАО «СЗЛК» применительно к разработке, производству и реализации бумаги, целлюлозы и бумажно-беловых изделий соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001: 2001 (ISO 9001: 2000). Предприятию вручены Сертификаты соответствия Системы сертифика-

ции ГОСТ Р (регистр систем качества) и Международной Сети Сертификации IQNet (крупнейшая международная сеть, объединяющая ведущие органы по сертификации систем менеджмента из 32 стран мира).

В 2002–2004 гг. были проведены проектирование, разработка, внедрение и сертификация на ООО «Неманский целлюлозно-бумажный комбинат» интегрированной системы управления, включающей систему менеджмента качества и систему экологического менеджмента в соответствии с требованиями международных стандартов серий ИСО 9000 и 14000, получены сертификаты соотвествия:

- сертификаты ГОСТ Р и IQNet, удостоверяющие, что СМК Неманского ЦБК применительно к проектированию, разработке и производству рулонной целлюлозы, подпергамента, бумаги, бумажно-беловых изделий, дрожжей кормовых и лигносульфонатов технических соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001–2001 (ISO 9000–2000) сроком 26.07.2004–26.07.2007
- сертификат системы обязательной сертификации по экологическим требованиям, удостоверяющий, что СУОС Неманского ЦБК соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 14001, сроком 26.07.20–04–26.07.2007
- сертификат IQNet, удостоверяющий, что СУОС Неманского ЦБК применительно к проектированию, разработке и производству рулонной целлюлозы, подпергамента, бумаги, бумажно-беловых изделий, дрожжей кормовых и лигносульфонатов технических соответствует требованиям ISO 14001–96, сроком 07.09.2004–07.09.2007

применительно к проектированию, разработке и производству бумаги для печати, бумаги для изготовления обоев, бумажно-беловых изделий и тетрадей соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001–2001 (ISO 9000–2000), сроком 07.09.2004–07.09.2007

- сертификат системы обязательной сертификации по экологическим требованиям, удостоверяющий, что СУОС фабрики соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 14001, сроком 07.09.2004–07.09.2007
- сертификат IQNet, удостоверяющий, что СУОС фабрики применительно к проектированию, разработке и производству бумаги для печати, бумаги для изготовления обоев, бумажно-беловых изделий и тетрадей соответствует требованиям ISO 14001–96, сроком 07.09.2004–07.09.2007

Подпергамент производства «Северо-Западной Лесопромышленной Компании» получил сертификат

Международного сертификационного органа ISEGA.

Таким образом подтверждено, что технология производства подпергамента на Неманском целлюлозно-бумажном комбинате (НЦБК, входит в Группу предприятий СЗЛК) соответствует европейским стандартам для пищевой промышленности. Международный сертификационный орган ISEGA, штаб-квартира которого находится в немецком городе Ашаффенбург, провел соответствующие испытания подпергамента СЗЛК. Официальные представители сертификационного комитета доктор Хассельберг и доктор Дерра подписались под заключением, что «подпергамент СЗЛК допускается для контакта с пищевыми продуктами». Также эксперты подчеркивают, что подпергамент СЗЛК соответствует всем европейским законодательным актам в области пищевой упаковки.

Номер сертификата в реестре ISEGA – 20897 U 04.

Сертификация по системе FSC не является обязательной именно

для нас. Мы можем сертифицироваться, и у нас есть все шансы получить эти сертификаты, поскольку мы берем леса из Литвы и Беларуси, а я говорила, что там культура лесозаготовок очень высокая и ни из каких заповедников ничего «по-черному» не вырубается. Но я не вижу очевидной добавленной стоимости для компании в этом проекте.

Другое дело, если потребитель начнет задавать вопросы о происхождении древесины. Тогда мы пойдем по такому пути. Но пока устных наших заверений потребителям хватает, пока потребителей интересовал только вопрос, есть ли у нас сертификат по ISO и на конечную продукцию. Я допускаю такое дальнейшее развитие событий, при котором завтра нас могут спросить о происхождении древесины и подтвердить это сертификатом. Если это будет актуально, то мы зададимся такой целью.

– Спасибо за интервью.

Беседовала Анна ВЕРШИНИНА

33



НАГРАДЫ СЗЛК

Группа Предприятий «Северо-Западная Лесопромышленная компания» имеет множество наград и дипломов. Вот лишь некоторые из них:

в октябре 2000 года компания награждена дипломом «Лидер-2000» за создание самых популярных товаров школьного сезона 2000 года – новых видов альбомов и тетрадей для рисования.

В октябре 2001 года по итогам Всероссийского конкурса Каменогорская фабрика офсетных бумаг (КФОБ) признана «Предприятием высокой организации бухгалтерского учета».

В декабре 2001 года Председатель Совета директоров СЗЛК И.В. Биткова за реализацию программы целенаправленной помощи детским домам, ветеранам войн и малоимущим награждена орденом «Созицатель Петербурга».

В июне 2002 года «За усердные труды во славу Русской православной

церкви» руководство СЗЛК награждено грамотами Патриарха Московского и Всех Руси Алексия II.

В июле 2002 года подпергамент и бумага-основа для производства обоев СЗЛК удостоены золотых медалей ВНИИКИ Государственного комитета РФ по стандартизации и метрологии (Госстандарт РФ).

В сентябре 2003 года СЗЛК награждена дипломом Казахстанской Ассоциации Канцелярских Предприятий «За самый широкий спектр бумажно-беловой продукции».

В марте 2004 года СЗЛК удостоена на Национальной премии Ассоциации Производителей и Поставщиков Канцелярских и Офисных товаров России «Золотая скрепка» в номинации «Лучший производитель бумажно-беловой продукции в России».

В апреле 2004 года Генеральный директор СЗЛК И.В.Битков награжден призом «Лидер-клуба» с формулиров-

кой «За выдающиеся успехи в деле развития индустрии товаров для школы и офиса».

В октябре 2004 года Жюри конкурса Фонда имени В.И. Вернадского и Высшего экологического совета Государственной Думы РФ наградило проект «Строительство комплекса очистных сооружений города Неман и Неманского ЦБК» Национальной экологической премией за вклад в укрепление экологической безопасности и устойчивое развитие России, вклад в защиту Балтийского моря.

В декабре 2004 года Экологический отчет «Северо-Западной Лесопромышленной Компании» признан лучшим в соответствующей номинации VI ежегодного конкурса годовых отчетов, проводившегося журналом «Эксперт» при участии PricewaterhouseCoopers и Московской Межбанковской Валютной Биржи.

МОРЁНЫЙ ДУБ

Морёный дуб – уникальный материал, на создание которого природой затрачены порою многие тысячи лет. Что помнит этот чёрный с серебристо-седыми прожилками материал, впитавший в себя историю веков, тысячелетий? Нельзя найти более красивой и элегантной, строгой текстуры дерева, чем у морёного дуба. К сожалению, в настоящее время в силу ряда причин остро ощущается недостаток познавательной и специальной информации по теме появления в природе, использования и применения морёного дуба.

Зачастую как бы мимоходом в произведениях маститых писателей или в исторических документах мы получаем информацию об изысканных, ценных и неповторимых изделиях или предметах, выполненных из морёного дуба. То мы узнаём, что царь Пётр дарит своей жене Екатерине шкатулку дивной работы из необычной красоты морёного дуба, то узнаём, что сувениры из морёного дуба наряду с фамильными драгоценностями передавались из поколения в поколение. И обратив на такую информацию более пристальное внимание, мы узнаём, что изделия из морёного дуба являлись украшением, предметом гордости самых



изысканных европейских дворцов. К примеру, в 1713 году английский мастер Клаузен изготовил из мореного дуба и позолоченного серебра Императорский трон для Петра I, который сегодня стоит в малом Тронном зале Зимнего дворца. Сын Марии Стюарт Яков I выразил желание обладать троном из мореного дуба, «...дабы его целебные свойства способствовали праведному правлению...», и после официальной коронации получил сей ценный подарок от английского парламента. Рыцари Короля Артура для принятия серьёзных решений собирались за круглым столом, сделанным из морёного дуба.

В России преподнесение подарков из черного дерева в особо торжественных случаях стало традицией. Кабинеты, кресла, бюро дарились на юбилеи и должностные назначения. На свадьбу и день ангела дамам преподносили шкатулки, ларцы и маленьких резных ангелочек из мореного дуба. Эти сувениры наряду с фамильными драгоценностями передавались из поколения в поколение. Кабинеты из мореного дуба генералы завещали своим внукам, а пожилая графиня могла подарить своей правнучке маленького ангелочка, который в свое время достался ей от бабки, на счастье. В настоящее время изделия из морёного дуба хранятся либо в музеях (к примеру, в Национальном музее в Дублине и др.), дворцах, либо в частных коллекциях.

Что же такое морёный дуб? Почему в настоящее время так мало информации о нём? Какова его цена?

И как его можно добыть? Морёный дуб – это пиломатериал, полученный из дуба, чёрного цвета с фиолетовым отливом (прозванным в народе «воронёное крыло» или «кантракит») и едва заметными серебристыми прожилками. Он находился во влажной среде без доступа кислорода по данным радиоуглеродного анализа от 800 лет.

В древние времена на берегах рек и озёр произрастали дубравы. Рекам на протяжении многих веков часто приходится менять направление своего движения. В результате вода, меняя направление движения, подмывала берега, и могучие многовековые дубы постепенно оказывались в реке. Шло время, песок замыкал и стволы и ветви многометровым слоем. Любое дерево в подобных условиях обречено на полное уничтожение, но дуб только начинает свою вторую жизнь. В коре и древесине дуба содержится большое количество дубильных веществ – танинов, которые представляют собой аморфные полимерные вещества, точный состав и строение большинства из которых ещё не выяснены. Содержание танинов – весьма значительное. В ядре дуба их содержится 6%–11%, в коре от 5% до 16%. Дубильные вещества прекрасно растворимы в воде, легко окисляются. Особенно следует отметить, что при соединении с солями железа, содержащимися в воде, дубильные вещества дают тёмно-синюю окраску, в результате чего древесина находящегося в реке дуба с годами приобретает чёрный с тёмно-синим

отливом и благородными седыми прожилками цвет. Вообще, морёный дуб поражает воображение историей своего создания. Видя высушенное, многовековое морёное дерево, восхищаешься тому, какой путь пришлось ему пройти. Особенно поражает наружный слой, состоящий из грубых пластин натурального чёрного угля. Невольно задумываешься о том, сколько энергии кипело в этом дереве глубоко в воде или земле во время его уже второй жизни? Как наружный слой дерева мог превратиться в уголь, не побывав в огне? И почему уже переработанный, даже в виде простой отшлифованной детали, он при прикосновении излучает мягкую, нежную энергию? Ведь давно замечено, что тот, кто соприкоснулся с морёным дубом, навсегда покорён его глубокой мощью, красотой и неповторимостью.

На затопленное дерево большое влияние оказывает течение воды и песка. Кора дуба покидает дерево, и очищенный ствол покрывается неповторимым узором, созданным водой и песком. При последующем изменении русла реки занесённые песком и илом деревья оказываются на значительном расстоянии от цветущих дубрав. Через многие годы в результате очередного изменения движения реки вода размывает песок, и дуб оказывается опять на поверхности. И так из года в год, из века в век, из тысячелетия в тысячелетие. Озёра также проходят свой путь от рождения и до старости, превращаясь в болота и затем в торфяники, спрятав на многие годы упавшие деревья. Процесс этот тоже очень длительный.

К примеру, при раскопках торфяников в Ирландии (1960 г.) были обнаружены дубы, возраст которых согласно данным радиоуглеродного анализа составляет от 4000 до 7000 лет.

С. И. Иваченко в 1973 г. под 6-ти метровым слоем речных наносов у села Щучье на берегу Дона обнаружил дубовый чёлн, пролежавший 4000 лет и прекрасно сохранившийся. В настоящее время чёлн находится в экспозиции Исторического музея в Москве. Из древних времён морёный дуб добывали в реках с больших глубин. Затем на протяжении многих лет сушили, причём способы сушки

быть уверенными в том, что в считанные годы он будет исчерпан.

Как золото и платина из металлов, алмаз из минералов, так и морёный дуб наиболее ценим и труднодоступен из всего древесного материала, созданного природой на протяжении многих столетий и тысячелетий. Запасы его ограничены и невосполнимы. Каждый морёный дуб прошёл свой индивидуальный, многовековый путь. Поэтому каждый экземпляр неповторим и уникален. С учётом невосполнимости запасов морёного дуба истинная стоимость пиломатериала из морёного дуба должна быть на порядок выше любого самого дорогого пиломатериала из всех созданных природой.

Добыча и переработка морёного дуба сопряжена с рядом трудностей. Следует сразу учесть, что морёный дуб с момента попадания в воду и до подъёма выдерживает многотысячный цикл знакопеременных физико-климатических нагрузок. Представьте себе упавший в реку могучий дуб, который много лет прочно держится корнями за высокий берег. Метр за метром, долгие годы крона дерева и сам ствол погружаются в воду. Длительное время, прежде чем полностью погрузится в воду, он беспомощен перед воздействием воды, ветра, мороза и жары, что само по себе уже губительно





для древесины. Кроме того, имеет немаловажное значение, в какой грунт погружается впоследствии дерево. Либо оно будет замыто глиной, либо песком, что в свою очередь тоже по-разному влияет на свойства древесины. Имеет значение и толщина слоя, под которым находится дерево, и от величины которого зависит давление, оказываемое на дерево.

Также имеет значение и вид дуба, так как известно, в мире насчитывается 600 видов дуба, каждый из которых имеет свои индивидуальные отличия, начиная от плотности и заканчивая особенностями текстуры. В настоящее время в нашей Республике широко распространён только дуб черешчатый, а на территории бывшего Советского Союза имелось всего 19 видов, и не исключено, что во времена многотысячелетней давности видовая составляющая дуба была более обширная. Следует заметить, что для морёного дуба достаточно сложно определить его ботаническое название. Возраст дуба также оказывает влияние на состояние древесины. Огромное значение имеет фактор здоровья дерева, наличие или отсутствие заболеваний, червоточин и прочих повреждений. Постоянно находясь во влажной среде, морёный дуб, как никакая другая древесина, подвержен разбуханию. Разбухание морёного дуба обусловлено коллоидной природой древесинного вещества, относящегося к классу ограниченно набухающих ге-

лей. Оно зависит от многих факторов, среди которых важнейшими считаются количество поглощённой связанный воды и плотность древесины, её анатомическое строение и морфология клеточных стенок, температура, величина влажностных напряжений и другие. Разбухание усложнено тем, что отдельные химические компоненты древесины локализуются в различных морфологических элементах клеточной стенки и обладают неодинаковой способностью разбухать. Одновременно от продолжительности пребывания древесины в воде зависит влажность поднимаемой древесины, которая колеблется в пределах 110% – 200%. Причём установлено, что при повышенном содержании влаги (свыше 115%) физико-механические свойства древесины морёного дуба изменяются в худшую сторону и соответствуют свойствам таких видов древесины, как ольха, осина. Это связано с тем, что при очень длительном нахождении во влажной среде происходит разрушение древесины на клеточном уровне, уплотнение и заполнение образованных пустот влагой. Соответственно высушить добытый материал при влажности от 110%, в то время как влажность свежесрубленного дуба варьируется в пределах 65%, задача не простая.

Ввиду отсутствия технологии промышленной добычи и переработки морёного дуба, плохой технической оснащённости предприятий, добыча морёного дуба до настоящего времени, за очень и очень редким исключением, не приносила положительных результатов и приводила к огромным непредвиденным финансовым затратам и безвозвратной потере прекрасного сырья.

Существует три способа добычи морёного дуба. Первый способ очень трудоёмкий и кропотливый – это добыча морёного дуба при выполнении дно-углубительных работ предприятиями водного транспорта. Не менее трудоёмкий способ добычи – при разработках торфяников.

В первом и втором случаях действует серьёзная техника и обслуживающий персонал, что весьма существенно сказывается на себестоимости добываемого морёного дуба, так как согласно смете на выполнение работ по добыче морёного дуба пред-

приятием «БЕЛВОДПУТЬ» стоимость добычи 1 м³ топляковой древесины составляет 220 долларов США. Однако следует заметить, что объёмы добычи морёного дуба в этих случаях трудно прогнозируемые и не могут служить основой для промышленной добычи морёного дуба.

Третий способ добычи гораздо более эффективен и менее затратен. Он заключается в работе специализированного предприятия, состоящего из ряда подразделений, оснащённых современным оборудованием и экологически безопасной техникой.

Основным условием эффективной добычи морёного дуба является создание специализированного предприятия по добыче и переработке морёного дуба, оснащённого специальной техникой, позволяющей выполнять все работы эффективно и в минимальные сроки. Научно-технический прогресс позволяет использовать последние достижения при проведении подъёмных работ, поисковых работ и сушке пиломатериала. Причём при работе специализированного предприятия придётся задействовать необычные для лесозаготовки средства и оборудование, к примеру такие, как плав. средства, электронную поисковую технику, аквалангистов. Специализированное предприятие, оснащённое современным оборудованием, в состоянии эффективно, в полном объёме использовать навигационный период, что позволяет не производить более затратную добычу морёного дуба в зимний период. Специализированное предприятие в состоянии, что особенно ценится в деловом мире, выполнить заказ любой сложности и гарантировать поставки этого ценного, качественного материала в необходимых объёмах

в любое время и в самые короткие сроки. И, разумеется, такое предприятие имеет возможность создать запас морёного дуба и лидировать на рынке его торговли. Одновременно следует заметить, что весь морёный дуб при создании специализированного предприятия и проведении им плановых работ по всем специальным направлениям, получает статус ценнего сырья, с прогнозируемым объемом его добычи. Созданное предприятие будет иметь возможность постоянно контролировать положение на рынке морёного дуба и проводить широ-

кую рекламную компанию с целью проведения эффективной торговой деятельности.

Специализированное техническое оснащение предприятия позволяет в минимальные сроки производить сезонную разведку запасов морёного дуба с фиксацией местонахождения, обеспечивать оперативный подъём и переработку морёного дуба. А современные передовые методы сушки позволяют свести до минимума потери пиломатериала. В результате чего и возможны гарантированные промышленные поставки качественного, самого дорогого пиломатериала, соответствующего самым строгим мировым требованиям. Причём особенно важно, что специализированное предприятие в состоянии обеспечить поставку морёного дуба как в виде пиломатериалов, так и в виде кругляка (что особенно важно для изготовления высокохудожественных, объёмных композиций) круглый год. Следует отметить, что специализированное предприятие по добыче морёного дуба с успехом может осуществлять свою деятельность в странах СНГ, Польше, в Прибалтийских странах, где наряду с основной деятельностью может эффективно выполнять работы по экологической очистке рек и водоёмов. И что немаловажно, такое предприятие на 70% комплектуется механизмами и оборудованием Белорусского производства. Те, кто сталкивался с проблемой добычи морёного дуба, знают, что добыть морёный дуб – не главное, главное – произвести качественную сушку добываемого материала. В насыщенном водой состоянии древесина мореного дуба сохраняет пластичность, но после высушивания становится гораздо более твердой и хрупкой по сравнению с ее естественным состоянием. Усушка мореного дуба в 1,5 раза больше, чем обычного, что объясняют сморщиванием (коллапсом) клеток с уменьшенной толщиной стенок, поэтому и растрескивается древесина мореного дуба при сушке больше обычного.

И, разумеется, эта задача не на один порядок усложняется, когда решается вопрос промышленной (от 1000 м³) добычи и переработки морёного дуба. Но для того, чтобы произвести качественную сушку круглой древесины морёного дуба на начальном этапе, в отличие от простой древесины необ-

ходимы также соответствующие условия, и в первую очередь специально оборудованное складское помещение, приспособленное для работы с габаритными, тяжёлыми предметами, в которых поддерживаются необходимые влажностные и температурные параметры. Хранение поднятого морёного дуба на открытом воздухе даже под хорошо оборудованным навесом не гарантирует его качественную сушку, т.к. требует постоянного, трудоёмкого обслуживания каждого экземпляра, а это в масштабах промышленной добычи задача трудно выполнимая. При хранении морёного дуба в специально оборудованных складских помещениях объём работ значительно сокращён. Без особых затрат удается довести наружную и внутреннюю влажность в брёвнах до интервала 30–60%.

В настоящее время на территории бывшего СССР морёный дуб в любом виде, от кругляка до пиломатериала, круглый год может предложить только одно предприятие – ГОДО «ТРАНС-ЦЕНТР», Республика Беларусь, г. Гомель.

Для выполнения этой задачи предприятием отработана и опробована технология хранения морёного дуба. Задействованы специально оборудованные подземные складские помещения (5600 м²) с постоянным температурным и влажностным режимами.

Возможна распиловка морёного дуба непосредственно на месте подъёма (вес 1 м³ поднятого морёного дуба составляет от 1,5 тонны), что позволяет существенно сократить транспортные, складские расходы. Поднятый дуб непосредственно после подъёма не составляет большого труда очистить от песка, и в связи с повышенным содержанием влаги он значительно легче поддаётся распиловке. Морёный дуб, перенасыщенный влагой, в первые дни после распиловки в соответствующих условиях существенно теряет в весе. Создаётся возможность отбраковки некондиционного, повреждённого материала. Производится сортировка качественного материала и предварительная подготовка к сушке.

Одновременно были заключены договоры с деревообрабатывающими предприятиями на переработку морёного дуба от распиловки-сушки

до изготовления пиломатериалов, мебели, паркета. Получены результаты практического сотрудничества с предприятиями на всех этапах технологического процесса.

Переработка производилась как на государственных предприятиях, так и на частных, оснащённых передовым оборудованием.

В настоящее время основная деятельность ГОДО «ТРАНС-ЦЕНТР» заключается в окончательной доработке технологии промышленной добычи и переработки морёного дуба. Полностью проработан цикл от разведки, добычи и переработки до изготовления готового изделия – пиломатериала, паркета, мебели. Разработана технология эффективного, сравнительно недорогого поиска запасов морёного дуба. К примеру Российское предприятие «РУСЭКСПОРТ» для выполнения разведывательных работ на первом этапе использует авиатехнику для проведения аэрофотосъёмки порядка 300 км реки и получения фотографий, при помощи которых производится анализ наиболее вероятных залежей морёного дуба, а затем используются результаты подводной разведки.

Специалистами ГОДО «ТРАНС-ЦЕНТР» на первом этапе производится анализ распространения пойменных дубрав в предполагаемом районе работ (от 1000 и более лет тому назад) на основании данных Белорусского Научно-Исследовательского Института Лесного Хозяйства. И уже после этого, при





помощи специального оборудования, в краткие сроки производится разведка запасов морёного дуба. Подводники используются только для констатации факта наличия морёного дуба и проведения подготовительных работ по подъёму обнаруженной древесины. В результате применения технологии, разработанной ГОДО «ТРАНС-ЦЕНТР», одна поисковая группа в состоянии в течение одного месяца детально исследовать 2170 километров рек. Иными словами, все судоходные реки Республики Беларусь, протяжённость которых составляет 2700 км, реально можно исследовать на предмет наличия морёного дуба за один – максимум два месяца.

Обладая достоверными, проверенными данными скопления морёного дуба, можно эффективно использовать возможности предприятий водного транспорта нашей Республики, которые в силу разных обстоятельств в настоящее время используются не полностью. Одновременно, задействовав технику, производимую в нашей Республике, можно эффективно добывать морёный дуб в несудоходных реках, протяжённость которых составляет 39000 км.

Следует отметить, что параллельно можно задействовать программу очистки рек нашей Республики, основанную на принципиально новом подходе, предлагающем развитие

экобизнеса, что положительно скажется на экологическом состоянии рек. Накопившаяся в реках топляковая древесина сделала их мало пригодными для отдыха. Она влияет и на процесс изменения русла рек. По последним данным ученых, находящаяся в воде древесина является источником фенолов. Как известно, это химическое вещество является сильнейшим ядом для человека, и особенно для детей. Процесс уменьшения биологического и ландшафтного разнообразия в поймах рек с каждым годом нарастает. Эту проблему может решить локальная экологическая программа, которая должна осуществляться местными органами власти. Но в современной обстановке в местных районных бюджетах для этого средств недостаточно. Современную сложную экологическую обстановку может разрешить только программа, которая сочетает в себе бизнес и экологию. Попытки решения экологических проблем в условиях экономической нестабильности общества, при отсутствии механизма самофинансирования и взаимных интересов органов управления и деловых кругов обречены на провал.

Специалистами ГОДО «ТРАНС-ЦЕНТР» были произведены маркетинговые исследования на предмет спроса и возможности реализации морёного дуба как в странах СНГ, так и в дальнем зарубежье. Произведен анализ возможностей предприятий, в той или иной мере занимающихся добычей морёного дуба, обеспечить бесперебойные поставки качественного пиломатериала морёного дуба. Определена реальная цена его качественного материала как на данный момент, так и ориентировочная цена на морёный дуб в ближайшие десятилетия. Определены важные факторы, влияющие на спрос, предложение и ценовые параметры морёного дуба. Произведен тщательный анализ законодательных требований в области добычи, переработки и реализации морёного дуба как в нашей Республике, так и в странах ближнего и дальнего зарубежья.

МОРОЁНЫЙ ДУБ ИСКУССТВЕННОГО МОРЕНИЯ

В настоящее время часто можно встретить предложения поставки мо-

рёного дуба искусственного морения, по своим физико-механическим свойствам превосходящего натуральный морёный дуб. Продавцы гарантируют безупречные цветовые параметры пиломатериала. Цена такого дуба неизменно дороже обработанного натурального дуба. Предполагается, что такой материал вполне заменяет натуральный морёный дуб, который очень дорог в добыче и переработке и который требует к себе серьёзного, квалифицированного отношения. В действительности морёный дуб искусственного морения только отдалённо напоминает натуральный дуб (как искусственный мёд напоминает натуральный) и имеет ряд недостатков. Бывают случаи, когда продавцы, выдавая за дуб искусственного морения древесину неопределённого цвета, не могут точно, вразумительно ответить на вопрос, какого цвета бывает натуральный морёный дуб.

Существуют основные различия между дубом искусственного морения и натуральным морёным дубом.

1) Морёный дуб – материал ископаемый, он в корне отличается от свежеспиленного дуба, так как за продолжительное время нахождения во влажной, безвоздушной среде в нём протекают совершенно иные процессы, связанные с преобразованием внутренней энергии.

2) Натуральный морёный дуб прорастал в своё время в экологически абсолютно здоровых, доиндустриальных условиях, что позволяет изготавливать из него экологически чистые изделия, пользующиеся повышенным вниманием и спросом в настоящее время.

3) Запасы натурального морёного дуба ограничены и невосполнимы.

4) Подавляющее большинство известных изделий из морёного дуба представляют культурную и историческую ценность.

5) В настоящее время известны десятки способов морения древесины дуба, берёзы (в том числе карельской) и др. В основном для морения древесины применяются химические вещества и элементы, использование которых в дальнейшем может оказать негативное влияние на потребителя. Качество обработки такой древесины также вызывает сомнение. И однозначно – специалист по внешним и вну-

тренним признакам всегда отличит натуральный морёный дуб от дуба искусственного морения.

6) В настоящее время в переработку поступает в основном 50–100 летняя древесина дуба, то есть та древесина, которая на клеточном уровне в полной мере была подвержена техногенным факторам.

Особой строкой следует отметить абсолютную абсурдность производства и применения шпона из натурального морёного дуба, так как одно из основных достоинств морёного дуба, как мы отмечали ранее, – его невосполнимость в природе, а для покрытия пиломатериалов, изготовленных с применением синтетических смол, а также пластмасс вполне успешно можно использовать шпон из любого пиломатериала, обработанного лакокрасочными составами и под морёный дуб в том числе.

ПОЛОЖЕНИЕ С ДОБЫЧЕЙ, ПЕРЕРАБОТКОЙ И РЕАЛИЗАЦИЕЙ МОРОЁНОГО ДУБА НА НАСТОЯЩИЙ МОМЕНТ

С появлением новых рыночных отношений в странах бывшего СССР повсеместно были предприняты попытки добычи морёного дуба. Всёказалось очень просто. Во всех реках много брёвен, рабочая сила дешёвая – бери трактор, грузовик, вези первое попавшееся в реке бревно на пилораму, а можно и минуя пилораму, сразу отправляя его на Запад. И в первые годы действительно были частыми случаями подъёма и складирования на берегу больших объёмов древесины, которая к концу лета теряла все свои уникальные свойства. Были случаи отправки больших объёмов так называемого морёного дуба на Запад. В те времена приходилось наблюдать погрузку для отправки за рубеж брёвен, несколько дней тому назад поднятых из воды на железнодорожные платформы, которые были мокрые от воды, текущей с них. Или распиловку брёвен на колхозной пилораме, когда, несмотря на то, что из досок ручьём сочится вода, их укладывают в штабеля под открытым небом. Но дальше дело не пошло, так как вопрос подъёма, переработки

морёного дуба в промышленных масштабах оказался на много порядков сложнее, чем предполагалось. Топляковая древесина, влажность которой составляет от 110%, поднималась из реки и выгружалась на берег. Под воздействием солнечных лучей, летней жары древесина через несколько недель полностью приходила в негодность. Та древесина, которую отправили неподготовленным транспортом, тоже приходила в негодность. В силу отсутствия технологии промышленной добычи и, что особенно важно, переработки морёного дуба, наличию только поверхностных знаний свойств топляковой древесины, в том числе морёного дуба, абсолютно все предпримчивые люди, занятые этим видом деятельности, понесли ощущимые финансовые потери, что надолго отбило у них охоту вести этот бизнес. Одновременно западные партнёры вместо обещанного качественного материала хвалёного морёного дуба получили некондиционный, разрушенный материал, что также надолго отбило у них желание заниматься морёным дубом. Таким образом, в течение 3–5 лет на огромной территории бывшего Советского Союза была произведена широкомасштабная антирекламная работа с привлечением западных потенциальных инвесторов и огромного количества ответственных работников предприятий водного транспорта и предпримчивых людей.

Результатом этой компании явилась полная дискредитация морёного дуба как уникального, самого дорогого в цветовой гамме, экологически чистого, невосполнимого пиломатериала.

По прошествии 10 лет ситуация коренным образом меняется. В 1996–1997 годах учёными МарГТУ на основе типовой методики ЦНИИЛесосплава, МЛТИ и БТИ были разработаны программа и методика исследований состава затонувшей древесины на водных объектах Республики Марий Эл. Начаты плановые исследования объёмов затонувшей древесины в Республике с целью организации промышленной добычи. В сентябре 2002 г. на сессии Регионального Координационного совета по древесиноведению, проходившей на базе Брянской государственной инженерно-технологической академии,

в которой приняли участие около 90 представителей учебных, исследовательских, экспертных и других организаций, впервые с 1947 года детальному обсуждению подверглись термины «топляковая древесина» и «морёный дуб», выработаны согласованные редакции их definicij. Профессор Е. М. Рунова (Братский ГТУ) сообщила о свойствах топляковой древесины. Появились новые прогрессивные технологии и оборудование для переработки древесины, расширился круг эффективных поисковых средств. В странах бывшего СССР появился реальный рынок, который живёт и развивается по известным рыночным законам. Всё больше обнаруживается свободных финансовых средств и меньше незанятых экономических сфер. И соответственно такая ресурс, как морёный дуб, в скором времени будет востребован.

Запасы морёного дуба ограничены и невосполнимы. Использование ценного морёного дуба в век научно-технического прогресса в качестве дров – непозволительная, преступная роскошь, граничащая с антигосударственным отношением к природным богатствам страны.

А. А. ДУПАНОВ

ГОДО «ТРАНС-ЦЕНТР»,
247001, ул. Речная 8а, п. Чёнки,
г. Гомель, Республика Беларусь.
т/ф (375 232) 96 13 89, 55 90 82, 55 93 77.
e-mail: dupanov@tut.by



ОПЫТНОЕ ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО «СИВЕРСКИЙ ЛЕС»

О Сиверском опытно-показательном лесхозе знают не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами. Он значится в числе научных лесных учреждений, заложивших основу современного лесного хозяйства России. Конечно же в немалой степени этому способствовали в период становления опытного Сиверского лесничества его сложившиеся научные связи с Лесным институтом, а также красивейшая природа этих мест, замечательные исторические и культурные традиции Сиверской.

40

Выбор этой территории под экспериментальную базу лесной науки был сделан профессором М. Е. Ткаченко – руководителем лесного отдела Государственного института опытной агрономии, и выбор был не случайным: леса вокруг Сиверской типичны для южной подзоны тайги. В типологическом отношении природа окрестностей отличается большим разнообразием. Кроме того, Сиверская имела сложившуюся культурную ауру, которая привлекала ученых института. Важна при этом выборе была и транспортная доступность: опытное лесничество раскинулось на площади более 20 тыс. га и заняло лесную территорию в окрестностях станций Сиверская, Карташевская и Вырица, между железнодорогами Санкт-Петербург – Псков (Варшавская железная дорога) и Санкт-Петербург – Витебск (Витебская железная дорога).

До революции казенное лесничество в Сиверской округе не было. Леса вокруг нее, приписанные к Царско-сельскому, фактически придворному уезду были частными. Частновладельческие леса крупных имений нередко содержались даже лучше казенных. Богатые владельцы крупных массивов леса к нему относились бережливее, чем бедное мелкопоместное дворянство: они имели возможность пригласить в управляющие своими лесами опытных лесоводов, определив им хорошее жалование. В истории лесного дела сохранилось немало примеров образцового ведения хозяйства

в лесах крупных лесовладельцев. Отношение к лесу со стороны их хозяев в значительной мере определялось и моральным настроем по отношению к лесу при дворе. Императоров трудно упрекнуть в неподобающем отношении к нему. Например, в середине XVII столетия Екатерина II в своем указе, чтобы сохранить леса вблизи Петербурга, даже рекомендовала заводить фабрики и заводы в соседнем Ямбургском (Кингисепском) уезде, там начиналась почти сплошная чаща. «Для соблюдения лесов никаких фабрик и заводов не заводить, а кто пожелает такие фабрики в здешних местах заводить, так дозволение давать в Ямбургском уезде, где лесов находится довольно, кои к Петербургу за дальним и долгим препровождением не способны».

В Сиверский опытный лесхоз отошла часть крупного лесного массива графов Витгенштейнов (теперь это часть Дружносельского, Онцевского и Орлинского лесничеств). Восточнее Орлинского озера в конце XIX века находились леса графа Н. С. Строганова. Из числа других крупных землевладельцев, леса которых тоже оказались в Сиверском лесхозе, следует назвать имена Зиновьева и Фридерикса. На их землях велось образцовое хозяйство, в том числе и лесное. Лесное хозяйство у графов Строгановых и их преемников (имение в Белой Горке перешло в собственность действительного статского советника И. Ф. Фомина) пользовалось

батывать отдельные практические вопросы лесного хозяйства; обслуживать лесные учебные и научные заведения в учебно-просветительском отношении». К моменту создания опытного лесничества идеальными леса под Сиверской, конечно же, не были. Много леса пострадало от пожаров в 60-х годах XIX столетия. Именно из-за пожаров произошла интенсивная смена коренных хвойных лесов на лиственные.

Опытные лесные участки, преобразованные в опытные лесничества, существовали еще до революции, их насчитывалось 10, была еще одна опытная таксационная партия и 2 опытных лесных дачи, часть из них располагались поблизости от Петербурга. После революции создаются десятки опытных лесничеств при учебных заведениях, в том числе и в техникумах. Известный экономист А. В. Чаянов определил принципы районирования: «Районы опытного дела следует строить по природным условиям, а программы работ – на основе природных особенностей и экономических признаков».

Главнейшими направлениями при изучении лесов, по мнению одного из известнейших ученых-лесоводов Г. Ф. Морозова, следует считать деление лесных массивов на типы леса, исследование результатов хозяйственной деятельности на них, изучение уже растущих лесных культур и условий их лесовозобновления (поиск разных способов лесовосстановления в лесах различного типа). Эти задачи в опытном лесничестве были поставлены в число первоочередных. Профессор М. М. Орлов писал: «Лесное хозяйство есть один из видов культуры почвы, направленный на постоянное и наивыгоднейшее производство древесины». Изучение почв велось с особой тщательностью. В течение нескольких лет была выполнена работа по картированию почти всех лесных почв лесничества. Таким образом, леса Сиверского лесничества были изучены в геологическом, почвенном и типологическом отношении, тщательно обследованы состав почв, фито- и энтомологические особенности, а также болота лесничества, проведена нивелировка, составлены гипсометрические карты. С такой обстоятельностью леса еще не из-

учались. Описание их соответствовало лучшим мировым стандартам. Одновременно с устройством территории учеными лесного отдела приступили к закладке стационарных опытов.

После реорганизации Института опытной агрономии его Лесной отдел вместе с Сиверским опытным лесничеством были преобразованы в 1929 году в Государственный НИИ лесного хозяйства наркомата земледелия. В начале 30-х годов Научно-исследовательский институт лесного хозяйства, сменивший за короткий промежуток времени не одно название, увеличил объем опытных работ в своем Сиверском хозяйстве. Необходимо было изучать опыт отечественного лесного дела и зарубежной практики. Сиверские леса с их разнообразными природными условиями превратились в природную экспериментальную лабораторию. Проведение опытов и соответствующие работы предполагалось проводить применительно к конкретным географическим, природно-климатическим и экономическим условиям. Большое внимание уделялось изучению лучших лесных участков лесничества для выяснения причин, способствующих успешности их роста.

В 1934 году Сиверское опытно-показательное лесничество стало леспромхозом, т.е. лесным лесопромышленным хозяйством. В его планы вошли исследования эффективных способов лесовыращивания и лесоэксплуатации. Сиверская лесная природная лаборатория используется как для постановки опытов и исследований по лесному хозяйству, так и как база для лесной промышленности. Сиверский лесхоз становился объектом, где применяются и проверяются в научно-производственных и производственных условиях эффективность разработанных методов, приемов, технологических процессов и средств механизации. В этом лесном хозяйстве, теперь уже опытном леспромхозе было проведено очередное лесоустройство. Оно уточнило состояние всех 6 лесных дач, вошедших в состав Сиверского лесничества. Леса его состояли на тот момент в основном из сосновых деревьев, меньшую площадь занимали ель, еще меньше – береза, небольшие площади – осина и серая ольха.

Война 1941–45 годов нанесла Сиверскому лесному хозяйству серьезный

урон. Немцы вплотную подступили к Ленинграду, но в тылу, в лесах на за-благовременно обустроенных базах начали действовать хорошо организованные партизанские соединения. Большие потери понесли во время войны и лесные массивы Сиверского леспромхоза. Лучшие леса его были вырублены или пострадали во время ожесточенных боев, израненные осколками и пулями. Погибли под танковыми гусеницами построенные до войны лесовозные дороги и проложенные через заболоченные лесные массивы мелиоративные каналы. После войны хозяйство восстанавливалось с трудом. Что касается материально-технической базы Сиверского опытного лесхоза послевоенных лет, то в акт приема-сдачи лесхоза, датированный мае 1948 года, вошли: автомашина ГАЗ-АА, 13 лошадей, 3 велосипеда, 9 телег, 200 лопат, 55 грабель и 55 топоров. И все же в таких труднейших условиях Сиверский опытный лесхоз быстро восстанавливал разрушенное войной хозяйство. Вопросы лесоэксплуатации в планах института и лесхоза по-прежнему были первоочередными, поскольку древесина все также являлась стратегическим сырьем народного хозяйства.

Здесь, в опытном лесном хозяйстве «Сиверский лес», на протяжении десятков лет ведутся наблюдения за результатами разнообразных хозяйственных воздействий на лес. Результаты этих исследований опубликованы в сотнях трудов. Лесхоз неоднократно являлся участником Выставки достижений народного хозяйства (ВДНХ) в Москве, отмечен золотыми, серебряными и бронзовыми медалями. За образцовое ведение хозяйства, проведение осушительной мелиорации и дорожного строительства лесхоз в 1967 году был награжден орденом Трудового Красного Знамени. И сейчас он по-прежнему остается главной научной лабораторией в стране по опытной проверке научных исследований Санкт-Петербургского научно-исследовательского института лесного хозяйства и по внедрению передовых его разработок в широкую практику.

По материалам книги Р. В. Боброва,
А. А. Кузне «Леса над Оредежем»
подготовила Елена ЛЕВИНА



ЧТО ЛЕТО ГРЯДУЩЕЕ ЛЕСУ ГОТОВИТ?

За апрелем, после того как в середине месяца в Ленинградскую область неожиданно вновь пришла снежная зима, наступил теплый май, который и напомнил о приближении лета. А это время, как известно, всегда связано с пожарами, особенно в лесах. О подготовке к пожароопасному периоду шла речь на совещании в Правительстве Ленинградской области под председательством губернатора Валерия Сердюкова.



42

Губернатор Ленинградской области
Валерий Сердюков

В работе совещания приняли участие специалисты служб МЧС, ГО и ЧС, агентства лесного хозяйства, арендаторы лесного фонда, представители муниципальных образований. С докладами выступили заместитель председателя Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Сергей Орлов, заместитель руководителя Агентства лесного хозяйства по Ленинградской области и Санкт-Петербургу Сергей Морозов, начальник Главного управления МЧС России по Ленинградской области Владимир

Кудрявцев, руководитель областного центра по гидрометеорологии и мониторингу окружающей среды Юрий Милашин.

В прошлом году в области было зарегистрировано 195 лесных пожаров, огнем была охвачена территория 90 га, и это в 18 раз меньше, чем в предыдущем году. Цифры, конечно, впечатляют, особенно если учесть, что площадь лесного фонда региона превышает 6 млн га. Но они не должны действовать успокаивающие при подготовке к летнему сезону этого года. Тем более, что уровень пожароопасности по прогнозам будет довольно высок. Синоптики предсказывают резкий скачок температуры (от 25 до 30 градусов)

уже в мае. В июне опасность пожаров будет нарастать. В целом лето ожидается теплым. А особенности природы региона таковы, что лесных пожаров не избежать даже дождливым летом. Так что важность обсуждавшегося вопроса на совещании трудно переоценить, тем более что отрасль переживает сейчас разные катаклизмы. К примеру, ответственность за тушение лесного фонда региона превышает 6 млн га. Но они не должны действовать успокаивающие при подготовке к летнему сезону этого года. Тем более, что уровень пожароопасности по прогнозам будет довольно высок. Синоптики предсказывают резкий скачок температуры (от 25 до 30 градусов)

Губернатор поинтересовался, сколько техники для тушения лесных пожаров было приобретено за счет федеральных средств в прошлом



Чтобы не пришлось ликвидировать последствия пожаров, нужно тщательно и предельно четко обезопасить себя от возможности их возникновения. По всем без исключения объектам лесхоза необходимо провести учебные тренировки и до 20 мая доложить о состоянии готовности каждого объекта к наступающему летнему сезону.

Важность этого вопроса очень высока, поскольку от нее напрямую зависит безопасность жизни людей – это касается как местного населения, так и горожан, приезжающих в область на свои дачные участки. Поэтому граждан необходимо проинформировать о важности этого вопроса, в том числе и через средства массовой информации. К участию в ликвидации возможных пожаров нужно привлечь и дачные садоводства. Тем более, что не редки случаи, когда именно они являются виновниками возникновения пожаров. Личную ответственность должны нести и все охотничьи хозяйства. Необходимо также о любых очагах пожара сообщать в службу МЧС, а не проявлять самим героизм», – подчеркнул губернатор.

Так что подготовка к пожароопасному времени года в Ленинградской области идет полным ходом. Как это скажется на практике, покажет лето, которое уже не за горами.

Владимир ВЕРШИНИН



году? И получил отрицательный ответ: ни одной машины. Выходит, что Федеральное агентство по лесу не заинтересовано в сохранении лесных угодий, своей собственности. Ведь леса – собственность федеральная, и участие федеральных структур в финансировании противопожарных мероприятий, создания условий для их претворения в жизнь должны быть адекватными. На эти цели должны поступать субвенции. Но на момент проведения совещания (13 апреля) они существовали только на бумаге. Пишутся письма в высокие инстанции, в том числе и премьер-министру Михаилу Фрадкову, а денег как не было, так и нет.

Чтобы не создавать чрезвычайных ситуаций в поисках средств для борьбы со стихией, в области создан специальный противопожарный фонд. В него арендаторы должны отчислять 5% своей арендной платы. Фонд пополняется, но довольно медленно, что вызывает опасения. Всего перечислено 477,5 тыс. рублей. Свой вклад уже внесли не самые крупные и передовые предприятия отрасли: ООО «Примус», «Транслес», «Амадео», «Нива», Кингисеппское лесопромышленное предприятие, крестьянское хозяйство «Пионер». Так что деньги для финансирования противопожарных мероприятий нужно как-то «изымать» из Федерального фонда.

Обращаясь к участникам совещания, губернатор Валерий Сердюков сказал: «Я еще раз хочу попросить о серьезном отношении к подготовке к пожароопасному периоду. В этой работе не должно быть формализма. Подготовка должна осуществляться именно сейчас, заблаговременно.

СВИДЕТЕЛЬСТВУЕТ ПРЕССА

В сегодняшнем обзоре прессы мы предлагаем вам, уважаемые читатели, побывать в Йошкар-Оле, Игарке, Ленинградской области, в том числе на Светогорском ЦБК и в Волховском районе.

ЛЕСОВОДЫ ПИШУТ О ФРОНТОВИКАХ ПОЭМЫ И ОБЕСПЕЧИВАЮТ ИХ ДРОВАМИ

К 60-летию Победы «Энциклопедия сел и деревень» выпустила поэму «Лесничий Петр Антипов». Ее написал талантливый поэт и поэтомственный лесовод Дмитрий Гиляев. «Для многих она станет открытием удивительного героя Великой Отечественной, воплотившего в себе могучий дух русского народа», – пишет газета «Советская Россия».

Гвардии старшина стрелком-радистом на танке прошел всю войну, уже на заключительном ее этапе лишился рук и ног. Но не сдался – так же, как не сдавался на фронте в самых тяжелых ситуациях. Окончил лесной техникум, где начал учиться еще до войны, почти 40 лет проработал в Волховском лесхозе Ленинградской области. Был удостоен звания Героя Социалистического труда. Кстати, автор поэмы Дмитрий Гиляев, земляк Есенина – тоже человек леса, он посвятил свою жизнь его охране и выращиванию, эстафету убежденного лесовода передал детям и внукам.

А лесозаготовители Волховского района участников боевых действий обеспечивают дровами бесплатно. Как сообщает газета «Вести», завоз дров ведется по спискам. Например, на территории Пашской и ближайших волостей работают 3 крупных лесозаготовительных организации, которые и позаботятся о более чем 150 фронтовиках.

Газета «Труд»

ЛЕСА ПОД КОНТРОЛЕМ

Лесозаготовители Северо-Западного Федерального округа находятся под постоянным контролем. Он осуществляется с помощью космических съемок и крупномасштабных аэросъемок, которые позволяют специалистам Рослесхоза определить характер и объемы нарушений лесопользования, получить достоверную информацию о состоянии лесного сектора. Дистанционный мониторинг ведется со 103 воздушных судов и к 2006 году будет организован во всех зонах активного лесопользования в России.

По словам председателя комитета природных ресурсов и охраны окружающей среды Ленобласти Михаила Дедова, область крайне заинтересована в проведении подобных проверок, которые позволяют четко определить характер и объемы нарушений в сфере лесопользования. При проведении таких мероприятий нежелательно отказываться от ведомственного надзора. «Проверять следует все территории – и те, которые находятся в ведении федеральных органов власти, и те, которые «контролирует» субъект РФ». В частности, речь идет о сельских лесах, которые с 2005 года перешли в ведение Правительства области. «Такой подход позволит четче решать вопросы устойчивого лесопользования, поможет переориентировать руководителей органов лесного хозяйства, осуществлять финансирование в полном объеме, а не заниматься самообеспечением».

Пресс-центр Правительства Ленинградской области

ВТОРОЙ ЭТАП

В 2005 году вложения правительства Ленинградской области в местный лесопромышленный комплекс составят 128% по отношению к уровню 2004 года.

Значительные инвестиции в развитие лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной отраслей будут связаны со строительством ряда крупных объектов на территории области.

В прошлом году Светогорский ЦБК завершил первый этап крупной инвестиционной программы, вложив в модернизацию своего производства более 150 млн \$. Сейчас на комбинате приступили к выполнению второго этапа.

В числе запланированных мероприятий – модернизация бумагоделательных машин, реализация ряда экологических проектов. Светогорский ЦБК планирует также построить в Ленинградской области полигон для хранения промышленных и бытовых отходов. Сейчас проходит согласование проекта по строительству завода по производству беленой химико-термомеханической массы (БХТММ). «Реализация проекта позволит сэкономить большое количество древесины, – говорит председатель комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленобласти Михаил Дедов. – Выход БХТММ из древесины составляет свыше 85%. В результате, для производства продукции потребуется в полтора раза меньше древесины». Генеральный директор ОАО «Светогорск» Сергей Пондарь заверил, что «при строительстве завода будет использован самый передовой мировой опыт».

«Бизнесинформ», «Вести»

ИГАРКА КОГДА-ТО КОВАЛА ВАЛЮТУ

Лес в Игарку гнали плотами по Енисею. На лесопильно-перевалочном комбинате его обрабатывали, формировали в пакеты, грузили на суда и отправляли пиломатериалы северным морским путем в разные страны. В порт заходили десятки иностранных судов со всего мира.

Заказов было много, готовая продукция накапливалась штабелями на берегу – и в этом «лесу» можно было заблудиться. И порт, и комбинат в советское время не были прибыльными. Но страна покрывала убытки, содержала город, потому что государству нужна была валюта. Теперь иные времена, иные нравы, нужда в игарской валюте отпала.

«Когда-то мы были одним из ведущих предприятий лесной промышленности, – говорит главный инженер комбината Александр Тетерин, – распиливали до 400 тыс. м³ древесины. Сейчас пилим 50–60 тысяч м³. Зарплата для Крайнего Севера очень маленькая – в среднем тысяч 6. Не хватает специалистов, 60% рабочих – пенсионеры. Что с нами делать дальше, решают в краевой администрации. Один вариант – найти крупного инвестора. Второй – сделать предприятие планово-убыточным и содержать его за счет краевого бюджета. Если эти варианты не пройдут, начнется процедура банкротства и консервация. В морском порту и на комбинате обыденными стали акции протеста – голодовки. И без этого мизерную зарплату (прожиточный минимум для Севера – 5564 рубля) здесь регулярно задерживали. Худо-бедно, текущие долги на сегодняшний день все-таки удалось погасить. Но осталась так называемая мораторная, замороженная задолженность – 12 миллионов. Когда-нибудь увидеть эти деньги рабочие даже и не надеются. Сортировщица Людмила Звягина отпахала на комбинате 21 год. Вместе со сверхурочными, ночными, северными добавками получает 4 тыс. рублей в месяц. Комбинат ей должен около 60 тыс. рублей. Вместе с напарницей Галиной Олейник участвовала в голодовке, которая длилась 12 дней. Но она привела только к больнице, а не к кассе комбината.

Раньше в Игарке жили более 20 тыс. человек, теперь – около 8 тыс., 3 тыс. из которых – пенсионеры. В феврале прежний город федерального значения вошел в состав Туруханского района и стал городком районного масштаба. Сделано это с серьезным прицелом. Поговаривают, что скоро в районе начнет действовать крупнейшее Ванкорское месторождение. Нефть, а значит и деньги потекут рекой – и закипит жизнь. Но пока это только вилами на воде Игарской протоки написано».

Газета «Труд»

НАДЕЮТСЯ НА «АВОСЬ»

В конце прошлого года в столице Республики Марий Эл г. Йошкар-Оле случилась беда. В производственном помещении индивидуального предпринимателя Юрия Солтанова прогремел взрыв. В огне пожара погибли 15 рабочих, 11 были ранены. Следствие установило, что в цехах деревообрабатывающего предприятия, переполненных взрывоопасной пылью и парами горючих лаков и красок, не было ни вентиляции, ни системы пожаротушения. Солтанов арестован. Газета «Труд» сообщает, что расследование по уголовному делу закончено, готовится суд.

Зам. Генерального прокурора РФ по Приволжскому федеральному округу Сергей Герасимов ситуацию с пожарной безопасностью в сфере предпринимательства, связанного с переработкой древесины, относит к разряду плачевной. На многих производственных объектах легковоспламеняющиеся материалы хранятся с другим сырьем, нет вентиляции, противопожарной сигнализации... Собственники не хотят вкладывать необходимые средства в обеспечение безопасности. Они эксплуатируют изношенное и, по сути, опасное для жизни людей оборудование, не приспособленные помещения цехов и участков, экономят на службе охраны труда или соответствующих специалистах. Рабочие, в свою очередь, боясь потерять заработок, вынуждены трудиться в жутких условиях, даже не предпринимая попыток отстоять свои права. Все – и работодатели, и работники – надеются на «авось».

Инспектор республиканского Госпожарнадзора еще за полтора года до tragedии нашел здесь серьезные нарушения противопожарной безопасности и предписал остановить производство. Но проконтролировать забыли, ограничились бумажной работой. Против работников Госпожарнадзора также возбуждено уголовное дело.

Газета «Труд»

ПРОДАЮЩИЕ • ПРОИЗВОДЯЩИЕ
СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
+ различные конструкции
+ вся топкоизоляция

МОДЕРНИЗАЦИЯ действующих сушильных камер	ОБОРУДОВАНИЕ широкий спектр оборудования для сушильных камер
АВТОМАТИКА все уровни автоматизации	КОТЛЫ газовые + твердотопливные
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ дисковые и ленточные пилорамы + цепоточны	ГАЗОГЕНЕРАТОРЫ торноточные + газовые

Россия, г. Брянск
(0832) 66-67-12, 66-67-13, 66-69-09
тел.: +7(0832) 66-67-12
E-mail: info@russmash.ru

термотех



50-ЛЕТИЕ КОМПАНИИ ROTTNE



КАК ЭТО ВСЁ НАЧИНАЛОСЬ!

Сын фермера Боре Карлсон (Börje Karlsson) начал строить по своим



собственным проектам ещё в очень раннем возрасте, строил он в сарае рядом с домом.

В 1955 г. он основал компанию Bövjes Mekaniska в маленькой ма-

стерской на окраине города Rottne, в этой мастерской делали кабельные краны (Borjescrane), тележки, деревянные салазки, складные опоры для транспортировки грузов в грузовиках и т.п.

Компания быстро росла и в 1960 г. Боре стал подумывать о новой мастерской. В 1961 г. открылась новая фабрика в промышленной зоне на юге Rottne. Сегодня эта фабрика входит в состав Rottne Industri.

Производственные площади фабрики использовались для изготовления лесовозных прицепов разных размеров и нескольких типов кабельных кранов, среди которых был и классический MF-Crane, объём продаж которого превысил 1000 штук.

Компания продолжала развиваться и начала проявлять интерес к гидравлическим грейферным погрузчикам и крупногабаритной спецтехнике для лесного хозяйства.

Большой рывок был сделан в 1968 г. благодаря выпуску форвардера ROTTNE Blondin, который первоначально изготавливается на основе ходовой части трактора Ford. Громадный спрос на форвардеры Blondin в начале 70-х годов привёл к тому, что компания построила в Роттне новый сборочный цех и новый офис. В 1975 г. было выпущено более 160 форвардеров Blondin.

РАЗРАБОТКА ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В 1976 г. после нескольких лет испытаний и проектно-конструкторских работ на рынке была выпущена уникальная сучкорезно-раскряжёвочная машина Rottne Processor 770. Эта машина получилась небольшой по размерам и простой в применении:

46



её можно было использовать для выборочной рубки, а управлялась она одним оператором.

В основу машины компании Rottne положен уникальный принцип: в ней использованы протягивающий механизм с резиновыми колёсами, которые не портят древесину. Этот механизм совершил революцию в среде подающих механизмов всех сучкорезно-раскряжёвочных машин, поступающих на рынок.

В начале 80-х годов компания Rottne разработала новый лесозаготовительный кран, в котором использована уникальная технология параллельного движения. Преимущества этой технологии были очевидны, и сегодня большинство изготавителей лесозаготовительной техники используют параллельные краны. Новый кран в сочетании с новой валочной головкой позволил компании Rottne создать свой первый харвестер (валочно-сучкорезно-раскряжёвочную машину) — Snoken 810.

В 1981 г. компания также выпустила на рынок ходовую часть для классических форвардеров Blondin, что радикально улучшило способности форвардера работать в труднопроходимой местности и дало возможность использовать транспортёры на тележке.

В 1982 компания сменила своё название и стала называться AB Borjes Mekaniska Verkstad, a Rottne Industri AB.

В 1984 компания Rottne начала экспортствовать лесозаготовительное оборудование в Северную Америку, которая в настоящее время является для нас одним из крупнейших экспортных рынков сбыта.

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ МАШИН

В начале 80-х годов была разработана новая серия машин под названием ROTTNE Rapid. Эта серия была представлена в 1985 г. на специальной демонстрации за пределами Роттне на открытой площадке, а производство машин этой серии началось в 1986 г.

Серия машин Rapid имела громадный успех, и компания была вынуждена снова и снова расширять производство, ради чего она и приобрела в 1988 г. фабрику Stensele в Вестерботтене.

Приобретение фабрики в Стенселе также означало начало производства на этом предприятии большого форвардера SMV Rapid.

В начале 90-х годов был разработан новый тип харвестера с самовыравнивающимися шасси и объёмной гидропередачей. Это позволило создать модели Rottne 2000 и 5000, самая маленькая среди которых — стоячий [stand-operating] харвестер для выборочной рубки — побила все рекорды продаж. Это была первая модель ком-

пании Rottne, оснащённая системой компьютеризированного управления и контроля.

Новое поколение форвардеров появилось в середине 90-х годов и получило название Solid. Серия Solid представляла собой дальнейшее развитие существующей технологии, она имела более современную работоспособную конструкцию и включала в себя форвардеры разных размеров, в том числе Solid F9, F12 и F14.

В течение многих лет на машины компании Rottne устанавливали двигатели Ford, однако после введения новых стандартов на состав выхлопа (Tier 1) компания решила перевести весь ассортимент машин на двигатели John Deere.

УСПЕХ НА ELMIA

На выставке ElmiaWood 2001 компания Rottne представила свой новый фирменный харвестер Rottne H-20, вызвавший огромный интерес. В этой машине реализован новый подход компании Rottne к конструкции и технологии: среди прочего машину отличает новая самовыравнивающаяся и вращающаяся, исключительно удобная кабина, новейшая мощная головка для брёвен большого размера и новый двигатель с малым выхлопом.

Предложенная машина имела очень большой успех, и на её основе были созданы две модели поменьше, выпущенные в серии H — Rottne H-8 и H-14.

Новые модели позволили компании Rottne создать технику, которая будет в ближайшие годы обладать высокой конкурентоспособностью. Компания Rottne продолжает вкладывать средства в разработку и проектирование новой продукции для того, чтобы соответствовать тем требованиям, которые будут предъявлены к экологичности и эффективности лесозаготовительного оборудования в будущем.

47



ФОРЕСТ СЕРВИС



**Образование для операторов
и механиков**

**Гарантийное обслуживание
Сервисное обслуживание**

**Склад запчастей в Санкт-Петербурге
Продажа машин, бывших
в употреблении**

**Мы также являемся дилерами
следующих шведских компаний:**

- ▲ Olofsfors гусеницы и цепи
- ▲ Iggesund пильные шины и цепи
- ▲ Trelleborg шины и камеры
- ▲ Bracke культиваторы
и лесопосадочное оборудование

Приглашаем вас на выставку «Интерлес», которая пройдет 14–17 июня в Ленинградской области, 64 км трассы «Скандинавия», и на выставку Elmia Wood (Йончепинг, Швеция, 1–4 июня).
Вы увидите машины Rottne в действии!



Наши координаты:

+7 (812) 336-4704, 584-4227, 941-5749, 116-8897
193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1
info@forestservice.ru
sales@forestservice.ru – отдел продаж
spareparts@forestservice.ru – отдел запчастей



LOGLIFT JONSERED – ВЕДУЩИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ МАНИПУЛЯТОРОВ



Уже почти 40 лет Loglift производит гидравлические манипуляторы для профессионалов лесной промышленности. Первые манипуляторы, тогда еще под маркой «Фискарс», были изготовлены в 1956 году и предназначались для установки на автомобили-лесовозы.

С тех пор манипулятор стал неотъемлемой частью лесовоза не только в Скандинавии, где применяется сортиментная технология заготовки древесины, установливается стационарно и применяется на различных этапах производственного процесса целлюлозно-бумажных комбинатов или лесопильных предприятий, фанерных заводов, для погрузки и разгрузки железнодорожных вагонов или на заводах по переработке вторичного сырья.

Производственная программа Loglift включает более 20 моделей автомобильных манипуляторов раз-

личной конфигурации с подъемным моментом от 60 до 370 кНм и вылетом стрелы от 7 до 10 метров.

Большое количество манипуляторов во всех странах, где заготавливается и перерабатывается древесина, устанавливается стационарно и применяется на различных этапах производственного процесса целлюлозно-бумажных комбинатов или лесопильных предприятий, фанерных заводов, для погрузки и разгрузки железнодорожных вагонов или на заводах по переработке вторичного сырья.

По мере развития лесозаготовительных машин манипулятор стал

также одним из важнейших их компонентов и применяется на различных моделях форвардеров, харвестеров и скиддеров. В работе этих машин использование манипулятора составляет от 50–90% времени. Гамма наших манипуляторов для лесозаготовительных машин содержит около 20 моделей с подъемным моментом от 35 до 200 кНм и вылетом стрел до 11 метров.

Не только лесники оценили высокую надежность и универсальность нашего оборудования. Большое количество манипуляторов работает на нефтяных промыслах и в строительстве, каменных карьерах и в коммунальном хозяйстве. ■

LOGLIFT
JONSERED



ООО «ЛЕСТРОЙ»
196247, Санкт-Петербург,
Ленинский пр., 153, офис 220
Тел./факс: (812) 326-05-63
380-30-22
моб. тел.: (812) 974-07-81
E-mail: lestroy@list.ru



LOGLIFT JONSERED OY AB
P.O. Box 54 (Tehdoskatu 7)
FIN-24101 Salo, Финляндия
Тел.: +358 204 55 25 99
Факс: +358 204 55 25 00
www.hiab.com

Hanna Lehti: 8 10 358 400 192 058
E-mail: hanna.lehti@hiab.com
Mikko Vanhanen: 8 10 358 400 173 979
E-mail: mikko.vanhanen@hiab.com

ТЕХНИКА Tigercat ПРИШЛА В РОССИЮ!

Событием, способным со временем изменить всю картину лесозаготовок в нашей стране, стало решение канадской компании *Tigercat Industries Inc.* прийти на рынок России.

50

Компания *Tigercat* – одна из очевидных лидеров в области разработки и производства машин для заготовки леса. Существенное их преимущество состоит, в частности, в том, что созданная в Канаде техника как никакая другая отвечает условиям эксплуатации в России. Это касается как климатических режимов, так и зачастую сложных рельефов лесосек, весьма сходных в этих двух странах. Однако в силу сложившихся традиций о канадской технике мало что было известно в России.

Благодаря применению многих оригинальных инженерных решений, техника отличается исключительной надежностью и производительностью, при этом она максимально облегчена в управлении и комфортна. Достаточно, например, отметить, что по узлам сочленения, несущим максимальные нагрузки, изготовитель гарантирует безремонтный ресурс не менее 4-х лет! Еще одно инженерное запатенто-

ванное открытие – разноскоростная гидростатическая трансмиссия вместо традиционной механической. Ее просто нельзя сломать, она сама блокирует возможные ошибки оператора. И никакой хитрой электроники тут не нужно.

В итоге эти машины, вкупе с канадскими технологиями заготовок и строительства лесовозных дорог, обеспечивают сегодня наивысшую производительность среди всех мировых аналогов и соответственно высокую рентабельность заготовок. Новые машины обусловили все более широкое применение комбинированного способа заготовок – хлыстового-сортиментного. При этом комплекс машин получает запас технологической прочности и работает бесперебойно, имеет варианты использования.

Комплекс на базе одной валочно-пакетирующей машины заготавливает в год не менее 400 тыс. м³ леса, что закрывает потребность достаточно крупного лесоперерабатывающего предприятия. Себестоимость одного кубометра леса на верхнем складе при таких заготовках находится в пределах \$5 за куб. Понятно, что при традиционной заготовке европейскими харвестерами результат получается совсем другой.

Феноменальные, подтверждаемые на практике показатели определили серьезный интерес российских лесозаготовителей и переработчиков древесины к канадской технике и технологиям. Это отмечают специалисты, уже знакомые с данной техникой и заявившие о своих намерениях купить отдельные машины или производственные комплексы. В частности, в 2005 году осуществляются



поставки трех комплексов в составе 12 машин в Пермскую область. Большой интерес к этой технике проявили также крупнейшие российские лесные корпорации, Министерство природных ресурсов РФ и РАО «Бумпром».

Отдельно следует отметить, что канадский холдинг предлагает не только машины, но и комплексные решения: заготовка – поставка заводов плитного производства «под ключ» (OSB, MDF и др.) – логистика (сбыт на мировом рынке).

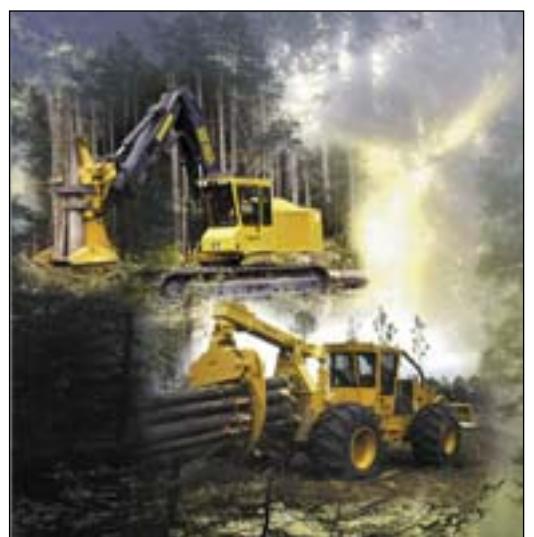
Компания имеет официального дилера в России, представительства в Архангельске, Перми, Иркутске, формируется сеть сервисных центров. Налажен обмен специалистами между странами в порядке изучения опыта. Таким образом, в России имеется сегодня организационная структура, позволяющая разрабатывать комплексные лесные проекты любого масштаба на основе лучших и наиболее пригодных для нашей страны технических и технологических решений.

Tigercat Indastris Inc.

40 Consolidated Dr.
P.O. Box 544, Paris, Ontario
Canada, N3L 3T6
Tel: (519) 442-1000
Fax: (519) 442-1856
E-mail: comments@tigercat.com
www.tigercat.com

Официальный дилер в России: **ООО «Лесные машины»**

Тел.: (3422) 105-581, 65-00-65
Факс: (3422) 105-584, 65-15-95
E-mail: dealer@forest-machines.ru
info@forest-machines.ru
www.forest-machines.ru



OREGON® МИРОВОЙ СТАНДАРТ

OREGON® ПИЛЬНАЯ ЦЕПЬ С ШАГОМ 404 59AC МИКРО БИТ

PATENTED STEEL LubriLink



OREGON® производит пильные цепи, которые являются несомненно одними из лучших в мире. Мы изобрели эти цепи. Мы их довели до совершенства. И все же мы их постоянно улучшаем. Цепь 59AC МИКРО БИТ, созданный для профессионалов, особенно хорошо для твердой древесины и тяжелых условий пиления. Соединительные звенья цепи, оснащенные масляными контейнером LubriLink, обеспечивают обильную смазку пильного аппарата и увеличивают ее рабочий ресурс.

Если Вам нужна цепь, которая пилит быстрее, дольше сохраняет свою остроту, наиболее проста и неприхотлива в обслуживании и обладает непревзойденным рабочим ресурсом, в этом случае Ваш лучший выбор – оригинальная цепь OREGON® 59AC с шагом 404. Вероятно, это лучшая цепь для таких бензопил, как «УРАЛ» и «ДРУЖБА». Вот почему эти цепи изначально комплектуются на заводе цепями 59AC OREGON®.

Применение на бензопилах «УРАЛ» и «ДРУЖБА» направляющих шин OREGON® 203SLFM015 или 203RNFM015 вместе с цепью 59AC OREGON® даст результат, который превзойдет Ваши ожидания.

ООО «Блаунт»

Тел.: 8 926 245 2418, 9 910 450 3320
e-mail: oregon_moscow@rambler.ru, www.Oregonchain.com

OREGON®

Продвинутая технология пиления

ПРЕДПРИЯТИЕ «ТАЙФУН»

Предприятие «ТАЙФУН» из Словении было создано в 1967 году и является сейчас самым крупным производителем промышленных трелевочных лебедок в Европе. Теперь предприятие выходит на рынок с процессорами для распиливания бревен.

Трелевочные лебедки быстро монтируются к трактору посредством трехточечной системы и карданного вала, являются отличным средством для рационального хозяйствования, охраняющего окружающую среду.

Это могут подтвердить более чем 30000 пользователей лебедок «Тайфун». Наши лебедки имеют компактную стальную конструкцию, многоламельное сцепление, стабильный самозапорный дифференциальный тормоз. Управление лебедками – простое.

Многоламельное сцепление упрощает включение режима вытягивания груза, усиливает тяговую силу, увеличивает срок эксплуатации.

Все лебедки оснащены сертифици-

рованным самозапорным дифференциальным тормозом, что является важнейшим условием норм охраны труда.

- Однобарабанные лебедки с тяговой силой от 30 кН до 100 кН, С механическим управлением (с тяговой силой 30 кН – 80 кН) С гидравлическим управлением (с тяговой силой 40 кН – 100 кН).
- Двухбарабанные лебедки с тяговой силой 2 x 50 кН, с гидравлическим управлением.

Лебедки с гидравлическим управлением могут быть оснащены дополнительно дистанционным управлением.

Процессоры для распиливания и расколки бревен RCA 320 приводятся в движение карданным валом трактора или электрическим мотором. Процессоры RCA 320 предназначены для поперечной распиловки бревен диаметром до 32 см и для дальнейшего продольного раскола дров длиной от 25 до 50 см.

С помощью складного подъемника (дополнительное оборудование)

бревно поднимается на рабочую высоту, откуда с помощью подающего транспортера его можно передвигать до ограничителя и распиливать. Распиленная часть падает в одно из двух корыт для продольного раскола, где гидравлический цилиндр силой до 100 кН толкает бревно к ножу, раскалывая его продольно на 2 или 4 части (стандарт) или на 6 частей (дополнительное оборудование). После чего расколотые куски транспортируются 4-х метровым складным транспортером в нужное место.

• Мобильный процессор RCA 320 быстро монтируются к любому трактору посредством трехточечной системы и карданного вала. Мощность трактора для приведения в движение процессора – 30 кВт

• Процессор RCA 320 E выпускается также в комплектации для стационарного использования с приводом от электрического мотора мощностью 11 кВт, напряжение 400 В/50 Гц.

Все механизмы были протестированы и сертифицированы в Европе, изготовлены в соответствии с международными стандартами по технике безопасности, имеют сертификаты GS, KWF и CE. ■

ТРЕЛЁВОЧНЫЕ ЛЕБЕДКИ ТАЙФУН



ПРОЦЕССОР
ДЛЯ РАСПИЛИВАНИЯ
БРЕВЕН
RCA 320

Двухбарабанные лебедки
Оправданное решение
для промышленной трелевки
в труднодоступных, болотистых
и горных зонах

**Однобарабанные
барабанные
лесозаготовительные
лебедки:**
Механические: 30–80 кН
Гидравлические: 40–100 кН

Предназначен
для распиловки бревен
диаметром до 32 см
и для продольного
раскола дров
длиной от 25 до 50 см.

TAIJUN PLANINA d.o.o.

Planina 41 a
3225 Planina pri Sevnici,
SLOVENIA
www.taijun.com



Информацию можно получить:

«Имекс Инженеринг», 123056, г. Москва, М. Тишинский пер., 11/12, оф. 26
тел./факс: (095) 253-04-38, 253-04-32, e-mail: imexim@corbina.ru
«Инкли ГмБХ», 01034, г. Киев, ул. Ярославов Вал 19, ап. 19
тел./факс: +38 (044) 234-52-72, моб.тел. +38 (050) 469-58-67
e-mail: rch@incli.com.ua
«Имекс Инженеринг», 220030, г. Минск, ул. Краснозвездная, 8, 65
тел./факс: (10-37517) 284-82-01, e-mail: imexbel@popen.by

Приглашаем на наши стенды на выставках «ЛЕСДРЕВТЕХ» 17-20 мая 2005 г. в Минске и «ЛЕСПРОМБИЗНЕС» 23-27 мая 2005 г. в Москве

ЛЕСОТЕХНИКА

(812) 380-02-05, 380-02-06; www.lesotehnika.ru; info@lesotehnika.ru

сервисное обслуживание

склад запчастей в Санкт-Петербурге

лизинг



ЛЕСОВОЗ VOLVO FH 16;
1998 г.; цена EXW Швеция
56200 евро



ЛЕСОВОЗ SCANIA R144;
1997 г.в.; цена EXW Швеция
34900 евро

ГИДРОМАНИПУЛЯТОРЫ
новые и восстановленные
LOGLIFT, JONSERED



ХАРВЕСТЕР
FIAT-HITACHI FH220LC3 (в СПб);
1995 год; наработка 9500 м/ч.
ХАРВЕСТЕРНАЯ ГОЛОВКА ЛОГМАКС;
2001 год; наработка 1500 м/ч;
150 тыс. евро



ХАРВЕСТЕР
TIMBERJACK 1270B;
1998 год; цена EXW Швеция
108 тыс. евро



ФОРВАРДЕР
TIMBERJACK 1210;
1995 год; цена EXW Швеция
62 тыс. евро



ФОРВАРДЕР
CICERON TD81
(в СПб);
8WD; 1994 г.;
грузопод. 12 т.;
наработка
13500 м/ч;
50 тыс. евро



Продажа и обслуживание
лесозаготовительной техники

Elmia Wood 2005



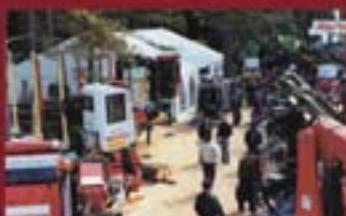
Elmia Wood
International Forestry Trade Fair

- выставка Elmia Wood 30 лет!
- самое большое количество экспонентов
- самое большое количество стран участников
- демонстрация работы техники в реальных условиях
- новый подход к обзору выставки
- мировая премьера технологий, позволяющих сократить численность кадров
- широкая экспозиция, посвященная информационным технологиям и системам навигации
- всемирные соревнования операторов форвардеров

крупнейшая в мире
специализированная выставка
лесной промышленности



1-4 июня 2005
Йончепинг, Швеция



Контакты: Elmia AB
тел. +46 36 15 20 00
факс+46 36 16 46 92
wood@elmia.se

www.elmia.se/wood

в сотрудничестве с



КЕДР

(812) 440 66 27
(911) 280 29 34
(812) 941 36 26
(921) 304 72 37
(812) 116 71 55

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

ПРОИЗВОДИМ И ПРОДАЕМ
пилим, сушим, строгаем, цилиндуруем
ПРОДУКЦИЯ ЛИНИИ СРАЩИВАНИЯ

ЗАКУПКА ПИЛОВОЧНИКА

ПРОДАЖА

ПЕНОБЕТОНА
И ТАРНЫХ ПИЛ СО СТЕЛЛИТОМ ДЛЯ РМ-50
ПРИГЛАШАЕМ БРИГАДУ НА ПИЛОРАМУ

ТРАНСПОРТНЫЕ УСЛУГИ

ПРОДАЕТСЯ ЛЕСОВОЗ «УРАЛ» С ГМП

E-mail: asem@mail.ru

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
КАЧЕСТВО ДЛЯ ЛЮБОГО
ПОТРЕБИТЕЛЯ

ЛЕГКИЙ ЗАПУСК



HUSQVARNA 137/142.
Двигатель-2,2 л.с./2,6 л.с., длина цепи 32 см.-37 см.

ПОДАРОК



HUSQVARNA 340/345/350.
Двигатель-2,7 л.с./3,0 л.с./3,1 л.с., длина цепи 32 см.-45 см. Покупателю в подарок - руководство по работе с бензином.

ПОДАРОК



HUSQVARNA 357 XP/359.
Двигатель-4,4 л.с./5,9 л.с., длина цепи 32 см.-60 см. Покупателю в подарок - запасные перчатки.

Husqvarna

Great experience

www.husqvarna.com

«СЕВЕРНЫЕ СТРЕЛЫ»
РОССИЯ, 190005, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
НАБ. ОБВОДНОГО КАНАЛА, д. 161
ТЕЛ.: (812) 316-92-75, 316-92-77
WWW.ARROWS.RU
E-MAIL: INFO@ARROWS.RU

ЛЕСПРОМ

№ 4 (26) 2005



«КОВРОВЕЦ» ОТМЕТИЛ ВЫПУСК ЮБИЛЕЙНЫХ ЭКСКАВАТОРОВ

29 марта 2005 г. в г. Ковров ОАО «Экскаваторный завод «Ковровец» в торжественной обстановке отметил выпуск юбилейных машин – 1500-го экскаватора Э0-4225А и 100-го экскаватора с подъемной кабиной и погрузочным оборудованием Э0-4225А-06.

56
Старейший в России легендарный завод по выпуску сложной специальной техники приехали поздравить более 100 представителей организаций из разных частей России, стран СНГ и дальнего зарубежья. Среди них руководство областной и городской администрации, партнеры завода – поставщики, клиенты, в течение многих лет эксплуатирующие ковровские экскаваторы, а также потенциальные региональные дилеры техники «Ковровец».

В составе делегации завод посетили губернатор Владимирской области Виноградов Н.В., главный федеральный инспектор аппарата полномочного представителя Президента по Центральному федеральному округу Веретенников В.Г., вице-губернатор области Веретенников В.В., начальник управления промышленности Лонский В.Б. и глава администрации г. Ковров Арсентьев В.Т.

Празднование открыл председатель Совета директоров ОАО «Экскаваторный завод «Ковровец» Потапов М. В.

Поскольку мероприятие подобного масштаба на предприятии проходит впервые после реструктуризации, выступавшие представители руководства

и администрации предприятия – Потапов М. В., генеральный директор ОАО «Экскаваторный завод «Ковровец» Хайкин В.А., исполнительный директор по сбыту Антипов Н.С., главный конструктор Фудиман К.Я. – подробно рассказали о тех положительных переменах, которые происходят на заводе. Они поделились с присутствующими стратегией развития предприятия, тактическими задачами улучшения качества техники и усовершенствования конструкторских решений, а также раскрыли некоторые аспекты маркетингово-сбытовой программы.

Кульминацией мероприятия стала показательная демонстрация работы техники. Была представлена работа экскаватора Э0-4225А-07 с рабочим оборудованием (обратная лопата, гидроножницы, гидромолот), а также экскаватора-погрузчика Э0-4225А-06 с грейфером для захвата бревен, металломолома, с магнитной плитой и захватом для сортиментов.

Всеми было отмечено, что праздник экскаваторного завода – это не только мероприятие, посвященное выпуску юбилейных экскаваторов, но и подведе-

ние итогов деятельности предприятия за немалый период времени и одновременно с этим – выход на качественно новый уровень. Предприятие, преодолев сложный период, движется вперед, переходит к новым формам и методам работы, совершенствует систему сбыта продукции. Было подчеркнуто, что оно постепенно отходит от предоплатной системы продаж техники, практикует рассрочки платежей, разрабатывает перспективные формы оплаты техники, такие как лизинг. Идет процесс формирования региональных дилерских и сервисных центров «Ковровец».

Как отметил председатель Совета директоров ОАО «Экскаваторный завод «Ковровец» Потапов М. В.: «Все эти меры свидетельствуют об ориентации предприятия на клиента, и позволяют нам в дальнейшем предлагать более удобные для клиентов условия. У завода много планов на будущее. В настоящее время рассматривается возможность организации на базе «Ковровца» ряда новых проектов».

Во время брифинга для прессы Н. В. Виноградов подвел итоги мероприятия экскаваторного завода «Ковровец» следующим образом: «Главное, что рабочий коллектив завода уже почувствовал уверенность в завтрашнем дне. Видна твердая нацеленность на развитие и успех. Я уверен, что мы вместе сделаем все от нас зависящее для того, чтобы пришло время, когда заказчики будут ориентироваться на нашу российскую технику. Залогом успеха новых проектов «Ковровца» является тесное сотрудничество с инвестиционными компаниями. Только за два последних года на развитие предприятия были привлечены инвестиции в размере 300 млн рублей».



PELLETS

линии для производства гранул

170024, г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233, т./факс (0822) 42-81-14, 42-81-12
www.ekodrev.ru e-mail: ekodrev@bk.ru

WWW.EKODREV.RU

КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

- Топливо: деревоотходы любой фракции и влажности (опилки, стружка, щепа, кора, срезки, дрова).
- Мощность: 0,1 - 1,2 МВт.
- Полная автоматизация процесса горения.

КОМПЛЕКТНЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ

- Для теплоснабжения сушильных камер и отопления производственных помещений.
- Топливные механизированные склады объемом от 10 до 1000 куб. метров.
- Механизированная и автоматизированная топливоподача к котлам.

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

- Объемы загрузки 10-100 м куб.
- Источники тепла на деревоотходах и другие.
- Автоматизация процесса сушки.

ЛИНИИ

- Для производства брикетов из древесного угля.

г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233
 т./факс: (0822) 42-81-12, 42-81-14 e-mail: ekodrev@bk.ru

БИОЭНЕРГИЯ ОТ «ВЯРТСИЛЯ»: КОТЕЛЬНЫЕ СЕРИИ «КОМПАКТ» — САМОЕ БЫСТРОЕ РЕШЕНИЕ

Финская фирма «Вяртсиля» предлагает следующие виды оборудования для утилизации влажных отходов деревообработки с выработкой тепловой и/или электрической энергии:

- BioEnergy Compact модульные котельные установки 3–5 МВт тепла/котел, водогрейные.
- BioEnergy котельные установки 6–17 МВт тепла/котел, водогрейные и паровые.
- Мини-ТЭЦ BioPower 1–3,5 МВт эл/5–13,5 МВт тепла.
- Конденсационные установки BioPower 2,3 и 4,5 МВт эл.

В основе предлагаемого оборудования лежит уникальная, запатентованная технология BioGrate – сжигание на конусообразных вращающихся решетках с подачей топлива снизу.

58



«Вяртсиля» – компания со 170-летней историей. Фирма имеет представительства в 60 странах мира, в том числе и в России – в Москве и в Санкт-Петербурге, и сервисные центры в Санкт-Петербурге, Владивостоке и Баку. Одним из преимуществ биоэнергетических установок «Вяртсиля» является то, что проектирование, изготовление, строительство, техническое и сервисное обслуживание осуществляется один и тот же поставщик.

Для небольших деревообрабатывающих предприятий с ограниченным объемом отходов очень удобна и надежна поставка небольших котельных установок. Котельные мощностью 3–5 МВт «Вяртсиля» предлагают поставлять в виде модулей заводского изготовления – модификации BioEnergy Compact. Камера догорания в этом случае совмещена с жаротрубным котлом и имеет вертикальное расположение. Благодаря этому установка очень компактна, занимает мало места на территории предприятия, и, благодаря модульной поставке, её монтаж осуществляется в кратчайшие сроки. Наиболее целесообразно перевозить модули водным транспортом. В этом случае они устанавливаются на подготовленный фундамент в течение одного рабочего дня, далее проводится их соединение и подвод коммуникаций.

Проект строительства модульной котельной «Компакт» рассчитан на 6 месяцев с даты авансового платежа. Около 5 месяцев уходит на производство котельной установки на заводе-изготовителе в Финляндии и 2 недели на монтаж и пуско-наладочные работы. Деревообрабатывающее предприятие получает новый источник тепловой энергии в кратчайшие сроки и имеет полный пакет гарантий от одного поставщика.

Высокая надежность котельных Wärtsilä, остановка котла на плановое сервисное обслуживание один

Ежегодно фирма «Вяртсиля» поставляет более 100 различных энергетических установок в разные уголки Земного шара, благодаря чему в фирме имеется богатый опыт осуществления проектов, удовлетворяющих всем требованиям заказчиков.

Для небольших деревообрабатывающих предприятий с ограниченным объемом отходов очень удобна и надежна поставка небольших котельных установок. Котельные мощностью 3–5 МВт «Вяртсиля» предлагают поставлять в виде модулей заводского изго-

тования – модификации BioEnergy Compact. Камера догорания в этом случае совмещена с жаротрубным котлом и имеет вертикальное расположение. Благодаря этому установка очень компактна, занимает мало места на территории предприятия, и, благодаря модульной поставке, её монтаж осуществляется в кратчайшие сроки. Наиболее целесообразно перевозить модули водным транспортом. В этом случае они устанавливаются на подготовленный фундамент в течение одного рабочего дня, далее проводится их соединение и подвод коммуникаций.

Преимущество нашей технологии BioGrate подтверждается новыми подписанными контрактами на поставку биоэнергетических установок в Финляндию, Швецию, Германию, Россию и Ирландию.

Технология BioGrate сжигания влажного биотоплива на конусообразной решетке является наиболее передовой и выгодной. Если говорить о традиционной технологии сжигания твердого топлива на наклонной решетке, то при влажности топлива

раз в год, а также возможность регулировки мощности 1:4 позволяет устанавливать на предприятии один котел, что является всегда более экономичным решением. В случае необходимости можно рекомендовать установку небольшого резервного котла на дизельном топливе, который будет работать при остановке биокотла, а также может покрывать пиковые нагрузки. Так было сделано, например, в нашей поставке для ЗАО «Пестово Ново» Новгородской области. Поставка включала биокотел 10 МВт и резервный дизельный котел 3 МВт. Такое же решение выбрала фирма Metsa-Botnia, подписав контракт на поставку котельной установки 12 МВт на биотопливе +3 МВт на дизельном топливе. Также в состав котельной обычно включается аварийный дизельный генератор на случай перебоев электроснабжения.

Вам не потребуется никакая предварительная обработка топлива. Биологическая котельная в пос. Хумппила обеспечивает теплоснабжение лесопильного завода и поселка, даже если в топливе содержится снег. Влажность топлива может достигать 65%, его можно хранить под открытым небом в любую погоду, возможно использование в качестве топлива только коры без подмешивания опилок и щепы.

Котельная работает в полностью автоматическом режиме без обслуживающего персонала.

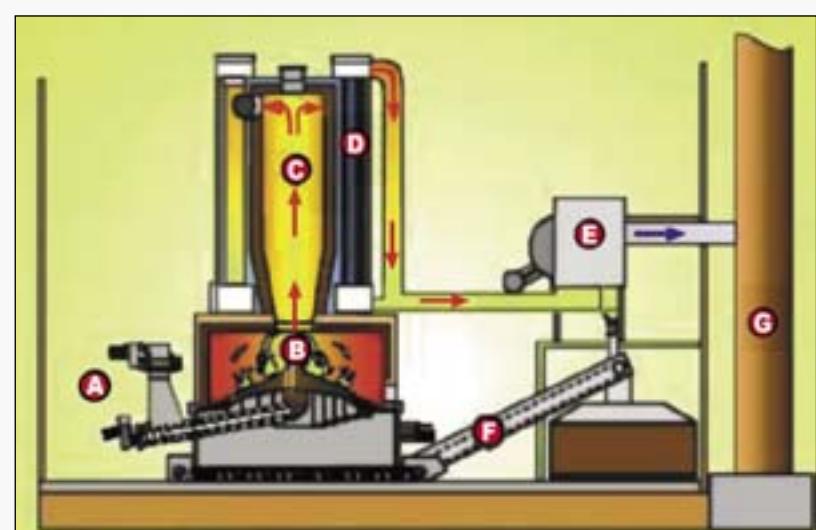
Цилиндрическая форма топки является в аэродинамическом отношении

самой выгодной, т.к. в ней отсутствуют такие бесполезные «мертвые» пространства, как в топке с наклонной решеткой.

Поверхности топки теплоизолированы, благодаря чему отсутствуют холодные поверхности, которые могут затушить горение. Управление потоком для горения производится с подачей воздуха в передней топке, что обеспечивает полное сгорание топлива, причем большая часть золы остается именно в передней топке и удаляется автоматически с помощью специальной системы, а не выходит в окружающую среду вместе с дымовыми газами. Полное сгорание оставшихся газов и частиц обеспечивается в камере догорания при очень высокой температуре (ок. 1000–1100°C). Благодаря полному сгоранию увеличивается срок службы котла. Котельные «Вяртсиля» работают 20 лет без капитального ремонта при соблюдении инструкций по эксплуатации и рекомендаций производителя.

КПД котельных установок «Компакт» находится в пределах 87–88% при стандартном биотопливе. Уменьшение КПД из-за высокой влажности коры и опилок доведено до минимума с помощью эффективной утилизации тепла (низкая температура дымовых газов) и небольшого расхода воздуха во всем диапазоне мощностей.

Расход топлива зависит от вида топлива и его влажности. Приблизительный расчет может составить: на 1 МВт тепловой энергии необходимо 2 м³/час при влажности топлива 65% и 1,5 м³/ч при влажности 45%. ■



A. Подача топлива.
B. Первая камера сжигания с вращающимися решетками.
C. Вторичная камера сжигания.

D. Котел.
E. Очистка дымовых газов.
F. Система золоудаления.
G. Дымовая труба.



Wärtsilä Biopower Oy
Teollisuustie 12
FI-74700 Kiuruvesi Finland
www.wartsila.com/biopower
Представительство в России и СНГ
Тел: (095) 937-75-89
Факс: (095) 937-75-90
E-mail: tatjana.oreshnikova@wartsila.com

ДРОВА – АВТОМОБИЛЬНОЕ ТОПЛИВО БУДУЩЕГО

«...лучше подвергнуть долгому испытанию однажды открытую истину, лишая ее заслуженного внимания, чем допустить легкомысленного признания всего, что создается пылким воображением человека».

Ж. Б. Ламарк.

60
В статье подробно рассмотрены: эволюция конструктивного развития транспортных газогенераторных установок, перспективы и методика их эффективного применения в России и в странах СНГ, особенно в лесозаготовительном и аграрном секторах. Проведен анализ современных технологий газификации твердых топлив, рассмотрены компоновки современных газогенераторных установок и выделены основные направления работ по их дальнейшему усовершенствованию.

1. ПОСТАНОВКА ПРОБЛЕМЫ

Как известно, первый автомобиль имел паровой двигатель, однако мир он завоевал только после того как обрел двигатель, работающий на бензине. Периодические попытки заменить бензин твердым, жидким синтетическим или натуральным топливом не поколебали его позиций.



В настоящее время во многих странах, включая наиболее развитые (прежде всего импортирующие нефть) активизировались работы по развитию технологий использования местных и возобновляемых источников энергии. Биомасса в форме древесных или сельскохозяйственных остатков в этом случае наиболее доступна. Исследования ведутся в направлении создания и усовершенствования оборудования для термохимической конверсии растительной биомассы. Причем основные усилия направлены на создание компактных установок для транспортных средств. Необходимость развития этого направления обусловлена повышением энергетических потребностей человечества с одной стороны и исчерпанностью запасов ископаемых топлив с другой.

Кроме этого, как известно, существуют экологические проблемы, обусловлен-

ные ростом мирового автотракторного парка. Развитие этих технологий особенно актуально для России с её огромными запасами таких видов биотоплива, как отходы лесозаготовки и деревообработки, биомасса растений, торф, каменный и бурый уголь.

К сожалению, в настоящее время работы по созданию автомобильных газогенераторов практически не ведутся на территории стран содружества, хотя совершенствование и всестороннее изучение этих технологий является, по мнению авторов, крайне актуальным.

Транспортный газогенератор и автомобиль – почти ровесники. Но история газогенератора начинается значительно раньше. Когда начали строить транспортные газогенераторы, традиции стационарной техники были полностью перенесены на новую установку, надо определив характер ее развития. Способы охлаждения и очистки газа, теория процесса, методика теплового расчета, оптимальное соотношение основных размеров – все, что было получено в результате опыта почти вековой эксплуатации, было использовано при конструировании новых машин.

Такая преемственность имела как свои положительные, так и отрицательные стороны. Специфические требования к транспортным газогенераторам (малые габариты, неустойчивость процесса газификации, переменный режим и необходимость более тщательной очистки и охлаждения газа) очень скоро заставили конструкторов выйти за рамки стационарной техники. Ряд вопросов,

Рис. 1. Газогенератор Бишоф

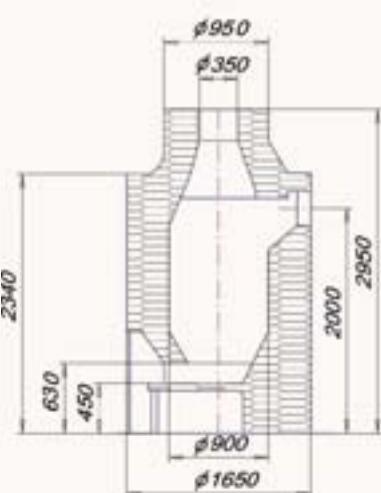
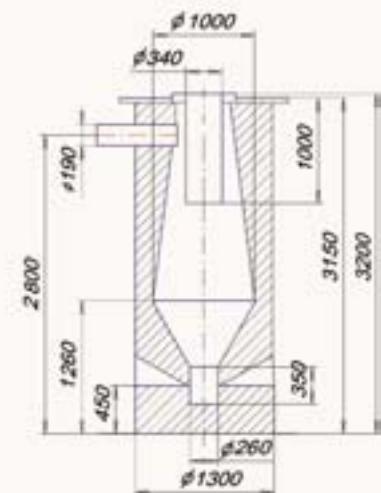


Рис. 2. Газогенератор Эбельмана



тентов на газогенераторные установки и двигатели было совсем незначительным. Ни одна из изобретенных установок этого рода не нашла практического применения, хотя в общих чертах они были близки к последующим разработкам. Особо стоит отметить интересные работы французов Фабер де Фор и Оберто (1837–1839). Они предложили пользоваться колосниковыми газами доменных печей для нагревательных целей. Их опыты относились скорее к работам по утилизации отходов доменного процесса и могут рассматриваться лишь как рационализаторские мероприятия. Хотя они были весьма близки к идею самостоятельной газогенераторной установки.

Вероятно, первый промышленный газогенератор был построен в начале 1839 г. в Лаухгаммере инженером Бишофом. По данным самого Бишофа, он пытался создать пламенную печь с полугазовой топкой. Бишоф хотел достичь экономии в расходовании кокса и угля путем обращения необработанного топлива (в первую очередь торфа) непосредственно в газ, чтобы использовать его для плавильного процесса. На рис. 1 показан усовершенствованный газогенератор Бишоф, применявшийся им в Мегдешпурнге в 1844 г. Устройство представляло собой простой шахтный генератор.

В газогенераторе, построенном в 1840 г. в г. Аудикурт (Австрия) на заводе С.-Степан инженером Эбельманом, впервые был применен принцип обратного горения (рис. 2). Впоследствии этот принцип получил широкое распространение на транспортных установках. Эбельман чрезвычайно удачно

2. СТАНОВЛЕНИЕ И КОНСТРУКТИВНОЕ РАЗВИТИЕ ТРАНСПОРТНЫХ ГАЗОГЕНЕРАТОРОВ

Еще в средние века было замечено, что при ограничении доступа воздуха под угольный слой из твердого топлива получается газ. Этот газ может быть сожжен после выделения его из топлива путем подвода вторичного воздуха. Газодобыивание и собственно газогенератор, однако, возникли только тогда, когда использование газа было полностью отделено от процесса его добывания.

Создателем первого газогенератора принято считать французского инженера Филиппа Лебона, родившегося в Брашне 29 мая 1767 г. Однажды, в 1788 г., бросив горсть древесных опилок в стоявший перед ним на огне сосуд, Лебон увидел, что из сосуда поднялся

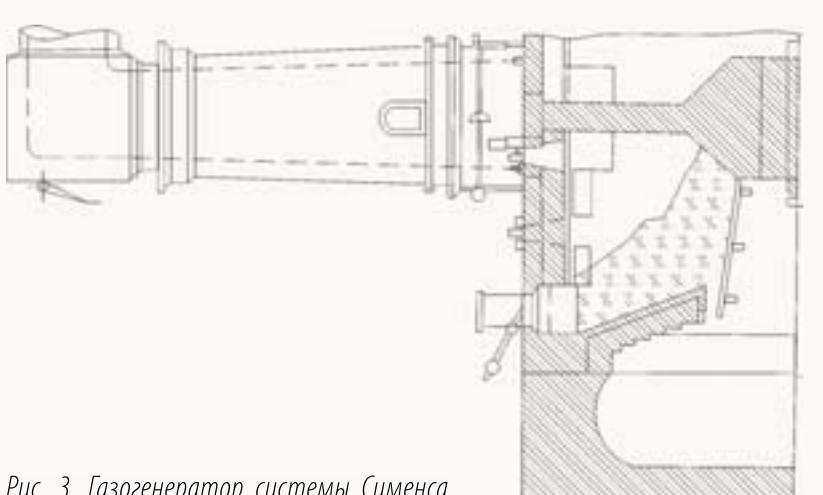


Рис. 3. Газогенератор системы Сименса



разрешил вопрос о разложении паров воды и сжигании смолистых веществ, которые образуются при газификации древесного топлива. Однако появление первого газогенератора промышленного типа и прочное внедрение его в заводскую практику произошло после изобретения регенеративной печи Ф. Сименсом в 1856 г. (рис. 3). Ф. Сименс в сотрудничестве со своим братом В. Сименсом сумел дать своей идеи настолько совершенное для того времени практическое оформление, что газогенератор, названный его именем, получил почти повсеместное распространение за последующие 40–50 лет. Изобретенный Сименсом газогенератор стал необходимым элементом стеклоплавильных, пудлинговых, сталеплавильных (Сименс-Мартеновских), сварочных и нагревательных печей, работающих на основе регенеративного принципа.

Стоит отметить также такие важные конструктивные усовершенствования газогенератора, как косая реторта Гребе-Лермана (1877 г.) и газогенераторы Незе (1878 г.) и Ольшевского (1880 г.). По сути, они представляли собой газогенераторы с обратным горением. Но их конструкция приводила к полному разложению дистилляционных составных частей генераторного газа. На практике они применялись редко, так как для печного отопления разложение дистилляционных составляющих не было необходимым, а разложение смол было желательно лишь для уменьшения нагара.

Только после появления газомоторов Лангена-Отто (1867 г.) и усовершенствований газогенераторов Твайдом (1880 г.) и Сетзерлендом (1883 г.) последние получили большое значение для использования газа в силовых целях. Бурное развитие силовых газогенераторных установок началось после награждения золотой медалью газогенераторного двигателя немецкой фирмы «Отто Дейц» на Парижской всемирной выставке в 1867 г. В результате фирма получила большое количество заказов. Но заказчики хотели использовать эти двигатели в других отраслях промышленности, требуя от фирмы выпуска дешевого и не громоздкого газогенератора. Особенно остро вопрос усовершенствования газогенераторных установок стал после Парижской всемирной выстав-

ки 1878 г. Фирмой «Отто Дейц» был представлен первый четырехтактный газогенераторный двигатель, имевший огромный международный успех. После этого развитие двигателей и газогенераторов шло параллельно по пути увеличения мощности. Причем резко возросший выпуск газогенераторных двигателей инициировал всестороннее усовершенствование газогенераторных установок. Стоимость газогенераторов с увеличением мощности превышала стоимость двигателей. Кроме этого, распространению газогенераторных двигателей препятствовала необходимость обзаводиться громоздкой газогенераторной установкой. Поэтому уже с самого начала появления двигателей внутреннего сгорания зародилось стремление к созданию легких, удобных и простых газогенераторов. Таким образом, развитие двигателей внутреннего сгорания шло параллельно с развитием стационарных газогенераторов, эти процессы дополняли друг друга, эволюция одного стимулировала эволюцию другого. Решающими в этом развитии были работы Даусона (1883 г.), впервые создавшего концепцию сочетания газогенератора и двигателя внутреннего сгорания в одной установке, которую можно было применить на практике. (рис. 4) Значение этой работы было столь велико, что в течение какого-то времени генераторный газ назывался газом Даусона.

Воспользовавшись опытами Даусона, завод Крослей в 1889 г., а затем и Отто-Дейц взялись за разработку установки, сочетающей газогенератор с двигателем. Обе эти фирмы были

пионерами в применении газ-моторов. Существенное нововведение осуществил Бенье (1892 г.), присоединивший к мотору насос. С помощью насоса всасывался генераторный газ, и подача воздуха при этом происходила под давлением. Таким образом, был придуман способ получения газа с всасыванием, который оказался особенно пригодным для установок малой мощности. С реализацией этой идеи все устройство упростилось, стало дешевле, и процесс стал саморегулируемым.

С момента появления силовых газогенераторов их разработка велась в двух направлениях – газификация твердых и жидкого топлив. Однако в 1883 г. Готлиб Даймлер опубликовал два патента. Один из патентов был на простейший газогенератор жидкого топлива под названием «Калильная трубка для зажигания горючей смеси в моторе», другой – на мотор для экипажа, где эта калильная трубка была уже усовершенствована до прибора. Прибор был назван карбюратором и впоследствии получил широчайшее распространение. В усовершенствованном виде разработка Даймлера используется до сих пор, являясь, по сути, газогенератором для жидкого топлива.

В последующие 15 лет разработки автомобильных газогенераторов для газификации твердых топлив были практически полностью прекращены.

На выставке в 1892 г. в Париже О. Дизель представил свой новый двигатель, непосредственно использующий твердое топливо в высокодисперсном состоянии. Подавляющее большинство исследовательских ра-

бот после этого было сосредоточено на разработке технологии использования измельченного твердого топлива в моторах. Путем очень тщательного измельчения удавалось превратить топливо в столь тонкую пыль, что скорость её сгорания была достаточна высока, а стоимость получения приемлемой. Неразрешимой проблемой, вставшей на пути этого направления развития дизельных двигателей, стала проблема удаления золы. Золы даже в самых лучших сортах твердого топлива содержится во много раз больше, чем в любом жидким топливе. Присутствие в золе каменных углей, соединений железа и кремния, сплавляющихся в твердые силикаты, способствовало быстрому накоплению в цилиндре двигателя шлифовального порошка. Образующийся при этом порошок не удавалось удалить ни самым энергичным продуванием, ни промывкой. Непрерывное истирание стенок цилиндра и поршня, а также проникновение зольных частей в картер приводило к быстрому износу наиболее ответственных деталей и выходу двигателя из строя. Подобная же картина наблюдалась при попытках сжигать коллоидальный раствор угля и нефти.

С тем лишь отличием, что меньшее содержание твердого компонента в горючем пропорционально уменьшало скорость износа. Возникшую проблему пытались решить путем изготовления гильзы цилиндра двигателя из сверхтвердых или специально обработанных материалов, а также поиском соответствующего состава топлива. Были предприняты попытки измельчения дерева в порошок, пригодный для непосредственного использования его в двигателе внутреннего сгорания. Но технология не получила широкого распространения, т.к. получаемый таким образом порошок имел очень высокую себестоимость. В результате это направление было признано тупиковым, а применение твердого топлива для двигателей внутреннего сгорания стали изучать лишь в аспекте проведения его предварительной газификации. В прошлом столетии было изобретено несколько синтетических твердых топлив, пригодных для такого применения, но все они были намного дороже горючего нефтяного происхождения. Проблема же ожигания твердых топлив активно изучается и ныне.

Кроме того, именно в прошлом веке начались активные исследова-

ния, направленные на создание синтетического аналога бензина. Первые автомобили на этаноле появились еще в 20-х гг. прошлого столетия. Но такое топливо, как «Агрол» (90% бензина + 10% безводного спирта), впервые было создано в США лишь в 1935 г. Тогда и началось его массовое использование. В 40-е годы в Германии теоретические исследования школы Фишера-Троппа позволили создать целую отрасль промышленности. Объёмы производства измерялись миллионами тонн горючего для танков и самолетов. В 1936 г. правительство Бразилии издало постановление о введении спиртовой добавки к импортному бензину. Это было сделано в качестве меры спасения сахарной промышленности, переживавшей тогда спад. С тех пор Бразилия – признанный лидер в такой технологии. В соответствии с государственной программой 5% сельскохозяйственных угодий страны используются под сахарный тростник, который выращивается специально для производства топливного спирта.

Другим важным моментом в историческом процессе конструктивного развития газогенераторов явилась задача удаления золы. Опуская первые попытки удаления золы (в виде расплавленного шлака), основными применявшимися ранее типами решеток надлежит считать плоские и слабонаклонные. Сименс впервые предложил сильно наклоненную ступенчатую решетку, которая предшествовала изобретению ступенчатых решеток Одельстрема. Примерно в 1880 г. в качестве новой формы подвода дутья появился центральный дутьевой колпак. Это вскоре привело к созданию Бруком (1884 г.) и Тейлором (1889 г.) газогенераторов с вращающимся дутьевым колпаком и зольной тарелкой. Эти механизмы послужили исходными пунктами для новых конструкций. Из многочисленных последующих предложений для удаления золы следует упомянуть шнеки для золоудаления Зикеля (1877 г.) и Геринга (1879 г.).

Причём последний предложил ещё и шнек для дозированной подачи топлива. Были ещё подвижные зольные тележки Сетзерленда (1883 г.), передвижная лестничная решетка Гребе (1878 г.), вращающийся поддон Гопкрафта (1889 г.) и сдвоенный вращающийся поддон Кетхума (1893 г.).

Рис. 4. Газогенераторная система Даусона

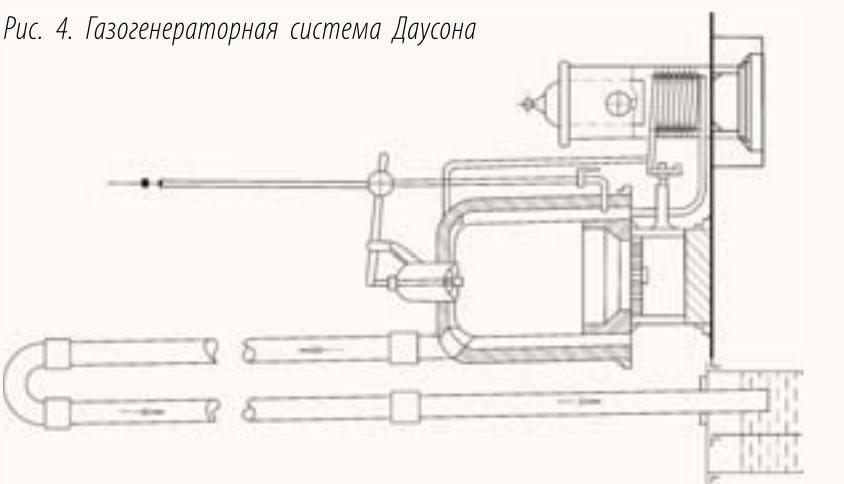
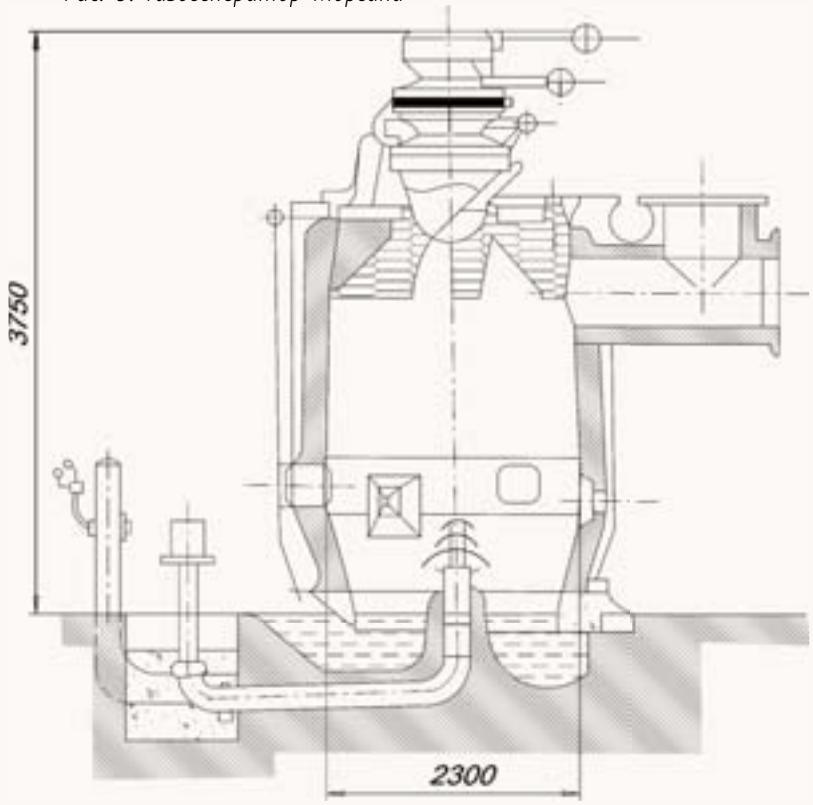


Рис. 5. Газогенератор Моргана





а также своеобразная конструкция для удаления золы Китсона (1893 г.).

Стоит отметить газогенератор Мюллера (1895 г.), который можно считать предшественником газогенератора с вращающейся решеткой, и детальные работы Р. Акельмана (Швеция), посвященные газификации торфа и дров в газогенераторах с плоской решеткой.

Важным этапом в деле развития конструкции газогенератора был переход на цилиндрическую шахту с конусным затвором шуровочной коробки, а также водяным поддоном и центральным принудительным подводом дутья. Роль колосниковой решетки в этом случае играли куски частично оплавленной золы топлива, заполнившие нижнюю часть шахты. Представителем этого типа устройств является газогенератор системы Моргана (1896 г.) (рис. 5). Это было большим шагом вперед, а основные особенности его конструкции (водяной затвор, цилиндрическая шахта, центральный подвод дутья, принудительная подача воздуха) сохранились и во всех последующих типах газогенераторов того времени.

В газогенераторах системы Сименса и Моргана совершенно отсутствовала механизация, ставшая впоследствии основой автоматизации газогенераторного процесса. Особо следует отметить конструкцию вращающейся решетки, предложенную де-Лавалем (1896 г.). Это разработка стала отправной точкой для изобретения в 1904 г. первой, удачной в практическом отношении конструкции, решающей вопросы механического измельчения и удаления золы (шлака). Эта задача была блестяще разрешена Керпели (1905 г.), который предложил газогенератор с вращающимся водяным поддоном и с эксцентрично расположенной полигональной колосниковой решеткой (рис. 6). Керпели первый предложил делать нижнюю часть шахты газогенератора в виде цилиндрического охлаждаемого водой кессона. Это позволило устранить износ оgneупорной кладки и образование на ней шлаковых настылей, а также предоставило возможность простого получения пара для нужд газогенератора. Такой полумеханизированный газогенератор в то время был крупным шагом вперед и произвел целый переворот в области

газогенераторостроения. В различных своих конструктивных видоизменениях он продержался до двадцатых годов прошлого века, пока на смену ему не пришел полностью механизированный газогенератор.

Последним, важным историческим моментом в развитии газогенераторов является изобретение охлаждения шахтной стенки для предотвращения присадки шлаков. Охлаждаемые стенки были довольно дороги, и их старались не приобретать. Однако при газификации очень многих многослойных топлив охлаждение стенок обеспечивает не только получение лучшего по качеству газа, но и гораздо лучшее выгорание золы, т.к. предотвращается зашлаковывание.

Первый газогенераторный автомобиль был построен Тейлором в 1900 г. во Франции (патент № 5666 выдан в России в 1901 г.). (Рис. 7). Этот первый патент на автомобильный газогенератор, представляющий в настоящее время лишь чисто исторический интерес, уже предусматривал особую систему регулирования присадки водяного пара к воздуху. Воздух и пар поступали снизу, из-под колосниковой решетки, в снабженную оgneупорной керамической футеровкой (а) шахту.

но этот путь хорош лишь при наличии качественного, правильно сортированного и тщательно подготовленного топлива.

Первый газогенераторный автомобиль был построен Тейлором в 1900 г. во Франции (патент № 5666 выдан в России в 1901 г.). (Рис. 7). Этот первый патент на автомобильный газогенератор, представляющий в настоящее время лишь чисто исторический интерес, уже предусматривал особую систему регулирования присадки водяного пара к воздуху. Воздух и пар поступали снизу, из-под колосниковой решетки, в снабженную оgneупорной керамической футеровкой (а) шахту.

При полностью открытом кране (т) воздух поступал через трубку (s) в генератор, а весь пар выходил наружу через трубку (j) и отверстие (r).

В 1905 г. Торникрофт в Англии была построена первая газогенераторная моторная лодка.

За четырнадцать лет, с 1900 по 1914 гг., с момента появления первого газогенераторного автомобиля в мире было построено несколько десятков газогенераторных автомашин.

первое место паровой коляске Сер-поле.

В 1916 г.

между

Парижем

и Руаном

совершал регулярные рейсы опытный газогенераторный автобус.

Целый ряд конкурсов и пробегов газогенераторных автомобилей, организованный в Европе с 1922 г., очень содействовал развитию нового вида транспорта. Франция и ряд других стран поощряли производство газогенераторных автомобилей правительственные постановлениями, способствующими переводу работающих бензиновых машин на местное топливо. Так, правительство Японии для поощрения введения газогенераторных автомобилей избрало путь материальной заинтересованности владельцев, выдавая им по 300 иен при покупке такого автомобиля. В Италии был издан правительственный закон о переводе автотранспорта к концу 1937 г. на «национальное горючее». Кроме того, автомобили, переводимые с жидкого топлива на газогенераторный газ, освобождались от государственного налога на 5 лет. Позже для владельцев газогенераторных автомобилей в зависимости от тоннажа были установлены государственные субсидии размером до 9000 лир на покупку автомашин. Германия аналогично поощряла перевод автотранспорта на «национальное топливо», назначив государственную субсидию до 1000 марок при покупке газогенераторных автомобилей и 300 марок при переоборудовании старых бензиновых машин под газогенераторы. Одновременно владельцам бесплатно выдавалась 1 т. топлива и предоставлялись льготы по уплате налогов. Для обслуживания автопарка с газогенераторными установками во Франции и Германии были организованы древесно-угольные и дровяные раздаточные станции.

В 1924 г. во Франции впервые был предложен (герм. патент № 407054 Французского общества сельхоз и промышленности) способ газификации топлива с малым содержанием летучих компонентов (древесный уголь, антрацит, кокс и т.п.). Суть этого способа в том, что в газогенераторе происходит т.н. опрокинутый процесс горения. Основное же отличие его в том, что присадка водяного пара, необходимого для хорошей газификации топлива, производится за счет добавки

Рис. 6. Газогенератор Керпели

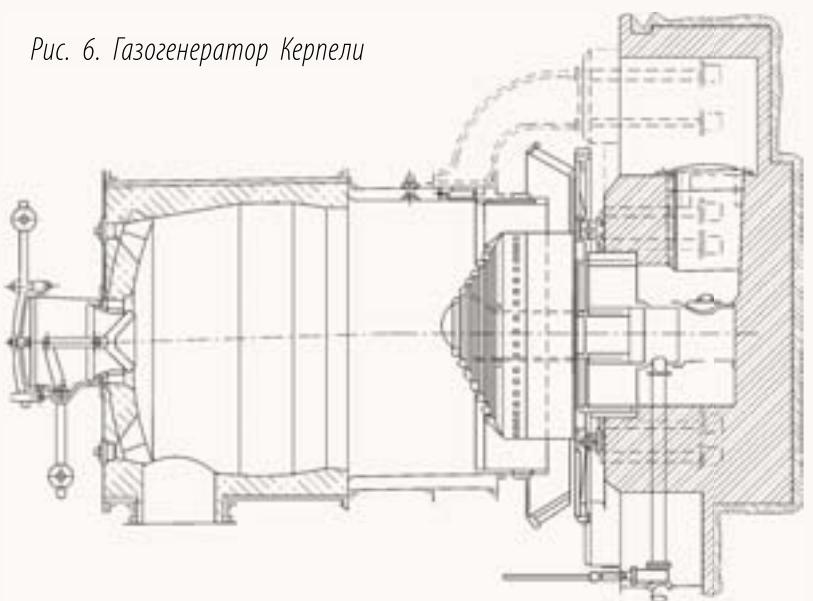
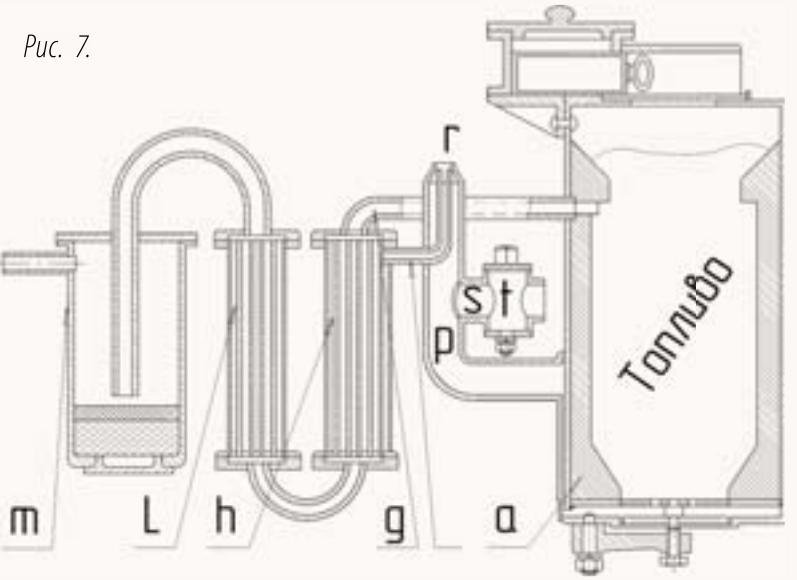


Рис. 7.



к основному топливу определенного количества влажного древесного. Этот способ до сих пор довольно широко распространён ввиду своей простоты и высокой эффективности. В том же году военное министерство Франции испытывало газогенераторные автомобили на манёврах. Особо следует отметить работы В. Фойта (1933г.) и Е. Розера (1938г.), посвященные усовершенствованию процесса газификации в транспортных газогенераторах.

Однако на пути массового применения автомобильных газогенераторов всталася техническая сложность: генераторный газ содержал большое количество примесей (в первую очередь смолы). Следовательно, перед подачей в двигатель его надо было фильтровать. Но эту проблему довольно быстро решили в Германии. В 1940г., когда вермахт оккупировал

Францию, в составе его тыловых частей находились грузовики, которые не имели потребности в бензине. Нововведение пришлоось весьма кстати – бензин в оккупированных районах в свободную продажу не поступал. А вот угля, дров и других органических отходов хватало: стратегическими материалами они не считались. Осенью 1944г., когда Советская Армия захватила нефтяные верфи Плоешты (единственного источника моторного топлива Германии), еще полгода там, где это было возможно, функцию моторного топлива в немецкой армии выполнял генераторный газ.

Дальнейшее своё развитие транспортные газогенераторы получили во Франции, Германии и Швеции. Эти страны не имели своих запасов нефти и после второй мировой войны испытывали острую нехватку топлива. Поэтому очень большое значение

в послевоенные годы специалисты французской и шведской автомобильной промышленности придавали использованию газового топлива. Наиболее практичным представлялось использование машин не с запасом сжатого или сжиженного газа на борту, а с газогенераторной установкой для газификации органического сырья (дерева, угля, торфа). Организация сети газонаполнительных станций требовала значительных капиталовложений, а производство высокопрочных баллонов для сжатого газа требовало применения легированных сталей, которые в то время были дефицитны. Отсутствие необходимой производственной базы сделало эти причины решающими и поставило в центр внимания создание мобильных транспортных газогенераторов.

Н. М. ЦИВЕНКОВА, А. А. САМЫЛИН

ГАЗОГЕНЕРАТОРЫ В СССР

66

В СССР газогенераторные двигатели стали производиться в середине 20-х. Правда, тогда они были необходимы лишь небольшим электростанциям, крестьянским мельницам, пилорамам.

Однако в тридцатых годах произошел большой толчок в развитии транспортных средств, работающих на дровяном газе. Нефтепродуктов, главным образом бензина и керосина, постоянно не хватало, особенно много горючего требовалось Красной Армии, многочисленным колхозам, стройкам коммунизма.

Уже в 1931 году был объявлен всесоюзный конкурс на тракторный газогенераторный двигатель. Лучший из представленных – конструкции инженера Декаленкова – стал устанавливаться на тракторе «Коммунар-50». В первую очередь он пошел, конечно, на лесозаготовки. Древянного топлива для машин всегда было вдоволь. Древесину, чаще всего березу, специально распиливали, раскалывали, сушили. Особенно хорошо показали себя газогенераторные двигатели на водном транспорте, их ставили



Трелевочный трактор КТ-12

на катера, самоходные баржи. К тому же на воде легче решалась проблема с охлаждением и запасами топлива. Как ни крути, а добрую треть кузова грузовика типа «ЗиС-5» занимали топливные чурочки.

К тому времени в леспромхозах страны работало уже более 2,5 тысячи тракторов и автомобилей на твердом топливе, а всего по стране около 10% парка транспортных средств имело газогенераторные двигатели. Находились умелцы, которые устанавливали газогенераторы даже на мотоциклах.

А во время войны газогенераторные тракторы и автомобили стали основным видом механического транспорта в тылу, особенно в сельском хозяйстве и на лесозаготовках. В 1942 году, когда гитлеровские войска

стали прорываться на Кавказ, где располагался основной нефтепромысел страны, профессор Сибирского лесотехнического института (сейчас – СибГТУ) Николай Петрович Вознесенский получил срочное правительственные задание: в короткий срок перевести на дровяное топливо 6 тысяч тракторов для колхозов и леспромхозов.

Информация с сайта www.sintur.ru

ГРУППА ПРЕДПРИЯТИЙ «АСТЕК»

Производство

Монтаж

Пусконаладка

**теплогенерирующих установок
на древесных отходах
любого типа.**

**Оборудование линий
по производству
древесных гранул-пеллет**

196650, Санкт-Петербург, Колпино, ул. Севостьянова, 20а

Тел./факс: (812) 461-26-21, тел.: (812) 461-24-44

shpilevoy@astek.com.ru

WWW.ASTEK.COM.RU

ДЕШЕВО И СЕРДИТО

Среди проблем, существующих ныне в лесопромышленном комплексе России, вопрос утилизации древесных отходов можно с полным правом назвать одним из острых. Действительно, сейчас на изготовление своей продукции наши лесопромышленные предприятия используют в лучшем случае 30–35% поступающей на производство древесины. Остальное, увы, уходит в отходы. В то же время само производство продукции из древесины требует определенных энергозатрат. Большая часть которых, в некоторых случаях до 80%, приходится на сушку древесных материалов. Применяемые на этой стадии производства сушилки в основном работают на электричестве, газе и мазуте, что при современном постоянном росте цен на энергоносители для предприятий отечественного ЛПК является весьма накладным.

С целью решения этих двух проблем группой предприятий «Астек» был создан комплект оборудования для энергетической утилизации древесных отходов фанерного производства. Это универсальное оборудование пригодно для утилизации древесных отходов не только фанерного, но любого деревоперерабатывающего производства, где есть потребность в утилизации древесных отходов и минимизации энергозатрат. В частности, это оборудование прекрасно справляется с утилизацией пыли, получаемой при шлифовке изделий из древесины. Пыли очень много в отходах таких предприятий, где производятся фанера, двери, окна, мебель. Утилизация ее всегда была делом хлопотным и подчас рискованным, потому что эта пыль имеет одно неприятное свойство – она взрывоопасна. Для разработанного в «Астек» теплогенерирующего оборудования это не проблема. Благодаря применению здесь ряда революционных технических решений, древесная пыль ведет себя как обычное топливо, ничем не проявляя своего коварного характера.

В состав подобной теплогенерирующей установки входят:

- теплогенератор мощностью 3–8 МВт;
- вентилятор дутьевой;
- искрозолуловитель с непрерывным выводом золы;
- бункер топлива поворотный;

- система транспорта измельченного древесного топлива;
- система энергетической утилизации древесной пыли с использованием вихревой горелки;
- система управления КИПиА на релейной основе или на современной электронной базе с использованием компьютера;
- система обнаружения и локализации загораний в сушилке.

Если подробнее останавливаться на некоторых пунктах, то лучше всего начать с первой ступени теплогенерирующего оборудования. А именно с бункера хранения древесных отходов. Всякий, кто сталкивался с проблемой хранения данного типа производственных отходов, знает, что в бункере они спрессовываются под собственной массой и извлечь их оттуда – задача технически не простая. В данном случае бункер и система подачи топлива продуманы таким образом, что измельченное древесное топливо забирается равномерно по всей площади дна. При этом решается проблема неравномерности подачи топлива в зону горения. Сухое древесное топливо, и в частности древесная пыль, имеет свойство склоняться в бункере, чем усложняет ее равномерное поступление в зону горения. Именно это является основной причиной, способствующей возникновению взрывов. В системе установлен специальный шнековый механизм,

который позволяет равномерно выбирать пыль из бункера и равномерно ее подавать в систему пылеподачи. Система снабжена взрывозащитными клапанами. Кроме того, здесь применен разработанный специалистами «Астек» пылевой вентилятор особой конструкции.

Далее топливо через систему энергетической утилизации поступает в вихревую горелку. Благодаря этому топливо поступает в теплогенератор с определенной пропорцией воздуха. Что также позволяет ему равномерно сгорать, без хлопков и взрывов. Сам теплогенератор также имеет особенность – сжигание происходит в особом неразрушающем кипящем слое, при постоянной подаче подогретого воздуха. Это обусловлено особой конструкцией теплогенератора. Она организована таким образом, что топливо, попадая в теплогенератор, проходит предварительную подготовку – подсушивается. Основу представляют двойные металлические стенки теплогенератора (они футерованы изнутри в один слой кирпича) и нижняя подача топлива. В процессе работы для охлаждения теплогенератора и отвода излишнего тепла между стенками циркулирует воздух. При этом он нагревается до определенной температуры. И вот уже этот подогретый воздух поступает вместе с топливом внутрь теплогенератора, за счет чего идет подсушка. Кода топливо поднимается до слоев, где про-

исходит сам процесс горения, оно уже имеет оптимальную влажность. По этой причине генератор может использовать продукт с высокой влажностью, даже при 80% и более. Может использоваться практически абсолютно влажное сырье, что в российских условиях является немаловажным.

Система управления на базе компьютера позволяет полностью автоматизировать процесс управления, и один человек – оператор может обслуживать несколько теплогенераторов и сушилок. В комплексе исследований были также разработаны механизированный склад древесного топлива, установка вторичного измельчения поступающего сырья, пневматическая установка по транспортировке топлива на склад или в бункер, а также оборудование для использования топочных газов в технологическом процессе сушики древесины.

Кроме того, это оборудование помогает улучшить экологическую ситуацию как на самом предприятии, так и на прилегающей территории. Здесь, помимо утилизации отходов производства, также решается вопрос с посторонними химическими включениями. При рабочей температуре в камере сгорания равной 1000°C уничтожается все: остатки клея, смолы, пропиток. На выходе в составе перегретого газа – только вода в виде пара и естественный компонент атмосферы – углекислый газ.

Внедрение предполагаемых комплексов теплогенерирующей установки, использующей в качестве топлива древесные отходы, позволяет высвободить 2500 тонн мазута или 3 000 000 м³ природного газа в год; повысить производительность сушилки и улучшить качество сушки; существенно снизить вредное воздействие предприятия на окружающую среду и утилизировать шлифовальную пыль. Затраты на внедрение (разработка проекта привязки, изготовление оборудования, строительно-монтажные работы, наладка) окупаются в течение года. Теплогенерирующая установка на древесных отходах пригодна для применения в котельных в качестве подтопок к котлам, работающим на мазуте или природном газе; в составе установок термического обезвреживания различных отходов производства; в составе водонагревательных

установок различного назначения; в составе установок сушки пиломатериалов измельченной древесины.

На сегодняшний день изготовлено, смонтировано и запущено в эксплуатацию по России порядка 27–28 теплогенерирующих установок мощностью от 2,5 до 9 МВт. Первая из них работает уже 7 лет.

Кроме того, группа предприятий «Астек» освоила выпуск сушилок для шпона роликовых, газовых, работающих на топочных газах от выше-названных теплогенераторов сушилок шпона двух типов:

- с продольной циркуляцией сушильного агента типа СРГ-25МС;
- с поперечной циркуляцией сушильного агента типа СРГМ-40П, СРГМ-32П и СРГМ-20П.

Сушилки типа СРГ-25МС (С – подача сушильного агента в середину сушилки) обеспечивают производительность до 5 м³ сухого шпона в час при температуре сушильного агента до 250°C (жесткий режим сушки) на входе в сушилку.

Сушилка типа СРГМ-40П (40 – ширина рабочей части сушилки в дециметрах, П – поперечная циркуляция сушильного агента) обеспечивает ту же производительность, что и СРГ, при тех же габаритах, но при температуре сушильного агента до 200°C (мягкий режим сушки), либо большую производительность при более жестких режимах сушки.

Наличие различной ширины рабочей части сушилки (40П, 32П, 20П) позволяет более гибко подходить к решению вопросов по размещению оборудования у заказчика в каждом отдельном случае и учитывает необходимость соизмерять размеры оборудования и выпускаемый формат фанеры. Помимо этого, сушилки типа СРГМ (М – модульная) позволяют, изменяя количество модулей-секций, обеспечить необходимую производительность сушилки до 8–10 м³/час по сухому шпону, что делает их конкурентоспособными по отношению к импортным образцам.

Таким образом, здесь предлагается целая линия сушки, состоящая из теплогенератора по сжиганию отходов, сушилки, работающей на топочных газах и механизма загрузки, выгрузки шпона. Причем сушилки серии СРГ





на сегодняшний день по производительности и по качеству получаемого шпона вышли на мировой уровень. Единственное, что требует большего внимания при эксплуатации, это механическая часть оборудования. Но этот небольшой «минус» с лихвой компенсируется разницей в цене отечественного и импортного оборудования. По сравнению с импортными, сушилки группы «Астек» в 3–5 раз дешевле. Это позволяет оборудованию достойно конкурировать с импортным.

Чтобы полностью обеспечить потребность отечественных предприятий в оборудовании по утилизации древесных отходов, группа предприятий «Астек» на сегодняшний день также освоила выпуск оборудования для линий по производству топливных гранул из древесных отходов – пеллет. Здесь использован весь опыт группы предприятий «Астек», начиная с 1992 года, поскольку подобные линии включают в себя различное оборудование, начиная с дробилки и заканчивая гранулятором со складом готовой продукции. На сегодняшний день изготавливаются линии по производству пеллет с производительностью 2–15 т/час. При этом в грануляторах используются импортные прессы известных производителей. Помимо этого проводится монтаж оборудования, системы управления, а также все пуско-наладочные работы.

Предлагаемая технологическая линия рассчитана на использование в качестве сырья щепы. При соблюдении соответствующих условий за-



казика линия может комплектоваться дополнительным оборудованием. В том числе, если в качестве сырья будет использоваться горбыль. При этом в начале линии устанавливается губительная машина, которая будет перерабатывать горбыль в щепу. То же самое, если в качестве сырья планируется использовать лес – кругляк. В любом случае, собственно линия по производству пеллет начинается складом сырья, в данном случае складом сырой щепы. От него сырье расходится на два потока. По одному щепа поступает в теплогенерирующую установку. На ней можно сжигать те отходы, которые нежелательно сохранять при получении готовой продукции. Это касается, например, сырья с большим содержанием коры, веток и т.д.

Более

хорошее сырье идет по второму потоку собственно на производство пеллет. Оно поступает на дробление первой стадии, где из крупной разнородной щепы получается однородная щепа определенной фракции. Следующим этапом является сушка. Здесь полученная однородная масса попадает в барабанную сушилку. В эту же сушилку от теплогенератора подаются горячие топочные газы, и происходит сушка. Через промежуточный склад уже сухое сырье поступает на молотковую мельницу и на дробление второй стадии. Следующий этап – самый важный. Здесь сырье попадает в гранулятор и превращается в древесные топливные гранулы – пеллеты. На качестве

представляемые «Астек» линии по производству пеллет рассчитаны на использование именно российского сырья с влажностью более 80%. К тому же продажа этого оборудования предусматривает возможность лизинга, что является дополнительным преимуществом оборудования группы предприятий «Астек». Кроме того, «Астек» выполняет «под ключ»:

- линию производства древесных гранул (пеллет) производительностью 2–15 т/час;
- линию сушки лущеного шпона производительностью 4–10 м³/час;
- автоматизированные котельные мощностью 0,6–15 МВт на базе паровых и водогрейных котлов.

Таким образом, отечественным предприятиям предоставляется прекрасная возможность решить все вопросы, связанные с утилизацией отходов и снижением энергозатрат. Как говорится – дешево и сердито!

Тел./факс: (812) 461-26-21,
тел.: (812) 461-24-44
shpilevoy@astek.com.ru
WWW.ASTEK.COM.RU

гранул сказываются многие факторы, в том числе влажность поступающего в гранулятор сырья и размер составляющей его фракции. Далее полученные пеллеты охлаждаются и поступают на склад готовой продукции.

Все это только кажется простым. Работа таких линий зависит от многих факторов, в том числе и от такого немаловажного, как специфика поступающего на линию сырья. Этот фактор подчас не учитывается в импортных линиях по производству пеллет, поскольку там в качестве сырья чаще всего используют отходы производства по глубокой переработке древесины. Влажность их составляет 12–15%, и они практически не нуждаются в сушке. Поэтому такие линии в России подчас не могут нормально работать на российском сырье, всегда имеющем большую влажность. А поскольку транспортировка сырого сырья от склада до сушильного барабана требует более высоких энергозатрат, нежели сухое, то такие линии иногда просто не могут работать. Импортное оборудование выходит из строя. В этом отношении линия, произведенная в нашей стране, гораздо лучше импортной.

Представительство завода Wood-Mizer Industries, Польша – ООО «Вуд-Майзер Индастриз»
Москва, Гостиничная 4, к.9, оф. 05 Б • Тел. (095) 98-111-87 • info@woodmizer-moscow.ru • www.woodmizer-moscow.ru

Всегда в наличии готовые ленточные пилы Wood-Mizer

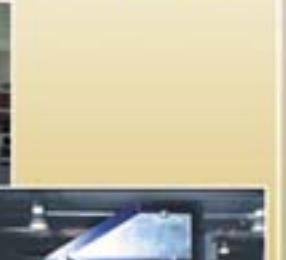
УПАКОВКА И МАРКИРОВКА ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЕРЕВООБРАБОТКИ


SPECTA

- Автоматические обвязывающие установки
- Машины для упаковки в стретч-пленку
- Термоусадочное оборудование
- Ручной обвязывающий инструмент
- Полиэстеровая и стальная ленты
- Пленка для защиты пиломатериалов
- Антигрибковая жидкость "Синесто"®
- Защитные упаковочные уголки
- Самоклеящиеся этикетки и бирки
- Принтеры•Штрих-кодирование

www.specta.ru





specta@specta.ru

Москва

С.-Петербург

Екатеринбург

Красноярск

тел.: (095) 956-54-21

тел.: (812) 326-83-38

тел.: (343) 379-54-26

тел.: (3912) 61-86-00

факс: (095) 956-54-44

факс: (812) 326-83-29

факс: (343) 378-74-47

факс: (3912) 69-88-58



Тел. в Литве +370 612 33641;
+ 370 618 89162
факс: +370 319 43103
E-mail: info@mpm.lt www.mpm.lt

Представитель:

Obel/P Group – прессы для щита и бруса,
4-сторонние строгальные станки Дания
IIDA – 4-сторонние строгальные станки Япония
Conception RP – скоростные линии
сращивания Канада



Поставляем:

б/у и новое лесопильное оборудование,
технологии производства клееного щита (брюса)

Сервис:

консультации по созданию и реконструкции
производства, обучение персонала,
поставка зап. частей.

Ищем представителей в странах СНГ

72

BIOCIDE

NEOMID 460
Антисептик
для экспортных пиломатериалов

NEOMID 440
Консервант для защиты круглого
леса от насекомых, УФ, синевы

NEOMID 500
Уникальный отбелыватель
посиневшей древесины

**БЕСПЛАТНАЯ ДОСТАВКА
ПО ТЕРРИТОРИИ РФ**

ООО "НЕОХИМ" (812) 335-9092
www.biocid.biz neohim@biocid.biz

**Мы не крошим и не грызём.
Мы все делаем правильно!**



ИННОВАЦИОННЫЕ
РЕШЕНИЯ СТРОГАЛЬНЫХ И ФРЕЗЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

LEDINEK Engineering; SI-2311 Hoče, Slovenija
Тел. +386 2 613 0063; факс. +386 2 613 0060

ПРОДАЕТСЯ ООО "КИЗЕМСКИЙ ДОЗ"

Договор аренды участка
лесного фонда сроком
действия до 27.07.2013 г.

Ежегодный объем
лесопользования 53.1 тыс. м³.

Предприятие полностью
обеспечено
лесозаготовительной техникой
и оборудованием для
лесопиления.

Подробную информацию
можно получить по телефонам:
(095) 139-85-48, 8921-490-45-01

PILATEX
Производственная компания
«ПК ПИЛАТЕКС»

ПРОИЗВОДСТВО И КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
ИНСТРУМЕНТОМ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

- Пилы ленточные шириной до 300 мм (в т.ч. для обработки металла, пластика, бумаги и т.п.)
- Пилы для вертикальных и тарных лесорам
- Пилы круглые диаметром до 1100 мм
- Аbrasивный и алмазный инструмент
- Фрезы для изготовления погонажа
- Организация участка заточки, оснащение оборудованием собственного и иностранного производства
- Наплавка стеллита на все виды лесопильного инструмента, производство оборудования для стеллитирования инструмента

Вся продукция сертифицирована

107023, Москва, ул. Б. Семёновская, д. 49, оф. 506-А
Тел./факс: (095) 231-4819, 366-9077
E-mail: forzaicev@mtu-net.ru www.pilatex.narod.ru

BASCHILD DRYING TECHNOLOGIES
ТЕХНОЛОГИЯ СУШКИ

- сушильные и паровые камеры
- техническое оборудование
- генераторы тепла
- выгодные условия кредитования

Представительство в Москве:
115583 Москва, Россия, ул. Генерала Белова 26
Тел./Факс: (+7-095) 399 1845 Тел. (+7-095) 922 7364
E-mail: baschild_ru@hotmail.com

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ТОРЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ

Торцовочные станки были и остаются неотъемлемой частью большинства типовых технологических процессов деревообработки, будь то производство обрезной доски, столярных изделий или мебели. Развитие специальных направлений, таких как изготовление срошенного бруса, мебельного щита, только ускорило процесс модернизации этого класса оборудования. Благодаря чему появились шедевры технической мысли – системы оптимизации раскroя древесины, в основе которых лежит «классика жанра» – торцовочная пила.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

74 Принцип действия торцовочного станка заключается в делении заготовки плоскостью, перпендикулярной ее волокнам. В качестве инструмента в основном используется дисковая пила (рис. 1). Так формируется торец детали из древесины. Стого говоря, плоскость резания может располагаться и не под прямым углом к волокнам. И некоторые модели станков поддерживают такой смешанный продольно-поперечный режим резания.

Существуют и системы, использующие ленточные пилы для раскroя пиломатериала, а также ножи для резки рейки, штапика или шпона.

Торцовочные станки используют в двух случаях: для формообразования торца детали и при вырезке дефектных мест. Заготовка последовательно проходит несколько этапов. Первоначально ее перемещают до достижения требуемого положения относительно инструмента. Затем происходит фиксация и собственно пиление. И только после отвода прижимов полученные детали извлекают из зоны обработки.

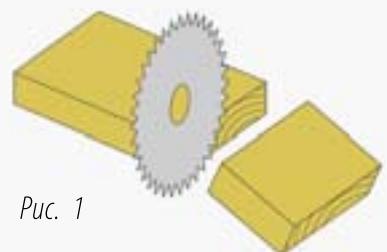


Рис. 1

На рис. 2 представлена компоновка, в котором положение определяется упором-фланжком.

Предлагается анализ наиболее типичных элементов конструкции торцовочных станков.

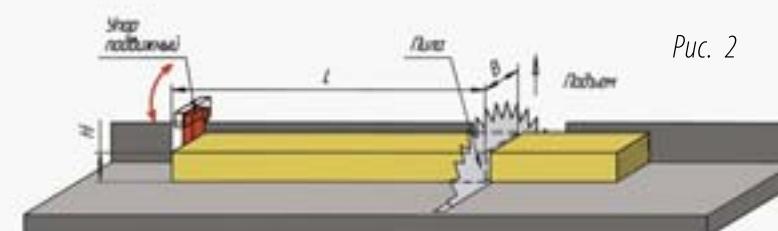


Рис. 2

С другой стороны, поперечный распил часто сопровождается сколами и отрывом волокон по периферии торца. Применение антискользящих устройств по аналогии с фрезерными станками малоэффективно – прорезь в подлож-

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ

Основным элементом торцовочного станка без преувеличения является пильный узел. Дело в том, что качество получаемой поверхности в основном зависит от работы именно этого конструктивного блока. В нем используются, например, дисковые пилы со специальной формой зубьев, с дополнительными строгальными ножами, «зачищающими» торец детали. Из-за того, что древесина обладает выраженной анизотропией – физико-механическими свойствами, зависящими от выбранного сечения – процесс резания протекает по-разному в продольном и поперечном направлениях. В частности, волокна при поперечном раскroе практически не деформируются, что исключает «зажим» инструмента. Поэтому нет необходимости в использовании расклинивающих ножей.

За разгон и соответствующую частоту вращения пилы отвечает главный привод. В торцовочных станках используются и высокомоментные асинхронные двигатели с роторами-шпицелями, и ременные многоступенчатые передачи, а также высокоскоростные приводы постоянного тока, способные развивать скорость, например в настольных станках, до 5–6 тыс. об/мин. В среднем, для торцовки заготовки сечением 400x100 мм достаточно мощность двигателя 3–4 кВт.

Помимо вращения, пильный узел должен перемещаться относительно заготовки во время резания. Конструк-

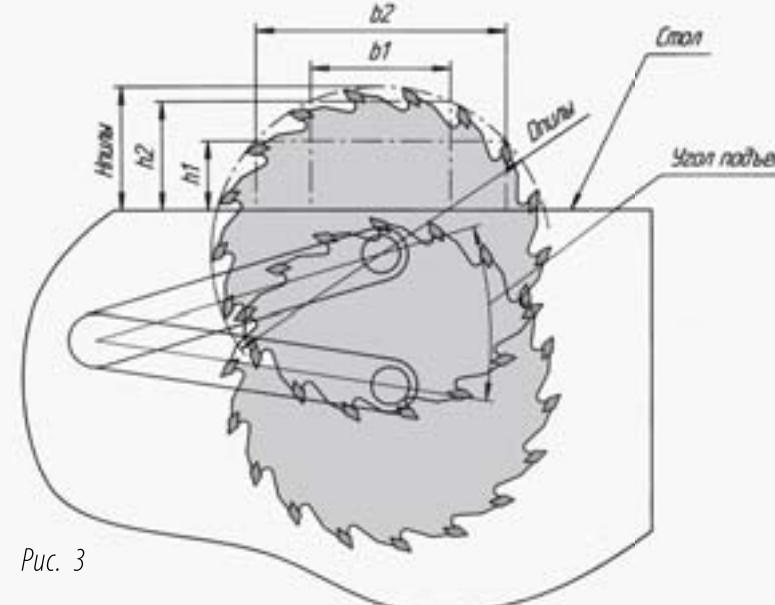


Рис. 3

ции механизма его подачи – самые разнообразные.

Качающийся маятниковый рычаг (рис.3). Шарниры делают его износостойким и долговечным. Малый ход перемещения предопределяет высокое быстродействие станка в целом.

Маятник приводится в движение гидравлическим или пневматическим цилиндром. Диаметр пилы (рис.3) накладывает ограничение на ширину распиливаемой заготовки, которая зависит еще и от ее высоты: при высоте заготовки h_2 ширина b_1 , а при $h_1 - b_2$ соответственно. При диаметре пилы 400 мм среднее сечение заготовки будет в пределах 200 x 100 мм (станок СТБ-002). При нижнем расположении пильного узла (пила находится под заготовкой) требуется обязательный принудительный прижим торцуемой детали.

Конструкция качающегося маятникового рычага широко используется в большинстве известных системах оптимизированного раскroя древесины.

Рычажной механизм, условная схема которого представлена на рис. 4. Пила двигается как от пневмо-

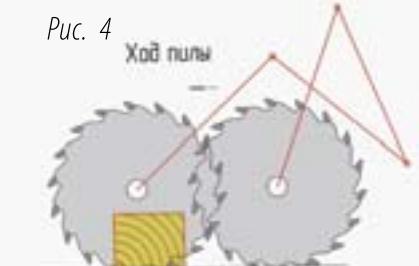


Рис. 4

цилиндра, так и от усилия оператора. Причем в ручном исполнении при подаче используется потенциальная энергия массивного рычага, а при возвратном ходе – ресурс сжатой пружины. Кроме того, принципиальная схема механизма исключает самопроизвольный подъем пилы, а сила резания дополнительно прижимает и фиксирует заготовку к базовой плоскости. Таким образом, маятниковый механизм оснащался популярные в прошлом столетии станки серии ЦМЭ. При диаметре пилы 500 мм максимальный размер сечения составляет 400x100 мм.

Линейная направляющая пильного узла (рис. 5, 6) ограничивает ширину заготовки только собственной длиной. Так, в модели СТ 400 ход пильного суппорта достигает 530 мм. Чтобы устройство двигалось в одном направлении – направлении подачи пилы, суппорт имеет несколько типов роликов. Да и форма самой направляющей достаточно сложная. Она подвержена интенсивному износу, воздействию контактных и изгибных нагрузок, так как имеет консольную форму.

Поэтому качественные станки таким видом направляющей должны состоять из деталей, прошедших соответствующую термическую обработку, с высокоточной механикой. Привод подачи в основном пневматический или гидравлический. Нижнее расположение пилы (рис. 6) более безопасное, так как инструмент полностью закрыт в корпусе станка. У схемы на

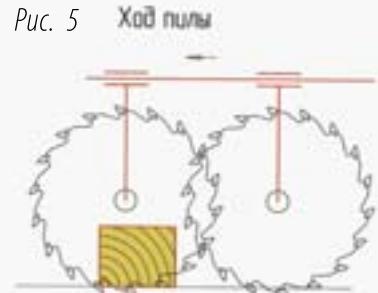


Рис. 5

рис. 5 – свои преимущества. Особая конструкция суппорта позволяет производить распил под углом в двух плоскостях, что существенно расширяет диапазон возможностей оборудования, но инструмент при этом должен быть закрыт раздвижным ограждением.

При длине распила свыше 500 мм используется цепной привод подачи. Спрос на такие торцовочные станки связан с их использованием в линиях по производству мебельного щита, на участках подрезки торца. Здесь же необходимо отметить, что в низкотемпературных условиях эксплуатации, при работе с заготовками высотой свыше 100 мм, гидравлический привод более предпочтителен.

Как правило, прижим заготовки конструктивно совмещен с еще одним важным элементом станка – защитным кожухом. Вопросы безопасности эксплуатации торцовочных станков настолько важны, что требуют к себе особого внимания. Учитывая, что время выхода пилы из стола (рис. 3) менее 1 сек., а количество циклов за смену исчисляется десятками тысяч, необходимо четко представлять, какая должна быть степень защиты действующих систем безопасности, особенно при ручном режиме работы. Торцовочные станки должны иметь исправную электроавтоматику, блокирующую вращение пилы в случае возникновения ненормальной ситуации.

Существуют торцовочные станки, в которых положение пилы фикси-

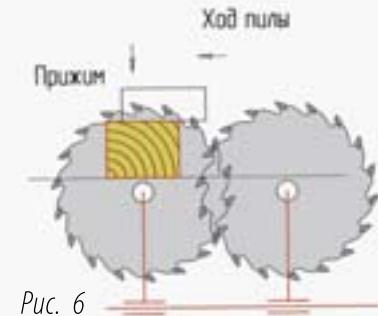


Рис. 6



ровано во время торцевания заготовки. Заготовка в этом случае устанавливается на подвижную каретку (рис. 7). Это удобно при мелкосерийном производстве, скажем, мебельной заготовки, когда возникает необходимость последовательной обработки торца, кромки, а также косоугольных деталей. Поворотная линейка на каретке в таком случае – нужное дополнение. А эксцентриковый прижим заготовки повысит быстродействие и безопасность работы станка. Ярким примером реализации такой схемы служат станки серии Ц, комплектуемые каретками для указанных целей. Такие универсальные «циркуляри» нашли свое место практически в каждом деревообрабатывающем цехе.

Другая область применения торцовочных станков такого типа (рис. 7) – линии сращивания бруса по длине. Как известно, в них на специальную каретку укладываются сразу 5–10 заготовок, они фиксируются с помощью пневмоприжимов и торцуются. Это необходимо для эффективной работы следующего по ходу каретки фрезерного блока

76

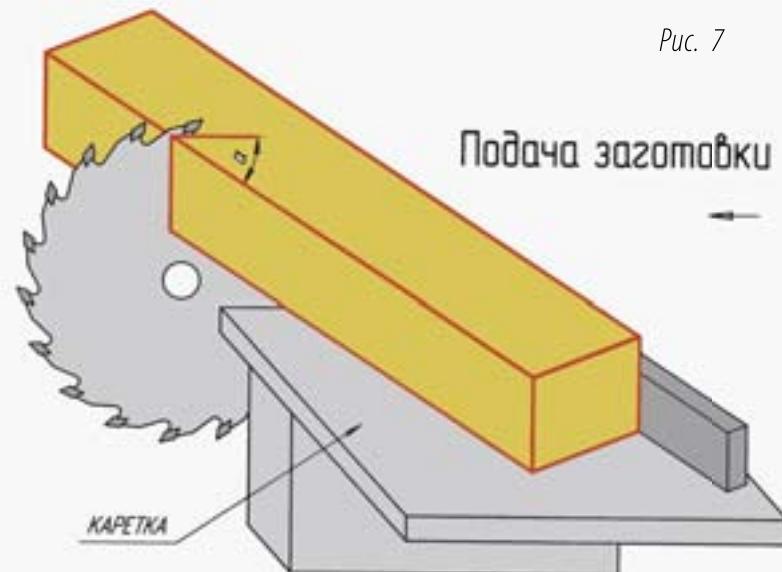


Рис. 7

Подача заготовки

блоками. Такие системы более производительные так как не имеют фазы остановки или выставления детали в циклограмме работы. Синхронное вращение нескольких транспортеров и расположенных на них упорах гарантируют перпендикулярность получаемого торца и кромки доски. Специальный механизм позволяет перемещать подвижный пильный узел на требуемое расстояние с помощью пульта и электропривода. Примером удачной конструкции можно считать турецкие станки проходного типа GBK-600, использующиеся в линиях по производству обрезной доски.

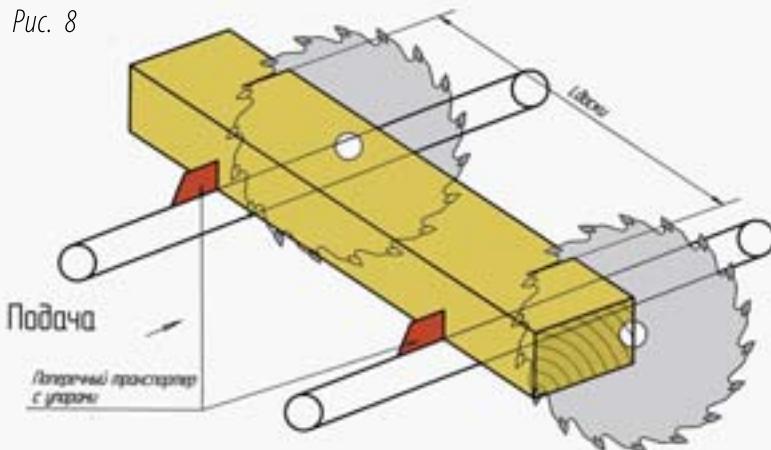
Остаются за рамками исследования такие аспекты, как виды околостаночного оборудования, являющегося неотъемлемой частью систем поперечного раскрова. Особенности его отдельных элементов рассматриваются в контексте вопросов целевого применения тех или иных торцовочных станков.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Теория формообразования торца детали требует дополнительного внимания к начальной фазе цикла работы станка: перемещению заготовки до достижения требуемого положения

ка. Срезаемый пилой припуск 5–10 мм может стать губительным для фрезы и снизить качество получаемого микрощипа. Для лучшей утилизации отходов отшлифованная часть заготовки дробится специальным инструментом – дробилкой, установленной за пилой на одном с ней шпинделе так, что система в целом хорошо адаптируется в массовое поточное производство.

Рис. 8



В условиях непрерывности подачи заготовки, станки подразделяются на позиционные и системы проходного типа.

Одна из них показана на рис. 8. Заготовка укладывается на непрерывно работающий конвейер и безостановочно подается к пильным узлам. Наличие второй или даже третьей пилы позволяет получать детали определенной длины, зависящей только от установленного расстояния между пильными

Функция	Станок (рис. 2)	Станок (рис. 9)
Перемещение заготовки	Вручную или с помощью рольгангов. Неизбежна пробуксовка роликов, низкая скорость и точность позиционирования	Транспортер на основе ленты, прижимные приводные ролики. Движение, остановка без проскальзывания и инерционных явлений
Контроль положения заготовки	Визуально, с помощью упора. Неизбежна погрешность позиционирования	Управление с использованием микропроцессора, датчиков положения, сканеров меток
Утилизация дефектных участков	Вручную	Автоматически
Извлечение деталей из станка	Вручную или с помощью приводного рольганга	Транспортер на основе ленты, прижимные приводные ролики. Предусмотрена сортировка деталей по размеру с использованием автоматического сбрасывателя
Минимизация отходов	Визуально	С использованием микропроцессора
Средняя скорость прохождения заготовки	5–15 м/мин.	От 90 м/мин.

относительно инструмента. Как перемещать и как отслеживать момент этого достижения? Решение зависит от двух важнейших условий: производительности и точности детали. В рядовом случае, когда нет особых требований ни по одному из пунктов, достаточно вручную установить заготовку, визуально определив величину отрезаемого припуска, зафиксировать ее и произвести распил.

Более сложной представляется ситуация, когда отклонение от заданной длины получаемой детали ограниченно допуском. В ход идут различные упоры-флажки (рис. 2). Устанавливаемый заранее, такой флажок выполняет функцию ограничителя. А чтобы не затруднить извлечение деталей после обработки, он может иметь привод вертикального подъема-опускания. Тогда обработка ведется в два этапа.

Первый – подготовка базы – осуществляется по «грубой» системе контроля. Оператор подрезает неровный торец доски и перемещает заготовку до касания упора с только что полученной поверхностью торца. И так далее до тех пор, пока длина остающейся части доски не станет меньше заданной упором длины L. Такой метод позволяет достигать точности в пределах 1–5 мм в зависимости от конструкции станка. Стремление к повышению точности длины заготовки мало оправдано, поскольку в подавляющем большинстве речь идет о получении полуфабриката: точные детали после торцевания отправляются на дополнительную обработку. Например для составляющих компонентов столярных изделий предусмотрено фрезерование торца в угловых центрах, и там уже идет речь о десятых

и сотых долях миллиметра отклонения от размера. А если брать во внимание строительную доску, то после торцевания и штабелирования пакеты подвергаются повторному торцеванию, с использованием специальных цепных установок типа Piccolo. Длина пильной части такой торцовочной машины достигает 1600 мм. Уместной будет также цитата соответствующего раздела ГОСТа, регламентирующего нормы точности на длину доски.

Слабым местом простых торцовочных станков позиционного типа является низкая производительность. Повысить ее можно, применяя приводные рольганги, позволяющие с высокой скоростью перемещать заготовку до упора. А в случае с крупногабаритной доской, это еще и способ облегчить труд обслуживающего персонала, так как перемещение связано с большими физическими нагрузками.

Применение специальных упоров (рис. 2), перемещаемых вдоль приемного стола станка с помощью троса или линейного электропривода, также повышает производительность за счет сокращения периода подготовки станка. Такая установка значительно более быстрая и может осуществляться с пульта оператора или при помощи штурвала, что делает управление еще более удобным.

Но все эти приемы покажутся нетакими уж значительными в сравнении с устройством систем оптимизированного поперечного раскрова заготовки. Если сравнивать возможности торцовочного станка (рис. 2) с механизированным приводом подачи и автоматизированного комплекса (рис. 9), то соотношение по производительности будет 1:10 или свыше 1:100, а по величине отклонения – более чем 10:1.

Такой диспаритет особенно отчетливо проявляется при решении второй типовой задачи для торцовок – вырезка дефектных мест из низкосортной древесины. В чем тут дело?

Ответ кроется в принципиальном различии применяемых устройств позиционирования и контроля прохождения заготовки. Сравнительная таблица наглядно иллюстрирует эти различия с соответствующими комментариями.

Выдающихся успехов в создании торцовочных пил с системой оптимизации достигла компания GreCon Dimter. Линейка OPTICUT включает в себя несколько станков, отличающихся между собой по степени автоматизации, производительности и, естественно, стоимости. Даже самый «легкий» комплекс этой серии способен пропускать до 5 тысяч погонных метров в смену. Удобство управления связано прежде всего с объединением всех управляющих функций в единый пульт, имеющий дисплей и устройства программирования рабочего цикла.

То, как сегодня идет процесс разработки и внедрения в производство торцовочных станков на отдельных предприятиях в России, дает оптимистические прогнозы на скорейшую реанимацию отечественного станкостроительного комплекса. По крайней мере, уверенно можно говорить о возможности приобретения торцовочного станка как полноценного технологического модуля российского происхождения стоимостью от 60 000 рублей. Отрадно то, что это происходит при удачном соотношении возможностей, спроса на ресурсосберегающие технологии и качественную продукцию отечественного лесопромышленного комплекса.

Вячеслав ДОГМА

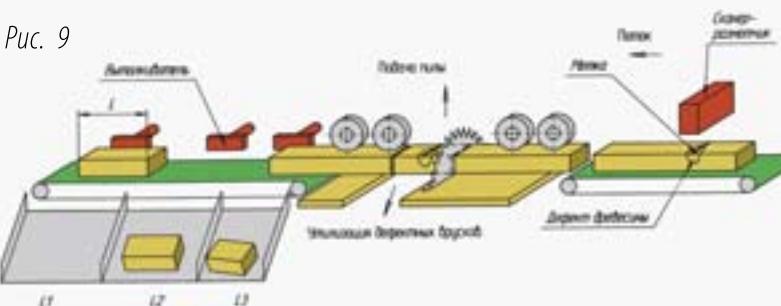


Рис. 9



DUKON
ДРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Работает постоянно действующий выставочный зал: С.-Петербург, пр. Александровской фермы, 29

Rabland **Vitap** **BIESSE** **ORMA** **Weinig** **STROMAB** **Kaindl®** **omca®** **casolin** **antaro** **me.so** **EMC** **LEUCO** **CMT**

Санкт-Петербург (812) 326-92-48, 325-16-96
Москва (095) 730-24-54
Екатеринбург (343) 223-35-56, 214-45-16
Новосибирск (3832) 11-27-70, 11-27-80
Тольятти (8482) 511-900, 511-956
Н. Новгород (8312) 30-31-06, 30-31-34
e-mail: derevo@dukon.ru; www.dukon.ru

GRIGGIO
WOODWORKING MACHINERY SINCE 1949

Griggio Service
125493, Москва, Флотская ул., 5, корп. Б, оф. 109
Тел.: (095) 544-54-20, факс: (095) 544-54-21,
моб. 8-926-2044092
info@griggio.ru, www.griggio.ru

Tool Land **ВСЁ В ОДНОЙ КООРДИНАТЕ:**

ПОСТАВКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ,

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ДЕРЕВОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Россия, 141400, Московская обл., г.Химки,
ул. Ленинградская, д.1, тел.: (095)739-03-30,
e-mail: info@toolland.ru, www.toolland.ru

ПИФ-МАСТЕР

**ПИЛОРАМЫ
ЛЮБЫЕ Д/О СТАНКИ
отечественные и импортные
со склада в СПб**

- Пилы рамные Н. Новгород, в т.ч. стеллаж - ВСЕГДА в наличии
- Пилы с «подрезоном» и фрезы Watto, «Механика»
- Дисковые пилы Россия, Leitz, Freud, Nook, Ataka, от 100 до 1500 мм
- Ленточные пилы (Россия, Германия, Чехия, Швеция), сварка в колыца
- Запчасти к Р-63 и Р-75 - со склада в СПб
- Промышленные ножи, в т.ч. по чертежам
- Изготовление фрез и пил под заказ
- Упаковочная лента 20х0.5 и упаковочные машины
- Электро- и бензоинструмент, оснастка, абразив
- Средства защиты, влагомеры и многое другое

ИЩЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ
WWW.PIFMASTER.NAROD.RU

Санкт-Петербург
Московский пр., д. 181
тел./факс: (812) 327-6431 327-6432 327-6456

Н. Новгород
Северная ул., д. 2
тел./факс: (812) 64-30-80

БАКАУТ

**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО
ДРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ**

ЛСВ-002-3200 / 4500 / 6000
Линия сращивания автоматическая

СФШ-001 / СФШ-003
Станок фрезерования шипа

СПР-003-3200
Пресс сращивания заготовок одновременный полуавтоматический

СТВ-002
Станок торцевочный

ПВ-002
Вайка пневматическая 3-секционная

ВС-001 / ВС-002
Вайка сборочная пневматическая

УНК-007
Устройство нанесения клея двухстороннее

ПВ-001-3000 / 4500 / 6000
ПВ-001М-9000 / 12000
Пресс вертикальный гидравлический

173008, Великий Новгород, Лужское шоссе, 7 Тел. (812) 64-32-67, 64-32-66, 64-05-05
Факс 64-39-04 E-mail: backout@mail.natm.ru www.bakaut-vn.ru

LUKA

**СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
КОНВЕКТИВНОГО ТИПА**

Оборудование укомплектовано элементами от лучших европейских производителей

Устройство камеры сушильной (разрез)

Осуществляем проектирование, поставка, монтаж и пусконаладочные работы

Представительство в России и Белоруссии
г. Москва (095) 778-20-49, 783-57-87
моб.: +7-926-233-28-50 www.luka-rus.ru, info@luka-rus.ru

ЭЛСИ

- Производство деревообрабатывающих фрез с механическим креплением ножей из твердого сплава для изготовления дверных и оконных блоков, мебели, погонажа, обработки деталей из ДСП и МДФ.
- Разработка и изготовление нестандартных фрез по техническим условиям заказчика.
- Профилирование ножей из твердых сплавов.

**ФРЕЗЫ
ДРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ**

Россия, 602264, Владимирская обл., г. Муром, ул. Энергетиков, 1-б
Тел./факс: (09234) 3-48-47, 3-48-80, 3-48-01,
3-48-63, (901) 992-38-47
E-mail: elsi@elsitr.ru <http://www.elsitr.ru>

«ФОРВУД ТЕХНОЛОДЖИ» ГАРАНТИРУЕТ

80



Санкт-Петербургская компания «Форвуд Технолоджи» является активным игроком на рынке лесопильного и деревообрабатывающего оборудования. Её предложения: от отдельных станков до целых комплексов и заводов, а также оборудование для производства топливных брикетов и гранул, оборудование для глубокой переработки древесины и производства kleеных изделий из строительного и деревянного конструкционного бруса, полный спектр компрессорного оборудования Чеккато – Ceccato Aria Compressa SpA.

«Форвуд Технолоджи» регулярно проводит специализированные семинары и является постоянным участником крупнейших региональных профиль-

ных выставок, о чём свидетельствует множество дипломов и сертификатов участников.

Отдельного внимания заслуживают пресс-вакуумные сушильные установки WDE MASPELL SRL. Процесс сушки состоит из трех этапов: прогрев при атмосферном давлении, сушка путем нагревания в вакууме, кондиционирование и охлаждение в вакууме. Уникальность представленной технологии выражается в скорости сушки – в 10 раз быстрее традиционных методов; в качестве сушки – равномерное распределение влаги, при котором древесина выравнивается, цвет древесины сохраняется, отсутствуют внутренние трещины; в экономичности – в 5–10 раз экономичнее по показателям энергопотребления; в мобильности и простоте эксплуатации – стандартные программы сушки не требуют высокой квалификации персонала; в монтаже и подключении – в течение одной рабочей смены; в безопасности – нет движущихся частей; в ликвидности – основные конструкции изготовлены из нержавеющей стали и алюминия; в совместимости с традиционными сушилками – возможно сочетание предварительной сушки в обычных камерах и затем в пресс-вакууме.

Также «Форвуд Технолоджи» предлагает конвективные сушильные ка-

меры Katres с объемом одноразовой загрузки от 3 до 240 м³. Основными преимуществами этой технологии являются: надежная и долговечная конструкция, при этом исключаются увлажнение и оседание теплоизоляции; использование камеры с любыми типами водогрейных котлов; возможность плавно регулировать подачу теплоносителя – эти и многие другие позитивные моменты обуславливают высокое качество и скорость сушки древесины.

Большой интерес вызывает представленное «Форвуд Технолоджи» российское и зарубежное оборудование для производства топливных гранул и брикетов из древесных отходов. Покупая брикетировочное оборудование, вы превращаете отходы своего производства в топливо, что особенно актуально сегодня и соответствует самым строгим требованиям по экологии производства. Кроме того, решая одновременно задачи по утилизации отходов, вы получаете взамен инвестиций дополнительную прибыль.

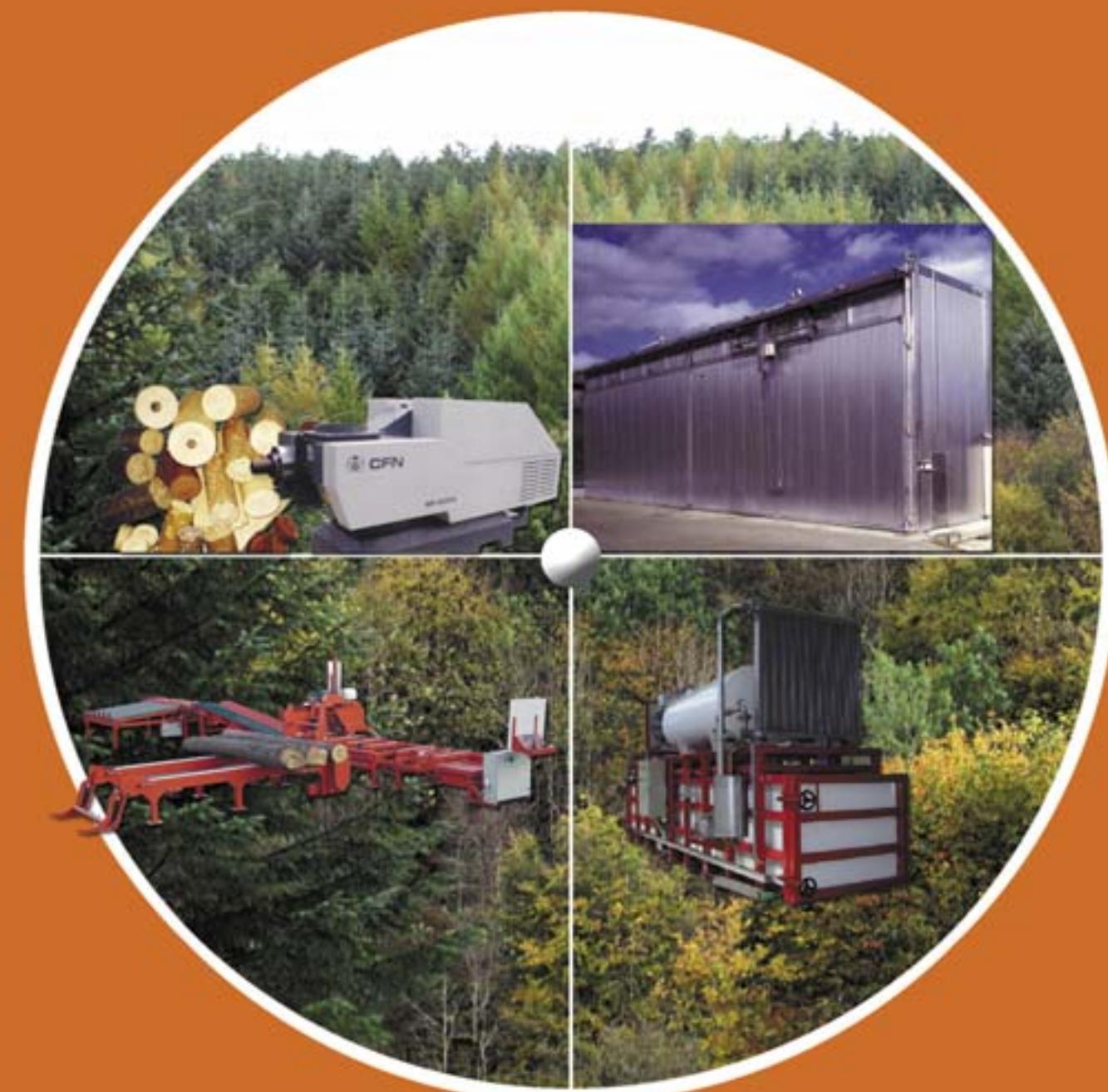
Специалисты «Форвуд Технолоджи» составят для вас бизнес-планы, проконсультируют по вопросам подбора оборудования и особенностям технологического процесса, проведут мониторинг оборудования для различных лесопромышленных технологий, обучат персонал и проведут монтаж и шеф-монтаж, а также пуско-наладочные работы.

Представленное оборудование имеет все необходимые сертификаты. Гарантия: 1 год и более в зависимости от типа оборудования. Действует программа по приобретению оборудования в лизинг.

«ФОРВУД ТЕХНОЛОДЖИ»
ГАРАНТИРУЕТ КАЧЕСТВО!!!



ФОРВУД ТЕХНОЛОДЖИ



Деревообрабатывающее оборудование: сушильные камеры; оборудование для производства домов из kleеного бруса, станки, комплексы, заводы;

Компрессорное оборудование: компрессоры поршневые, винтовые, спиральные;

осушители холодильного и адсорбционного типов; ресиверы, фильтры и прочие **аксессуары воздушных сетей** – от отдельных единиц оборудования до комплексной поставки по обеспечению сжатым воздухом заводов и производственных предприятий.

Россия, 190005, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 118

Тел./факс: (812) 441-32-40, тел.: (812) 324-22-40

E-mail: info@forwood.spb.ru www.forwood.spb.ru

leitz

ООО «ЛЕЙТЦ ИНСТРУМЕНТЫ»
* ПРОДАЖА И СЕРВИС *

г.Москва, ул.Котляковская, дом 3
Телефон в Москве: (095) 510-10-27; факс: (095) 510-10-28
E-mail: info@leitz.ru <http://www.leitz.ru>
Телефон в С-Петербурге: (812) 954-09-27; факс (812) 968-09-27

82

WÄRTSILÄ

Wartsila BioPower Oy
Teollisuustie, 12
FIN-74700 Kiuruvesi Finland
Tel.: +358-10-709-88-11
Fax: +358-10-709-82-11
www.wartsila.com

Офис в Москве:
119034, Москва, Сеченовский пер, 6, стр. 3
Тел.: (095) 937-75-89
Факс: (095) 937-75-90

Офис в Санкт-Петербурге:
191186, Санкт-Петербург, Шведский пер, 2
Тел.: (812) 118-63-31
Факс: (812) 118-63-30

Wartsila BioPower продукция:
Газовые/дизельные/мазутные котельные установки 1-120 МВт (модульные, контейнерные, стационарные), паровые и водогрейные.
Для утилизации отходов деревообработки (влажность до 65%):
- BioEnergy котельные установки 3-17 МВт тепла/котел
- Мини-ТЭЦ BioPower 1-3,5 МВт эл / 5-13,5 МВт тепла
- Конденсационные установки BioPower 2,3 и 4,5 МВт эл.

WOOD.RU
Информационно-справочный бизнес-портал лесной отрасли

5 лет с вами! www.wood.ru

Крупнейший отраслевой сервер в России

1 2 3 4 5

26 мая 2000 года. Впервые в России открывается большая информационно-справочная система, посвящённая лесной отрасли. Все услуги системы бесплатны. Система быстро развивается и становится отраслевым порталом.

В рамках портала WOOD.RU открывается более десятка уникальных служб и сервисов, в том числе форумы, каталог фирм и сайтов, баннерная сеть. Объём информации, представленной на портале, превышает 100 мегабайт.

Ежемесячно услугами портала пользуются 40 000 человек. За 5 лет посетители портала прочитали более 10 000 000 страниц. Это крупнейшее отраслевое СМИ, популярная рекламная площадка и старейший интернет-ресурс.

(3952) 42-44-77
info@wood.ru
www.wood.ru

**Лесная отрасль в интернете:
всё, что вы хотели знать о лесе**

Лесопромышленный интернет-портал WOOD.RU выражает искреннюю благодарность своим партнёрам, без поддержки которых портал вряд ли смог бы стать отраслевым лидером: группам компаний «Глобал Эдж», «Даурия», «Интервесп», концерну «Weinig», ООО «Кроностар», торгово-промышленной группе «СТФ ДВТ», торговому дому «БензоЭлектромастер». И особо коллективу портала WOOD.RU хотелось бы поблагодарить Юрия Александровича Куликова — за личную инициативу, за инновационные концепции, за долговременную поддержку и руководство и, наконец, просто за саму идею создания открытого отраслевого интернет-сервера.



«БАРС» — РОССИЙСКИЙ СТАНОК ЕВРОПЕЙСКОГО УРОВНЯ!

Продольно-распиловочный станок «Барс», выпускавшийся научно-производственным объединением «БАРС», г. Челябинск, впервые был представлен на международной выставке XYLEXPO, проходившей в Милане в мае 2004 г. Возможности станка «Барс» по получению радиальной доски вызвали большой интерес у специалистов деревообрабатывающих предприятий европейских стран: получены самые позитивные отзывы, оценена новизна идеи с точки зрения её практического применения.

84

Выставка показала, что продольно-распиловочные станки «Барс» соответствуют европейскому уровню, а программное обеспечение – система оптимизации и мониторинг – не имеют аналогов.



По результатам выставки станки «Барс» были проданы совместному предприятию США-Китай для производства радиальной заготовки. В настоящее время ведутся переговоры с зарубежными дилерами на поставку.

Вполне очевидно, что эффективная работа лесопильно-деревообрабатывающих предприятий во многом зависит от выбора оборудования. И так сложилось, что многие российские производители предпочитают использовать «более функциональные и надежные» станки зарубежного производства. Однако отечественное оборудование, в частности станки для деревообработки с использованием систем управления на базе современных технологий,

зачастую ничем не уступают зарубежным аналогам. Ярким примером являются продольно-распиловочные станки «Барс», которые отвечают стандартам европейского уровня.

В настоящее время НПО «БАРС» выпускает 2 типа продольно-распиловочных станков: угловые двухдисковые станки «Барс-1А-70», «Барс-1А-95», «Барс-1А» и горизонтальный двухдисковый станок «Барс-ДГ».

Вся комплектация систем управления и электроника в станках «Барс» – лучших зарубежных фирм, зато механика – собственного производства с применением современных технологий: раскрой металла с помощью лазеров, гидроабразивной резки, гибки и т.д. Используется современное высококачественное оборудование.

В стадии разработки находится станок нового поколения «Барс-2».

Станки незаменимы при производстве окон, дверей, паркета и мебели, kleenого бруса и щита, экспортных пиломатериалов и погонажных изделий.

Угловой станок «Барс-1А» позволяет распиливать бревна диаметром до 1 метра не кантуя их. Бревно крепится один раз и начинается процесс пиления. Станок способен

производить готовую обрезную доску экспортного качества за 1 пропил. На станке можно изготовить пиломатериалы разных прямоугольных сечений: брусы, доски, рейки.

Другими словами, станок способен заменить собой одновременно ленточную пилу и многопильный станок, что значительно сокращает требуемые площади и количество ручных операций.

При этом точность распила такова, что допуск отклонения по размерам на семь метров длины составляет ±0,5 мм, что достигается благодаря жесткости рамы станка и точности пути тележки, а также за счет использования микропроцессорной системы позиционирования пильных дисков, осуществляющей горизонтальное и вертикальное перемещение пильных дисков с точностью до 0,1 мм.

Немаловажно и высокое качество поверхности пиломатериалов, которое получено за счет большой скорости вращения дисков – 3000 об/мин., способности бесступенчато плавно регулировать скорость подачи пиловочника (0–90 м/мин.) и использования дисков с твердосплавными или стеллитовыми напайками.

Уникальной характеристикой станка «Барс» является получение максимального количества радиального распила при минимуме операций!

В настоящее время в России не существует станков, которые могли бы обеспечить больший выход пиломатериала радиального распила с одной установки пиловочника.

Благодаря исключению из технологического цикла фазы переработки необрезной доски и наличию микропроцессорной схемы управления позиционированием пил, появляется реальная возможность сравнительно недорогими способами автоматизировать процесс пиления и получить максимум радиала с помощью компьютера. Эта возможность реализована в системе оптимизации распила OPTIMA, которая предлагается в качестве высокоеффективной опции к станку «БАРС».

При расчете карты распила оператор задает геометрию пиловочника и номенклатуру требуемых пиломатериалов, используя при этом один из следующих критерии оптимизации: максимальный выход пиломатериала; максимальный выход пиломатериала

Технические данные станков серии «Барс-1А»

№ п/п	Характеристика	«Барс-1А-70»	«Барс-1А»	«Барс-1А-95»
1	Диаметр пиловочника	100–700 мм	100–1000 мм	100–950
2	Длина пиловочника	1000–7000	1000–7000	1000–7000
3	Максимальная глубина пропила, мм	180	180	180
4	Скорость подачи пиловочника бесступенчатая, мм/мин.	0–90	0–90	0–90
5	Точность распила, мм	±0,5	±0,5	±0,5
6	Диаметр горизонтального пильного диска, мм	400–600	400–600	400–600
7	Диаметр вертикального пильного диска	400–600	400–600	400–600
8	Суммарная мощность эл.двигателей, кВт	36	36	36
9	Потребление электроэнергии, кВт ч/м ³	7	7	7
10	Ширина/высота/длина с путем, мм	2030/2580/18230	2300/2850/18230	2200/2690/18230
	Масса станка	3460	3705	3560

радиального распила; максимальный выход пиломатериала с наибольшей стоимостью.

Применение системы оптимизации распила, как показала практика, гарантирует, во-первых, стабильные и более высокие показатели по общему выходу пиломатериалов: от 53...59% (без системы) до 58–63% и выше (с системой).

Во-вторых, увеличение более чем на 25 % выхода ценных деталей, т.е. пиломатериалов, поступающих в основной цикл переработки или имеющих наибольшую стоимость при продаже (например, заготовки под погонажные изделия, радиальные заготовки для kleenого бруса и др.).

Применение на станке «БАРС» дисковых пил с твердосплавными напайками диаметром до 600 мм позволяет получить еще ряд преимуществ:

- переработка любой древесин, в т.ч. лиственницы и твердолиственных пород (дуб, бук, красное дерево, береза и т.п.);
- высокий ресурс инструмента – переработка до 750 м³ пиловочки сосны одним комплектом пил (2 шт.) до полного износа твердосплавной напайки;
- возможность перепайки твердосплавных элементов;
- простота эксплуатации дисковых пил диаметром 450, 500, 550, 600 мм, требующих только заточки по передней кромке через каждые

24 часа работы на стандартном заточном оборудовании (при правильном использовании);

- устойчивость к смоляным отложениям при пилении сосны и лиственницы.

Конструкцию углового двухдискового станка «Барс» составляют:

1. Стационарный машинный отсек с расположенным внутри него во взаимно перпендикулярных плоскостях двумя пильными дисками.
2. Рельсовый путь, проведенный под машинным отсеком и состоящий из 6 секций по 3 м.
3. Подвижная тележка для пиловочника, установленная на рельсы и приводимая в движение электроприводом с бесступенчатым регулированием скорости.
4. Система управления с электротехническим шкафом и пультом управления.

Для размещения станка достаточно помещения площадью 120 м² (20x6 м) и высотой 3 м.

НПО «Барс», стремясь быть ближе к своим потребителям в отдаленных регионах, запустил в серийное производство новую модификацию станка серии «Барс-1А» – «Барс-1А-95», который позволяет значительно сократить затраты на транспортировку станка на большие расстояния.

Доставка станка «БАРС-1А-95» в 24 тн контейнере снижает расходы

на доставку по сравнению со станком «БАРС-1А» в 2,5–3 раза.

Данная модификация способна распиливать большие диаметры пиловочника до 950 мм.

Станок не требует больших затрат в обслуживании и окупается за 7–9 месяцев!

Для небольших диаметров пиловочника НПО «БАРС» был разработан и запущен в серийное производство станок двухдисковый горизонтальный «Барс-ДГ».

Станок предназначен для распиловки бревен на необрезную или обрезную доску, брус или двухкантный брус. Идеален для производства шпал.

В станке реализован эффективный принцип горизонтального пиления двумя пильными дисками диаметром от 400 до 600 мм.

Установка пильных дисков диаметром 600 мм позволяет обрабатывать пиловочник диаметром до 360 мм без кантования бревна или пиловочник диаметром 510 мм с кантованием.

Станок «Барс-ДГ» состоит из следующих основных элементов:

1. неподвижная станина станка, на которую закрепляется пиловочник;
2. портал, перемещающийся по направляющим, закрепленным на станине;
3. суппорт, на котором закреплены



Технические характеристики продольно-распиловочного станка «БАРС-ДГ»

Длина обрабатываемого бревна, мм	6 500*
Минимальная длина обрабатываемого бревна, мм	1 000
Количество пил, шт	2
Диаметр пил, мм	400, 450, 500, 550, 600
Максимальный диаметр бревна с кантованием, мм	280, 340, 420, 480, 510
Максимальная ширина пропила, мм	200, 240, 300, 340, 360
Номинальная частота вращения пил, мин. ⁻¹	2950
Скорость подачи, м/мин.	0 – 90
Мощность двигателей, кВт	2x15
Суммарная номинальная мощность, кВт	34
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), м	10,0 x 1,7 x 2,69
Масса станка, кг	1900

*Возможно изменение длины по требованию заказчика

два электродвигателя с пильными дисками.

Скорость перемещения портала плавно регулируется в зависимости от нагрузки.

Электродвигатели с пильными дисками перемещаются посредством вертикальных ходовых винтов по направляющим портала вверх – вниз.

Позиционирование дисков по вертикали осуществляется при помощи микропроцессорной системы с точностью до 0,1 мм.

Управление станком осуществляется оператором с выносного пульта при минимуме ручных операций. Выравнивание бревна в горизонтальной и вертикальной плоскости, зажим и кантование могут осуществляться

при помощи механических или гидравлических устройств.

Распиловка на станке «Барс-ДГ» во многом повторяет технологию распиловки на ленточнопильном станке: либо пиление необрезной доски без кантования, либо пиление полубруса и обрезной доски с кантованием.

В сравнении с ленточнопильными станками «БАРС-ДГ» имеет следующие очевидные преимущества.

- Надежность, долговечность и высокая износостойкость режущего инструмента (общий ресурс работы инструмента 600 м³).
- Минимальная трудоемкость подготовки инструмента к работе (одна операция – заточка по передней грани на любом стандартном заточном станке).
- Превосходная геометрия и качество поверхности пиломатериалов, в том числе при распиловке лиственницы и мороженой древесины.
- Высокая производительность станка за счет большой скорости распиловки и сокращения времени простоя оборудования на замену инструмента (3 м³ в час по обрезной доске!).

Установка станка не требует специального основания, «БАРС-ДГ» может быть смонтирован на любой твердой горизонтальной площадке.

ПРОДОЛЬНО-РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ «БАРС» – ГАРАНТИЯ ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА И ВЫСОКОЙ ПРИБЫЛИ ВАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ!

В ответе

за ваш успех!

**НПО «БАРС» Россия, 456510, г. Челябинск, п. Казанцево,
Тел. (3512) 69-52-18, 30-18-44, 30-50-46,**

факс: (3512) 30-58-90

E-mail: info@probars.ru. Internet: www.probars.ru

ПРОДОЛЬНО-РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ «БАРС-1А»



**Угловые ДВУХДИСКОВЫЕ
с микропроцессорным управлением**

- обрезной материал за один пропил
- максимум радиального распила
- пиловочник до 1 м в диаметре
- экспортное качество пиломатериала
- завершенный технологический цикл распиловки

**Система оптимизации распила
Система мониторинга**

Лучшие станки для малого и среднего бизнеса!

НАУЧНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «ЛЕСОПИЛЕНИЕ И ГТО» НА ФАКУЛЬТЕТЕ МТД ЛТА

В условиях реформы экономики и образования возникает необходимость поиска эффективных форм взаимодействия образования, науки и производства. Сегодня на предприятиях, связанных с первичной переработкой древесины, имеется большой дефицит квалифицированных технических специалистов.

Сегодня Санкт-Петербургская Государственная Лесотехническая Академия (СПБГЛТА) является одним из основных центров страны в области образования и подготовки специалистов лесопереработки. Это позволяет с успехом использовать современное технологическое оборудование в образовательном и научно-исследовательском процессах.

В свою очередь компании-производители оборудования заинтересованы во внедрении своего оборудования на российских предприятиях.

Совмещение интересов Лесотехнической Академии, лесопромышленников и производителей современного оборудования несомненно является очень важным и необходимым делом для развития российского ЛПК. Реальным шагом в этом направлении явилось создание совместно с финскими компаниями – производителями оборудования научно-образовательного центра «Лесопиление и ГТО».

Еще в 2001 г. состоялась поездка профессора А.Н. Чубинского (д.т.н., проректора СПбГЛТА), профессора А.Г. Черных (д.т.н., кафедра ТДП), доцента кафедры ТДП, к.т.н. Л.М. Сосны



на станкостроительный завод Kallion Konepaja Oy (Финляндия). Во время посещения лаборатории на заводе возникла идея об эффективном сотрудничестве и установке современных образцов оборудования в ЛТА.

Затем осенью 2003 г. на Международном Лесопромышленном Форуме (г. Санкт-Петербург) была достигнута договоренность о форме сотрудничества СПбГЛТА и компании Kallion Konepaja Oy (KARA).

В июне 2004 г. на факультете МТД (СПбГЛТА) состоялась встреча В.В. Сергеевича – декана факультета МТД, Юсси Аурамо – директора компании Kallion Konepaja Oy и К.О. Фролова – директора компании «КАРА МТД», который представляет финскую компанию в России. Был подписан протокол о намерениях совместного сотрудничества и рассмотрены варианты установки оборудования KARA на факультете МТД.

После окончательного согласования всех деталей, в октябре 2004 г. был подписан договор о сотрудничестве между СПбГЛТА и компанией Kallion Konepaja Oy, в рамках которого финская компания передала в безвозмездное пользование свое оборудование для его использования Лесотехнической Академией в научно-образовательном процессе. Сразу же после подписания начались подготовительные работы по размещению оборудования KARA на базе лабораторной базы факультета МТД. Уже через месяц на факультете МТД был установлен первый лесопильный станок – KARA-Master, который является

типичным представителем среднего класса бревнопильных станков.

Проект вызвал интерес у других финских производителей оборудования. В декабре 2004 г. представители финских компаний Jartek Oy (лесо-сушильное оборудование, линии сортировки пиломатериалов, камеры термообработки), Veisto Oy (фрезерно-пильные станки) и шведской компании Sandvik (режущий инструмент и его подготовка), посетив факультет МТД и ознакомившись с ходом работ, выразили желание участвовать в проекте.

В марте 2005 г. директор компании Jartek Oy – Хейки Соннинен посетил факультет МТД и подтвердил готовность своей компании установить действующий образец небольшой сушильной камеры Tekma Wood. После чего был подписан договор о сотрудничестве. В результате уже на сегодняшний день сформирован своеобразный технопарк – научно-образовательный центр, где студенты, аспиранты и преподаватели факультета МТД могут ознакомиться с современными технологиями финского лесопиления и гидротермической обработки древесины.

С учетом потребностей Академии и специалистов отрасли, которые будут обращаться по мере необходимости, а также интересов компаний-изготовителей оборудования были сформулированы основные задачи научно-образовательного центра.

- Использование установленного оборудования фирм производителей оборудования в процессе обучения студентов на факультете МТД.

- Целенаправленное использование оборудования для научной деятельности в ЛТА, проведение исследований процессов производства пиломатериалов и гидротермической обработки древесины.
- Проведение семинаров для объяснения принципов работы, информирования о технических новинках.
- Приглашение финских специалистов для проведения лекций и семинаров для студентов, аспирантов и преподавателей ЛТА.
- Получение разработок от специалистов Академии на возмездной основе с целью адаптации и совершенствования оборудования в российских условиях.
- Подготовка специалистов для лесопильно-сушильных производств, оказание консультационных и инженерных услуг по внедрению новой техники и технологий, представленных компаниями Kallion Konepaja Oy, Jartek Oy и другими участниками проекта на российских предприятиях.

профильных специальностей, для чего разрабатывается методика проведения лабораторных работ.

Открытие научно-образовательного центра запланировано в мае этого года. Однако уже сейчас студенты и специалисты, проходящие подготовку на факультете повышения квалификации, смогли ознакомиться с современным оборудованием KARA и своим руками «покатать» стол и по-управлять различными опциями станка Kara-Master. Возможно многие из них продолжат свою профессиональную деятельность на предприятиях, где уже установлено подобное оборудование, так как станки KARA начали поставляться еще во времена существования Советского Союза.

Развитие научно-образовательного центра и расширение его деятельности по другим отраслевым направлениям лесопереработки несомненно будет способствовать повышению уровня практической подготовки специалистов российского ЛПК.

П. П. ЧЕРНЫХ, к.т.н.,
Д. В. СЕРГЕЕВИЧ

КАРА-МТД (ИНТЕР-АЛИА)

ОТ СТАНКА ДО ЗАВОДА



199155 Санкт-Петербург, ул. Уральская, д. 10
Тел.: +7 (812) 320-78-42, 320-78-73
Факс: +7 (812) 320-12-17
E-mail: info@karasaw.ru
<http://www.karasaw.ru>

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ



Круглопильные станки
и лесопильные линии



Гидроманипуляторы



Рубительная техника
и модульные прицепы



Деревообрабатывающий
инструмент

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПОСТАВКА ЛЕСОПИЛЬНЫХ ЛИНИЙ
ГАРАНТИЙНОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ПОСТАВКА ЗАПЛАСНЫХ ЧАСТЕЙ



Компания - производитель оборудования /США/ ищет в РФ партнера для организации СП по производству продукции нового поколения - OSB (ориентированные стружечные плиты). Необходимо: 40-45 га территории, иметь сырьевые ресурсы (отходы лесопереработки, баланс), а также определенные финансовые возможности.

Производительность 2-х линий 1500 м³ ОСП/сутки. Стоимость этого высокоеффективного проекта \$45 млн.

Подробная информация о предложении в редакции журнала

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ



90



ТОЧНОСТЬ

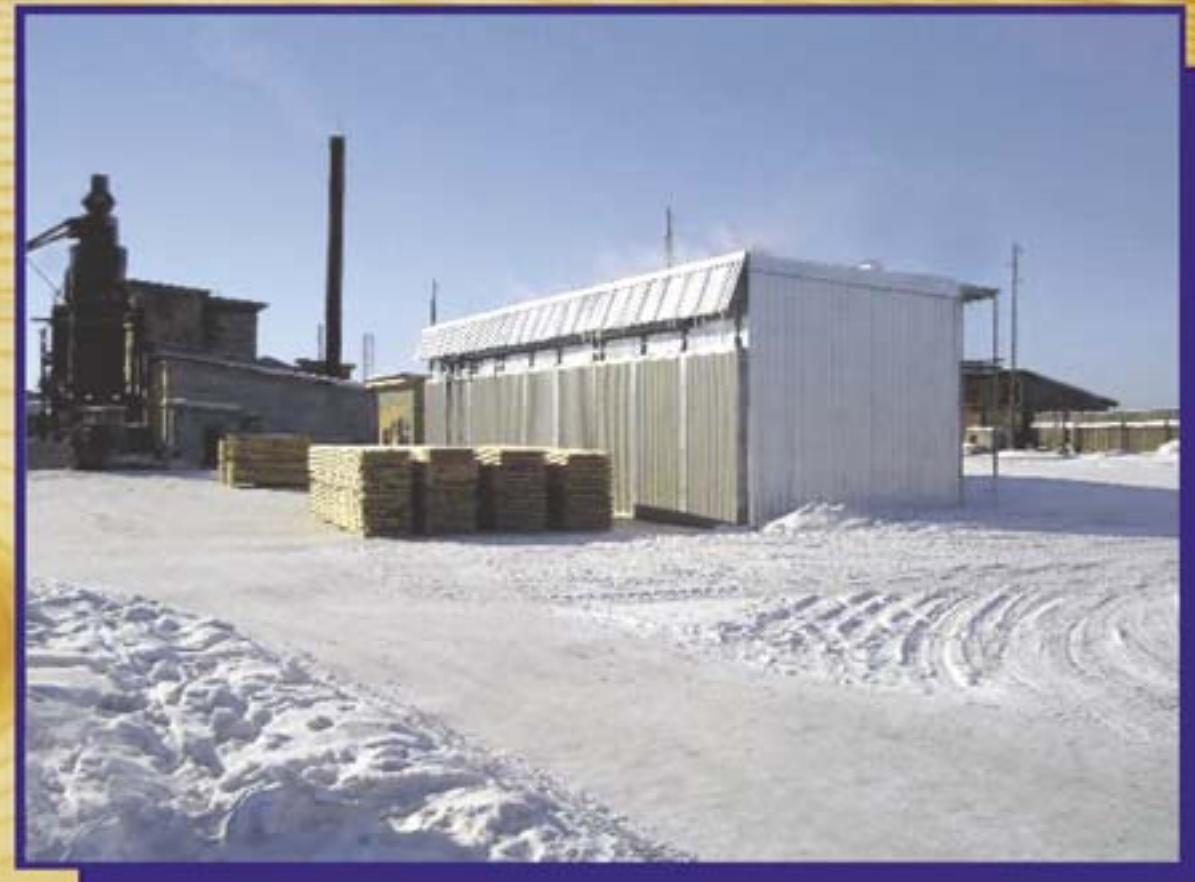
- ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
ОТ "ШМИДТ & ОЛОФСОН"

Мы работаем по всей России



Россия, Санкт-Петербург, Сестрорецкая ул., д. 8, 3 этаж, вход 1
Тел.: +7 812 430 2502, 430 7787; факс: +7 812 430 2402 <http://www.woodcontrol.com>; sogroup@mail.wplus.net

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ЕВРОПЕЙСКОГО УРОВНЯ



**АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
НИЗКАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ ПРОЦЕССА СУШКИ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПИЛОМАТЕРИАЛА
БЫСТРАЯ ОКУПАЕМОСТЬ ПРОЕКТА**

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

**Высокое качество
Разумные цены**

Офис в Москве:
Тел/Факс: (095) 797-8860
Тел/Факс: (095) 450-6737
E-mail: info@negotiant.ru
Интернет: www.negotiant.ru

Офис в Санкт-Петербурге:
Тел/Факс: (812) 118-6926
Моб.т.л: (812) 900-5836
E-mail: tdn.neva@list.ru
Интернет: www.negotiant.ru

Офис в Екатеринбурге:
E-mail: tdn.ural@list.ru
Интернет: www.negotiant.ru

СТАНКИ УГЛОВОГО ПИЛЕНИЯ

StrojCAD

Данным материалом мы открываем цикл статей, посвященных станкам производства фирмы StrojCAD, в которых планируем подробно рассказать о конструкции и возможностях данных станков, а также об опыте их эксплуатации в России.

Судя по рекламе, лучшие в мире станки для радиального раскюра производятся в России.

Тем не менее, в Словакской республике существует фирма StrojCAD s. r. o., производящая однодисковые станки UH 500 и UP 700 для радиального раскюра, 2-х дисковые станки KP 58 (аналоги которых в последнее время начали производиться и в России), а также оборудование для заточки различных типов пил.

92

За время существования фирма StrojCAD выпустила более 1500 станков различных моделей (в том числе более 400 станков UH 500 и UP 700). Представительства фирмы открыты в Германии, Австрии, Финляндии, Чехии и еще в 4 странах Европы. На последней выставке в Ганновере подписаны соглашения об открытии представительств в США, Ирландии и Индии.

Ряд разработок фирмы защищены патентами Германии, Австрии и Чехии. Поставщиками комплектующих являются такие известные фирмы, как Omron, Lenze, Siemens, Weg, Schneider.

Однодисковые станки серий UH 500 и UP 700 предназначены для продольного радиального распила бревен угловым способом, с использованием механизма автоматического поворота пильного блока.

Станки данного типа являются развитием идеи 2-х дискового углового пиления, реализованной в станке UP 1000, который до сих пор в небольших количествах выпускается одной из словацких фирм.

В первую очередь хотелось бы обратить внимание на некоторые широко распространенные заблуждения, касающиеся принципов углового распила одной пилой.

1. При движении в одну из сторон происходит попутное пиление.

Ответ: пиление при движении в обе стороны – только встречное. Для того чтобы убедиться в этом, достаточно взять в руки пилу и не полениться ее покрутить против часовой стрелки. Ситуация проста и очевидна, но нам регулярно приходится ДОКАЗЫВАТЬ оппонентам, что это именно так.

2. На 2-х дисковых станках доска получается за 1 проход, а на StrojCAD за 2 прохода.

Ответ: доска за 1 проход может получаться только на станках «проходного» типа, то есть многопилах и пр. Станки для углового раскюра, сколько бы пил в них не устанавливались, являются «членками», и получение доски происходит также за 2 прохода, просто 1 из них (обратный) является холостым.

3. Производительность 2-х дисковых станков значительно выше, так как скорость подачи при обратном (холостом) ходе выше.

Ответ: рассмотрим пример. Допустим, выпиливается доска сечением 120x40 мм, при этом пластика расположена горизонтально. Скорость по-

дачи вперед на 2-х дисковом станке соответствует глубине пропила 120 мм, кроме этого она также ограничена нагрузкой от 2-й пилы. На однодисковом станке скорость подачи также соответствует глубине пропила 120 мм, тем не менее, она несколько выше, чем у 2-х дискового. Для того чтобы убедиться в этом, достаточно поставить эти станки рядом или сравнить мощность приводов подачи. При обратном ходе скорость 2-х дискового достаточно велика (холостой ход), но у однодискового станка при этой глубине реза скорость подачи достигает 80 м/мин. Где же резервы для столь большого отрыва в производительности?

4. Поворотный узел – вещь ненадежная и недолговечная.

Ответ: конструкция именно этого узла защищена европейскими патентами. Убедившись в абсолютной надежности этого узла, а также станков в целом, мы увеличили срок гарантийного обслуживания до 2-х лет.

Кратко описать принцип и последовательность работы станков можно следующим образом.



Станок UP 700



Станок UH 500

бревна пила автоматически поворачивается в вертикальное положение и начинает движение назад, отделяя надрезанную часть. Далее следует поворот пилы в горизонтальное положение и повторение цикла резания.

Установка размеров отпиливаемой заготовки производится оператором с пульта управления, скорость и точность установки размеров обеспечивает микропроцессорный блок OMRON. Поворот пильного блока происходит посредством электромотора с инвертором частоты вращения, исключающим появление ударных нагрузок при повороте. Жесткие фиксирующие упоры гарантируют точное положение пилы, что подтверждено опытом многолетней эксплуатации данного типа станков.

Станки модельного ряда Hydraulic отличаются от стандартных станков наличием гидравлических устройств, ускоряющих операции по установке и креплению бревна, а также повышающих выход радиала благодаря более точному позиционированию бревна на станине.

В состав гидравлики входят 2 откидных упорных планки, производящие горизонтальное позиционирование бревна относительно оси станины, 3 гидрозажима с функцией вертикального позиционирования бревна, а также гидрокантователь бревна. Возможна установка гидроагрегата бревен. ■

Сергей ФРОЛОВ,
ведущий специалист

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

«НЕГОЦИАНТ-ИНЖИНИРИНГ»

Офис в Москве:
тел. (095) 797-88-60 (мнгк);
сайт: www.negotiant.ru
E-mail: info@negotiant.ru

Представительство в Санкт-Петербурге:
тел. (812) 118-69-26, 324-49-88;
сайт: www.negotiant.ru
E-mail: tdn.neva@negotiant.ru

Представительство в Екатеринбурге:
тел. (343) 379-58-42 (мнгк);
сайт: www.negotiant.ru
E-mail: tdn.ural@negotiant.ru



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

www.grizly.ru (8443) 41-05-41, 41-56-63

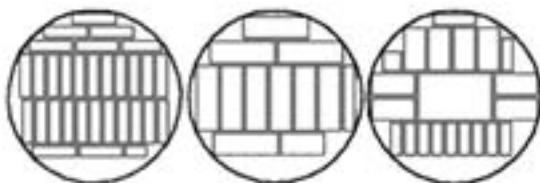
10 ЛЕТ - КАЧЕСТВО ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ!

Мы производим:

- 2-х, 3-х дисковый л/с Гризли (стандартная комплектация) - родоначальник углового пиления в России
- 2-х дисковый л/с Гризли (с промышленным контроллером)



Примерные карты раскрай



А так же:

- 2-х дисковый (горизонтальное пиление), брусующий, многопильный, кромкообрезной и др станки



Приглашаем всех на выставку «Леспромбизнес 2005»
с 23 по 27 мая 2005 года в выставочном комплексе на Красной Пресне.

ТД Шервуд ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЭФФЕКТИВНАЯ ПЕРЕРАБОТКА ТОНКОМЕРНОГО СЫРЬЯ!
При обработке бревно подвергается трем рабочим операциям:
ОЦИЛИНДРОВАНИЮ, ФРЕЗЕРОВАНИЮ, РАСПИЛОВКЕ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК 682С ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТОНКОМЕРНОГО (на брус, обрезную доску)

ТОВАР СЕРТИФИЦИРОВАН

ООО "ТД ШЕРВУД" ПРЕДЛАГАЕТ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СРУБОВ ДОМОВ:

- станок 682С оцилиндровочно-фрезерный (диаметр получаемых срубов заготовок 180-280 мм);
- станок 671С для фрезерования венцовой чаши в бревне;
- станок 672С для торцовки бревен;
- околостаночное оборудование.

Возможны сокращения!

610002, г. Киров, ул. Ленина, 127а, оф. 21
тел.: (8332) 37-3263, 37-3264, факс: 37-1661
e-mail: stank@sherwood.kirov.ru, <http://www.stank.kirov.ru>

TECHNICAL INDUSTRIAL GROUP TIGROUP

Комплексные технологические линии по производству kleenой древесины

Линии деревообрабатывающие

- Пилорамы
- Рейсмусовые
- Многопильные
- Комбинированные
- Секционно-трансформационные
- Формально-параллельные
- Кромкообрезочные
- Четырехсторонние

Линии

- Прямоугольные, полукруглые, профильные. Радиусы от 100 до 1000 мм.
- Складные поворотные секции

"ТИГРУП" 170001, г. Тверь, ул. Спартака, 42
Тел.: (0822) 42-26-08 доб. 3; факс: (0822) 42-24-26 доб. 3
(0822) 42-31-24 www.tigroup.ru; e-mail: tigroup@rtkom.ru

LoZa

ПРОДАЕТСЯ
ООО "ППК "УСТЬ-ШОНОША"

Ежегодный объем лесопользования 36 тыс. м³.

Предприятие полностью обеспечено лесозаготовительной техникой и оборудованием для лесопиления.

Подробную информацию можно получить по телефонам: (095) 139-85-48, 8921 490-45-01

«ТЕХАРСЕНАЛ»:

УСТАНОВКА СУШИЛЬНЫХ КАМЕР СПОСОБСТВУЕТ РАЗВИТИЮ ПРОИЗВОДСТВА

Сегодня наши партнеры, которые начали работать несколько лет назад на лесопильном оборудовании от компании «ТехАрсенал», вышли на тот рубеж развития, когда возникает закономерный вопрос: какой избрать путь для дальнейшего расширения производства.

Типовой производственный комплекс по изготовлению обрезной доски естественной влажности, состоящий из пилорамы типа UHM-UTA, многопильного станка HGD2M-250 и линии по переработке горбыля, имеет средний срок окупаемости до 1 года, или доля стоимости основных фондов в годовом объеме реализации товарной продукции не превышает 10%. Через год можно организовать параллельный технологический поток, увеличив производительность вдвое, и достичь переработки 50 тыс. м³ сырья в год. Но что делать, если лимит расчетной лесосеки выбран? Или ограничены производственные площади?

Один из вариантов решения такой задачи – развитие производственной базы путем строительства современного сушильного комплекса. На основе технико-экономического обоснования специалисты компании «ТехАрсенал» пришли к выводу, что внедрение двух-трех камер объемом загрузки 50 м³ каждая позволит получать качественный пиломатериал с перспективой его дальнейшей переработки либо экспорта по ценам, как минимум пре-

вышающим прежний порог на 50–70%. Учитывая то, что в качестве топлива для котлов сушильного комплекса вполне подходят отходы от лесопилиния, бизнес-план представляется весьма успешным.

Строго говоря, предложение по сушильным камерам в компании «ТехАрсенал» действовало всегда. И первые заказчики сегодня успешно производят и экспортят пиломатериалы в Германию. Но очевидно, что освоить объем в 300–350 тысяч евро зачастую непросто даже опытным лесопереработчикам. Поэтому и был разработан и предложен типовой поэтапный план приобретения и внедрения оборудования и сушильных комплексов, предусматривающий ввод в эксплуатацию производственных мощностей постепенно, без критической нагрузки на экономику предприятия. И сегодня наши расчеты оправдались!

С технической точки зрения проект выглядит так: после того, как будет рассчитан объем загрузки камер, происходит строительство несущей конструкции, стен и крыши будущего сушильного комплекса. Если есть подходящее помещение соответствующих размеров, можно изменить комплектность поставки, сократив ее за счет элементов кабины. Неотъемлемой частью остается герметичные ворота.

Сушильные камеры компании «ТехАрсенал» конвективного типа с основными компонентами – вентиляторы, калориферы, системы контроля влажности и электроавтоматика – приобретаются у ведущих специализированных предприятий в Европе. Элементы корпуса, минеральная вата –

теплоизолятор комплектуются на заводе в Турции, имеющем многолетний опыт проектирования, производства, монтажа и обслуживания подобных установок.

Важно, что в стоимость поставки входит шефмонтаж, обучение персонала. В течение 1 года после ввода в эксплуатацию компания «ТехАрсенал» осуществляет безвозмездное гарантийное обслуживание сушильных комплексов. Как и наши партнеры, компания заинтересована в успешном развитии оснащаемого производства, поскольку следующим этапом предусмотрено предложение по дальнейшей модернизации технологического цикла.

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ!

Компания «ТехАрсенал» предлагает со склада новый, полностью укомплектованный сушильный комплекс, состоящий из двух камер объемом по 100 м³. Сертификаты, документы, свидетельствующие о таможенном оформлении груза, прилагаются. Специальная цена комплекта – 116 000 у. е. (без учета стоимости котла). ■



TexArsenal

Официальный представитель турецких заводов, производящих оборудование лесоперерабатывающей промышленности, с качеством, соответствующим мировым стандартам

- Пилорамы ленточные
- Станки для раскряя горбыля
- Кромкообразные и многопильные станки
- Торцовочные станки
- Заточные станки
- Сушильные камеры

Мы не только продаем оборудование, но и выполняем весь комплекс по технологическому расчету цехов и внедрению отдельного оборудования в работающее производство, монтажу, запуску и обучению специалистов по его обслуживанию.

Выпускаемая нашими станками продукция соответствует европейскому уровню. Оборудование сертифицировано для эксплуатации в России (имеет сертификат соответствия).

Гарантия - один год.

**Форма и условия оплаты индивидуальны.
Возможен бартер на лес и лесопродукцию.**

Компания “Техарсенал”
Россия, 344002, г. Ростов-на-Дону,
ул. Береговая, 29
Тел. (863) 259-81-27, 255-90-80
E-mail: lesoobrabotka@ic.ru
Web: <http://www.stanok.wood.ru>

Московское представительство:
Компания “Дока СтанкоИнструмент”
г. Москва, ул. Королева, д. 4, корп. 2
Телефон: 8 (095) 510-70-49
E-mail: info@doka-stanki.ru
Web: <http://www.doka-stanki.ru>





ЗНАТЬ, КАК СОВЛАДАТЬ С КАПРИЗНОЙ ЛИСТВЕННИЦЕЙ

Лиственница – любимица многих архитекторов и дизайнеров, работающих с деревом. Богатая цветовая гамма, ярко выраженные годичные слои, дающие красивую текстуру, и, наконец, стойкость и прочность этой породы – делают спрос на лиственницу практически постоянным. В настоящее время используется не только цельный массив древесины. Разработаны технологии производства клееного бруса и мебельного щита из лиственницы. Впрочем, востребована она в первую очередь в виде сухого пиломатериала. Цены на лиственницу стабильно высокие и не подвержены сезонным колебаниям.

ДЕРЕВО С ХАРАКТЕРОМ

Специалисты считают, что по физико-механическим, эстетическим свойствам и долговечности лиственница занимает промежуточное положение между мягкими хвойными породами, такими как сосна, и твердыми лиственными породами, такими как дуб. С другой стороны, лучшие качества лиственницы – высокая плотность, прочность, твердость и смолистость – создают проблемы ее обработки.

Те, кто хорошо изучил свойства лиственницы, знают: чтобы обеспечить долговечность изделий из нее, при производстве необходимо использовать пиломатериалы с влажностью, совместимой с эксплуатационной. Так, для изготовления интерьерных изделий, применяют пиломатериалы, высушенные до влажности 8–12%. Если же изделия будут находиться вне помещений, влажность пиломатериалов должна составлять 12–19%. С понижением влажности пиломатериалов менее, чем на 30%, пропорционально повышаются механические показатели древесины. При влажности 10% они в среднем в два раза выше, чем у сырой древесины. С уменьшением влажности снижается разве что только плотность.

Проблема, однако, в том, что лиственницу трудно сушить. Почти также трудно, как дуб. Если не знать некоторых тонкостей сушки, непоправимые ошибки неизбежны.

Специалисты считают, что по физико-механическим, эстетическим свойствам и долговечности лиственница занимает промежуточное положение между мягкими хвойными породами, такими как сосна, и твердыми лиственными породами, такими как дуб. С другой стороны, лучшие качества лиственницы – высокая плотность, прочность, твердость и смолистость – создают проблемы ее обработки.

Попытка сократить время сушки за счет повышения температуры приводит к сильному короблению, особенно в верхних рядах штабеля, и образованию сквозных радиальных продольных трещин от сушки практически по всей длине пиломатериала. Длительное время сушки при низких температурах тоже опасно: древесина изменяет цвет, темнеет. И чем толще пиломатериалы, тем больше с ними проблем. На многих предприятиях снижение сортности лиственничных материалов из-за дефектов сушки составляет более 50%, что приводит к перерасходу древесины и повышению стоимости готовых изделий. Чтобы избежать разочарований, не нужно экономить на качественных



Директор комбината
Игорь Процко

и современных сушильных камерах. Ведь сушка – фундаментальный процесс деревообработки и деревопереработки.

ПРИБЫЛЬ НАЧИНАЕТСЯ С СУШКИ

В порядке эксперимента нам было небезынтересно посмотреть, как сушат сегодня лиственницу на деревообрабатывающих комбинатах. Собственно, деревообрабатывающий комбинат отбирался по двум критериям: нужно было, чтобы он работал только на лиственнице и находился недалеко от Москвы. Выбор пал на Протвин-



ский ДОК, что на юге Московской области.

Это предприятие существует три года, работало оно и на других хвойных породах, но два года назад перешло целиком на лиственницу сибирскую. При том, что лиственницу в Подмосковье везут из Красноярского края, директор комбината Игорь Процко считает, что это, пожалуй, намного выгоднее, чем работать на той же ели. Протвинский ДОК – предприятие экспортно-ориентированное, основные потребители – Австрия и Германия. Часть продукции поступает в Италию и Швейцарию. Сначала просто занимались распиловкой древесины на сырье пиломатериалы и... транспортные затраты при этом оказались очень большими. Ведь лиственница – материал тяжелый, а объем загрузки машины небольшой – всего 22–24 м³. Со временем стало понятно: лучше сушить древесину до «транспортной влажности», то есть до 16–18%. С одной стороны, объем загрузки возрастает сразу до 30–32 м³, с другой – для подсушенной древесины уже действуют другие тарифы. Транспортные расходы снизились в разы.

Игорь Степанович рассказывает, что в свое время, в том числе и на других предприятиях, он пробовал работать на многих сушильных камерах итальянского и немецкого производства. В итоге остановился на камерах компании Baschild. Сегодня на его предприятии установлено шесть сушилок по 60 м³ этого итальянского производителя, а с открытием через

месяц нового цеха придется докупать еще – не менее двух.

Чем «пришлись по душе» руководству Протвинского ДОКа сушильные камеры Baschild? Первое и самое главное: в них объединены сегодня все ноу-хау высокотехнологичных современных сушильных камер. Это и уникальная система увлажнения высоким давлением, выносные датчики равновесной влажности UGL и одинаковая скорость потока воздуха, обеспеченная реверсивными вентиляторами с двигателями SIEMENS, и хорошее программное обеспечение, удобный цветной русифицированный интерфейс размерами 12:1. И что немаловажно, работает компания на российском рынке без посредников на базе аккредитованного представительства, обеспечивающего сервисное обслуживание при наличии склада запасных частей. Чтобы научиться обращаться с такой камерой, не нужно никаких специальных знаний или на выков. Камера легка и в эксплуатации, и обслуживании, поломок фактически не бывает. Оператор контролирует весь процесс сушки и на любой его стадии может изменить параметры сушки в каждой из шести камер. Если допустить ошибку, умный компьютер выдаст сообщение об ошибке и подскажет, что делать. И не в последнюю очередь Игоря Степановича «подкупило» то, что фирма выполнила заказ в самые короткие сроки: сушильные камеры были привезены из Италии, установлены и пущены в эксплуатацию уже через сорок пять дней после подтверждения заказа.

Итальянцы специально разработали программу под сушку сибирской лиственницы с учетом всех особенностей этой породы. В результате добились качественного и равномерного высыхания пиломатериалов в сушильных камерах при минимальном проценте брака – всего 2–3%. (Раньше процент брака даже после сушки в хороших сушильных камерах других компаний доходил до 10%.) Удалось разумно сократить и время сушки без ущерба для качества высушенной лиственницы. Так, тонкая доска (30 мм) высыхает примерно за 6 суток, а 50 мм за 8 суток.

Сегодня объемы по распиловке Протвинского ДОКа – 1300–1500 м³ в месяц. Эти объемы предполагается поднять до 2000 м³ – с пуском немецкого комплекса для распиловки тонкомерной древесины. Комплекс, хотя и бывший в употреблении, но в хорошем состоянии, полностью автоматизированный. Его возможности – 700–800 м³ в смену.

Старый цех придется ломать. И как уже говорилось выше, деревообрабатывающий комбинат купит две новые сушильные камеры Baschild с объемом загрузки по 200 м³ каждая. Их объединят под одной крышей в общее сушильное помещение. Вот тогда можно будет наращивать и производственные объемы. Ведь среди продукции комбината – не только пиломатериалы, но и погонажные изделия, такие как брус, половья доска, вагонка, евровагонка, обшивка, плинтуса, балясины, лестницы...

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



ДОРОГИЕ ЧИТАТЕЛИ!

С этого номера мы начинаем цикл публикаций – обзоров импортного оборудования, которое широко используется сегодня в деревообработке, деревопереработке, мебельном производстве на мировом и отечественном рынке. Надеемся, что из наших публикаций вы узнаете для себя что-нибудь новое и полезное о компаниях, чьи имена вам давно известны. Верим, что на страницах нашего журнала будут появляться и новые имена, дерзнувшие покорить российский рынок. А если вы решите проявить инициативу, присоединиться к нашему разговору, рассказать о том, как вашей компании работает сегодня в непростых российских условиях, – мы только «за»!

ИТАЛЬЯНЦЫ В РОССИИ

Да, как ни прискорбно это осознавать, российское оборудование, даже самое простое, типа круглопильных станков, ни при каких обстоятельствах не способно составить конкуренцию итальянскому. Россияне больше не покупаются на низкие цены. Их интересует качественное оборудование и производство качественной продукции на этом оборудовании.

100

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

На рынке сушильных камер один из крупнейших в мире производителей – фирма NARDI. Мало кто знает, что NARDI – первый производитель сушильного оборудования для дерева, получивший сертификат ISO9001.

Продукция этой компании сегодня поставляется в более чем 90 стран мира. Служба технической поддержки NARDI включает отделения на пяти континентах. На рынке бывшего Советского Союза продукция NARDI появилась впервые еще в 1989 году. А в 1994 в Москве открылось аккредитованное представительство фирмы. В те годы руководство компании лелеяло надежду – создать совместное российско-итальянское предприятие на территории России, но тогда из этой затеи ничего так и не вышло. Мешали законодательные барьеры, а себестоимость продукции получалась намного выше, чем в Италии.

Но неудачная попытка создания нового предприятия здесь, в России,

не помешала итальянскому производителю укрепиться на нашем рынке со своей готовой продукцией. В самом начале пути стало понятно, что главное – как можно быстрее организовать службу технической поддержки, специалисты которой могли бы выезжать в любую точку России по первому требованию клиента.

Правда, была и еще одна проблема. Пришлось чуть-чуть поломать голову, прежде чем итальянские сушильные камеры удалось приспособить к непростому российскому климату. И дело здесь не только и не столько в том, чтобы сохранить тепло. Ведь для теплоизоляции сушильных камер используется пропитанная специальным составом минеральная вата, которая выдерживает большие перепады температур. Герметичность камер обеспечивается благодаря усовершенствованной конструкции ворот с уплотнением из особой резины, не теряющей эластичности даже при сильных морозах. Большая часть технических усовершенствований

была направлена на то, чтобы позволить вести монтаж камер под открытым небом в любое время года и в любую погоду, избегая при этом сложных подготовительных работ.

В настоящее время на всей территории России и стран СНГ установлено около 500 сушилок NARDI. Многие компании сегодня расширяют свой бизнес и обращаются они, что логично, не к кому попало, а к старым, проверенным партнерам, рекомендуют их своим коллегам и друзьям. Это особенно важно, потому что «сегодня в России работают все производители сушильных камер, которые только существуют. Конкуренция здесь серьезная, но это нас не пугает, только стимулирует работать еще лучше», – говорит директор московского представительства компании Бруно Каведон. – Мы научились приспособливать наши камеры к любым климатическим условиям: и на юге России, где жарко и влажно, и в Сибири с ее морозами в -50°C . Работать здесь трудно, потому и интересно...»

Перспективы на российском рынке Бруно Каведон пока оценивает достаточно скромно: в мировой экономике наметился застой, нужно это время

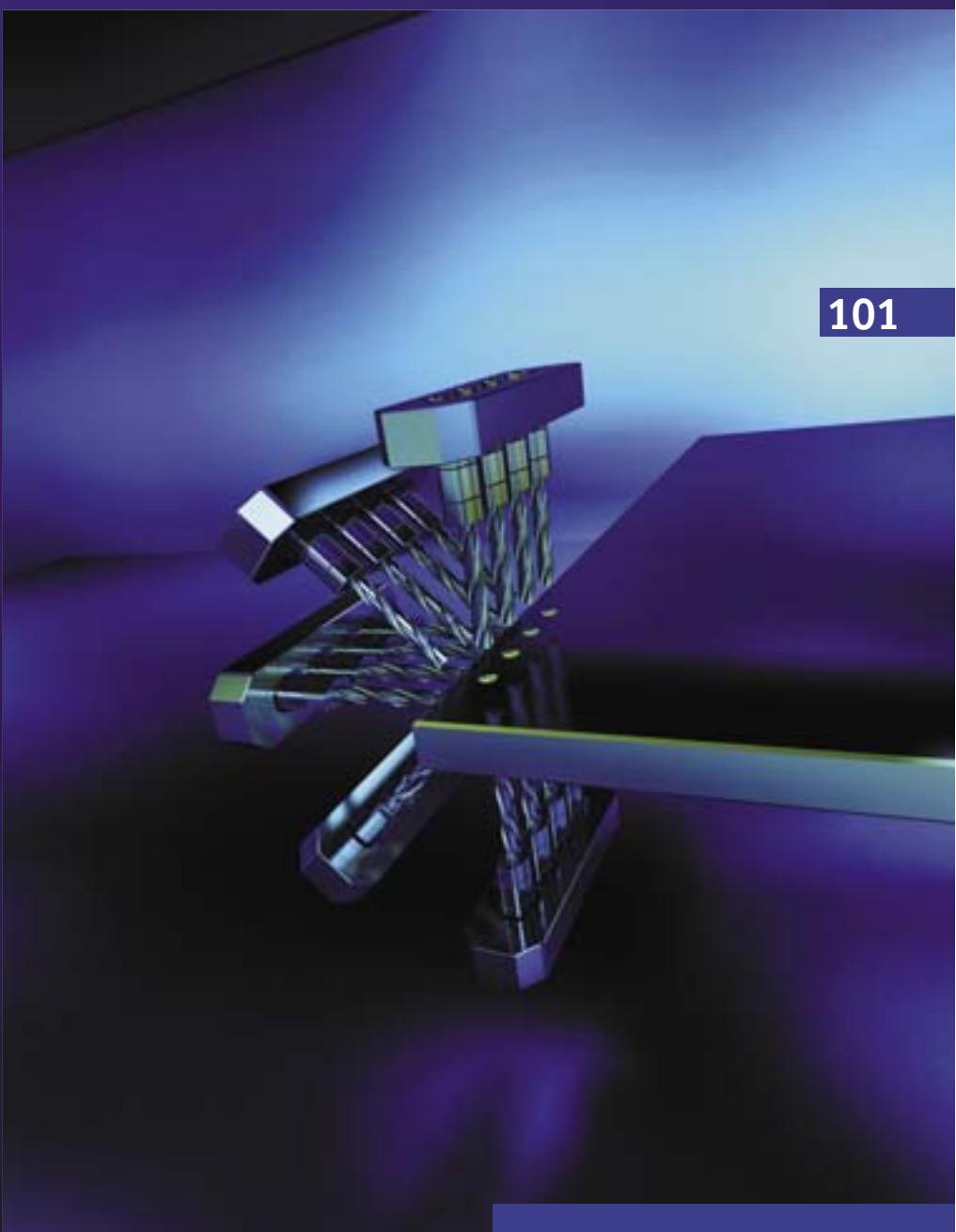
переждать, чтобы сохранить хотя бы существующий уровень продаж. Но с другой стороны, в России – огромное количество сырья, так что хорошие сушильные камеры будут востребованы всегда.

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Хорошая новость на рынке деревообрабатывающего инструмента: одна из ведущих промышленных групп в мире freud[®] Group после многолетнего сотрудничества с деловыми партнерами из России в этом году открыла в Москве свое официальное представительство.

Напомним, что Freud специализируется на производстве дисковых пил с твердым сплавом, фрезерных головок и концевых фрез, выпускает полный ассортимент профильных и универсальных ножей и заготовок из твердого сплава (НМ), инструмент с режущими пластинами из поликристаллического алмаза (DIA).

Заводы freud[®] Group (Pozzo s. r. a.) расположены на северо-востоке Италии – в Удине. Впрочем, Gruppo freud включает в себя производственные предприятия не только в Италии, но и в Испании, а филиалы ее торговой сети работают в Великобритании, Китае, США, Канаде и т.д. Создав представительство в Мо-





ске, компания твердо решила завоевывать ведущую позицию и на нашем рынке как одном из важнейших. Продвигая свою торговую марку на российском рынке, Freud будет работать по привычным для компании принципам: создавать четкую и понятную для всех систему дистрибуции и систему сервисных центров, контролировать и регулировать цены, информировать о новинках и оперативно реагировать на новые запросы, обучать персонал, следить за выполнением гарантийных обязательств.

Четко продумана работа инженерного отдела компании. Все производства Freud высоко автоматизированы, так что участие людей в производственном процессе минимальное. Стого контролируется качество сырья – стали, порошка для твердых сплавов и других компонентов для производства деревообрабатывающего инструмента. Прежде чем найти подходящих и надежных поставщиков входных материалов, компания долго проводила маркетинговые исследования. Сейчас она предпочитает работать сразу с несколькими немецкими поставщиками стали. Если выявляется брак, партию отправляют поставщику обратно. Пусть это экономически невыгодно, но снижать планку по качеству не принято.

Своим главным конкурентом Freud считает немецкую Leitz. Впрочем, сравнивать эти две компании довольно трудно, ведь Leitz работает в России около 100 лет, за это время активно развивалась деревообработка, но было еще слишком рано говорить о мебельном производстве в его нынешнем понимании. Freud, если судить по немецким меркам, компания сравнительно молодая – всего 50 лет, ее наработки – это современные технологии. Одна из наиболее сильных и выигрышных сторон Freud перед конкурентами – это относительно невысокие цены на инструмент. При этом по качеству он не уступает аналогам других производителей. Широкая номенклатура производства, большие объемы производства позволяют компании вести гибкую ценовую политику. Руководство не жалеет денег на науку и техническое перевооружение производств. Поэтому и оборот Freud превышает сегодня оборот остальных итальянских производителей инструмента.

Руководитель российского предста-

вительства Freud Кристиан Лескинн поделился и своими впечатлениями от российского производителя деревообрабатывающего инструмента. «Мы побывали на нескольких заводах России, смотрели, какой там делают инструмент, и, к сожалению, как оказалось, смотреть там было совершенно нечего. Технологическая база уступает нашей. Низкий уровень организации и дисциплины, кругом грязь, чувствуется, что рабочие часто пьяны. Менталитет – это серьезная проблема. В России привыкли жить, не беспокоясь о завтрашнем дне, и при этом хотят зарабатывать деньги – быстро и без лишних усилий. В Италии – другой подход, другое воспитание. Мы предпочитаем работать с теми клиентами, которые хотят развиваться, мы бережем репутацию. Но менталитет, к счастью, вещь изменчивая, поэтому мы будем работать с партнерами из России. И я уверен, что уже лет через 5 здесь будет не хуже, чем в Европе».

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ И МЕБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Более 50 лет SCM GROUP разрабатывает и производит оборудование и системы для эффективной обработки древесины. В 120 странах мира работают почти два миллиона машин SCM GROUP. Сегодня это один из крупнейших концернов, в который входит 19 объединенных компаний, 17 заводов, 350 агентов и дистрибуторов. В настоящее время SCM GROUP внедряет 100% систему контроля качества.

Станки этой компании продаются во всем мире через разветвленную сеть филиалов, агентств и представителей в Германии и Бельгии, Франции и Испании, Голландии и Великобритании, США и Японии, Сингапуре и Гонконге, Польше и странах Балтии. Причем за рубежом группа SCM действует через одиннадцать фирм, принадлежащих или контролируемых группой: по две в США, Германии, Испании, Голландии, по одной в Японии, Великобритании и Франции. Похоже, в Италии действительно высоко ценят преемственность поколений и традиции. Даже трудно представить, что такой громадный холдинг сегодня полностью находится в руках

двух итальянских семей – владельцев в четвертом поколении.

Как и у любой компании, у SCM за более чем 50-летнюю историю были и взлеты и падения. Сейчас компания имеет стабильный положительный баланс. Во многом этот успех обусловлен тем, что SCM производит оборудование в колossalном спектре, начиная от маленьких станков для кустарного производства и заканчивая сложными комплексами «под ключ» для цехов и предприятий. Это далось не легко и не сразу. В последние 20 лет SCM GROUP купила акции нескольких стабильных на итальянском рынке фирм, таких как STEFANI (производство гибких модулей и поточных линий для облицовки кромок, форматной обрезки панелей, производства панелей софтформинг); DMC (производство калибровально-шлифовальных машин); MORBIDELLI (производитель обрабатывающих центров и станков для операций фрезерования, сверления и облицовки кромкой криволинейных деталей); IDM (производство одно- и двухсторонних кромкооблицовочных станков, машин для форматной обрезки панели и панелей софтформинга) и т.д. В последнее время присоединились еще и ведущие производители лакокрасочного оборудования. Эффективно работает инженерная компания SCM GROUP ENGINEERING, которая не просто поставляет оборудование, она поставляет технологии, грамотно и красиво решая каждую конкретную задачу клиента.

Гамма SCM максимально унифицирована. Одно из предприятий производит сварку станин для всей группы. На другом производстве собираются электрошкафы и т.д. А потом все агрегаты отвозят на сборочное предприятие, где продукцию готовят к выпуску. Причем на склад SCM не работает. Каждый станок имеет своего клиента уже на стадии производства.

На отечественном рынке SCM GROUP работает с 1984 года. Самая первая поставка – оборудование для производства оконных блоков – была сделана на Деревообрабатывающий комбинат №6, который находится в подмосковном Железнодорожном. Даже в трудные 90-е годы компания не ушла из России. И от этого только выиграла. Как бы там ни было, а рынок российский весьма перспективен и со-поставим с рынком США.

По словам директора по продажам Дмитрия Гребенщикова, «клиент поменялся структурно». Сегодня он мыслит более прогрессивно, стремится купить дорогое и качественное оборудование, потому что понимает: требованиям рынка соответствовать непросто. Вкус российского потребителя наконец-то сформировался, появилось понятие о качестве, люди стали представлять, как должна выглядеть хорошая мебель. А на плохом оборудовании, как известно, хорошую мебель не сделаешь.

Какие планы у компании на российском рынке? Разумеется, идти вперед. Сегодня все активнее развивается дилерская сеть, она уже охватила Екатеринбург, Сыктывкар, Новосибирск, Красноярск, Комсомольск-на-Амуре, Мурманск и другие города. И это еще не предел.

Инженерная компания Коимпх представляет интересы сразу 14 итальянских производителей оборудования для разных стадий деревообработки. Производители с течением времени прошли «естественный отбор». Коимпх предпочитает работать только с теми компаниями, которые предлагают высококачественное оборудование по умеренным ценам и способны оперативно решать любые рабочие вопросы, так как никакой клиент не любит долго ждать. На российском рынке эта фирма работает уже более двадцати лет.

Рассказывать о преимуществах одного станка перед другим, организовывать встречи производителей и специалистов, знакомить клиентов с новыми технологиями – вот кратко сформулированная задача компании. Любой покупатель желает приобрести оборудование с наименьшими затратами, при этом часто не ориентируясь во всем многообразии станков, которые ему предлагают различные изготовители. Тут на помощь и приходит опытный консультант Коимпх, который всегда порекомендует максимально подходящее по исполнению, оснащению, цене и качеству оборудование.

Схема работы примерно такая. Специалисты Коимпх обзванивают потенциальных клиентов и уточняют, не испытывают ли их завод потребности в оборудовании. Часто оказывается, что да, испытывает, поскольку из имеющегося спектра оборудования Коимпх всегда находит, что предложит. Особо

российскими предприятиями не просто приобретают какой-нибудь отдельный станок, а комплексно оснащают свои производственные цеха, иногда организуемые с нуля. Поскольку имя Коимпх уже достаточно известно, часто клиент сам «выходит» на фирму.

Для того чтобы в точности понять, что нужно заказчику, сотрудники Коимпх выезжают на место, в любой город России. И оказывают услуги в таком спектре, который можно только представить: консалтинг, консультации по эксплуатации, технологические и технические вопросы, ремонт и сервисное обслуживание и даже обеспечение перевода с иностранного



языка на русский, если требуется. Производителя оборудования не может не устраивать такая удобная форма работы – через квалифицированного посредника.

Уже несколько лет инженерный отдел Koimpex разрабатывает комплексы оборудования для оснащения отдельных участков, цехов и фабрик по производству мебели, в том числе и «минифабрик». Состав оборудования любого комплекта различен и всегда отвечает интересам заказчика. Важно и то, что любой новый проект проверяется на соответствие требованиям действующих в стране норм безопасности, охраны окружающей среды, требованиям противопожарной безопасности и т.д.

Какое именно оборудование, если так можно выразиться, модно нынче, мы поинтересовались у директора департамента оборудования компании Игоря Жукова. Ведь есть же и тенденции: что-то пользуется спросом больше, что-то меньше. Хорошим спросом пользуются мембранные прессы, считает Игорь Иванович, сейчас очень актуально мембрально-вакуумное прессование. Недавно потребителей очень интересовало производство оконного бруса и мебельного щита. Сейчас больше спроса на оборудование для домостроения из массива. И если лет 5 назад активно раскупались незатейливые полуавтоматические или ручные станочки, то теперь акцент сместился в сторону высокотехнологичного и дорогостоящего оборудования.

Клиенты бывают разные, рассказывает Игорь Иванович. У одних – четкое понимание того, что им нужно. Они с завидной периодичностью возвращаются к Koimpex снова и снова – и это самая лучшая отдача для компании. А бывает, приходит просто молодой человек «при деньгах», который хочет «открыть бизнес», но совершенно не представляет, за что берется и что ему конкретно нужно. И приходится разбираться, ведь любой клиент дорог. И нужно работать так, чтобы ему хотелось возвращаться в одну и ту же компанию снова и снова.

ПНЕВМАТИКА

На мировом рынке пневматики одной из крупнейших компаний сегодня является Camozzi («Камоцци»).

Ведущие производители оборудования устанавливают пневматику «Камоцци» на свои машины. Сервис и продукция компании доступны более чем в семидесяти странах мира, благодаря 18 филиалам и 53 дистрибуторам, которые обеспечивают эффективное послепродажное обслуживание и программы обучения, составляемые по запросам заказчиков.

Компания Camozzi была создана в 1964 году в индустриально развитом регионе – на севере Италии. Первой продукцией стали фитинги – устройства для соединения трубопроводов в промышленной пневмоавтоматике. И по сей день в итальянском городе Лумеццане находится основное производство фитингов, на котором используются многошпиндельные станки. Там же были внедрены и передовые системы транспортировки. В другом городе – Польпенацце на площади примерно 20 тыс. м² в течение вот уже 30 лет (с 1974 г.) производятся клапаны и цилиндры различных типов: электромагнитные клапаны, клапаны с ручным управлением, цилиндры ISO.

На этом заводе в основном применяются гибкие производственные линии. Все компьютеризировано: километры интеллектуальных линий связи соединяют рабочие станции САПР со станками с ЧПУ, а производственные и контрольные подразделения управляют передачей данных на расстоянии в реальном времени. Процессы механической обработки контролируют роботы. Отгрузкой продукции и складскими запасами управляет система обработки данных, организуя эффективную логистическую систему. Благодаря столь высокому уровню автоматизации и используемым технологиям все производства Camozzi как в Италии, так и в других странах мира – предмет гордости компании.

Уместно добавить, что Camozzi не жалеет денег на инновации. Конструкторские бюро компании, где эти инновации разрабатываются, программируются и неоднократно проверяются, – одно из важнейших конкурентных преимуществ. По мнению руководства Camozzi, соблюдение принципа вертикальной интеграции в этой области позволяет сохранять и развивать уникальный опыт на протяжении 40 лет.

Виктория ПЕСКОВА

Koimpex
group services
www.koimpex.it

Bre.Ma. BRESCIA MACCHINE S.p.A.

Оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Koimpex
group services

«КОИМПЕКС С.р.л.»
via Nazionale, 47/1
34016 - Оливина (Триест) - Италия
тел. +39-0462157111 - факс +39-0462157177
e-mail: info@koimpex.it

Представительства:

РОССИЯ

117198, г. Москва, Ленинский пр-т, 113/1-Е901/E905
тел.: +7-095-9565181, факс: +7-095-9565180
e-mail: info@koimpex.ru

620142, г. Екатеринбург, ул. Большакова, 61-402
тел./факс: +7-343-379-33-99, +7-343-257-73-94
e-mail: koimpex_fot@b61.ru; koimpex_mix@b61.ru

БЕЛАРУССИЯ

220073, г. Минск, ул. Ольшевского, 24-511
тел./факс: +375-(017)-2506884
моб.: +375-(012)-29-6773769
моб.: +375-(012)-29-6824960
e-mail: viktor_m@bip.by

УКРАИНА

01004, г. Киев
ул. Льва Толстого, 5-а/1-19
тел.: +38-044-574-37-62
e-mail: office@koimpex.kiev.ua;



СУДЬБА ЛЕСОВОДА

На окраине подмосковного Абрамцева уже более полувека стоит деревянный дом с летней мансардой, окруженный подворными постройками, тихим прудом и садом-огородом. Внешне ничего особенного, но для нескольких поколений его обитателей это – родовое гнездо. Построил дом в 1953 году патриарх династии лесоводов ЦАРЕГРАДСКИХ Юрий Александрович. Он и его супруга Александра Сергеевна – Заслуженные лесоводы РФ.

ИМЯ – НЕ БЕЗДЕЛИЦА

Родовые корни Цареградского – в Кологриве. Дед служил в местном храме дьячком – отсюда громкая фамилия. Как известно, в станину в духовных учебных заведениях обучались в основном крестьянские дети, бесфамильные, отличаемые друг от друга уличными прозвищами. Из этих прозвищ позже образовывались фамилии. А у духовенства был свой обычай. Фамилии бурсакам дарили наставники училищ и семинарий, которые понимали философию имени. Поэтому воспитанники получали благозвучные и даже «благоуханные» фамилии – в честь церковных праздников, знаменательных событий и... душистых цветов: Успенские, Вознесенские, Гиацинтовы...

Юрий Цареградский за несколько лет испытал всякое: морозы и голод (рядом был блокированный Ленинград), бомбежки укрепрайона границы и отстрел пограничников финскими «кукушками». С гитлеровцами побоевав не успел. В конце 1942 года его отозвали с фронта и направили в химическое училище «хлебного города» Ташкент.

Обучение было ускоренным в преддверии возможных химических атак врага. Но применить полученные знания и навыки в боевой обстановке Юрию Александровичу не пришлось. Толкового солдата забрали на новую учебу – в школу контрразведки, которая готовила кадры для СМЕРШа – Главного управления контрразведки «Смерть шпионам». Впереди ожидалась борьба с бандеровцами – украинскими националистами, пособниками фашистов в годы войны. На эту школу ушло еще полтора года. В 1944 году лейтенант Цареградский прилетел по распоряжению высокого началь-

ства в Москву. На Украину его так и не направили, решив, что работы много и в Подмосковье...

В военные годы Цареградский заработал орден Отечественной войны (фронтовой, не юбилейный), медаль за оборону Ленинграда да... скрытую форму туберкулеза. В вещмешке привез четыре рукописных блокнотика популярных в окопах песен. А дома ждала похоронка – на него самого, которую отправили из воинской части. Но горе не беда. Главное – жив и не опозорен. И еще – обогатился за военные годы не только житейским опытом, но и разнообразными знаниями. Вроде бы, ни к чему на гражданке знать о близантных снарядах или наружном наблюдении. Но никакая наука даром не пропадает.

САМОТВОРНАЯ РОДИНА

В 1946 году Цареградский поступил в Московский лесотехнический институт. Причем наперекор «государственной необходимости», которая готовила испытанию, много раз проверенному фронтовику дипломатическую стезю. Вызвали в МИД, обязали учиться в консультской школе. Но молодой человек упрямо выбрал для себя Лестех.

Шлейф былой службы «в органах» десятилетиями тянулся за Цареградским. Время от времени ему напоминали о том, кто он, и предлагали соблазнительные должности. Поработать, скажем, в венгерском Дебрецене, поехать в США... Но не нужен был ему берег заморский. Осознанно или нет, он хотел создать свой мир, свою семью. И чтобы вокруг обяза-

тельно – лес, в котором у каждого своя дорога.

На лесохозяйственном факультете МЛТИ он познакомился с Александрой Крутяковой, телеграфисткой. Скоро Юрий поехал в Пензу представляться новой родне.

После окончания Лестеха супруги Цареградские работали в Икшинском лесничестве Дмитровского лесхоза. Подмосковная земля еще не залечила раны войны. Окопы, безименные могилы, а то и мины – все эти угрозы – на каждом шагу. А уж как здесь, на передовых рубежах обороны столицы, пострадал лес! Его надо было лечить и сажать заново. Под руководством лесничего за 2 года работы по берегам Икшинского водохранилища, канала Москва-Волга было посажено 150 гектаров леса.

С 1953 года он – директор Хотьковского, а после расширения хозяйств – Загорского лесхоза. Это хозяйство с 1964 года – производственно-экспериментальная база ВНИИЛМА. Здесь Юрий Александрович проработал без малого 30 лет.

ЛЕСНОЕ БРАТСТВО

Бывшая телеграфистка Александра Сергеевна поступила в Лестех не случайно. Родной брат бабушки Александры – Александр Иванович Бовин в годы войны руководил лесным хозяйством СССР. Семейные предания хранят легенду о том, как однажды ближе к концу войны Сталин вызвал к себе ученых и чиновников-лесоводов и наказал им: сидите здесь, пока не напишете нормальный закон о лесе.

Заканчивалась Великая Отечественная, страна была разрушена от Бреста до Сталинграда. Естественным было стремление населения создать хоть какую-то крышу над головой. Именно тогда лес распределили по группам, ввели категории... В то время и поступала Александра Крутякова в Лестех. И сегодня, через десятки лет, благодарит судьбу за этот выбор. Лес по-прежнему интересен и любим, как в юные годы. Обычно, чем старше человек, тем больше он тянет к домашнему очагу с его рутинными заботами, особенно это правило касается женщин.

А Цареградская в 50 лет в родном Лестех защищила кандидатскую диссертацию по лесокультурной тематике. Научным руководителем ее был Анатолий Родинович Родин. А потом еще восемь лет

проработала доцентом в ВИПКЛХ...

Когда смотришь на супругов Цареградских, когда беседуешь с ними – радуется душа. Вот сидят они рядом и вспоминают лето 1972 года. Лесные пожары тогда захлестнули восток Московской области настолько, что в столице было нечем дышать. Юрий Александрович тогда не бывал дома неделями, ночевал в мокрых кюветах. Генерал Драгунский, Герой Советского Союза, дважды присыпал на борьбу с пожарами танки, однако танки наносили только вред: тяжелые машины обнажали торф и способствовали распространению огня...

Юрий Александрович считает, что ему везло на людей. Бухгалтера у него в лесхозе все были «старорежимные»: строгие, дисциплинированные. С главным лесничим Зоей Павловной Антоновой он сразу распределил сферы влияния: вы, мол, занимайтесь женщинами, а я – мужиками. А женщин в те годы в лесхозе было примерно 200. Лесничие Цареградского если и уходили из хозяйства, то только на повышение, директорами других лесхозов.

Еще Цареградскому приходилось заниматься промышленным и жилищным строительством. Руководством Минлесхоза в 70-е годы перед директором опытно-показательного механизированного лесхоза была поставлена задача комплексного ведения лесного хозяйства: лесовосстановление – лесозаготовка – переработка древесины. Так, на севере Загорска был построен поселок лесхоза, детский сад, магазин, баня, питомник для выращивания посадочного материала, завод по переработке низкосортной древесины мощностью 10 тысяч кубометров, цеха лесопереработки, механизированный нижний склад. В те годы Цареградский получил заслуженные ордена Трудового Красного Знамени и Знака Почета...

Юрий Александрович всегда умел находить с людьми общий язык. Даже внук Павел говорит о том, что самая лучшая черта в характере его деда – умение ладить с окружающими. Подмосковный лесхоз – хозяйство не на отшибе. Окрестные территории напичканы оборонной техникой, рядом то космический городок, то его инфраструктура. Маршалы и главные конструкторы, секретари обкомов среди собеседников, партнеров или соперников – не редкость. Юрий Александрович со всеми находил нужный тон, и многие крупные

руководители помогали лесхозу.

Цареградские убеждены: в лесном хозяйстве случайных людей не бывает. Роща, дубрава, тайга – «призывают» к себе человека и испытывают его. Так и рождается лесное братство.

ДОРОГА К ЛЕСУ

Много путей ведут из родового гнезда Цареградских. Старшее поколение не представляет сегодня своей жизни вне созданного ими мира. В Сергиево-Посадском (прежде Загорском) лесхозе каждое дерево помнит тепло их рук. Сами Цареградские занесены в Книгу выдающихся граждан Сергиево-Посадского района.

Свои стежки-дорожки проложили их дети и внуки. Дочь Светлана родилась, когда Цареградские заканчивали дипломные работы в Лестехе. Сегодня она – ученый секретарь ВНИИЛМА, занимается вопросами координации лесохозяйственной науки. Ее брат Александр тоже окончил МЛТИ, много лет работал в лесном хозяйстве, но позже ушел из отрасли.

Внуки сначала учились в Правдинском лесхозе-техникуме, до которого из дедовского дома чуть ли не рукой подать. (Одно время, кстати, Юрий Александрович в этом техникуме преподавал). А потом уже и закончили фамильный вуз – МЛТИ, то есть МГУ леса. У каждого в этой большой и дружной семье – своя дорога. Но все эти дороги ведут к лесу.

Владимир НОСКОВ



ФРОНТОВАЯ ЮНОСТЬ

Послушать Цареградского – так во всем ему везло и беды его счастливо миновали. И правда, в сравнении с миллионами его ровесников судьба оказалась к нему благосклонна.

В армию призвали в 1940-м. Слу-



В АТМОСФЕРЕ НАУЧНОГО ПОИСКА

Впервые в России на биолого-почвенном факультете Санкт-Петербургского Государственного университета по инициативе профессора Андрея Бродского создана образовательная программа «Биоразнообразие и охрана окружающей среды». Ее основная задача – подготовка специалистов для работы в сети особо охраняемых природных территорий (ООПТ) Северо-Запада России.

Новая образовательная программа сочетает глубокую теоретическую подготовку с практической направленностью. В основе подготовки будущих специалистов лежит базовое биологическое образование. Оно включает 4 основных блока теоретических дисциплин: разнообразие

видов, генетическое разнообразие, а также разнообразие экосистем и ландшафтов. Кроме того, будущий специалист должен обладать знаниями, необходимыми для управления охраняемыми территориями, владеть методами развития правовой и экономических баз охраняемых природных территорий и регламентации хозяйственной деятельности на них. Большое внимание уделяется подготовке будущих специалистов к работе в общероссийской сети ООПТ, для чего первостепенное значение имеют навыки «паблик рилейшнс» и свободное владение английским языком.

Важное место отводится летней полевой практике, когда студенты знакомятся с методами изучения биоразнообразия, которыми им придется пользоваться в своей работе. В учебном плане студентов представлены предметы, без освоения которых невозможно свободно ориентироваться в сложном мире природы. К их числу относятся «Лесопользование и лесное хозяйство», «Основы охотоведения» и многие другие.

В рамках программы ежегодно проводятся междисциплинарные семинары, где обсуждаются актуальные вопросы сохранения биоразнообразия и охраны окружающей среды. В семинарах, кроме научных работников, участвуют представители комитетов лесных и природных ресурсов, различных производств и фирм с экологическим уклоном. А для студентов 4 курса семинар стал постерной сессией, где они защищают свои курсовые работы. Участники семинара знакомятся с творческими поисками студентов на постерах и дают им свои оценки.

В этом году семинар был посвящен экологическому туризму на особо охраняемых природных территориях. Проходил он 21 апреля в Петровском зале Санкт-Петербургского Государственного Университета.

Участники семинара обменивались мнениями о ландшафтных условиях формирования региональных систем, организации рекреации и экологического просвещения на ООПТ регионального значения.

В нынешнем году исполняется 10 лет со времени организации Ассоциации заповедников и национальных парков Северо-Запада России. Ассоциации как организатору экологического просвещения и туризма на особо охраняемых природных территориях был посвящен основной доклад семинара. Его подготовили Президент Ассоциации заповедников и национальных парков Северо-Запада России В. Белянин, ученый секретарь СПбОЕ А. Заварзин, директор национального парка «Водлозерский» О. Червяков.

А коронным номером семинара стало представление курсовых работ студентов и оценка их практиками – участниками семинара. Направление работ четверокурсников самое разнообразное – от оценки разнообразия неморально-травяных осинников на Северо-Западе России до итогов и перспектив акклиматизации дальневосточной горбуши в бассейне Белого моря.

Людмила Купченко и Иван Фектистов обследовали насаждения во Фрунзенском районе Санкт-Петербурга. Как известно, состояние деревьев в городе зависит от интенсивности движения транспорта. Результаты анализа показали, что наиболее различаются по состоянию насаждений пр. Славы и улица Турку. Проспект оказался загрязненным, а улица – «чистая». На улицах Фучика и Дмитриева состояния насаждений – сходные, и движение транспорта здесь не столь интенсивное, поэтому их можно характеризовать как чистые. По Бухарестской улице движение более интенсивное, и состояние деревьев оставляет желать лучшего.

Комиссия довольно высоко оценила работы студентов: лишь одна «потянула» на тройку, остальные – на «хорошо» и «отлично», а двум работам

поставили пятерки с плюсом.

Подобная защита курсовых работ на биолого-почвенном факультете проводится уже в шестой раз. «С самого начала мы решили, что очень важно продемонстрировать результаты деятельности студентов широкой экологической общественности, – говорит профессор А. Бродский. – Такой выход в «свет» полезен и для экологов, а студентам он позволяет окунуться в атмосферу научного поиска, разных мнений. Студентам нужно знать, в каком мире они живут. Поэтому мы окружаем их научной атмосферой поиска серьезной истины. Вот, что нам важно».

Столичный открытий междисциплинарный семинар намечен на апрель будущего года. Его предполагаемая тема «Создание магистерской программы «Биоразнообразие и охрана природы» в духе требований Болонской конвенции».

В. ВЕРШИНИН

в практике «зеленого строительства». В частности, они «высветили» многие интересные аспекты: почему, например, в городе нужно высаживать липы, вязы, а не тополя. При анализе здоровья лип студентам удалось доказать, что применявшимся критерии для оценки далеки от объективности и не отражают действительное состояние насаждений. А липа – одна из основных природных культур.

Следующий открытый междисциплинарный семинар намечен на апрель будущего года. Его предполагаемая тема «Создание магистерской программы «Биоразнообразие и охрана природы» в духе требований Болонской конвенции».

109



108



ВТОРОЙ ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС «ЛЕСНЫЕ БОГАТСТВА РОССИИ»

Группа компаний «ГЛОБАЛ ЭДЖ» объявляет о проведении II Всероссийского конкурса детских творческих работ на тему «Лесные богатства России».

Цель проведения конкурса – привлечение внимания общественности к проблемам сохранения и приумножения лесных ресурсов, помочь в формиро-

мировании бережного отношения младшего поколения к природным богатствам страны и окружающей среде.



110

GLOBAL EDGE™

Первый конкурс прошёл в 2004 году. На него было прислано более 270 детских работ из разных регионов России. Из-за широкого интереса к этим серьёзным темам и большого количества откликов, организаторы приняли решение продолжить конкурс, сделав его ежегодным.

В конкурсе могут принять участие дети в возрасте от 6 до 16 лет. Работы будут оцениваться авторитетным жюри в трёх номинациях: «Лучший рисунок», «Лучшая проза», «Лучшее стихотворное произведение». Параллельно пройдет голосование на официальном сайте конкурса www.detiolese.ru. Лучшие рисунки, сочинения и стихи будут публиковаться на сайте, а также в отраслевых средствах массовой информации.

Организаторами конкурса учреждены ценные призы для победителей. Главный приз в каждой номинации – персональный компьютер.

Работы принимаются с 15 марта по 1 июля 2005 г. Подведение итогов конкурса – в конце августа. Ждем ваши работы, отправленные почтой по адресу: 105064, Москва, Гороховский переулок, д.18, стр.2, Группа компаний «ГЛОБАЛ ЭДЖ» с пометкой «Конкурс». На конверте указывайте полный обратный адрес, ФИО участника (желательно указывать телефон для обратной связи).

Работы также могут быть отправлены по электронной почте на адрес: info@globaledge.ru, с пометкой «Конкурс».

Рисунок Марии Савельевой, победительницы прошлого конкурса в номинации «Лучший рисунок»

ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ БЕЗ СЕКРЕТОВ

Уже сегодня запланируйте себе время!

31 мая - 3 июня 2005, Познань

DREMA 2005

МЕЖДУНАРОДНАЯ ЯРМАРКА ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ



Рекордная выставочная площадь - свыше 13 тыс. кв. м



Международная
познанская ярмарка

ul. Głogowska 14, 60-734 Poznań
tel.: + 48 / 61 / 869 25 89
fax: + 48 / 61 / 869 29 55
e-mail: drema@mtp.pl
www.drema.pl

В то же самое время:

MEBLE 2005

Ярмарка мебели, фурнитуры и оборудования интерьера



Ярмарка офисной мебели
и оборудования офисов



ИНТЕРЛЕСНОЕ ПРИГЛАШЕНИЕ

Через месяц в Ленинградской области начнет свою работу специализированная выставка технологий и оборудования для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины в лесу – «Интерлес». Выставка проходит уже в девятый раз, и раньше она открывалась в дни проведения Международного лесопромышленного форума в октябре. К сожалению, питерская осень далеко не так гостепримна, как того хотелось бы, и, учитывая специфику «Интерлеса» (эта выставка проходит более чем в 60 км от города, в лесу под открытым небом), посетители ехали туда неохотно. Поэтому решено было перенести сроки выставки, и в этом году «Интерлес» проходит 14-17 июня 2005 г. в рамках Петербургского экономического форума. Идею проведения выставки поддержали Правительство Ленинградской области и Федеральное агентство лесного хозяйства МПР РФ.

Местом проведения выставки станет уже привычная, предварительно подготовленная площадка в Ленобласти на 64 км федеральной трассы «Скандинавия» (E18), вблизи поселка Огоньки. Нет необходимости рассказывать об уникальности проводимой выставки – единственного российского аналога всемирно известной выставки Elmia Wood (Швеция). Только здесь участники в реальных условиях на специальных демплощадках продемонстрируют работу своей техники, наглядно показав искусенному посетителю-специалисту все преимущества своей продукции.

112



Будет представлена продукция ведущих российских и зарубежных компаний самого широкого диапазона цен и технологических разработок. Среди заявленных участников: «Минитекс Лес» (Logset, Fuchs-Terex), Timberjack OY, Ponsse OY, Nokian Tyres, ЗАО «Форест-сервис», ООО «Покрышкин» (Bridgestone, Michelin), «Лестрой» (Loglift), Logman Forestry Systems, «Форест технолоджи» (Tiger Cat), ЗАО «Корба» (Sampo-Rosenlew, Valtra, Patu, Foresteri, Keto), «Техстройконтракт» (Hitachi), ООО «Поларктекник СП-Б», ЗАО «Ханза-Флекс» (Hansa-Flex), ЗАО «Ковровский экскаваторный завод», ПК «КАМА» (Онежский тракторный завод), ОАО «Майкопский машиностроительный завод», ООО «Велмаш-С», ОАО «Великолукский завод Лесхозмаш», «Глобус Лизинг», ОАО «Алтайский трактор» и многие другие.

В анонсируемой организаторами программе мероприятий, проводимых в рамках «Интерлеса», есть информация о ряде интересных событий, о которых надо рассказать отдельно. 14 июня, во вторник, выставка начнет свою работу. На следующий день, 15 июня пройдет торжественная церемония официального открытия выставки, на которой ожидается присутствие первых лиц из федеральных министерств, из Правительства Ленинградской области и руководителей крупных предприятий. Здесь же состоится традиционное вручение премии «Железный дровосек», где отмечаются наиболее успешные участники и самые интересные экспозиции на выставке.

В этот же день в стенах Санкт-Петербургского Государственного Горного института пройдет круглый стол «Законодательное обеспечение привлечения инвестиций в лесопромышленную отрасль – приоритетная задача государства», в работе которого планируется участие заместителя полномочного представителя Президента РВ в СЗФО Л.П. Совершевой, руководителя Федерального агентства лесного хозяйства МПР РФ В.П. Рошупкина, глав территориальных агентств лесного



хозяйства, представителей Правительства Ленобласти, других субъектов РФ, председателя комитета Госдумы по природным ресурсам и природопользованию Н.В. Комаровой, руководителей лесопромышленных предприятий и др. Разговор пойдет, судя по всему, о самом актуальном – Лесном кодексе, который недавно был принят в Госдуме в первом чтении.

16 июня часть событий выставки переносится в Рошино. Здесь, на базе пансионата «Райвола» пройдет Всероссийское совещание руководителей территориальных органов Федерального агентства лесного хозяйства и семинар «Лесовосстановление в условиях аренды лесов».

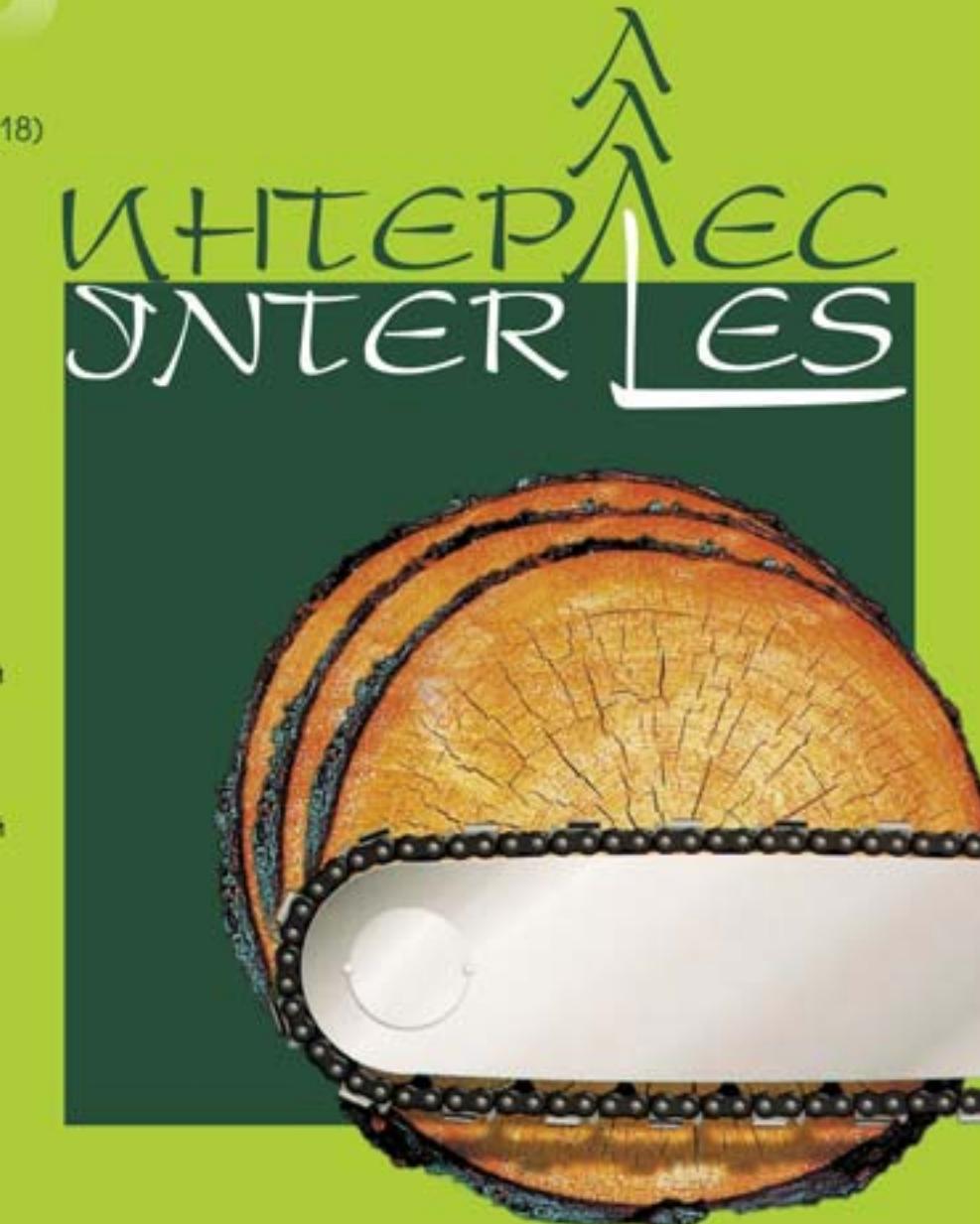
17 июня – день открытых дверей – обещает быть самым зрелищным. Все события сконцентрированы на выставочной площадке. Здесь пройдут семинары, биржа деловых контактов, «трактор-шоу», показательные выступления лесорубов, демонстрация новых технологий деревянного домостроения, презентации фирм-участников выставки.

Похоже, на выставке будет интересно не только специалисту, ведь помимо впечатляющего зрелища демонстрации современного лесозаготовительного оборудования, «Интерлес» – это еще и живописные места, прекрасная июньская погода и чистый воздух. Проезд и вход на выставку – бесплатный, от ст. метро «Старая Деревня» до площадки и обратно будут регулярно ходить микроавтобусы.

Всю дополнительную информацию о выставке «Интерлес» вы сможете получить на сайте www.restec.ru/interles или по телефонам (812) 320-9684, 320-9694.

2005
14 – 17 ИЮНЯ
Ленинградская область,
64 км трассы "Скандинавия" (Е 18)

- Технологии и оборудование для лесовосстановления и лесоустройства
- Техника и оборудование для лесного хозяйства
- Технологии и оборудование для лесозаготовки
- Передвижное лесопильное оборудование
- Агрегаты, комплектующие и запчасти для лесозаготовительной техники и оборудования
- Техника и средства для тушения лесных пожаров
- Техника и средства экологической защиты
- Экипировка для работников ЛПК
- Оборудование для устройства быта работников ЛПК
- Оборудование, работающее на древесных отходах
- Лизинг техники и оборудования для лесозаготовки



9-я международная специализированная выставка технологий и оборудования для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины в лесу

При поддержке:

Федерального агентства лесного хозяйства
Правительства Ленинградской области

WOODEX/ЛЕСТЕХПРОДУКЦИЯ 2005. ПРИНЯТЬ УЧАСТИЕ И ПОСЕТИТЬ!

Для чего проводятся выставки? Для того, чтобы их участники смогли предложить свою продукцию одновременно наибольшему количеству покупателей, установить новые контакты и оценить спрос на рынке. А также для того, чтобы их посетители в одном и том же месте смогли увидеть продукцию, предлагаемую им наибольшим количеством потенциальных партнеров, и сделать наилучший для себя выбор.

Выставка-ярмарка WOODEX/ЛЕСТЕХПРОДУКЦИЯ – биеннале, которая в этом году будет проводиться уже в седьмой раз. Еще никто из числа участников и посетителей неожаловался, что она прошла для них безрезультатно.

114

Всем участникам этой выставки особенно важно, что она раз от разу привлекает все большее число заинтересованных посетителей со всей страны и из-за рубежа. Причем статистика показывает, что большинство их них – руководители предприятий, имеющие право отбирать необходимую продукцию и заключать договоры и контракты.

В этой выставке традиционно принимают участие все основные мировые производители деревообрабатывающего оборудования, представленные на нашем рынке, или их партнеры по сбыту. Это группы фирм Италии и ФРГ: Biesse S. p. A., Homag GUS, Koimpex s. r. l., SCM Group, IMA Klessmann GmbH, а также известные отечественные поставщики деревообрабатывающего оборудования, такие как Global Edge, «Дуна», «Ками-Станкоагрегат», «Негоциант-Инжиниринг», «Спайс АГ» и многие другие. Год от года площади, занимаемые их стендами, становятся более обширными, постоянно увеличиваются количество и технический уровень представленного на них оборудования.

Выставка WOODEX/ЛЕСТЕХПРОДУКЦИЯ уже давно стала одной из самых

больших и самых престижных в стране. Посетители приезжают за тысячи километров для того, чтобы найти для себя новинки. И если они не встречают на выставке давнего партнера – это вызывает понятное разочарование.

Положительное отличие этой выставки от многих других – в удачном выборе времени ее проведения, поскольку октябрь традиционно связан у нас с окончанием финансового года и вложением средств, накопленных предприятиями, в модернизацию производства и приобретение нового оборудования. К тому же выставочный комплекс «Сокольники», где проводится выставка – место, известное всей стране!

Организаторы выставки WOOD-DEX/ЛЕСТЕХПРОДУКЦИЯ всегда так осуществляют поиск и подбор участников, чтобы сочетание представляемой продукции было наиболее удачным, комплексно отражающим все технологии обработки древесины в области лесопиления, деревообработки, производства столярно-строительных изделий, плит, изготовления мебели,

домостроения. На выставке представлены также: ч дереворежущий инструмент, материалы, фурнитуру и комплектующие для производства изделий из древесины и мебели. Всё это нужно каждому конкретному предприятию в целях обеспечения постоянного совершенствования технологического процесса.

Как и прежде, важное место в экспозиции выставки WOODEX/ЛЕСТЕХПРОДУКЦИЯ займут стены практически

всех центральных и многочисленных региональных периодических изданий, специализирующихся на лесной тематике, – от заготовки леса до производства мебели. О многом из того, что будет демонстрироваться на выставке, читатели, которые не смогут

Анастасия КИРИЛЛОВА



ИТОГИ ВСЕРОССИЙСКОЙ ЛЕСПРОМЫШЛЕННОЙ ПРЕМИИ LESPROM.RU

Итоги очередной ежегодной Всероссийской лесопромышленной премии Lesprom.ru, одним из информационных спонсоров которой является наш журнал, стали известны 15 апреля 2005 года. В этот день в отеле «Националь» состоялась торжественная церемония награждения ее лауреатов. По итогам 2004 года лауреатами премии стали:

- «Самая динамично развивающаяся компания в целлюлозно-бумажной промышленности» – «Усть-Илимский ЛПК»;
- «Самая динамично развивающаяся компания в деревообрабатывающей промышленности» – «Фанком»;
- «Самая динамично развивающаяся компания в мебельной промышленности» – «Корпорация ЭлектроГорскмебель»;
- «Самая информационно открытая компания года» – «Илим Палп»;
- «За особый вклад в охрану окружающей среды» – «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК»;

- «Инвестиционный проект года» – «Котласский ЦБК»;
- «Новое имя в отрасли» – «Восточно-Сибирский завод ЖБК»;
- «Самый активный участник торговой площадки Lesprom.ru» – «Экодревпром»;
- «За эффективное управление лесами» – «ЛПХ Череповецлес»;
- «Журналист года» – Тюлююкин Евгений Федорович (Российская лесная газета);
- «Лучшая публикация в региональных СМИ» – «Коммерсантъ-Восточная Сибирь».

вклад в развитие лесной промышленности».

В рамках церемонии награждения лауреатов Министерство природных ресурсов РФ отметило специальными премиями Архангельский ЦБК как «Самый стратегически важный проект в лесном комплексе РФ» и депутата Государственной Думы РФ В. Крупчака – «За активное участие в обсуждении Лесного кодекса».

Напомним, что премия Lesprom.ru присуждается лесопромышленным компаниям и журналистам, внесшим особый вклад в развитие российской лесной промышленности. Учредитель премии – информационно-торговая система Lesprom.ru, а ее генеральный спонсор – группа компаний Global Edge. В церемонии награждения лауреатов премии Lesprom.ru приняли участие представители крупнейших российских и иностранных лесопромышленных компаний, представители органов власти России и посольств иностранных государств.

LISDEREVMAШ' 2005

4 • 8 ОКТЯБРЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА, ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УКРАИНА, КИЕВ

Организаторы:
Министерство промышленной политики Украины
Государственный Комитет лесного хозяйства Украины
АККО Интернешнл

Место проведения:
Международный Выставочный Центр
Украина, Киев, Броварской пр-т, 15

По вопросам участия обращаться:
тел./факс: +38 044 456 3804/08
e-mail: acco@acco.kiev.ua
www.acco.ua

При поддержке:
EUMAVIS

Специализированная экспозиция: **ЛСК ДЕРЕВЬ ПРОДЖЕКТ**

Информационная поддержка:
ЛІСОВИЙ МІСІАНІСКИЙ ЦЕНТР

Россия, Москва,
Выставочный комплекс
ЗАО «Экспоцентр» на Красной Пресне

ЭКСПОЦЕНТР

3-я международная выставка
«Бизнес в лесопромышленном комплексе»



23 - 27 мая
ЛЕСПРОМБИЗНЕС

ЗАО "ЭКСПОЦЕНТР"
Россия, 123100, Москва
Краснопресненская наб., 14
фирма "Межвыставка"
Тел.: +7 (095) 255-37-94
Факс: +7 (095) 255-60-55
E-mail: shmeleva@expocentr.ru
<http://www.expocentr.ru>

ОАО "ЦЕНТРЛЕСЭКСПО"
Россия, 101990, Москва
ГСП, Армянский пер., 9/1
Тел.: +7 (095) 208-51-97
Факс: +7 (095) 207-85-04

Организаторы:
 • ЗАО "Экспоцентр"
 • Министерство промышленности и энергетики РФ
 • Союз лесопромышленников и лесозаводчиков России
 • ОАО "Центрлесэкспо"
 • Общероссийская общественная организация "Российская ассоциация работников мебельной промышленности и торговли "МЕБЕЛЬЩИКИ РОССИИ"





13–16 сентября 2005

Москва, Выставочный Центр "Крокус Экспо"

Первая международная специализированная выставка

машин, оборудования, инструментов, технологий и материалов для деревообработки, строительства и производства мебели

Организаторы выставки:
"Экспо-Менеджмент"
ВЦ "Крокус Экспо"Контактный телефон/факс:
(095) 2681045, (095) 5455316
E-mail: vn@drevmashexpo.ru
www.drevmashexpo.ru

Машины, оборудование, инструмент, агрегаты и технические приборы для заготовки леса и лесной промышленности; сушки древесины; деревообрабатывающий промышленности; деревянного домостроения и производства; столярных изделий; мебельной промышленности; утилизации отходов;

Комплектующие и расходные материалы для деревообработки и мебельной промышленности: заготовки для мебельной промышленности, заготовки из массивной и корпунктной мебели; панели спанбонд, дерево-стружечные, дранено-волокнистые, цементно-стружечные и МДФ, облицовочные и ячеистые материалы; химическая продукция; фанера и шпон;

Технологии: лесозаготовка; первичной и глубокой обработки древесины; экологическая очистка, восстановления и защиты леса; утилизации и регенерации отходов; производства изделий из низкокачественной древесины и отходов; ресурсосбережение и экологически безопасные; охраны труда и техники безопасности;

Искусство и деревообработка: товары народного потребления; ремесленное производство; народное творчество.

Информационные спонсоры выставки

Финансовый спонсор: ЛЕСПРОМ ДЕРЕВО.RU Мебель

Компания "Экспо-Менеджмент" совместно с международным выставочным центром "Крокус Экспо" приглашают Вас принять участие в международной специализированной выставке – "Древмашэко-2005".

ВэйстГэк-2005:
250 000 квадратных метров выставочных площадей
Москва, 21 июня – 3 июля 2005 г.
выставочный комплекс "Крокус Экспо"

ВэйстГэк-2005

4-я Международная выставка и конгресс по управлению отходами

ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ: РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГОРОДА ПРОМЫШЛЕННОСТИ, БИЗНЕСА

УТИЛИЗАЦИЯ И РЕЦИКЛИНГ ОТХОДОВ ЛЕСНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ: ВОЗОБНОВЛЯЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ ЭНЕРГИИ, ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ В ЭНЕРГИЮ

Коллекционирующие и расходные материалы для деревообработки и мебельной промышленности: заготовки для мебельной промышленности, заготовки из массивной и корпунктной мебели; панели спанбонд, дерево-стружечные, дранено-волокнистые, цементно-стружечные и МДФ, облицовочные и ячеистые материалы; химическая продукция; фанера и шпон;

Технологии: лесозаготовка; первичной и глубокой обработки древесины; экологическая очистка, восстановления и защиты леса; утилизации и регенерации отходов; производства изделий из низкокачественной древесины и отходов; ресурсосбережение и экологически безопасные; охраны труда и техники безопасности;

Искусство и деревообработка: товары народного потребления; ремесленное производство; народное творчество.

24-27 мая 2005 КЕМЕРОВО

ЛЕСДРЕВПРОМ

Разделы выставочной экспозиции:

- Лесозаготовительное, деревообрабатывающее оборудование, техника, инструмент
- Лесоматериалы, пиломатериалы, продукция лесопромышленных комплексов

ЭКСПО-МЕБЕЛЬ

Разделы выставочной экспозиции:

- Международный мебельный салон
- Сырье, материалы, комплектующие, оборудование, механизмы, инструмент, технологии для производства мебели

Контактный телефон/факс: (095) 2681045, (095) 5455316
E-mail: vn@drevmashexpo.ru
www.drevmashexpo.ru

Логотипы спонсоров: Финансовый спонсор: ЛЕСПРОМ ДЕРЕВО.RU Мебель

Контактная информация: КОО "Экспо-Сибирь", 650000, г. Кемерово, пр. Советский, 83
Тел./факс: (3842) 36-21-19, 36-08-83, 36-11-51,
www.drevmashexpo.ru, e-mail: mail@expocentre.ru, info@kemerovo.ru
Место проведения выставки: г. Кемерово, пр. Жукова, 8

ДЕРЕВО.RU Альянс Мебель России ELITE media

MVK www.MVK.ru 995-05-95

2005

РОССИЯ, МОСКОВА, КУЛЬТУРНО-ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР "СОКОЛЬНИКИ"

WOODEX

ЛЕСТЕХ ПРОДУКЦИЯ 25 – 29 октября

www.woodexpo.ru

СВР

UFI Approved Event

2005 2003 2001 1999 1997 1995 1993

Оборудование Технологии Лесопродукция

Выставка проводится под патронатом Европейской Федерации производителей деревообрабатывающего оборудования

eumabois

7-я Международная специализированная выставка-ярмарка лесопродукции, машин, оборудования и материалов для лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности

Телефоны: (095) 105-3413, 268-1407, факс: 269-4262, e-mail: v_v@mvk.ru

ОРГАНIZATOR: выставочный холдинг MVK | ПРИ ПОДДЕРЖКЕ: КВЦ "Сокольники" | ИНФОРМАЦИОННАЯ ПОДДЕРЖКА: ДЕРЕВО.RU Мебель

ДЕРЕВО.RU ОБОРУДОВАНИЕ Мебель АЛЯНС МЕБЕЛЬ РОССИИ ELITE media ВСЕ

Ближайшие выставки с участием ЛПИ в 2005 году

Дата	Город/ Организатор	Название выставки	Контакты
17-20 мая	Минск, Белоруссия/ НВЦ «Белэкспо»	Лесдревтех	(375-17) 234-0131, 234-2678 kiryu@belexpo.by, www.belexpo.by
18-22 мая	Самара/ ВЦ «Экспо-Волга»	Деревообработка	(+7-8462) 790-490, 703-407 tool@expo-volga.ru
23-27 мая	Москва/ ВК ЗАО «Экспоцентр на Красной Пресне»	ЛЕСПРОМБИЗНЕС	(+7-095) 255-3733, 208-5197 mezvist@expocentr.ru, www.expocentr.ru
24-27 мая	Ижевск, Удмуртия/ Ижевский Экспоцентр	Мебель. Деревообработка	(+7-3412) 51-1315, 52-6440 expo-mail@udm.net, www.mebel.izhexpo.ru
24-27 мая	Кемерово/ ЗАО ВК «Экспо-Сибирь»	ЛЕСДРЕВПРОМ 2005	(+7-3842) 36-2119 maslova@exposib.ru, www.exposib.ru
31 мая-03 июня	Москва/ СибикоИнтернешнл	Вэйст-Тэк 2005	(+7-095) 101-4621 info@sibico.com, www.waste-tech.ru
31 мая-3 июня	Познань, Польша/ Международные Познанские ярмарки	DREMA	(+48-61) 869-2000, 866-5827 info@mtp.pl, www.drema.pl
1-4 июня	Йончепинг/ Elmia AB	Elmia Wood	(+46-36) 15-2193, 16-4692 alan.sherrard@elmia.se, www.elmia.se/ wood
8-10 июня	Волгоград/ ВЦ «Царицынская ярмарка»	Деревообработка. Царицынский мебельный салон	(+7-8442) 34-3377, 96-5034 zarexpo@avtlg.ru, www.zarexpo.ru
8-10 июня	Тверь/ 000 «Экспо Тверь»	Эксполос	(+7-0822) 32-3467, 34-4598, expotv@elnet.msk.ru, www.expotver.ru
8-10 июня	Томск/ ОАО Томский Международный Деловой центр «ТЕХНОПАРК»	Томская лесопромышленная ярмарка (Лес. Деревообработка. Мебель. «RESALE»)	(+7-3822) 41-9470, 41-9768, fair@t-park.ru, www.t-park.ru
14-17 июня	Санкт-Петербург/ ВО «РЕСТЭК»	Интерлес	(+7-812) 320-9684, 320-8090 forest@restec.ru, www.restec.ru
15-17 июня	Киров/ «Вятский базар и К»	Деревообработка	(+7-8332) 58-3060, 58-3061 vbazar-k@rambler.ru, www.vystavka.narod.ru
21-24 июня	Пермь/ 000 ВЦ «Пермская ярмарка»	Деревообработка	(+7-3422) 62-5821, 62-5858 fair@fair.perm.ru, www.fair.perm.ru
сентябрь	Ростов-на-Дону/ Южно-Российский экспоцентр	Мебель. Деревообработка	(+7-8632) 44-18-59/57 e-center@fiber.ru, www.expo-center.ru
6-9 сентября	Иркутск/ ОАО «СИБЭКСПОЦЕНТР»	Сиблесопользование. Деревообработка	(+7-395-2) 352-900, 352-239 fair@sibexpo.ru, www.sibexpo.ru
8-10 сентября	Тверь/ 000 «Экспо Тверь»	Мебель. Дом. Уют. Интерьер	(+7-0822) 32-3467, 34-4598, expotv@elnet.msk.ru, www.expotver.ru
7-10 сентября	Москва/ 000 «Сенимо Экспо»	INTERMET - 2004	(+7-095) 937-40-81/82 ooosenima@miif.ru, www.miif.ru
13-16 сентября	Москва/ ВЦ «Кроcus Экспо»	Древмашэкспо - 2005	(+7-095) 545-9316, 248-1045
13-16 сентября	Уфа/ 000 «Башэкспо»	Лес и деревообработка 2005	(+7-3472) 90-8710, 53-4109 info@bashexpo.ru, www.bashexpo.ru
13-16 сентября	Санкт-Петербург/ 000 «Примэкспо»	Балтийская строительная неделя BalticBuild	(+7-812) 380-6000, 380-6001 info@primexpo.ru, www.primexpo.ru
14-16 сентября	Владивосток/ 000 «Дальэкспоцентр»	Строительство	(+7-4232) 300-418, 300-518 dalexpo@marine.su, www.dalexpo.vl.ru
14-16 сентября	г. Ювяскюля, Финляндия/ Juvaskyla Fair Ltd.	Wood and Bioenergy	(+358-14) 334-0000, 610-272 info@jklmessut.fi, www.jklmessut.fi
20-23 сентября	Казань/ ВЦ «Казанская ярмарка»	Деревообработка.	(+7-8432) 70-5111, 70-5121 vico@tbit.ru, www.expokazan.ru
23-26 сентября	Рига, Латвия/ ВК «ПРИМА»	Деревообработка и инструмент	(+7-371) 736-5304, 917-1917 kelle@prima-skonto.lv, www.prima.lv
27-30 сентября	Красноярск/ ЗАО «Красноярская ярмарка»	Лес и деревообработка: оборудование и продукция	(+7-3912) 36-2450, 36-3287 krasfair@ktk.ru, www.krassfair.ru
27-30 сентября	Минск, Белоруссия/ ВЦ «Минскэкспо»	Деревообработка	(+375-17) 226-9193, 226-9085
4-7 октября	Санкт-Петербург/ВО «РЕСТЭК»	VII Международный форум Лесопромышленный комплекс России XXI века. Технодрев. Первичная деревообработка. Транслес. Деревянное строительство.	(+7-812) 320-9684, 320-8090 forest@restec.ru, www.restec.ru

4-7 октября	Новосибирск/ ВО «Сибирская ярмарка»	Сибмебель. Интерьер. Дизайн	(+7-3832) 106-290, 255-151 korus@sibfair.ru, www.sibfair.ru
4-8 октября	Киев/ «Акко-Интернешнл»	Лісдеревмаш - 2005	(+38-044) 458-46-21/22 acco@acco.kiev.ua, www.acco.com.ua
11-14 октября	Екатеринбург/ ОАО «КОСК»	Уральский лес. Мебель 2005	(+7-3433) 47-4505, 48-7707 www.midural.ru, reclama@kosk.ru
11-14 октября	Екатеринбург/ ВО «Уралэкспоцентр»	Деревообработка/ URALTOOLS	(+7-3433) 49-3025, 49-3027 www.urexpo.mplik.ru
18-21 октября	г.Брюно, Чехия/ Trade Fairs Brno	WOOD-TEC 2005	(+420) 541153297, 541153054 akulisova@bvv.cz, www.wood-tec.cz
25-29 октября	Москва/ MVK	Лестехпродукция/ Woodex 2005	(+7-095) 255-3733, 995-05-95 mezvist@expocentr.ru, www.woodexpo.ru
26-29 октября	г. Сургут/ ОАО Окружной выставочный центр «Югорские Контракты»	Лес. Деревообработка. Коттедж	(+7-3462) 32-3451, 32-0829 www.yugcont.ru
29-31 октября	Краснодар/ 000 «ДЕС»	MD-ИНСТРУМЕНТ	(+7-8612) 74-2255, 74-2270 des@mail.kubtelecom.ru, www.expodes.ru
2-5 ноября	Челябинск/ ВЦ «Восточные ворота»	Деревообработка. Дом и офис - мебельный салон	(+7-3512) 78-7605, 63-7512 expo@chelsi.ru, www.chelsi.ru
2-4 ноября	Ростов-на-Дону/ Южно-Российский экспоцентр	Строим наш дом	(+7-8632) 44-18-59/57 e-center@fiber.ru, www.expo-center.ru
1-3 декабря	Вологда/ ВЦ «Русский Дом»	Российский Лес	(+7-8172) 72-9297, 25-1348 rusdom@vologda.ru, www.rusdom.region35.ru
6-9 декабря	Москва/ MVK	PAPEXPO	(+7-095) 105-3413, 268-1407 www.papexpo.ru

СМОТРИТЕ ПОЛНЫЙ СПИСОК ВЫСТАВОК НА 2005 ГОД
И ФОТООТЧЕТЫ С ВЫСТАВОК НА WWW.LESPROM.SPB.RU

120

121

Под покровительством
ТПП России

Общероссийская сеть
лесопромышленных выставок

Международная специализированная выставка

ДЕРЕВООБРАБОТКА / ТЕХНОДРЕВ' ПЕРМЬ 2005

WOOD WORKING

г.Пермь,
Выставочный центр
«Пермская ярмарка»
бульвар Гагарина, 65

Технологии, машины,
оборудование и инструмент
для лесного хозяйства,
деревообрабатывающей
и мебельной промышленности

21 - 24 июня 2005 г.

**ТЕХНО
DREV'05**

ОРГАНИЗАТОРЫ:

Выставочный центр **ПЕРМСКАЯ ЯРМАРКА**

Рестек

Выставочное объединение "РЕСТЭК"
г. Санкт-Петербург

Тел.: (3422) 62-58-21, 62-58-58. Факс: (3422) 62-58-21, 62-58-33.
E-mail: musin@fair.perm.ru Internet: www.fair.perm.ru

Тел.: (812) 320-96-84, 320-96-94. Факс: (812) 320-80-90
E-mail: tekhnodrev@restec.ru Internet: www.restec.ru/trkrexpo

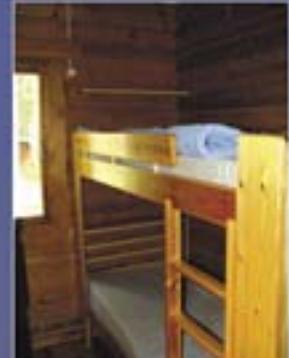
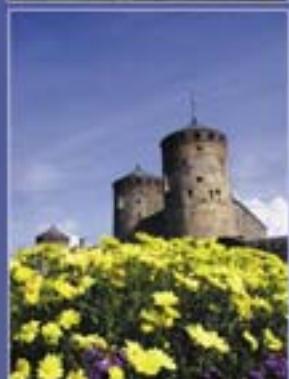
НЕДВИЖИМОСТЬ В ФИНЛЯНДИИ!

ПРОДАЮТСЯ

ЛЕТНИЕ ДЕРЕВЯННЫЕ КОТТЕДЖИ (ОТ 1 ДО 12)

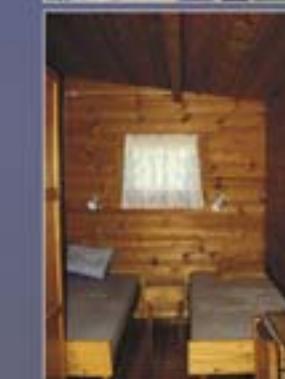
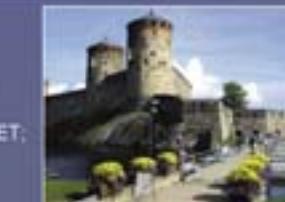
20 КМ ОТ Г. САВОНЛИННА В ФИНЛЯНДИИ

(ЦЕНТР ОТДЫХА В 100 КИЛОМЕТРАХ ОТ РОССИЙСКОЙ ГРАНИЦЫ г. СВЕТОГОРСК)



ОПИСАНИЕ КОТТЕДЖА:

- ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ 46 м².
- ГОСТИНАЯ, СПАЛЬНЯ, ДЕТСКАЯ, ОБОРУДОВАННАЯ МИНИ-КУХНЯ, ВОДОПРОВОД,
- ШЕСТЬ СПАЛЬНЫХ МЕСТ, КАМИН, ДУШ С ГОРЯЧЕЙ И ХОЛОДНОЙ ВОДОЙ, ТУАЛЕТ;
- МЕБЕЛЬ, ПОСУДА И ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ПРОЖИВАНИЯ;
- ВОЗМОЖНА РЕКОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ.



ОПИСАНИЕ ТЕРРИТОРИИ:

- БАЗА РАСПОЛОЖЕНА РЯДОМ С СИСТЕМОЙ ОЗЕР САЙМА (400 м).
- НА ТЕРРИТОРИИ БАЗЫ ЕСТЬ ПРУД С ПРОТОЧНОЙ ВОДОЙ ДЛЯ КУПАНИЯ;
- САУНА И РЕСТОРАН НА 70 МЕСТ;
- НЕДАЛЕКО НАХОДЯТСЯ ЗИМНИЕ ГОРНОЛЫЖНЫЕ СЛУПСКИ.

ЦЕНА – 30 000 ЕВРО

ПО ЖЕЛАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ КОТТЕДЖИ МОГУТ БЫТЬ СДАНЫ
В АРЕНДУ

РЯДОМ С ТЕРРИТОРИЕЙ БАЗЫ ОТДЫХА
ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ ЗЕМЛЯ (5 га)
ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСТАВКИ – ПРОДАЖИ
ИЗДЕЛИЙ ДЕРЕВООБРАБОТКИ
НА УСЛОВИЯХ АРЕНДЫ ИЛИ СОВМЕСТНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ПРЕДЛАГАЮТСЯ УЧАСТКИ
ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАСТРОЙКИ НА БЕРЕГАХ ОЗЕР
ВОЗМОЖНА ПОКУПКА ГОТОВЫХ КОТТЕДЖЕЙ
И ЮРИДИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СДЕЛКИ

ЕСЛИ ВЫ ЗАИНТЕРЕСОВАНЫ
В ПОЛУЧЕНИИ БОЛЕЕ ПОДРОБНОЙ ИНФОРМАЦИИ
ТЕЛЕФОН ДЛЯ СВЯЗИ: (812) 447-98-68
LOMAKESKUS@YANDEX.RU, SVETLANCHA@MAIL.RU

WWW.LOMAKESKUS.COM

СКИДКА НА ПОДПИСКУ –10%

DISCOUNT FOR SUBSCRIPTION –10%

ЛЕСПРОМ



На год – 9 номеров – 2 940 руб., включая НДС 18%.

For the subscribers from the Baltic countries, Scandinavia and Europe the price for one year post delivery
of our magazine (9 issues) is 120 EU.



СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ / OUR PRICE LIST

Место размещения рекламного макета			Размер (полоса) / Size (page)	Размер (мм) / Size (mm)	Стоимость (руб.) / Price (rubles)	Стоимость (EURO) / Price (EURO)
Обложка / Cover	Первая обложка	Face cover	1/1	210x250	67 970	1 950
	Вторая обложка	The 2nd cover + A4	2/1	430x285	76 300	2 180
	Вторая обложка	The 2nd cover	1/1	215x285	54 250	1 550
	Третья обложка	The 3rd cover	1/1	215x285	49 000	1 400
Внутренний блок / Pages inside	Спецместо: (полосы напротив: – 2 nd обложки, – содержания, – списка выставок)	VIP-place (page in front of: – the 2 nd cover, – content – list of exhibitions)	1/1	215x285	44 470	1 270
	Разворот	Two pages A4	2/1	430x285	51 450	1 470
	Полоса	Page A4	1/1	215x285	29 680	850
			1/2	162x118	17 110	490
			1/4	78x119; 162x57	9 770	280
	Таблица предложений	One line	1 строка	19x190	3 070	88

Все цены указаны с учетом НДС-18% / VAT – 18% included

Скидки при единовременной оплате / Discounts for a wholesale purchase

2 публикации / 2 issues	5%
4 публикации / 4 issues	10%
6 публикаций / 6 issues	20%
10 и более публикаций / 10 or more issues	индивидуальные скидки / individual discounts

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
ЧОКРОС 	000 «Чокрос» более 30 лет поставляет для лесозаготовителей всего Северо-Запада ЧОКЕРА ТРЕЛЕВОЧНЫЕ. Индивидуальный подход к региональным дилерам.	Санкт-Петербург, Советский пр., 44	т./ф. (812) 464-93-20	
ЛЕСТЕХСЕРВИС 	Запчасти к трелевочным тракторам. Ремонт агрегатов. Трелевочные тракторы ОТЗ.	194021, С.-Петербург, Лесной пр., 94 г. Выборг Приморское шоссе, 25 г. Чудово, ул. Загородная, 21	(812) 550-42-85, 245-35-29 доб. 220 (81378) 236-17 (81665) 554-37	lestehservis@mail.ru г. Приозерск, ул. Ленина, 14 (81379) 334-49
НПК «КАМА» 	000 «НПК «КАМА» – официальный дилер ОАО «ОТЗ». Трактора ТЛТ-100А, ТДТ-55А. Новые и восстановленные. Запасные части. Ремонт. Гидравлика. Бензопилы, Уралы. Ассортимент, качество, скидки. Отгрузка авто-, авиа- и ж/д транспортом. Низкие цены.	Санкт-Петербург, Лесной пр., 94 г. Тосно г. Приозерск г. Плюсса п. Кресты	(812) 550-41-73 т./ф. (812) 591-67-21 (81261) 99-282 (81379) 92-436 (81133) 21-223 (81659) 54-108	kama_npk@mail.ru г. Петрозаводск т./ф. (8142) 56-99-43
ЗАО «ПРИОЗЕРСКИЙ ЛЕСКОКОМБИНАТ»	Заинтересованы в поставках хвойного пиловочника. Цена на ст. Приозерск, Окт. ж. д. – 1150 руб/м ³ . Приглашаем экспортёров и производителей пиломатериалов к сотрудничеству. Специальные предложения для лесозаготовителей Ленинградской области.	Санкт-Петербург, наб. Мартынова, 6 г. Приозерск, ул. Ленинградская, 19-А	(812) 320-63-61 8-901-300-77-64 (круглосуточно)	Озеров Александр lb@lb.sp.ru
ЛесоТехника 	Деревообрабатывающие станки: • двухпильный кромкообрезной ЦОД-450; • горбыльно-ребровой ГР-500; • торцовочный ЦТ-450; • заточный для дисковых пил УЗС-2; • для изготовления профилированного бруса СПБ-200. Линия сращивания по длине (шилорез, пресс, торцовка) Линии по производству биотоплива	195273, Санкт-Петербург, Пискаревский пр., 63	(812) 115-45-06 (812) 115-66-39 (812) 115-66-38 (812) 974-19-36 т./ф. (812) 249-78-33	office@lesotechnika.spb.ru www.lesotechnika.spb.ru
ИПП «АЭРОТЕРМ» 	• Установки для качественной сушки пиломатериалов любых пород и толщин. • Объем загрузки от 2 до 30 м ³ . • Установки полной заводской готовности. • Оборудование для сушильных установок. • Индивидуальное проектирование. • Техническое обслуживание. • Обучение персонала		(095) 778-89-80 ф. (0932) 40-59-91	aerotherm@mitino.ptt.ru
HANSA/FLEX 	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппели, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл.магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 584-88-63 584-97-56 327-25-66 336-47-00	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
000 «Ханза-Флекс»				
000 «ВЕСТ» 	Деревообрабатывающее оборудование и инструмент. Индивидуальные стружкооткосы производства ЗАО «КОНСАР» (УВП-1200, 2000, 3000, 5000, 7000) по ценам производителя!	Адрес склада: Московская область, г. Одинцово, 10 км от МКАД по Минскому шоссе	(095) 363-76-08 т./ф. (095) 591-90-08	
LUCAS MILL 	Предлагаются переносные дисковые пилорамы производительностью от 8 до 16 м обрезной доски. Страна-производитель: Австралия. Стоимость: от 6400 до 10650 евро.	Представители по Северо-Западу России Гартманова Светлана, Александров Георгий	(812) 530-36-76 (812) 532-74-44 8-911-936-03-13	kvazar98@rol.ru
ОМИКРОН	Лесозаготовка: пиловочник хвойных и лиственных пород. Погонаж из ЛИПЫ, ели, сосны, лиственницы (евровагонка, половая, полковая доска, плинтус и др.). Изготовление на австрийском оборудовании (соответствует евростандартам).	614014, г. Пермь, ул. Восстания, д. 35	т./ф. (3422) 676-678 907-852	metacraft@mail.ru
MORBARK 	Вторичная переработка. Заготовка щепы. Ландшафтные работы. Лесопильное оборудование. 000 «ТЕХНОТРЕЙД» – официальный представитель компании Morbark в России.	660036, г. Красноярск, Академгородок 50, стр. 44	(3912) 555-344 ф. (3912) 495-381	technotrade@krasn.ru www.tehnica.net
КОМПАНИЯ НОРФОЛК	000 «Компания Норфорк» В связи с изменением профиля деятельности предприятия НЕДОРОГО продается цех по производству древесных гранул (Wood pellets)	Санкт-Петербург. Л.О. Гатчинский р-он, п. Войсковицы	(812) 251-73-43 324-65-88	sezon@pochtamt.ru



www.bln-consulting.de

- **Захват и перевозка максимальной грузоподъёмности (10 – 15 тонн) без опор**

- **Центральное управление стрелой позволяет 360-градусное вращение при почти полной нагрузке**

- **Работа с прицепом, общий вес до 30 тонн**

Серийное оснащение:
Управление джойстиком и полный привод

- **Тележка шириной в 3,8 м или 3,6 м для исключительно высокой устойчивости**

- **Погрузка длинных стволов до 16 м**



BLN предлагает Вам полный сервис:
Финансирование

Инструкции по эксплуатации на русском языке

Собственные сервисные станции и склады запчастей в России

Круглосуточная сервисная связь по всей территории России также
ночью, в конце недели и в праздничные дни)
по телефону
887-911-968-78-48

TEREX | FUCHS

Фирма BLN – официальный дилер фирмы Fuchs в России
Позвоните нам и мы вышлем Вам коммерческое предложение.

BLN Берлин

Телефон: 81849 (8)38 2188238
Факс: 81849 (8)38 21882312

Телефон: (895) 258 28 98
Факс: (895) 258 28 89

**Выполнение
всех работ на площадке
с помощью одной
единственной
машины**

