

Посетите нас на выставке

2.-6. Mai 2005
LIGNA
HANNOVER
Weltmesse für die Forst- und Holzwirtschaft

зал 27, стенд D 53.



Максимальная производительность благодаря совершенным технологиям.

► Мы представим на выставке новинку, которая Вас в этом убедит.

EWD
Sägetechnik

Esterer WD GmbH & Co. KG
Tälenswiesenstraße 7
D - 72770 Reutlingen
Telefon +49 (0) 7121 / 5665 - 0
Telefax +49 (0) 7121 / 5665 - 400

info@estererwd.ru • www.estrererwd.ru

Esterer WD GmbH & Co. KG
Estererstraße 12
D - 84503 Altötting
Telefon +49 (0) 8671 / 503 - 0
Telefax +49 (0) 8671 / 503 - 200

EWD Москва
Чермянский проезд 7
127 282 Москва
Тел. +7-095-755 82 60
Факс +7-095-755 82 61

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ

WOODWORKING JOURNAL

ДПИ № 3 2005 (25)

№ 3 (25) 2005

DRYING TECHNOLOGY

WSAB

Современные технологии сушки

DRYING TECHNOLOGY

WWW.WSAB.NET

Tel.: +358 (0)19 760 440

WSAB OY Finland
Tehdaskylankatu 11 A, 11710 Riihimaki, Finland

Welcome to LIGNA+ Hall 3, stand No. A-02



Технология деревообработки

Made in Italy

engineered
for success

www.acimall.com



ACIMALL

Итальянская Ассоциация
Производителей Оборудования и
Принадлежностей для Деревообработки



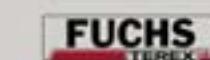
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР



СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ



ВСЯ ЛЕСОПИЛЬНАЯ ТЕХНИКА ИЗ ОДНИХ РУК



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ



ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

Холдинг МИНИТЭКС



Краткая информация о журнале на английском языке	6
ТЕМА НОМЕРА: НОВЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЛЕСОУСТРОЙСТВУ	
Фундамент лесоуправления	8
В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ	
(о сертификации, о таможенном кодексе)	
Система сертификации FSC	12
Новый таможенный кодекс работает	16
Всем миром – за цивилизованный бизнес	20
МНЕНИЕ ЭКСПЕРТА	
(продолжение интервью с членом экспертного совета Д. Д. Чуйко)	
Национальная лесная политика должна стать стимулом к развитию...	22
РЕГИОН НОМЕРА: МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ	
За 90 лет площадь лесов Подмосковья увеличилась в полтора раза	26
Отношение к арендатору меняется	28
ИНВЕСТИЦИИ	
Архангельский ЦБК: путь поисков и компромиссов	30
НА ЗАМЕТКУ	
(о новом проекте Лесного кодекса, о развитии биотоплива в России, о сохранении малонарушенных лесов)	
Новый проект Лесного кодекса ведет к переделу лесов	34
Новый кодекс лес спасет или погубит?	36
Особенности ведения лесного хозяйства в сосновках Татарстана	38
Будущее – за пеллетами	42
Сохранение малонарушенных лесов как требование международной лесной сертификации	44
Настоящее и будущее лесных плантаций	46
Мы продвигаемся вперед	48
Свидетельствует пресса	50
ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ	
Подводные камни биоэнергетики	54
О повышении объективности работы ЦБК	
за счет снижения затрат на производство сырья	60
Сильное решение. Усиленные пневмоцилиндры Camozzi	66
Непрерывнодействующая реторта средней мощности для получения древесного угля	70
Wood-Mizer на выставке Ligna+	74
Современные технологии NORTEC на службе прогресса	78
Лесопильный станок «Гризли» – «станок нового поколения»	82
Компания Pinomatic Ltd	84
Технологии для «малого лесопиления» от «КАРА МТД»	86
Технология строгания ROTOLES	90
bCAD: от компьютерной модели – до обрабатывающего центра	94
ПЕРСОНА	
Он памятник себе воздвиг. Рукотворный...	96
ОБРАЗОВАНИЕ	
Доктора леса.	
В МГУ появится новая специальность	98
ВЫСТАВКИ. СЕМИНАРЫ. КОНФЕРЕНЦИИ	
Лесопромышленники обсудили программу Форума	100
Где жить будем?	102
Сиблес. Деревообработка. Мебель. Мебельные технологии–2005	108
На Wood-Tec собираются экспоненты со всей Европы	112
Elmia Wood – 2005. Беспредеченный международный интерес	118
КАЛЕНДАРЬ ВЫСТАВОК	121
ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ	124

КРУПНЕЙШАЯ ВЫСТАВКА РОССИИ, СТРАН СНГ И ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЫ

31.05
04.06
2005

www.ctt-expo.ru

MEDIA GLOBE
выставки и журналы для профессионалов

VI Международная специализированная демонстрационная выставка
**СТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА
И ТЕХНОЛОГИИ'2005**

**ПРОЕЗД ДО ВК «Крокус Экспо»**

АВТОБУСЫ №631, №640 от станций метро «Тушинская»
и «Щукинская» до остановки «Улица Исааковского»

БЕСПЛАТНЫЕ АВТОБУСЫ
от станций метро «Тушинская» и «Планерная»

Информационные
спонсоры:

Стройка
группа газет

**Основные
Средства**

СТТ

**Грузовик
пресс**

**КОМ
ТРАНС**



Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 24
Тел./факс: +7 (812) 103-38-44, 103-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Полная электронная версия:
WWW.LESPROM.SPб.RU

СОТРУДНИКИ:

Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ
director@lesprom.spb.ru

Главный редактор
Анна ВЕРШИНИНА
editor@lesprom.spb.ru

Руководитель представительства в Москве
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ
lesprom-moscow@yandex.ru

Директор по развитию
Олег ПРУДНИКОВ
develop@lesprom.spb.ru

Специалист по связям с общественностью
Елена ЧУГУНОВА
pr@lesprom.spb.ru

Отдел дизайна
Андрей ЗАБЕЛИН
designer@lesprom.spb.ru
Вадим ЛУРЬЕ
rel@lesprom.spb.ru

Отдел распространения
Алексей НОВОКРЕЩЕНОВ
raspr@lesprom.spb.ru

Отдел рекламы
Ольга ТИХОНОВА
Инна АТРОЩЕНКО
reklama@lesprom.spb.ru

Editorial office address
Russia, 196084, St. Petersburg,
270, Ligovsky pr., of. 24
Phone/fax: +7 (812) 103-38-44, 103-38-45
447-98-68
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

Full electronic version:
WWW.LESPROM.SPб.RU

EDITORIAL STAFF:

General Director
Svetlana YAROVAYA
director@lesprom.spb.ru

Chief Editor
Anna VERSHININA
editor@lesprom.spb.ru

Moscow Department Officer
Ivetta KRAZNOGORSKAYA
ivetta@mnr.gov.ru

Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@lesprom.spb.ru

PR-manager
Elena TCHOUGOUNOVA
pr@lesprom.spb.ru

Design Department
Andrey ZABELIN
designer@lesprom.spb.ru
Vadim LURIE
rel@lesprom.spb.ru

Delivery Department
Alexey NOVOKRESCHENOV
raspr@lesprom.spb.ru

Advertisement Department
Olga TIHONOVA
Inna ATROSENKO
reklama@lesprom.spb.ru

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

Вы держите в руках наш апрельский выпуск, который становится участником всех весенних отраслевых выставок! Основным событием этого номера, безусловно, является международная выставка LIGNA+, где мы распространяем более полутора тысяч экземпляров нашего журнала!

Напоминаем также о возможности бесплатной публикации вашего мнения по любому спорному вопросу в рубрике «Форум». Если у вас есть положительный или отрицательный опыт покупки какого-либо оборудования, и вы можете поделиться им с нашими читателями – высыпайте статьи!

Еще одним вариантом сотрудничества с нашим журналом является консультационная работа. Мы заинтересованы в поиске новых авторов или консультантов по вопросам: выбора оборудования, описания технологических процессов, планирования производств, применения антисептиков; вопросам перевозки лесных грузов и многое другое – всего, что может быть полезно для наших читателей. Мы готовы оплачивать предоставленную информацию в виде гонораров авторам или скидок на размещение рекламы консультантам-представителям компаний. Звоните нам – мы стремимся предоставить читательской аудитории максимум нужной информации, и только вы можете нам в этом помочь! Заранее благодарны!

The next issue #4 will be devoted to the Italian produces of the woodworking equipment! Send us the information about your product! We have a special discount for you!

С уважением,
главный редактор
журнала «ЛесПромИнформ»
Анна ВЕРШИНИНА

В следующем номере мы подготовим график публикаций по стра-

нам-производителям. Просим вас поддержать наше начинание! Задавайте нам интересующие вас вопросы, высказывайте пожелания или сразу высыпайте данные о вашей компании и оборудовании!

Напоминаем также о возможности бесплатной публикации вашего мнения по любому спорному вопросу в рубрике «Форум». Если у вас есть положительный или отрицательный опыт покупки какого-либо оборудования, и вы можете поделиться им с нашими читателями – высыпайте статьи!

Еще одним вариантом сотрудничества с нашим журналом является консультационная работа. Мы заинтересованы в поиске новых авторов или консультантов по вопросам: выбора оборудования, описания технологических процессов, планирования производств, применения антисептиков; вопросам перевозки лесных грузов и многое другое – всего, что может быть полезно для наших читателей. Мы готовы оплачивать предоставленную информацию в виде гонораров авторам или скидок на размещение рекламы консультантам-представителям компаний. Звоните нам – мы стремимся предоставить читательской аудитории максимум нужной информации, и только вы можете нам в этом помочь! Заранее благодарны!

The next issue #4 will be devoted to the Italian produces of the woodworking equipment! Send us the information about your product! We have a special discount for you!

С уважением,
главный редактор
журнала «ЛесПромИнформ»
Анна ВЕРШИНИНА

Распространение журнала «ЛесПромИнформ»
по учебным заведениям лесного профиля
осуществляется при поддержке
компании EWD



Светлана ЯРОВАЯ

генеральный директор
director@lesprom.spb.ru



Анна ВЕРШИНИНА

главный редактор
editor@lesprom.spb.ru



Елена ЧУГУНОВА

специалист по связям с общественностью
pr@lesprom.spb.ru



Олег ПРУДНИКОВ

директор по развитию
develop@lesprom.spb.ru



Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

руководитель представительства в Москве
lesprom-moscow@yandex.ru



Андрей ЗАБЕЛИН

дизайнер
designer@lesprom.spb.ru



Вадим ЛУРЬЕ

дизайнер-верстальщик
rel@lesprom.spb.ru



Ирина КУДРЯВЦЕВА

художник
designer@lesprom.spb.ru



Алексей НОВОКРЕЩЕНОВ

отдел распространения
raspr@lesprom.spb.ru



Ольга ТИХОНОВА

сотрудник отдела рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



Инна АТРОЩЕНКО

сотрудник отдела рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



Татьяна Николаевна НИКИТИНА

бухгалтер
lesprom@lesprom.spb.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

корреспонденты: Людмила ГРИШКОВА, Александр ГРЕВЦОВ, Владимир ВЕРШИНИН, Вячеслав ДОГМА, Елена ЛЕВИНА, Сергей КОРОТКОВ, Юлий ДРОБЫШЕВ, Сергей ОГНЕВ

корректор Наталья КУРНАНТ, **тех. поддержка** Михаил КАПУСТИН, **вэб-мастер** Анна КУРОЧКИНА, **водитель** Андрей ЧИЧЕРИН

Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке: Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесозаводчиков России, Комитета по природопользованию и охране окружающей среды Правительства Ленинградской области, Некоммерческого партнерства «Союз Леспромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Департамента Леспромышленного комплекса Администрации Архангельской области, Ассоциации предприятий и организаций Лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИИЛХИ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургской Государственной лесотехнической академии, Брянской Государственной инженерно-технологической академии и многих других.

DEAR READERS!

*I am glad to be in your arms
and I hope that the information I
contain is useful for you!*

*Let me introduce myself: I
am the professional woodworking
journal named "LesPromInform",
what may be translated as "Wood-
Industry-Information". I was born
3 years ago in St.Petersburg and
have been successfully working in
the field of woodworking industry
since the first day.*

*What we (my editorial staff
and me) are doing to make a pr-
ogress?*

6

Nothing special! Only high qualified information and well-planned distribution! We have covered all the sub-branches of the Russian timber industry complex – starting with forest management, reafforestation, wood harvesting, pellets producing, mechanical and chemical wood processing finishing by pulp and paper sector and wooden houses building. Also we discuss "hot questions" of the country's forestry. For example – new Forest Code, problems of certification, transportation of wooden materials, ecological topics, branch education, questions of leasing and credits for enterprises of the Russian TIC, scientific and researching articles in the field of new technologies. Each issue is devoted to one of the Russian forest regions and contains all the information about forests, mills and factories, profile associations, researching institutes, new projects and investments of this region. Such information may be useful if you are searching for dealers in Russia or making marketing researches for your product promotion. We also publish the articles about the

leading timber enterprises as the examples of well-organized business. The enterprises like this might have been already working successfully thanks to equipment made by your company. Is that right? If so inform Russian market about it!

We do our best to present new technologies and ideas for the high management, specialists and researchers of Russian TIC! Our readers have a chance to get the exclusive information necessary for their business. We are ready to help you and promote your brand in Russia!

What way will we do it?

Firs of all, by preparing attractive advertisement for your company, translating and publishing the technical articles ready to catch the attention of your potential clients (Russian readers prefer to receive the detailed information about new technologies and their opportunities).

Then, we will organize the distribution of our journal to find as wide audience of readers as only possible! 12 000 samples of "LesPromInform" will be waiting for your clients in their own offices and in the offices of their partners and clients, profile associations, regional administration offices, institutes and other educational centers, in the sea ports; they will meet your clients during more then 60 timber fairs in Russia, CIS, Baltic countries and Europe and during different events: seminars, conferences, openings of the new enterprises, competitions etc. Your customer will be found! The life expectancy of each our sample is not less then one year, because our readers keep our journal and always return to its pages for searching for necessary information!

Starting from the next issue №4 (MAY) we are planning to open the new topic for our articles – "The point of nationality" that will be devoted to the marketing research of equipment suppliers of each country-producer. The first article is about Italian producers and dealers in Russia, their history of development, contemporary work, plans and outlooks for the future, there understanding of the business processes in the field of woodworking in Russia and the detailed information about their equipment, technologies and services. These articles are useful for high-leveled management of Russian enterprises and specialists planning to modernize there mills and factories. Each issue of our journal will present our readers the full description of the supplying market from each leading country-producer. If you are interested in joining this project, you may contact us and send the information about your services – FREE OF CHARGE (without contacts) and WITH THE SPECIAL DISCOUNT (including all your contacts)!

We would like to present our readers the full information about your equipment!

You will find the exact plan of publications about companies-producers from separate countries in the next issue.

We are ready to offer you different ways of our possible co-operation, do not hesitate to contact us and we will make Russian forestry market closer to you!

*Sincerely Yours,
The editorial staff
and the professional woodworking journal
"LesPromInform"*

LIGNA+
Ганновер 2–6 мая 2005

ОБОРУДОВАНИЕ + МАТЕРИАЛЫ + ТЕХНОЛОГИИ

Всемирная выставка для
деревообрабатывающей
и лесной промышленности

Не упустите Ваш шанс: www.hf-russia.com

Подробная информация о выставке: Москва: (095) 229 2657, 229 6102,
info-msk@hf-russia.com • Санкт-Петербург: (812) 971 84 45, info-spb@hf-russia.com •
Новосибирск: (3832) 22 07 01, info-nsk@hf-russia.com • Киев: (044) 413 32 11,
info@hf-ukraine.com • Минск: (17) 227 3008, info@hf-belarus.com

Deutsche Messe AG
Hannover · Germany

ФУНДАМЕНТ ЛЕСОУПРАВЛЕНИЯ

В СВЕТЕ МЕНЯЮЩЕГОСЯ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА К ЛЕСОУСТРОЙСТВУ ПРЕДЪЯВЛЯЮТСЯ НОВЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Известный лесовод М. М. Орлов говорил, что управление без лесоустройства слепо, а лесоустройство без управления мертвое. Действительно, лесоустройство – это система мероприятий, направленных на рациональное неистощительное ведение лесного хозяйства, основа государственного управления лесным фондом. Нормы лесопользования и лесовосстановления, проектные мероприятия по охране и защите лесов, движение земель лесного фонда, государственный учет лесного фонда – все это определяется при лесоустройстве. О том, в каком состоянии сегодня находится лесоустройство, особенно в свете меняющегося законодательства, беседуем с начальником Управления учета и воспроизводства лесов Федерального агентства лесного хозяйства **Николаем Николаевичем КАШПОРОМ.**

– Динамика объемов лесоустройственных работ за последние 5 лет имеет положительную тенденцию. Если в 2000 г. (это был самый неблагополучный год за последние 50 лет) мы выполняли объемы лесостроительных работ на площади 18,4 млн га, то в 2004 г. этот объем подняли в два раза – до 34,8 млн га. В 2005 г. мы планируем уже почти 36 млн га.

В 2003 году Министерство природных ресурсов РФ разработало Программу лесостроительных работ на 2003–2010 гг., в которой были определены объемы всех видов лесостроительных работ по годам в каждом субъекте Российской Федерации, указаны источники и объемы финансирования. Согласно Программе срок давности лесоустройства не может превышать 10 лет. При таком подходе ежегодно мы должны были бы проводить лесостроительные и лесоинвентаризационные работы на площади 70 млн



га с финансированием в 2 млрд рублей. Таких денег на лесоустройство нет, да и объемы работ нам представляются чересчур завышенными (если брать во внимание потенциальные возможности лесостроительных предприятий). В итоге данная программа оказалась несостоительной.

Тем не менее, к нам постоянно обращаются региональные власти, которые осознают, что устаревшие данные лесоустройства сдерживают внедрение рыночных отношений и не способствуют своевременному проведению лесных аукционов и конкурсов. Поступали ходатайства от губернаторов

Нижегородской, Ростовской, Пермской, Кемеровской, Тюменской областей, Красноярского края, Республики Хакасия, Республики Саха (Якутия), Дагестана, Чечни – с просьбой включить их лесной фонд в плановое лесоустройство.

Иногда им непросто объяснить, что мы не можем планировать лесоустройство в субъектах Федерации по их желанию. Стоит только «забросить» наши лесостроительные силы (а это 850 полевиков по стране) в Красноярский край, как будут заморожены работы в остальных регионах.

– Николай Николаевич, а на самом деле-то как часто должно проводиться лесоустройство того или иного субъекта Федерации? Считаются ли лесостроительные материалы более чем 10-летней давности устаревшими?

– К нам часто обращаются с таким вопросом руководители территориальных агентств лесного хозяйства, работники природоохранной прокуратуры, лесопромышленники. С их точки зрения материалы лесоустройства сроком 10 лет и выше являются устаревшими, а их использование незаконным.

Нужно просто различать два разных понятия: повторяемость лесостроительных работ и срок действия лесоустроительного проекта. Сроки повторяемости лесостроительных работ регламентируются лесоустроительной инструкцией. Лесостроительные работы могут проводиться через каждые 10, 15 или 20 лет в зависимости от интенсивности ведения лесного хозяйства. Критерии интенсивности также прописаны в инструкции. А вот сроки действия лесоустроительных проектов нигде не регламентированы, в том числе и в действующем Лесном кодексе.

Первый критерий для включения объекта в план на текущий год – время предыдущего лесоустройства. В нашей базе данных есть подробная информация по любому лесхозу России: когда, по каким технологиям и какое именно лесоустроительное предприятие проводило лесоустройство, инвентаризацию, камеральное дешифрирование.

Второй показатель – интенсивность лесопользования: процент использования расчетной лесосеки. Если в том или ином лесхозе расчетная лесосека за последние 5 лет превы-

шает 50%, а давность лесоустройства более 10 лет, мы обязаны включить его в план лесоустроительных работ.

Там от лесоустройства есть реальная отдача, проводятся конкурсы и аукционы, оформляются участки лесного фонда в аренду. Те лесхозы, где не было лесоустройства 11–15 лет, а расчетная лесосека используется всего на полпроцента (под дрова для местных нужд), мы не включаем в план на ближайшие годы. Хотя вопрос этот неоднозначный. Мы понимаем, что при таком подходе увеличится период повторяемости лесостроительных работ в субъектах РФ, где главное пользование не ведется вообще (10 регионов) или в которых низкий процент использования расчетной лесосеки. Но лесоустройство здесь также необходимо, так как в таких регионах ведутся рубки промежуточного пользования, проходит перевод или изъятие земель лесного фонда. Однако устаревание материалов лесоустройства создает для этого серьезные препятствия.

– Постоянно встречаю в печатных СМИ и слышу по телевизору, что у нас, якобы, 40% лесов вообще не изучены. Даже не верится: неужели за 150 лет существования лесоустройства в России наши лесоустроители не смогли изучить чуть ли не половину территории лесного фонда?

– Это совершенно не так. Существует два вида изучения лесов – лесоустройство и метод фотостатистической инвентаризации. Лесоустройство базируется на данных натурных полевых работ и материалах аэрофотосъемки. Зону, где проходят лесоустроительные работы, территориально организуют: там есть квартальная сеть, столбы, просеки, границы, визиры и другие «атрибуты» лесоустройства. Фотостатистическая инвентаризация – другой вид изучения леса, применяется в трудно доступных частях лесного фонда, например на севере Якутии, в Магаданской области, на севере Хабаровского края, на Чукотке и Камчатке. Там натурные работы делаются выборочно, в основном применяется дешифрирование аэрокосмических снимков.

Вообще же, материалы дистанционных съемок (аэрофото- и космических) – техническая основа всего лесоустроительного производства. При их нали-

чи и надлежащем качестве хороший таксатор всегда даст правильную характеристику лесного фонда.

Лесхозов, где лесоустройство проводилось в течение последних десяти лет, в России 63,3%. Лесхозов, где работы проводились 11–15 лет назад, – 27,5%, 16–20 лет назад – 7,7% и более 21 года назад – 1,5%. То, что в некоторых лесхозах не было лесоустройства уже больше 20 лет, конечно, плохо. Но это низкопроизводительные леса, сосредоточенные в основном в Эвенкии, Тыве, Магаданской области. Там растут кедровый стланик, карликовые бересклеты, лиственница 5-А, 5-Б бонитета, преобладают нелесные земли: болота, пастбища, тундры, гольцы и круто склоны... Таких лесхозов – всего 1,5%. Поэтому говорить, что 40% лесов не изучены, – совершенная неправда. Между прочим, российская система лесоучетных работ – одна из лучших в мире.

– А что сегодня происходит в «проблемных» регионах – в республиках Северного Кавказа? Кажется, там давно не было лесоустройства?

– Чечня и Ингушетия были устроены в 1984 году, с тех пор прошло больше 20 лет. К сожалению, многие материалы утеряны во время военных событий. Сейчас мы как раз занимаемся организацией аэрофотосъемочных работ, разрабатываем основные положения по организации и ведению лесного хозяйства ряда республик Северного Кавказа – Ингушетии, Чечне, Дагестану, Алании. Будем отрабатывать технологии работ применительно к специфике того или иного региона. Так, в этом году начинаем проводить полевые работы в Дагестане, лесоустройства там не было с 1987 года.

– Насколько мне известно, начиная с 2002 года все лесостроительные работы проходят только через конкурсы между тринадцатью лесостроительными предприятиями. Зачем это нужно, если они расположены по территориальному принципу?

– Проблема вот в чем. Согласно 74-й статье действующего Лесного кодекса лесоустройство проводится государственным лесоустроительным предприятием федерального органа управления лесным хозяйством. Вместе с тем, федеральный закон



о конкурсах на размещение заказов для государственных нужд требует, чтобы любые виды работ или услуг проводились только на конкурсной основе. В нашем случае это не совсем корректно, потому что, как мы верно отметили, лесоустроительные предприятия расположены по территориальному признаку и между ними не может быть конкуренции. Но мы обязаны следовать закону.

Все конкурсы уже прошли в феврале этого года. Кстати, заказчиками лесоустроительных работ выступают территориальные агентства, а не Федеральное агентство лесного хозяйства. Такое решение было принято Рослесхозом для усиления контроля над проведением лесоустроительных работ.

Сегодня повышаются требования к самой лесоустроительной информации. Дело не только в ее качестве, достоверности, хотя, безусловно, это самое важное. Мы должны уметь делать многовариантные расчеты лесопользования: оценивать спрос на древесину, просчитывать себестоимость лесозаготовок, предлагать и обосновывать различные модели и сценарии лесопользования в зависимости от конъюнктуры рынка.

До сих пор лесоустроительная инструкция определяла одинаковые условия ведения лесного хозяйства – от Калининграда до Хабаровска, а лесоустроительный проект был типовым. Сегодня главный инженер проекта (начальник лесоустроительной партии) должен понимать, что имеет спрос на рынке, а что нет, где стоило бы сделать акцент на ландшафтное устройство, а где – на экологическую обстановку. Вот, например, лесоустройство проектирует искусственное лесовосстановление в основном хвойными (сосна, ель) и твердолиственными (дуб, ясень) породами...

– Ну, так это же понятно – более ценная древесина.

– Да, и все же почему лесоустройство не изучает спрос на брезу семенного происхождения, на черную ольху, ведь в Европе эта древесина конкурирует со многими твердолиственными породами? Почему не изучает спрос на лиственницу сибирскую, которая на рынке дороже той же ели или сосны?

Вот, пожалуйста, еще один важный момент. Сейчас лесоустройство пока никак не оценивает кислородо-продуцирующую и углеродо-депонирующую роль лесов. После того как Россия ратифицировала Киотский протокол, лесоустройство должно показывать, сколько кислорода производят молодые деревья и сколько у нас мертвой древесины, валежка и сухостоя. Вопрос – перспективный. Так что в течение этого и 2006 года предстоит разработать новую лесоустроительную инструкцию, в которой бы отразилось все выше сказанное.

– А с принятием нового Лесного кодекса вам не придется снова пересматривать всю документацию?

– В новой редакции Лесного кодекса – принципиально новая позиция по отношению к лесоустройству. Во-первых, объектом лесоустройства является участок лесного фонда. В то время как в действующем Лесном кодексе объект лесоустройства – лесхоз. Сейчас у нас примерно 1800 объектов лесоустройства – то есть столько, сколько лесхозов. А что такое участок лесного фонда? Это квартал, два, три, четыре, лесничество – сегодня никто не может сказать однозначно... Завтра таких участков может быть 100 тысяч – и попробуйте с ними совладать: ведь это и финансирование, и конкурсы, и потоки информации, и утверждение документации, и хранение материалов и т.д.

Второй момент. Согласно проекту нового Лесного кодекса монополии государственного лесоустройства больше не будет. Лесоустроительные работы должны проводить аккредитованные лица, хотя мы сегодня плохо себе представляем, что такое аккредитация.

Далее. Вводится понятие, правда без регламентации, срока действия лесоустроительной документации. Таким образом, государство ужесточает условия лесопользования с обязательным проведением лесоустройства. На мой взгляд, такая идеология призрачна. Зная ситуацию в целом по стране, могу с уверенностью заявить, что потенциальный рынок лесоустроительных услуг очень ограничен. Действительно, есть научные организации, отраслевые проектные институты, частные предприниматели, которые вполне

СПРАВКА

В Российской Федерации 13 государственных лесоустроительных предприятий, в состав которых входят 30 лесоустроительных экспедиций, 187 партий общей численностью 2500 человек. Из них приблизительно 850 постоянно выезжают на полевые работы. Средний возраст людей, работающих в лесоустройстве, – 57 лет.

приемлемо организуют выполнение целого спектра лесоустроительных услуг: разработку проектов организации рубок главного пользования на арендуемой территории, планов рубок, проектов для организации аренды в культурно-оздоровительных целях, ограниченную геодезическую съемку, наконец отвод лесосеки в рубку. Но мы же говорим о лесоустройстве как о системе мероприятий, обеспечивающих управление... Что такое государственное управление лесами сегодня? Это достоверная информация о лесных ресурсах, на которой строится ведение государственного учета лесов; это научно обоснованная норма лесопользования (расчетная лесосека и объем промежуточных рубок) и это мониторинг лесов и земель лесного фонда (то есть динамика, позволяющая вносить своевременные корректировки в управление лесным фондом)... Все это – незыблемые основы.

Что же касается конкретных действий после принятия нового Лесного кодекса, то я бы расставил приоритеты следующим образом. Сначала нужно будет разработать современную Концепцию лесоустройства в Российской Федерации, а здесь среди управленцев, руководителей лесоустроительных предприятий, известных ученых нет единой позиции, мнения разделяются от создания альтернативной государственной службы по инвентаризации лесов – до сугубо частного точечного лесоустройства с разными видами и степенью точности выполнения работ. Во-вторых, это разработка порядка проведения лесоустройства. Ну и, наконец, разработка типового перечня лесоустроительной документации.

– А сегодняшняя Инструкция о порядке ведения государственного учета лесного фонда Вас устраивает?

– Мы проводим государственный учет лесов по инструкции 1998 года. Она была разработана как развитие только принятого тогда Лесного кодекса 1997 года. Конечно, она уже не совсем отвечает требованиям времени. Например, инструкция не предусматривает передвижку насаждений в пределах возрастных групп. Ведь после проведения лесоустроительных работ проходят годы, деревья стареют и должны до проведения очередного лесоустройства автоматически переходить в другую возрастную категорию. Сейчас этого не происходит. Если в лесхозе не было лесоустройства целых 20 лет, то хвойное насаждение в возрасте 60 лет так и будет по документам числиться «молодняком». Конечно же, это неправильно.

Кроме того, учет лесного фонда нам необходимо подкрепить хорошей картографической основой. Мы хотим сделать электронную цифровую карту по каждому субъекту Федерации, где будут отмечены границы лесхозов и лесничеств. Благо, с 1996 года система лесоустройства начала переходить

на представление своей продукции средствами ГИС-технологий. Массовое развитие этих технологий началось в 2000 году. Сегодня все лесоустроительные материалы представляются в лесхозы не только на бумажных носителях, но и на лазерном диске. И каждый пользователь, владеющей специальной профессиональной программой, может вносить в материалы необходимые текущие изменения. Средствами геоинформационных систем обладают сегодня примерно 400 лесхозов. Каждый год их число растет.

– А как Вы отноитесь к тому, что расчетная лесосека сегодня определяется по методике 1987 года? Нужно ли эту методику менять или она вполне еще сгодится на добрые десятки лет?

– Над этой методикой работали в свое время серьезные ученые. Если в ней и есть недостатки, то весьма незначительные. По крайней мере с тех пор никто ничего нового не придумал. Рациональное и неистощительное лесопользование обеспечивается вырав-

ниванием возрастной структуры лесов, а инструмент для этого – оптимальная расчетная лесосека.

Единственное, на что следует обратить внимание – в 1993 году Рослесхоз принял решение, что лесосеку необходимо дифференцировать на зоны экономической доступности. Только вот эти самые зоны не определены, нормативов тоже не существует. Могу сказать лишь, что если расчетная лесосека в лесном фонде составляет 518 млн м³, то экономически доступных лесов у нас, по мнению экспертов, – всего 250–300 млн м³. Сейчас мы осваиваем 112 млн м³ по главному пользованию. Остальная часть лесов – это перспективное лесоосвоение. Без строительства дорог мы не выйдем даже на уровень 200 млн м³. Вывод очевиден: нужно развивать инфраструктуру, в противном случае будет рубиться качественный лес вблизи дорог и населенных пунктов, что отрицательно скажется на состоянии лесного фонда.

Беседовала Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

4–7 октября 2005 года
Санкт-Петербург

Конгресс международного делового сотрудничества
Отраслевые конференции
Круглые столы
Семинары
Презентации
Биржа деловых контактов

VII МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ

«ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС РОССИИ XXI ВЕКА»

Россия, 197110, Санкт-Петербург,
Петрозаводская, 12
Тел. (812) 320-9684, 320-9694
Факс (812) 320-8090
E-mail: forum@restec.ru
www.restec.ru/forum

МЕЖДУНАРОДНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВЫСТАВКИ

ТЕХНОДРЕВ – Технологии, оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

ПЕРВИЧНАЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА – Технологии, оборудование и инструмент для первичной деревообработки

ТРАНСЛЕС – Транспортная и складская логистика лесных грузов.
Технологии и транспорт для водной, воздушной и сухопутной транспортировки лесных грузов

ДЕРЕВЯННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО – Технологии деревянного строительства. Производство, поставка и монтаж деревянных строительных конструкций, сборных строений, домов, комплектующих строительных изделий и материалов из древесины

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ FSC

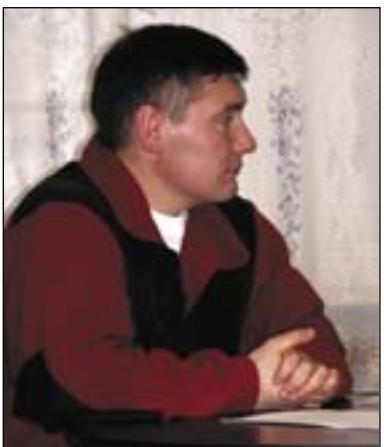
FSC CERTIFICATION SYSTEM

Международная система FSC в прошлом году отметила первый серьезный юбилей. За десять лет, прошедших с момента окончательного утверждения свода Принципов и Критериев ЛПС, она заняла одно из лидирующих мест в ряду систем лесной сертификации, завоевала признание ведущих экологических неправительственных организаций, таких как WWF и Гринпис, получила распространение практически во всех лесных странах мира, в последние годы и в России. По данным на 1 января 2005 г. по схеме FSC на территории нашей страны сертифицировано 13 участков лесного фонда общей площадью 3 857,682 тыс. га. Несколько компаний, в числе которых и такие крупные, как «Илим Палл Энтерпрайз», заявили о намерении пройти сертификацию в ближайшее время. Многие представители лесной индустрии только начинают об этом задумываться.

Надеемся, сегодняшнее интервью будет любопытно как тем, кто пока имеет очень смутное представление об FSC, так и тем, кто уже знает об этой системе немало.

Председатель Хабаровского Совета Центра лесной сертификации Андрей ЗАХАРЕНКОВ и ведущий аудитор программы QUALIFOR SGS Петр СРОЧИНСКИ занимаются вопросами сертификации много лет и потому неординарно отвечают даже на самые обычные вопросы.

— Поскольку мы только начинаем разговор о сертификации, логично начать его с самого начала, то есть с рассказа о том, как возникла система FSC...



Андрей ЗАХАРЕНКОВ

A. 3. – В мире, особенно в развитых странах, усиливалась обеспокоенность, связанная с нерациональным использованием природных ресурсов, и прежде всего в тропических лесах. Эти общественные тенденции и стали поводом для создания системы FSC. В начале 90-х годов в СМИ была опубликована информация – отчеты организации по тропическим лесам и организации по сельскому хозяйству, в которых отражались данные о внушительном осуждении лесов Амазонии. Поскольку тропическая древесина поступала в основном в европейские страны, где общественность наиболее внимательна к экологическими проблемам, там и начались массовые протесты против потребления тропической древесины, организованные Гринпис и WWF.

Параллельно возник вопрос, каким образом рационально использовать леса, управлять ими, так как не все лесозаготовительные компании работают плохо. И нужно просто определить, что входит в понятие «устойчивое управление лесами». Поэтому в это же время начались попытки создания таких систем сертификации, которые были бы нацелены на определение степени экологической и социальной ответственности в работе компаний.

Соответствующий толчок дала международная конференция, которая

прошла в Рио-де-Жанейро в 1992 году. Можно сказать, на этой встрече в первый раз были сформированы принципы устойчивого развития, в том числе и в сфере лесопользования, под которыми подписались главы более чем 160 государств. С этого момента начался отсчет различных систем сертификации.

Международная организация по стандартам разработала ИСО 14000 – стандарт экологического качества управления окружающей средой. А в 1993 году по инициативе ряда природоохранных лесопромышленных организаций, связанных с малочисленными коренными народами, прежде всего в Канаде, возникла идея организовать



Петр СРОЧИНСКИ

Andrey ZAKHARENKOV, Chairman of Khabarovsky Council of the Centre of Forest Certification, and Pyotr SROCHINSKY, Leading Auditor of the QUALIFOR SGS programme, have dealt with certification issues for many a year and are telling about the history of the emergence of the international FSC system and about the features distinguishing it from other forest certification systems.

Many countries of the world have developed their national systems of forest resources certification, though the FSC system has been registered in over 60 countries today and this is the highest figure. By the area of certified forests, the FSC system is somewhat behind PEFC and SFI.

Specialists agree that all systems are good and the choice of one of them simply depends on the market.

There is a normal competition between the systems. Today's FSC's most serious competition is with PEFC.

The systems are different. FSC has 10 principles, and PEFC has only 6. FSC is very complicated for small enterprises, while PEFC can be used

for the certification of small private territories, and the price will be lower. The audit of the technical process differs significantly. There are many people who would like to have a unified certificate. However, it is as difficult to develop, as it is difficult to make an agreement between countries. Specialists are observing the development of relations of these systems, they are discussing many things. In the Russian market the FSC system is developing most successfully. Many enterprises wonder whether they have to undergo PEFC certification, if they already have the FSC certificate. The answer to this question is simple: if our clients have more trust in the PEFC certificate, they should obtain it, too.

To what extent are Russian enterprises ready for the certification?

Each country has its peculiarities. Here they are related to the fact that according to the FSC standards, an organization announcing that it wishes to have the certificate must be totally responsible for forest management in a concrete land plot, because it is forest management that is certified. And in

Russia different organizations are in charge of certain functions.

The state is developing the respective standards, deals with forest regulation, inventory, issues forest authority permits, supervises the use of the forest resources and arranges the appropriate monitoring. All these are very important functions related to forest management.

And the forest managers, in the framework of our laws, are responsible only for the correct observance of the standards, laws, technological and social requirements. Here responsibility areas are divided. However, the standard requires the enterprise filing an application to be responsible for everything. Therefore, there are certain difficulties.

According to the data as of 1st January 2005, thirteen areas of forest resources with the total area of 3 857,682 thousand ha were certified in Russia. Several companies, including such big companies as Ilim Pulp Enterprise, have announced that they wish to undergo certification soon. Many representatives of the forest industry are only starting to think about that.

– И насколько мирно уживаются сегодня различные системы сертификации?

A. 3. – Любой бизнес развивается хорошо только в условиях конкуренции, которая может быть цивилизованной и нецивилизованной. Я думаю, что между системами все-таки идет цивилизованная конкуренция. Хотя возникают попытки критиковать друг друга, но это нормальный процесс, и в нем каждая система сертификации совершенствуется.

Сейчас наиболее активно система FSC конкурирует с PEFC.

П. С. – Но нужно понимать, что это разные системы. Посмотрим на структуру стандартов, они написаны по-разному. У ЛПС 10 Принципов, в PEFC их 6.



И в том и в другом случае они разбиты на критерии, которые рассказывают о хорошем лесном хозяйстве. Но разница двух систем очевидна.

Система FSC очень сложна для небольших предприятий. А в системе PEFS как раз могут быть сертифицированы маленькие частные территории, и это будет стоить дешевле.

Существенно различается аудит технического процесса.

Конечно, очень многие хотят, чтобы существовал единственный сертификат. Но его также сложно разработать, как составить договор между странами.

Мы смотрим, как развиваются отношения систем. И я думаю, это будет тяжелая борьба, поскольку они дискутируют о многих вещах. Возможно, они достигнут согласия лет через 10–20, не знаю. Но это очень интересный процесс.

– На российском рынке пока достаточно успешно развивается именно система FSC...

A. 3. – У нас первый сертификат FSC был выдан в 1999 году на Алтае, и тогда это стало большой новостью для всех. Процесс подготовки Косихинского лесхоза под руководством «Тимбер Продакшин ЛТД» начался в 1995 году, когда в России еще в принципе эту тему не поднимала ни одна природоохранная организация.

На Алтае проект развивался самостоятельно и был связан с тем, что потребитель продукции лесхоза, известная английская компания, предложила предприятию сертифицироваться, помогала готовиться к этой процедуре, выполнить необходимые мероприятия на соответствие стандартам. Кстати, первый перевод стандарта на русский язык и первый адаптированный к российским условиям чек-лист были сделаны именно в рамках этого проекта.

С каждым годом количество предприятий, прошедших сертификацию, увеличивается.

А почему в России получила распространение именно система FSC... Предприятия выбирают тут систему, которая пользуется доверием на рынке, узнают у покупателей, какой сертификат они готовы принять, и в соответствии с этим останавливают выбор на той или иной системе.

П. С. – Выбор одной системы

не исключает того, что предприятие может пройти сертификацию и по другой системе. Многие лесники в Польше меня спрашивают: «Петр, как ты думаешь, если мы получили FSC, надо ли нам получать PEFS?» И я отвечаю, что поскольку мы хотим продавать продукцию на экспорт, то надо смотреть, какой стандарт будут искать наши клиенты. И если они этого хотят, нужно пройти и сертификацию по PEFS.

– А если вернуться к России, как вам кажется, насколько здесь предприятия готовы к сертификации?

A. 3. – Конечно, в каждой стране есть свои особенности. Здесь они связаны с тем, что по стандартам FSC организация, заявившая о желании иметь сертификат, должна полностью отвечать за управление лесами на конкретном участке, потому что сертифицируется именно управление лесами. А в России за некоторые функции отвечают разные организации.

Государство разрабатывает нормативную базу, проводит лесоустройство, инвентаризацию, выписывает лесобилеты и ведет контроль за использованием лесного фонда, мониторинг проводит... Все это – очень важные функции, связанные с управлением лесами.

Лесопользователь же, в рамках нашего законодательства, отвечает только за правильность соблюдения нормативов, законов, технологических и социальных требований. Зоны ответственности у нас разделены. Но стандарт требует, чтобы предприятие, которое подало заявку, отвечало за все.

Поэтому аудитор требует представить ему доказательства того, что всю полноту ответственности за управление лесами на данном участке несет предприятие-заявитель. И часто в связи с этим возникают определенные трудности.

П. С. – Это очень тяжелый вопрос. У вас огромное лесное хозяйство, в России лесов более чем 700 миллионов га. Я думаю, что процесс сертификации в России будет развиваться, потому что древесная продукция – это часть экономики. Так почему бы не делать на дереве хорошие деньги, как это было лет 20 назад.

К тому же не все предприятия могут заплатить за сертификацию FSC.

Как мы видим, в России очень высокий уровень лесного хозяйства. Хотя многие люди на западе говорят, что это невозможно в стране, где столько лет был социализм, и лесопользование не могло развиваться нормально. Но у вас работала очень хорошая система, в некоторых отношениях даже лучшая, чем в западных странах.

И сейчас, мне кажется, генеральная линия неплохая, но некоторые проблемы еще существуют. Однако, это не такая большая работа. И если у любой российской компании есть желание пройти сертификацию, у нее уже сейчас есть все для этого необходимо.

Ведь работая по принципам FSC, мы, тем не менее, учтываем индивидуальные особенности каждой страны. Скажем, мы не будем искать слонов в ваших лесах. Мы понимаем, что здесь другой климат и другой лес. То же касается и социальной сферы. Нельзя придумать специальные критерии для отдельной страны, но можно посмотреть, что прописано в ее законе, и учитывать это. Потому так важно, чтобы международные стандарты были хорошо переложены на локальную почву. В России к тому же эти стандарты должны быть разными для южно-европейской и северо-европейской частей, потому что там разный климат, разные условия.

– И все-таки, как вы думаете, когда в России стоит ожидать пика сертификации?

A. 3. – Вопрос интересный.

Если говорить о требованиях рынка, то, например, для Дальнего Востока, где я работаю, в основном они касаются легальности происхождения древесины. Сейчас во многих странах на уровне государства ведется политика легальных закупок.

В связи с этим могут даже появиться какие-то новые виды сертификации. И наша национальная система, которая сейчас отрабатывается, также может гарантировать легальность происхождения продукции.

В сертификацию FSC включено это понятие, но у нее много и других требований, она находится на таком высоком уровне, к которому готово не каждое предприятие.

К тому же не все предприятия могут заплатить за сертификацию FSC.

Может даже не так дорого стоит сама процедура сертификации, как подготовка к ней.

А более простые системы, способные подтвердить легальность происхождения древесины, могут быть доступны для многих. На Дальнем Востоке совместно с правительством края мы как раз работаем над такой программой.

П. С. – Когда люди убеждаются, как действует сертификат FSC, у них появится больший интерес. Допустим, в Польше первые компании начинали работать по сертификации в 1998 году. Тогда сертифицировались те, у кого значительная часть продукции шла на экспорт в Западную Европу. Сейчас у таких компаний хороший бизнес. Они наладили связи, нашли долгосрочные контракты и получили возможность строить новую технологию, развиваться. Они нашли экономический инструмент, чтобы лучше продать свою продукцию. Остальные убедились, что система работает. И сегодня 90% штатных лесов у нас сертифицированы по FSC, выдано более 200 сертификатов.

Но при этом важно помнить, что всегда лучше быть пионером, чем идти в общем потоке. Вот смотрите, вы хотите ехать в поезде, а у вас есть только билет без указания места. То, с каким комфортом вы поедете, будет зависеть от времени, когда вы приедете на вокзал. Так и в бизнесе, тот, кто что-то делает первым, получает возможность выбрать хорошее место.

С другой стороны, быть пионером – всегда риск. Кто-то едет в новой машине, а кто-то смотрит, как она работает, и только потом выдает деньги.

Но я думаю, что система FSC уже показала себя в работе.

– То есть основной мотив для прохождения сертификации – требование рынка и возможность обеспечить себе долгосрочные партнерские отношения?

A. 3. – Совершенно верно. Стимул, как правило, именно рыночный. Если система востребована, надо идти на сертификацию.

Есть, конечно, и внутренние стимулы. Но обычно управляющим очень трудно объяснить, что система сертификации поможет им улучшить

управление, найти слабые места, снизить экологические, социальные, экономические риски.

А вот когда раздается требование рынка: «дайте мне сертифицированный продукт», такой довод очень понятен, и в основном движет руководителями именно он.

Хотя даже в моей практике были иные случаи. Например, однажды управляющий хотел получить доказательство того, что его деятельность соответствует международным стандартам. Коммерческой ценности сертификат не имел, поскольку реализация продукции компании шла на внутренний рынок. Но для себя он решил, что соответствует международным требованиям. И заплатил деньги, просто чтобы в этом убедиться. Конечно, это случай не из российской практики, у нас таких примеров пока нет.

П. С. – Почему люди сертифицируют лес? Да это очень просто. Представьте ситуацию. К лесозаготовителю приходит человек и заявляет, что хотел бы купить древесину, заготовленную с соблюдением всех правил. Ему отвечают, что лесное хозяйство здесь ведется грамотно. А он, естественно, требует подтверждения этих слов. Когда компания часто слышит такие вопросы, она понимает, что лучший способ ответить на них – предъявить сертификат. И приглашает независимого аудитора.

Бояться аудита не нужно. Приглашенные эксперты никогда не ставят перед собой цель сказать, хорошо или плохо вы работаете. Им просто нужно посмотреть, что именно в компании делается в соответствии со стандартами, а что нет, для того, чтобы люди могли поднять свой уровень работы. Независимые эксперты смотрят на ситуацию объективно. Они не только изучают документы компании, но и проводят большое число публичных консультаций, в том числе и с природоохранными организациями. Причем, по итогам работы аудитор может как поддержать, так и опровергнуть мнение экологов.

Поэтому сертификат FSC так высоко ценится в мире. Он служит помощником при коммуникации с партнерами практически во всех странах. Леснику необходима хорошая коммуникация, потому что многие смотрят

на него как на человека, который ходит с топором и вырубает лес. При этом общество забывает о том, что он сажает новый лес, или этот лес вырастает сам. Вы скажете, посадки – совсем маленькие деревья. Да, но ведь и человек рождается маленьким, а потом вырастает.

Или вы возразите, что лесники вырубают лес, который мог бы еще расти. Но что происходит с деревьями, которые не срубают? Они перерастают и умирают. Это естественный процесс. Так природа ведет лесное хозяйство. Она может позволить себе оставлять деревья, чтобы они медленно умирали, а потом росли новые. Но поскольку человек хочет иметь древесину, чтобы делать мебель и дома, почему бы ему не заниматься вырубкой, соблюдая природные законы. Тогда он может работать, не нанося ущерба лесу.

Это очень простая истина, но о ней часто забывают. А сертификация служит напоминанием о том, что компания следует в своей работе всем экологическим стандартам ...

Беседовала Анастасия ДЫЯКОВСКАЯ



НОВЫЙ ТАМОЖЕННЫЙ КОДЕКС – РАБОТАЕТ

16

Уже больше года участники внешнеэкономической деятельности работают по новому Таможенному кодексу (ТК). Когда кодекс только вступал в действие, у таможенников и лесоэкспортёров было много вопросов и опасений: не парализует ли во многом революционный документ работу лесных предприятий? Справились ли таможня с возросшим объёмом работы? Не сократятся ли поступления от таможенных пошлин и сборов в бюджет? Как показали результаты работы в 2004 году, кризисных ситуаций удалось избежать. Подробнее об этом – в интервью с исполняющим обязанности начальника Архангельской таможни Борисом МИХАЙЛОВЫМ.

– Борис Григорьевич, какие опасения были у Вас год назад, когда новый кодекс только вступал в действие?

– Сначала мы больше всего опасались того, сумеем ли подготовить нормативную базу для нормального функционирования нового кодекса, чтобы не допустить сбоев по наполнению бюджета. Ведь сегодня Федеральная таможенная служба (ФТС) формирует федеральный бюджет на 43,4%. И от её стабильной работы зависит жизнь в стране. Во многом большой вклад таможни в формирование бюджета обусловлен ростом цен на нефть. И результаты работы за 2004 год позволяют говорить, что качество нашей работы не ухудшилось, всё было сделано правильно. Кодекс работает.

Кроме этого было необходимо, по сути, изменить психологию инспектора. В новом ТК появились требования, которых не было раньше. Так, сроки оформления грузовых таможенных деклараций (ГТД) сократились до 3 дней (раньше – 10 дней). А сейчас нам и вовсе ставится зада-

ча оформлять ГТД в течение одного рабочего дня. И в первом квартале 2005 года 92% всех деклараций Архангельской таможней оформлялось в течение дня.

Все изменения в работе происходят на фоне продолжающейся реорганизации структуры таможенных органов, сокращается численность руководящего аппарата. Реорганизация в центральном аппарате завершена, а в таможнях на местах она будет завершена в течение нынешнего года. К сожалению, пока эта реорганизация не приводит к росту заработной платы инспекторов, и сегодня они получают лишь 5–7 тысяч рублей. И это при том, что каждый наш сотрудник в 2004 году обеспечил поступление в бюджет более 14 млн рублей.

Подводя итог сказанному, можно отметить, что в целом Архангельская таможня в условиях нового ТК работает довольно успешно и серьёзных нареканий не встречает. Ни от таможенного управления, ни от участников ВЭД.

– У Вас были разногласия с лесопромышленниками, когда кодекс только вступал в действие?

– Практически не было. Во многом это обусловлено тем, что кодекс стал документом прямого действия, и количество сопутствующих нормативных документов (приказов, постановлений, решений) сократилось. Сейчас отмечается стремление правительства прописать все аспекты детально, чтобы исключить возможность субъективного отношения инспектора к участникам ВЭД. Это поможет упростить работу инспекторов.

– В 68-й статье кодекса предусмотрена упрощённая процедура оформления грузов. Работает ли эта статья? Какие предприятия



получают право на упрощённое оформление грузов?

– Приказ Федеральной таможенной службы (ФТС) «Об установлении специальных упрощённых процедур таможенного оформления» поступил к нам лишь 28 марта этого года, и по нему ещё никто не работал. Поэтому сказать, как упрощённая процедура будет применяться на практике, пока не можем.

Этот приказ даёт две основные возможности. Во-первых, на период таможенного оформления предприятие вправе хранить товары на своём складе, что способствует снижению затрат, ведь пользование складами временного хранения обходится «в копеечку». Впрочем, и сейчас разрешено хранить товары на складе участника ВЭД, но лишь в том случае, если поблизости нет склада временного хранения, либо груз – негабаритный.

Во-вторых, предусмотрен выпуск товаров до подачи грузовых таможенных деклараций.

– Некоторыми предпринимателями с завидной регулярностью

поднимаются вопросы занижения таможенных цен на продукцию архангельского ЛПК. Имеют ли место такие явления в зоне деятельности Архангельской таможни?

– Безусловно, мы отслеживаем стоимость перемещаемых грузов. Как экспортных, так и импортных. С занижением таможенной стоимости на лесные грузы мы практически не сталкиваемся.

Мы ориентируемся на индикативные цены, утверждённые Союзом лесопромышленников и лесоэкспортёров России (СЛЛР). Эти цены даются нам для подсказки: по какой цене можно продать тот или иной товар из определённого порта в конкретной стране. На основании этого мы делаем заключение о достоверности заявленной стоимости. Если возникают сомнения, мы просим участника ВЭД подтвердить заявленную им цену. Если подтверждений не предоставлено, мы производим корректировку таможенной стоимости (КТС). Для того, чтобы таких случаев было как можно меньше, мы регулярно проводим с участниками ВЭД семинары, на которых разясняем нашу позицию.

– Бывают ли случаи умышленного занижения стоимости товаров?

– А зачем? Ведь это не поможет уйти от уплаты пошлин. По большинству лесных грузов установлены комбинированные пошлины. Если стоимость товара очень мала, то мы рассчитываем пошлину с веса. Например, экспортная пошлина на плиты ДСП составляет 10%, но не менее 5 евро за 1 м³. Кроме того, если цена значительно отличается от утверждённой СЛЛР, мы проводим дополнительную, более тщательную проверку, а это приводит к потерям времени. Это невыгодно лесоэкспортёрам.

Основной круг участников ВЭД по лесному комплексу сформировался давно. Предприятия работают на экспорт десятилетиями – кто 40 лет, а кто и все 70, поэтому они не идут на снижение таможенной стоимости.

– Борис Григорьевич, как Вы относитесь к тому, что большая часть продукции ЛПК глубокого передела облагается экспортными пошлинами, достигающими по некоторым товарам 10%?

– Здесь можно привести в пример экспорт евровагонки, экспортная по-

шлина по которой – 10%. Сложилась абсурдная ситуация: если предприятие экспортирует пиломатериалы, то платит пошлину в размере 3% от стоимости; если предприятие экспортирует продукцию более глубокого передела – вагонку (для её производства требуется современное оборудование, дополнительные затраты энергии, рабочей силы), то платит пошлину 10%. Получается, экспорттировать вагонку не выгодно. Для внутреннего рынка – да, выручка будет больше, но если продавать на экспорт, то пошлина отбирает у производителя часть выручки.

Такую ситуацию можно объяснить лишь тем, что у нас мало предприятий, производящих вагонку, и они не могут массово защищать свои интересы. А чтобы ставки таможенных пошлин были снижены, надо дойти до правительства, доказать необходимость снижения пошлин. В ближайшее время ожидается, что администрация области выступит с инициативой, предлагающей либо значительно снизить ставку вывозной таможенной пошлины на эту категорию товаров, либо отменить.

Сегодня в правительстве выражают недовольство тем, что из страны вывозится круглый лес, а продукции глубокого передела – не так много. Но это происходит потому, что никаких условий для развития глубокой переработки не создано. Существуют экспортные пошлины на вывоз продукции глубокой переработки. Кроме этого, существуют и импортные пошлины на современное оборудование, аналогов которому в России не производится. То есть предприятие, закупающее современное оборудование за рубежом, вынуждено заплатить 18%-ный НДС и 5%-ую импортную пошлину. Таким образом, стоимость станков автоматически возрастает почти на четверть. Понятно, что предприятия не заинтересованы в производстве продукции глубокого передела.

– Можно ли добиться отмены пошлин на товары глубокой переработки?

– Да, можно. Для этого нужно обратиться в соответствующие инстанции, в частности в департамент Государственного регулирования внешнеторговой и таможенной деятельности при Министерстве экономи-

СПРАВКА

Экспортная пошлина, перечисленная в федеральный бюджет Архангельской таможней.

Всего – больше 4 млрд рублей, из них:

- за экспорт продукции ЛПК – 1 млрд рублей,
- за экспорт нефтепродуктов – 3 млрд рублей.

В 2004 году в область поставлено машин и оборудования на 75 млн \$. Основные страны-поставщики оборудования:

- Финляндия – 75%
- Австрия – 8%
- Германия – 4,6%
- Швеция – 3,5%
- Италия – 2,7%

За год в область через Архангельскую таможню поступало:

- технологическое оборудование для Архангельского и Котласского ЦБК;
- лесные машины «Тимберджек» для компаний «Двиносплав» и Котласского ЦБК;
- лесопильное оборудование для модернизации производства на Лесозаводе 25.

Ставки вывозных таможенных пошлин на лесопродукцию (усреднённые).

- Круглый лес:
 - хвойные породы – 6,5%, но не менее 2,5 евро за 1 м³,
 - берёза, осина – беспошлинно.
- Пиломатериалы, плиты ДСП – 10%, но не менее 5 евро за 1 м³.
- Целлюлоза – 5%
 - 10%
- Бумага – 10%
- Картон – 10%
- Фанера – беспошлинно.

Сведения о внешнеторговом обороте, учтываемом в таможенной статистике, в зоне деятельности Архангельской таможни по основным видам товаром (оперативные данные по товарам с датой выпуска с 1 января по 31 марта 2005 года)

Описание товара	2004			2005			Отношение	
	Стат. стоимость (тыс. дол.)	Доля в общем объеме	Вес (тонн/тыс. м ³)	Стат. стоимость (тыс. дол.)	Доля в общем объеме	Вес (тонн/тыс. м ³)	гр. 5/гр. 2	гр. 7/гр. 4
Внешнеторговый оборот	271877		1030143	369217		1155980	135,8	112,2
Экспорт	243229	100,0	1010479	350127	100,0	1140574	143,9	112,9
Нефть сырья и нефтепродукты сырье	62081	25,5	373867	96238	27,5	371285	155,0	99,3
Нефтепродукты (кроме сырых)	35011	14,4	143535	72922	20,8	185145	206,3	129,0
Лесоматериалы круглые (тыс. м ³)	1120	0,5	26	2791	0,8	59	249,1	228,6
Пиломатериалы (тыс. м ³)	45101	18,5	345	47177	13,5	363	104,6	105,0
Плиты древесно-волокнистые	183	0,1	1060	294	0,1	1570	160,4	148,2
Фанера kleenая (тыс. м ³)	4612	1,9	17	6509	1,9	18	141,1	111,3
Целлюлоза	52343	21,5	153520	64457	18,4	175026	123,1	114,0
Бумага и картон, изделия из них	37081	15,2	108094	49692	14,2	123879	134,0	114,6
Мебель деревянная, тыс. штук	304 0,1 22		370 0,1 22			121,8 100,0		
Всего лесной экспорт, тыс. долларов.	140744		171290			121,7		
Доля лесного экспорта, %	57,9		48,9			- 9,0		

падающих доходов бюджета от снижения ставок. Голословных утверждений и заявлений «надо отменять» – мало, нужно обоснование. Например, какой дополнительный доход получит бюджет за счёт внутренних налогов.

Если будет доказано, что в результате отмены пошлин в будущем увеличится поступление налогов в бюджет, то пошлину снизят. У нас в области есть пример такой инициативности предприятий. ООО «Даммерс» и ООО «Кардинал» обратились в правительство с просьбой отменить пошлины на экспорт мебельных щитов и дублировали своего.

Подробно о том, как добиться отмены пошлин, рассказано в газете «Экономика и жизнь» №40 за 2004 год.

– С 1 января 2005 года изменился порядок взимания сборов за таможенное оформление товаров. Это привело к тому, что для некоторых экспортёров сборы выросли в 5–6 раз. Так ли это?

– В соответствии с постановлением Правительства РФ №863

«о ставках таможенных сборов» система их взимания действительно изменилась. Изменился, в первую очередь, сам подход к сборам за таможенное оформление. Раньше было всё просто: сборы уплачивались в размере 0,1% от стоимости товара в рублях плюс 0,05% – в валюте, то есть примерно 0,15% стоимости партии предприятия перечисляло за работу таможни.

В упомянутом постановлении прописан новый подход к уплате сборов – они уплачиваются в зависимости от стоимости товаров: чем дороже товар, тем выше ставка таможенных сборов. Фактически ставки таможенных сборов выросли на 40–100%.

Разговоры о более значительном увеличении ставок таможенных сборов происходят из-за того, что некоторые лесоэкспортёры декларируют товар дважды. То есть сначала подают предварительную декларацию на максимально возможный объём грузов, а потом окончательную – по фактически погруженному объёму товара. Это

позволяет сократить простой судов, особенно когда погрузка завершается накануне выходных – в пятницу вечером. Раньше экспортёры уплачивали сборы один раз – когда подавали окончательную декларацию. Постановлением №863 предписано, что теперь уплата сборов при подаче предварительной ГТД должна производиться дважды. Отсюда и значительное увеличение таможенных сборов. А поскольку очень часто на экспорт отправляются крупные партии грузов, то и таможенные сборы велики. Это дополнительные расходы для предприятия.

Насколько я знаю, сейчас некоторые лесоэкспортёры планируют подачу иска в арбитражный суд, с тем чтобы оспорить постановление №863, поскольку в нём некоторые фразы допускают двойное толкование. И после этого, наверное, можно будет окончательно говорить, кто прав, а кто не прав.

Александр ГРЕЦКОВ

ИЗДАНИЯ МАКСИМОВА

В СЕРИИ ИЗДАНИЯ МАКСИМОВА ВЫШЕЛ В СВЕТ НОВЫЙ ВЫПУСК

ЛЕС И БУМАГА РОССИИ

ВЫПУСК 2



7 440

ТЕЛЕФОННЫХ НОМЕРОВ

3 680

ИМЕН

1 800

КОМПАНИЙ

700

СТРАНИЦ

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ТЕКСТ
НА РУССКОМ И АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКАХ

ДОСТОВЕРНАЯ
И ДЕТАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

РЕГУЛЯРНОЕ ОБНОВЛЕНИЕ

ИЗДАНИЯ МАКСИМОВА

107031, Москва,
ул. Рождественка, 12,
Тел.: +7 (095) 727-02-60, 727-02-62
факс: +7 (095) 727-02-61, 925-85-23
e-mail: maximov@ntt.ru

191015, С.-Петербург,
ул. Шпалерная, 51, оф. 553,
Тел.: +7 (812) 576-66-67
Тел./факс: +7 (812) 329-42-74
e-mail: maximov@peterlink.ru

WWW.MAXIMOV.COM

СОДЕРЖАНИЕ:

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

- Министерство природных ресурсов РФ
- Министерство экономического развития и торговли РФ
- Другие государственные органы управления лесной и целлюлозно-бумажной промышленностью РФ
- Руководители органов управления лесной и целлюлозно-бумажной промышленностью в регионах – субъектах РФ

АССОЦИАЦИИ, СОЮЗЫ И ОБЩЕСТВЕННЫЕ ОРГАНЫ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГРУППЫ И ХОЛДИНГИ

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Центральный федеральный округ
- Северо-Западный федеральный округ
- Южный федеральный округ
- Приволжский федеральный округ
- Уральский федеральный округ
- Сибирский федеральный округ
- Дальневосточный федеральный округ

ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ И ЛЕСОХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Целлюлозно-бумажные комбинаты и предприятия
- Лесохимические предприятия
- Гидролизные заводы

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ И МЕБЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Мебельная промышленность
- Производство комплектующих для мебельной промышленности
- Производство лесоматериалов (пиломатериалы, ДВП, ДСП, фанера, спички)
- Другие деревообрабатывающие предприятия

ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ И ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЗ БУМАГИ И КАРТОНА

- Издательско-полиграфические фирмы и компании
- Типографии
- Предприятия по производству изделий из бумаги и картона

ПРОИЗВОДСТВО ТАРЫ И УПАКОВКИ

- Производство тары и упаковки из бумаги
- Производство тары и упаковки из картона и гофрокартона
- Производство тары и упаковки из дерева

ТРАНСПОРТ И ПЕРЕВАЛКА ЛЕСА И ЛЕСОПРОДУКЦИИ

ТОРГОВЛЯ ЛЕСОМ, ЛЕСОПРОДУКЦИЕЙ И БУМАГОЙ

- Торговля бумагой и картоном
- Торговля лесом и лесопродукцией

НАУКА, ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ОБРАЗОВАНИЕ, СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ЦЕНТРЫ

СРЕДСТВА МАССОВОЙ ИНФОРМАЦИИ, ВЫСТАВКИ И ИНТЕРНЕТ

ВСЕМ МИРОМ – ЗА ЦИВИЛИЗОВАННЫЙ БИЗНЕС

«Роль бизнес-сообщества в международном процессе по улучшению практики правоприменения и управления в лесном секторе стран Европы и Северной Азии (ENA FLEG)». Под таким названием Всемирный фонд охраны дикой природы (WWF) 23 марта провел семинар в московском гостиничном комплексе «Измайлово».

20
ENA FLEG – что же это за аббревиатура? Само FLEG (Forest Law Enforcement and Governance) не что иное, как международное движение, добровольная инициатива ряда стран по усилению внимания к применению законов в управлении и торговле лесом. Или, другими словами, международный процесс противодействия нарушениям в лесном секторе, в первую очередь нелегальной заготовке, транспортировке, переработке и торговле древесиной и произведенной из нее продукции. Движение FLEG было инициировано Евросоюзом, а сегодня оно имеет еще несколько региональных ветвей: FLEG стран Юго-Восточной Азии, Африки, бассейна Амазонки...

В мае 2004 года на IV сессии Лесного форума ООН Россия объявила о своей заинтересованности в инициации межправительственного процесса наблюдения за исполнением лесного законодательства, управлением и торговлей лесом. Именно ей принадлежала идея организовать процесс FLEG в странах Европы и Северной Азии (ENA). К участию в процессе были приглашены 53 страны Европы, Азии и Америки.

Впереди – большое мероприятие. Осенью 2005 года в Санкт-Петербурге состоится Министерская конференция, на которую съедутся все участники этого процесса. В итоге совместной работы они примут Декларацию с перечнем и порядком реализации мер, направленных на улучшение практики правоприменения и управления в лесном секторе стран Европы и Северной Азии. До этой конференции состоит-

ся еще одна – предварительная – в Москве, предположительно в первых числах июня.

Семинар, состоявшийся 23-го марта, по сути, был подготовкой к будущей Министерской конференции. В нем приняли участие представители Государственной Думы, ряда заинтересованных министерств, Всемирного Банка и ведущих лесопромышленных компаний. Были представлены доклады по проблемам управления в лесном секторе России, изложена концепция конференции, разъяснены возможные механизмы вовлечения бизнеса в процесс FLEG. Во второй части семинара участники развернули тематическую дискуссию и разработали рекомендации к Министерской конференции ENA FLEG.

НЕЛЕГАЛЬНАЯ ДРЕВЕСИНА – НЕЗДОРОВАЯ КОНКУРЕНЦИЯ

Что вообще относят к понятию нелегальных заготовок?

- Заготовки древесины на охраняемых территориях;
- заготовки запрещенных в рубку пород;
- заготовки без разрешительных документов;
- заготовки сверх разрешенного объема;
- искажение объемов заготовок в отчетности с целью избежания налоговых выплат.

В докладе «Международный рынок древесной продукции в аспекте влияния нелегальной заготовки, пере-

работки и торговли древесиной» эксперт WWF Анатолий Котлобай озвучил несколько любопытных цифр.

150,2 млрд долл. – такова суммарная стоимость экспорта основных видов лесопродукции в мировом масштабе по данным на 2003 год. На первом месте по стоимостному выражению экспорт лесоматериалов и бумаги находятся страны Скандинавии и США. При том, что Российской Федерации обладает четвертью всех древесных ресурсов планеты, на ее долю приходится всего 3% экспорта вышеназванной продукции. Зато наша страна занимает 1 в мире место (22%) по торговле «круглым лесом»: он у нас самый дешевый. Основные потребители российской деловой древесины – Китай, Финляндия и Япония.

А вот как выглядит распределение незаконной и сомнительной (то есть происхождение которой не известно) древесины в суммарном потреблении для некоторых российских регионов:

- Приморский край – 45–50%;
- Хабаровский край – 34–56%;
- Амурская область – 25–30%;
- Архангельская область – 19–28%;
- Вологодская область – 13–17%;
- Красноярский край – 7–12%.

Вообще, доля некоторых видов лесоматериалов, продаваемых из незаконного сырья, в мировом производстве постоянно увеличивается. Самые проблемные зоны в глобальном масштабе – тропические районы Африки и Индонезии, где незаконными являются 70–80% всех лесозаготовок.

Нелегальные заготовки и производимая из такой древесины продукция – не только удар по экологии. Это еще и возникновение нездоровой конкуренции – между нелегалами и законным бизнесом. Нелегально заготовленная древесина стоит несравненно дешевле честно добытой. Понятно, что произведенная из нее продукция имеет более низкую себестоимость и конечную цену, а значит, пользуется спросом и приносит неплохие прибыли. В то время как те, кто честно работает и платит налоги, неизменно остается в проигрыше. Выход? Борьба за экологически, экономически и социально ответственный бизнес.

Во Всемирном фонде охраны дикой природы считают, что проблемы в области учета, использования, воспроизводства и охраны лесных ресурсов России не будут решены до тех пор, пока существует высокий уровень коррупции в государственных структурах, отсутствует четко структурированная государственная лесная политика, применяется утилитарный подход к использованию лесных ресурсов.

ВСЕ ВОПРОСЫ – К ЗАКОНОТВОРЦАМ И УПРАВЛЕНЦАМ

Нелегальная заготовка и оборот древесины, нерациональное ведение лесного хозяйства, недостаток экологической культуры и ответственности в лесном бизнесе наносят странам огромный экологический, экономический и социальный ущерб. Проблему решить не просто, но можно. Для этого нужно в первую очередь привести в порядок законодательную базу.

В России сегодня нет никакой государственной лесной стратегии. Многострадальный проект Лесного кодекса пережил столько трансформаций и метаморфоз, сколько ни один другой законопроект за последние годы. И что самое печальное, в то, что когда-нибудь этот документ все же будет «доведен до ума», сегодня мало кто верит.

На прошедшем семинаре проблему несовершенства проекта нового Лесного кодекса вновь подняла Наталья Пинягина – на сей раз как руководитель экспертного совета подкомитета по лесным ресурсам Комитета Госдумы

РФ по природным ресурсам и природопользованию. В законопроекте, подчеркнула она, не чувствуется понимания того, что лесное хозяйство и лесная промышленность – единая система. Документ фактически построен на идее, что лесное хозяйство убыточно, а лесной бизнес – «супердоходный» и, значит, должен нести на себе бремя всех существующих в лесном хозяйстве забот.

Наталья Борисовна выразила опасение, что при таких условиях те же леспромхозы, на которых лежит сегодня вся социальная сфера, будут окончательно разорены и развалены. Вместо того чтобы сделать ставку на доходность лесопользования, сбалансировав доходы и расходы, в данном законопроекте в основу положено максимальное взимание платежей с низкорентабельных лесопользователей, что делает всю систему лесоуправления малозэффективной. Ведь «лесной сектор – это не недра, а отдельная экосистема, к которой нельзя подходить сугубо рыночными методами.

С другой стороны, при верном подходе лесной сектор мог бы приносить в казну суммы не меньшие, чем нефтегазовый», – отметила она. Между тем экспертная группа продолжает работать над документом, и уже 22 апреля в Госдуме состоится первое чтение Кодекса...

Возможно, процесс FLEG мог бы стать одним из наиболее действенных механизмов для улучшения национальной законодательной базы и усиления межгосударственного взаимодействия, считают в WWF. Вот почему сейчас особенно важно тщательно проработать план выполнения решений Министерской конференции ENA FLEG, который должен содержать корректно сформулированные, реально выполнимые и эффективные меры.

В рамках процесса FLEG в России должна быть разработана государственная лесная стратегия, имеющая силу закона и основанная на достижении максимально возможной эффективности лесного хозяйства при условии сохранения на высоком уровне биологической, экологической, экономической и социальной ценности лесов. Очень желательным было бы создание банка современных данных о состоянии и использовании древесных ресурсов России, основанного на

данных качественного лесоустройства, учитывающего экологические аспекты лесоуправления и лесопользования. Участники семинара сошлись во мнении, что должна быть система государственного контроля над заготовкой, перемещением, переработкой и продажей древесины, охватывающей все звенья цепи – от лесосеки до конечного потребителя. Нужно создавать правовые и экономические механизмы для поощрения развития систем добровольной лесной сертификации, внедрения предприятиями систем отслеживания перемещения и происхождения древесины. И, наконец, очень важно унифицировать в странах-участницах ENA FLEG понятия и определения (нелегальные рубки, незаконная торговля древесиной и т.д.), количественные методы измерения и качественные характеристики древесной продукции в процессе таможенного оформления и досмотра.

WWF рассматривает процесс ENA FLEG как уникальную возможность для сохранения и оптимизации использования лесных ресурсов, повышения экологической ответственности, социально-экономической активности и прозрачности лесного бизнеса России.

Виктория ПЕСКОВА



НАЦИОНАЛЬНАЯ ЛЕСНАЯ ПОЛИТИКА ДОЛЖНА СТАТЬ СТИМУЛОМ К РАЗВИТИЮ...

22

Россия обладает крупнейшими запасами леса в мире – факт не-оспоримый. Точно такой же, как тот, что эти запасы используются крайне неэффективно. Лесная отрасль страны, имея колossalный потенциал роста и развития, практически топчется на одном месте. Если и происходит нечто положительное, то очень медленно, от случая к случаю, и скорее вопреки существующим в отрасли тенденциям. Надежды, возлагавшиеся на углубленную переработку древесины, которая стимулировала бы развитие всей отрасли, так и остались пока надеждами. По простой причине: мировому рынку продукт переработки российской древесины не так необходим, как также российская древесина в качестве сырья. Это и понятно – кому же нужен дополнительный конкурент? Поэтому Россия устраивает многих именно как страна – поставщик сырья. У нас возникают реальные проблемы по продвижению на мировой рынок своей продукции переработки древесины, тем более что в большинстве своем она далеко не высокотехнологична. Здесь без помощи государства в виде регулирования ввозных и вывозных пошлин, тарифов госмонополий, условий предоставления леса в пользование, поддержки инвестиционных проектов бизнесу не обойтись. Что же касается рынка внутреннего, то удельное потребление продукта лесопереработки здесь пока незначительно. Причины этого известны: низкая покупательная способность населения в среднем по стране, отсутствие стимулов развития малого бизнеса, налоговый прессинг, обилие бюрократических процедур, отсутствие ясной, понятной для большинства активного населения государственной политики, планов в отношении развития

этого сектора национальной экономики. В итоге отечественный лесопромышленный комплекс, который мог бы стать мощнейшим источником развития, пополнения местных бюджетов всех лесных регионов, создания рабочих мест в ныне депрессивных областях, сейчас напоминает гиганта, увязшего в болоте неразрешимых проблем.

Ожидаемые изменения в лесном законодательстве, обсуждение нового Лесного Кодекса Российской Федерации вместо того, чтобы консолидировать работников отрасли, скорее, ухудшили ситуацию. Большинству людей, работающих в этом секторе экономики, так и остались непонятными причины и направленность предстоящих изменений «правил игры» со стороны государства. Просчитывались ли последствия столь серьезных концептуальных изменений, или перед нами очередная импровизация, необходимая для извлечения политической выгоды? Существует ли в России единая на-

циональная лесная политика, или мы можем констатировать тот факт, что в настоящее время «левая рука» государства не ведает, что делает его «правая рука». Как в такой ситуации можно развивать лесопромышленный комплекс страны и сохранить лесное богатство для будущих поколений россиян? Эта проблема не могла оставаться без внимания такой крупной лесопромышленной структуры, как «Илим Палл». Своими мыслями на тему национальной лесной политики и неистощительного лесопользования поделился **директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов «Илим Палл» Дмитрий Дмитриевич Чуйко.**

– Для меня и как гражданина, и как человека, работающего в лесной отрасли, большое значение имеет существование в нашей стране ясной, понятной, утвержденной государством лесной политики, которая бы определяла, основываясь на особенностях

страны, роль российского ЛПК в мире, а также тенденции его развития. На что нацелено развитие отрасли: на поставку сырья для мировой экономики или на производство высокотехнологичной продукции глубокой переработки? Хотелось бы понять приоритеты в вопросах лесопользования: что для нас самое главное – экология, социальная база, освоение удаленных лесных массивов, сочетание этих ориентиров? И как в связи с этим целесообразно действовать бизнесу: повышать производительность труда, например, в лесозаготовке, высвобождая людей и создавая предпосылки напряженности, или оставить все как есть, отказавшись от претензий на конкурентоспособность лесопромышленной продукции и отрасли в целом? Применять современные передовые технологии, где все основано на автоматизации и компьютерной технике при минимуме человеческого присутствия, или этим не стоит заниматься, чтобы не порождать социальных проблем, поскольку государственная политика не предусматривает в данном случае трудоустройства, социального обеспечения высвобождаемых в результате этого процесса людей. Если это так, то государство должно сказать обществу, что наша национальная политика не ставит цели скорейшего освоения удаленных участков лесного фонда страны, модернизации производства и т.д. Необходимо определить, что на сегодня приоритетной считается задача полного освоения тех участков, которые находятся в зоне экономической целесообразности лесного бизнеса. Дальнейшее развитие планируется в создании необходимой транспортной инфраструктуры с участием государства, корректировки транспортных тарифов и цен на горюче-смазочные материалы. Все это должно быть отражено и в Лесном Кодексе Российской Федерации, соответствующих законах и подзаконных актах. Это будет документ, свод законов, регламентирующий реализацию национальной лесной политики. Только при наличии такого документа возможно создание нормативной базы, адекватно отражающей ситуацию в лесном комплексе страны на среднесрочную перспективу.

А сейчас случаются почти анекдотические ситуации. Простой пример, связанный с высокотехнологичной,

прогрессивной лесозаготовительной техникой. Перед применением ее в лесах конкретного региона техника проходит тестовые испытания, в результате чего появляется соответствующий документ – руководство по применению. В нашем случае этот документ называется «Руководство по проведению рубок главного пользования с применением валочно-сучкорезной раскряжевочной машины по системе Timberjack». Утверждено это Руководство 18 марта прошлого года ГУ МПР РФ по Архангельской области. Это и является нормативом для использования таких машин на лесозаготовках в Архангельской области. Лесозаготовители купили недешевые, ультрасовременные комплексы – и тут «подарок» от государства – документ, подписанный 21 февраля этого года, то есть через одиннадцать месяцев после первого, в котором руководитель Федерального агентства лесного хозяйства по Архангельской области господин Лялюшкин обращается к директорам лесхозов с указанием запретить использование этих лесозаготовительных машин на территории вверенной ему области, поскольку их использование не вписывается в нормативные акты лесопользования. Итак, с одной стороны, ведомство согласно с применением передовой лесозаготовительной техники, понимая, что если работать как прежде, с производительностью труда раз в 10 ниже средних мировых показателей, это приведет к снижению конкурентоспособности и уменьшению заработков задействованных в отрасли людей. С другой стороны, ведомство в приказном порядке запрещает применение такой техники. Парадоксальная ситуация. Лесхозы только что подписали договора аренды, предусматривающие использование такой техники, а их непосредственное руководство не позволяет этого делать. Формально в нормальном государстве с нормальной дисциплиной директора лесхозов обязаны в буквальном смысле встать грудью на пути машин Timberjack. Но они же умные люди, понимают, что поступить так – это отбросить отрасль на несколько лет назад. Надеюсь, что руководство МПР, Федерального агентства лесного хозяйства разберется в этой ситуации, тем более что рецидивы этого «высокого профес-

сионализма» проявляются и в других областях.

Не менее серьезна стоящая перед государством проблема, связанная с такими массивными нарушениями, как незаконные рубки и незаконный оборот древесины. Это острая проблема по целому ряду причин. Ничто не происходит само собой и просто так. Надо, конечно, понимать, что в основе происходящего – социальные корни, а именно крайне низкий уровень жизни населения в российской глубинке. Тем не менее, надо что-то делать, каким-то образом менять ситуацию. Характеризуя параметры этой проблемы, разные источники называют разные цифры: ГРИНПИС, другие общественные природоохраные организации считают, что 20–23% заготовленной в России древесины является не легитимной. Федеральное агентство лесного хозяйства называет цифру порядка 5%. Объяснение такого несоответствия – в неопределенности статистических параметров, а также формулировок того, что можно считать незаконной рубкой. Это не только явное воровство. Таким нарушением может также считаться лесозаготовка в закрепленном лесу, но с нарушениями нормативных актов. Либо продажа леса с формально не подтвержденными источниками его происхождения, поскольку продажей леса занимаются не только те, кто его заготавливает, но и трейдинговые, торгующие компании. Поэтому определить точно источники происхождения древесины зачастую крайне сложно. Простой пример: руководство Восточносибирской таможенной службы на одном из совещаний сообщило, что они провели выборочную проверку достоверности источника происхождения древесины в идущей на экспорт партии леса. Выяснилось, что 40% уходящего на экспорт леса имеет недостоверные или неопределенные указания в документации по источнику происхождения. По одному этому примеру понятно, что простого решения у проблемы нет.

Здесь на помощь лесному хозяйству должны прийти достижения космической техники и электроники. В частности, внедрение системы космического спутникового мониторинга, которое, на мой взгляд, произведет в контроле лесопользования насто-





ящую революцию. Поскольку уже сейчас, в самом начале этой работы, выявлено значительное несоответствие реальной картины состояния лесного фонда и лесопользования ряда регионов с той, которая должна была бы быть согласно существующим документам.

В «Илим Палл» введены элементы системы космического мониторинга. В рамках нашей структуры была внедрена система спутникового отслеживания перемещения лесных грузов. Экспериментальной площадкой по проверке ее эффективности стала Котласская группа лесозаготовительных предприятий. Вначале поставили соответствующее оборудование на собственные лесовозы. Потом заключили договора со специализированными обслуживающими нас перевозчиками леса о том, что мы прибегаем к их услугам только при условии, что такие приборы будут поставлены и на их машины. Сейчас пятьсот машин, выполняющих автоперевозки в районе Котласского ЦБК, уже оборудованы такой аппаратурой. Эксперимент дал очень интересные результаты. Аппаратура помогает четко фиксировать маршрут движения, километраж, все моменты остановки и отклонения от курса, а также время потерь на погрузку и выгрузку. Сокращение затрат при этом достигает 7%. Срок окупаемости такой системы менее полугода. Ее распространение за пределы структуры «Илим Палл» поможет полностью контролировать перевозки лесных грузов. Это важно в деле предотвращения незаконных рубок и появления на рынке нелегитимной древесины.

Конечно, способствует предотвращению незаконных рубок и применение современной лесозаготови-

тельной техники. На таких машинах стоят компьютеры, которые позволяют определить, сколько заготовлено древесины, количество поваленных стволов, их качество, породный и сортиментный состав и т.д. Очень легко полученные данные сопоставить с итоговой отчетной документацией. Это позволяет создать систему компьютерного отслеживания самого процесса заготовки, способную в единой цепочке с системой отслеживания перемещений лесных грузов и маркировкой, дополненной дистанционным мониторингом лесопользования, в конечном счете кардинально изменить ситуацию с нелегитимными рубками. Особенно эффективна эта схема будет при наличии механизма международной сертификации лесопользования.

Совсем недавно, каких-нибудь пять лет назад, о сертификации в кулачках высшего лесопромышленного света России говорили как о навязываемом инструменте конкурентной борьбы, о том, от чего необходимо всячески отбиваться, не поддаваться этой атаке и т.д. Сейчас ситуация кардинально изменилась. Работает Российской национальный совет по созданию национальной системы добровольной лесной сертификации. Начат процесс сертификации по международно-признанным системам, он идет пока не очень активно, но его развитие и интерес к нему уже очевидны. Российская компания «Илим Палл» в этом принимает самое непосредственное участие. Поэтому вызывает некоторое удивление позиция ряда зарубежных компаний, которые активно сертифицируя лесопользование в своей стране, не ставят перед своими российскими подразделениями задачу форсироваными темпами провести сертификацию лесопользования и лесоуправления. Понятно, что это дополнительные затраты, но в своих странах эти же компании ведут себя в отношении сертификации иначе. В Финляндии 92% задействованных лесопромышленными предприятиями лесов прошло сертификацию лесоуправления и лесопользования. И это, судя по тому, что говорят о сертификации скандировавшие лесопромышленники, лесохозяйственники, наука, власть – является их принципиальной позицией. Если позиция настолько принципиальна, то почему бы иностранным компаниям,

чьи предприятия работают на территории Российской Федерации, не заявить, что они отказываются принимать лес на переработку или экспорт без соответствующего свидетельства о сертификации по международно-признанной системе? А также провести в арендуемых своими предприятиями в России лесах сертификацию лесоуправления и лесохозяйствования. По крайней мере, это будет подтверждением заявляемой принципиальной позиции в отношении сертификации.

Уже проявляется серьезная заинтересованность со стороны крупных лесопромышленных компаний в ознакомлении с нашим опытом подготовки к лесной сертификации. А здесь есть чем поделиться. Акционерами и руководством корпорации «Илим Палл» поставлена задача в течение ближайших трех лет добиться права маркировать свою конечную продукцию маркой международно-признанных систем. В связи с этим был проведен определенный анализ существующих систем международной лесной сертификации.

На сегодня для наших предприятий признано наиболее целесообразным проведение сертификации по системе FSC. С этой целью заключены соглашения с фирмами GFA (Германия) и «Европартнер» (Россия, СПб) по выполнению подготовительных работ по лесной сертификации. Из 5 миллионов гектаров, закрепленных за нами, как минимум 80% процентов должны пройти сертификацию. Проведен первый этап, это предварительный анализ уровня и характера лесопользования и лесоуправления на наших лесозаготовительных предприятиях. Открылось многое: от банального слива отработанного масла прямо в лесу на землю, а не в специальные емкости, до более серьезных и подчас неожиданных для нас несоответствий международно-принятым нормам. Для экспертов, например, оказалось важным, знает ли непосредственный лесозаготовитель, какие растения в зоне реальной лесозаготовки входят в Красную книгу? Эксперты собрали бригаду и провели опрос на тему того, что входит в Красную книгу данного региона.

Вспомним в этой связи и о требованиях к спецодежде. Оказывается, сертификационные требования к ней

более высокие, чем те, которые закреплены в российском законодательстве. Даже выдача заработной платы, ее своевременность имеет значение, поскольку входит в систему как элемент лесоуправления. В итоге эксперты предоставили перечень выявленных несоответствий, которые необходимо устранить.

После выполнения компанией «Илим Палл» соответствующих работ, эксперты проведут предаудит. В ходе которого, уже не вдаваясь в рассуждения и дискуссии по поводу причин появления выявленных несоответствий с требованиями международно-признанной системы сертификации FSC, будет проведена более приличивая, более серьезная проверка лесопользования. После чего будет дан определенный срок на ликвидацию выявленных несоответствий. Следующий этап – окончательный аудит – последняя, самая серьезная проверка аудиторской группой того, как ведется лесопользование и лесоуправление.

Итогом этой работы станет представление в штаб-квартиру FSC для выдачи лесозаготовительным предприятиям корпорации пятилетних сертификатов, либо акта о том, что по таким-то причинам сертификат выдан быть не может.

Система FSC предусматривает в течение всего срока действия ежегодную выборочную проверку соответствия. На мой взгляд, весьма эффективная система, и ее надо внедрять. Причем внедрять везде, где важно развивать и сохранять позиции на рынке.

Может возникнуть вопрос – почему «Илим Палл» начал сотрудничество с двумя фирмами, одна из которых российская, а не просто пригласил западных экспертов. Есть несколько причин. Одна из них финансовая, поскольку плата работы западных экспертов мирового уровня чрезвычайно высока, удельные затраты велики даже для такой крупной компании, как наша. У российских экспертов расценки

за ту же работу гораздо ниже. Другая причина заключается в том, что «Илим Палл» решил своей позицией косвенно способствовать созданию отечественных лесных аудиторских фирм. Дело в том, что отечественные эксперты могут получить международный сертификат лишь при одном условии – они должны провести определенное количество проверок в составе уже аккредитованных фирм. В итоге, была приглашена зарубежная фирма, и на территории России ей предоставили отечественных экспертов, которые приобретают необходимый опыт и получают соответствующий личный сертификат. При определенном количестве экспертов, имеющих такие сертификаты, отечественная фирма может аккредитоваться в международной системе FSC. «Европартнер» – первая и пока единственная из отечественных фирм, которая официально введена в лист ожидания на аккредитацию в штаб-квартире FSC.

Смысль проводимой «Илим Палл» сертификации – в адекватной реакции на изменение общественных настроений по отношению к природопользованию и лесопользованию. В то же время это позволяет укрепить позиции компании как на внешнем, так и внутреннем рынке. Немаловажное значение имеет обеспечение полноценного неистощительного лесопользования на арендуемой территории.

Такая крупная лесопромышленная структура, как «Илим Палл», заинтересована в долгосрочной аренде, считает целесообразными инвестиции в развитие дорожной сети, создание вахтовых поселков и рассматривает целый ряд других проектов. У нас есть мощные предприятия по механической переработке. Только один лесопильный завод в Усть-Илимске перерабатывает более миллиона кубометров древесины в год. И планы в этом отношении – большие. Сейчас мы приступили к проектированию

Сергей ОГНЕВ



ЧЛЕНЫ ЭКСПЕРТНОГО СОВЕТА

М.А. ДЕДОВ – председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды правительства Ленинградской области

В.И. ОНЕГИН – Санкт-Петербургская Государственная Лесотехническая Академия

А.Б. ГОСУДАРЕВ – председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области

А.Г. ЧЕРНЫХ – генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения

Д.Д. ЧУЙКО – директор по развитию лесозаготовительных и деревообрабатывающих комплексов ЗАО «Илим Палл Энтерпрайз»

Н.Б. ПИЯГИНА – заместитель генерального директора по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК»



ЗА 90 ЛЕТ ПЛОЩАДЬ ЛЕСОВ ПОДМОСКОВЬЯ УВЕЛИЧИЛАСЬ В ПОЛТОРА РАЗА

Общая площадь лесов Московской области – более 2 млн га. Лесистость составляет сегодня 41%, в то время как в 1914 году она не превышала 26%. В ведении Агентства лесного хозяйства по Московской области и городу Москве 71% лесов, которые распределены по 29 лесхозам. Все леса на территории области отнесены к лесам I группы и выполняют в основном санитарно-гигиенические и рекреационные задачи. Почти половина лесного фонда – запретные полосы по берегам рек, озер, водохранилищ. Около 60% лесов исключены из расчета пользования – таких больше 1 млн га. Площадь, возможная для эксплуатации, – всего 607,5 тыс. га.

26

Общий запас насаждений Московской области – всего 319,73 млн м³. Из них 168,9 млн м³ хвойных пород, 5,01 млн м³ твердолиственных, 145,79 млн м³ мягколиственных. Большая часть лесов – средневозрастные. Лесное хозяйство Московской области успешно проводит работу по созданию ценных высокопродуктивных насаждений, поэтому динамика лесного фонда имеет явные положительные тенденции – такой вывод позволяет сделать Государственный учет лесного фонда. За последнее время в покрытые лесами земли переведено 22,4 тыс. га лесных культур, а ежегодный объем лесовосстановления составляет 3,5–4 тыс. га. Возможно, свою роль сыграла и утвержденная

Правительством Московской области областная целевая программа на 2001–2005 годы «Леса Подмосковья». Применение лесоводственных, организационных и экономических мероприятий улучшило состояние лесов на территории Московской области, сохранило их ресурсный и экологический потенциал.

По сей день областные лесхозы продолжают разработку насаждений, поврежденных сильными пожарами 2002 года и короедом-тиографом. Так, в 2004 году сплошные санитарные рубки проводились в поврежденных насаждениях на площади около 3 тыс. га. Вообще же, за последние два года санитарными рубками пройдено почти 6,5 тыс. га.



поступило более 10 млн рублей, а в федеральный – около 5 млн рублей. Со второго квартала 2005 года торги будут проводиться один раз в месяц.

В 1999–2001 гг. во всех подмосковных лесхозах были проведены лесоустроительные работы с применением ГИС-технологий. Расчетная лесосека в Московской области – около 1,5 млн м³, но осваивается она, как правило, не более чем на 30%. С одной стороны, древесина не находит должного сбыта из-за низкого товарного качества (в подмосковных лесах большое количество мягкотолистенной древесины, преимущественно осины). С другой – лесозаготовкой часто занимаются арендаторы, которые недостаточно оснащены техникой для заготовки древесины и работают на освоенных участках вблизи дорог.

Однако даже на территории Московской области с ее малоценными насаждениями работают крупные и известные компании – такие как, например, «Шатура-мебель», «Сходня-мебель». Они не только сами заготавливают и перерабатывают древе-

сину, но и проводят за свой счет ряд лесохозяйственных мероприятий, в том числе и лесовосстановление.

В 2002 году губернатор Московской области Борис Громов подписал инвестиционное соглашение с мировым лидером в производстве МДФ и ламинированных покрытий для пола компанией «Кроношпан» (Австрия). Предметом соглашения стало строительство завода по переработке древесины и выпуску древесноволокнистых плит с ежегодным объемом потребления древесины 1,5 млн м³. Строительство завода в Егорьевском районе области состоялось. Руководство «Кроношпан» пообещало покупать лес в Егорьевском лесхозе, однако лесхоз и компания не сошлись в цене. Теперь, чтобы обеспечить свое производство сырьем, «Кроношпан» приобретает древесину на лесных аукционах и покупает её у лесхозов от рубок промежуточного пользования в Рязанской и Владимирской областях по демпинговым ценам.

В 2003 году был принят в новой редакции «Закон о порядке пользова-

ния участками лесного фонда на территории Московской области для культурно-оздоровительных, туристических и спортивных целей». При этом ставки арендной платы повысились по различным категориям участков в 5–17 раз. Если в 2002 году в аренду было передано 376, а в 2003 – 710 участков на цели, не связанные с ведением лесного хозяйства, то на 1 января 2005 года – уже около 1000 участков на площади почти 3 млн га.

Для Московской области проблема самовольного захвата земель далеко не нова. И хотя площадь незаконно занятых в прошлом году участков осталась примерно на уровне 2003 года, не может не радовать тот факт, что количество случаев самовольного захвата земель лесного фонда все-таки поубавилось. В 2003 году таких случаев было 111, а в 2004 – всего 70. Видимо, положительную роль здесь сыграла профилактическая работа с населением по соблюдению лесного законодательства.

Виктория ПЕСКОВА

27

Schmidt & Olofson

ТОЧНОСТЬ

– ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
ОТ «ШМИДТ & ОЛОФСОН»

Мы работаем по всей России

Россия, Санкт-Петербург, Сестрорецкая ул., д. 8, 3 этаж, вход 1
Тел.: +7 812 430 2502, 430 7787; факс: +7 812 430 2402 <http://www.woodcontrol.com>; sogroup@mail.wplus.net

СЕРГЕЙ СОПИН:

«ОТНОШЕНИЕ К АРЕНДАТОРУ МЕНЯЕТСЯ»

Агентству лесного хозяйства по Московской области – всего лишь полгода. Разумеется, возникло оно не на пустом месте, а на месте бывшей Государственной лесной службы в составе Главного управления природных ресурсов по Московской области, поэтому нельзя сказать, что управление и хозяйствование лесами пришлось организовывать с нуля. Тем не менее, после проведения административной реформы схема работы несколько изменилась. Об этом – наша беседа с руководителем Агентства лесного хозяйства по Московской области Сергеем Анатольевичем СОПИНЫМ.

– Административная реформа не завершена, она продолжается. Сейчас в первую очередь нам необходимо изменить структуру наших 29 лесхозов, отделив хозяйствственные функции от управленческих. Скорее всего, мы предложим такую модель: будет сформировано несколько межрайонных лесхозов с функцией управления. На остальные лесхозы возложим только лесохозяйственные работы. Управленческий аппарат придется сокращать.

28



С 1 января этого года на наше ведомство возложено администрирование поступлений от аренды лесов. Раньше этим занималась, как известно, налоговая служба. Сейчас в Агентстве создан отдел, который будет следить за тем, сколько и в какие сроки от арендаторов должны поступать деньги. Меняется и отношение к самим арендаторам: отныне они будут не просто пилить ликвидную древесину, но и разрабатывать горельники, проводить лесовосстановление, ухаживать

за молодняком, то есть выполнять весь комплекс лесохозяйственных работ.

– **Сергей Анатольевич, приближается пожароопасный сезон. Как проходит подготовка к нему?**

– Сегодня мы много сил и денег тратим на профилактические мероприятия по пожарам, активно взаимодействуем с муниципальными образованиями и администрацией Московской области. От того, насколько мы хорошо подготовимся к пожароопасному сезону, зависит многое. И хотя 199-м законом ответственность за тушение пожаров возложена на субъекты Федерации, наше Агентство как тушило, так и будет тушить пожары. Невозможно себе представить ситуацию, когда лес горит, а лесник стоит и на это смотрит...

Недавно в Агентстве состоялась коллегия, как раз посвященная противопожарным мероприятиям. Предупреждены все, в том числе и садовые кооперативы, о том, что необходимо отнестись к этой работе максимально ответственно. Если мы при проверках обнаруживаем стихийные свалки или отсутствие мини-полос, противопожарных барьера, то выносим предписания тотчас. С началом пожароопасного сезона, естественно, ограничим въезд отдыхающих в леса, и вместе с сотрудниками УВД наши работники будут патрулировать лесные участки.

– **Будем надеяться, что ситуация, которая сложилась в подмосковных лесах в 2002 году, когда леса погибли, а население Москвы и области задыхалось от дыма, больше не повторится... Сколько тогда образовалось горельников! Хотя, если верить официальной статистике, их площади за последние два года заметно уменьшились...**

– Во многом, кстати, благодаря тому, что большое количество поврежденной древесины продано нами на аукционах. Причем это не только горельники, но и короедники. Леса, поврежденные короедом, – это фактически больные, усыхающие насаждения. Если с ними ничего не делать, они как раз гореть и будут. Большое количество поврежденной на корню древесины продано в Звенигородском, Орехово-Зуевском лесхозах. Причем даже на такие участки леса было по 3–4 претендента, поэтому стартовую аукционную цену мы сделали довольно высокой. Нужна даже низкотоварная древесина: ее берут на техсыре, дрова, щепу. На первом аукционе продали

40 тыс. м³, на втором – 50 тыс. м³. Неплохой результат!

С другой стороны, предлагать только некачественную древесину перерабатывающим предприятиям мы не можем, таким образом можно подорвать их экономическое положение. В тех районах, где развита переработка, где ближе пути к сырью, древесина и стоит дороже. Но несмотря на то, что люди купили себе лесосеки, вседозволенности там никто не разрешит. Как я уже говорил, мы проследим за тем, чтобы арендатор сажал лесные культуры, содействовал естественному возобновлению леса, улучшал породный состав...

– **Как Вы считаете, каковы вообще перспективы подмосковного леса? Будут ли сюда приходить крупные лесоперерабатывающие предприятия?**

– Вы знаете, что у нас уже работают крупные предприятия – «Кроношпан» и «Шатура» в Егорьевском районе, «Подрезково» в Химкинском районе. Конечно же замечательно, когда такие производства размещаются на террито-

рии области, тем более что они потребляют низкокачественную древесину, которую нам порой некуда девать. Но и они не перерабатывают столько, сколько необходимо. С тем же «Кроношпаном» договориться пока не смогли: они предложили Егорьевскому лесхозу продавать им сырье по бросовым ценам, на что мы не можем пойти – не выгодно экономически. А «Кроношпан», видимо, проще везти древесину, добытую «по дешевке», из соседних областей, чем покупать ее у нас. Зато мы очень довольны тем, как работает холдинг «Ходяня-мебель». Они являются арендаторами 60 тыс. га леса в Клинском лесхозе, там же и выполняют полный комплекс лесохозяйственных работ. Сейчас идут переговоры о том, чтобы они арендовали в Подмосковье еще несколько лесных участков.

А вообще, спрос на наш лес довольно низкий. Выход деловой древесины – 20%. Остальное – только на переработку отправлять, а перерабатывающих мощностей, как известно, не хватает.

Виктория ПЕСКОВА

29

ЗАО “Шведская ветвь”

Шведская пленка для упаковки пиломатериалов

**SWEDISH
BRANCH**

Мы предлагаем простой и эффективный способ сохранения качества пиломатериалов при хранении и транспортировке с помощью специальной пленки:

- ✓ Круглогодичное хранение без складских помещений
- ✓ Защита от пыли и грязи при транспортировке
- ✓ Защита от атмосферных осадков
- ✓ Препятствует парниковому эффекту
- ✓ Пиломатериалы не растрескиваются
- ✓ Снижение образования грибка
- ✓ Сохранение влажности
- ✓ Древесина не темнеет
- ✓ Древесина не пресст
- ✓ Морозостойкая
- ✓ Простота использования
- ✓ Нанесение собственного логотипа на пленку является дополнительной рекламой



Упаковочное оборудование, инструмент и расходные материалы для предприятий деревообработки

199178, Санкт-Петербург, Малый пр. В.О., д. 30-32; Тел.: (812) 327-78-50; Факс: (812) 327-78-51; www.swedishbranch.ru



АРХАНГЕЛЬСКИЙ ЦБК: ПУТЬ ПОИСКОВ И КОМПРОМИССОВ

Что бы нам ни говорили об улучшении экономической ситуации в стране, бесспорно то, что лесной комплекс до сих пор испытывает системный кризис. Около 70 % леспромхозов убыточно. Объемы производства лесопромышленной продукции даже ниже, чем в конце 80-х. Да и качество этой продукции оставляет желать лучшего, поэтому она и неконкурентоспособна. Основная причина кризиса, из которого лесопромышленный комплекс уже много лет не может выбраться, – техническая и технологическая отсталость отрасли.

30



Большинство российских целлюлозно-бумажных комбинатов работают сегодня на устаревшем оборудовании 60-х годов. Технологии и оборудование на российских лесопилках – это уже даже не вчерашний, а позавчерашний день: они не способны производить качественные пиломатериалы ни по геометрии, ни по чистоте поверхности. На лесозаготовках приходится пользоваться бензопилами, потому что отечественная техника разваливается на ходу, часто не доехав до леспромхозов, а зарубежная стоит безумно дорого: нормальный лесозаготовительный комплекс обойдется сегодня в 800 тысяч евро. Но с другой стороны, поиск инвестиций для модернизации и технического перевооружения предприятий ЛПК – пожалуй, единственная возможность вернуться на утерянные позиции на внутреннем и внешнем рынках, подняться с конца второй десятки хотя бы в пятёрку лидеров среди развитых лесных держав.

ИЗ АУТСАЙДЕРОВ – В ЛИДЕРЫ

В начале 90-х годов Архангельский ЦБК неумелыми действиями тогдашнего руководства также был доведён до критического состояния. Использование мощностей комбината, рассчитанных на выпуск 1 млн тонн целлюлозы в год, снизилось до 30%. Главной причиной сокращения мощностей до 300 тыс. тонн в год явилась ликвидация третей очереди по варке целлюлозы и полный демонтаж оборудования на этом производстве.

Комбинат в то время был разделен на 11 дочерних компаний, через которые осуществлялись финансовые и товарные потоки. Изношенность основных средств составляла 87%. Долги предприятия в консолидированный бюджет достигли 400 млн долл. США. Задолженность по зарплате работникам комбината, численность которых превышала 10 тысяч, составляла 9 месяцев. В отношении АЦБК было возбуждено дело о признании его банкротом, так как из-за отсутствия сырья комбинат был на грани полной остановки. После прихода в 1997 году на ОАО «Архангельский ЦБК» команды Владимира Крупчака ситуация на комбинате радикально улучшилась. Поскольку Архангельский ЦБК – и экс-

портно-ориентированное предприятие (на экспорт поставляется прежде всего целлюлоза и картон), перед новой командой стала задача сократить процент износа основного оборудования, наладить выпуск более качественной продукции. Понадобилось полностью технически перевооружить картонное производство, провести радикальную реконструкцию картонно-делательной машины (КДМ), внедрять прогрессивные технологии отбелки целлюлозы без применения элементарного хлора, совершенствовать энергетическое хозяйство, реконструировать очистные сооружения. Для снижения выбросов вредных веществ в атмосферу на комбинате установили котлы с кипящим слоем для сжигания древесных отходов. Чтобы сделать производство более экологичным, комбинат воспользовался кредитом Всемирного банка в размере 14 млн евро на реконструкцию экологических объектов. Это практически сразу же улучшило экологическую обстановку в Новодвинске – месте расположения комбината. Кроме того, комбинат финансировал техническое перевооружение ряда леспромхозов высокопроизводительными лесозаготовительными комплексами ведущих зарубежных фирм, которые являются традиционными поставщиками древесного сырья на предприятие.

До 2004 года вся прибыль от производства продукции направлялась на финансирование инвестиционных проектов АЦБК и не выплачивалась акционерам в виде дивидендов. Другим источником инвестиций были привлеченные кредиты крупнейших российских и зарубежных банков. Таким образом, за последние 6 лет в модернизацию производства Архангельского ЦБК было вложено 350 млн долларов.

На сегодняшний день мощности комбината загружены на 100%. Годовой объем продаж комбината составляет свыше 200 млн долл., треть из которых формируется за счет экспортных поставок. Архангельский ЦБК стал лидером в России по производству тарного картона. Его доля на внутреннем рынке достигла 30%. Годовой объем варки целлюлозы – 750 тыс. т, в 2004 году этот показатель вырос до 788 тыс. т. Но и это не предел. В ближайшие годы акционеры намерены нарастить объемы варки целлюлозы до 1 млн т. Правда,

на это потребуется еще более 100 млн долларов вложений.

На комбинате внедряется долгосрочная инвестиционная программа на 2003–2007 гг. Она предусматривает реализацию инвестиционных проектов на сумму свыше 126 млн долл. США и направлена на повышение эффективности производства, бесперебойное обеспечение сырьем, повышение качества и ассортимента выпускаемой продукции, на удовлетворение рынка в экологической продукции.

С ратификацией Киотского протокола Архангельский ЦБК может претендовать и на торговлю квотами. Ведь АЦБК ведет активную деятельность по снижению парниковых газов, продолжает внедрять эффективные технологии. Предприятие разработало и реализует методологию по инвентаризации и учету выбросов парниковых газов. Опытом АЦБК заинтересовались несколько экологических организаций. В настоящее время обсуждается вопрос, а не сделать ли Архангельскую область пилотным регионом по про-даже 600 тысяч тонн парниковых выбросов, за которые можно выручить до 25–30 млн евро.

РЫНОК ПОДСКАЖЕТ?

Чтобы определить, какая продукция наиболее востребована на внутреннем и конкурентоспособна на внешнем рынке, нужны квалифицированные маркетинговые исследования. А дальше начинается самое сложное. Это составление экономически обоснованного бизнес-плана (стоимость которого сегодня составляет порядка 300 тыс. долларов), разработка конкретной проектно-сметной документации, поиск партнеров и инвестиций. Практически любой инвестиционный проект в целлюлозно-бумажной промышленности – довольно капиталоемкий и имеет длительные сроки окупаемости.

Так, специалистами ОАО «Архангельский ЦБК» был разработан бизнес-план строительства в Московской области современного картонного производства, где в качестве сырья должна использоваться макулатура. Этот проект имеет высокие показатели эффективности, поскольку производство в данном случае максимально приближено к рынкам сбыта

31

Центрального и Южного регионов страны. Более того, использование такого дешевого сырья, как макулатура, вывело бы проект на хорошую рентабельность, решались бы экономические, социальные и экологические задачи региона. Данное предприятие должно производить 350 тыс. тонн тарного картона.

Для обеспечения производства вторичным сырьем требуется около 600 тыс. тонн макулатуры. Проблема, однако, в том, что сегодня сбор макулатуры у населения вообще никак не организован. Более 1,2 миллиона тонн картонно-бумажных отходов или сжигается, или вывозится на свалки и полигоны. Поэтому в проекте было предусмотрено финансирование развития системы сбора макулатуры у населения. Предполагался непрерывный цикл: сбор, переработка макулатуры, производство картона и гофрокартона, а затем упаковки из него. Стоимость проекта оценена в 180 млн долларов.

Предприятие должно было представлять собой совместное производство с участием ведущих зарубежных фирм и финансово-кредитных организаций. Однако его реализацию пришлось притормозить из-за корпоративной войны, которая развернута в ЛПК структурами «Базового элемента» и нестабильной ситуации с собственностью Архангельского ЦБК. По этой же причине заторможен и другой потенциально эффективный проект комбината – создание производства высококачественных видов бумаги, реализация которого требует около 200-250 млн долларов США. Эта ситуация сдерживает в российском ЛПК процесс импортозамещения, а объемы импорта лесобумажной продукции в нашу страну из года в год растут и превысили в прошлом году 2 млрд долларов.

ПЕРСПЕКТИВЫ ИНВЕСТИЦИЙ В РОССИИ

Своим мнением о перспективах инвестиций в России делится Наталья Пинягина – директор по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК».

При ежегодной потребности в инвестициях в 2-3 млрд долларов сегодня в отрасль едва вкладывают

около 900 млн долларов. Нестабильная и быстро меняющаяся нормативно-правовая база, непредсказуемое налоговое законодательство, высокая коррумпированность, бюрократизация процессов получения разрешения на строительство нового предприятия на всех этапах рассмотрения проекта отталкивают инвесторов и создают высокие инвестиционные риски. Чтобы построить новое предприятие, нужно получить 32 (!) согласования в различных инстанциях – на это уходит больше года.

Большая проблема – сырьевое обеспечение крупных компаний. Нередко участки лесного фонда сдаются в аренду фирмам-однодневкам, у которых единственная цель – рубить, не боясь на себя никаких обязательств. В то же время крупные предприятия испытывают недостаток сырья, и это не может не волновать инвесторов. В России вообще наблюдается заметное истощение качественного лесфонда. Вдоль существующих магистралей ликвидная древесина для лесопиления (пиловочник) вырублена практически на 100%. Из-за нехватки сырья многие лесозаводы резко снизили свою рентабельность, лесопильная отрасль по итогам двух последних лет вообще убыточна. У нас уже есть один грустный пример: финская компания «Стора Энсо» построила лесопильный завод в Карелии, вложив большие деньги в строительство предприятия, а сырья в необходимом количестве поблизости не оказалось. Сейчас инвесторы терпят существенные убытки.

Отрицательно влияют на инвестиционный климат корпоративные



войны. Корпоративное право сегодня в России позволяет миноритарным акционерам при наличии нескольких акций фактически полностью парализовать работу предприятия. Бизнес в России – высоко рискованный, так как действующее законодательство не обеспечивает надежную защиту добросовестных акционеров и инвесторов, многие коррумпированные представители силовых структур и судебной системы включаются в хозяйственный спор на стороне одной из конфликтующих компаний.

Таможенная политика России совершенно неэффективна. В стране не создана система оперативного реагирования на изменения конъюнктуры зарубежных товарных рынков. У нас пока еще необоснованно высоки экспортные пошлины на продукцию глубокой переработки древесины – целлюлозу, картон, картонную упаковку. В то же время отсутствуют заградительные экспортные пошлины на вывоз из страны круглого леса высокого качества, прежде всего пиловочника.

В настоящее время лесная отрасль практически не управляема. Ни в правительстве, ни в аппарате Президента сегодня фактически нет людей, имеющих возможность оказывать стратегическое влияние на ЛПК, который может стать основной бюджетообразующей отраслью в экономике России. Сегодня, к сожалению, у нас даже нет национальной лесной политики. Существующие концепции и программы по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства, как это ни парадоксально, фактически дублируют друг друга и включают взаимоисключающие положения и статьи.

Подкомитет по лесным ресурсам Госдумы РФ (председатель В. Я. Крупчак) предлагает создать координационный совет по вопросам лесного сектора при администрации Президента России. Ведь кто-то же должен заниматься отраслью, которая может принести бюджету колоссальные деньги, большие, чем нефть и газ, возглавить разработку национальной лесной политики! Ведь это – зеленое золото страны, возобновляемый природный ресурс, в отличие от других природных ресурсов и ископаемых.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ БЕЗ СЕКРЕТОВ

Уже сегодня запланируйте себе время!

31 мая - 3 июня 2005, Познань

DREMA 2005

МЕЖДУНАРОДНАЯ ЯРМАРКА ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ



Рекордная выставочная площадь - свыше 13 тыс. кв. м



Международная
познанская ярмарка

ul. Głogowska 14, 60-734 Poznań
tel.: + 48 / 61 / 869 25 89
fax: + 48 / 61 / 869 29 55
e-mail: drema@mtp.pl
www.drema.pl

В то же самое время:

MEBLE 2005

Ярмарка мебели, фурнитуры и оборудования интерьера



Ярмарка офисной мебели
и оборудования офисов



НОВЫЙ ПРОЕКТ ЛЕСНОГО КОДЕКСА ВЕДЕТ К ПЕРЕДЕЛУ ЛЕСОВ

Участники общественных слушаний по проекту нового Лесного кодекса, состоявшихся в Санкт-Петербурге, поручили члену экспертного совета Комитета по природным ресурсам Госдумы РФ, профессору Санкт-Петербургской Лесотехнической Академии Владимиру Петрову довести их предложения по доработке готовящегося к принятию закона до сведения Государственной Думы и Правительства Российской Федерации.

– Владимир Николаевич, как Вы стали экспертом Комитета Госдумы РФ?

– Инициатива представления моей кандидатуры принадлежит Федеральному агентству лесного хозяйства. Дело в том, что я уже почти 10 лет преподаю дисциплину «Лесная политика, лесное право», самостоятельно разработал проект нового Лесного кодекса и представил его в администрацию Президента РФ. Он был рассмотрен соответствующими комиссиями, направлен нашему министру Юрию Петровичу Трутневу. Такие действия, активная работа по лесному законодательству были замечены в Москве, и мою кандидатуру предложили в состав экспертного совета.

– Из предложенного Вами проекта какие-нибудь положения вошли в документ, который только что обсуждался на общественных слушаниях?

– Вошли многие, но удовлетворения не испытываю. Там оказалась лишь малая толика тех предложений, которые я хотел бы видеть в новой редакции Лесного кодекса.

На общественные слушания собрались те, кому не безразлична судьба российского леса. Они высказывались по конкретным статьям кодекса, его концепции, отдельным положениям. Как показала дискуссия, проект нового лесного кодекса затронул их за живое, поэтому выступления были насыщены критикой. К сожалению, немногие вы-

сказывали конструктивные предложения, часто выступления носили только эмоциональный характер. Я согласен с участниками слушаний, что проект Лесного кодекса должен быть существенным образом изменен. На мой взгляд, его нужно начинать готовить заново, так как переработать такой проект невозможно.

– Почему многие выступавшие говорили, что проект готовили не профессионалы?

– У профессионалов-лесников для этого есть много оснований. Например, в конструкции предложений есть такие словосочетания: «охрана лесов от вредителей и болезней». В любом законе не должно быть подобного, а в проекте Лесного кодекса такое встречается. Люди, которые его писали, очевидно, не знакомы с терминологией, сложившейся в России на протяжении двух столетий. В частности, с такими понятиями, как «охрана лесов от пожаров и лесонарушений», «защита лесов от вредителей и болезней». Они не различают эти понятия либо умышленно, либо преднамеренно. И объединяют их в одно: «охрана лесов от пожаров и лесонарушений, вредителей и болезней». На практике подобная подмена может привести к большим экономическим потерям. Нужно будет переделывать все лесоустроительные инструкции, министерскую и лесхозовые отчетности. Проект бессистемный и противоречивый. Слепое копирование положений Гражданского кодекса рас-

имеют незначительную экологическую направленность.

– Вы довольны общественными слушаниями?

– У всех участников были одни и те же предложения. Их можно объединить одним словом – протест. Протест против новой редакции лесного закона. После обсуждения выработаны рекомендации по доработке новой редакции Лесного кодекса. Они переданы в Государственную Думу и Правительство Российской Федерации.

Владимир Вершинин

УЧАСТИКИ ОБЩЕСТВЕННЫХ СЛУШАНИЙ РЕКОМЕНДУЮТ:

Государственной Думе Федерального Собрания Российской Федерации отклонить при рассмотрении в первом чтении проекты Лесного кодекса Российской Федерации и федерального закона «О введении в действие Лесного кодекса Российской Федерации» и направить их на доработку в Правительство Российской Федерации с привлечением специалистов Министерства природных ресурсов Российской Федерации, представителей исполнительных и законодательных органов власти субъектов Российской Федерации, местного самоуправления, научных работников и неправительственных организаций.

Правительству Российской Федерации при доработке новой редакции Лесного кодекса Российской Федерации учесть следующие пред-

ложения участников общественных слушаний.

- Разграничить полномочия между Российской Федерацией и субъектами Российской Федерации, органами местного самоуправления. Это разграничение обеспечит эффективное использование лесных ресурсов и их воспроизводство. Одновременно с разграничением следует определить порядок финансирования в осуществлении этих полномочий.

- Совершенствовать порядок предоставления в пользование участков лесного фонда путем введения лесных конкурсов. Правительство РФ должно иметь возможность дифференцированного подхода к выбору эффективной формы пользования лесными ресурсами, учитывающей социально-экономические условия регионов, необходимость создания лесопользователем инфраструктуры (дорожное строительство, строительство лесных поселков и т.п.), а также выполнения лесохозяйственного производства.

- Предусмотреть многообразие прав пользования участками лесного фонда: краткосрочное пользование, аренда, концессия, безвозмездное пользование.

- Определить порядок осуществления и механизм финансирования работ и мероприятий, связанных с ведением лесного хозяйства, между субъектами лесных отношений: Российской Федерации, субъекты Российской Федерации, лесопользователи, доверительные управляемые, лесхозы.

- Дополнить законопроект статьей, определяющей правовой режим лесов, расположенных в границах землепользования сельскохозяйственных организаций, предусматривающей положение, согласно которому лесные участки, расположенные в границах землепользования сельскохозяйственных организаций находятся в федеральной собственности и представляются им в безвозмездное срочное пользование.

- Предусмотреть механизм организации и финансирования мероприятий по обнаружению и тушению лесных пожаров, координации деятельности лесопользователей, лесхозов и доверительных управляемых по охране лесов от пожаров и лесонарушений, защите лесов от вредителей и болезней с учетом полномочий субъектов лесных отношений.

- Ввести нормы, определяющие порядок пользования участками лесного фонда для целей, не связанных с ведением лесного хозяйства (строительство, прокладка коммуникаций, нефтепроводов, проведение геологоразведочных работ, добыча полезных ископаемых, в том числе драгоценных металлов и драгоценных камней).

- Оставить разрешительный принцип предоставления права на лесопользование (лесорубочный билет, ордер, лесной билет) до введения собственности на леса.

- Обозначить структуру государственного управления лесным фондом.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ · ПРОИЗВОДСТВО
СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
• различные конструкции
• все типоразмеры

МОДЕРНИЗАЦИЯ
действующие сушильные камеры

ОБОРУДОВАНИЕ
циркулярный станок оборудование для сушильных камер

АВТОМАТИКА
новые уровни автоматизации

КОТЛЫ
газовые • твердотопливные

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ
дисковые и ленточные пилораммы • моноголовки

ГАЗОГЕНЕРАТОРЫ
прямоточные • вакуумные

Россия, г. Брянск
(0832) 68-67-12, 68-67-13, 68-69-99
www.panam.ru
E-mail: info@panam.ru

термотех

НОВЫЙ КОДЕКС ЛЕС СПАСЕТ ИЛИ ПОГУБИТ?

По инициативе депутата Государственной Думы Геннадия Селезнева в Санкт-Петербургской Государственной Лесотехнической академии прошли общественные слушания по проекту нового Лесного кодекса Российской Федерации. В них приняли участие представители общественных, научных и вузовских организаций, лесного хозяйства, лесной промышленности.

Страсти по новому Лесному кодексу закипели сразу же, как только появился его первый проект. Кипели они и в Лесотехнической академии при обсуждении его 15-го варианта. Участники общественных слушаний подчеркивали, что частое реформирование и несоблюдение принципа преемственности лесного законодательства дестабилизирует лесные отношения в стране, содействует оттоку инвестиций из лесного сектора экономики. По форме проект нового Лесного кодекса отражает требования проводимой в стране административной реформы, а по сути его содержание не учитывает специфики лесных

отношений и приведет к экономическим потерям для государства, росту социальной напряженности в лесных поселках, негативным экологическим последствиям. А также к переделу лесной собственности и разрушению структуры управления государственными лесами. Полностью будет парализовано и лесовосстановление. По мнению ораторов, кодекс сочиняли безграмотные люди. Они не посоветовались, не поинтересовались мнением науки, специалистов, которые работают в лесной отрасли. Это всего-навсего политические измышления людей, которые имеют клановые интересы в лесном хозяйстве. Проект кодекса легализует незаконную вырубку леса, рождает новых олигархов. Государство выпустило из своих рук нефть и газ. Сейчас очередь дошла и до леса, и этот документ будет способствовать рождению новых олигархов. Проект нового кодекса – не иначе, как политический заказ на лесную отрасль. Некоторые участники общественных слушаний прямо говорили о «вредительстве»

со стороны основных разработчиков проекта лесного закона – Министерства экономического развития и торговли, которое приведет к разрушению лесного сектора экономики России. Увы, ни у кого из 15 ораторов не нашлось добрых слов об этом документе. По их мнению, кодекс в таком виде принимать нельзя. Один из выступающих предложил за основу взять «революционный» Лесной кодекс, принятый в 1997 году, и внести в него правки.

В общем, лесную отрасль ожидают большие перемены. Хорошо бы они способствовали развитию такого отношения к лесным массивам России, как в соседней Финляндии. Участники общественных слушаний поручили члену экспертного совета Комитета по природным ресурсам Госдумы, профессору Лесотехнической академии Владимиру Петрову довести их предложения по доработке проекта нового Лесного кодекса до сведения Государственной Думы и Правительства РФ.

Владимир ВЕРШИНИН

проекте полностью проигнорированы интересы субъектов Российской Федерации и тем самым положение Конституции РФ, которая относит природопользование к предметам совместного ведения Федерации и ее субъектов. В отзыве, который Мосгордума направила в Госдуму, приведены примеры несогласованности многих норм законопроекта с действующим законодательством. Проект новой редакции Лесного кодекса представляется столичным парламентарием весьма спорным и с позиций интересов государства в части экономической обоснованности норм, касающихся использования лесов. Лес рассматривается исключительно как объект имущественных прав. При этом авторы законопроекта игнорируют факт, что лес является сложнейшей биологической системой, требующей исключительно бережного отношения, и достоянием всех россиян.

Депутаты предлагают предоставить права собственности любому юридическому или физическому лицу с правом ограничить общедо-

ступное пребывание граждан в лесах и лесопользование. Последствиями реализации такого «революционного» подхода, когда государство практически устраивается от выполнения своих функций по сбережению национального достояния россиян, возможно будет кратковременное увеличение доходов федерального бюджета, несизмеримое с экономическими потерями, связанными с утратой лесов.

Среди недостатков федерального законопроекта московские законодатели отметили также отсутствие в нем положений, учитывающих особый статус Москвы и Санкт-Петербурга. Как отмечено в отзыве, лесозащитные пояса этих федеральных городов находятся на территориях прилегающих к ним субъектов федерации, Московской и Ленинградской областей. Поэтому для них в области лесных отношений должен быть определен особый круг вопросов и заданы пути их решения.

В статье использованы материалы портала www.bumprot.ru

Владимир ВЕРШИНИН



МОСГОРДУМА ПОСТАВИЛА КОДЕКСУ «ДВОЙКУ»

Проект федерального закона «Лесной кодекс Российской Федерации» не нашел поддержки у депутатов Московской Городской Думы. Об этом свидетельствует отрицательный отзыв, зафиксированный в постановлении, принятом на заседании.

В нем отмечено, что правовое регулирование в сфере охраны и рационального использования лесов для субъекта Российской Федерации города Москвы, являющегося густонаселенным мегаполисом, имеет

чрезвычайно важное значение. Именно лесные массивы московского и прилегающего районов являются «легкими» города, обеспечивают сохранность источников питьевого водоснабжения, выполняют важнейшие

рекреационные функции московского региона. Таким образом, здоровье и экологическое благополучие москвичей во многом определяет состояние лесных массивов этих регионов.

Однако в федеральном законо-

2005
14 – 17 июня

Ленинградская область,
64 км трассы «Скандинавия» (Е-18)

9-я международная
специализированная выставка
технологий и оборудования
для лесного хозяйства,
лесозаготовки и первичной
обработки древесины в лесу

При поддержке:
Правительства Ленинградской области и
Федерального агентства лесного хозяйства

Россия, 197110, Санкт-Петербург, Петрозаводская ул., 12;
тел.: (812) 320-9684, 320-9694; факс: (812) 320-8090
E-mail: interles@restec.ru Home page: www.restec.ru/interles

РЕСТЕК
выставочное
объединение

ИНТЕРЛЕС
INTERLES

ОСОБЕННОСТИ ВЕДЕНИЯ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА В СОСНЯКАХ ТАТАРСТАНА

Наиболее типичными среди малолесных регионов Среднего Поволжья являются леса Республики Татарстан, где лесистость составляет 17%. На стыке двух зон – лесной и лесостепной – растут богатые по флористическому составу хвойно-широколиственные леса. Причем сосновые леса занимают в Республике Татарстан 192,4 тыс. га, или 17% от покрытой лесом площади. Они так же, как и остальные лесообразующие породы этого края, отличаются региональным своеобразием, динамичностью состояния и сложностью структуры. Ведение хозяйства в таких лесах должно быть особенным. Однако до последнего времени оно базировалось на общих для России, а ранее и всего Союза нормативах.

38

Существующие положения, наставления и другие руководящие документы по ведению лесного хозяйства, не исключая и последних «Наставлений по рубкам ухода...», даже в лесах первой группы рассчитаны на лесосечную форму ведения хозяйства. Но во многом именно ле-



Клавдия Краснобаева, заслуженный лесовод Татарстана и России

сосечная форма ведения хозяйства со сплошными рубками и искусственным лесовосстановлением обусловила и усугубила развитие процессов смены и деградации формации сосновых лесов, вызванных также общим ухудшением экологии, техногенным и антропогенным воздействием. Процессы смены и деградации насаждений сосны, снижение их устойчивости наиболее выражены в лесах I группы, имеющих, главным образом, рекреационное и водоохранное значение. Такие леса требуют новых форм и способов ведения хозяйства.

С 1989 года сотрудники Татарской лесной опытной станции ВНИИЛМ стали разрабатывать подходящие способы организации и ведения хозяйства в сосновых лесах. Мы заложили более 50 стационарных объектов с северо-запада на юго-восток – в Ислетарском, Зеленодольском, Пригородном, Агрывском, Камском, Заинском и других лесхозах. Большой экспериментальный материал, полученный при исследовании, стал основой для составления рекомендаций по ведению лесного хозяйства в сосновых лесах Татарстана. Предварительные рекомендации были составлены

еще в 1995 г., а в последние 7 лет проводилась их опытно-производственная проверка и отработка технологий.

НАШИ РЕКОМЕНДАЦИИ

Весь комплекс мер, разработанный нами во время этого исследования, направлен на сохранение и восстановление сосновых лесов с их естественной сложной и разновозрастной структурой. В первую очередь он рассчитан на переход от лесосечной к выборочной форме организации и ведения хозяйства в лесах первой группы.

При переходе к выборочной форме по-новому решается вопрос организации хозяйств. Чтобы восстановить коренные формации и типы леса в условиях интенсивно идущих смешанных процессов и при большой дробности таксационных выделов, замаскировавших природные границы типов леса, нужно вести ландшафтно-участковое хозяйство.

Еще классики отечественного лесоустройства М.М. Орлов, Г.П. Мотовилов говорили о том, что в лесах I группы должно вестись участковое

хозяйство. Эти ученые в свое время определили и основные методические подходы к выделению ландшафтов. Рубки ухода при выборочной системе теряют свою самостоятельность в классическом понимании (осветление, прочистка, прореживание и т.д.) и ту отличительную черту, о которой говорил Г.Ф. Морозов: рубки ухода уже не связаны с возобновлением.

Здесь все рубки связаны с возобновлением, это – осветление подроста или обеспечение нового возобновления, нередко необходимого даже в молодняках (монокультуры, созданные в экстремальных условиях).

Единая система рубок возобновления и ухода осуществляется приемами в соответствии со стадиями развития насаждений. На примере естественных насаждений сосны выделены шесть стадий роста и развития:

- 1 стадия молодняка (до 20–30 лет), которую естественные молодняки проходят под пологом древостоя на стадии его старения и распада;
- 2 жердняка (30–50 лет) – максимальный рост в высоту и по диаметру, интенсивные процессы дифференциации и самоизреживания;
- 3 возможалости (50–80 лет) – возобновительная спелость и формирование древостоя из крупномерных деревьев, оптимальный защитный и рекреационный эффект;
- 4 спелости (80–120 лет) – техническая и рекреационная спелость, окончание возобновительной спелости;
- 5 старения (120–140 лет) – резкое снижение защитных функций, поражение болезнями и вредителями леса;
- 6 распада (более 140 лет) – разрушение старого древостоя и формирование новых поколений.

Особенности структуры каждого конкретного насаждения определяют набор способов и технологий рубок и возобновительных мер. Разнообразное сочетание факторов лесовозобновления и наличие в насаждении фрагментов древостоя разных стадий роста и развития требуют столь же значительного разнообразия в приемах и способах рубок возобновления и ухода. Поэтому комплекс проводимых мер мы рекомендуем дифференцировать в пределах

одного участка или насаждения в зависимости от его внутренней микрочленотической структуры по видам, интенсивности и срокам их проведения.

Предварительная селекция при всех приемах системы рубок возобновления и ухода обязательна. Отбор плюсовых деревьев и насаждений, выделение генетико-селекционной основы древостоя в виде коренных микрочленов, плюсовых и семенных деревьев, уход за ними являются первыми и важными мерами содействия естественному семенному возобновлению и получению новых семян.

Суть куртинно-котловинно-выборочной (ККВ) системы рубок возобновления и ухода – в том, что создаются возобновительные котловины путем сплошной или условно-сплошной рубки с интенсивными мерами содействия. Необходимость и возможность создания котловин есть в каждом насаждении. Объектами создания котловин являются минусовые, старовозрастные, низкополнотные, производные микрочлены.

Второй целью куртинно-котловинно-выборочных систем является уход за коренным микрочленом и семенными деревьями как генетико-селекционной основой. Эта цель достигается через селекционную оценку деревьев в насаждении и проведение равномерно- или группово-выборочной рубки.

Третья цель системы ККВ – уход за молодым поколением в микрочлене с подростом и вторым ярусом главной породы. Это достигается постепенно-выборочной рубкой основного древостоя и уходом за составом, качеством и приростом в куртинах подроста и второго яруса.

В разных лесохозяйственных категориях насаждений меняются лишь соотношение способов рубок, объем и интенсивность их проведения, размеры и количество куртин, котловин и способы возобновления в них.

В классическом понимании котловинно-выборочного способа рубок (по Г.Ф. Морозову и М.М. Орлову), рекомендуемого для лесопарковых лесов, размеры котловин предполагаются небольшие, но с обязательным скрым расширением. В то же время для сложных сосновых насаждений нужны котловины больших размеров, не менее 0,1 га, которые тоже нужно расширять.

В нашей системе ККВ, разработанной на основе состояния и структуры лесов региона, когда микрочлены, требующие замены, имеют значительные размеры (до 1 га, а иногда и более), применены другие критерии к размеру котловин. Они значительно больше обусловлены размерами замещающих микрочленов и необходимостью интенсивных механизированных мер содействия без последующего расширения. Созданный молодняк является фрагментом насаждения – куртины или МКЦ, но не группой, а возобновление в этом случае (как естественное, так и искусственное) правильнее определить как котловинное или куртинное, но не групповое. Куртинное возобновление, по нашим данным, имеет преимущество перед групповым как в лесоводственном, так и в экономическом отношении.

ТЕХНОЛОГИИ СИСТЕМЫ ККВ

Весь комплекс мер куртинно-котловинно-выборочных рубок возобновления и ухода должны проводить специально созданные и оснащенные необходимыми механизмами бригады, работающие по договору и несущие ответственность за соблюдение технологии.

Территорию участка следует организовать по типу пасек шириной 40–50 м и технологических воловок шириной 3–5 м, которые разрабатываются до начала отбора деревьев в рубку. Воловка нужны не только для трелевки вырубаемой древесины, но и прежде всего для более тщательной подготовки насаждения к рубке; для картирования и нанесения на план микрочленов особенно будущих котловин; для более тщательной лесоводственно-селекционной оценки древостоя и отбора семенных деревьев, а также отбора деревьев в рубку. Воловка промеряют с постановкой колышков с номером через каждые 20–50 м, как при лесоустройстве по визирам.

Картирование внутренней структуры насаждения по МКЦ проводят в масштабе 1: 2000. Его выполняет мастер леса. Требуется 1–2 часа для картирования 1 га площади. Особенно тщательно наносятся на план выделенные под условно-сплошную

39

рубку так называемые возобновительные котловины. В лесу они отграничиваются затесками и столбиками на поворотах. План структуры насаждения прилагается к технологической карте и лесорубочному билету.

Отобранные семенные деревья (как и плюсовые) оформляются полосой в 5 см любой краской после предварительного «поддумывания» коры. Расположение деревьев наносится на план, а ведомость семенных деревьев прилагается к лесорубочному билету. При отборе деревьев в рубку вне возобновительных кот-

ловин составляется дефектная ведомость. То есть проводится перечет с разделением деревьев по категориям состояния и видам повреждений, например: минусовые, угнетенные, поврежденные раком-серянкой, бугорчатым раком, сосновой губкой и т.д.

Основные требования при лесоразработке предусматривают направленную валку в центр котловин при рубке в котловинах и в окружении котловин и в основной части древостоя – под острым углом к волоку, вершиной на волок. При этом рубку

начинают с котловин. Обрубку сучьев и раскрыжевку на сортименты производят на месте валки дерева, разворот хлыста не допускается, а трелевка – только в сортиментах с использованием легких колесных тракторов и при необходимости лебедок. Заход трактора и другого транспорта на пасеку не допускается, только на котловины. Сжигание порубочных остатков можно производить в котловинах, прогалинах и на волоках.

Поскольку рубки возобновления главным образом рассчитаны на естественное семенное возобновление, то проводить их следует в год хорошего урожая семян в летне-осенний период, при этом в сосновках – с обязательной обработкой пней 20% раствором мочевины. Важное требование здесь – завершение рубки и качественное проведение минерализации почвы, как правило в виде подготовки почвы одновременно с рубкой или сразу после ее окончания и до разлета семян. От своевременного (только в год рубки) интенсивного механизированного и качественного содействия естественному семенному возобновлению зависит результат всего комплекса мер рубок возобновления и ухода.

В результате применения системы ККВ при строгом соблюдении ее технологии обеспечивается обильное появление самосева сосны, за которым необходим уход на второй и третий год его развития. Агротехнический уход заключается в скашивании травы по отвалам плужных борозд 2 раза в сезон – в июле и в августе-сентябре. Особенно необходимо окашивание в конце лета как защита самосева от придавливания находящимся под снегом сухостойным травостоем.

Эффективность рекомендуемых мер по ведению хозяйства, особенно возобновительных мер в сосновках и их производных, будет выше, если их проводить в периоды, благоприятные для роста и возобновления. Такие периоды для зоны Среднего Поволжья бывают подряд 3–4 года в каждые 10–11 лет, и наступают они после экстремально неблагоприятных лет. В нашем регионе это годы с весенне-летними засухами.

Клавдия КРАСНОБАЕВА,
заслуженный лесовод Татарстана и России



Возобновительная котловина на месте вырубки минусового (деградированного) микроценоза для естественного возобновления сосны. 2004 г.

OREGON®

МИРОВОЙ СТАНДАРТ

OREGON® ПИЛЬНАЯ ЦЕПЬ С ШАГОМ 404 59AC МИКРО БИТ

PATENTED STEEL LubriLink



OREGON® производит пильные цепи, которые являются несомненно одними из лучших в мире. Мы изобрели эти цепи. Мы их довели до совершенства. И все же мы их постоянно улучшаем. Цепь 59AC МИКРО БИТ, созданный для профессионалов, особенно хорошо для твердой древесины и тяжелых условий пиления. Соединительные звенья цепи, оснащенные масляным контейнером LubriLink, обеспечивают обильную смазку пильного аппарата и увеличивают ее рабочий ресурс.

Если Вам нужна цепь, которая пилит быстрее, дольше сохраняет свою остроту, наиболее проста и неприхотлива в обслуживании и обладает непревзойденным рабочим ресурсом, в этом случае Ваш лучший выбор – оригинальная цепь OREGON® 59AC с шагом 404. Вероятно, это лучшая цепь для таких бензопил, как «УРАЛ» и «ДРУЖБА». Вот почему эти цепи изначально комплектуются на заводе цепями 59AC OREGON®.

Применение на бензопилах «УРАЛ» и «ДРУЖБА» направляющих шин OREGON® 203SLFM015 или 203RNFM015 вместе с цепью 59AC OREGON® даст результат, который превзойдет Ваши ожидания.

OREGON®

Продвинутая технология пиления



БУДУЩЕЕ — ЗА ПЕЛЛЕТАМИ

Традиционные виды топлива — нефть, газ, уголь — относятся к невозобновимым источникам энергии. Рано или поздно им пришлось бы искать замену. Альтернативные источники энергии уже сейчас активно применяются в развитых странах. Среди наиболее популярных видов нетрадиционной энергии — ветровой, солнечной, приливной, геотермальной — биотопливо занимает значительное место: его доля в балансе альтернативных источников превышает 30 %.

С другой стороны, Киотский протокол закрепил обязательства развитых стран и стран с переходной экономикой по ограничению и снижению поступлений парниковых газов в атмосферу. Вполне очевидно, что итогом осуществления мер, предусмотренных Протоколом, для большинства стран, в том числе и для России, будет создание энергетики, работающей на альтернативных видах топлива.

42

Деревообработка, деревопереработка, как известно, сопряжены с огромными потерями древесины. На этапе заготовки леса отходы — пни, сучья, хвоя — могут достигать нескольких десятков процентов от первоначального объема. Типичная лесопилка превращает около 60 % древесины в доски, 12 % при этом уходит в опил, 6 % — в концевые обрезки и 22 % — в горбыль и обрезки кромок. Объем опила и стружки на этапе деревообработки достигает 12 % от исходного сырья.

В настоящее время активно внедряется технология сжигания опилок, щепы, старой древесины. Однако этот процесс прямого использования отходов лесопиления и деревообработки имеет ряд недостатков. Во-первых, для повышения эффективности сгорания опилки и щепа должны быть сухими, что требует дополнительных технологических процессов. Во-вторых, нужны большие площади, чтобы складировать эти отходы. Причем обращаться с ними надо предельно осторожно, ведь свежие опилки и щепа легко самовоспламеняются. В-третьих, мелкофракционные древесные отходы экономически не-

выгодно перевозить на расстояния более 20–40 км.

Изготовление брикетов и топливных гранул — хорошая альтернатива прямому использованию древесных отходов в виде топлива. Брикеты и гранулы выделяют больше тепла, чем опилки и щепа, увеличивая коэффициент полезного действия котельных, не требуют больших складских площадей и при хранении не самовоспламеняются. Но с другой стороны, автоматизировать процесс загрузки брикетов в топочное устройство довольно сложно.

С этой точки зрения гораздо удобнее топливные гранулы — пеллеты. Это цилиндрические прессованные изделия из высушенной древесины. Сырьем для их изготовления могут быть опилки, стружка, щепа и другие отходы деревообработки. В состав пеллет также может входить торф и измельченная древесная кора. Гранулы производятся без химических закрепителей под высоким давлением.

Вообще, производство гранул — не современное открытие. Эта технология была известна еще в XIX веке, однако гранулирование имен-

но древесины для последующего ее сжигания в отопительных устройствах получило распространение относительно недавно.

Теплотворная способность древесных гранул сравнима с углем и составляет 4,3–4,5 кВт/кг. При сжигании 1 тонны древесных гранул выделяется столько же энергии, сколько при сжигании 1,6 тонн древесины, 480 м³ газа, 500 литров дизельного топлива или 700 литров мазута.

При этом древесные гранулы намного экологичнее традиционного топлива: в 10–50 раз ниже эмиссия углекислого газа в воздушное пространство, в 15–20 раз меньше образование золы, чем при сжигании угля. Затраты энергии на производство древесных гранул составляют примерно 3 % от содержания энергии, что гораздо ниже затрат на получение природного газа или мазута.

Обычно гранулы используются для сжигания в домашних каминных печах и отопительных устройствах. Это печи с открытым пламенем, которые устанавливаются внутри помещения и отдают тепло за счет теплового излучения или вследствие конвекции. Именно этот тип теплового излуче-

ния считается наиболее комфортным для человека. Нагревательные устройства, работающие на древесных гранулах, регулируются в автоматическом режиме. Единственный недостаток этих отопительных систем в том, что необходимо периодически удалять золу. Зато её можно не выбрасывать и использовать в качестве удобрения.

Потребление древесных гранул как вида топлива растет колossalными темпами. Котельные на биотопливе пользуются в Европе бешеной популярностью. В одной только Германии в течение 2002 года было установлено более 5000 котлов, работающих на пеллетах. В Северной Рейн-Вестфалии (Германия) до 2006 года правительство этой земли планирует заменить 500 тыс. устаревших котлов на биотопливные. Что интересно, правительство спонсирует каждый установленный котел в размере 3 тыс. евро. Растет количество производителей автоматических котлов, работающих на пеллетах. Сейчас их насчитывается около 50-ти во всей Германии, в 1998 году их было всего три. Каждый третий устанавливаемый в этой стране котел — древесный. По прогнозам Института энергетики и охраны окружающей среды ФРГ, к 2007 году в Германии будет работать более 1 млн котлов и печей на топливных гранулах. Ежегодный расход пеллет составит 4 млн тонн.

В Швеции потребление топливных гранул ежегодно растет примерно на 30 %. Правительственной программой Швеции предусмотрено увеличить потребление пеллет до 7 млн тонн в год уже к 2010 году.

Постепенный перевод котельных европейских стран на пеллеты ставит перед ними проблему гарантированной и бесперебойной поставки биотоплива. А это невозможно без импорта древесного сырья.

В России же запасы сырья для производства биотоплива огромны, исчисляются они миллиардами кубометров. Сейчас на каждом гектаре рубки остается 40–60 м³ отходов лесопиления. Внутренний рынок топливных гранул в России уже активно формируется и вскоре начнет расширяться. Используя биотопливо, получаемое из отходов лесной промышленности для теплоснабжения городов и посел-

ков, Россия могла бы экономить в год 15–20 % традиционного топлива.

На рынке востребованы гранулы разного качества: темные — с большим содержанием коры и светлые — содержание коры в которых не превышает 5 %. Некоторые потребители оплачивают топливные гранулы не по стоимости за массу продукции, а по количеству выделяемой ими тепловой энергии. Физико-геометрические характеристики — диаметр, длина, плотность, влажность, насыпная масса — определяются параметрами оборудования. В соответствии с требованиями стандарта гранулы должны иметь поперечный диаметр 4–12 мм и длину приблизительно 20 мм.

Химические характеристики зависят от сырья. В процессе прессования не допускается попадание в массу посторонних материалов, таких как клей и пластмассы. Содержание золы в гранулах составляет, согласно стандартам, менее 1,5 %. Вообще, в настоящее время российского стандарта на топливные гранулы не существует. Однако вопрос стандартизации пеллет уже обсуждается.

Специфика лесопромышленного комплекса России такова, что большинство предприятий лесопиления и деревообработки имеют производства малой и средней мощности. Мало кто из российских производителей

предлагает технологическое оборудование для производства топливных гранул из древесных отходов. А зарубежное оборудование имеет высокую цену и при этом высокую степень энергооруженности.

Одна из первых компаний в России, которая предложила предприятиям лесопромышленного комплекса адаптированное к российским условиям оборудование для производства топливных гранул с лучшим сочетанием «цена — качество — производительность — срок окупаемости — себестоимость», — компания «Альтернативные топливные технологии». Разрабатывая оборудование, компания понимала, что лесопромышленные гиганты с большим количеством отходов в России — ограниченное количество. Поэтому специалисты предложили технологические линии двух производительностей 500 кг/час и 1000 кг/час, что решит проблемы переработки отходов малых и средних предприятий, которых в России большинство. Ведь на хранение, утилизацию такого количества отходов предприятия только одного Уральского региона расходуют примерно 300 тыс. руб. ежегодно. Большие проблемы с утилизацией отходов у Московской области, где таких предприятий около тысячи. Так что будущее — за пеллетами.

43



СОХРАНЕНИЕ МАЛОНАРУШЕННЫХ ЛЕСОВ КАК ТРЕБОВАНИЕ МЕЖДУНАРОДНОЙ ЛЕСНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

(НА ПРИМЕРЕ РЕСПУБЛИКИ КАРЕЛИЯ)

44

В настоящее время Европейский Союз (ЕС) заканчивает разработку правил и процедур по обеспечению процесса, согласно которому в страны Европы импортировалась бы только лесная продукция из древесины, легально заготовленной в лесах, с устойчивым (неистощительным – по российской терминологии) лесопользованием. Этот процесс получил название «Правоприменение, управление и торговля в лесном секторе (Forest Law Enforcement, Governance and Trade – FLEGT)». Планируется, что требования FLEGT к импортируемой в страны ЕС лесной продукции будут введены в течение 2005–2006 гг.

Можно утверждать, что правила FLEGT направлены на создание дополнительных препятствий для доступа российской, более дешевой лесной продукции на рынки стран ЕС.

В качестве одного из документов, подтверждающих соответствие импортируемой продукции требованиям FLEGT, является наличие у поставщика сертификата международной системы сертификации «Лесного Попечительского Совета (Forest Stewardship Council – FSC)».

Для Российской Федерации (РФ), осуществляющей 75% экспортных поставок круглого леса, 40% – пиломатериалов и 30% – целлюлозы на экологически чувствительные рынки Европы и США, проблема лесной сертификации по международным стандартам является актуальной [1].

Эта проблема актуальна и для Республики Карелия в составе РФ, поскольку лесопромышленный комплекс (ЛПК) региона производит около 45% промышленной продукции, обеспе-

чивая работой 50% занятых в промышленности республики. Удельный вес экспорта в объеме производства ЛПК Карелии составляет около 77%, при этом в товарной структуре экспорта наибольшую долю в стоимостном выражении занимают лесоматериалы необработанные – 64% [2].

Одной из проблем адаптации требований системы FSC к существующей в РФ и Карелии системе лесопользования и лесного хозяйства является выделение неэксплуатационных лесных массивов с целью сохранения биоразнообразия на глобальном, региональном и локальном уровнях.

Согласно принципам FSC, к таким массивам относятся:

1. Малонарушенные естественные лесные сообщества (МЕЛС) – лесные массивы площадью более 50 тыс. га. Под определение «МЕЛС» подпадают леса климатические и девственные (по ОСТ 56–108–98 «Лесоводство. Термины и определения»). Благодаря большой площади данные лесные территории способны переносить периодические катастрофические природные катаклизмы (крупные пожары, размножения вредителей) и возрастающее антропогенное воздействие. Примером МЕЛС в Республике Карелия является планируемый национальный парк (НП) «Калевальский».

Для Российской Федерации (РФ), осуществляющей 75% экспортных поставок круглого леса, 40% – пиломатериалов и 30% – целлюлозы на экологически чувствительные рынки Европы и США, проблема лесной сертификации по международным стандартам является актуальной [1].

Эта проблема актуальна и для Республики Карелия в составе РФ, поскольку лесопромышленный комплекс (ЛПК) региона производит около 45% промышленной продукции, обеспе-

чивающая работой 50% занятых в промышленности республики. Удельный вес экспорта в объеме производства ЛПК Карелии составляет около 77%, при этом в товарной структуре экспорта наибольшую долю в стоимостном выражении занимают лесоматериалы необработанные – 64% [2].

3. Лесные ключевые местообитания (ЛКМ) – лесные участки до 10 га.

К ЛКМ относятся скальные разломы, окраинки болот, окрестности лесных озер и другие, характерно отличающиеся от окружающей местности участки. К ЛКМ возможно относить не только территории, но и отдельные природные объекты (например, локальный выход коренных пород на поверхность, усохшее на корню дерево осины и т.п.).

ЛКМ являются хранилищами локального биоразнообразия на территории, однородной по другим признакам.

Следует заметить, что выделение ЛКМ зачастую связано с исключением из освоения неудобных для лесозаготовителей участков лесосек (заболоченные площади, ложбины) и отменой заготовки неликвидной древесины (крупные осины, старые деревья хвойных пород и т.п.).

Выделение ЛКМ удобно проводить силами подготовленных сотрудников лесхозов при отводе делянок лесопользователям.

В РФ работы по выявлению МЕЛС и ЛКМ с помощью дистанционного зондирования (космических снимков поверхности Земли) ведутся, в частности, Институтом космических ис-

следований Российской Академии наук при содействии «Лесного клуба российских неправительственных организаций», «Гринпис-Россия» и других общественных организаций.

В Республике Карелия подобные исследования ведутся Институтом леса Карельского научного центра Российской Академии наук (КарНЦ РАН), «Гринпис-Россия», при участии региональной общественной природоохранной организации «СПОК» [3, 4, 5].

Применяемые методики поиска МЕЛС и ЛКМ базируются на сочетании данных дистанционного зондирования и наземных обследований.

В результате исследований, проведившихся в 1997–2003 гг. Институтом леса КарНЦ РАН, «Гринпис-Россия», при участии региональной общественной природоохранной организации «СПОК», было установлено, что МЕЛС и ЛКМ Карелии располагаются вдоль российско-финляндской границы, в Пудожском районе, на Карельской части побережья Белого моря и незначительные массивы – в центральной части республики [3, 4].

Выяснено, что суммарная площадь МЕЛС и наиболее крупных ЛКМ Карелии, не входящих в существующую сеть особо охраняемых природных территорий (ООПТ) с полным запретом рубок леса, составляет 7,5% от общей площади лесного фонда республики, на их территории сосредоточено около 9,5% корневого запаса карельских лесов.

Суммарная площадь ООПТ Карелии с полным запретом рубок леса составляет 2,1% площади республики. К подобным ООПТ относятся территории НП «Паанаярви», карельской части НП «Водлозерский», заповедников «Костомушский», «Кивач», а также на территории ряда заказников с режимом охраны, не допускающим заготовку древесины.

Таким образом, в соответствии с принципами лесной сертификации по системе FSC в Республике Карелия необходимо увеличить общую площадь строго охраняемых (т. е. с полным запретом всех видов рубок на их территории) лесов до 9,6% площади республики.

Выделение МЕЛС и ЛКМ можно проводить силами подготовленных сотрудников лесоустроительных пред-

приятий во время проведения лесоустройства или как дополнительную работу при проведении сертификации по системе FSC. Финансирование работ возможно осуществлять за счет лесопользователей, получивших лес в долгосрочную аренду, поскольку сертификация по системе FSC создает им дополнительные конкурентные преимущества на современном международном рынке лесопродукции.

Следует заметить, что Россия как участник международного рынка лесопродукции объективно будет вынуждена выполнять требования системы FSC и правил FLEGT, т.к. в противном случае страны ЕС предполагают прекратить импорт российской лесопродукции. Такая ситуация грозит спадом производства в экспортно-ориентированных лесных регионах страны, таких как Карелия, и ростом в них социальной напряженности.

В этой связи необходимо отметить особую роль российских общественных природоохраных организаций, фактически первыми обратившими внимание на проблему защиты отечественных производителей на международном рынке лесной продукции путем внедрения на территории РФ требований системы FSC и правил FLEGT.

Например, 29 декабря 2004 г. руководство Пяозерского леспромхоза (Республика Карелия) и представители трех российских общественных природоохраных организаций: «Гринпис-Россия», «Центр охраны дикой природы» и «Международный Социально-Экологический Союз» подписали соглашение о моратории на вырубку малонарушенных лесов в пределах аренды ОАО «Пяозерский леспромхоз», севернее НП «Паанаярви» [6].

В середине 90-х гг. прошлого века вокруг этой территории разгорелся конфликт между природоохранными организациями и лесозаготовителями.

В результате переговоров обоюдное согласие было найдено, что позволило Пяозерскому леспромхозу существенно укрепить свои позиции на экологически чувствительном рынке Финляндии.

Аналогичная работа в настоящее время проводится в Карелии региональной общественной природоохранной организацией «СПОК» и ОАО «Кареллспром» с целью сохране-

ния уникальных массивов малонарушенных лесов, примыкающих к НП «Водлозерский». Ожидаемой целью сотрудничества станет укрепление международного имиджа одного из крупных региональных экспортёров лесной продукции на рынки стран ЕС.

Таким образом, на этапе перехода к новым требованиям в международной торговле лесной продукцией известный природоохранный лозунг «Защищать природу – защищать Родину!» приобретает особый смысл. Отечественные общественные природоохраные организации, подталкивая лесопромышленников к необходимости сохранять малонарушенные леса, работают на укрепление конкурентоспособности российского лесного сектора на международном рынке, на котором «фокус конкуренции» смешается в сторону неценовых экологических факторов производства лесной продукции.

А. В. МАРКОВСКИЙ, канд. биол. наук,
Региональная общественная
природоохранная организация «СПОК»;
А. В. РОДИОНОВ, канд. техн. наук,
Петрозаводский государственный
университет (ПетрГУ)

45

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ:

- Птичников А. В. Леса России: независимая сертификация и устойчивое лесоуправление / А. В. Птичников. – Москва: WWF, 1999. – 160 с.
- Лесной комплекс Республики Карелия в 1998–2002 гг.: Стат. сб./Госкомстата РК. – Петрозаводск, 2003. – 63 с.
- Громцев А. Н. Современное состояние и проблемы сохранения коренных лесов на западе таежной зоны России / А. Н. Громцев // Лесоведение. – 2002. – № 2. – С. 3–7.
- Ярошенко А. Ю. Малонарушенные лесные территории Европейского Севера России / А. Ю. Ярошенко, П. В. Потапов, С. А. Турубанова. – М.: Изд-во «Гринпис-Россия», 2001. – 75 с.
- Марковский А. В. Экология и структура малонарушенных еловых лесов Карелии: Автореф. дис. канд. биол. наук / А. В. Марковский; Петрозаводск. гос. ун-т. – Петрозаводск, 2000. – 26 с.
- <http://www.lesprom.ru>

НАСТОЯЩЕЕ И БУДУЩЕЕ ЛЕСНЫХ ПЛАНТАЦИЙ

Обеспеченность сырьем – одна из основных проблем любого крупного перерабатывающего предприятия. Леса, расположенные в освоенных транспортом районах, сильно истощены. Нужно начинать осваивать новые лесные участки, но и здесь есть свои «подводные камни»: в мало доступных лесах накоплены значительные объемы спелой и перестойной древесины с низкими товарными качествами. Какой интерес они могут представлять для лесозаготовителя – это еще придется выяснять и оценивать в каждом конкретном случае.

46

Средний процент использования расчетной лесосеки в России – всего 24%. Даже в богатой лесом Карелии лесосека по хвойному хозяйству используется не более чем на 80%, хотя спрос на древесину есть, и он постоянно растет. В республике и рады бы заготавливать больше, да не могут: леса-то хватает, не хватает доступных для разработки лесосек. А лесоперерабатывающие предприятия много, и всем нужна древесина.

В сложном положении находится сегодня Сегежский ЦБК – ведущее узкоспециализированное предприятие-изготовитель крафт-бумаги. Годовые объемы переработки Сегежского ЦБК – больше 1,5 млн м³ сосновой древесины в год, а после реконструкции предприятия эти объемы могут достигнуть 2,5 млн м³. В тоже время, если верить статистике, в 2002–2003 гг. на всей территории республики заготавливалось всего лишь 600 тыс. м³ балансов. Естественно, что это сырье досталось не одному Сегежскому комбинату. Такой вот парадокс: в регионе, богатом хвойным лесом, предприятие вынуждено 70% балансового сырья привозить из других районов...

Как создать постоянную сырьевую базу, обеспечив предприятие нужными сортиментами, как снизить затраты на приобретение и доставку древесины? Как, наконец, хозяйствственно-эффективно решить вопросы лесопользования, ведь федеральный бюджет выделяет все меньше средств

на ведение лесного хозяйства, а денег нужно много: на тушение пожаров, на воспроизводство лесов и даже на строительство дорог. Пути решения этих вопросов предложены отраслевым проектно-изыскательским институтом «Росгипролес». Но чтобы воплотить эти решения в жизнь, придется отойти от стереотипов, которые складывались в лесном хозяйстве десятилетиями.

Для начала, очевидно, необходимо пересмотреть существующие возрасты рубок и перейти на организацию лесного хозяйства в соответствии с сырьевой потребностью перерабатывающих производств. То есть фактически – к организации целевых хозяйств по выращиванию определенных сортиментов (балансов, пиловочника) для нужд лесопромышленного комплекса. С другой стороны, это означает еще и переход на интенсивную систему лесного хозяйства, которая позволит обеспечивать комбинаты необходимым количеством древесного сырья, не меняя площади эксплуатируемых лесов, что немаловажно с точки зрения экологии. Речь идет о совершенствовании форм хозяйствования, о более продуктивном использовании естественных условий: качественном и своевременном проведении лесовосстановления, рубок ухода за лесом, формировании насаждений с максимальным годовым приростом требуемого породного состава. По мнению заместителя генерального директора института «Росгипролес» Виктора По-

рова, организация целевых хозяйств может поднять производительность каждого участка леса на 15–20%.

В зоне действия Сегежского ЦБК запроектирована организация целевого хозяйства на площади 1,8 млн га. Действующая лесосека на этой лесопокрытой территории позволяла заготавливать только 200 тыс. м³ древесины в год, при новой организации хозяйства реально можно заготавливать до 700 тыс. м³ в год, взяв на себя обязанности по выполнению всех лесохозяйственных мероприятий. Выгодная схема как для лесопромышленников, так и для лесного хозяйства. Предприятия ЛПК, кровно заинтересованные в стабильном получении сырья и возможности развиваться, будут тратить часть своей прибыли на лесовосстановление, охрану и защиту лесного фонда, закрепленного за ними на условиях долгосрочной аренды.

Такой проект организации целевого хозяйства институт «Росгипролес» уже разработал для Сегежского комбината и сейчас начинает выполнять сходную по направлению проектную разработку для «Соликамскбумпрома». В ближайшее время специалисты с привлечением средств геоинформационных систем собираются дать обоснованную экономическую оценку рентабельности лесозаготовок в зоне действия «Соликамскбумпрома».

Но проекты – проектами. Какими бы замечательными они ни были – вопрос в том, как их реализовывать,

ведь все наработки специалистов требуют изменения устоявшихся подходов к инвентаризации насаждений, учету лесного фонда, пересмотра многих действующих нормативов и инструкций.

Проблема обеспечения сырьем лесоперерабатывающих и целлюлозно-бумажных предприятий возникла еще в советские годы. Тогда, в 1980 г., Госплан СССР принял целевую комплексную программу «Создание в Европейско-Уральской зоне СССР постоянной лесосыревой базы на основе плантационного способа производства лесных ресурсов». Разработку этих проектов возложили на «Союзгипролесхоз» – такое название тогда было у ФГУП «Росгипролес», а научное обеспечение – на Ленинградский НИИ лесного хозяйства.

За период с 1981 по 1997 гг. в 13 регионах России лесоводы заложили 36 тыс. га плантационных лесных культур хвойных пород, в основном ели европейской. Создавались эти плантации по передовым для того времени технологиям: применялся механизированный уход, отбирался генетически лучший посадочный материал. Использовались формы ели с более высокими показателями роста. Лесоводы старались создать насаждения с необходимой сортиментной структурой и сократить сроки их выращивания. Для пиловочника возраст количественной спелости предполагался 60–70 лет, для баланса – 40–50. По словам главного инженера института «Росгипролеса» кандидата сельскохозяйственных наук Олега Солонцова, в отдельных случаях древесину с заложенных в те годы плантаций можно будет использовать с 25–30-летнего возраста.

В прошлом году специалисты «Росгипролеса» приступили к изучению хода роста и сортиментной структуры плантационных культур, заложенных в Угличском лесхозе Ярославской области в начале 80-х годов. Запасы древесины ели уже сейчас превышают 120 м³ на гектар. Когда ель достигнет возраста 40 лет, запас составит более 350 м³, а в 50 лет – 500 м³ на 1 гектар. 70% этих насаждений с высокой продуктивностью и укороченным оборотом рубки в дальнейшем могут пойти на балансы. Рубить такие культуры нужно в возрасте 40–50 лет, а на месте вырубок сразу же проводить

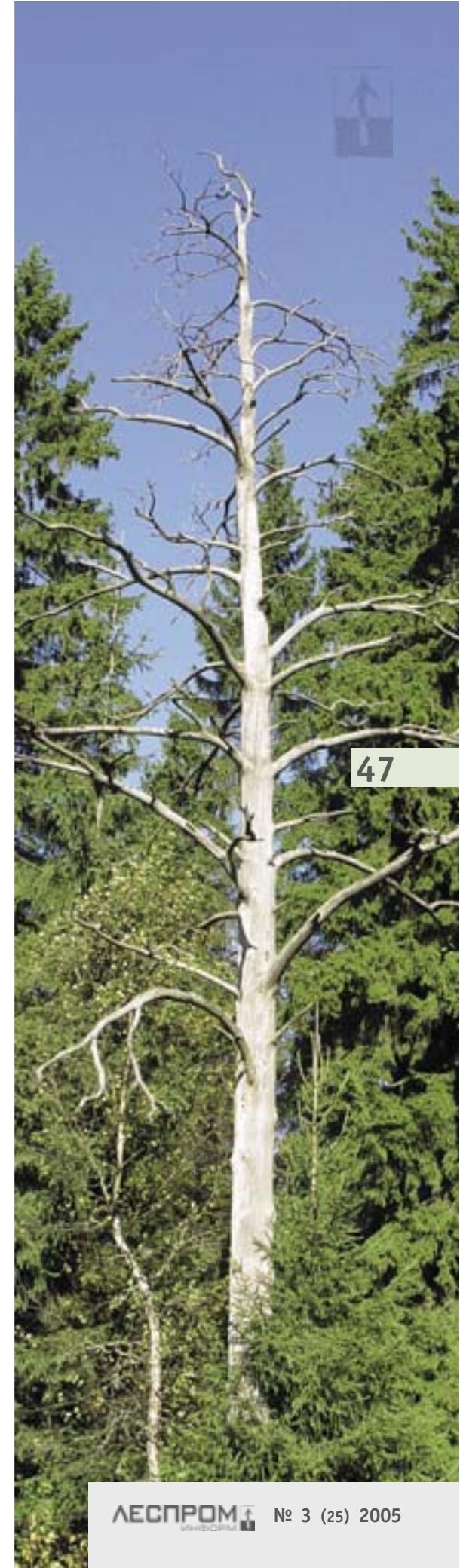
лесовосстановление качественным посадочным материалом, хотя институтом начата разработка технологий более быстрого восстановления этих насаждений.

В настоящее время специалисты оценивают, перспективно ли вообще направление плантационного выращивания древесного сырья. На этот счет существуют разные точки зрения. С одной стороны, создание плантационных хозяйств – занятие дорогостоящее, требующее немалых инвестиций. С другой – интерес к этому направлению до сих пор не падает, заказчиков на проектирование плантационных хозяйств, оказывается, не так уж мало.

В «Росгипролес» поступил заказ от крупного перерабатывающего предприятия на проектирование создания плантационного хозяйства на бывших сельхозяйственных угодьях. На этих землях комбинат и планирует формировать свою лесосыревую базу. Преимущество предприятия в том, что оно наряду с балансами хвойных пород перерабатывает и низкокачественное сырье – древесину мягкотканых пород. Такие же «вседенные» комбинаты могут успешно заниматься переработкой разнообразного древесного сырья в южных, малолесных районах страны. Мягкий климат и высокое плодородие земли в этих районах способствуют быстрому росту культур в плантационных хозяйствах. Даже при затратах на закладку плантаций с укороченным сроком выращивания заданных сортиментов производства, выпускающие картонную, тарную продукцию, в накладе не останутся: их продукция имеет устойчивый спрос.

Опытные участки плантационных насаждений планирует создавать компания «Нойзидлер Сыктывкар» (Сыктывкарский ЦБК) в республике Коми. Руководство компании решило провести производственный эксперимент по посадке на тяготеющих к предприятию территориях канадской хвойной породы – сосны скрученной. ФГУП «Росгипролес» – разработчик проекта – изучает вопрос создания в этих условиях древесно-сыревых плантаций из более быстрорастущих, чем местные, интродуцированных древесных пород...

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



47

МЫ ПРОДВИГАЕМСЯ ВПЕРЕД

В связи со вступлением в силу Киотского протокола проблемы глобального изменения климата, использование биотоплива и других возобновляемых источников энергии снова оказались в центре внимания мирового сообщества. Актуальные проблемы биотоплива и биоэнергетики обсудили на Международной конференции специалисты России, Швейцарии, Швеции, Нидерландов. Конференция проходила в Санкт-Петербурге, где в те же дни работала выставка «Древотех».

Значительная часть территории Швеции покрыта лесами. Страна является одним из мировых лидеров в использовании альтернативных источников энергии, в частности, биотоплива. Сейчас 80% наиболее крупных муниципалитетов используют его как основное в своих тепловых сетях. Более 10 лет назад в Швеции была разработана программа «Природосберегающие энергосистемы в странах Балтики и Восточной Европы» (EAES). В России в Ленинградской и Калининградской областях, республики Карелия по этой программе выполнено 12 проектов, включающих реконструкцию котельных для сжигания древесных отходов, прокладку тепловых сетей в зданиях. Это позволило снизить теплопотребление примерно на 20% при обеспечении температуры внутри помещений 18 градусов.

Современные технологии и оборудование позволяют утилизировать древесные отходы и получать практически бесплатные энергоресурсы. Однако большая часть такого оборудо-

вания пока производится за рубежом. Из-за дороговизны не все российские предприятия имеют возможность его приобрести. Но дело с мертвой точки сдвинулось. Некоторые отечественные производители вникли в эту проблему и начали выпускать оборудование по переработке и рациональному использованию биотоплива. Одним из таких предприятий является ООО «Кимех». Стоимость энергетических установок, которые оно выпускает, гораздо ниже зарубежных аналогов. Работают установки на отходах древесины (опилках, стружке, щепе) и предназначены для отопления жилых и производственных зданий, сушильных камер, теплиц. Это оборудование позволяет переводить котельные установки на биотопливо. Практика показала, что при использовании местных видов топлива и отходов деревообработки реальные затраты на получение тепла уменьшаются до 10-ти раз по сравнению с использованием электроэнергии и в 2-3 раза – жидкого топлива

или угля. При этом решается еще одна очень важная проблема – утилизация отходов.

В Тамбовском техническом университете проводятся исследования по совместному сжиганию угольных отходов (штыбов, шламов, отсева угля), в том числе древесных гранул в топках кипящего слоя водогрейных котлов малой теплопроизводительности. Это один из вариантов энергетического использования биомассы с угольными отходами, требующий наименьшие капитальные затраты на оборудование котельных и их реконструкцию. Расчеты показывают, что для котельной с присоединенной нагрузкой 1400 кВт замена энергетических углей на смесь шлама или отсева, содержащую 30% щепы, даст годовой экономический эффект 883,6 тыс. рублей.

При заготовке и первичной разделке более половины древесины переходит в отходы. Только в Ленинградской области за год их накапливается не менее 4 млн м³. ООО «Биоэнергия» рассматривает древесные отходы как возобновляемое сырье для получения товарной продукции или энергии, разрабатывает установки для переработки лесосечных отходов. Первая установка «Поликор» уже пятый год производит уголь из древесных отходов. Сейчас владельцы одной из установок в Боровичах, расширяя свое производство, строят еще три подобные установки.

Благодаря особенностям технологии можно получать уголь, сохраняющий форму и размеры поленьев. Они горят значительно медленнее дров, а тепла выделяют больше. В отличии от дров при их сгорании не образуется угарный газ.



«Угольные поленья» пользуются спросом у владельцев каминов, особенно на Западе.

Существует потребность и в небольших, транспортабельных установках, способных передвигаться к местам скопления отходов. Они могут пригодиться для утилизации древесины после рубок ухода, а также в составе автопоездов при прокладке по много-лесным районам различных трасс. В ООО «Биоэнергия» уже разработаны установки – «Корвет» и «Полевка». Они прошли опытную эксплуатацию. За год такие печи 200 м³ древесных отходов перерабатывают в 200 т угля.

Сейчас в России биотопливо из древесины выпускают более 20-ти предприятий. Только в Ленинградской области и Санкт-Петербурге их 7, проектируется еще 8. Наступило время перехода от отдельных пилотных проектов к разработке стратегии широкомасштабного производства, эффективного использования и экспорта биотоплива как важнейшего вида возобновляемых энергетических источников. В Европейском Союзе пеллеты выпускают десятки заводов. Однако потребность в древесных грануляционном и автомобильном транспорте на морской. В проекте строящегося морского торгового порта Усть-Луга такой перегрузочный комплекс предусмотрен. Подготовительные работы будут выполнены в летнюю навигацию этого года, а в следующем году его должны запустить в эксплуатацию. Расчетный грузооборот перегрузочного комплекса первой очереди составляет 1200 тыс. т топливных гранул в год. Он соответствует ожидаемому объему производства гранулированного биотоплива в регионе к 2010 году. Возмож-

ности порта позволяют в перспективе увеличить объем перевалки до 8 млн т в год.

На конференции также шла речь о перспективах развития лесного углеродного рынка, лизинговых условиях при покупке пеллетных производств, взаимосвязи проблем биотоплива и реализации Киотского протокола, обсуждались и другие актуальные вопросы. Член Консультативного Комитета по бумаге и древесным продуктам ФАО ООН, профессор Санкт-Петербургского университета растительных полимеров Эдуард Аким дал высокую оценку конференции. «Мы впервые говорили не о будущем производстве биотоплива, энергопеллет, а о том, что уже сегодня есть, – отметил профессор. – Конечно, есть болезни роста, но это уже родившийся ребенок. Шаг за шагом мы продвигаемся вперед. Поэтому я оцениваю эту конференцию очень высоко и по уровню докладов, активности зала, по тем перспективам, которые у нас открываются. Идет нормальный поступательный процесс».

Владимир ВЕРШИНИН

49

Компания - производитель оборудования /США/ ищет в РФ партнера для организации СП по производству продукции нового поколения - OSB (ориентированные стружечные плиты). Необходимо: 40-45 га территории, иметь сырьевые ресурсы (отходы лесопереработки, баланс), а также определенные финансовые возможности.



Производительность 2-х линий 1500 м³ ОСП/сутки. Стоимость этого высокоеффективного проекта \$45 млн. Подробная информация о предложении в редакции журнала

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ



СВИДЕТЕЛЬСТВУЕТ ПРЕССА

СЫРЬЕВАЯ – НЕ ЗНАЧИТ ОТСТАЛАЯ

«Россия обладает уникальным минерально-сырьевым потенциалом. В наших недрах сосредоточены 30% мировых запасов природного газа, 50% алмазов, 25% никеля, почти 10% нефти. Мы занимаем первое место в мире по лесным ресурсам, у нас самые большие запасы пресной воды – более 20% всего мирового объема», – отметил министр природных ресурсов РФ Юрий Трутнев в интервью корреспонденту газеты «Труд». Предлагаем Вам несколько фрагментов интервью, в которых речь идет о лесе.

«Россия обречена на неустанную напряженную работу, чтобы не оказаться сырьевым придатком других государств. При этом убежден, что сырьевая экономика – отнюдь не синоним экономики слабой, отсталой, если, разумеется, природные ресурсы – углеводороды, лес, руды металлов – с помощью современных технологий будут превращаться в новую высококачественную, конкурентоспособную продукцию. Понятно, что экспортовать сырью нефть или круглый лес гораздо менее выгодно. Правда, сейчас мировые цены на нефть стабильно высоки и Россия не страдает от нехватки нефтедолларов. А вот от леса мы получаем всего два процента в объеме ВВП – смех и слезы.

Для эффективного использования лесов прежде всего нужны хорошие дороги. Таковых практически нет. А по бездорожью из леса ничего не вывезешь. Мы сейчас совместно с Минтрансом разрабатываем программу строительства лесных дорог. Но даже если проложим дороги в лес к заготовителям, это еще не гарантия того, что много заработаем. Реальность такова, что из приграничных территорий лес далеко везти нет никакого экономического резона. Где выход? Нужно строить на местах лесоперерабатывающие предприятия, чтобы продавать не сырье, а готовые изделия, дающие более солидную прибавочную стоимость.

Мы твердо знаем, что и как надо делать, чтобы российская сырьевая экономика получила новый импульс развития, становилась бы более динамичной и эффективной. Нам придется вместе с Минпромэнерго, Минэкономразвития и Минфином взяться за создание, скажем так, системных условий для развития промышленности, находящейся на стыке с недропользованием. Речь прежде всего о передовых технологиях, в том числе и для глубокой переработки леса...

Хотим мы того или нет, придется искать точки соприкосновения в этой работе с целым рядом министерств, ведомств, научных центров. И это будет, по сути, уже не отраслевая программа, а общегосударственная.

Газета «Труд»

МОНИТОРИНГ НАМ ПОМОЖЕТ

Министр природных ресурсов Юрий Трутнев сообщил Президенту РФ Владимиру Путину о разработке мониторинга незаконной вырубки леса.

«Мониторинг осуществляется из космоса, потом компьютер анализирует несовпадение выделенных участков и фактической площади вырубки. По таким местам производится доразведка с помощью аэрофотосъемки. В результате мы получаем очень эффективную оперативную картину», – рассказал министр журналистам после встречи с Президентом. В нынешнем году программа мониторинга должна охватить около 50% «активно осваиваемой лесоразработками части лесного массива, к 2006 году планируем эту работу закончить». Министр также отметил, что после запуска указанной программы только в одном регионе были уволены несколько лесников.

Газета «Санкт-Петербургские ведомости»

50

ПРИШЛИСЬ НЕ КО ДВОРУ

Колхозники из Киржачского района Владимирской области рассказали газете «Труд» о своей бедности на фоне богатства ресурсов и возможностей своего хозяйства. Из трех тысяч гектаров земли обрабатывается лишь несколько десятков, остальное зарастает бурьяном. Воспрянули духом, когда в колхоз приехали предприниматели Ю. Лебеденко и А. Дубина. Они взяли в аренду раздолбанную полуразворованную колхозную лесопилку. Решили заниматься лесопереработкой. Колхоз также отдал новой фирме «Велес» кусок бровской земли – бывшую стихийную свалку. Предприниматели мусор расчистили, лесопилку наладили. Набрав безработных с окрестных деревень, начали новое строительство. Словом, как говорится, процесс пошел. Заработали две пилорамы, столярный цех, цех по производству тротуарной плитки, даже стали заниматься проектированием зданий и сооружений. В перспективе было возведение торгового и тепличного комплексов.

Казалось бы, все довольны: бизнесмены развиваются дело, колхоз получает арендную плату, местные рабочие имеют неплохой и стабильных доход. Однако перемены, наступившие в деревне, оказались не по нраву председателю колхоза А. Старостину и иже с ним. Не на стороне деловых людей оказались некоторые районные чиновники. Еще бы, предприниматели своей инициативой и человеческим отношением к людям показали, что сегодня можно жить более достойно. Надо только суметь использовать лес и землю. Лес принес свою пользу, дав работу крестьянам. Предприниматели были всерьез настроены взять в аренду и часть запущенной пашни, заставить ее приносить доход людям. Но амбиции председателя колхоза оказались выше здравых намерений предпринимателей. Он сказал как отрезал: «Ни пяди земли этим бизнесменам!» И порвал договоры с фирмой. Все это означало, что предприниматели, по сути реанимировавшие деревню, должны были все бросить и убраться восвояси. Не помогли колхозникам и предпринимателям ни районные власти, ни правоохранительные органы. В конфликт вмешался депутат Государственной Думы Михаил Залиханов. Вникнув в суть дела, он сказал руководству района: «Вы, уважаемые господа, настолько увлеклись удовлетворением собственных амбиций и сведением личных счетов, что забыли о главном – о людях. При чем здесь ваши склоки, если могут пострадать селяне, потеряв по вашей милости работу?» Но власть не услышала этих слов депутата.

Не ко двору, однако, пришли предприниматели. Власть в этом районе не слышит голос времени, не поддерживает мелкий и средний бизнес. А то, что колхозники доведены до крайней нужды, власть, очевидно, устраивает.

Газета «Труд»

У ЗАПОВЕДНИКОВ ПОЯВИЛСЯ ХОЗЯИН

В результате административных реформ российские заповедники, национальные парки – так называемые особо охраняемые природные территории остались по сути бесхозными. В новой структуре федеральных органов исполнительной власти не оказалось органа, который бы в комплексе занимался их проблемами. Формальную ответственность, и то временно, повесили на Росприроднадзор, в котором даже нет специалистов заповедного дела.

На заседании правительства министр природных ресурсов Юрий Трутнев предложил создать отдельное Федеральное агентство по охране окружающей среды, сосредоточить в нем все вопросы управления особо охраняемых природных территорий. Кабинет министров поддержал это предложение.

Состоялось первое заседание общественного экологического совета при МПР России. В совет вошли авторитетные эксперты в области природопользования и охраны окружающей среды, представители общественных экологических организаций. Возглавил совет зам. министра природных ресурсов Валентин Степанков. В ближайших планах совета – обсуждение поправок в действующий Закон «Об особоохраняемых природных территориях», обсуждение концепций экологического кодекса и закона о плате за негативное воздействие на окружающую среду.

«Российская газета»

ПРИДУМАЛИ ПИЛУ С УЛЬТРАЗВУКОМ

Удивительно зубастые пилорамы придумали в Нижнем Новгороде. Доски на них получаются ровные, гладкие, как отструганные. Причем быстро и почти без опилок. Организацию производства уникальных пилорам поддержал Фонд содействия развитию в рамках программы «Старт».

Продавцы леса уверяют, что отечественные лесопилки работают чуть ли не себе в убыток: стоимость досок, отгруженных на экспорт, оказывается в несколько раз ниже, чем у европейских конкурентов. Оборудование советских времен уже столь устарело, что неспособно распиливать бревна с должным качеством. Исключительно полезное устройство, которое может помочь решить проблему, придумали, запатентовали, а теперь собираются и делать в Нижнем Новгороде специалисты Производственно-технологического центра «Промин». Это уникальная пилорама, в которой бревна пилият с помощью пилы, на которую подается ультразвук. Возможности новинки настолько убедительны, что эксперты Государственного Фонда содействия развитию рекомендовали поддержать авторов и помочь им организовать серийное производство ультразвуковых пилорам.

Газета «Известия»



ФОРЕСТ СЕРВИС



Solid F14



Сейчас на складе в Санкт-Петербурге у нас
есть новый форвардер Rottne SMV Rapid.



SMV Rapid EGS

Образование для операторов
и механиков

Гарантийное обслуживание
Сервисное обслуживание

Склад запчастей в Санкт-Петербурге
Продажа машин, бывших
в употреблении

Мы также являемся дилерами
следующих шведских компаний:

- Olofsfors гусеницы и цепи
- Iggesund пильные шины и цепи
- Trelleborg шины и камеры
- Bracke культиваторы
- и лесопосадочное оборудование

Наши координаты:

+7 (812) 336-4704, 584-4227, 941-5749, 116-8897
193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1
info@forestservice.ru
sales@forestservice.ru - отдел продаж
spareparts@forestservice.ru - отдел запчастей



Favella ЕЛЬ
СОСНА

ЗАКУПАЕМ

ПИЛОВОЧНИК
БАЛАНСЫ ХВОЙНЫЕ
ФАН. КРЯЖ

СПб, Лиговский пр., 274
E-mail: favella@free-lines.ru
www.favella.ru

Тел.: (812) 922-92-92,
327-90-03,
факс: (812) 327-90-05

ТРАКТОРА
БАКАНСКИЙ ОПЫТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

**ЗАПЧАСТИ
СО СКЛАДА
В КРАСНОЯРСКЕ**

ТТ-4М

ЛТ-188

ЛТ-72Б

**ЭКСПРЕСС
ДОСТАВКА**

660075, г.Красноярск,
ул. Красной Гвардии, 24-413, а/я 12733,
т/ф: (3912) 215-023, 216-120,
e-mail: forestec@kraslan.ru

ТРЕЛЁВОЧНЫЕ ЛЕБЕДКИ ТАЙФУН



ПРОЦЕССОР
ДЛЯ РАСПИЛИВАНИЯ
БРЕВЕН
ВСА 320



Двухбарабанные лебедки
Оправданное решение
для промышленной трелевки
в труднодоступных, болотистых
и горных зонах

Одинарные барабанные
лесозаготовочные
лебедки:

Механические: 30–80 кН
Гидравлические: 40–100 кН

Предназначен
для распиловки бревен
диаметром до 32 см
и для продольного
раскола дров
длиной от 25 до 50 см.



TAJFUN PLANINA d.o.o.
Planina 41 a
3225 Planina pri Sevnici,
SLOVENIA
www.tajfun.com

Информацию можно получить:

«Имекс Инженеринг», 123056, г. Москва, М. Тишинский пер., 11/12, оф. 26
тел./факс: (095) 253-04-38, 253-04-32, e-mail: imek@corbina.ru

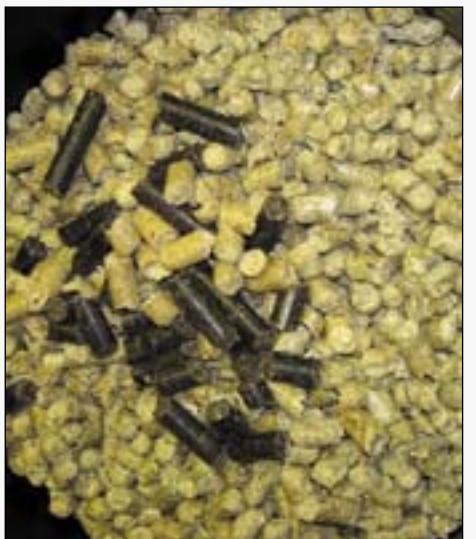
«Инкса ГмбХ», 01034, г. Киев, ул. Ярославов Вал 19, ап. 19
тел./факс: +38 (044) 234-52-72, моб. тел. +38 (050) 469-58-67
e-mail: rch@inksa.com.ua

«Имекс Инженеринг», 220030, г. Минск, ул. Краснозаводская, 8, 65
тел./факс: (10-37517) 284-82-01, e-mail: imekbel@open.by

ПОДВОДНЫЕ КАМНИ БИОЭНЕРГЕТИКИ

Более 20 лет назад американцу Руди Гуннерману, увлеченному идеей создания безотходного лесоперерабатывающего предприятия, пришла мысль о предварительном гранулировании древесных отходов, полученных в процессе производства. Позднее этот человек разочаровался в своем изобретении, но идея распространилась и завоевала умы миллионов.

Этому во многом способствовало усилившееся в Европе второй половины 80-х движение за защиту окружающей среды. Как раз в это время в Швеции происходит своеобразный ренессанс идеи производства древесных топливных гранул – пеллет. Строятся предприятия по производству древесных гранул, разрабатывается соответствующее оборудование, начинаются поставки первых судовых партий и т.д. Словом, мировая экономика приняла идею со всеми вытекающими отсюда последствиями. Заключение и подписание большинством стран планеты Киотского протокола только подхлестнуло развитие мирового рынка производства и потребления этого вида топлива.



Ныне в некоторых странах Евросоюза, таких как Нидерланды и Дания, большинство энергостанций уже переводится на битопливо – пеллеты. В Швеции успешно осуществляются проекты по строительству котельных, использующих, опять же, пеллеты. Многие десятки коммунальных ТЭЦ Германии перешли на отопление заменителями дров – древесными гранулами. По расчетам Института химии леса Германии минимальный потенциал потребления топливных гранул в этой стране составляет 300 000 т. в год. В соседней Австрии каждый год в среднем на 3%, то есть на 2–3 тысячи растет количество домов, отапливаемых только древесными топливными гранулами.

А что же Россия? До некоторых пор мы как бы не замечали этого процесса. И в итоге – опять «немного опоздали на поезд», поскольку о развитии производства пеллет теперь не говорят разве что только африканцы. Даже Бразилия в перспективе может начать производство этого вида топлива. Благо, есть огромный и емкий рынок потребления биотоплива – Европейский Союз. Нашим лесопромышленникам было бы стыдно упустить такую возможность. К счастью, у России еще есть немного времени, чтобы поправить ситуацию и занять законное лидирующее положение на рынке поставок гранулированного древесного топлива. По крайней мере, наши лесопромышленники уже осознали

открывающиеся перспективы, об этом можно судить по тому многолюдью, что наблюдается на различных конференциях и семинарах, посвященных теме производства гранулированного древесного топлива – пеллет. Однако во всем происходящем настораживает один момент: теперь едва ли не каждая лесопилка собирается обзавестись своим собственным производством пеллет, без сколько-нибудь серьезного экономического обоснования его целесообразности. Этакое модное поветрие. Между тем, относиться к производству древесного гранулированного топлива надо более чем серьезно, оно того заслуживает. Своими мыслями на эту тему поделился заместитель генерального директора ЗАО «Электро-Проф» Валерий Валерьевич Попов – человек, не понаслышке знающий, как налаживать работу по производству пеллет, и под контролем которого стабильно работает уже несколько таких заводов.

Он сказал, что самый первый вопрос, на который должен себе ответить российский предприниматель, все-таки решившийся начать производство гранулированного древесного топлива – пеллет: «а оно мне нужно?» Предприниматель должен понимать, для чего он собирается производить пеллеты. Нужно четко представлять, для какого потребителя будет предназначена эта продукция. Не обязательно – для использования в топливных системах. В этом отно-

шении, как говорится, есть варианты, зависящие только от воображения самого предпринимателя. Примером может служить использование древесных топливных гранул в качестве наполнителя для кошачьих туалетов. Люди неплохо на этом зарабатывают. Но это, конечно, крайности. Главное, чтобы предприниматель понимал, какой сектор рынка нуждается в продукции его предприятия.

Второе: необходимо знать то, из каких отходов будут производиться пеллеты, каков доступный объем этих отходов. Надо экономически просчитать на очень важной стадии планирования производства, сколько это будет стоить. Поскольку именно под объем предполагаемой переработки подбирается комплект оборудования, при этом не надо забывать о возможности расширения. Это должно закладываться сразу. Дело в том, что дальнейшие переделки и замена оборудования на более производительное, когда приходится и завод останавливать, по многим причинам нецелесообразны, поскольку убытки достаточно ощущимы. Для этого производства важны гарантированные ритмичные поставки как сырья, так и продукции к потребителю. Поэтому и разрабатывается комплект с возможностью дальнейшего расширения. В этом отношении желательно размещать такое производство либо рядом с крупным деревоперерабатывающим комплексом, либо в районе, где имеется достаточное количество лесопильных производств.

Таким образом, решается естественный вопрос о площадке, где будет располагаться производство с учетом возможности подвода к нему энергоснабжения; составляется бизнес-план с расчетом себестоимости продукции и срока ее окупаемости. Дальнейшим шагом является выбор оборудования, создание проекта производства и параллельная разработка системы управления.

При этом надо понимать особенности технологического процесса производства древесных пеллет. На первый взгляд, технология гранулирования при производстве комбикормов и гранулирование древесины почти одинаковы. Поэтому исторически сложилось, что оборудование для производства пеллет как на Западе, так

и у нас первоначально создавалось на основе аналогичного для производства гранулированных кормов. Однако, как показала практика, есть свои технологические и технические особенности, которые влияют на качественный состав оборудования для гранулирования древесины.

С точки зрения науки, гранулирование – это совокупность физико-химических и физико-механических процессов, обеспечивающих формирование частиц определенных размеров, формы, структуры и физических свойств. Оно включает в себя следующие технологические стадии: подготовку исходного сырья, дозирование и смешение компонентов, собственно гранулирование, охлаждение, сортировку и упаковку. Такова традиционная схема гранулирования в аграрной отрасли. Отличительной особенностью гранулирования древесины является отсутствие различных добавок (хотя иногда рекомендуют для лучшего гранулирования в массу, идущую на производство пеллет, добавлять муку). Еще одна особенность – в том, что прилагаемые усилия при самом гранулировании значительно выше, чем в аграрной отрасли, и это естественно сказывается на производительности грануляторов (она падает приблизительно в 2–3 раза).

Сейчас на рынке достаточно различного оборудования для производства древесных топливных гранул – пеллет. Причем в выборе оборудования необходимо ориентироваться на свои финансовые возможности. «Матадор», «Мюньч», «СПМ» – эти марки оборудования сами за себя говорят. Конструктивно выверенные, они не требуют такого пристального внимания, как произведенные в России. При монтаже и эксплуатации таких комплектов требуется просто выполнять условия инструкции. Единственное, на что здесь необходимо обратить особенное внимание, это грамотное проведение электромонтажа для того, чтобы не было сбоев в работе. К этому процессу наши бизнесмены иногда чересчур легко относятся, хотя подчас именно от него зависит стабильная работа всего завода. Такое производство можно полностью автоматизировать, и осуществлять контроль с пульта дежурного.

Что же касается отечественного оборудования, то здесь в основном существует стандартное оборудование ОГМ для гранулирования травяной муки. Из наиболее подходящего именно для производства древесных топливных гранул можно назвать пресс «Пролетарского завода», а также соответствующее оборудование, производимое в Ростове. Для того, чтобы на оборудовании «Пролетарского завода» можно было производить качественные пеллеты, требуется существенная доработка. Поскольку каждый агрегат должен быть ориентирован на работу с определенным видом сырья. Заложенный конструкторами потенциал возможностей позволяет, конечно, при некотором старании, довести пресс до ума. На это надо потратить время и иметь соответствующих специалистов.

Особенности оборудования – это только один из факторов, влияющих на качество получаемой продукции. Среди факторов, влияющих на процесс грануляции при прессовании, кроме технических характеристик самого пресса, можно назвать: пластичность материала – одно из основных его физико-химических свойств, определяющее все режимные параметры работы пресса; удельное давление прессования, выбираемое в зависимости от физико-химических свойств гранулируемого материала; частота вращения валков, если она достаточна для обеспечения непрерывности потока плиток прессуемого материала; насыпная плотность ма-



териала, которая зависит от среднего размера частиц перерабатываемых исходных компонентов. При этом состав фракции гранулируемой древесины должен быть различным, так как при увеличении содержания мелких фракций структура становится более плотной, прочность гранул возрастает. Положительная роль крупных фракций заключается в том, что они создают своеобразный скелет образца, обладающий значительным сопротивлением воздействию статических и динамических нагрузок, а определенное количество мелких частичек уменьшает среднее расстояние между крупными частицами. Возникает сила, обеспечивающая сцепление последних и препятствующая изменению жесткой структуры гранулы.

Влияет на процесс грануляции и влажность поступающего сырья. Обычно оно имеет влажность до 80%, так как опилкам достаточно пролежать немного под дождем, и они мигом впитают воду. Поэтому предприниматель обязательно должен подумать, где он будет брать сырье. Хорошо, если имеется собственное лесопильное производство. Это опилки, горбыль и неделовая древесина. В любом случае рекомендуется иметь сушильный участок. Если его грамотно организовать и автоматизировать, то это позволяет удерживать сырье одного уровня влажности. Пресс лучше всего работает при однородном сырье какой-то одной определенной влажности. При изменении влажности необходима перенастройка пресса, а это – время. К тому же повышенная молекулярная влажность мешает процессу гранулирования так же, как и чересчур низкая. Оптимальная влажность составляет 8–12%. Таким образом, наличие сушильного оборудования – один из серьезных факторов, влияющих на качество выпускаемых пеллет.

Конструктивной особенностью сушильных барабанов для сушки измельченной древесины является способ передачи тепла. При этом качество пеллет в первую очередь определяется качеством сушки и качеством гранулирования. Если сушка происходит посредством нагнетания горячего воздуха, в результате чего температура может достигать

280–300°C, а в конце падать до 80°C, то вряд ли возможно получение качественной продукции. Поскольку термическое разложение древесины начинается при температурах немного превышающих 100°C, процесс и состоит из нескольких стадий. Начальная стадия проходит с поглощением тепла извне и потерей влаги при температуре 120–150°C. При температуре 150–275°C происходит частичное разложение целлюлозы и гемицеллюлоз. При температуре 270–280°C начинается экзотермический распад древесины. Когда в сушильных барабанах, предназначенных для сушки измельченной древесины, теплоносителем является горячая вода, пар или специальное масло, это обеспечивает равную температуру по всей длине сушильного барабана. При равномерной сушке температура снижается до 160–200°C и, как следствие, сохраняются свойства древесины.

Поскольку на практике добиться постоянных характеристик поступающей на пресс массы по влажности и составу вряд ли возможно, то периодически, при переходе с одного сырья на другое, пресс требует перенастройки: изменения зазора между матрицей и роликом. При работе на импортном оборудовании больших трудностей такой процесс не составит, но это не относится к оборудованию российского производства. Отечественные прессы требуют к себе особого, творческого подхода. В любом случае расходные материалы при работе пресса, такие как матрица, ролики, имеют свой ресурс. Не надо об этом забывать. С хвойными опилками прессы работают лучше, чем с полученными из лиственных пород. Вопрос о составе опилок на Западе решается таким способом: они работают практически на сухих опилках. У нас это вряд ли возможно. Зато при наличии достаточного количества лесопильных производств в качестве сырья можно использовать горбыль. Поэтому в технологической цепочке хорошо иметь рубительную машину, которая может его измельчить до фракции необходимого размера. Единственное, что здесь надо продумать – это исключение возможности попадания в машину посторонних предметов.

Конструктивной особенностью сушильных барабанов для сушки измельченной древесины является способ передачи тепла. При этом качество пеллет в первую очередь определяется качеством сушки и качеством гранулирования. Если сушка происходит посредством нагнетания горячего воздуха, в результате чего температура может достигать

В проекте обязательно должно учитываться наличие складских помещений и помещений для работающего персонала, поскольку рекомендуется трехсменный график работы. На таком предприятии нужен энергетик и механик, дежурный электрик в смену. Во всех остальных случаях автомата, которую устанавливают, позволяет работать людям, не имеющим высокой квалификации. Компьютерное управление характерно для отработанных комплектов, таких как «Матадор», «Мюньч», «СПМ», где каждый агрегат имеет свой ресурс, свою документацию. Если проект таков, что агрегат собирается из продукции от разных изготовителей, необходимо знать всю информацию по вероятности износа тех или иных узлов. Из этого можно составить план профилактического ремонта и другие мероприятия, которые позволят ритмично работать. Практически раз в неделю необходимо выделять время для профилактического ремонта. Все эти вопросы надо решить на этапе компоновки заказа на оборудование и составления проекта.

Здесь учитываются все условия работы объекта. Это должно быть обязательно отапливаемое помещение. Чем ниже температура окружающей среды, тем больше теплопотерь и тем сложнее добиться стабильности работы сушильного комплекса. Как правило, предел совершенства устанавливают финансовые возможности заказчика. Вопрос финансирования является наиважнейшим, и здесь важна ритмичность финансирования для того, чтобы проект начался и заканчивался именно в установленные сроки. Чем дальше растягиваются сроки, тем дороже проект.

Начиная проект по производству древесных гранул, полезно оформить лицензии на утилизацию древесных отходов. Это привлечет потенциальных поставщиков опилок. И еще надо помнить, что для поставок за рубеж обычному заводу надо работать полгода, чтобы набрать судовую партию. Таковы реалии. Тем не менее, дело это стоящее и перспективное. Для человека, который не боится трудностей и подходит к бизнесу творчески – как раз то, что надо.

Юрий ТУМАНОВ

ЛЕСОТЕХНИКА

(812) 380-02-05, 380-02-06; www.lesotehnika.ru; info@lesotehnika.ru

сервисное обслуживание

склад запчастей в Санкт-Петербурге

лизинг



ГИДРОМАНИПУЛЯТОРЫ
новые и восстановленные
LOGLIFT, JONSERED



ЛЕСОВОЗ VOLVO FH 16;
1998 г.; цена EXW Швеция
56200 евро



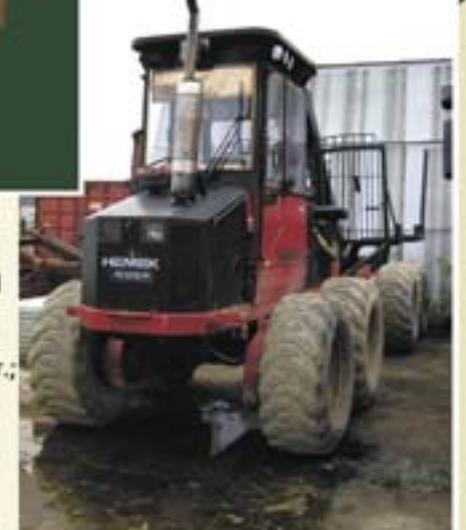
ЛЕСОВОЗ SCANIA R144;
1997 г.в.; цена EXW Швеция
34900 евро



ХАРВЕСТЕР
FIAT-HITACHI FH220LC3 (в СПб);
1995 год; наработка 9500 м/ч.
ХАРВЕСТЕРНАЯ ГОЛОВКА ЛОГМАКС;
2001 год; наработка 1500 м/ч;
150 тыс. евро



ХАРВЕСТЕР
TIMBERJACK 1270B;
1998 год; цена EXW Швеция
108 тыс. евро



ФОРВАРДЕР
HEMEK
CICERON TD81
(в СПб);
8WD; 1994 г.;
грузопод. 12 т.;
наработка
13500 м/ч;
50 тыс. евро



ФОРВАРДЕР
TIMBERJACK 1210;
1995 год; цена EXW Швеция
62 тыс. евро

Продажа и обслуживание лесозаготовительной техники

ДЛСН

- Производство деревообрабатывающих фрез с механическим креплением ножей из твердого сплава для изготовления дверных и оконных блоков, мебели, погонажа, обработки деталей из ДСП и МДФ.
- Разработка и изготовление нестандартных фрез по техническим условиям заказчика.
- Профилирование ножей из твердых сплавов.

ФРЕЗЫ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

Россия, 602264, Владимирская обл., г. Муром, ул. Энергетиков, 1-б
Тел./факс: (09234) 3-46-47, 3-47-80, 3-48-01,
3-48-83, (901) 992-35-47
E-mail: eisil@eisiltr.ru <http://www.eisiltr.ru>

ООО «ТД ШЕРВУД»
ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ЭФФЕКТИВНАЯ ПЕРЕРАБОТКА ТОНКОМЕРНОГО СЫРЬЯ!
При обработке бревно подвергается трем рабочим операциям:
ОЦИЛИНДРОВАНИЮ, ФРЕЗЕРОВАНИЮ, РАСПИЛОВКЕ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК б68с для ПЕРЕРАБОТКИ ТОНКОМЕРА
(на брус, обрезную доску)

Товар сертифицирован!

ООО «ТД ШЕРВУД» ПРЕДЛАГАЕТ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СРУБОВ ДОМОВ:

- стак 682С оцилиндрочно-фрезерный (диаметр получаемых срубов заготовок 180-280 мм);
- стак 671С для фрезерования венцовой чаши в бревне;
- стак 672С для торцовки бревен;
- околостаночное оборудование.

Возможны скидки!

610002, г. Киров, ул. Ленина, 127а, оф. 21
тел.: (8332) 37-3263, 37-3264, факс: 37-1661
e-mail: stanki@sherwood.kirov.ru, <http://www.stanok.kirov.ru>

ЭКО ДРЕВ ТВЕРЬ [WWW.EKODREV.RU](http://www.ekodrev.ru)

ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ
МОЩНОСТЬ 0.1 - 0.4 МВт.
ТОПЛИВО: ОПИЛКИ,
СТРУЖКА, ЩЕПА И Т.Д.

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ
ЗАГРУЗКА 10 - 100 м³

КОТЛЫ
МОЩНОСТЬ 0.1 - 1.6 МВт.
ТОПЛИВО: ОПИЛКИ,
СТРУЖКА, ЩЕПА И Т.Д.

УГОЛЬНЫЙ БРИКЕТ
СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ГРАНУЛ
КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ НА ДЕРЕВООТХОДАХ

г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233
т./факс: (0822) 42-81-12, 42-81-14 e-mail: ekodrev@bk.ru

AS Hekotek

АО «Хекотек», основанная в 1992 году
машиностроительное предприятие, занимающееся
проектированием и производством
деревообрабатывающего оборудования и технологий:

- линии сортировки бревен
- линии подачи бревен в лесопильный цех
- разные конвейера
- сушильные камеры
- котельные
- пневмотранспортные устройства

Примеры построенных АО Хекотек объектов:

линии сортировки бревен в России:

- ОАО Омский ПДК (Арамильская обл.) 46 карманов
- ЗАО ЯнтарьЛес (Мирногорск обл.) 20 карманов
- ЗАО ЛесоСортировод 25 (г. Арамильский) 42 кармана
- ОАО ДК Енисей (г. Юрга) 30 карманов
- ЗАО Ичигра-Таймыр (Игарский район) 48 карманов
- ООО Домостроительный (Кировская область) 36 карманов
- ООО Сапир-Таймыр (Ленобласть) 60 карманов

линии подачи бревен в лесопильный цех в России:

- ОАО Омский ПДК (Арамильская обл.) 14 карманов
- на станок NewSaw R200
- ЗАО ЯнтарьЛес (Мирногорск обл.) на станок NewSaw R200
- ЗАО ЛесоСортировод 25 (г. Арамильский) на станок Link
- ОАО ДК Енисей (г. Юрга) на станок NewSaw R250
- ЗАО Сапир-Таймыр (Ленобласть)
- ООО Сапир-Таймыр (Ленобласть)

на станок пилит NewSaw

Адрес: AS Hekotek. Põrguvälja tee 9. Jüri, 75301. Harjumaa. Estonia.
Электронная почта: hekotek@hekotek.ee домашняя страница: <http://www.hekotek.ee>

Тел.: +372 6051450 Факс: +372 6051451

Мы уверены, что в СОТРУДНИЧЕСТВЕ рождаются НАИЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ!

О ПОВЫШЕНИИ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ЦБК ЗА СЧЕТ СНИЖЕНИЯ ЗАТРАТ НА ПРОИЗВОДСТВО СЫРЬЯ

60

Вопросы повышения конкурентоспособности целлюлозно-бумажной продукции для Российской ЦБП являются весьма актуальными. Возможны два пути решения этой проблемы:

- повышение качества целлюлозно-бумажной продукции;
- снижение затрат на целлюлозно-бумажную продукцию того качества, которую производит комбинат.

В настоящее время «бумажники» используют, в основном, первый подход. Повышение качества продукции достигается за счет модернизации основного производства. Этот путь достаточно эффективен. На ряде предприятий этот процесс проходит успешно, хотя и не так быстро, как хотелось бы. Дело в том, что слишком высока стоимость проектов модернизации, и все это связано с реальными финансовыми рисками, так как целлюлозно-бумажное производство является достаточно научным, а модернизация основного производства требует привлечения значительных заемных финансовых ресурсов. Сроки окупаемости капитальных затрат на модернизацию основного производства достаточно велики.

Второй путь практически не используется. Попробуем разобраться в его сути. Для всех отраслей промышленности, связанных с переработкой древесного сырья, самыми крупными являются расходы на древесное сырье с учетом затрат на доставку его потребителям и затраты на топливо и энергию. Их суммарная величина достигает 40–45%. В частности, для целлюлозно-бумажной промышленности затраты на сырье и энергию составляют соответственно 25,8 и 19,4%. Под словом «сырье» в целлюлозно-бумажной промышленности понимается «белая»

(окоренная) щепа. Из этого следует, что для повышения эффективности работы предприятий лесопромышленного комплекса, включая ЦБК, приоритетным является снижение затрат на производство древесного сырья, топлива и энергии.

Нельзя сказать, что специалисты целлюлозно-бумажной промышленности совершенно не уделяют внимания вопросам производства сырья. Важнейшими шагами, которые «бумажники» сделали в последние годы в этом направлении, является приобретение в собственность лесозаготовительных предприятий и оказание им некоторой материальной помощи. Лесозаготовительные предприятия, входящие в структуру ЦБК или сферу их влияния, хоть и не благоденствуют, но выгодно отличаются от других предприятий.

Однако производство сырья для целлюлозно-бумажной промышленности не заканчивается лесозаготовками, а продолжается на биржах сырья ЦБК. К сожалению, специалисты ЦБП не обращают должного внимания на развитие на биржах сырья технологий производства, и повсеместно они значительно отстают от мирового уровня. Отечественная наука практически не занимается вопросами совершенствования технологий на биржах сырья ЦБК.

В чем заключаются основные недостатки наиболее распространенной технологии бирж сырья отечественных ЦБК?

Основных недостатков два:

- мокрая окорка сырья;
- производство щепы из короткомерных балансов.

Недостатки «мокрой» окорки балансов специалистам хорошо известны: сложность технологии, высокая капиталоемкость производства, проблемы с утилизацией коры.

Проблемы, связанные с производством щепы из короткомерных балансов, не так очевидны. Рассмотрим их.

Длина перерабатываемых балансов на практике никогда не кратна длине щепы. Поэтому щепа, вырабатываемая рубительной машиной, при последнем резе баланса практически всегда короче требуемой и часто уходит в отходы. Чем короче длина баланса, тем больше количества «последних резов» при переработке сырья и тем выше потери древесины. Минимальные потери древесины могут быть достигнуты при измельчении сырья длиной, равной длине хлыста. Потери древесины в расчете на 1 млн м³ перерабатываемых однометровых балансов по сравнению с переработкой хлыстов составляют, по нашим оценкам, около 40 тыс. м³.

Вторая проблема – высокая себестоимость производства балансов. Правда, основную часть проблем от этого имеют не «бумажники», а лесозаготовители. Дело в том, что балансы – это второй по невыгодности, после дров, сортимент лесозаготовительной промышленности. Лесозаготовители практически ничего не зарабатывают на их производстве при реализации на внутреннем рынке. Низкая рентабельность производства балансов объясняется тем, что они вырабатываются в основном из тонкомерных деревьев или вершинной части деревьев. Трудоемкость заготовки и первичной обработки тонкомерной древесины значительно выше, чем крупномерного сырья.

В Европейской части страны ликвидными (подлежащими заготовке) являются хвойные деревья диаметром на высоте груди от 8 см и лиственными диаметром от 12 см. Количество (в штуках) тонкомерных деревьев диаметром на уровне груди до 18–20 см на лесосеках часто достигает 50%

их общего количества. В северных регионах страны доля тонкомера еще выше. Наличие тонкомера в древостоях снижает эффективность лесозаготовок. Особенно это проявляется при машинных способах лесозаготовок. ВПМ типа ЛП-19, например, при заготовке одного дерева диаметром 8 см укладывает в пачку 0,03 м³, а при заготовке дерева диаметром 30 см практически за то же время – 0,3 м³. Такая же ситуация на обрезке сучьев, раскряжевке, сортировке лесоматериалов, в том числе при работе харвестеров. По этой причине лесозаготовительное оборудование, рассчитанное на обработку самых крупномерных деревьев, встречающихся в древостоях, 50% времени работает, по сути, вхолостую.

По нашим оценкам, трудоемкость производства балансов превышает трудоемкость производства пиловочника более чем на 40%. Фактическая же средняя цена балансов ниже цен на пиловочник примерно на 26%. В настоящее время, когда ЦБК приобрели собственные леспромхозы, низкая эффективность производства балансов стала и их головной болью. Необходимы технологии, повышающие эффективность производства.

В мировой практике определились два направления повышения эффективности производства сырья для ЦБП:

- групповой способ производства балансов;
- производство «белой» щепы непосредственно из хлыстов и деревьев, минуя стадию производства сортиментов.

Простейший вариант группового (пачкового) способа производства балансов в условиях лесозаготовительного предприятия на лесосеке разработала фирма Timberjack – раскряжевочно-погрузочная машина Timberjack 380 B slasher. Разработка относится к концу 80-х годов. К сожалению, оборудование для реализации этого способа не нашло широкого применения, и в настоящее время не выпускается.

Более производительное оборудование для претворения в жизнь этой идеи было создано в России для бирж ЦБК и до последнего времени применялось на Архангельском ЦБК. Этот способ рассчитан на применение технологии, получившей название «поставка хлыстов во двор потребителя».

Технология с поставкой хлыстов во двор потребителя стала существенным шагом в развитии технологии бирж сырья ЦБК. Для ее реализации был создан специальный подвижной состав широкой колеи для поставки хлыстов на биржи сырья железнодорожным транспортом. Концентрация больших объемов хлыстов на биржах сырья позволила применять на их раскряжевке установки большой производительности, основанные на групповой (пачковой) раскряжевке хлыстов (ЛО – 62), разработанные ЦНИИМЭ. К сожалению, эта технология также не получила широкого распространения.

Более эффективной является технология производства «белой» щепы непосредственно из хлыстов (деревьев), минуя стадию производства сортиментов. По сравнению с другими известными технологиями имеет следующие преимущества:

- значительно упрощается технология производства;
- снижаются затраты на выработку щепы за счет совмещения операций, уменьшения переместительных операций, исключения трудоемкой работы по производству сортиментов;
- примерно на 4% повышается выход технологической щепы по сравнению с производством щепы из короткомерных балансов;
- снижаются затраты на утилизацию коры, поскольку при «сухой» окорке сырья отпадает потребность в оборудовании для подготовки коры к сжиганию, необходимость использования мазута для сжигания коры;
- снижаются капитальные затраты и потребность в рабочих.

Лидерами перехода на выработку щепы для ЦБП из длинномерного сырья (хлыстов и деревьев), минуя стадию производства сортиментов, являются США. Начало развития этой технологии в США хорошо освещено в брошюре профессора Пенти Хаккилы (Финляндия) «Уровень использования всей древесной массы в США по состоянию на конец 1973 года и возможности применения этого опыта в Финляндии». Как видим, технология имеет довольно длительную историю. Полезно проследить ее развитие.

В декабре 1973 года фонд юбилея самостоятельности Финляндии (СИТРА)



организовал ознакомительную поездку в США с целью изучения состояния проблемы полного использования всей биомассы дерева. В поездке приняли участие ряд специалистов из университетов и фирм Финляндии. Опыт фирм США, изученный финскими специалистами во время этой поездки, был изложен в вышенназванной брошюре.

Процесс использования всей биомассы дерева стал быстро развиваться в начале 1970 годов, когда в некоторых частях США неожиданно стал ощущаться недостаток древесины и рабочей силы лесозаготовителей, а также повысился уровень расходов на лесозаготовки. В это время на рынке появились модели передвижных рубительных машин, позволяющих использовать для выработки щепы всю наземную биомассу дерева, включая сучья и ветви. Рубительные машины предназначались для работы в лесу на площадках у лесовозных дорог, размещались на трейлерах и были оснащены гидроманипуляторами. Деревья трелевались к рубительным машинам колесными трелевочными тракторами. Вырабатываемая щепа подавалась в большегрузные автощеповозы. После сортирования щепа использовалась в производстве древесных плит и в целлюлозно-бумажной промышленности при производстве гофрированного картона и бумаги. К концу 1973 года в различных районах США и восточной Канады насчитывалось уже 50 предприятий, использовавших щепу из целых деревьев. В это же время был осуществлен экспорт этой технологии с западного побережья США в Японию.

Быстрое распространение технологии связано с ее следующими преимуществами. При применении мощных рубительных машин производительность труда достигала 40 тонн в чel./день при измельчении крупномерной древесины и 15–20 тонн при измельчении маломерной. Наблюдалась экономия затрат за счет исключения из технологии операций по обрезке сучьев и автоматизации погрузки готовой продукции из рубильной установки в транспортные средства. Примерно на 10% повышался выход щепы за счет полного использования малорослых деревьев, искривленных стволов, ветвей и сучьев деревьев. Уменьшились расходы на очистку лесосек, особенно в связи с тем, что во многих штатах запрещено

сжигание отходов в целях исключения загрязнения воздушной среды.

К недостаткам использования всей биомассы деревьев относили большое содержание в щепе коры, листвьев и хвои, а также более короткую длину волокна вершины и ветвей деревьев.

С целью уменьшения количества недревесного материала в щепе практиковалась биологическая сушка лиственных деревьев путем их выдерживания на лесосеке некоторое время после валки. Количество примесей уменьшалось также в процессе сортирования щепы.

Несмотря на отмеченные недостатки, полное использование всей биомассы деревьев имело такие преимущества, что распространение этой технологии в США стало быстро ускоряться и охватило почти все лесные районы, включая район Скалистых гор.

Первая рубительная машина для рубки целых деревьев была изготовлена фирмой Morbark Industries Inc. в апреле 1970 г. В течение 3 лет эта фирма была единственным производителем рубительных машин в США. К октябрю 1973 года она изготовила и поставила заказчикам 129 рубительных машин. В 1973 г. на рынке сбыта появились 4 новых предприятия, приступившие к выпуску передвижных рубительных машин. Самые крупные из рубительных машин впоследствии имели возможность измельчать деревья диаметром в комле до 37 дюймов (~ 95 см) (рис. 1).

Вырабатываемая щепа использовалась в качестве добавки к щепе из стволовой древесины для выработки древесных плит, гофрированного картона, беленой сульфатной целлюлозы, а также щепа поставлялась в Японию.

Наиболее просто технология внедрялась в производстве древесных, особенно древесноволокнистых плит. Основные трудности в реализации технологических процессов производства целлюлозы возникли в определении допустимых пределов содержания коры в сырьевом материале, особенно при использовании сульфатных способов производства. Допустимое количество коры определялось экспериментальным путем лабораторией лесотехнической продукции США и промышленными экспериментами фирмы Вейерхаузер. Среднее содержание

коры при исследованиях составляло 10%. Результаты лабораторных экспериментов и производственного опыта оказались близкими и были использованы при сравнительном расчете эффективности завода по производству сульфатной целлюлозы с суточным объемом производимой продукции 750 т. Сравнение проводилось по объему капиталовложений, по потребности в рабочей силе, энергозатратам, а также непроизводительным затратам. Сравнивались два варианта: в одном древесина сосны окашивалась традиционным способом, а при другом вещества коры удалялось при варке сульфатной целлюлозы.

В результате экспериментов было установлено повышение расхода химикатов на 2,6% на каждую тонну целлюлозы, увеличение на 14% количества сухого вещества черного щелока, остающегося после варки, уменьшение выхода целлюлозы на 5% с каждого варочного котла. Выход целлюлозы на каждый кубометр некоренного древесного сырья вырос при этом на 10% за счет исключения потерь древесины при окорке и за счет волокна, полученного из коры. Было установлено, что загрязнение целлюлозы, вызываемое наличием коры при ее содержании выше 10–15%, можно исключить путем ее двухступенчатой очистки методом центрифугирования. Загрязнение и потемнение древесной массы удлиняло время отбеливания и увеличивало расход хлора на 2%. Прочностные характеристики целлюлозы практически не изменились. В результате сравнения было установлено снижение затрат при производстве целлюлозы с использованием неокоренной древесины на 4,68%.

Оценив на практике преимущества производства щепы из целых деревьев, производители впоследствии стали предпринимать меры к повышению ее качества за счет снижения загрязняющих примесей. При этом неизменным для всех способов оставался принцип, исключающий раскрыжевку стволов деревьев на короткомерные отрезки.

Одним из вариантов повышения качества щепы из целых деревьев стала попытка окорки щепы с применением канадского «метода Хосмера». Этот метод основан на сжатии пропаренной щепы между двумя прижатыми друг к другу обрезиненными валками, врачающимися с разными скоростями,

с целью отделения коры от древесины и ее разрушения. Метод не нашел практического применения.

Другим направлением решения проблемы являются различные технологии окорки хлыстов или деревьев с последующим измельчением окоренных хлыстов на щепу. Известны как стационарные, так и мобильные системы машин, включающие оборудование для окорки хлыстов (деревьев) и измельчения хлыстов на щепу. Наибольшее распространение получили мобильные системы машин для работы на площадках у лесовозных дорог.

Фирма KIC International, США, представляла заказчикам мобильный окорочный барабан (Price mobile drum), способный окачивать как короткомерные сортименты, так и целые деревья. Окорочный барабан расположен горизонтально на трейлере и имеет привод от двигателя внутреннего сгорания. Загрузка сырья в барабан производится пачками автономным гидроманипуляторным погрузчиком через загрузочную горловину, расположенную на верхней части одного из концов барабана. При прохождении через барабан происходит обрезка сучьев и окорка стволов деревьев. Выходящие с другого конца барабана окоренные хлысты по лотку поступают в патрон расположенной далее передвижной рубительной машины.

Вырабатываемая окоренная щепа подается рубительной машиной в автощеповоз. Фирма Nicholson Manufacturing LTD создала высокопроизводительные системы машин для производства щепы из хлыстов в составе роторных окорочных станков и рубительных машин. Отличительной особенностью

роторных окорочных станков является их способность с высокой скоростью (линейная скорость ~ 100 м/мин.) окорять хлысты. Работа рубительных машин синхронизирована по скорости с работой окорочных станков. Производительность одного комплекта машин по окорке и рубки хлыстов зависит от среднего объема хлыстов и достигает 500 тыс. м³ в год.

Оригинальную технологию и системы машин для производства «белой» щепы из деревьев представляют три фирмы США – Manitowoc, Peterson Pacific Corporation и Morbark Industries Inc.

Оригинальным в этой технологии является способ обрезки сучьев с деревьев и окорки хлыстов гибкими рабочими органами – набором отрезков круглозвездных цепей, закрепленных на вращающихся валах. В процессе вращения цепи с двух сторон прочесывают стволы деревьев, протаскиваемые через зону работы цепей вальцовным механизмом подачи (рябухами). Ударясь о сучья и стволы деревьев, цепи, вращающиеся вокруг валов, сбивают сучья, измельчая их на короткие отрезки, и кору со стволов деревьев.

Фирмы производят довольно широкий набор оборудования, основанный на этом принципе. Для ЦБП предназначены системы машин в составе сучкорезно-окорочной, например, модели 4800 фирмы Peterson Pacific Corp. и рубительных машин, а также своего рода комбайны – сучкорезно-окорочно-рубительные машины, например, модели DDC 5000 той же фирмы. Производятся мобильные машины с двигателями внутреннего сгорания и стационарные с электроприводами, например Manitowoc 1858. Подача деревьев в сучкорезно-окороч-

ную машину производится пачками автономным гидроманипуляторным погрузчиком комлями вперед. Окоренные хлысты из сучкорезно-окорочной машины щетью поступают в рядом расположенную рубительную машину. Скорости подачи сучкорезно-окорочной и рубительной машин синхронизированы. Сучкорезно-окорочно-рубильные машины оснащены гидроманипулятором и кабиной оператора. Производительность современных сучкорезно-окорочно-рубильных машин достигает 500 м³ щепы в год.

Даже краткий анализ развития технологий производства «белой» щепы для целлюлозно-бумажной промышленности на североамериканском континенте показывает, что технологии, производители и потребители оборудования проделали огромную работу, позволяющую снизить затраты на производство сырья. Затраты снижаются путем радикального упрощения технологии производства щепы за счет совмещения ряда технологических операций, исключения из технологического процесса операций обрезки сучьев и раскрыжевки, повышения выхода кондиционной щепы при измельчении длинномерного сырья (хлыстов). С учетом высокой доли затрат на сырье в себестоимости производства целлюлозно-бумажной продукции использование этого опыта – кратчайший и экономически наиболее доступный путь повышения эффективности работы российской ЦБП.

Следует отметить, что попытки использования этого опыта США уже предпринимались. За последние 10–12 лет известны несколько фактов приобретения подобного оборудования российскими предприятиями. Однако, несмотря на очевидные технологические преимущества, связанные с его внедрением, популярности у наших специалистов оно не имело.

На Дальнем Востоке лесозаготовительными предприятиями эксплуатировалось как стационарное, так и мобильное оборудование с цепными рабочими органами. Вырабатываемая щепа продавалась в Японию.

Известен также опыт ряда целлюлозно-бумажных комбинатов в использовании подобных машин. Положительные отзывы о внедрении оборудования США были опубликованы лишь специалистами Соломбальского ЦБК.



Окорочно-рубительный комплекс Morbark 2355 на Соломбальском ЦБК

Существует несколько причин такого положения дел. Ни на одном из известных нам предприятий преимущества технологии не были реализованы в полной мере. Обработка подвергались не деревья (с кроной), а сортименты длиной 6 м. Доля сырья, вырабатываемого с использованием такого оборудования, в общем объеме перерабатываемого сырья была незначительной и не оказывала большого влияния на экономику производства. Кроме того, по нашему мнению, опыт США и Канады в области технологии производства сырья для ЦБК следует использовать с учетом специфики российских условий.

Мы рассмотрели возможности снижения затрат на производство «белой» (окоренной) щепы из древесного сырья за счет реализации сквозных технологических процессов «лесосека – биржа сырья ЦБК» с учетом российских условий. Разработали 4 варианта технологии, два из которых рассчитаны на применение отечественного оборудования. Два других – на использование отечественного оборудования на лесозаготовках, вывоз-

ке древесины и оборудования фирм США и Канады на производстве щепы. Технологические схемы и экономические расчеты выполнены на 1 млн м³ заготовки и переработки древесины. В технологических процессах использовали как групповые (пачковые) способы переработки древесины на балансы-долготье, так и производство щепы из хлыстов (деревьев), минуя стадию производства сортиментов. Учили эффект от повышения выхода кондиционной щепы за счет переработки длинномерного сырья. Принимая во внимание наличие в многих комбинатах котельных или ТЭЦ, а также высокую долю затрат ЦБК на энергию, рассмотрели возможность замены «мокрой» окорки на «сухую» с целью повышения эффективности использования коры и других отходов для выработки энергии. Результаты экономической оценки этих технологий приведены в таблице.

Как видим, реализация предлагаемых технологических процессов позволяет значительно снизить затраты на производство щепы, принятые в базовом варианте в раз-

мере 924 руб./м³. В вариантах 1 и 2 – на 15–16%, в вариантах 3–4 на 28–29%. Капитальные затраты на реализацию проектов составляют от 289 до 487 млн руб. Срок окупаемости капитальных вложений варьируется в пределах от 3,3 до 1 года. Снижение затрат на производство щепы по наиболее эффективному из вариантов позволяет снизить затраты на производство целлюлозно-бумажной продукции на 6,8%.

Изложенное показывает, что на современном этапе развития предлагаемые пути повышения эффективности работы ЦБК являются экономически наиболее доступными и быстро окупаемыми.

Приглашаем предприятия ЦБК к сотрудничеству.
Контактный тел./факс:
(095) 916-05-99.
E-mail: gnclpkte@rol.ru

В. С. СУХАНОВ, докт. техн. наук,
Головной научный центр
лесопромышленного комплекса
по технологиям и энергетике

БАКАУТ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЛСВ-002-3200 / 4500 / 6000 Линия сращивания автоматическая

СФШ-001 / СФШ-003 Станок фрезерования шипа

СПР-002-3200 Пресс сращивания заготовок одноканальный полуавтоматический

ПВ-001-3000 / 4500 / 6000 ПВ-001М-9000 / 12000 Пресс вертикальный гидравлический

ПВ-002 Вайма пневматическая 3-секционная

ВС-001 / ВС-002 Вайма сборочная пневматическая

УНК-007 Устройство нанесения клея двухстороннее

173008, Великий Новгород, Лукояновское шоссе, 7 Тел. (8162) 64-32-67, 64-32-66, 64-05-05
Факс 64-39-04 E-mail: backout@mail.natm.ru www.bakaut-vn.ru



TexArsenal

Официальный представитель турецких заводов, производящих оборудование лесоперерабатывающей промышленности, с качеством, соответствующим мировым стандартам

- Пилорамы ленточные
- Станки для раскroя горбыля
- Кромкообразные и многопрофильные станки
- Торцовочные станки
- Заточные станки
- Сушильные камеры



Мы не только продаем оборудование, но и выполняем весь комплекс по технологическому расчету цехов и внедрению отдельного оборудования в работающее производство, монтажу, запуску и обучению специалистов по его обслуживанию.

Выпускаемая нашими станками продукция соответствует европейскому уровню. Оборудование сертифицировано для эксплуатации в России (имеет сертификат соответствия).

Гарантия - один год.

**Форма и условия оплаты индивидуальны.
Возможен бартер на лес и лесопродукцию.**



Компания “Техарсенал”

Россия, 344002, г. Ростов-на-Дону, ул. Береговая, 29
Тел. (863) 259-81-27, 255-90-80
E-mail: lesobrabortka@ic.ru Web www.stanok.wood.ru

СИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

УСИЛЕННЫЕ ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ САМОЗЗИ

Цилиндры «Камоцци», произведенные в соответствии со стандартом качества ISO, нашли широкое применение во многих областях промышленности. В то же время существует ряд отраслей с особо тяжелыми эксплуатационными условиями: на цилиндр действуют радиальные нагрузки, высокая запыленность, повышенные и пониженные температуры. Наличие каждого из этих вредных факторов может существенно сократить срок службы пневмоцилиндра. Иногда влияние того или иного фактора удается значительно снизить или устранить полностью. Так, внедрив в конструкцию направляющие, можно избавиться

от радиальных нагрузок, а применение термически стойких уплотнений позволяет расширить температурный диапазон работы цилиндра.

Однако в ряде случаев устранить вредные факторы полностью невозможно, а иногда они могут присутствовать одновременно. Специально для таких сложных условий компанией Camozzi разработан и поставляется усиленный пневмоцилиндр.

Благодаря примененным современным композитным материалам подшипники скольжения штока и поршня являются химически и термически стойкими (рабочая температура от -40 до +150°C).



Рис. 1. Усиленный цилиндр Camozzi

66

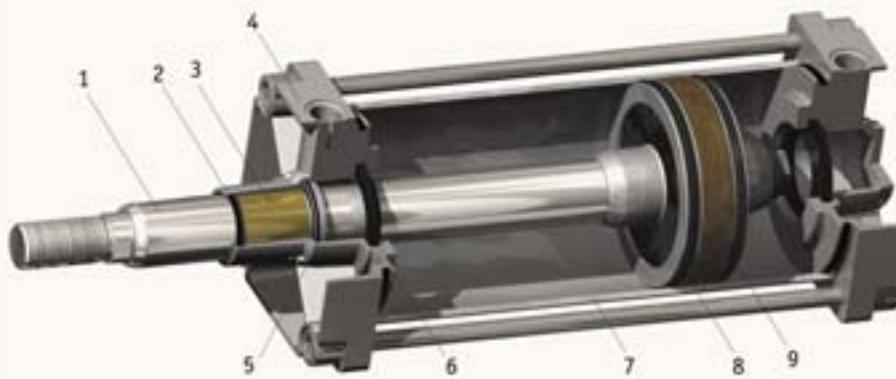


Рис. 2. Усиленный цилиндр в разрезе:

- 1 – шток увеличенного диаметра;
- 2 – грязесъемник термически и химически стойкий, антифрикционный;
- 3 – подшипник штока термически и химически стойкий, антифрикционный, токонепроводящий, стойкий к радиальным нагрузкам, не требующий смазки;
- 4 – передняя крышка с демпфированием;
- 5 – уплотнение штока термически и химически стойкое, антифрикционное;
- 6 – демпфирующее уплотнение термостойкое;
- 7 – гильза алюминиевая анодированная / стальная
- 8 – уплотнение поршня термостойкое;
- 9 – подшипник поршня термически стойкий, антифрикционный, токонепроводящий, стойкий к радиальным нагрузкам, не требующий смазки.

Примечательно, что благодаря антифрикционным свойствам подшипникам скольжения поршня и штока не требуется смазка. Они обладают в 5 раз большей несущей способностью и стойкостью к истиранию. В цилиндре использован более мощный шток, что позволяет компенсировать серьезные радиальные нагрузки (до 5 % от усилия). От попадания внутрь посторонних частиц предохраняют специальные пыле- и грязесъемники. Срок службы такого изделия не менее 5 лет при длительности цикла 3 мин. Первоначально цилиндр разрабатывался для нужд металлургической отрасли, однако сейчас он активно используется при производстве ПЭТ-тары, на фанерных и сварочных производствах, при дозировании сухих смесей. Широкому внедрению таких цилиндров в немалой степени спо-

собствует их идентичность со стандартными цилиндрами по габаритным и присоединительным размерам. Применение усиленного цилиндра

позволяет обеспечить надежную работу промышленных машин в широком диапазоне эксплуатационных условий. Выбирая пневматику Camozzi, вы делаете

ставку на надежность и долговечность работы вашего оборудования. ■

**Б. В. ПОГОРЕЛОВ, проф., к. т. н.,
технический директор**
000 «Камоцци пневматика»



Камоцци Пневматика, 000

141400, Московская область,
г. Химки, ул. Ленинградская, 1-А,
14 этаж, (м. «Речной вокзал»)
т/ф (095) 230 69 61 (многоканальный)
575-45-61, 575-45-64
E-mail: info@camozzi.ru

Камоцци-Санкт-Петербург
193029 г. Санкт-Петербург
ул. Бабушкина, 3, офис 410
(м. «Елизаровская»)
т/ф (812)-326-29-11
(многоканальный)
E-mail: spb@camozzi.ru

Камоцци-Нижний Новгород
603000 г. Нижний Новгород
ул. Горького, 150, офис 1207
т/ф (8312) 35-82-35, 39-71-25
E-mail: nnnov@camozzi.ru

Камоцци-Ростов-на-Дону
344007, г. Ростов-на-Дону
пр. Буденновский, 3, офис 408
т/ф (863), 299-01-63, 227-07-02
E-mail: camozzi-rostov@aaanet.ru

Камоцци-Екатеринбург
620219 г. Екатеринбург
ул. Луначарского, 31, оф. 1010
E-mail: krasnoyarsk@camozzi.ru

(здание «УралНИТИ»)
т/ф (343) 353-58-31, 378-77-65
E-mail: ural@camozzi.ru

Камоцци-Новосибирск
630091, г. Новосибирск
ул. Фрунзе, 5, офис 705
т/ф (3832) 21-69-54
(моб) 8 (916) 920-23-21
E-mail: nsk@camozzi.ru

Камоцци-Краснодар
350000, Краснодар
ул. Карасунская, 77, офис 36
т/ф (8612) 53-01-73, 75-21-75
E-mail: krasnodar@camozzi.ru

Камоцци-Красноярск
660059, Красноярск
ул. Вавилова, 92а, офис 1.6
т/ф (3912) 64-17-98
E-mail: krasnoyarsk@camozzi.ru

67

KUPER SWT 220 XL – тяжёлый станок, на котором легко работает.



Серия изделий KUPER SWT 220 XL позволяет изготовителям мебельных деталей, реек, строганного полотна, оконной и дверной обвязки подобрать наиболее подходящий вариант станка для своих производственных задач. Комбинируя рабочие шпинделем, число которых выбирается от 4 до 10, можно скомплектовать более 30 вариантов исполнения этой модели. Базовая оснастка – о какой только можно мечтать: от массивной станины до централизованного освещения внутри станка. А благодаря богатейшему выбору спецоснастки вы можете стать обладателем уникального четырехстороннего продольно-фрезерного станка, который справится с самыми неординарными заказами.

KUPER

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG
Bruchstraße 13-18
D-33397 Lüdinghausen
Германия

Московское представительство
фирмы KUPER
107076, г. Москва
Строительный переулок, д. 6

Телефон: (095) 9267016
Факс: (095) 9267017
E-mail: kuper@mail.ru
E-mail: kupermoscow@mail.ru

**ПИЛОРАМЫ
ЛЮБЫЕ Д/О СТАНКИ
отечественные и импортные
со склада в СПб**

- Пилы рамные Н. Новгород, в т.ч. стеллз - ВСЕГДА в наличии.
 - Пилы с «подрезом» и фрезы Watto, «Механик»
 - Дисковые пилы Россия, Leitz, Freud, Nook, Ataka, от 100 до 1500 мм
 - Ленточные пилы (Россия, Германия, Чехия, Швеция), сварка в кольца
 - Запчасти к Р-63 и Р-75 - со склада в СПб
 - Промышленные ножи, в т.ч. по чертежам
 - Изготовление фрез и пил под заказ
 - Упаковочная лента 20х0.5 и упаковочные машины
 - Электро- и бензоинструмент, оснастка, абразив
 - Средства защиты, влагомеры и многое другое



ИЩЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ
WWW.PIFMASTER.NAROD.RU

Санкт-Петербург
 Московский пр., д. 181
 тел/факс: (812) 327-6431-327-6432-327-6455

В. Новгород
 Северная ул., д. 2
 тел/факс: (8162) 64-30-40

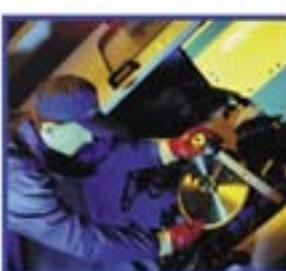
Tool Land

**ВСЁ В ОДНОЙ
КООРДИНАТЕ:**

**ПОСТАВКА
И ИЗГОТОВЛЕНИЕ,**


**СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ**


**ДЕРЕВОРЕЖУЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА**



**Россия, 141400, Московская обл., г.Химки,
 ул. Ленинградская, д.1, тел.: (095)739-03-30,
 e-mail: info@toolland.ru, www.toolland.ru**

WÄRTSILÄ

Wartsila Biopower Oy
 Teollisuustie, 12
 FIN-74700 Kiuruvesi Finland
 Tel.: +358-10-709-88-11
 Fax: +358-10-709-82-11
www.wartsila.com

Офис в Москве:
 119034, Москва, Сеченовский пер, 6, стр. 3
 Тел.: (095) 937-75-89
 Факс: (095) 937-75-90

Офис в Санкт-Петербурге:
 191186, Санкт-Петербург, Шведский пер, 2
 Тел.: (812) 118-63-31
 Факс: (812) 118-63-30

Wartsila Biopower продукция:
 Газовые/дизельные/ мазутные котельные
 установки 1-120 МВт (модульные,
 контейнерные, стационарные),
 паровые и водогрейные.
 Для утилизации отходов
 деревообработки (влажность до 65%):
 - BioEnergy котельные установки
 3-17 МВт тепла/котел
 - Мини-ТЭЦ BioPower
 1-3.5 МВт эл / 5-13.5 МВт тепла
 - Конденсационные установки
 BioPower 2,3 и 4,5 МВт эл.



**ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ НАШИМ
НОВАТОРСКИМ ОПЫТОМ
ДЛЯ СВОЕГО УСПЕХА**

MÜHLBOCK
 VANICEK
 TROCKNUNGSTECHNIK



СУШИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ:

- Крупногабаритные**
- Конвективные**
- Высокотемпературные**
- Пропарочные**
- Вакуумные**

Наш успех строится на том, что мы применяем самые надежные из передовых технологий и постоянно совершенствуем их, именно поэтому нам удается удерживать ведущие позиции на рынке сушильного оборудования. Используйте и Вы достижения технического прогресса, чтобы добиться успеха в своем деле.

Генеральное представительство в России:
 Телефон (095) 739-97-35; 737-98-90
 E-mail: vanicek@yandex.ru / rdx1488@yandex.ru
 Internet :www.vanicek.ru / www.muehlboeck.ru

НЕПРЕРЫВНОДЕЙСТВУЮЩАЯ РЕТОРТА СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДРЕВЕСНОГО УГЛЯ

В последнее время снова возобновился интерес к непрерывнодействующим аппаратам средней мощности (до 2 тыс. т древесного угля в год), позволяющим получать товарную продукцию стабильного и высокого качества.

70

Объем производства древесного угля в России в настоящее время составляет около 60 тыс. т в год. Около 30% выпускаемого в стране угля вырабатывается в промышленном производстве, оснащенном вертикальными непрерывнодействующими ретортами (ВНДР) большой мощности (произ-

водительность установки 8,5 тыс. т древесного угля в год). Это наиболее передовая техника, не уступающая по техническому уровню лучшим зарубежным аналогам. Остальная часть выпускаемого угля вырабатывается на установках периодического действия различной конструкции.

Таблица 1. Техническая характеристика реторты

Параметр	Показатель
Производительность, тыс. т/год:	
при влажности древесного сырья 45 %	1,0
при влажности древесного сырья не более 25 %	2,0
Расход древесины на 1 т угля, пл. м ³	8,0
Размеры кусков перерабатываемой древесины, мм	160–200
Объем разовой загрузки сырья (скипа), м ³	1,0
Объем разовой выгрузки угля, м ³	0,4
Габаритные размеры, м :	
высота (без трубы)	30 (20)
длина	6,0
ширина	4,3
Масса, т	77,5

Таблица 2. Качество древесного угля, полученного в вертикальной реторте

Наименование показателей	Норма по ГОСТ 7657-84 для марки А первый сорт	уголь из ВНДР средней мощности
Кажущаяся плотность, г/см ³	Не менее 0,37	0,38
Массовая доля золы, %	Не более 3,0	2,5
Массовая доля нелетучего углерода, %	Не менее 78	88
Массовая доля воды, %	Не более 6,0	5,0
Массовая доля угля с размером более 12 мм, %	–	83
Массовая доля угля с размером менее 12 мм, %	Не более 5,0	17
Массовая доля головней, %	Не более 2,0	Отсутствие
Масса 1 дм ³ угля, г	Не менее 210	212

Для частичной замены ВНДР большой мощности и была сконструирована вертикальная непрерывнодействующая реторта средней мощности (производительность до 2 тыс. т древесного угля в год). Техническая характеристика реторт представлена в таблице 1.

Вертикальная непрерывнодействующая реторта средней мощности предназначена для производства древесного угля из крупнокусковых древесных отходов и низкосортной древесины с размерами кусков 160–200 мм. Отличительной особенностью аппарата является сжигание парогазовой смеси внутри реторты с целью использования теплоносителя для сушки древесного сырья и ликвидации последующей переработки газожидкостной фазы, образующейся при термическом разложении древесины.

Производительность установки при относительной влажности древесины 45% составляет 1 тыс. т, а при влажности не более 25% – до 2 тыс. т древесного угля в год.

Установка проста в обслуживании, не требует дополнительного топлива и воды на технологические цели, позволяет перерабатывать влажную древесину. Объем вредных выбросов в атмосферу минимален, так как парогазовая смесь, образующаяся при пиролизе древесины, сжигается в самой реторте и утилизируется как топливо для процесса сушки и пиролиза древесины.

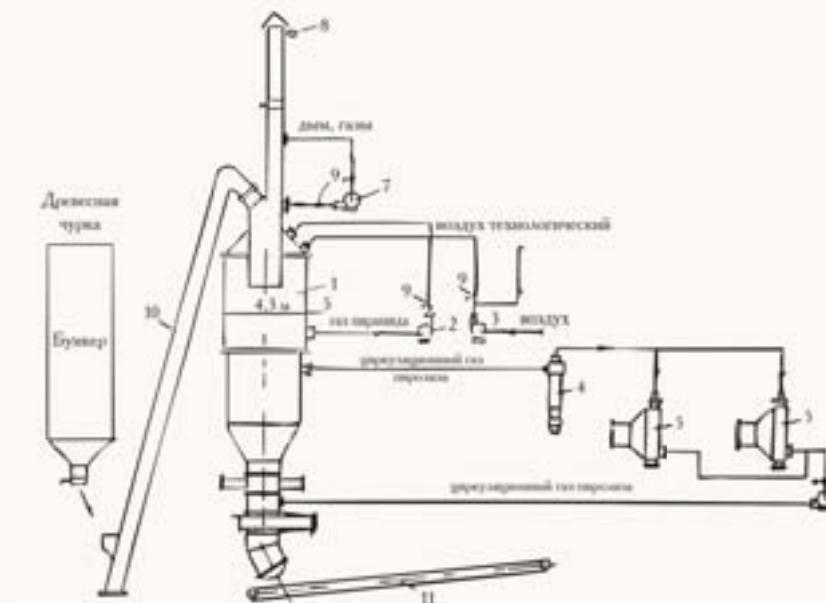


Рис. 1. Вертикальная непрерывнодействующая реторта получения древесного угля:

1 – реторта; 2 – вентилятор; 3 – воздухоходувка; 4 – циклон; 5 – аппарат воздушного охлаждения; 6, 7 – турбогазодувки; 8 – запально-защитное устройство; 9 – шиберные заслонки; 10 – скиповый подъемник; 11 – стабилизирующий транспортер

Основной аппарат установки (см. рисунок) – вертикальная непрерывнодействующая реторта, в которую древесина подается сверху с помощью скипового подъемника. Реторта с помощью циркуляционных контуров условно разделена на 3 зоны (загрузки и сушки, пиролиза и прокалки, охлаждения и выгрузки). В верхней части древесина проходит зону сушки, где древесина подсушивается отходящими дымовыми газами и поступает в зону пиролиза. Пиролиз древесины осуществляется при температуре 550–570°C за счет тепла от сжигания продуктов разложения древесины в топке. Это обеспечивает полный тепловой баланс процесса при переработке древесины с влажностью до 45%. Никакого дополнительного топлива при этом не требуется. Древесный уголь после зоны прокалки проходит зону охлаждения, в которой охлаждается до температуры 40–60° и выгружается на транспортер, где происходит его стабилизация. Характеристика древесного угля представлена в таблице 2.

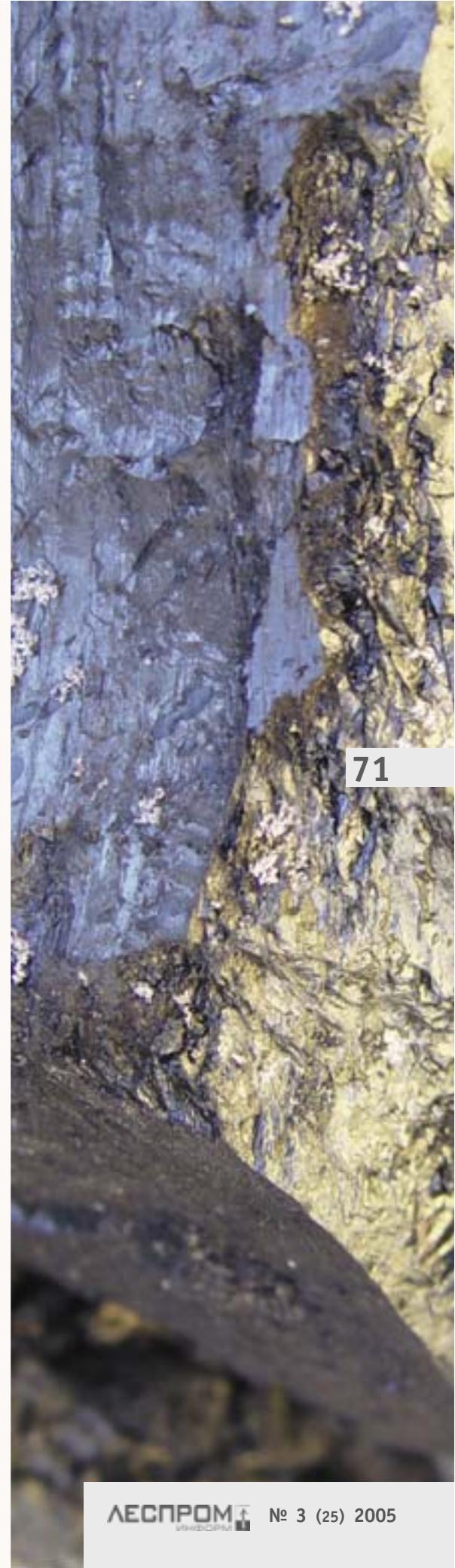
Количество мелкой фракции вполне объяснимо, так как уголь постепенно перемещается по реторте вниз, происходит его истирание,

следовательно, увеличивается и количество мелкой фракции.

В заключении хотелось бы отметить:

- уголь, получаемый на ВНДР средней мощности, соответствует требованиям ГОСТ на уголь древесный марки А высшего и первого сорта;
- уголь имеет стабильные показатели и может быть востребован крупными потребителями древесного угля-сырца (производство активных углей, кристаллического кремния, черная и цветная металлургии);
- установка проста в обслуживании;
- не требует дополнительного топлива и воды на технологические цели;
- позволяет перерабатывать влажную древесину;
- объем вредных выбросов в атмосферу минимален, так как парогазовая смесь, образующаяся при пиролизе древесины, сжигается в самой реторте и утилизируется как топливо для процесса сушки и пиролиза древесины.

В. А. РЫЖОВ, А. И. ГОЛОВИН,
Л. В. БАКУЛИН, Е. С. РЫЖОВА,
ФГУП «ЦНИЛХИ», г. Нижний Новгород



CONTINUOUS MEDIUM-CAPACITY CHARCOAL RETORT

Recently the interest in continuous medium-capacity (up to 2,000 tons of charcoal per year) equipment making it possible to obtain marketable products of stable and high quality has revived again in Russia.

At the moment, Russia's charcoal production volume is about 60,000 tons per year. About 30% of the coal produced in the country are made at industrial facilities equipped by high-capacity vertical continuous retorts (the output of a unit is 8,500 tons of charcoal per year). This is the most advanced equipment as good as the best foreign analogs by its technical level. The rest of charcoal produced is made on batch units of various designs.

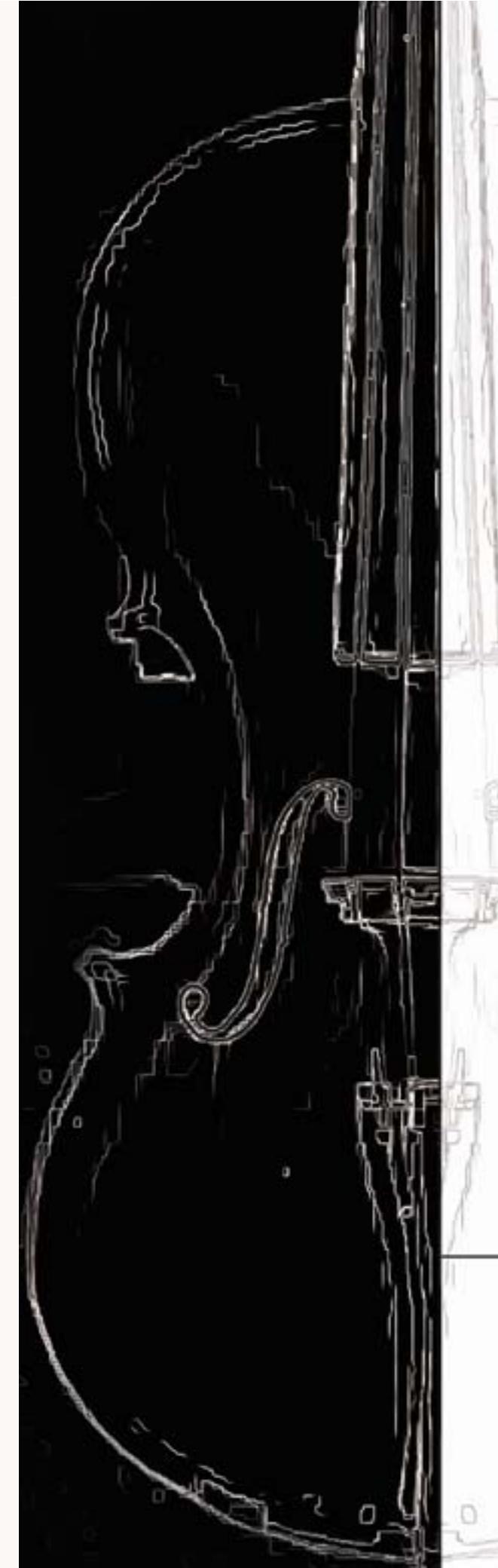
It is for partial replacement of high-capacity vertical continuous retorts that the medium-capacity vertical continuous retorts (with the output up to 2,000 tons of charcoal per year) has been designed. Specifications of the retort are given in Table 1.

The medium-capacity vertical continuous retort is intended for the production of charcoal from large-piece wood waste and low-grade timber with the piece size of 160–200 mm. The distinguishing feature of the unit is the combustion of gas-vapor mixture

inside the retort for the purpose of using the heat-carrying medium for drying the raw wood material and for elimination of the subsequent processing of the gas liquid phase formed during the thermal decomposition of wood.

The output of the unit at the 45% relative humidity of wood is 1,000 tons, and at a humidity not exceeding 25% it is up to 2,000 tons of charcoal per year.

FGUP CNILHI (the Federal Unitary State Enterprise Central Research and Design Institute of Wood Chemical Industry), Nizhny Novgorod



*Итальянская
классика
сушики*

ПРЕСС-ВАКУУМНЫЕ
СУШИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
WDE MASPELL SRL

198005, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 118
Тел./факс: (812) 324-22-40, 441-32-40 (многоканальный)
E-mail: info@forwood.spb.ru [Http://www.forwood.spb.ru](http://www.forwood.spb.ru)

WDE MASPELL S.r.l.
Strada di Sabbione, 65/A, 05100 Terni – Italy
Tel.: +39 (0)744 800 672 Fax: +39 (0)744 807 056
Internet: www.wde-maspell.it E-mail: wdeinfo@wde-maspell.it

БП СП "Вуд-Майзер Индустрис Ист" ООО
ул. Веселая, 4, г. Гродно, 230026 БЕЛАРУСЬ
Тел.: +375 152 742940/41 Факс: +375 152 742945
Internet: www.woodkiln.com E-mail: info@woodkiln.com

Quality of charcoal obtained in a vertical retort

Indices	Standard according to 7657-84 for grade A, 1 st class	Coal from a medium-capacity vertical continuous retort
Apparent density, g/cm ³	At least 0.37	0.38
Weight fraction of ash, %	No more than 3.0	2.5
Weight fraction of solid carbon, %	At least 78	88
Weight fraction of water, %	No more than 6.0	5.0
Weight fraction of coal with the size exceeding 12 mm, %	–	83
Weight fraction of coal with the size less than 12 mm, %	No more than 5.0	17
Weight fraction of brands, %	No more than 2.0	None
Weight of 1 decimetre ³ of coal, g	At least 210	212

WOOD-MIZER НА ВЫСТАВКЕ LIGNA+

Фирма покажет полный спектр распиловочных станков с узкими ленточными пилами.

Фирма Wood-Mizer сообщает, что на выставке Ligna в Ганновере она смонтирует и покажет в действии индустриальный комплекс LT300 производительностью 2,5 м³ пиломатериала в час. Самый быстрый среди аналогов ленточный станок LT300 распиливает бревна длиной до 6,4 м. Гидравлическая рампа для поштучной загрузки бревен и наклонный ленточный конвейер для съема готовой доски исключают участие подсобных рабочих в процессе распиловки. Всей работой комплекса руководит один оператор – со станции дистанционного управления, которая имеет функцию «круиз контроль» для достижения максимальной производительности. На последнем этапе Wood-Mizer предлагает использовать пневматический сортировочный стол. Комплекс LT300 отлично зарекомендовал себя в Европе, потому что позволяет не только экономить энергию и древесину за счет использования узких пил, но и сокращает трудозатраты, уменьшает число работников, обеспечивая производительность, сопоставимую с широколенточными станками.

NEW! ПРОМЫШЛЕННЫЙ ДИСКОВЫЙ КРОМКОРЕЗ

Кромкообразной станок дает дополнительный рост производительности на 25–30 %. В этом году Wood-Mizer покажет промышленную версию этого станка, снабженную автоматической регулировкой скорости подачи материала в зависимости от его толщины, лазерным прицелом и дистанционным устройством Setworks для быстрой установки размера. Минимальные размеры заготовки 25 см x 4 см, максимальные – 70 см x 10 см.

ПОЛНАЯ ЛИНЕЙКА СТАНКОВ WOOD-MIZER

Сейчас Wood-Mizer выпускает 4 серии распиловочных станков, и все

они, в мобильной или стационарной версии, будут представлены на выставке Ligna.

- Серия LT70 используется для высокопроизводительной распиловки. Станок LT70 с дистанционным пультом управления применяется с такой же системой конвейеров, что и промышленный станок LT300.
- Серия LT40 будет представлена станком, способным распиливать бревна длиной 8,6 м.
- Серия LT20 – мобильный станок для оказания услуг по распиловке.
- New! Серия LT15. Электрическое перемещение пилящей головы вверх/вниз, новый дизайн станины, улучшенная регулировка направляющих пилы, усовершенствованный зажим, новые концевые выключатели безопасности в сочетании с приемлемой ценой делают данную модель еще более интересной для распиловщиков.

На стенде будут выставлены фирменные станки для заточки и разводки ленточных пил.

NEW! ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВТОРИЧНОГО РАСПИЛА

Горизонтальный ленточный делительный станок Single Head Resaw, выпуск которого Wood-Mizer начал в этом году, предназначен для распуска бруса на готовые элементы. Голова установлена неподвижно, а брус подается через пилящий механизм на стальном конвейере со скоростью до 30 м/мин. Точность и равномерность подачи бруса обеспечена прижимными роликами. Минимальная толщина последней доски – 4 мм. В одной из комплектаций пилящая голова имеет функцию наклона от 0 до 9 градусов, чтобы производить черепицу, гонт. Количество голов может быть увеличено.



Комплекс LT300 на производстве фирмы «Вита-02» в Болгарии. В зависимости от породы древесины, размера бревен и схемы раскroя здесь распиливают от 2,0 до 4,5 м³ в час



Работой комплекса LT300 управляет один оператор



Новый ленточный делительный станок SHR

NEW! КОМПОНЕНТЫ СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ

Для распиловщиков, планомерно развивающих свой бизнес, Wood-Mizer представит два продукта по глубокой переработке древесины. Это четырехсторонний строгальный станок DSBA-40, способный обрабатывать не только сухую, но и сырую древесину, и набор

компонентов для сушильной камеры, которую можно собрать, к примеру, в 20-ти футовом транспортном конвейере. Эти недорогие решения позволяют увеличить добавочную стоимость пиломатериала. ■

Выставка Ligna+. Ганновер, Германия. 2–6 мая 2005. Стенд FG-J03 на открытой площадке.

000 «Вуд-Майзер Индастриес», Москва
Тел./факс: (095) 98-111-87,
info@woodmizer-moscow.ru

ЗАО «Вуд-Майзер Ист», Санкт-Петербург
Тел./факс: (812) 320-71-96, 320-71-88,
wood-mizer-spb@peterlink.ru

000 «Вуд-Майзер Сервис», Хабаровск
Тел./факс: (4212) 55-22-95,
wms@teleport.khv.ru



ЛЕНТОЧНЫЕ СТАНКИ для горизонтальной распиловки древесины

- Серия LT15 – экономичный вариант
- Серия LT20 для частной распиловки
- Серия LT40 для коммерческого применения
- Серия LT70 – промышленное пиление

LT300 Industrial – многофункциональный распиловочный комплекс 10-15 тысяч м³ в год

MultiHead – многоголовочный станок

Представительство завода Wood-Mizer Industries, Польша – 000 «Вуд-Майзер Индастриес»
Москва, Гостиничная 4, к.9, оф. 05 Б • Тел. (095) 98-111-87 • info@woodmizer-moscow.ru • www.woodmizer-moscow.ru

Всегда в наличии готовые ленточные пилы Wood-Mizer

ЭКОДРЕВПРОМ

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ

РАЗРАБОТКА ЛЕСОПИЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, МОНТАЖ
И ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ.

ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ КОТЕЛЬНЫЕ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ГРАНУЛ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ. ЛИЦЕНЗИЯ

196625, Санкт-Петербург, Павловск, п/о Тярлево
Фильтровское ш., 3-211
тел./факс (812) 470-14-55; 466-59-45; 466-57-87
E-mail: office@ecodrevprom.ru
www.ecodrevprom.ru



Высококачественный режущий инструмент для деревообработки

Фирма «ЛТТ-ТУЛС», являющаяся официальным представителем финской фирмы «Lahden Teräteos Oy», специализируется на поставках дереворежущего инструмента и оказании сервисных услуг. Фирма поставляет как стандартный инструмент, так и на заказ, используя при этом большой опыт в разработке нового инструмента. Гамма изделий фирмы включает: пильные диски, фрезы, в том числе для погонажа и производства срубов, алмазный инструмент для деревообработки, концевые фрезы, фрезы для сращивания, строгальные головки и ножи к ним.



Осуществляем поставку, заточку и ремонт PCD алмазного инструмента

ООО «ЛТТ-Тулс»:
Санкт-Петербург.
Фурманский пер. д.3 оф. 316
т.ел. 327 33 66, факс: 327 34 09,
e-mail: lt@landenterateos.ru
http://www.landenterateos.ru

В Финляндии:
Tel. 358-3-873 3100
Fax. 358-3-873 3150
E-mail: lt@landenterateos.fi
http://www.landenterateos.fi

«ВОЛОГОДСКИЙ СТАНКОЗАВОД»

70 лет!

Более 200 видов оборудования:

- Для лесопилкинга
- станки обрезные, стапки многофункциональные, установки брандспунговые
- Для производства ДСП
- буферы, смесители
- Для производства мебели
- станки форматно-раскроечные, пресс столлярный
- Средства механизации
- стапки индустриальные, транспортеры
- Выполняем проектирование
- средств механизации и технологических систем
- Шеффонтак и пусконаладку
- Поставку запчастей
- Гибкая система расчетов.
- Продажа оборудования в лизинг.

160010, г.Вологда, ул.Залинейная, 22,
тел./факс: (8172) 257884, 257859. E-mail: market@vzs.ru, www.vzs.ru

BASCHILD

DRYING TECHNOLOGIES
ТЕХНОЛОГИЯ СУШКИ

• сушильные и паровые камеры
• техническое оборудование
• генераторы тепла
• выгодные условия кредитования

Представительство в Москве:
115583 Москва, Россия, ул. Генерала Белова 26
Тел./Факс: (+7-095) 399 1845 Тел. (+7-095) 922 7364
E-mail: baschild_ru@hotmail.com

BASCHILD
Via V. Amato, 7/B
24048 Treviolo (BG) ITALIA
Tel. +39-035 201340 Fax +39-035 201341
E-mail:baschild@baschild.it Internet:www.baschild.it



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ NORTEC НА СЛУЖБЕ ПРОГРЕССА

NORTEC

Деревообрабатывающие компании давно стали полноправными участниками технического прогресса. Все новые модели создаются с учетом потребностей изменяющегося рынка. Производителей четырехсторонних станков эта тенденция коснулась в полной мере. На необходимость производства качественной погонажной продукции в больших объемах они ответили созданием высокоскоростных станков. Однако на текущий момент далеко не каждый производитель строгально-калевочных станков может похвастаться моделями такого класса. Ведь не секрет, что каждый год в мире продается порядка 30–40 единиц оборудования такого уровня. В свою очередь, спектр станков Nortec включает и высокоскоростные станки, которые широко известны английским, американским, канадским и японским деревообрабатчикам. За последние полтора года только в Японию было поставлено 13 станков со скоростью подачи 80, 120 и 150 метров в минуту. Более 20 подобных станков обрели новых хозяев в Великобритании, Америке и Канаде.

78

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг



В прошлом году компания «Неготиант-инжиниринг», эксклюзивный поставщик станков Nortec в России, уже представляла их на страницах журнала «ЛесПромИнформ». В продолжение тех публикаций мы знакомим читателей с высокоскоростными четырехсторонними станками Nortec серии GH. Предназначенные для массового производства погонажной продукции, чаще всего они используются для изготовления таких изделий, как:

- ламель для изготовления мебельного щита, трехслойного оконного бруса и конструкционного бруса;
- различных погонажных изделий из МДФ с последующим оклеиванием шпоном из ценных пород дерева или ПВХ-пленками;
- багета, паркетной доски, вагонки, половой доски, наличника и т.п.

Производство каждого вида продукции имеет свои особенности, что отражается и на комплектации станка. Например, производство вы-

сокоточной ламели для изготовления мебельного щита требует оснащения станка фрезерованным хромированным столом с направляющими пазами. Пазы выполняют функцию жестких высокоточных направляющих линеек и обеспечивают параллельность вертикальной обработки заготовок.

Для качественной обработки заготовок из МДФ станок необходимо оснастить дополнительными прижимными подающими обрезиненными роликами и специальными фторопластовыми прижимными плитами. Плиты располагаются перед верхними горизонтальными шпинделеми и за ними и позволяют установить зазор между инструментом и прижимной плитой



на минимальную величину. Даже при касании режущего инструмента о прижимные фторопластовые плиты он не будет поврежден. Использование обрезиненных роликов исключает образование следов на МДФ от резистной поверхности металлических подающих роликов. Изготовленные на таком станке изделия из МДФ не требуют последующей шлифовки (при условии, что на станке установлен качественный инструмент, который правильно заточен и доведен методом прифуговки).

Разработка станков проводилась специалистами с учетом самых передовых технологий. В станке используется усиленная, прошедшая специальную термическую обработку, отфрезерованная на центре с ЧПУ цельнолитая станина, гасящая все вибрации во время работы. Подавший и рабочий столы после специальной термической обработки были покрыты твердым хромом. Такая технология обеспечивает максимальную точность и износостойкость столов. Высокоскоростная система подающих роликов с пневматическими прижимами разделена на пять зон по усилию прижима. Первый верхний прижимной подающий ролик исключает отдачу заготовок при высокоскоростной подаче. Усиленная система роликов состоит из комплекта верхних роликов диаметром 200 мм, расположенных над столом, и нижних диаметром 100 мм, размещенных в столе. В движение их приводят электропривод мощностью 22,5–40 кВт через специальные высокоскоростные



безлюфтовые редукторы посредством карданной передачи. Запатентованная система подачи обеспечивает плавную и стабильную подачу заготовок со скоростью в диапазонах 10–100 м/мин., 12–120 м/мин., 15–150 м/мин., 20–200 м/мин.

При высокоскоростной фрезерной обработке жесткая фиксация положения заготовок особенно важна. В станках серии GH она достигается применением сложной системы прижимов, которая снижает вибрацию и обеспечивает высокую стабильность положения заготовок. Следующие узлы имеют также независимую регулировку.

- Специальная система боковых прижимных роликов на входе и перед левым вертикальным шпинделем с пневматическими прижимами, которые также регулируются независимо.
- Прижимные плиты перед верхними горизонтальными шпинделеми с пневматическими прижимами, которые также регулируются независимо.
- Прижимные плиты за верхними горизонтальными шпинделеми и специальная плита между верхними горизонтальными шпинделеми над нижним горизонтальным шпинделем с отображением положения на цифровых счетчиках.
- Ряд верхних дополнительных сдвоенных роликов с пневматическими прижимами, которые также регулируются независимо.

Разрабатывая станки, конструкторы уделили максимальное внимание каждому элементу. Все станки серии GH оснащаются высокопрепцизионными, термически обработанными и динамически сбалансированными шпинделеми с четырьмя разнесенными подшипниками четвертого класса точности. В результате такого подхода биение шпинделя не превышает 0,001 мм.

Контропоры на горизонтальных шпинделях с гидравлическим самоцентрирующимся зажимом полностью исключают вибрацию инструмента на оборотах шпинделей 6000–8000 об/мин. Такая конструкция обеспечивает максимальную точность и стабильность высокоскоростной обработки материала.

Технологические характеристики инструмента зачастую играют определяющую роль в оценке качества продукции. При высоких скоростях получить качественную поверхность сложнее. Поэтому станки с высокой скоростью подачи должны быть оснащены не только мощной системой подачи, усиленной системой прижимов, но и комплектовать их необходимо качественным режущим инструментом. Установка джойнтеров обеспечивает доводку прямых и профильных ножей непосредственно на шпинделях станка методом прифуговки. Доведенный таким способом инструмент даже при очень высокой скорости подачи заготовки гарантирует высочайшее качество обрабатываемых поверхностей изделия, не требующих последующей шлифовки. Кроме того, использование джойнтеров значительно увеличивает время между перезаточками инструмента.

Цифровые индикаторы и ручки основных настроек станка выведены на лицевую панель станка. Настройка выполняется при закрытом шумопоглощающем кожухе. Централизованная система смазки шпинделей и основных узлов расположена под шумопоглощающим кожухом, и доступ к ним также осуществляется с лицевой стороны. Станок комплектуется выносным пультом управления.

Станки GH оснащаются массой удобных дополнительных опций, расширяющих возможности оборудования, улучшающих качество обработки материала и уменьшающих время между перенастройками.



79

Сервоприводы, управляемые программируемыми контроллерами, позволяют быстро и точно позиционировать шпинделы, задающие чистовую поверхность и габаритный размер заготовок и изделия в целом. Подобная мера практически полностью исключает необходимость выполнения пробных прогонов при перенастройке. Данная опция широко применяется, а зачастую просто незаменима в производствах с большой номенклатурой выпускаемой продукции, необходимостью частой перенастройки станка и высокими требованиями к точности готовых изделий. В подобных изделиях необходимо выдерживать точные размеры каждой партии, иначе могут произойти нестыковки. Например, при наборе паркетной доски, угловых и торцевых соединениях карнизов и багетных рам.

Широкие дополнительные возможности предоставляет компьютерная система ATS. Она не только обеспечивает быстрое и точное позиционирование шпинделей, но и позволяет запрограммировать до 200 типоразмеров профилей изделий. Жидкокристаллический



моделях станков и точные технические характеристики станков серии GH вы узнаете в офисах компании и на сайте www.nortecmachine.ru. ■

Михаил КАШИЦИН,
менеджер по продажам



«НЕГОЦИАНТ-ИНЖИНИРИНГ»

Офис в Москве:
тел. (095) 797-88-60 (мнгк);
сайт: www.negotiant.ru
E-mail: info@negotiant.ru

Представительство в Санкт-Петербурге:
тел. (812) 118-69-26, 324-49-88;
сайт: www.negotiant.ru
E-mail: tdn.neva@negotiant.ru

Представительство в Екатеринбурге:
тел. (343) 379-58-42 (мнгк);
сайт: www.negotiant.ru
E-mail: tdn.ural@negotiant.ru

BIOCIDE

NEOMID 460
Антисептик
для экспортных пиломатериалов

NEOMID 440
Консервант для защиты круглого леса от насекомых, УФ, синевы

NEOMID 500
Уникальный отбелыватель
посиневшей древесины

**БЕСПЛАТНАЯ ДОСТАВКА
ПО ТЕРРИТОРИИ РФ**

ООО "НЕОХИМ"
www.biocid.biz (812) 335-9092
neohim@biocid.biz

MPM

Тел. в Литве +370 612 33641;
+ 370 618 89162
факс: +370 319 43103
E-mail: info@mpm.lt www.mpm.lt

Представитель:
Obel/P Group – прессы для щита и бруса,
4-сторонние строгальные станки Дания

IIDA – 4-сторонние строгальные станки Япония

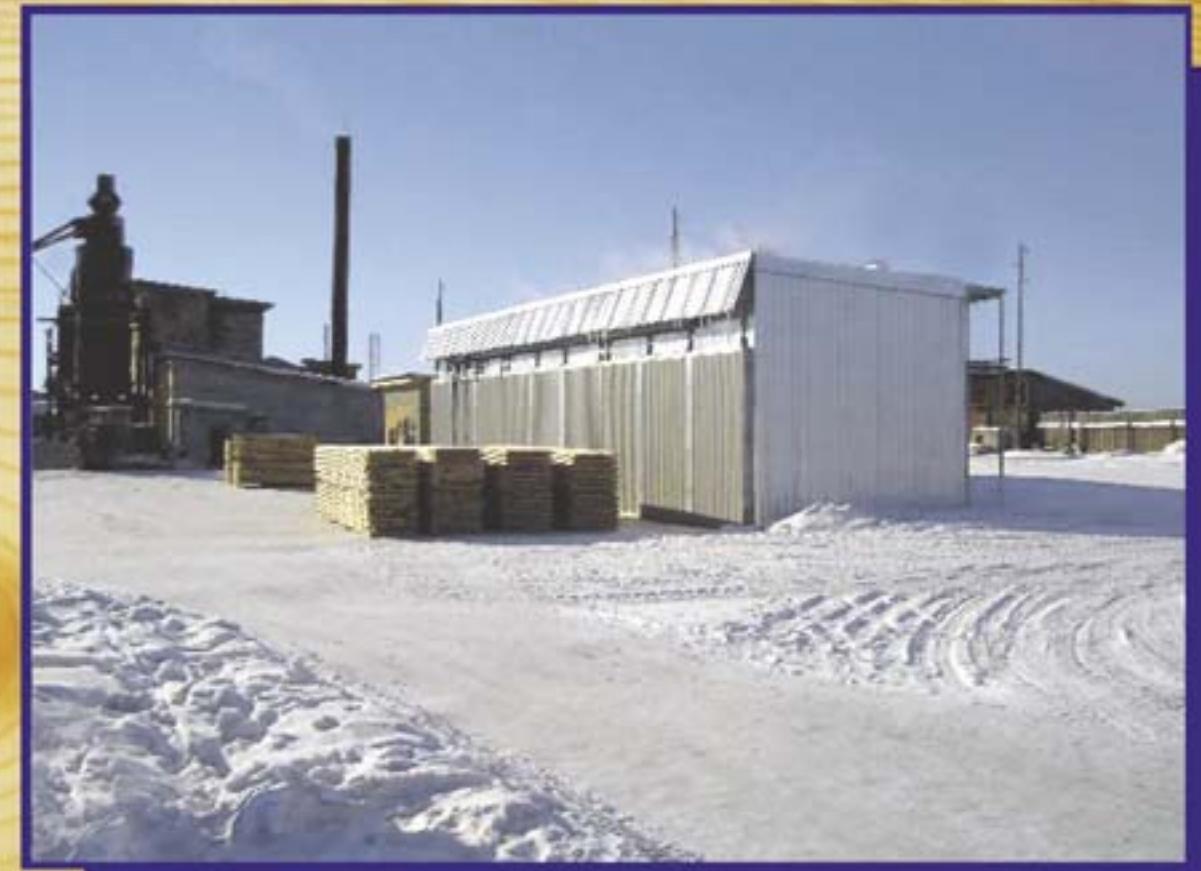
Conception RP – скоростные линии сращивания Канада

Поставляем:
б/у и новое лесопильное оборудование,
технологии производства кленого щита (брюса)

Сервис:
консультации по созданию и реконструкции
производства, обучение персонала,
поставка зап. частей.

Ищем представителей в странах СНГ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ЕВРОПЕЙСКОГО УРОВНЯ



АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
НИЗКАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ ПРОЦЕССА СУШКИ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПИЛОМАТЕРИАЛА
БЫСТРАЯ ОКУПАЕМОСТЬ ПРОЕКТА



**Высокое качество
Разумные цены**

Офис в Москве:
Тел/Факс: (095) 797-8860
Тел/Факс: (095) 450-6737
E-mail: info@negotiant.ru
Интернет: www.negotiant.ru

Офис в Санкт-Петербурге:
Тел/Факс: (812) 118-6926
Моб.т.л.: (812) 900-5836
E-mail: tdn.neva@list.ru
Интернет: www.negotiant.ru

Офис в Екатеринбурге:
E-mail: tdn.ural@list.ru
Интернет: www.negotiant.ru

ЛЕСОПИЛЬНЫЙ СТАНОК «ГРИЗЛИ» — «СТАНОК НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ»

В сентябре 2004 года в Москве на выставке «Лесдревмаш—2004», на втором смотре-конкурсе образцов отечественного оборудования, проводимого Министерством промышленности и энергетики РФ и Союзом лесопромышленников и лесоэкспертов РФ, лесопильный станок «Гризли» стал победителем.

Лесопильный станок «Гризли» изготавливается американской фирмой LMCA Ltd более 50 лет и с 1995 года по лицензии изготавливается в России, сначала в ЗАО «Агропромсервис», а затем на его дочернем предприятии ООО «Промышленная группа «Гризли».

Лесопильный станок «Гризли» — родоначальник углового пиления в России. Станок предназначен для распиловки различных (как мягких, так и твердых) пород древесины на обрезные доски или брусы. Успешно распиливает лиственницу. Идеален для ценных пород дерева.

Конструкция станка уникальна. Распил производится с помощью передвижной каретки вдоль неподвижно закрепленного бревна. При этом на каретке под углом 90° расположены один вертикальный и до двух горизонтальных дисков, что позволяет получать максимум радиального распила. За один проход каретки получается до двух обрезных изделий, которые подаются задним ходом каретки в руки оператору.

Точность распила такова, что отклонения по размерам на шесть метров длины составляет до 1 мм.

Станок позволяет распиливать бревна диаметром до 1 метра не кантуя их. Осуществляется это посредством пиления сверху вниз и слева направо, шаг за шагом, доска за доской.

Оператор может получать из бревна брусы и доски различных размеров: по вертикали до 250 мм и по горизонтали до 100 мм, до 170 мм при комплектации станка одним вертикальным диском диаметром 630 мм и одним



Общий вид станка



Пильный узел станка «Гризли»



Схема пиления 2 дисками

Схема пиления 2 дисками

горизонтальным диском диаметром от 305 до 450 мм. Данная комплектация станка позволяет экономить на профиле. Для получения размеров на выпиливаемом брусе до 250 мм по вертикали и до 200 мм по горизонтали станок комплектуется одним вертикальным диском диаметром 630 мм и одним горизонтальным диском диаметром 500 мм. Существует также комплектация станка тремя дисками со съемными зубьями (применяется в основном для пиления осколочного леса), одним вертикальным диском диаметром 765 мм и двумя горизонтальными дисками диаметром 305 мм, позволяющими выпиливать за один проход каретки до двух обрезных изделий. Максимальный размер выпиливаемого бруса по вертикали до 250 мм и по горизонтали до 100 мм. Но на данных комплектациях станков толщина пропила соответственно увеличивается.

Оператор получает из бревна различные по размерам изделия, и для этого станок не нужно перенастраивать. Он конструктивно сделан так, что перенастраивается на любой размер изделия не останавливая работу. Оператор сам выбирает режим резания, в зависимости от сменного задания и рационального расклона бревна. При этом вариантов пиления великое множество. Уборка опилок осуществляется посредством двух бункеров, расположенных под станком, что является дополнительной опцией.

Лесопильный станок «Гризли» изготавливается в двух модификациях: «Гризли» — стандартная комплектация и «Гризли» — автомат.

В стандартной комплектации оператор управляет работой станка посредством пульта и устанавливает размеры выпиливаемых изделий по линейке.

При работе на «Гризли» — автомат станком управляет промышленный контроллер.

На станке установлен частотный преобразователь фирмы DANFOSS, который позволяет мгновенно изменять скорость движения каретки с режущими дисками в диапазоне от 0 до 30 м/мин.

Практика работы станка следующая: входение дисков в бревно осуществляется на небольшой скорости, затем с помощью оператора скорость можно увеличивать. При сопротивлении диску, например со стороны большого сучка, скорость понижается при помощи оператора, а после распила сучка — увеличивается. Все эти операции на «Гризли» — автомат осуществляет промышленный контроллер.

За десятилетнюю историю изготовления лесопильных станков «Гризли» в России этот станок показал себя как простой и надежный в эксплуатации.

Станок настолько надежен, что на весь срок эксплуатации точность распила остается такой же, как и в начале его работы, при том, что многие эксплуатируют его на протяжении нескольких лет в три смены и без вынужденных.

Лесопильный станок «Гризли» может работать как в помещениях, так и на лесной делянке, в любых климатических условиях.

Также мы производим:

- многопильные, брусиющие, горизонтальные двухдисковые, кромкообрезные, заточные станки;
- околостаночное оборудование.

Из вышеуказанного оборудования мы комплектуем «под ключ» комплексы по распиловке пиловочника диаметром от 14 см до 100 см, производительностью 35 м³/смену, 110 м³/смену и 210 м³/смену, а также линии по распиловке тонкомера.

Наши преимущества:

- высокое качество;
- самые низкие цены от производителя;
- использование новейших технологий;
- полный ассортимент необходимого оборудования для лесопиления от одного производителя. ■

С.А. КОРОСТИН, к.э.н.,
ген. директор ООО «ПГ «Гризли»

**Самые низкие цены
от производителя**

**Высокое качество
и использование
передовых технологий**

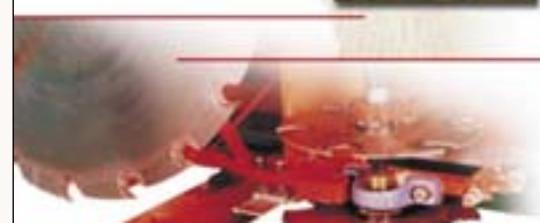
**Производство станков:
л/с «Гризли» (угловое пиление),
двуихдискового
(линейное пиление),
многопильного,
брусящего,
кромкообрезного,
горбыльного,
заточного**

**Разработка, изготовление
и сдача под «ключ»
комплексов по распиловке
круглого леса
производительностью
от 35 до 210 м³ в смену**



промышленная группа
Гризли
www.grizly.ru info@grizly.ru

(8443) 41-05-41, 41-56-63



КОМПАНИЯ PINOMATIC LTD

Компания Pinomatic Ltd предлагает оборудование из Финляндии для укладки и разборки штабелей, а также механические устройства для предприятий по изготовлению дверей, фурнитуры, деревянных kleenых конструкций. Компания пред-



Прессы Pinomatic Innova подходят для любого производства

84



лагает простые механизированные установки и технологии для обработки, штабелирования, погрузки и разгрузки материалов мебельной и деревообрабатывающей промышленности, оборудование с сервероупреждением и поточные линии под ключ.

Впервые компания Pinomatic принимает участие в выставке Ligna+ (павильон №13, стенд А47). Здесь будут представлены три типа kleenых прессующих установок INNOVA: SMARTPRESS, рассчитанный на производство небольших комплектов склеивающих поверхностей, пресс LLP-A – автоматизированная модель, разработанная для заводов большой мощности, и прессы, предназначенные для промышленных производств большой мощности.

Оборудование для штабелирования компании Pinomatic пригодно для работы с любым видом дерева

Впервые на выставке Ligna+ будет представлен SMARTPRESS! Это надежный компактный пресс с панелями высокого качества. Автоматическое управление, окупаемость за короткий период времени и легкость в управлении – вот его преимущества! ■

pinomatic

Посетите наш стенд F47
в павильоне 13
на выставке Ligna 2005

**Мы предлагаем мощность
и высокую скорость производства**

INNOVA

Smartpress –
быстроокупаемая kleenая
прессующая установка



Самое быстрое оборудование
для укладки деревянных
панелей в стопы

Pinomatic Ltd
Pohjolantie 7
61800 Kauhajoki
FINLAND
Tel. +358 6 2350 300
Fax +358 6 2350 333
pinomatic@pinomatic.fi
www.pinomatic.fi

В ответе за ваш успех!

**НПО «БАРС» Россия, 456510, г. Челябинск, п. Казанцево,
Тел. (3512) 69-52-18, 30-18-44, 30-50-46,
факс: (3512) 30-58-90**
E-mail: info@probars.ru. Internet: www.probars.ru



**ПРОДОЛЬНО-РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ
СЕРИИ
«БАРС-1А»**

**Угловые ДВУХДИСКОВЫЕ
с микропроцессорным управлением**

- обрезной материал за один пропил
- максимум радиального распила
- лиловочник до 1 м в диаметре
- экспортное качество пиломатериала
- завершенный технологический цикл распиловки

**Система оптимизации распила
Система мониторинга**

Лучшие станки для малого и среднего бизнеса!



ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ «МАЛОГО ЛЕСОПИЛЕНИЯ» ОТ «КАРА МТД»



В странах, где развито лесопиление, суммарный объем пиломатериалов, выпускаемый на предприятиях «малого лесопиления» (от 5 до 50 тыс. м³/год) обычно превышает суммарный объем, получаемый на крупных предприятиях (от 100 тыс. м³/год). В России сейчас несколько иная ситуация, и поэтому развитие малого лесопиления в нашей стране будет в ближайшее время происходить ускоренными темпами. Для того, чтобы это развитие проходило по правильному пути, наиболее разумно перенимать имеющийся опыт работы зарубежных коллег. Лесопиление в Финляндии является наиболее развитым среди европейских стран, и финские технологии наиболее адаптированы для российских условий.

86

Компания Kallion Koperaja Oy, более известная в России под торговой маркой «КАРА», была основана в 1918 году Николаем Каллио. Станки, спроектированные и изготовленные в те далече времена, работают до сих пор. Так в усадьбе «Пиряля» еще работает станок KARA, изготовленный в 1933 году. С момента своего основания компания активно занимается вопросами лесопиления и изготовлением оборудования для этих целей, стараясь не отставать от самых современных технологий.

Цель компании KARA – удовлетворить потребности клиентов, занимающихся малым и средним лесопиленiem, путем:

- изготовления высококачественных станков, основывающихся на технологии круглопильного пиления. Разработчики станков заботятся о безопасности труда и высоких эргономических характеристиках.
- разработки небольших, конкурентоспособных лесопильных заводов, которые обеспечивают выгодное производство пиломатериалов с учетом пожеланий клиентов и потребностей дальнейшей обработки пиломатериалов.

Поставки оборудования KARA осуществлялись еще во времена Советского Союза. И до сих пор эти

станки работают.

Вот основные позиции по оборудованию, которые мы предлагаем.

- Система подачи пиловочных бревен в цех.
- Головные круглопильные станки Twin, Master D, Master Y, Master, F2000.
- Обрезные станки Optim, Kara 50–250.
- Торцовочные системы: позиционные одно- и двух пильные стан-
- ки, проходной торцовочный стол KARA, станок для производства дров и горбыля и реек.
- Конвейерное оборудование и рольганги.
- Системы удаления кусковых и мелких отходов.

Использование широкого набора гидравлических приспособлений для подачи и базирования бревна перед его распиловкой на рабочем столе, надежная фиксация материа-



ла в процессе распиловки позволяет справляться одному оператору даже с весьма крупными пиловочными сортиментами. Набор других вспомогательных устройств для повышения эффективности труда позволяет довести механизацию производства до самого высокого уровня. Даже для самого искушенного лесопильщика может быть подобран соответствующий его желаниям набор опционов бревнопильного станка для рационального размещения в лесопильном потоке.

Соответственно от уровня механизации и оснащенности станка будет изменяться и цена. Так наиболее популярный в России бревнопильный станок «КАРА-Мастер» может изменяться в цене от 50 тыс. до 103 тыс. евро (цена на складе в Санкт-Петербурге включает в себя все налоги и сборы).

Обобщив данные по продажам в России данного типа оборудования,

мы пришли к выводу, что для потребителей интересны четыре основные конфигурации этого оборудования. Первая – «базовая» конфигурация станка «КАРА-Мастер» является минимальной по цене. Станок оснащен всеми необходимыми опциями для работы, основными гидравлическими и механическими устройствами, гидравлическим рычажным выставлением размеров, эксгаустером для удаления опилок от станка. Дополнительно требуется лишь установить э/двигатель 37 или 45 кВт, с соответствующим электроприводом (распределительный щит, кабеля и т.п.). Стоимость такого набора составляет 50500 евро. Производительность такого станка составляет 10–12 м³ обрезных пиломатериалов за 8-ми часовую смену. Такой набор обычно вызывает интерес у мелких предприятий, лесозаготовителей и т.д.

Следующая конфигурация – «профессиональная». За основу принимается «базовая» с дополнительными оснащением: электрический двигатель 45 кВт (Германия); распределительный щит и комплект кабелей; гидравлическое устройство точного базирования и фиксации распиливаемого бревна; дополнительный электропривод для гидравлики; буферные «накопители» для крупных горбылей, бруса; устройство точного регулирования базовой поверхности – стола; электромеханическое выставление размеров с пульта. Стоимость такой конфигурации составляет 82050 евро. Такой набор опционов позволяет «вписывать» бревнопильный станок «КАРА-Мастер» в лесопильные производственные потоки в качестве головного станка. Средняя условная производительность составляет около 30 пиловочных бревен длиной 4,5–6 м и диаметром от 28 до 34 см за 1 час. Все зависит от применяемой схемы распиловки и остального состава оборудования лесопильного цеха.

Конфигурация «профессиональная +» является специфичной и отличается от «профессиональной» дополнительными опционами: верхний пильный диск, применение которого допускает высоту пропила 550 мм; электрогидравлический сбрасыватель, применение которого позволяет выпиливать толстый брус и, не сбрасывая его в сторону, направить по продольному рольгангу к следующему распиловочному станку или сортировочному устройству. Стоимость такого станка составляет 97740 евро. Лесопильная линия на базе такого головного бревнопильного станка в комплекте с обрезным и торцовочным станком, конвейерным оснащением может выпускать 8 тысяч м³ пиломатериалов в год при односменном режиме работы.

Следующая конфигурация станка «КАРА-Мастер» – «мини-завод». Присвоение такого названия не случайно, т.к., используя всевозможные опции станка, на нем можно выпускать пиломатериалы без дополнительного станочного и конвейерного оснащения. За основу принимается конфигурация «профессиональная», в дополнение к которой предлагается: устройство поштучной выдачи бревен; заточной станок для правки зубьев не снимая пилы со станка; окорочная фреза для зачистки поверхности бревна





вместе пропила; система подогрева масла в гидросистеме. Стоимость такой конфигурации составляет 94 530 евро. В такой конфигурации станок в Финляндии и других странах используется в качестве основного оборудования для лесопильного цеха. Обычно сам лесопильный цех представляет собой небольшой навес с дощатым ограждением с наветренной стороны.

Аналогичным образом подбирается конфигурация для лесопильных

стакнов серии «КАРА-F2000». Стоимость может изменяться от 29 тысяч до 72 тысяч евро (цена на складе в Санкт-Петербурге включает в себя все налоги и сборы).

Помимо этого, все модификации станков могут быть исполнены в мобильном, передвижном варианте, но это должно отдельно обсуждаться с заказчиком.

Наиболее результативно приобрести оборудование фирмы Kallion

Копераја Оу (торговая марка KARA) можно через компанию «КАРА МТД» («Интер-Алия») – генерального представителя финского производителя в РФ. При обращении в эту компанию вам дадут грамотные консультации и составят предложение, в котором будет представлено эффективное решение, учитывающее ваши исходные условия и перспективы развития вашего предприятия. Свидетельством надежности нашей компании как поставщика может служить тот факт, что оборудование «КАРА» работает во всех «лесопильных» регионах России. Более подробную информацию по лесопильным технологиям вы можете получить, обратившись непосредственно в компанию «КАРА МТД» («Интер-Алия»). ■

88

КАРА-МТД (ИНТЕР-АЛИА)

**ОТ СТАНКА
ДО ЗАВОДА**

199155 Санкт-Петербург, ул. Уральская, д. 10
Тел.: + 7 (812) 320-78-42, 320-78-73
Факс: +7 (812) 320-12-17
E-mail: info@karasaw.ru
<http://www.karasaw.ru>

Официальный представитель

KARA Круглопильные станки и лесопильные линии

LOGLIFT Гидроманипуляторы

FARMI Forest Рубительная техника и модульные прицепы

SANDVIK Деревообрабатывающий инструмент

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПОСТАВКА ЛЕСОПИЛЬНЫХ ЛИНИЙ
ГАРАНТИЙНОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ПОСТАВКА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

ООО «ЛЕЙЦ ИНСТРУМЕНТЫ»

* ПРОДАЖА И СЕРВИС *

г.Москва, ул.Котляковская, дом 3

Телефон в Москве: (095) 510-10-27; факс: (095) 510-10-28

E-mail: info@leitz.ru <http://www.leitz.ru>

Телефон в С-Петербурге: (812) 954-09-27; факс (812) 968-09-27

The advertisement features a central blue banner with white text: "Комплексные технологические линии по производству kleеной древесины" (Complex technological lines for producing glued wood). Above the banner are seven circular icons, each containing a different piece of machinery: 1. Press-Bauma "Loza" (Gluing press for laminated panels); 2. Press скрепочный "Loza-45" (Gluing press for panel joints); 3. Банкет торцевочно-присадочный "Loza-677" (End-gluing and adding adhesive bench); 4. Press скрепочный "Loza-1000" (Gluing press for panels); 5. Банкет торцевочный по-пазовой по-лозаменту (End-gluing bench for dovetail joints); 6. Банкет торцевочный ст.-Loza (End-gluing bench); 7. Складчики (Folding machines). Below the banner, there is a large, stylized red and white logo for "LoZa". At the bottom left, contact information is provided: "ТИГРУП" 170001, г. Тверь, ул. Spartaka, 42; Tel.: (0822) 42-26-08 доб. 3; факс: (0822) 42-24-26 доб. 3; (0822) 42-31-24; www.tigroup.ru; e-mail: tigroup@rtkom.ru.



ТЕХНОЛОГИЯ СТРОГАНИЯ ROTOLES

В настоящей статье сравнивается традиционный метод обработки поверхностей с новым методом, известным как система Rotoles. Это новое решение обладает определенными преимуществами при обработке поверхности низкосортного материала, а также kleеных брусьев.

90

Исследование образцов, подвергавшихся испытаниям, показало, что по сравнению с традиционной системой строгания, образцы, которые были изготовлены системой Rotoles, имели более качественную поверхность и, следовательно, более высокую прочность kleевого соединения.

ГЛАВНЫЙ ПРИНЦИП СИСТЕМЫ ROTOLES

Система Rotoles – технологическое нововведение, разработанное компанией Ledinek из г. Носе, Словакия. Конструкция машины запатентована повсюду в мире. По существу, главный принцип системы Rotoles – это модификация фрезеровки лицевых поверхностей, примененная для широких плоских поверхностей из дерева, из пластмассы и из легких сплавов.

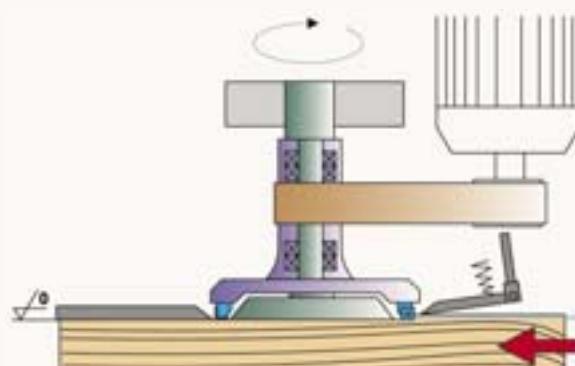


Рис. 1. Основной принцип обработки на системе Rotoles

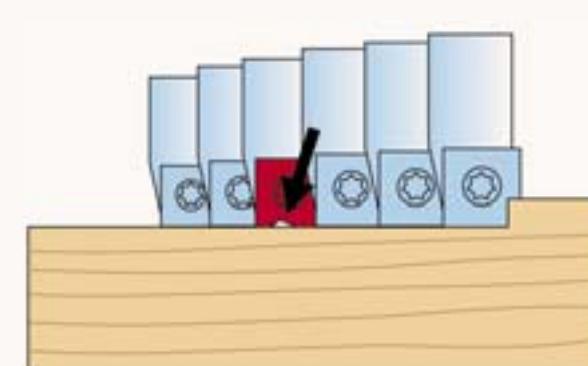


Рис. 2. Гладкая поверхность – независимо от степени износа инструмента

Своебразие системы заключается в увеличенном размере рабочей головки. Главной особенностью является специальная направляющая плита, расположенная над ротором, которая обеспечивает точное ведение заготовки через центр ротора и, таким образом, через всю машину. Набор рабочих инструментов перемещается в узком пазе, который незначительно шире размера резаков. Такая конструкция направляющей платы полностью перекрывает ротор и позволяет обрабатывать даже малоразмерные заготовки, несмотря на большой диаметр рабочей головки.

Ось ротора перпендикулярна обрабатывающей поверхности. В ходе обработки оба конца режущей кромки резца контактируют с обрабатываемой деталью.

Съем стружки для предварительно хорошо обработанной поверхности составляет от 0,1 до 0,5 мм; для более неровной поверхности – съем более 0,5 мм. Поскольку на ободе ротора размещено несколько режущих ножей, то даже при относительно большой скорости подачи (заготовки) каждый из них снимает стружку малой толщины. В результате давление на деталь во время обработки и силы резания снижаются, что особенно заметно при обработке новых заготовок. В этом случае резание плоской поверхности происходит практически поперек направлению подачи.

Режущие ножи машин Rotorles – промышленно изготовленные инструменты с наконечниками из спекаемого карбида. Резцы снабжены четырехсторонней режущей пластинкой, которую

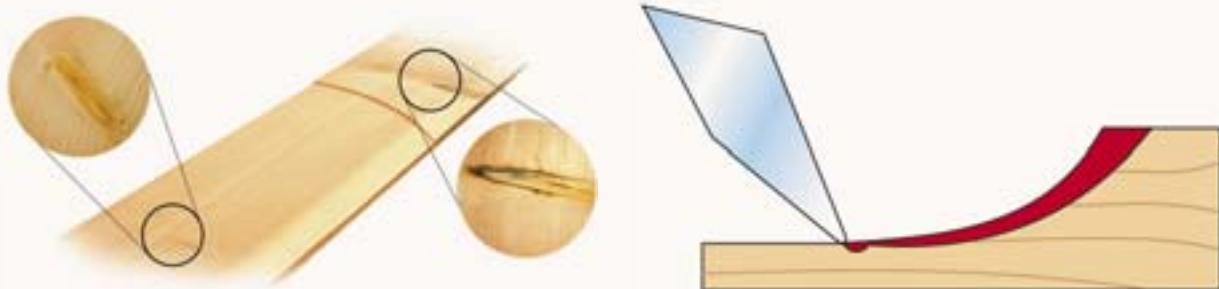


Рис. 3. Обработка сучков, свиляй, областей вокруг них. Нет выламывания свиляй или поперекидущих волокон

Рис. 4. При обычном строгании подобные дефекты неизбежны

можно еще 3 раза развернуть после того, как износилась первая режущая кромка. Высокая прочность инструмента из карбида металла и низкий износ режущих кромок – дополнительные преимущества системы по сравнению с обычным строганием, где использование такого типа режущего материала ограничивается формой рабочей головки.

На ободе ротора расположено много резцов с режущими пластинками. А поскольку резание осуществляется одновременно всеми режущими кромками и толщина стружки весьма мала, то локальное усилие резания относительно невелико. Благодаря этому достигается более высокое качество резания в тех местах обрабатываемых поверхностей, где попадаются локальные включения или где встречаются неровности поверхности. Такие места обычно бывают вокруг свиляй и сучков, а также при перемежающемся характере древесной структуры.

Специальный цепной конвейер с подпружиненными штырями перемещает заготовку через ту секцию машины, где производится обработка плоскости. Другой специальный кон-

вейер с ремнем – через секцию, где выдерживается необходимая толщина детали и производится обработка боковых сторон. Так как давление резания и силы резания равномерно распределены по всей ширине заготовки, ориентация и перемещение заготовки происходит точнее.

Случайная поломка или износ режущей кромки одного из ножей не оказывает влияния на качество поверхности, так как следующий нож исправит возникшее отклонение поверхности, что показано на рис. 2.

ПРЕИМУЩЕСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СИСТЕМЫ ROTATES ПО СРАВНЕНИЮ С ТРАДИЦИОННЫМ СТРОГАНИЕМ

Главное преимущество системы Rotoles – это высокое качество поверхности, получаемое после обработки. Это преимущество проявляется особенно заметно при обработке древесины с нерегулярной структурой. При традиционном строгании дерева со свилями и уплотненной структурой вокруг них часто происходит выкрашивание материала и, следовательно, повреждение обрабатываемой поверхности. Такое выкрашивание часто

возникает при обработке молодой древесины, взятой от поврежденного дерева.

Все эти проблемы полностью преодолеваются при использовании описываемой системы, поскольку обработка поверхности фактически не зависит от направления роста древесного волокна и от направления годовых колец. Очень хорошие результаты получаются при обработке сучков, свиляй и областей вокруг них (рис. 3).

Специальная конструкция системы Rotoles позволяет обрабатывать очень короткие детали (200 мм), а также тонкостенные элементы. Это преимущество эффективно при обработке комбинированного паркета, kleеных панелей, древесностружечных плит, распиленной фанеры из шпона и т.п. Еще одно преимущество системы – возможность обработки смолистой древесины, поскольку резание происходит поперек направления роста дерева.

Склеиваемые образцы должны иметь температуру 18°C. Мы использовали клей МЕКЛ-ВО3, его положено оставить открытым на 2 минуты (до склеивания).

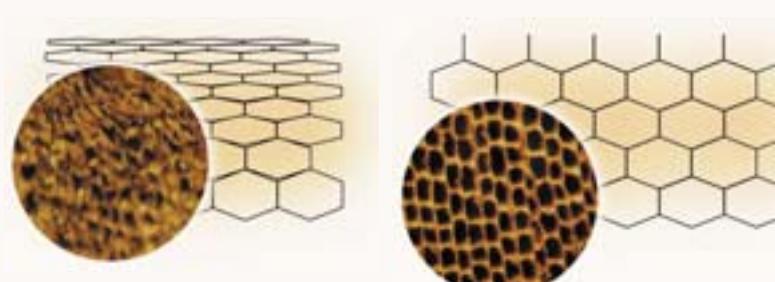


Рис. 5. Сравнение структуры волокон, получаемой при обычном строгании (слева) и при использовании Rotoles (справа)

91

СРАВНЕНИЕ ОБРАБОТКИ ТРАДИЦИОННЫМ СТРОГАНИЕМ И С ПОМОЩЬЮ НОВОЙ СИСТЕМЫ

Неровная поверхность дерева, получаемая после обычного строгания, снижает качество kleеных брусьев из-за недостаточного прилипания составных частей, что снижает прочность kleевого соединения. Обычное строгание образует волны на обрабатываемой поверхности в виде поверхностных циклоид, что показано на рисунке 4.

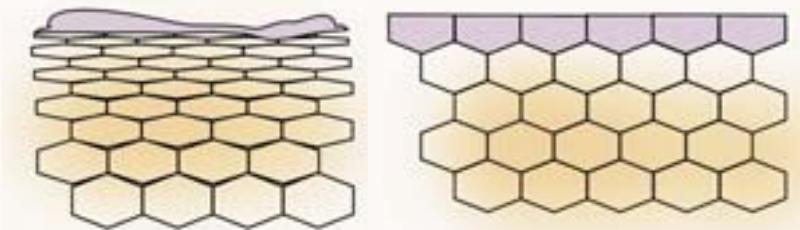


Рис. 6. Проникновение клея в поверхность древесины. При обработке с помощью технологии Rotoles (справа) верхние поры поверхности полностью открыты, и клей впитывается лучше

Если дерево росло неравномерно, то на тех местах, где годовые кольца не сориентированы по направлению строгания, а также вокруг свиблей и сучков, появляется деформация структуры клеток и разрывы дерева. Это весьма негативно сказывается на процессе склеивания, особенно при использовании твердых пород древесины.

Загрязненная поверхность, покрытая смолой и пылью, не может обеспечить высокое качество kleевых соединений. Грязь препятствует проникновению клея в клетки дерева, а это необходимо для получения прочного kleеного соединения.

Благодаря своим технологическим свойствам система Rotoles увеличивает величину склеиваемых поверхностей. Поверхность дерева получается «открытой», поэтому расход клея уменьшается (до 20%), а прочность соединения становится гораздо выше из-за улучшенной поверхности и равномерной (по всей склеиваемой поверхности) агглютинации клея. Качество таких соединений в значительной мере зависит от степени «открытости» клеток. Чем больше открытых клеток на поверхности – тем лучше механическое скрепление, так как в этом случае силы адгезии выше, а это является основным требованием для получения хорошего качества kleевого соединения.

Практическое исследование образцов показывает, что детали, обработанные по методу Rotoles, имеют лучшее качество склеиваемых поверхностей по сравнению с поверхностями, обработанными обычными строгальными головками.

Подготовка деревянных образцов для испытания силы kleевого соединения с помощью прибора для испытаний на растяжение.

Бук – наиболее подходящая порода дерева для проверки прочности kleевого соединения. В компании Ledinek также испытывались и другие породы древесины: дуб, клен, ясень, груша и хвойные породы.

Согласно стандарту НК8.024 изготавливались две небольших доски, которые склеивались так, чтобы древесные волокна оказались параллельными, как показано на рисунке. Образцы должны быть следующих размеров:

– длина 200 мм, ширина 20 мм, толщина 5 мм. Предварительно в образцах необходимо измерить величину влажности – она должна составлять 10 %. Образцы должны подходить друг к другу, их нужно хорошо обработать, а также полностью очистить. Предварительно приготовленный клей наносится на поверхность с помощью «гребенки». Необходимое количество клея: из расчета 200 грамм/м², прикладываемое давление – 3 бара.

Склейваемые образцы должны иметь температуру 18°C. Мы использовали клей MEKOL-V03, его положено оставить открытым на 2 минуты (до склеивания).

Испытуемые образцы могут быть разрезаны до окончательных размеров через 32 часа после склейки. Окончательные размеры должны совпадать:

- ширина 20 мм,
- длина 200 мм.

После того, как kleеное соединение стало достаточно прочным, с обеих сторон склеенного образца наносятся вертикальные по отношению к линии склеивания метки-линии, расстояние между ними должно составлять 10 мм. Их наносят аккуратно, чтобы не повредить образцы. ■

Anna RIFTAR,
LEDINEK Slovenia

В ходе испытаний на растяжение и при измерении усилия сдвига на 10-ти испытательных машинах мы убедились, что образцы, обработанные системой Rotoles, не разрушились по линии склеивания. Клей, нанесенный на поверхность, из-за открытой структуры клеток не проник глубоко в дерево, тем не менее, усилие, необходимое для разрушения kleевого соединения, оказалось гораздо выше, чем для образцов, обработанных обычными строгальными головками. Такие образцы разрушались в области линии склеивания при значительно меньшей силе сдвига.

Наибольшая разница по величине силы была отмечена при использовании букса (*Fagus sylvatica*). Согласно стандарту Н. KS. 024, бук является наиболее подходящей древесиной для определения разрушающей силы kleеных соединений на машинах для испытаний на растяжение.

Обработка поверхности – технологический процесс, требующий выполнения множества условий. Теория процессов обработки в настоящее время хорошо известна. Однако для одновременного учета и качества, а также экономичности необходимы все новые технологические решения. Новая технология компании Ledinek является уникальным решением в этой области. Машины ряда Rotoles благодаря своей конструкции и широким технологическим приложениям являются новаторским, в высшей степени интересным и перспективным технологическим решением для деревообрабатывающей промышленности. Анализ и сравнение обработки поверхностей традиционным строганием и системой Rotoles показали, что последняя дает лучшее качество поверхности и потребляет значительно меньше энергии.

Это может явиться хорошим основанием для использования таких машин в современной деревообрабатывающей промышленности. Здесь надо особо отметить высокую эффективность процесса и возможность обработки плоских поверхностей большего размера. К преимуществам также следует отнести экономию древесины и бережное отношение к природе и окружающей среде. ■

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Деревообрабатывающие станки

гарантия, пусконаладка, ремонт

Пилорамы, пилорамы ленточные

Запасные части для пилорам Р63-4Б

в т.ч. пилы рамные Россия, Pilana

Ножи фуговальные

пр-во Россия, Pilana-H55-18%, НН

Пилы ленточные

Россия, Uddeholm, Carl Rontgen, Pilana, Nakanson, Wood-Mizer
гарантия, сварка, ремонт

Фрезы

гарантия, заточка, ремонт

Пилы дисковые

в т.ч. для многопильных станков
Россия, Pilana, Leuco, Dimar, Ataka

Бензопилы

Россия, Husqvarna, Partner

Электроинструмент

Kinzo — гарантия, ремонт



СТАНКОРОС

Россия, 603019
Нижний Новгород
Московское шоссе, 213а
факс: 705-708
Телефон:
(8332) 72 19 55, 70 63 37
Факс: (8332) 70 67 23
E-mail: stankoros@ram.ru

ПРОИЗВОДСТВО И КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТОМ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

- Пилы ленточные шириной до 300 мм (в т.ч. для обработки металла, пластика, бумаги и т.п.)
- Пилы для вертикальных и тарных лесорам
- Пилы круглые диаметром до 1100 мм
- Абразивный и алмазный инструмент
- Фрезы для изготовления погонажа
- Организация участка заточки, оснащение оборудованием собственного и иностранного производства
- Наплавка стеллита на все виды лесопильного инструмента, производство оборудования для стеллитирования инструмента

Вся продукция сертифицирована

Наш стенд совместно с MFLS FOREZIENNE на выставке LIGNA+, Hannover, зал 27, стенд C38, 02.05-06.05 2005

107023, Москва, ул. Б. Семёновская, д. 49, оф. 506-А
Тел./факс: (095) 231-4819, 366-9077
E-mail: forzaicev@mitu-net.ru www.pilatex.narod.ru

- Высокоскоростные строгальные станки до 600 м/мин
- Фрезерные станки для нарезания зубчатых шипов
- Образцовые измерительные станки ROTOLES

LEDINEK
LEDINEK Engineering; SI-2311 Hoče, Slovenija
Тел. +386 2 613 0063; факс. +386 2 613 0060
www.ledinek.com

2.-6. Mai 2005
LIGNA+
HANNOVER
Weltmesse für Holz, Park und Holzverarbeitung

Павильон 12 Стенд A26/B13

bCAD: ОТ КОМПЬЮТЕРНОЙ МОДЕЛИ – ДО ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА

Использование систем компьютерного проектирования мебели уже давно перестало быть экзотикой. Сотни предприятий освоили и успешно используют эту технологию. Однако проектирование мебели – это всего лишь один из этапов работы, ведь ее нужно еще изготовить. Совершенно логичным является использование электронных данных проекта для подготовки технологической документации, и особенно данных для современных станков с компьютерным управлением (ЧПУ). В этой статье мы расскажем о том, какие возможности в этом плане предоставляет пакет «bCAD для Мебельщика».

94

Компьютерный проект мебели, созданный конструктором в программном пакете «bCAD для Мебельщика», содержит не только описание внешнего вида будущего изделия, но исчерпывающую информацию о технологических особенностях: форма и тип кромок, расположение отверстий под крепеж, направление текстуры относительно листа, необходимые сопутствующие операции и многое другое. Соответственно при подготовке технологической документации достаточно лишь извлечь эту информацию и передать ее в удобной для использования на производстве форме. В случае обычного производства – это рабочие чертежи и карты раскroя, но если мы используем станки с ЧПУ, то в этих документах необходимости нет. В этом случае необходимо передать данные о детали и принципах ее обработки непосредственно в управляющую систему станка. Для решения этой задачи в программном пакете «bCAD для Мебельщика» предусмотрен ряд специальных возможностей.

Первая, самая универсальная из них – запись информации о геометрии деталей в распространенные форматы, такие как DXF, STL, передача в управляющую программу станка и настройка режимов обработки в этой системе. Однако, несмотря на свою универсальность и возможность описать объемную геометрию любой сложности, этот способ не очень удобен для изготовления типовых мебель-

ных элементов – фасадов, столешниц и т.п., которые чаще всего представляют собой просто плоские панели с обработанными фрезой торцами. Для упрощения работы передачи данных о деталях корпусной мебели непосредственно на станки с ЧПУ в «bCAD для Мебельщика» предусмотрены специализированные команды. С их помощью управляющую систему станка передаются уже подготовленные технологические данные, такие как внешний контур детали, кромки, местоположение отверстий с условным обозначением их диаметра и направления сверления. Таких специализированных команд две: одна универсальная, не зависящая от модели станка. Она успешно используется с любым оборудованием, управляющие программы которого могут импортировать формат DXF (например, обрабатывающие центры HOMAG и WEEK под управлением WoodWOP, обрабатывающие центры IMA под управлением ImaWOP и др.).

Вторая возможность – отдельный специализированный модуль для работы со станками популярной серии Rover (производства фирмы BIESSE), находящихся под управлением программ NC500 и NC1000. Этот модуль учитывает специфические требования системы управления станков Rover, что существенно ускоряет и упрощает процесс передачи данных.

Работа технолога, пользующегося специальным модулем «bCAD_ROVER»,

весьма проста. Получив готовый и одобренный заказчиком проект от конструктора – дизайнера, технолог просто запускает специализированный модуль «bCAD_ROVER», и ему выдается список всех деталей, входящих в проект. Необходимо выбрать те детали, которые предстоит обрабатывать на ЧПУ, назначить для них технологические параметры – базы обработки, типы обрабатываемых отверстий. Технологические параметры могут быть назначены как для каждой детали индивидуально, так и для группы деталей одновременно. После этого «bCAD_ROVER» автоматически создаст нужный набор файлов для каждой детали, в строгом соответствии с требованиями управляющей системы станков данной серии. Непосредственно на станке останется лишь назначить реально используемый инструмент и технические режимы обработки. Таким образом, существенно ускоряется процесс передачи данных из системы проектирования «bCAD для Мебельщика» на станок и, что особенно важно, значительно снижается возможность ошибок.

Также существуют и иные способы передачи данных из «bCAD для Мебельщика» на различные модели станков с ЧПУ. Более подробную информацию вы можете получить в офисе компании «ПолиСофТ Консалтинг» по телефону: (095) 250-6552, по e-mail: bcad@polysoft.ru или на сайте <http://www.polysoft.ru>.


**Holz & Maschinen
Handel mit Russland GmbH**



**Разработка и оборудование новых деревообрабатывающих заводов,
готовых к сдаче «под ключ», и переоснащение Вашего завода с помощью
нашего многолетнего опыта и новых западных технологий.**

Мы предлагаем широкий спектр услуг:
от поставки лесозаготовительного, деревообрабатывающего, сушильного и другого оборудования
до продажи готовых изделий, производимых Вашим заводом на мировом рынке.



**ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ
ТЕХНИКА**



**ПОГРУЗО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ
КРАНЫ**



ЛИНИИ ЛЕСОПИЛЕНИЯ



МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ВИЛОЧНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ



**ОТОПИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ**



СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ



ТОРЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ



ЛИНИИ СРАЩИВАНИЯ



СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ



СКЛЕИВАЮЩИЕ ПРЕССЫ



**ПРОДАЖА
ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Закупаем пиломатериалы и kleеную древесину из лиственницы и ели


**Holz & Maschinen
Handel mit Russland GmbH**

Тел.: 8 (10 43) 2622 21433
Факс: 8 (10 43) 2622 21433 20
E-mail: office@holz-maschinen.com

МЫ ГОВОРIM ПO-РУССКИ

WWW.HOLZ-MASCHINEN.COM



ОН ПАМЯТНИК СЕБЕ ВОЗДВИГ. РУКОТВОРНЫЙ...

В самом восточном районе республики Татарстан, расположенном на стыке рек Кама и Белая, более шести тысяч гектаров лесной площади необходимо было отдать под ложе водохранилища Нижнекамской ГЭС. Леса вырубили, а районный центр Актаныш переселили на возвышенность. Власти приняли уникальную программу создания нового поселка городского типа с соответствующими структурами и коммуникациями. В то же время разработали новую, не менее масштабную программу «озеленения» Актаныша и всего района. Поставили задачу – за короткий период в два раза увеличить лесные площади. Леса будущего, как их называли, обновленные новыми для этих мест породами, должны были восстановить экологическое равновесие и стать плацдармом для промышленного освоения.

96

Такие вот непростые задачи стояли перед только что назначенным лесничим Актанышского лесничества Марсилом Шакиряновичем Гилаевым.



После окончания Лубянского лесного техникума он был направлен в Мензелинский лесхоз республики и в течение года успел зарекомендовать себя только с лучшей стороны. Молодого, перспективного специалиста заметили и отправили работать на самый ответственный участок.

В то время контора лесничества находилась в отдаленной деревне. Первым делом Марсил добился перевода лесничества в районный центр. Все дела решались здесь, почти каждый день приходилось идти на прием к районному руководству. Решали вопросы выделения земель для новых насаждений, для питомников. Построили новое двухэтажное здание конторы. А улицу, где как грибы после дождя поднимались жилые дома, назвали Лесной.

«Интересное было время, – вспоминает Марсил Шакирянович, – дух ударных строек шестидесятых и семидесятых чувствовался и в Актаныше. Строились дома, больницы, школы, сельхозпредприятия. Требовалась древесина, обработанные стройматериалы. Тысячи гектаров земель отводились под новые насаждения. Наша контора превратилась в своеобразный штаб: на картах менялись контуры, переставлялись

флаги. Привозили пробы земли со всего района. Решали, где что сажать, каким культурам отдать предпочтение. Район черноземный, но есть и песчаные земли. Вот на таких песчаных участках и появились сосновые плантации. А в питомнике, который занимал 2,5 гектара, ждали очереди такие культуры, как голубая ель, береза, дуб и различные кустарники. Сажали около дорог, на склонах гор, в самом Актаныше».

Масштабная работа требовала больших знаний. Специалистов с высшим профильным образованием для Поволжья готовил Марийский государственный технический университет. Марсил Шакирянович работу совместил с учебой.

В сельских районах лесничий – человек известный. К нему приходят с просьбами, советуются. А Гилаева в Актанышском районе знали еще и как главного батыра сабантуев. Заниматься спортом он начал рано. Рослый, крепкий, еще в годы учебы в Лубянском лесном техникуме он становился серьезным соперником именитым батырам. А в 19 лет в своем родном Мамадышском районе стал абсолютным батыром деревенского Сабантуя. В самом Мамадыше он занял второе место.

Обычно в деревнях праздник плуга проводится на самом живописном месте. В Актаныше сельчане облюбовали подножье горы Ирмаш. Сегодня на склоне горы растут стройные сосны. Если приглядеться, можно прочитать слово «Актаныш». Таким был своеобразный подарок Гилаева своим землякам. Он своими руками сажал эти сосны, ухаживал в течение трех десятков лет. А сколько побед он одержал на подножье этих гор! Главный приз Сабантуя неоднократно доставался ему.

Ежегодно в Казани проводились республиканские соревнования по борьбе на приз поэта-героя Мусы Джалиля. Марсил становится постоянным участником этих состязаний, занимает призовые места.

В 1973 году он стал мастером спорта СССР по национальным видам спорта. На Всероссийских соревнованиях по борьбе курэш поднимается на второе место пьедестала почета.

Марсилу в течение этих лет предлагали разные должности. Но он чувствовал, что врос в землю всеми

своими корнями. Как деревья, которые он сам и сажал. Жена Альфия, работавшая медсестрой, тоже из этих мест. Здесь же родился сын Айдар.

Для Актанышского района, где проведена полная газификация, леса являются больше социальной и экологической ценностью. Для Гилаева приумножение и сохранение лесных запасов – главная в жизни задача. Но в то же время ведется работа и по промышленному освоению леса. Основную прибыль приносит береза. Почти ежедневно машины, груженые древесиной, отправляются в Башкирию. Материал уходит на изготовление фанеры и пользуется спросом.

В самом Актаныше открыли деревообрабатывающий цех. Больше трети производимой продукции в Мензелинском лесхозе приходится на долю актанышцев. Среди шести лесничеств у них самые лучшие показатели.

Лесоводы работают на будущее. А Марсил Шакирянович уже пользуется плодами своего труда. За сорок лет лесные площади Актанышского района выросли в два раза. А сам районный

центр, утопая в зелени, напоминает южный курортный город. Основная задача, которая была поставлена сорок лет назад, выполнена.

Заслуженный лесовод Республики Татарстан, кавалер ордена «Знак Почета» Марсил Шакирянович Гилаев вырастил и достойного продолжателя своего дела. Сын Айдар пошел по его стопам. После окончания Марийского государственного технического университета он остался в аспирантуре. Работал преподавателем в университете и защитил кандидатскую диссертацию.

На удивление многим, молодой и перспективный ученый резко изменил свою жизнь, вернулся в родные края лесничим, сменив отца на его должности. А Марсил Шакирянович одновременно стал наставником и в то же время помощником лесничего. Вот так соединились огромный опыт отца и научные знания сына. Актанышские рукотворные леса от этого только выигрывают.

Фот БАДРЕТДИНОВ

97

ФИНАНСОВЫЙ ЛИЗИНГ

- ▶ СПЕЦАВТОТЕХНИКА
- ▶ АВТОМОБИЛЬНАЯ ТЕХНИКА
- ▶ СТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА
- ▶ Ж/Д ВАГОНЫ, ЦИСТЕРНЫ, ПЛАТФОРМЫ, ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ
- ▶ ПРОМЫШЛЕННОЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ▶ ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

+7 (095) 980-05-11

 **РТК-ЛИЗИНГ**
открытое акционерное общество

Россия 129118, г. Москва, ул. Щепкина, 42, стр. 2А,
Бизнес-центр «Чайка Плаза»
(ближайшая станция метро «Проспект Мира»)
Телефон: +7 (095) 980-05-11
Факс: +7 (095) 980-05-12
Веб-сайт: <http://www.rt-leasing.ru>
E-mail: mail@rt-leasing.ru

ДОКТОРА ЛЕСА. В МГУЛе Появится новая специальность

Несмотря на то, что на протяжении долгих лет в нашей стране любили повторять одну и ту же фразу: «Берегите лес – наше богатство!», с тем же «успехом» один из главных сырьевых ресурсов страны расточали без сожаления. По сути, не изменилось ничего и сегодня: в новых экономических условиях лесные площади вокруг крупных городов стали вожделенными объектами для арендаторов и частных застройщиков.

Сегодня территории, на которых растут вековые сосны и ели, значительно дороже пустых полей, где после строительства обычно проводятся затратные ландшафтные работы, высадка крупномеров и создание рукоятного пейзажа. Именно поэтому, арендя или приобретая участки земли под индивидуальную застройку, люди отдают предпочтение естественному лесу – в надежде, что после окончания инженерно-строительных работ они единовременно получат комфортное жилье и «лесную сказку» за окном.

Сегодня в пригородных лесных зонах ведутся интенсивные строительные работы, как грибы после дождя вырастают коттеджные посёлки. Получив заказ, строительная фирма готовит площадку под строительство, нисколько не заботясь о сохранении естественного ландшафта. На территорию загоняется большегрузная техника: краны, самосвалы, гусеничные тракторы. Роются котлованы, прокладываются коммуникации, мостятся дороги. В результате уничтожается верхний плодородный слой почвы, уплотняется земля. Это уже не лес, а жалкое зрелище: поломанные ветви, ободранные стволы, оголённые корни. Бессистемная вырубка мешающих деревьев и уничтожение подлеска в попытке за короткий срок создать парковую зону резко нарушает биоло-

гическое равновесие. Лес переживает стресс, а ослабленные деревья, как известно, – источник развития многих вредителей и болезней. «Сгорают» такие деревья в короткие сроки.

А ведь прежде чем застраивать участок, не мешало бы оценить, в каком состоянии находится лесной массив, способен ли он выдержать строительные работы и прокладку коммуникаций и, вообще, как провести инженерные и строительные работы с минимальным ущербом для него... Исчерпывающие ответы на эти вопросы могут дать только специалисты по лечению и уходу за лесом.

«У дерева, как и у любого живого организма, предупредить болезнь гораздо легче, чем лечить. Частные застройщики должны понимать, что нужно обращаться за консультацией к специалистам-лесоводам на самых ранних стадиях строительства, а ещё правильнее – на этапе приобретения участка земли с лесом», – считает доктор технических наук, профессор, декан лесного факультета МГУЛ Олег Харин.

Учёные из Московского государственного университета леса, хорошо знакомые с проблемой, не растерялись и решили создать компанию, которая предлагала бы арендаторам и застройщикам полный спектр услуг по диагностике патологического состояния, лечению и уходу за деревьями.

«Появление компании «Дин Плюс» вызвано растущей потребностью в специалистах, способных квалифицированно оценивать состояние леса и выполнять сложную задачу совмещения лесопаркового ландшафта и современного комфортного жилья. Многие сотрудники фирмы наряду с практической работой проводят научные исследования, связанные с проблемами экологии, устойчивостью насаждений, подверженных антропогенным воздействиям», – рассказывает академик, доктор наук, профессор, декан лесного факультета МГУЛ Олег Харин.

С момента создания такой компании прошло ровно десять лет. За это время поле ее деятельности существенно расширилось... Предварительная экспертиза лесного массива под частную застройку, согласование архитектурного и ландшафтного проектирования с учётом лесоводственно-экологических требований, формирование лесопарковой зоны с проведением санитарно-лечебных и оздоровительных мероприятий – все это успешно выполняют на территориях коттеджных посёлков и дачных участков, в лечебно-оздоровительных комплексах, парках и зонах массового отдыха учёные-специалисты.

Состояние деревьев они диагностируют с помощью уникального оборудо-

ования. Существует, например, такой немецкий прибор Resistograph, который оценивает внутреннее состояние древесных растений, быстро и точно распознает наличие и распространение скрытых гнилей, определяет качество деревянных стройматериалов и конструкций, состояние столбов, свай, мачт. При помощи немецкого турбоструйного бура Turbo-Terra-Air учёные восстанавливают водно-воздушный баланс в местах уплотнения земли от большегрузной техники в период строительства, а также от последствий антропогенного воздействия на спортивных площадках, стадионах и полях для гольфа, на территориях ипподромов и конноспортивных клубов.

В 2003 году из команды квалифицированных строителей с многолетним опытом возведения объектов на лесных территориях возникла другая компания – «Здоровый лес». Сначала строители просто опирались на рекомендации специалистов-лесоводов, а потом взяли, да и объединились с «Дин Плюс», создав стратегический альянс с тем же названием «Здоровый лес». Теперь

лесные доктора и лесные строители работают в комплексе.

Впрочем, лечение леса и дальнейший уход за ним на застраиваемых лесных территориях сегодня становится доходным бизнесом. Доказательство тому – рост предложений услуг по защите леса. Специалисты предупреждают: в выборе лесных докторов надо быть осторожными. Порой действия так называемых «арбортов» наносят страдающему лесу ещё больший вред. Выполняя даже обычную санитарную обрезку, «врачеватели» лезут на деревья в железных «кошках», нанося стволу глубокие раны. Поврежденные хвойные деревья начинают выделять смолу, привлекающую вредителей, в том числе короеда-тиографа. Такая «санитарная» обрезка приводит к полному усыханию и гибели растения...

Лесной доктор – редкая, даже можно сказать, штучная профессия. Никакие курсы не способны дать фундаментальных знаний по лечению лесных деревьев, здесь нужно хорошее лесоводческое образование.

В МГУ Леса в ближайшем будущем собираются открывать новую специальность – инженера по созданию лесопарковых ландшафтов, уходу и лечению деревьев на территории частных землевладений.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



ЛЕСПРОМЫШЛЕННИКИ ОБСУДИЛИ ПРОГРАММУ ФОРУМА

17 марта 2005 года в здании Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии состоялось заседание Программного комитета VII Международного лесопромышленного Форума. Вели заседание заместитель председателя Оргкомитета Форума, заместитель полномочного представителя Президента РФ в СЗФО Любовь Павловна Совершаева и председатель Программного комитета Форума, профессор, ректор Лесотехнической Академии Владимир Иванович Онегин.

100

Открыла совещание Л.П. Совершаева сообщением о том, что в адрес Правительства РФ от имени Оргкомитета были направлены письма с просьбой о закреплении за Форумом статуса всероссийского отраслевого мероприятия. Мысль о том, что петербургский Форум должен стать главным отраслевым конгрессом в стране, замполпреда неоднократно высказывала на проходившем 18 января в Петербурге расширенном заседании Оргкомитета Форума и нашла поддержку у всех остальных его участников.

Особое внимание в своем выступлении перед членами Программного комитета Л.П. Совершаева уделила проблеме доведения до участников и общественности информации о реализации выработанных Форумом решений. Организаторы Форума пообещали, что отчет по выполненным решениям с первого по шестой Форум будет опубликован в отраслевых СМИ. Кроме того, его получит с пакетом документов каждый участник седьмого Форума, который в этом году пройдет 4–7 октября.

Предложения лесопромышленников, прозвучавшие на заседании в январе, были учтены в процессе разработки концепции и программы Форума. Проекты этих документов представил заместитель председателя Программного комитета, генеральный директор ООО «Лесинформконсалт» А.Г. Черных. По отработанной за прошедшие годы схеме работы Форума будет осуществляться в форме пленарных заседаний, круглых столов, отраслевых конференций, выставок,

семинаров, презентаций крупных инвестиционных проектов и программ развития региональных комплексов, деловых встреч и переговоров.

Структурно конгрессная часть Форума будет подразделяться не по отраслевому принципу, как делалось на всех предыдущих мероприятиях, а по наиболее актуальным проблемам лесного комплекса. В повестку дня предварительно включены вопросы: межсекторных взаимоотношений с естественными монополиями, оказывающими серьезное влияние на деятельность предприятий лесного комплекса и требующими неотложного решения; оценки текущего состояния, тенденций и перспектив долгосрочного развития, управляемости внутри лесного сектора, определения путей усиления его роли на национальном и международном уровне. Заявлены следующие темы круглых столов и конференций: «Правоприменение и управление в лесном секторе России», «Финансовая и инвестиционная политика в лесном секторе». Взаимодействие предприятий ЛПК РФ с естественными монополиями», «Социальная политика государства, взаимодействие с градообразующими предприятиями ЛПК», «Приоритеты глубокой переработки древесины, комплексный подход к использованию лесосырьевых ресурсов», «Экологическая ответственность в лесном комплексе», «Промышленное деревянное домостроение – новые возможности для обеспечения населения доступным жильем и повышения эффективности лесной отрасли».

Все члены Программного комитета высказали свои пожелания по улучшению качества мероприятия. Поступили предложения по введению в состав Форума круглых столов по инвестиционным возможностям, сертификации, импорту оборудования и экспорту продукции предприятий ЛПК. Представители науки затронули вопросы развития делового сотрудничества между учебными заведениями и бизнесом. Бизнес должен активно включиться в процесс подготовки кадров и взять на себя ответственность «за формирование нового поколения лесопромышленников». Для обмена опытом в решении кадровой проблемы на Форум будут приглашены руководители основных зарубежных институтов и университетов.

Представленная тематическая программа в течение года будет обсуждаться на презентациях и круглых столах в России и за рубежом. Результатом таких обсуждений станут конкретные решения, окончательное рассмотрение которых должно, по мнению Л.П. Совершаевой, состояться на Форуме. Это позволит «в октябре выйти на согласованный итоговый документ с ясной оценкой последствий рекомендуемых стратегических решений».

Не позднее 20 сентября этого года Программный комитет намерен представить окончательную, актуальную программу седьмого Форума.

*Использованы материалы ВО «РЕСТЭК»
и ООО «Лесинформконсалт»*

Россия, Москва,
Выставочный комплекс
ЗАО «Экспоцентр» на Красной Пресне

ЭКСПОЦЕНТР

3-я международная выставка
«Бизнес в лесопромышленном
комплексе»



23 - 27 мая
ЛЕСПРОМБИЗНЕС
2005

ЗАО "ЭКСПОЦЕНТР"
Россия, 123100, Москва
Краснопресненская наб., 14
фирма "Межвыставка"
Тел.: +7 (095) 255-37-94
Факс: +7 (095) 255-60-55
E-mail: shmeleva@expocentr.ru
<http://www.expocentr.ru>

ОАО "ЦЕНТРЛЕСЭКСПО"
Россия, 101990, Москва
ГСП, Армянский пер., 9/1
Тел.: +7 (095) 208-51-97
Факс: +7 (095) 207-85-04

Организаторы:

- ЗАО "Экспоцентр"
- Министерство промышленности и энергетики РФ
- Союз лесопромышленников и лесозаводчиков России
- ОАО "Центрлесэкспо"
- Общероссийская общественная организация "Российская ассоциация работников мебельной промышленности и торговли "МЕБЕЛЬЩИКИ РОССИИ"

ГДЕ ЖИТЬ БУДЕМ?

Когда в такой огромной и протяженной по территории стране, как Россия, с самых высоких трибун начинают говорить о неблагополучной демографической ситуации, это значит, что на самом деле ситуация не просто очень серьезная, а близкая к катастрофе.

Недостаточный прирост населения не позволит стране развиваться как единому целому. Наша нынешняя граница, в сущности, очерчивает на поверхности планеты весьма пустынную малонаселенную территорию со встречающимися кое-где вкраплениями урбанизированных, порой до крайней степени. Что ждет такую страну при существующем в мире дефиците свободных территорий, думаю, понятно всем. При этом, кроме проблем с низким уровнем народонаселения, у нашей страны еще масса других нерешенных проблем, в том числе в сфере экономики.

Так где же выход? Иммиграция здесь вряд ли поможет. Та, что существует ныне, скорее осложняет общую неблагоприятную ситуацию в стране, подчас приводя к межнациональным конфликтам. Приток же в Россию населения, близкого по этническому составу и культурным традициям к русскому народу, а главное обладающего высокими профессиональными



знаниями, практически неосуществим по ряду причин. Причем основной причиной является то, что для таких переселенцев необходимо жилье, а его даже коренным россиянам не хватает. Получается замкнутый круг: России не хватает притока народонаселения, но разместить иммигрантов в стране мы не можем по причине отсутствия соответствующего жилья.

Жилье обещал гражданам еще Генеральный секретарь ЦК КПСС М.С. Горбачев, но даже к 2000 году решить эту проблему так и не удалось. Горбачеву верили, конечно, с трудом, но верили. Потому что за его словами была мощь, пусть и призрачная, всей строительной промышленности огромного государства. Сейчас бы не поверили. И дело не в том, что люди научились не доверять обещаниям правителей, нет, верят, как и прежде. Просто масштабы проблемы нехватки жилья и реальные возможности строительной промышленности России явно не соизмеримы. Уровень строительства (то, как и что сейчас строят), не только не позволяет решить вопрос увеличения количества доступного жилья, но даже не сможет сохранить прежние показатели. Поскольку жилье наше, как и все созданное человеческими руками, не может быть вечным. Оно ветшает, приходит в негодность и в конце концов требует замены. Примером этому может служить Петербург, его старые дома еще дореволюционной постройки. А уж они-то в свое время отличались надежностью и заметной прочностью, раз выдержали те испытания, что выпали городу в XX веке. Или взять небольшие российские города, например Тихвин в Ленинградской области. Большая часть города – деревянные обветшавшие дома, на ремонт которых у жильцов нет денег. И так по всей России, кроме разве

что Москвы. Словом, нашим регионам необходима программа по строительству жилья в больших объемах, и не просто жилья, а дешевого, социально доступного жилья.

Как раз об этом говорилось на прошедшей 3 марта в доме Правительства Ленинградской области конференции на тему «Современные технологии индустриального малоэтажного деревянного домостроения в решении задачи строительства социального жилья и реализации программы расселения ветхого и аварийного жилья». Конференция была организована Комитетом экономического развития Ленинградской области, «Ассоциацией деревообрабатчиков и мебельщиков Ленинградской области и Санкт-Петербурга» и ООО «Форвуд Технологии СПб». По одному названию уже понятно, каков был уровень мероприятия. Именно индустриальное домостроение волновало собравшихся на конференцию чиновников, бизнесменов, представителей финансовых структур. Казалось бы, давно забытое словосочетание из советского прошлого – индустриальное домостроение – вновь возникло в разговоре как идея, задача, цель регионального строительного комплекса. Видимо, пришло время, поскольку иначе проблемы жилья как в регионе, так и в России в целом не решить. Лейтмотивом же встречи стала фраза, которую произнес Председатель комитета экономического развития Ленинградской области Г.В. Двас: «Ориентация направления развития строительной отрасли региона на малоэтажное деревянное домостроение является важным, поскольку находится в комплексе решения стоящих перед областью социальных вопросов. Это дает возможность повысить доступность жилья для населения, такого жилья, которое будет соответствовать

современным представлениям о качестве жизни».

Сегодня человеку необходимо не просто жилье, а современное, комфортное, экологичное жилье. Поэтому темой конференции было именно деревянное домостроение. Об этом хорошо сказал выступивший в начале конференции первый заместитель председателя Комитета по природным ресурсам и природопользованию Государственной Думы РФ А.С. Беляков: «Весь мировой опыт показывает, насколько наличие в собственности у граждан современного, достойного жилья благотворно оказывается на стабильности общества и государства. Последние принятые в этой сфере законы и новый Жилищный кодекс будут только способствовать индивидуальному домостроению. Причем деревянному домостроению. В России исторически сложилось, что основным строительным материалом всегда было дерево. В мире такое жилье считается самым экологически чистым и приемлемым для проживания человека.

Экономическая база для развития этого сегмента строительного рынка в России уже практически сформирована. По планам стратегического развития страны к 2007 году рубль должен стать полностью конвертируемой валютой, к этому времени процентная ставка рефинансирования снизится до 5–6%, пройдут апробацию на практике законы об ипотеке, местное самоуправление станет реальностью, словом, будут все необходимые стартовые условия для организации индивидуального домостроения».

Однако общую позитивную картину перспектив развития подобного домостроения, как подчеркнул А.С. Беляков, портят так и не решенные на сегодняшний день казалось бы далекие от строительства проблемы. В частности, это касается таможенных пошлин на высокотехнологичное оборудование. В России производится не вся линейка оборудования, используемого деревянным домостроением. Недостающее поступает из-за рубежа. Но поскольку сегодня ввоз технологического оборудования обкладывается высокой таможенной пошлиной, плюс к этому пресловутая ставка НДС, которая берется на оборудование, ввозимое в Россию, – все это делает массовую закупку невозможной. Таким

образом, существующие сверхналоги на импорт требуемого оборудования серьезно сдерживают развитие отечественного деревянного социально ориентированного домостроения.

О том, что это вопрос не только экономического развития, но еще и политический, заявил с трибуны конференции вице-губернатор Ленинградской области Г.В. Двас. «Развитие дешевого малоэтажного деревянного домостроения при определенной поддержке государственных структур может способствовать оживлению ныне опустевших территорий. Это важно потому, что на сегодняшний день, к сожалению, плотность населения на многих российских территориях резко снизилась. Не секрет, что это вызывает определенный интерес у ряда сопредельных с нами государств. В этом отношении программы жилищного строительства имеют важное значение. При их осуществлении, благодаря притоку населения, ранее пустые территории получат возможность более динамичного развития. Здесь обязательно появятся объекты социальной инфраструктуры: магазины, учреждения здравоохранения, учебные заведения. Все это только подхлестнет экономическое развитие ранее неперспективного региона. В отношении Ленинградской области можно сказать, что для обеспечения трудовыми ресурсами ее растущей экономики необходимо в ближайшие годы привлечь в регион более 100 тысяч людей трудоспособного возраста. Причем к 2015 году собственное трудоспособное население Ленинградской области по ряду причин сократится на 85 тысяч человек».

Безусловно, Правительство области также волнует вопрос повышение качества жизни населения. В этом также поможет, считает Г.В. Двас, деревянное домостроение. По его словам, исследования, проводившиеся в ряде субъектов федерации, показали, что уровень заболеваемости в современных индивидуальных деревянных домах в несколько раз ниже, чем в регионах с высоким уровнем урбанизации. При этом самый высокий уровень заболеваемости – в крупных промышленных городах, где деревянное домостроение как таковое практически отсутствует. Не менее важным моментом является сохранение культурных традиций рус-

ского домостроения. Традиций, которые в регионе развивались в течение столетий. Все это делает деревянное малоэтажное домостроение весьма перспективным в деле развития региона.

На конференции с докладом «Объем производства деревянного домостроения в Ленинградской области» выступил председатель комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области М.А. Дедов. По его мнению, положительным моментом в деле развития на территории области деревянного малоэтажного домостроения является проводимая ныне на территории Российской Федерации земельная реформа. С появлением целого ряда новых нормативных документов, в том числе нового земельного кодекса, появилась реальная возможность привлекать в оборот ранее пустующие земли, на которых может осуществляться строительство.

Вторым благоприятствующим фактором является то, что в каркасно-щитовом домостроении цена квадратного метра жилья уже доступна для большинства населения. Это сделает отрасль привлекательной для инвестиций. В том числе для ипотечного кредитования. Все говорит о том, что отрасль развивается. Сегодня здесь имеется сформированный структурированный сектор из многих предприятий, занимающихся домостроением на высокой технологической и качественной основе. В связи с этим Комитетом по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области был проведен анализ существующих предприятий, которые уже сегодня в состоянии производить до 120 тысяч квадратных метров деревянного жилья в год.

Что же удалось выяснить в результате проведенного анализа? Большинство предприятий, производящих подобную продукцию, а это 61% от общего числа, находятся в Санкт-Петербурге, 31% предприятий – в области, остальные в других регионах. Пропорции производимого жилья по различным технологиям – панельно-щитовые, каркасные, бревенчатые и дома из клееного бруса – примерно одинаковые. К тому же за последнее время многие предприятия в рамках своей структуры производят деревян-



ные дома по различным технологиям. По ценовым характеристикам предлагаемое жилье можно разделить на три части: от 3 до 7 тысяч руб. за m^2 – 46%, средний показатель порядка 12 тысяч руб. за m^2 составляет 21% рынка, остальные – от 13 тысяч руб. и выше.

Как известно, все познается в сравнении, и собравшимся было интересно узнать о том, как обстоит дело с деревянным малоэтажным домостроением в соседней Финляндии. Об этом рассказал представитель финской компании «Асундо Месуд» господин Тео Иас. По его словам, в Финляндии на государственном уровне разрабатывается программа по увеличению использования древесины и древесных материалов в строительстве. Ее необходимость вызвана тем, что навыки и умение работать с древесиной как со строительным материалом в Финляндии практически утрачены. Государственная поддержка позволяет сделать древесину равноправным строительным материалом. Сейчас в Финляндии ежегодно сдается до 30 тысяч новых квартир. Из них 60% в деревянных домах. В перспективе планируется увеличение этого показателя до 80%. Общее направление строительства в Финляндии таково, что приоритеты отдаются малому строительству, а из малого наиболее предпочтительно деревянное. Здесь осуществляется программа проведения пилотных проектов в разных частях Финляндии по строительству на отведенных территориях от нескольких десятков до нескольких сотен деревянных домов. Кроме того, в этой стране на протяжении уже более чем 30 лет проводятся жилищные ярмарки, суть которых состоит не только в продаже, но также в пропаганде деревянного домостроения.

Словом, в Финляндии, как и в большинстве развитых стран, наибольшей популярностью пользуется жилье, построенное из древесины или продуктов ее переработки. Здесь всерьез обеспокоены восстановлением традиций деревянного домостроения. В России, когда-то славившейся своими плотниками, в которой из дерева строили практически все, даже в свое время были изготовлены деревянные часы, деревянное домостроение сегодня рассматривается лишь в плане строительства коттеджного жилья.

О массовом деревянном строительстве уже давно забыто. Меж тем в мире уже существуют технологии, позволяющие строить деревянные дома по индустриальному принципу. Именно такие технологии, с точки зрения Генерального директора ООО «Форвуд Технолоджи СПб» И. А. Соловьевой, представил на российский рынок Концерн MAI. Эти технологии при должном подходе смогли бы решить в нашей стране проблему строительства дешевого социального жилья. Причем их преимущества настолько очевидны, что само государство начинает пропагандировать деревянное домостроение. Это и разнообразие архитектурных решений, стабильность геометрических размеров, и то, что стеновые конструкции производятся из сухой древесины, как следствие – точность размеров, высокие прочностные характеристики, незначительная усадка, быстрая сборка (практически за неделю можно собрать дом). Все элементы дома выполняются в заводских условиях, с повышенной теплоизоляцией, экологичностью и комфортом. Производство таких домов поставлено на поток, при этом используется низкосортное сырье, тонкомер, что позволяет добиться низкой себестоимости производства такого жилья. «Форвуд Технолоджи СПб» является представителем Концерна MAI в Санкт-Петербурге и поставляет не только оборудование, но также проекты заводов по производству деревянных домов и проводит пуско-наладочные работы с обучением персонала.

Кроме того, Концерн MAI, имеющим большой опыт в деле строительства деревянных домов и производстве необходимого для этого оборудования, в качестве предложения российской стороне была разработана соответствующая программа по распространению своего опыта и технологий. О сути ее рассказал собравшимся президент Международной ассоциации производителей kleenoy деревянной продукции В. И. Масойтис:

«В России ожидается строительный бум малоэтажного жилья, только есть вопросы – кем, на какие средства и есть ли для этого возможности? По представленным здесь данным ясно, что в нынешних условиях в стране может производиться до 600 m^2 жилья в год. Этого очень мало.

По заявлению Правительства РФ в соответствии с жилищной программой к 2010 году жилье должно стать доступным большинству населения. К этому времени необходимо построить 150 миллионов m^2 жилья. Каким образом? Если посмотреть данные статистики по вводу жилья в разные годы, то можно увидеть, что в 1987 году в Советском Союзе было введено в строй 70 миллионов m^2 жилья, в 2000 году уже в Российской Федерации было сдано 30 миллионов m^2 , в 2003 году – 36 миллионов. Российская строительная промышленность развивается, наращивает объемы сданного жилья, но этого так мало. Поэтому что к 2010 году надо выйти на рубеж 80 миллионов m^2 жилья в год. Где те мощности, которые позволят совершить требуемое? То, что имеется в наличии, не в состоянии выполнить такую задачу. Для этого необходимо иметь несколько десятков заводов с количеством выпускаемого жилья 1 млн m^2 в год. С финансовой точки зрения для государства закупка и строительство подобных заводов – занятие чересчур дорогостоящее.

Если обратиться к истории, то подобная ситуация была в Советском Союзе после войны. Тогда также требовалось быстро нарастить объемы домостроения. Эту проблему решили путем приобретения в Италии первых заводов ЖБИ, после чего их скопировали и, используя мощности машиностроительного комплекса, создали сотни подобных ЖБИ, чтобы обеспечить ими каждый мало-мальски крупный населенный пункт. И это помогло отчасти решить проблему и снизить ее остроту.

Тот же самый алгоритм решения вполне применим к проблеме быстрого развития деревянного домостроения. Зачем закупать большое количество домостроительных заводов, когда экономически целесообразнее купить технологию производства оборудования для таких заводов? После чего, используя уже существующие в стране машиностроительные комплексы, произвести необходимое для отрасли оборудование. И другого варианта решения проблемы пока не существует».

В качестве примера строительства подобного завода В. И. Масойтис привел опыт Татарстана, где в июне 2005 года будет запущен на проектную мощность новый домостроительный комбинат kleenoy модульных конструкций, который будет выпускать до миллиона m^2 жилья в год. Причем правительство Татарстана планирует в течение ближайших трех лет довести количество таких заводов до пяти. Здесь же на конференции с кратким сообщением выступил Генеральный директор данного завода С. В. Демидов.

В качестве одного из вариантов решения проблемы строительства дешевого деревянного жилья на конференции была предложена технология каркасного домостроения фирмы «Дитрих Дизайн». Представлявший ее директор по строительству ООО «Дитрих Дизайн» А. А. Потапенко отметил, что данная технология позволяет строить действительно дешевое, комфортное жилье, рассчитанное на небогатого потребителя. Причем главной изюминкой проекта является то, что это уже не коттеджное строительство. Здесь конструкция дома напоминает рядные дома, широко распространенные в странах Скандинавии. Именно это, плюс технология строительства, позволяет выдерживать цену m^2 такого жилья в приемлемых для большинства населения границах.

С возможным вариантом финансирования строительства новых заводов

через лизинг познакомил собравшихся директор по лизинговым операциям ЗАО «Вуд-Майзер Ист» А. В. Семенов. По его словам, такой финансовый механизм, как лизинг, наиболее соответствует потребностям развивающегося деревянного домостроения.

Но проблема не только в финансировании новых производств, но и в сбыте продукции – едва ли покупатели смогут выкладывать полную стоимость такого жилья сразу. По этому поводу высказался представлявший ОАО «Инкасбанк» заместитель председателя Правления О. Н. Богословский, отметив что в современных условиях уповать на одну ипотеку – нереально. Есть другие схемы – так называемые схемы накопительного жилищного строительства. Проще говоря, уже порядком подзабытые ЖСК.

Большое внимание было уделено теме пожарной безопасности деревянного жилья. В этом отношении наиболее интересным можно назвать доклад В. И. Печерского, президента Ассоциации врачей-учителей-юристов, защищающих счастье детей. Он ознакомил собравшихся с разработанной российскими учеными предельно дешевой, но весьма эффективной системой пожаротушения, использующей азот.

В заключительной части конференции выступил председатель Ассоциации деревообрабочников и мебельщиков Ленинградской области и Санкт-Петербурга М. А. Пильцер. Он

подвел итоги конференции и, в частности, сказал, что на сегодняшний день в области строится все больше и больше деревянного жилья. Областной бюджет уже выделил необходимое финансирование под строительство таких домов. Основным критерием здесь можно считать стоимость. Правительством области она определена в размере до 12 тысяч рублей за m^2 . Поскольку сегодня речь идет о строительстве социального жилья в Ленинградской области объемом около 700 тысяч m^2 только в этом году. Поэтому ставка делается на деревянное домостроение, которое более быстрыми темпами способно решить существующий жилищный вопрос. Но это исключает другие виды домостроения. Самый главный критерий – это низкая стоимость такого жилья.

И на этом конференция закончила свою работу. А жизнь пошла дальше. Хорошо, если развивающееся деревянное домостроение поможет решить жилищную проблему в России. Для русского человека всегда приятнее было жить в деревянном доме. Ведь деревянное зодчество – наша культурная традиция. Возможно, возвращение к этим основам поможет возродить самобытную русскую культуру, культуру народа, живущего именно на этой земле, и вновь заселить ныне опустевшие родные просторы.

Сергей ОГНЕВ



Галицькі Експозиції[®]
ГАЛИЦКИЕ ЭКСПОЗИЦИИ[®]

10-13 МАЯ 2005
г.Львов • Украина

- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ
- ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ
- ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ В ДЕРЕВООБРАБОТКЕ
- УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ ДРЕВЕСИНЫ
- МЕБЕЛЬНАЯ ФУРНИТУРА
- КЛЕИ, ЛАКИ, КРАСКИ, БЕЙЦЫ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ
- УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ
- ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ПРОЕКТЫ

VIII МЕЖДУНАРОДНАЯ
ВЫСТАВКА
Деревообработка

Гаражек-Львів

Гал-ЭКСПО <http://www.galexpo.lviv.ua>
тел.: +380 32 2970628, 2970627
e-mail: exhib@galexpo.lviv.ua

СП «РОЙЕК-ЛЬВІВ»
тел.: +380 32 2971858, 2971898

главный информационный партнер: **ДЕРЕВОБРОДНИК**

106

Выставка
Волгоград 2005 год

ДЕРЕВООБРАБОТКА.
ОБОРУДОВАНИЕ

26-28 апреля
2005 год

ВВЦ РЕГИОН

Волгоградский Выставочный Центр "РЕГИОН"
400007, Волгоград, а/я 3400
тез/факс: (8442) 14-51-84, 23-85-84
e-mail: Vzegion@vz.ru; www.vz.ru

20-22 апреля 2005 г.
г. Петрозаводск

КАРЕЛЬСКИЙ ЛЕС
специализированная выставка
МЕБЕЛЬ ДЕРЕВООБРАБОТКА

- Мебельные ткани, фурнитура, лакокрасочные и клеевые материалы
- Мебель для жилых помещений и офиса
- Деревообработка. Лесное хозяйство
- Новые технологии, материалы, оборудование для деревообработки

Заявки на участие принимаются по адресу:
185000, Карелия, г. Петрозаводск, ул. Анохина, 45
тел/факс: (814-2) 76-83-00, 76-87-96
e-mail: euroforum@karelia.ru, <http://euroforum.karelia.ru>

EUROFORUM
выставочное агентство

Генеральный информационный спонсор:
ЛЕСПРОМ инфорум

информационный спонсор:
Мебель
Лесной экспорт

MVK www.MVK.ru 995-05-95

2005
РОССИЯ, МОСКВА, КУЛЬТУРНО-ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР «СОКОЛЬНИКИ»

WOODEX

ЛЕСТЕХ
ПРОДУКЦИЯ

25 - 29 октября

www.woodexpro.ru

IFI
CBR
UFM

Оборудование
Технологии
Лесопродукция

7 2005
2003
2001
1999
1997
1995
1993
1991
1989
1987
1985
1983
1981
1979
1977
1975
1973
1971
1969
1967
1965
1963
1961
1959
1957
1955
1953
1951
1949
1947
1945
1943
1941
1939
1937
1935
1933
1931
1929
1927
1925
1923
1921
1919
1917
1915
1913
1911
1909
1907
1905
1903
1901
1900

Выставка проводится под патронатом
Европейской федерации производителей
деревообрабатывающего оборудования

eumabois

7-я Международная специализированная выставка-ярмарка
лесопродукции, машин, оборудования и материалов для лесной,
целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности

Телефоны: (095) 105-3413, 268-1407, факс: 269-4262, e-mail: v_v@mvk.ru

Организатор: выставочный холдинг MVK | При поддержке: КВЦ «Сокольники» | Информационная поддержка: **ДЕРЕВО.RU**, **Мебель**, **ОБОРУДОВАНИЕ**, **ЛЕСНАЯ ГАЗЕТА**, **ВСЕ**

СИБЛЕС. ДЕРЕВООБРАБОТКА. МЕБЕЛЬ. МЕБЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ–2005

18 марта на Сибирской Ярмарке завершила работу специализированная выставка технологий лесного хозяйства, оборудования и материалов для лесной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности «СИБЛЭС. ДЕРЕВООБРАБОТКА. МЕБЕЛЬ. МЕБЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ–2005».

После подведения предварительных итогов можно с уверенностью сказать, что выставка прошла удачно – и для выставочной компании, и для фирм, принимавших участие в экспозиции, которая в очередной раз показала, что деревообработка является одним из самых привлекательных направлений производственной деятельности.

Спрос на продукцию деревообрабатывающей промышленности непрерывно увеличивается, что ведет к расширению этого рынка и появлению на нем новых игроков, вклады вающих деньги в производство. Эти тенденции нашли яркое отражение в экспозиции прошедшей выставки, и проявилось это, прежде всего, в огромном интересе посетителей экспозиции к деревообрабатывающему оборудованию, очень широко представленному и занимавшему большую часть выставочного павильона.

В выставке приняли участие крупнейшие компании, фирмы и производственные предприятия из разных городов и областей России, работающие в сфере мебельного производства и деревообработки, а также машино- и станкостроители, производители инструмента, комплектующих, расходных материалов. Большую активность проявляли иностранцы. Здесь были представители Украины, Германии, Польши, Финляндии, демонстрировавшие котельное оборудование, деревообрабатывающие и стружечные станки, сушилки пиломатериала, лесопильное оборудование, инструмент и многое другое.

Среди представленной на выставке техники было немало новинок и перспективных разработок. Чтобы привлечь внимание к своей продукции, многие участники демонстрировали работу оборудования прямо в выставочном зале, и этот способ оправдывал себя в полной мере. По признанию самих экспонентов, элемент шоу служил гарантией того, что, несмотря на огромный выбор, клиенты придут именно на их стенд. Станки по обработке древесины работали и на открытых площадках на протяжении всего времени работы выставки.

Программа выставки была насыщена разнообразными мероприятиями, рассчитанными главным образом на специалистов, которые составляли основную часть зрителей и слушателей семинаров, круглых столов и презентаций.

Одним из важнейших событий для мебельщиков и деревообрабочих нашего региона стало заседание Ассоциации «Деревообрабатывающая и мебельная промышленность Сибири», в котором принимали участие

руководители крупных мебельных и деревообрабатывающих предприятий нашего региона, являющихся членами Ассоциации. В числе вопросов, обсуждавшихся в ходе заседания – утверждение фирменного стиля, уточнение порядка приема в Ассоциацию и согласование планов дальнейшей работы. Кроме того, Ассоциация пополнилась новыми членами, а также общим решением был назначен срок очередного годового собрания, которое пройдет в марте следующего года.

Большинство экспонентов выставкой остались довольны. Многие признавались, что были отчасти не готовы к подобной деловой активности и высказывали твердое намерение участвовать и в следующем году. Среди посетителей не было «лишних людей» и праздных зевак, благодаря чему атмосфера на выставке царила деловая и располагающая к серьезной работе. За время работы на выставке большинство экспонентов заключили много выгодных контрактов и соглашений о долгосрочном сотрудничестве.

В то же время интерес к экспозиции и особенно к разделу, посвященному деревообработке, был настолько велик, что организаторы планируют его расширение. По их мнению, будущая выставка должна затрагивать буквально все аспекты деревообрабатывающего производства. К примеру, в новую экспозицию намечено ввести такое обширное направление, как «Использование продукции деревообработки при строительстве коттеджей и дач».

Ждем Вас на выставке «Сиблес. Деревообработка. Мебель и мебельные технологии» в марте 2006 года.

ОРГКОМИТЕТ ВЫСТАВКИ:
ВО «Сибирская ярмарка»,
г. Новосибирск,
Красный проспект, 220, корпус 10.
Т. (3832) 106-290, 255-151, ф. (3832) 259-845,
директор выставки
Курусанова Ирина Прокопьевна.

ДревМашЭкспо

13 - 16 сентября 2005
Москва, Выставочный Центр "Крокус Экспо"

Первая международная специализированная выставка машин, оборудования, инструментов и технологий для деревообработки, производства мебели и лесной промышленности.

Изделия, оборудование, инструмент, агрегаты и технологии приборы для деревообработки и лесной промышленности:

- машин и оборудования;
- деревообрабатывающей промышленности;
- лесной промышленности;
- и производство пиломатериалов;
- и производство мебели;
- установки отходов.

Комплектующие и расходные материалы для деревообработки

и лесной промышленности:

- изделия для деревообрабатывающей промышленности;
- детали кузова и корпусной мебели;
- детали столов, двери, стулья, ящики;
- двери-полотна, изделия стеклянные и ПВХ, обивка и ткань, крашеные материалы;
- имеющие подиумы;
- Фурнитура и т.д.

Информационные спонсоры выставки:

ДеревоНИИ

Банковский

АлстомПолимер

Организаторы выставки:

"ЭкспоМенеджмент"
ВЦ "Крокус Экспо"

Контактный телефон/факс:
095/ 5458216, 095/ 2681045

E-mail: em@expomanage.ru
www.dremashexpo.ru

Технологии:

исследование:

- переработки в первичной обработке древесины;
- технологии очистки, восстановления и защиты экологических ресурсов;
- технологии и технологии отходов;
- производство кормов;
- из лесоматериалов древесина и отходы;
- разработка и производство катализаторов;
- переработка и производство полимерных, горючих и текстильных материалов.

Изделия и деревообработка:

техника деревообрабатывающей промышленности;

ремонтно-технические;

сервисные центры.

17-20 мая 2005 года

WOODWORKING. FURNITURE-2005 EXHIBITION

The Specialized exhibition of forestry, equipment and materials for lumbering, woodworking and furniture industries "WOODWORKING. FURNITURE-2005" held at the fairgrounds of the International Exhibition Center "THE SIBERIAN FAIR" (Novosibirsk, Russia) has finished its work on March 18, 2005.

After the preliminary summing up the results of the exhibition it can be stated with certainty that it was carried out successfully both for exhibition organizer and companies taking part in the exposition. Once again the exhibition has demonstrated that woodworking is one of the most attractive directions of the production activities.

The demand for the woodworking industry goods continuously grows, that is very effective for the market expansion and appearance of new "players" that invest capital in the wood manufacture. Such tends have found the vivid reflection in the past exposition that can be proved by the great interest of exhibition visitors in woodworking equipment widely displayed at the Siberian Fair pavilion.

In "WOODWORKING. FURNITURE-2005" exhibition took part the largest companies, firms, manufacturing enterprises from various cities and regions of Russia involved in furniture and woodworking industries, as well as machine-building and machine-tool building companies, instruments, constituent parts and expendable materials manufacturers.

Foreign participants also showed active interest. Representatives from Ukraine, Germany, Poland, Finland displayed boiler equipment, woodworking machines and chippers, timber driers, sawmill equipment, instruments, etc.

Among the equipment a great number of novelties and advanced development projects were presented. In order to attract attention to their production the exhibitors demonstrated the functioning of the equipment directly in the exhibition hall and this method proved it's worth to the full extent.

By exhibitors' own admission such element of the show served as a guarantee that in spite of the wide range of the production, the visitors will attend their stand by all means. Woodworking machines had also worked on the outdoor area during all the exhibition days.

Exhibition program was rich in events meant, primarily, for specialists, they also composed the main part of the audience at seminars, round-table discussions and presentations.

The conference of the Association "Woodworking and furniture manufacturing industry of Siberia" has become one of the most important events for furniture

manufacturers and woodworkers in our region in which Heads of large enterprises from our region, who are members of the Association, took part. The questions discussed during the conference were: approval of firm style, specification of reception in the association and agreement of further work. New members were accepted as well and the date of the next meeting was appointed, it will be held in March, 2006.

The most of exhibitors are delighted with their participation in the exhibition. Many of them admitted that they didn't expect such a business activity and are going to take part in the next edition. There weren't any idle walking people among visitors. Therefore the business atmosphere could be seen during the exhibition. Many of the exhibitors signed a range of profitable contracts for a long-term partnership.

The interest to the exposition, especially concerning woodworking, was so great that organizers plan to extend it next year. In their opinion the exhibition should concern all aspects of woodworking. For example, the new exposition will be enlarged with the theme "Use of woodworking production in cottages construction".

110

С целью долгосрочного сотрудничества деревообрабатывающее предприятие SIA Lameko Impex ищет партнеров по поставке пиломатериалов из России

Lameko Impex SIA
Citadeles 7/43
Riga LV 1010
Латвия

Мы закупаем пиломатериалы хвойной и лиственной породы, а также заготовки для производства поддонов

Тел.: +371 72 108 05 e-mail: lameko@bk.lv
Факс: +371 78 201 77 www.lamekoimpex.lv

Ижевский экспоцентр

Х Всероссийская специализированная выставка

24-27 мая 2005 года

"МЕБЕЛЬ. ДЕРЕВООБРАБОТКА"

г. Ижевск, ФОЦ "Здоровье", ул. Кооперативная, 9

426008, Удмуртская Республика
г. Ижевск, ул. Карла Маркса, 244, Ижевский экспоцентр
тел./факс: (3412) 51-13-15, 43-31-06, 52-64-40
43-30-37, 52-52-56, 52-62-92
e-mail: expo-mail@udm.net
Сайт выставки: <http://www.mebel.izhexpo.ru>

Информационные спонсоры:

МЕБЕЛЬ
МЕБЕЛЬ
МЕБЕЛЬ
ЛЕСПРОМ

111

OAO "Тюменская ярмарка"

Лесопромышленный комплекс

III СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

19-22 апреля 2005

Мебель.Интерьер

X СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

Деревообработка

III СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

ОАО "Тюменская ярмарка"
Адрес: Россия, 625013, г. Тюмень, ул Севастопольская, 12, Выставочный зал
Тел./факс: (3452) 48-53-33, 41-55-74, 41-55-69; E-mail: fair@bk.ru

НА WOOD-TEC СОБИРАЮТСЯ ЭКСПОНЕНТЫ СО ВСЕЙ ЕВРОПЫ

Наибольшая из всех проводимых в регионе Центральной Европы отраслевая выставка, посвященная тематике деревообрабатывающей промышленности, будет принимать президентов национальных ассоциаций – членов EUMABOIS.

112

Во втором по величине и вне конкуренции крупнейшем выставочном городе Чешской Республики с 18 по 21 октября 2005 года состоится 9-я международная выставка станков, инструмента, оборудования и материалов для деревообрабатывающей промышленности WOOD-TEC. Со времени своего основания (начала девяностых годов прошлого века) она является крупнейшим отраслевым мероприятием такого рода в Центральной Европе, а с 1997 года стала единственным проектом на территории этого региона, пользующимся официальной поддержкой влиятельного объединения EUMABOIS. Выставка проводится раз в два года, а в этом году она будет самой большой – ожидается участие около 350 традиционных и новых экспонентов.

ВПЕРВЫЕ В ЕВРОПЕЙСКОМ СОЮЗЕ

Необычайному интересу к участию в выставке со стороны чешских и зарубежных экспонентов в большой степени способствовал тот факт, что в нынешнем году WOOD-TEC состоится впервые после вступления Чешской Республики в Евросоюз. Наряду с экспонентами, присутствовавшими на всех предыдущих акциях, здесь будут не только все нерегулярные участники, но появится и множество совершенно новых фирм. Вполне очевидно, что в этом году WOOD-TEC превратится в такую экспозицию материалов, технологий, производственных линий, станков, инструментов и оборудования для мелкого производства, какой до сих пор в отрасли деревообработки на территории Центральной и Восточной Европы не было.

По конкретным данным строителей, гораздо раньше обычного срока (уже в конце прошлого года) интерес к участию проявили новые экспоненты, в частности, из стран Скандинавии и Пиренейского полуострова, а также из России. Кроме того, возможность участия взвешивают некоторые азиатские фирмы, главным образом из Китая и Вьетнама.

РЕКОРДНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В ЧЕТВЕРТЫЙ РАЗ

По оценочным данным специалистов, полученным исходя из числа поступивших заявок и предварительной заинтересованности, экспозиция WOOD-TEC 2005 займет полезную выставочную площадь (без проходов и подсобных помещений) приблизительно 13000 м², следовательно, эта вставка в четвёртый раз займёт верхние строчки в статистике рекордных показателей. Независимую проверку рекордных показателей предыдущих выставок провела Всемирная ассоциация выставочной индустрии UFI, находящаяся в Париже. Согласно этим данным, выставочная площадь WOOD-TEC 2003 составила почти 11800 м², а в 2001 году экспозиция занимала около 10600 м².

Как уже было сказано, в этом году в Брно ожидается большее число участников, чем на предыдущей выставке: по подсчетам специалистов выставку планируют посетить около 350 экспонентов, расширяется и круг международных участников. В 2003 году в Брно съехались экспоненты из 13 стран: Чехии, Дании, Франции, Италии, Германии, Польши, Австрии, Словакии, Словении, Испании, Швеции, Швейцарии и Украины.

СЕССИЯ И ОБЩЕЕ СОБРАНИЕ EUMABOIS

Как единственный центрально-европейский смотр, посвященный тематике деревообрабатки, выставка WOOD-TEC включена в официальный календарь Европейского объединения производителей деревообрабатывающих станков – EUMABOIS. Поддержка этого объединения свидетельствует не только о престижности выставки, но и приносит реальную пользу: экспоненты под патронажем EUMABOIS предпочитают участие в брненской акции в Центральной Европе участию в других мероприятиях.

Чуть ли не сенсационный характер имеет тот факт, что 20 ноября непосредственно в ходе выставки в брненском выставочном центре состоится выездная сессия объединения EUMABOIS, а днем позже – его общее собрание. Ведущий менеджер выставки WOOD-TEC инж. Карел Торн, к. т.н., с удовлетворением отмечает практическое значение проведения выездной сессии и общего собрания EUMABOIS в Брно: «Президенты национальных ассоциаций воочию убедятся в том, что на выставке представлены интерьеры, павильоны высокого класса, а услуги – высокого уровня. Все это создает предпосылки для дальнейших контактов и дальнейшего перспективного сотрудничества».

EUMABOIS является важнейшим всемирным объединением в области деревообрабатывающей промышленности, под эгидой которого объединено приблизительно 900 производителей, контролирующих около 60% мировой продукции с объемом годового производства общей стоимостью свыше 4600 млн евро. Объединение расположено

INVITATION FOR EXHIBITORS



9th International Fair of Machinery, Equipment
and Materials for the Wood Industry

18 – 21 October 2005
Brno – Czech Republic

Accompanying Programme:
Wood – a renewable raw material of the future

- The biggest international fair of the wood-processing branch in Central and Eastern Europe
- Participation of the most important European companies in the branch
- Almost 80% professional visitors from 32 countries
- Record-breaking Wood-tec 2003: increase of the total net exhibition area and foreign exhibitors

Action prices until 15 May 2005

Exhibition supported by:

eumabois



Veletrhy Brno, a.s.
Trade Fairs Brno
Výstaviště 1
647 00 Brno
Czech Republic
Tel. +420 541 153 297
Fax +420 541 153 054
e-mail: wood-tec@bvv.cz
www.wood-tec.cz

Partner for
Business

BVV
Veletrehy
Brno

жено в Бельгии. В его состав входят 12 национальных ассоциаций (Чешская Республика, Дания, Финляндия, Франция, Италия, Португалия, Австрия, Словакия, ФРГ, Испания, Швейцария и Великобритания). Руководящий орган – комитет в составе пяти членов из разных стран, одним из которых в настоящее время является представитель Чешской Республики инж. Йиржи Одварка, президент чешской Ассоциации производителей деревообрабатывающих станков и оборудования.

WOOD-TEC – СВЯЗУЩЕЕ ЗВЕНО МЕЖДУ СТАРЫМИ И НОВЫМИ ЧЛЕНАМИ ЕС

Исходя из результатов исследований EUMABOIS, инж. Одварка оценивает выставку WOOD-TEC как «единственную в регионе Центральной Европы (за исключением Германии) выставку с тематикой деревообработки, которая пользуется нашей поддержкой». Следовательно, её мы считаем связующим звеном между старыми и новыми членами Евросоюза, она же будет «входной» выставкой для тех стран, которые войдут в ЕС в течение будущих десяти лет. По своему значению брненская выставка относится к числу таких мероприятий, как LIGNA в Ганновере или XYLEXPO в Милане. Благодаря членству в EUMABOIS выставка WOOD-TEC продвигается на мировой уровень и фигурирует во всех мировых каталогах, информация о ее проведении публикуется во всех печатных изданиях не только объединения EUMABOIS, но и клуба WOOD TECHNOLOGY CLUB – свободного объединения всемирных организаций, членом и гарантом которого является EUMABOIS. Все это способствует существенному укреплению позиции и престижа брненской выставки».

СОПРОВОДИТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Традиционно составной частью всех проводимых в Брно международных выставок является сопроводительная программа, а WOOD-TEC, разумеется, не представляет исключения. В этом году выставка пройдет под девизом «Древесина – возобновляемое сырье будущего» и будет состоять из трёх основных тематических разделов: «Экономика деревообрабатывающей промышлен-

ности», «Древесина в окружающей среде» и «Древесина – источник энергии». Последняя тема сегодня наиболее актуальна.

Как известно, во всем мире отмечается тренд «возврата к древесине» как экологически чистому, возобновляемому виду сырья, обладающего свойствами, которые благоприятно влияют на здоровье и психику человека. Наряду с этим выдвигается и такое мнение, что в период энергетического кризиса, угрожающего человечеству в течение нескольких десятков лет, древесину можно с успехом использовать в качестве альтернативного источника энергии.

Своебразным приглашением к участию в профессиональной дискуссии на эту тему в Брно можно считать слова доцента Ладислава Слонека, к. т. н., декана Факультета лесоводства и деревообработки Сельскохозяйственного и лесохозяйственного университета им. Менделея в Брно, председателя выставочного комитета выставки WOOD-TEC: «... сегодня в Чешской Республике уже обсуждаются возможности создания плантаций, на которых бы выращивались быстро-растущие древесные породы. В данном случае предусматривается не заготовка деловой древесины, а вырубка леса только для энергетических целей – для газификации и последующего производства электроэнергии и тепла. Мы имеем сведения о пригодных для этого площадях, которые ранее использовались, например, для нужд сельского хозяйства. Кроме того, можно рассчитывать и на некачественный пиломатериал, так называемый горбыль, который может быть использован нашей деревообрабатывающей промышленностью для энергетических целей... Определенные лесонасаждения, которые были бы созданы для получения древесины только в качестве источника энергии, уже включены в программу министерства. Принцип получения энергии из древесины полностью отвечает принципам постоянного лесовозобновления и лесоразведения».

ГАРАНТИИ И ЛЬГОТЫ ДЛЯ ЭКСПОНЕНТОВ

В городе Брно живёт почти 400 тыс. человек, он является вторым после Праги важнейшим промышленным и торговым центром Чешской

Республики. Здесь экспоненты могут рассчитывать на отличное материально-техническое обеспечение и качественные услуги многочисленной чешской выставочной администрации, которая в части международных выставок, подлежащих аудиту по правилам UFI, охватывает 82,5% чешского рынка.

Фирма Veletrhy Brno имеет более чем 70-летнюю традицию в области устройства выставок, в ее собственности находится выставочный комплекс с отличными параметрами, а многие эксперты считают его самым красивым в Европе. Стоит отметить и хорошую транспортную доступность, в том числе быстрый и удобный съезд непосредственно на автомобильную стоянку на территории комплекса через ворота №№8 и 4.

В этом году фирма Veletrhy Brno идет экспонентам навстречу – предлагает услуги по ценам на уровне 2003 года, снижает цены на экспедиционные и другие услуги, а также предусматривает возможность предоставления скидки с цены арендованной площади экспонентам, подавшим обязательственные заявки до окончания срока их приема в середине мая.

Подробная информация:

Veletrhy Brno, a. s.

Výstaviště 1, 647 00 Brno

Tel.: 00 420 541 153 297

Fax: 00 420 541 153 054

E-mail: wood-tec@vvv.cz

www.wood-tec.cz



В рамках
VII Международного лесопромышленного Форума

2005
4–7 октября



**ТЕХНО
DREV'05**

9-я международная специализированная выставка технологий, оборудования и инструмента для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Совместно с международными специализированными выставками

ТРАНСЛЕС

**ПЕРВИЧНАЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА
ДЕРЕВЯННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО**

Выставочный комплекс "Ленэкспо" (Гавань), Санкт-Петербург



197110, Россия, Санкт-Петербург, ул. Петрозаводская, 12

Тел.: (812) 320-9684, 320-9694, факс: (812) 320-8090

E-mail: tekhnodrev@restec.ru, Internet: www.restec.ru

Вайстек-2005:
150 компаний (1000 экспонентов)
Москва, 21 июня – 3 июля 2005
выставочный комплекс "Крокус Экспо".
4-я Международная выставка и конгресс по управлению отходами
Вайстек-2005
отходы производства и потребления:
РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГОРОДА
ПРОМЫШЛЕННОСТИ, БИЗНЕСА
УТИЛИЗАЦИЯ И РЕЦИКЛИНГ
ОТХОДОВ ЛЕСНОЙ И
ДЕРЕВООБРАБОТЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ВОЗНОВЛЯЕМЫЕ
ИСТОЧНИКИ ЭНЕРГИИ,
ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ
В ЭНЕРГИЮ

В рамках конгресса – заседание "Отходы лесной и деревообрабатывающей промышленности"

116

Под патронажем
ТПП России

ДЕРЕВООБРАБОТКА / ТЕХНОДРЕВ ПЕРМЬ 2005

WOOD WORKING

г.Пермь,
Выставочный центр
«Пермская ярмарка»
бульвар Гагарина, 65

21 - 24 июня 2005 г.

Организаторы:
ПЕРМСКАЯ ЯРМАРКА
РЕСТЕК
Выставочное объединение "РЕСТЕК"
г. Санкт-Петербург

Тел: (3422) 62-58-21, 62-58-58 Факс: (3422) 62-58-21, 62-58-33
E-mail: musin@fair.perm.ru Internet: www.fair.perm.ru

Технологии, машины,
оборудование и инструмент
для лесного хозяйства,
деревообрабатывающей
и мебельной промышленности

TEKNO DREV'05

15-17 июня 2005 года,
г.Киров

**8-я межрегиональная
специализированная выставка**
**ЛЕС.
ДЕРЕВООБРАБОТКА.
МЕБЕЛЬ.**

Организаторы:
Правительство Кировской области
ООО "Вятский базар и К"
ООО "Издательский Дом Медиа-Лайн"
Т/ф (8332) 58-30-60, 58-30-61, 24-19-38
E-mail: vbasar-k@rambler.ru www.vystavka.narod.ru

Лесной ЛЕСПРОМ

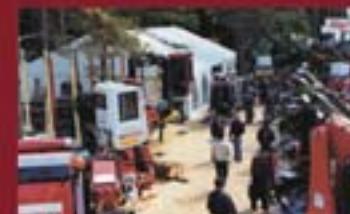
Elmia ELMIA WOOD 2005, Йончепинг, Швеция



Elmia Wood
International Forestry Trade Fair

- выставка Elmia Wood 30 лет!
- самое большое количество экспонентов
- самое большое количество стран участников
- демонстрация работы техники в реальных условиях
- новый подход к обзору выставки
- мировая премьера технологий, позволяющих сократить численность кадров
- широкая экспозиция, посвященная информационным технологиям и системам навигации
- всемирные соревнования операторов форвардеров

1-4 июня 2005
Йончепинг, Швеция



Контакты: Elmia AB
тел. +46 36 15 20 00
факс+46 36 16 46 92
wood@elmia.se

www.elmia.se/wood

в сотрудничестве с

ELMIA WOOD — 2005.

БЕСПРЕЦЕДЕНТНЫЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ИНТЕРЕС

Никогда прежде международный интерес к лесопромышленной выставке-ярмарке Elmia Wood не был столь велик, как в этом году. Выставка будет проходить с 1 по 4 июня 2005 года. Растущий интерес к ярмарке особенно заметен по количеству бронированных мест в отелях шведского города Йончепинг и его окрестностях. «В этом году мы гораздо лучше, чем когда бы то ни было, подготовлены к самой крупной международной ярмарке», — заявил менеджер проекта Торбъёрн Йонсен.

Как это ни парадоксально звучит, но крупнейший шторм, поразивший Швецию в начале января этого года и поваливший 75 млн м³ деревьев, сделал страну привлекательным рынком для разнообразных товаров и услуг. Отметим и то, что в Швеции — лучшие в международной лесной отрасли экономические условия, и они дают новые возможности роста для многих компаний.

Кроме того, шторм имеет и более долговременные последствия. Шведский рынок новых и бывших в употреблении лесозаготовительных машин в настоящее время пользуется большим спросом. Изготовители пытаются перенаправить свои поставки с других рынков в Швецию, так же, как и компании из стран Балтии, которые уже заключили контракты, отправляют сюда свои машины, чтобы помочь стране справиться с последствиями шторма.

«Но к концу лета продажи передвинутся в другие страны Балтии, — говорит г-н Торбъёрн. — Таким образом, Elmia Wood 2005 будет особенно актуальна для северных производителей техники».

РИНОК НЕ СТОИТ НА МЕСТЕ

Причина заключается в том, что подрядчики из Балтийских государств, Финляндии, Германии и даже Ирландии, работают в Швеции на износ. Тем временем валка леса в их странах временно приостановлена, а все имеющиеся инвестиции находятся в запасе. Когда подрядчики вернутся

домой в свою страну, их будут ждать и работа, и имеющиеся инвестиционные средства.

«Могу себе представить, что после пребывания в Швеции подрядчики осознают, насколько важно иметь самые передовые технологии», — добавляет Торбъёрн.

ДО ПОСЛЕДНЕЙ СЕКУНДЫ — СЕКРЕТ

Как обычно, Elmia Wood 2005 продемонстрирует самые новые технологии. Что в этом отношении могут ожидать посетители? «Как обычно, участники выставки очень скрытны», — отвечает Торбъёрн.

Для Elmia Wood естественно держать свою деятельность в секрете. Все новейшие машины и оборудование, которые привозятся на ярмарку, накрыты непромокаемым брезентом. Ввоз оборудования происходит поздно вечером, накануне открытия выставки. Только лишь этот факт демонстрирует особое отношение участников выставки к Elmia Wood.

Индикатором значимости выставочных проектов является количество международных журналистов, которые на данный момент уже зарегистрировались. В этом году их будет гораздо больше, чем когда-либо раньше.

Что касается новой выставочной продукции, ее свойств и качеств, то можно сделать несколько определенных догадок. В сообщениях Торбъёрана говорилось об усиленной автоматике, форвардерах и лесозаготовительных машинах без операторов.

НОВИНКИ

Существуют прототипы лесозаготовительных машин, для управления которых не требуются операторы. Уже на подходе — исследовательские проекты по дистанционному управлению техникой. Подобно авиационной промышленности лесная индустрия компьютеризирует систему управления. Таким образом, технология приближается к современным запросам рынка.

«Усовершенствования относятся не только к машинам, — объясняет Торбъёрн. — Сейчас есть необходимость в более эффективном оборудовании и более действенных методах даже в малом масштабе».

После шторма большим спросом пользуются мобильные лесопилки, методы и оборудование для планирования, подпитки почв и насаждений.

Международная выставка Elmia Wood пройдет в Йончепинге (Швеция) с 1 по 4 июня 2005 года.

ELMIA WOOD ОТКРЫВАЕТ МУЗЕЙ СТАРЫХ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ МАШИН В РЕЖИМЕ ОН-ЛАЙН

В этом месяце Elmia открывает музей старых лесозаготовительных машин в интернете. Цель — продемонстрировать фотографии и дать полную информацию обо всех видах старых лесозаготовительных машин, имеющихся на веб-сайте ярмарки Elmia Wood в разделе лесной промышленности.

«Машины — это важная часть истории лесного хозяйства», — объясняет

Торбъёрн Йонсен, руководитель проекта Elmia Wood.

У Elmia есть долгосрочные планы по сбору базы данных по старым машинам. Найти информацию достаточно трудно. Задача была решена, когда Elmia вступила в контакт с Джимми Свенссоном — коллекционером из города Смёландстенар, Швеция. Его коллекцию составляют более чем 4 000 брошюр о продажах, руководств по эксплуатации и сервисному обслуживанию и т.п. Джимми думал о том, чтобы сделать эти ценные данные лесной индустрии доступными своим единомышленникам. Теперь в этом ему помогает Elmia.

Кроме того, Джимми основал ассоциацию для людей, интересующихся старыми лесозаготовительными машинами. Он установил возрастной предел для подобного оборудования в 20 лет. Клуб называется Культура Леса (Skogskultur), и уже сегодня в него входят около 20 членов, которые разделяют то же увлечение.

Сам Джимми предпочитает действительно крупные машины, и его фаворитами являются Kockums 850 и Lokomo 933. Откуда взялся этот усердный собиратель? Его отец был рубщиком леса, а он изучал лесное хозяйство в средней школе и сам управлял трелёвочным трактором. Сейчас он работает оператором вилочного подъёмника на бумажной фабрике, но после январского шторма в Швеции снова пересел на трелёвочный трактор.

«Это лучшие машины, — говорит он. — Никое другое оборудование ещё не превзошло их».

Многие люди согласны с ним. Вот почему Elmia Wood теперь публикует в интернете подборку из коллекции Джимми. Некоторые ценности обретут свое бессмертие в виде коллекционных открыток — подобно таким, на которых изображают кинозвезд.

«Благодаря машинам, — заявляет Торбъёрн, — компании, которые ра-

ботают в лесной отрасли, способны поддерживать свою конкурентоспособность. Это действительно — развитие машиностроения, которое ведёт к основанию в Швеции и Финляндии наиболее значимого экспортного сектора».

Эта уникальная коллекция старых лесозаготовительных машин доступна на сайте Elmia Wood: www.elmia.se/wood. Джимми Свенссон надеется, что сайт привлечет внимание многих специалистов и что заинтересованные специалисты поспособствуют восполнению недостающих брошюр, руководств по обслуживанию техники.

Главная цель — собрать всю информацию о старой лесозаготовительной технике. Информация о том, как связаться с Джимми, также приводится на сайте www.elmia.se/wood.

Для получения более подробной информации обращайтесь в редакционный отдел к г-ну Торбъёрн Йонсен по телефону +46 36-15 22 54 или e-mail: torbjorn.johansen@elmia.se.



Джимми Свенссон собрал более 4 000 брошюр о продажах и руководств по обслуживанию лесозаготовительных машин.



Ближайшие выставки с участием ЛПИ в 2005 году

Дата	Город/ Организатор	Название выставки	Контакты
18–21 апреля	Москва/ ВВЦ, павильон №57	ZOW	(+7-812) 303-8865, 320-8096 ispa@restec.ru, www.zow.ru
19–23 апреля	Санкт-Петербург/ Балтэкско	Международный строительный форум Интерстройэкспо	(+7-812) 331-2796, 331-2798 baltexpo@baltexpo.spb.ru www.interstroyexpo.com
19–22 апреля	Тюмень/ Тюменская ярмарка	«Лесопромышленный комплекс. Деревообработка»	(+8-3452) 41-5575, 41-5574 expo@tmm.ru, www.tyumfair.ru
20–22 апреля	Петрозаводск/ ВА «Еврофорум»	«Карельский лес»	(+7-8142) 76-8300, 76-8796 euroforum@karelia.ru, www.euroforum.karelia.ru
21–23 апреля	Краснодар/ 000 «ДЕС»	«Парадное крыльцо»	(+7-8612) 74-2255, 74-2270 des@mail.kubtelecom.ru, www.expodes.ru
21–24 апреля	Литва, Вильнюс/ Visus Plenus	BMT 2005	(+370-5) 213-6326, 212-4124 info@visusplenus.lt, www.exhibitions.lt
26–28 апреля	Волгоград/ 000 ВВЦ «Регион»	«Деревообработка. Оборудование»	(+7-8442) 96-5186, 23-8584 vzregion@vzr.ru, www.vzr.ru
27–29 апреля	Екатеринбург/ Уральская ТПП	«Лесной комплекс»	(+7-343) 353-5412, 353-5861 ucci@dialup.mplik.ru
2–6 мая	Ганновер, Германия/ Deutsche Messe AG	LIGNA+	(+7-095) 229-2657, 229-6102 info-msk@hf-russia.com, www.hf-russia.com
10–13 мая	Львов, Украина/ АО «Гал-ЭКСПО»	«Деревообработка»	(032) 297-0628, 297-1369 stegura@galexo.lviv.ua, www.galexo.lviv.ua
18–22 мая	Самара/ ВЦ «Экспо-Волга»	«Деревообработка»	(8462) 790-490, 703-407 tool@expo-volga.ru
23–27 мая	Москва/ ВК ЗАО «Экспоцентр на Красной пресне»	«ЛЕСПРОМБИЗНЕС»	(+7-095) 255-3733, 208-5197 mezvist@expocentr.ru, www.expocentr.ru
24–27 мая	Ижевск, Удмуртия/ Ижевский Экспоцентр	«Мебель. Деревообработка»	(+7-3412) 51-1315, 52-6440 expo-mail@udm.net, www.mebel.izhexpo.ru
24–27 мая	Кемерово/ ЗАО ВК «ЭкспоСибирь»	«ЛЕСДРЕВПРОМ 2005»	(+7-3842) 36-2119 maslova@exposib.ru, www.exposib.ru
24–27 мая	Минск, Белоруссия/ НВЦ «Белэкспо»	«Лесдревтех 2005»	(+375-17) 234-0342, 234-4242 www.belexpo.by, mebel@belexpo.by
31 мая–03 июня	Москва/ СибириоИнтернейшнл	«Вэйст-Тэк 2005»	(+7-095) 101-4621 info@sibico.com, www.waste-tech.ru
31 мая–3 июня	Познань, Польша/ Международные Познанские ярмарки	DREMA	(+48-61) 869-2000, 866-5827 info@mtp.pl, www.drema.pl
1–4 июня	Йончепинг / Elmia AB	Elmia Wood	(+46-36) 15-2193, 16-4692 alan.sherrard@elmia.se, www.elmia.se/ wood
8–10 июня	Волгоград/ ВЦ «Царицынская ярмарка»	«Деревообработка. Царицынский мебельный салон»	(+7-8442) 34-3377, 96-5034 zarexpo@avtlg.ru, www.zarexpo.ru
8–10 июня	Тверь/ 000 «Экспо Тверь»	«Эксполос»	(+7-0822) 32-3467, 34-4598, expotv@elnet.msk.ru, www.expotver.ru
8–10 июня	Томск/ ОАО Томский Международный Деловой центр «ТЕХНОПАРК»	Томская лесопромышленная ярмарка (Лес. Деревообработка. Мебель. «RESALE»)	(+7-3822) 41-9470, 41-9768, fair@t-park.ru, www.t-park.ru
14–17 июня	Санкт-Петербург/ ВО «РЕСТЭК»	«Интерлес»	(+7-812) 320-9684, 320-8090 forest@restec.ru, www.restec.ru
15–17 июня	Киров/ «Вятский базар и К»	«Деревообработка»	(+7-8332) 58-3060, 58-3061 vbazar-k@rambler.ru, www.vystavka.narod.ru
21–24 июня	Пермь/ 000 ВЦ «Пермская ярмарка»	«Деревообработка»	(+7-3422) 62-5821, 62-5858 fair@fair.perm.ru, www.fair.perm.ru
сентябрь	Ростов-на-Дону/ Южно-Российский экспоцентр	«Мебель. Деревообработка»	(+7-8632) 44-18-59/57 e-center@fiber.ru, www.expo-center.ru
6–9 сентября	Иркутск/ ОАО «СИБЭКСПОЦЕНТР»	«Сиблесопользование. Деревообработка»	(+7-395-2) 352-900, 352-239 fair@sibexpo.ru, www.sibexpo.ru

120

7–9 сентября	Тверь/ 000 «Экспо Тверь»	«Мебель»	(+7-0822) 32-3467, 34-4598, expotv@elnet.msk.ru, www.expotver.ru
7–10 сентября	Москва/ 000 «Сенимо Экспо»	«INTERMET - 2004»	(+7-095) 937-40-81/82 ooosenima@miif.ru, www.miif.ru
13–16 сентября	Москва/ ВК «Крокус Экспо»	«Древмашэкспо - 2005»	(+7-095) 545-9316, 248-1045
13–16 сентября	Уфа/ 000 «Башэкспо»	«Лес и деревообработка 2005»	(+7-3472) 90-8710, 53-4109 info@bashexpo.ru, www.bashexpo.ru
13–16 сентября	Санкт-Петербург/ 000 «Примэкспо»	«Балтийская строительная неделя BalticBuild»	(+7-812) 380-6000, 380-6001 info@primexpo.ru, www.primexpo.ru
14–16 сентября	Владивосток/ 000 «Дальэкспоцентр»	«Строительство»	(+7-4232) 300-418, 300-518 dalexpo@marine.su, www.dalexpo.vl.ru
14–16 сентября	г. Ювяскюля, Финляндия/ Juuaskyla Fair Ltd.	Wood and Bioenergy	(+358-14) 334-0000, 610-272 infojklmessut.fi, www.jklmessut.fi
20–23 сентября	Тверь/ ОАО «Экспо Тверь»	«Мебель. Дом. Уют. Интерьер»	(+7-0822) 49-0556, 32-3467 expotv@tvcom.ru, www.expotver.ru
20–23 сентября	Казань/ ВЦ «Казанская ярмарка»	«Деревообработка»	(+7-8432) 70-5111, 70-5121 vico@tbit.ru, www.expokazan.ru
23–26 сентября	Рига, Латвия/ ВК «ПРИМА»	«Деревообработка и инструмент»	(+7-371) 736-5304, 917-1917 kelle@prima-skonto.lv www.prima.lv
27–30 сентября	Красноярск/ ЗАО «Красноярская ярмарка»	«Лес и деревообработка: оборудование и продукция»	(+7-3912) 36-2450, 36-3287 krasfair@ktk.ru, www.krassfair.ru
27–30 сентября	Минск, Белоруссия/ ВЦ «Минскэкспо»	«Деревообработка»	(+375-17) 226-9193, 226-9085
4–7 октября	Санкт-Петербург/ ВО «РЕСТЭК»	VI Международный форум Лесопромышленный комплекс России XXI века. «Технодрев. Первичная деревообработка. Транслес. Деревянное строительство»	(+7-812) 320-9684, 320-8090 forest@restec.ru, www.restec.ru
4–7 октября	Новосибирск/ ВО «Сибирская ярмарка»	«Сибмебель. Интерьер. Дизайн»	(+7-3832) 106-290, 255-151 korus@sibfair.ru, www.sibfair.ru
4–8 октября	Киев/ «Акко-Интернейшнл»	«Лісдеревмаш - 2005»	(+38-044) 458-46-21/22 acco@acco.kiev.ua, www.acco.com.ua
11–14 октября	Екатеринбург/ ОАО «КОСК»	«Уральский лес. Мебель 2005»	(+7-3433) 47-4505, 48-7707 www.midural.ru, reclama@kosk.ru
11–14 октября	Екатеринбург/ ВО «Уралэкспоцентр»	«Деревообработка/ URALTOOLS»	(+7-3433) 49-3027, 49-3027 www.uralexo.mplik.ru
14–16 октября	г.Брюно, Чехия/ Trade Fairs Brno	WOOD-TEC 2005	(+420) 541153297, 541153054 akuliso娃@bvv.cz, www.wood-tec.cz
25–29 октября	Москва/ MVK	«Лестхехпродукция/ Woodex 2005»	(+7-095) 255-3733, 995-05-95 mezvist@expocentr.ru, www.woodexpo.ru
26–29 октября	Иркутск/ ОАО «Сиблесопользование. Деревообработка»	«Сиблесопользование. Деревообработка»	(+7-3952) 35-2239, 35-1398 fair@sibexpo.ru, www.sibexpo.ru
26–29 октября	г. Сургут/ ОАО Окружной выставочный центр «Югорские Контракты»	«Лес. Деревообработка. Коттедж»	(+7-3462) 32-3451, 32-0829 www.yugcont.ru
29–31 октября	Краснодар/ 000 «ДЕС»	«MD-ИНСТРУМЕНТ»	(+7-8612) 74-2255, 74-2270 des@mail.kubtelecom.ru, www.expodes.ru
2–5 ноября	Челябинск/ ВЦ «Восточные ворота»	«Деревообработка. Дом и офис – мебельный салон»	(+7-3512) 78-7605, 63-7512 expo@chelsi.ru, www.chelsi.ru
2–4 ноября	Ростов-на-Дону/ Южно-Российский экспоцентр	«Строим наш дом»	(+7-8632) 44-18-59/57 e-center@fiber.ru, www.expo-center.ru
1–3 декабря	Вологда/ ВЦ «Русский Дом»	«Российский Лес»	(+7-8172) 72-9297, 25-1348 rusdom@vologda.ru, www.rusdom.region35.ru
6–9 декабря	Москва/ MVK	PAPEREXPO	(+7-095) 105-3413, 268-1407 www.papexpo.ru
7–11 декабря	Москва/ MVK	Деревянное домостроение/ HOLZHAUS	(+7-095) 105-3413, 268-1407 www.holzhaus.ru

121

СМОТРИТЕ ПОЛНЫЙ СПИСОК ВЫСТАВОК НА 2005 ГОД
И ФОТООТЧЕТЫ С ВЫСТАВОК НА WWW.LESPROM.SP.BR.U



122



СКИДКА НА ПОДПИСКУ -10%

DISCOUNT FOR SUBSCRIPTION -10%

ЛЕСПРОМ ИНФОРМ

На год – 9 номеров – 2 940 руб., включая НДС 18%.

For the subscribers from the Baltic countries, Scandinavia and Europe the price for one year post delivery of our magazine (9 issues) is 120 EU.

СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ / OUR PRICE LIST

Место размещения рекламного макета		Размер (полоса) / Size (page)	Размер (мм) / Size (mm)	Стоимость (руб.) / Price (rubles)	Стоимость (EURO) / Price (EURO)
Обложка / Cover	Первая обложка	Face cover	1/1	210x250	67 970
	Вторая обложка	The 2nd cover + A4	2/1	430x285	76 300
	Вторая обложка	The 2nd cover	1/1	215x285	54 250
	Третья обложка	The 3rd cover	1/1	215x285	49 000
Внутренний блок / Pages inside	Спецместо: (полосы напротив: – 2 nd обложки, – содержания, – списка выставок)	VIP-place (page in front of: – the 2 nd cover, – content – list of exhibitions)	1/1	215x285	44 470
	Разворот	Two pages A4	2/1	430x285	51 450
	Полоса	Page A4	1/1	215x285	29 680
			1/2	162x118	17 110
			1/4	78x119; 162x57	9 770
	Таблица предложений	One line	1 строка	19x190	3 070
					88

Все цены указаны с учетом НДС-18% / VAT – 18% included

Скидки при единовременной оплате / Discounts for a wholesale purchase

2 публикации / 2 issues	5%
4 публикации / 4 issues	10%
6 публикаций / 6 issues	20%
10 и более публикаций / 10 or more issues	индивидуальные скидки / individual discounts

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
 ЧОКРОС	000 «Чокрос» более 30 лет поставляет для лесозаготовителей всего Северо-Запада ЧОКЕРА ТРЕЛЕВОЧНЫЕ. Индивидуальный подход к региональным дилерам.	Санкт-Петербург, Советский пр., 44	т./ф. (812) 464-93-20	
 ЛЕСТЕХСЕРВИС	Запчасти к трелевочным тракторам. Ремонт агрегатов. Трелевочные тракторы ОТЗ.	194021, С.-Петербург, Лесной пр., 94 г. Выборг, Приморское шоссе, 25 г. Чудово, ул. Загородная, 21	(812) 550-42-85, 245-35-29 доб. 220 (81378) 236-17 (81665) 554-37	lestehservis@mail.ru г. Приозерск, ул. Ленина, 14 (81379) 334-49
 НПК «КАМА»	000 «НПК «КАМА» – официальный дилер ОАО «ОТЗ». Трактора ТЛТ-100А, ТДТ-55А. Новые и восстановленные. Запасные части. Ремонт. Гидравлика. Бензопилы, Уралы. Ассортимент, качество, скидки. Отгрузка авто-, авиа- и ж/д транспортом. Низкие цены.	Санкт-Петербург, Лесной пр., 94 г. Тосно г. Приозерск г. Плюсса п. Кресты	(812) 550-41-73 т./ф. (812) 591-67-21 (81261) 99-282 (81379) 92-436 (81133) 21-223 (81659) 54-108	kama_npk@mail.ru г. Петрозаводск т./ф. (8142) 56-99-43
 ЗАО «ПРИОЗЕРСКИЙ ЛЕСКОКОМБИНАТ»	Зaintересованы в поставках хвойного пиловочника. Цена на ст. Приозерск, Окт. ж. д. – 1150 руб/м³. Приглашаем экспортёров и производителей пиломатериалов к сотрудничеству. Специальные предложения для лесозаготовителей Ленинградской области.	Санкт-Петербург, наб. Мартынова, 6 г. Приозерск, ул. Ленинградская, 19-А	(812) 320-63-61 8-901-300-77-64 (круглосуточно)	Озеров Александр lb@lb.sp.ru
 ЛесоТехника	Деревообрабатывающие станки: • двухпильный кромкообрезной ЦОД-450; • горбыльно-ребровой ГР-500; • торцовый ЧТ-450; • заточный для дисковых пил УЗС-2; • для изготовления профилированного бруса СПБ-200. Линия сращивания по длине (шиповоз, пресс, торцовка) Линии по производству биотоплива	195273, Санкт-Петербург, Пискаревский пр., 63	(812) 115-45-06 (812) 115-66-39 (812) 115-66-38 (812) 974-19-36 т./ф. (812) 249-78-33	office@lesotechnika.spb.ru www.lesotechnika.spb.ru
 ИПП «АЭРОТЕРМ»	• Установки для качественной сушки пиломатериалов любых пород и толщин. • Объем загрузки от 2 до 30 м³. • Установки полной заводской готовности. • Оборудование для сушильных установок. • Индивидуальное проектирование. • Техническое обслуживание. • Обучение персонала		(095) 778-89-80 ф. (0932) 40-59-91	aeroterm@mitino.ptt.ru
 HANSA/FLEX	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппели, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл.магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 584-88-63 584-97-56 327-25-66 336-47-00	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
 000 «ВЕСТ»	Деревообрабатывающее оборудование и инструмент. Индивидуальные стружкооткосы производства ЗАО «КОНСАР» (УВП-1200, 2000, 3000, 5000, 7000) по ценам производителя!	Адрес склада: Московская область, г. Одинцово, 10 км от МКАД по Минскому шоссе	(095) 363-76-08 т./ф. (095) 591-90-08	
 LUCAS MILL	Предлагаются переносные дисковые пилорамы производительностью от 8 до 16 мि обрезной доски. Страна-производитель: Австралия. Стоимость: от 6400 до 10650 евро.	Представители по Северо-Западу России Гартманова Светлана, Александров Георгий	(812) 530-36-76 (812) 532-74-44 8-911-936-03-13	kvazar98@rol.ru
 ОМИКРОН	Лесозаготовка: пиловочник хвойных и лиственных пород. Погонаж из ЛИПЫ, ели, сосны, лиственницы (евровагонка, половая, полковая доска, плинтус и др.). Изготовление на австрийском оборудовании (соответствует евростандартам).	614014, г. Пермь, ул. Восстания, д. 35	т./ф. (3422) 676-678 907-852	metacraft@mail.ru
 MORBARK	Вторичная переработка. Заготовка щепы. Ландшафтные работы. Лесопильное оборудование. 000 «ТЕХНОТРЕЙД» – официальный представитель компании Morbark в России.	660036, г. Красноярск, Академгородок 50, стр. 44	(3912) 555-344 ф. (3912) 495-381	technotrade@krasn.ru www.tehnica.net
 КОМПАНИЯ НОРФОЛК	000 «Компания Норфорк» В связи с изменением профиля деятельности предприятия НЕДОРОГО продается цех по производству древесных гранул (Wood pellets)	Санкт-Петербург. Л.О. Гатчинский р-он, п. Войсковицы	(812) 251-73-43 324-65-88	sezon@pochtamt.ru

Сушилки Валмет – с 1945 года!



Предлагаем заказчикам:

- Сушилки периодического действия
- Сушилки непрерывного действия
- Запасные части
- Системы нагрева вентиляции

 valutec®

Valutec Oy
P.O. Box 43, FIN 20251 Turku, Finland
Tel. +358 2 2116600
Fax +358 2 2401332
www.valutec.fi
E-mail: valutec@valutec.fi