

Ощутите прогресс



ООО ЛИБХЕРР-РУСЛАНД

РФ, 121059, г. Москва, ул. 1-ая Бородинская, д. 5

| | |
|-----------------------------|--|
| Москва | тел.: (495) 710 83 65, факс: 710 83 66 |
| Санкт-Петербург | тел.: (812) 448 84 10, факс: 448 84 11 |
| Сочи | тел.: (8622) 25 56 06, факс: 25 56 06 |
| Нижний Новгород | тел.: (831) 433 20 69, факс: 433 52 16 |
| Екатеринбург | тел.: (343) 345 70 50, факс: 345 70 52 |
| Новосибирск | тел.: (383) 230 10 40, факс: 230 10 41 |
| Кемерово | тел.: (3842) 49 61 95, факс: 49 61 97 |
| Красноярск | тел.: (3912) 28 83 74, факс: 28 83 79 |
| Иркутск | тел.: (3952) 78 09 08, факс: 78 09 08 |
| Хабаровск | тел.: (4212) 74 78 47, факс: 74 78 49 |
| Владивосток | тел.: (4232) 44 83 12, факс: 44 83 12 |
| Магадан | тел.: (4132) 60 97 55, факс: 60 97 55 |
| Ремонтно-складской комплекс | тел.: (495) 710 74 10, факс: 710 74 04 |

e-mail: office.lru@liebherr.com



ЛЕСПРОМ



ИЗДАНИЕ ВЫХОДИТ
ПРИ ОФИЦИАЛЬНОЙ ПОДДЕРЖКЕ
ОРИГАНИЗАТОРОВ ВЫСТАВКИ
«РОССИЙСКИЙ ЛЕС – 2011»



7-9 ДЕКАБРЯ 2011 № 28

ФОРУМ

Специальное приложение к журналу «ЛесПромИнформ» для выставки «РОССИЙСКИЙ ЛЕС – 2011», г. Вологда



ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ НАШИМ НОВАТОРСКИМ ОПЫТОМ ДЛЯ СВОЕГО УСПЕХА

НОВЫЙ ТИП КАМЕР 603 –
РЕВОЛЮЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ В СУШКЕ

- Экономия времени сушки до 40%
- Экономия электроэнергии до 50%
- Минимальный разброс влажности
- Туннельные камеры нового поколения

Наш успех строится на том, что мы применяем самые надежные из передовых технологий и постоянно совершенствуем их, именно поэтому нам удается удерживать ведущие позиции на рынке сушильного оборудования. Используйте и вы достижения технического прогресса, чтобы добиться успеха в своем деле.

Центральный офис в России:
Тел.: (495) 951-27-14, 951-22-05
rdx1488@yandex.ru

www.muehlboeck.com

ПРОГРАММА И СПИСОК УЧАСТНИКОВ 3

ИНТЕРВЬЮ С ГУБЕРНАТОРОМ ВОЛОГОДСКОЙ
ОБЛАСТИ ВЯЧЕСЛАВОМ ПОЗГАЛЕВЫМ 4

150 ЛЕТ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТРАДИЦИЙ 6

ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ 8



Уважаемые участники, гости и организаторы Международной выставки-ярмарки «Российский лес»!

2011 год, объявленный Международным годом лесов, призван подчеркнуть тесную взаимосвязь леса и человека. Для каждого из нас лес – это не только часть окружающей среды, которая обеспечивает комфортное проживание, формирует образ жизни и культуру, но и источник материальных ресурсов. Ставшая визитной карточкой Вологодской области выставка-ярмарка «Российский лес» играет важную роль в экономике региона, потому что служит цели развития партнерства между всеми субъектами лесопромышленного комплекса. На этой коммерческой площадке

ежегодно заключается контрактов, договоров и различных сделок на сумму более пяти миллиардов рублей. Имея статус международной, выставка-ярмарка «Российский лес» решает огромное количество маркетинговых, политических и практических задач отраслевого и государственного значения.

«Российский лес» – не только важнейшее экономическое мероприятие в лесной отрасли. Это наша добрая традиция. Желаю участникам выставки эффективной работы, успешной реализации намеченных планов, крепкого здоровья и настоящей счастья!

Губернатор Вологодской области
Вячеслав Позгалев

www.liebherr.com

ЛIEBHERR

Группа компаний

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ

ЛЕСПРОМ
ФОРУМ



ПРОГРАММА МЕЖДУНАРОДНОЙ ВЫСТАВКИ-ЯРМАРКИ «РОССИЙСКИЙ ЛЕС», ФОРУМА «ЛЕС И ЧЕЛОВЕК – ВОЛОГДА»



Руководитель
Федерального
агентства лесного
хозяйства
России
В.Н. МАСЛЯНОВ

Уважаемые организаторы и участники выставки!

Рад приветствовать всех на открытии 16-й Международной выставки-ярмарки «Российский лес»! Лес - залог стабильного существования для многих регионов нашей страны. Вологодская область по праву занимает одну из лидирующих позиций по внедрению инноваций в лесную отрасль, ваш многолетний опыт лесохозяйственной деятельности может послужить примером для других. Уже в 16-й раз в Вологде встречаются профессионалы лесной отрасли. Вологодчина – северный лесной регион по праву стал хорошей дискуссионной площадкой для обмена опытом, выработки интересных подходов и ярких идей в деле развития эффективной системы управления лесами. Отрадно, что с каждым годом география российских и международных участников выставки расширяется, диалог о лесохозяйственных проблемах переходит на качественно новый уровень. Федеральным агентством лесного хозяйства подготовлена и внесена в Правительство России государственная программа развития лесного хозяйства до 2020 года. Это очень важный для отрасли документ, который определяет системную работу по ключевым направлениям на перспективу. Существенное место в программе уделяется плановой работе на всех уровнях управления лесами на основе региональных лесохозяйственных программ. Надо сказать, что эта выставка проходит в особенный для лесоводов России и всего мира год. Генеральная Ассамблея ООН объявила 2011 год Международным годом лесов. Правительством Российской Федерации эта инициатива ООН была поддержана. В течение года во многих регионах прошел ряд мероприятий, направленных на сохранение и преумножение лесных богатств страны. Мероприятия Международного года лесов в России имели большой общественный резонанс и получили широкую поддержку населения. Мы намерены и дальше работать вместе с общественностью в решении проблем сохранения и устойчивого использования лесов. В этом году мы добились хороших результатов по многим показателям – динамично развивается лесное законодательство, создана новая система охраны лесов от пожаров, идет техническое перевооружение отрасли, налаживаются межведомственные и межрегиональные связи, решаются вопросы финансирования. Правительство Российской Федерации поставило перед нами большие задачи по развитию лесного хозяйства. Мы должны не только обеспечить техническое и информационное развитие отрасли, но и найти согласие законов природы и принципов хозяйственной деятельности в лесу. Выставка-ярмарка «Российский лес» – многогранное и насыщенное мероприятие, призванное сплотить теорию и практику, научно-методологические подходы с современными высокотехнологичными методами их реализации на благо наших лесов. Надеюсь, в Вологде мы продвинемся в решении проблем лесопользования, охраны, защиты и воспроизводства лесов.

Желаю плодотворной работы, больше смелых идей и азарта для реализации новых начинаний!



Заместитель
министра
промышленности
и торговли РФ
А.В. ДЕМЕТЬЕВ

Уважаемые организаторы, участники и гости Международной выставки-ярмарки «Российский лес»!

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации приветствует и поздравляет Вас с началом работы Международной выставки-ярмарки «Российский лес».

Развитие лесопромышленного комплекса является в экономике России одним из наиболее перспективных. Огромные восполняемые лесные богатства страны позволяют с уверенностью строить планы по развитию лесного хозяйства и лесной промышленности.

Вологодская область, обладая большими запасами лесных ресурсов, по праву много лет принимает ведущих специалистов лесного комплекса Российской Федерации и зарубежных стран.

Специалисты лесного комплекса области активно участвуют в выработке предложений по совершенствованию лесного законодательства, организации рационального неистощительного лесопользования, созданию предприятий по глубокой переработке древесины, производству высококачественной конкурентоспособной продукции.

Выставка позволяет специалистам, ученым, бизнесу правильно определять векторы развития лесной отрасли и своевременно их корректировать.

Разнообразие деловой программы Международной выставки-ярмарки «Российский лес» делает ее актуальной и привлекательной для всех посетителей и гостей.

Желаю участникам и гостям выставки-ярмарки «Российский лес» плодотворной работы, заключения долгосрочных выгодных контрактов и успешной реализации самых смелых проектов.



Полномочный
представитель
Президентской
Федерации
в Северо-Западном
федеральном округе
Н.А. ВИННИЧЕНКО

Дорогие друзья!

Поздравляю вас с открытием традиционной Международной выставки-ярмарки «Российский лес»!

«Российский лес» – знаковое событие для лесопромышленного комплекса России. Здесь подводятся итоги уходящего года и строятся перспективные планы. Для специалистов лесного хозяйства и лесной промышленности особенно важна возможность обмена опытом, поиск новых векторов развития, поиск новых партнеров, расширение рынков сбыта. Лесные ресурсы являются базой для эффективного развития экономики Северо-

Западного федерального округа. Вологодская область успешно реализует приоритетные инвестиционные проекты в области лесовосстановления и лесопереработки, имеет большой опыт в создании индустриальных парков и развитии государственно-частного партнерства, активно развивает движение школьных лесничеств.

Согласованность действий по развитию и модернизации лесопромышленного комплекса – залог эффективного поступательного роста экономики региона.

Желаю вам успехов в реализации проектов, перспективных контрактов и взаимовыгодного делового общения!



Президент
ТПП РФ
С.Н. КАТЫРИН

Уважаемые участники Международной ярмарки «Российский лес»!

Уже традиционно зимой, на протяжении более полутора десятилетий Вологда становится площадкой не только для демонстрации самой современной, щадящей окружающей среде лесной техники, но и трибуной для молодых ученых, предприятий, которые следят за последними тенденциями в лесной промышленности, разрабатывают инновационные технологии и внедряют их на практике.

Без малого четверть всех мировых лесов сосредоточена на территории нашей страны. Леса занимают площадь около 1 млрд гектаров, а это 80 млрд кубометров древесины. Эти факты уже обязывают нас говорить о том, что к

лесной промышленности необходимо относиться серьезно. Внешние поставки лесной отрасли – это пятая по доходу часть экспорта после нефти, газа, черных и цветных металлов.

Россия – один из многовековых мировых лидеров по поставкам леса. Особенно отрадно, что в этом году в рамках выставки «Российский лес» запланировано несколько международных конференций и семинаров, посвященных именно эффективному использованию лесного богатства.

На повестке дня стоят вопросы внедрения новых технологий, техники, научных разработок, и мы надеемся, что диалог ученых и лесопромышленников будет максимально честным и эффективным.



Президент
Союза лесопромышленников
и лесозаготовителей
России
М.В. ТЦЮН

Уважаемые участники и гости

Международной выставки-ярмарки «Российский лес» и форума «Лес и Человек – Вологда»!

От имени Союза лесопромышленников и лесозаготовителей России рад приветствовать вас на Международной выставке «Российский лес» и форуме «Лес и Человек – Вологда». Лесопромышленный комплекс является одной из основополагающих отраслей российской экономики и обеспечивает своей продукцией практически все отрасли народного хозяйства.

Россия обладает крупнейшими в мире запасами древесины, однако, несмотря на высокий потенциал, лесной сектор и фактические показатели лесопользования, производства и внутреннего потребления основных видов лесобумажной продукции в последние годы не отвечают требованиям эффективного ведения лесного хозяйства и лесопромышленного производства.

Российским предприятиям лесопромышленного комплекса требуются новейшие технологии, современное оборудование и высокотехнические машины, парк которых в

отрасли значительно изношен и нуждается в обновлении. Выставка «Российский лес» и форум «Лес и Человек – Вологда» дают возможность их участникам и посетителям быть в курсе новинк деревообрабатывающего оборудования, способствуют заключению выгодных контрактов, увеличивают шансы успешного продвижения российской продукции и повышают авторитет отечественных производителей.

Не менее важным является и позитивное влияние, которое оказывает выставка «Российский лес» на развитие лесопромышленного комплекса. Это и заготовка древесины, и древесноспилочная промышленность, и частично целлюлозно-бумажная промышленность.

Нет сомнения, что для экспонентов участие в выставке «Российский лес» станет реальной возможностью заявить о своих перспективах, расширить круг новых клиентов, будет способствовать укреплению деловых связей российских и зарубежных производителей и торговых компаний.

Желаю всем участникам, организаторам и гостям выставки успехов в бизнесе и благополучия.



Председатель
профсоюза
рабочников
лесных
отраслей РФ
О.В. ГУТОРЕНКО

Уважаемые участники, гости и организаторы Международной выставки-ярмарки «Российский лес»!

Президиум ЦК профсоюза работников лесных отраслей Российской Федерации сердечно приветствует всех гостей и участников международной выставки-ярмарки «Российский лес» в Вологде.

Выставка-ярмарка «Российский лес» прочно вошла в рабочий календарь лесного бизнес-сообщества как на территории России, так и за ее пределами.

Ежегодный рост числа представителей органов власти, международных организаций и компаний, предприятий лесного сектора страны, ученых, профсоюзных организаций и средств массовой информации является очередным подтверждением значимости данного форума.

Мероприятия, проводимые в рамках выставки-ярмарки «Российский лес», проходят на высоком уровне. «Российский лес» в Вологде – это школа обмена опытом для российских и зарубежных специалистов, изучения новых идей, поиска выхода из

сложных ситуаций. Успешное проведение традиционных мероприятий выставки-ярмарки «Российский лес» в Вологде стало возможным исключительно благодаря позитивной дальновидной политике руководства Вологодской области в сфере лесных отношений.

Сегодня Вологда стала реальной действенной площадкой для ведения переговоров и заключения взаимовыгодных контрактов представителями лесного бизнеса.

Лес – национальное богатство России, и мы несем высокую ответственность не только за его рациональное использование, но и за разумное лесовосстановление, сохранение и преумножение лесных богатств во имя тружеников леса, во имя будущих поколений.

Желаем всем участникам, гостям и организаторам Международной выставки-ярмарки «Российский лес» успешной и плодотворной работы, перспективных деловых контактов на благо развития лесного комплекса, благополучия тружеников, сохранения социального мира.



Руководитель
Департамента лесного
хозяйства по Северо-Западному
федеральному округу
А.И. КАРПИЛОВИЧ

Приветствую участников 16-й Международной выставки-ярмарки «Российский лес»!

Вологодская земля богата не только лесами, но и профессионалами высокого класса, работающими в лесном хозяйстве. Не случайно инициатива проведения этого ежегодного мероприятия возникла именно здесь. Вологда давно уже стала инициатором многих полезных начинаний в лесной отрасли, которые в дальнейшем внедряются по всей стране. И поэтому девиз выставки-ярмарки 2011 года – «Вологодчина – душа российского леса» – звучит более чем актуально и справедливо. Уверен, что именно заинтересованность местных властей и руководителей лесного

хозяйства Вологодской области в изучении самых современных тенденций развития отрасли, в обмене межрегиональным и международным опытом и дает такие положительные результаты: Вологодская область давно и прочно занимает лидирующие позиции по основным показателям выполнения переданных полномочий по СЗФО.

Желаю участникам 16-й Международной выставки-ярмарки «Российский лес» плодотворной работы, установления и развития крепких деловых контактов, следствием которых должно стать не только достижение высоких результатов отдельными компаниями или предприятиями отрасли, но самое главное – приращение лесных богатств России.

| Время проведения | Наименование мероприятия | Место проведения |
|----------------------------|--|--------------------------------|
| 6 декабря (вторник) | | |
| 7.00 – 18.00 | Заезд участников (экспонентов), гостей, официальных делегаций. Размещение в гостиницах. Монтаж экспозиции. Обустройство выставки, размещение техники на открытых площадках | ВК «Русский Дом» |
| 10.00 – 17.00 | Международная научно-техническая конференция «Актуальные проблемы развития лесного комплекса» | ВоГТУ, ул. Ленина, 15 |
| 18.00 – 19.00 | Приемка выставочных экспозиций и площадей | ВК «Русский Дом» |
| 7 декабря (среда) | | |
| 9.00 – 9.45 | Регистрация гостей, официальных делегаций, представителей СМИ | ВК «Русский Дом» |
| 9.00 – 18.00 | Постоянно действующая экспозиция малоэтажного деревянного домостроения | «Вологодская слобода» |
| 9.00 – 18.00 | Деловые встречи, заключение договоров, подписание протоколов о намерениях, сотрудничестве и взаимодействии предприятий лесопромышленного комплекса | ВК «Русский Дом» |
| 10.00 – 12.00 | Международный лесной Форум «Лес и Человек – Вологда» | Герцена, 2, 2 этаж большой зал |
| 14.00 – 17.00 | Семинар «Презентация региональной системы защиты лесов Вологодской области» | Горького, 86 а, актовый зал |
| 10.00 – 16.00 | Всероссийский конкурс операторов гидроманипуляторов | пл. Революции |
| 12.00 – 13.00 | Церемония открытия Международной выставки-ярмарки «Российский лес» | ВК «Русский Дом» |
| 13.00 – 14.00 | Российско-чешский семинар «Лесной кластер Моравско-Силезского края Чехии: устройство и деятельность» | Герцена, 27, 2 этаж |
| 13.00 – 15.00 | Семинар «Информационные технологии в лесном комплексе» | Герцена, 2, 2 этаж малый зал |
| 14.00 – 15.00 | Семинар «Судебно-ботаническая экспертиза древесины с применением методики дендрохронологий при охране лесов от незаконной рубки» | Герцена, 27, 3 этаж |
| 14.30 – 15.30 | Международный семинар «Новые технические решения в области лесного домостроения» | Герцена, 27, 2 этаж |
| 15.00 – 17.00 | Совет по развитию лесного комплекса при Правительстве Российской Федерации | Герцена, 2, 2 этаж малый зал |
| 16.00 – 17.00 | Семинар «Организация внутреннего аудита как система ведомственного контроля для принятия управленческих решений» | Герцена, 27, 3 этаж |
| 17.00 | Заседание конкурсного жюри | Герцена, 27 |

| 8 декабря (четверг) | | |
|----------------------------|---|--|
| 9.00 – 18.00 | Постоянно действующая экспозиция малоэтажного деревянного домостроения | «Вологодская слобода» |
| 9.00 – 18.00 | Деловые встречи, заключение договоров, подписание протоколов о намерениях, сотрудничестве и взаимодействии предприятий лесопромышленного комплекса | ВК «Русский Дом» |
| Выездные семинары | | |
| 8.00 – 15.00 | Семинар «Современные технологии и перспективы развития деревянного домостроения на примере реализации приоритетного инвестиционного проекта». Выездное заседание Ассоциации деревянного домостроения. | г. Сокол ОАО «Сокольский ДОК» |
| 8.00 – 13.00 | Семинар по российско-финской программе «Развитие интенсивного лесного хозяйства и лесопользования» | г. Грязовец, Грязовецкий районский отдел – государственное лесничество |
| 8.00 – 15.00 | Семинар «Технологии лесовосстановления с применением посадочного материала с закрытой корневой системой» | Вологодский район, ст. Дикая |
| 11.00 – 17.00 | Семинар «Организация исследовательской работы в школьных лесничествах Вологодской области» | г. Кириллов |
| Семинары | | |
| 9.00 – 11.00 | Ярмарка профессий «Лесное образование и карьера» | Лермонтова, 21 Областная филармония |
| 11.00 – 15.40 | Международная конференция «Проблематика правового регулирования сферы лесных отношений» | Герцена, 27, 2 этаж |
| 10.00 – 15.00 | Семинар-совещание «Итоги пожароопасного сезона 2011 года. Проблемы и пути их решений. Задачи по охране лесов от пожаров на 2012 год» | г. Череповец |
| 10.30 – 11.30 | Круглый стол «Приоритетные инвестиционные проекты в области освоения лесов: разработка и реализация» | Герцена, 27, 3 этаж |
| 12.30 – 13.30 | Круглый стол «Образование и наука как драйверы развития комплексного лесопользования» | Герцена, 2, 2 этаж малый зал |
| 13.00 – 15.00 | Семинар «Современные подходы к научному и кадровому обеспечению лесного комплекса» | Герцена, 27, 3 этаж |
| 15.00 – 16.30 | Круглый стол «Тайга без границ: сохранение ценных лесных биотопов Северо-Запада России» | Герцена, 27, 3 этаж |
| 16.30 – 17.30 | Семинар «Чистые леса». Обеспечение санитарно-гигиенических, эстетических и рекреационных функций лесов. | Герцена, 27, 3 этаж |
| 9.00 – 12.30 | Круглый стол «Финансовые основы государственного управления лесами» | Герцена, 2, 2 этаж малый зал |
| 9 декабря (пятница) | | |
| 11.00 – 15.40 | Международная конференция «Проблематика правового регулирования сферы лесных отношений» | Герцена, 27, 2 этаж |
| 12.00 – 14.00 | Подведение итогов, награждение участников выставки | Герцена, 2, 2 этаж малый зал |

Участники выставки

| | | | | |
|--|--|---|--|---|
| АВСТРИЯ Polytechnik Luft - und Feuerungstechnik GmbH | Цепелин Русланд, 000 ЧЕТРА-Форест, ОАО Федеральное агентство лесного хозяйства (Рослесхоз) | АЛТАЙСКИЙ КРАЙ Рубцовский Агрегатный Завод, 000 | Личурихин Л.Г., ИП ПРП СеверТехСервис, 000 Регион-Вологда, 000 | НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ Техносервис, группа компаний Транспорт, ЗАО |
| ГЕРМАНИЯ SAB Sägewerksanlagen GmbH | САНКТ-ПЕТЕРБУРГ Ай Эм Джи, 000 Амкорд – Северо-Запад, 000 БалТрейдСервис, 000 В-Кран, 000 Вермеер РусСервис, 000 ДельтаЛизинг, ЗАО ЕС Медиа Групп, 000 Карготек Рус, 000 | АРХАНГЕЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ Кондратьев С.А., ИП Трактородеталь, ГК, 000 Устьянский лесопромышленный комплекс, 000 | Рекламное агентство «Медиа-Партнер», 000 Ремгидромаш, 000 РосТеплоСервис, 000 РОТА, 000 | НОВГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ Бакаут, 000 Боровичский завод деревообрабатывающих станков, 000 Нотрак, ЗАО |
| ИТАЛИЯ SPANEVELLO SRL | ПОЛЬША Ген. консульство в СПб | БРЯНСКАЯ ОБЛАСТЬ Брянсксантехника, ОАО Котлосервис, 000 | Сбербанк России, ОАО Сеть магазинов дружба, 000 | ПЕРМСКАЯ ОБЛАСТЬ Лесные машины, 000 |
| ФИНЛЯНДИЯ TK Imprex Oy Tommi Laine Trading Oy | РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый лес, 000 Интерма, 000 КАМИ-Древ, 000 Лесная Индустрия, деловой журнал | ВЛАДИМИРСКАЯ ОБЛАСТЬ АНС Грейфер, 000 Союз, 000 Элси, 000 | СЛТ, ПКФ, 000 Солдк, ОАО Сосна, 000 Союзмонтаж, ЗАО СтанкоЛесТорг, 000 | ПСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ ННОК, 000 |
| ПОЛЬША Ген. консульство в СПб | РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый лес, 000 Интерма, 000 КАМИ-Древ, 000 Лесная Индустрия, деловой журнал | ВОЛОГДСКАЯ ОБЛАСТЬ «Бизнес инкубатор», БУ ВО «Торговый Дом «Бумпром», 000 Автогипа плюс, 000 АтлантисАвто, 000 Бизнес-Акварель, Издательство Великоустюгский ремонтно-механический завод, ОАО ВологдаСкокс, САУ ЛХ ВО Вологодский дом, 000 Вологодский станкостроительный завод, 000 ДКМ, 000 КАМАЗ – Лидер, 000 Корпорация ВологдаЛеспром, ОАО Лесотехника, 000 ЛТК, 000 ЛХК Череповецлес, ОАО Факториал, 000 Фазтон, 000 Ферронордик Машины, 000 Филмал «Комачи СНГ», 000 Треллеборг Индустри, 000 Филиал Корпорации «Джон Дир Атрикалчерал Холдингз Инк» | «Бизнес инкубатор», БУ ВО «Торговый Дом «Бумпром», 000 Автогипа плюс, 000 АтлантисАвто, 000 Бизнес-Акварель, Издательство Великоустюгский ремонтно-механический завод, ОАО ВологдаСкокс, САУ ЛХ ВО Вологодский дом, 000 Вологодский станкостроительный завод, 000 ДКМ, 000 КАМАЗ – Лидер, 000 Корпорация ВологдаЛеспром, ОАО Лесотехника, 000 ЛТК, 000 ЛХК Череповецлес, ОАО Факториал, 000 Фазтон, 000 Ферронордик Машины, 000 Филмал «Комачи СНГ», 000 Треллеборг Индустри, 000 Филиал Корпорации «Джон Дир Атрикалчерал Холдингз Инк» | ПЕНЗЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ Солдк, 000 Сосна, 000 Союзмонтаж, ЗАО СтанкоЛесТорг, 000 |
| ФИНЛЯНДИЯ Tommi Laine | РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый лес, 000 Интерма, 000 КАМИ-Древ, 000 Лесная Индустрия, деловой журнал | ВЛАДИМИРСКАЯ ОБЛАСТЬ АНС Грейфер, 000 Союз, 000 Элси, 000 | Сбербанк России, ОАО Сеть магазинов дружба, 000 | ПЕРМСКАЯ ОБЛАСТЬ Лесные машины, 000 |
| ШВЕЦИЯ Haglof Sweden AB | РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый лес, 000 Интерма, 000 КАМИ-Древ, 000 Лесная Индустрия, деловой журнал | ВОЛОГДСКАЯ ОБЛАСТЬ «Бизнес инкубатор», БУ ВО «Торговый Дом «Бумпром», 000 Автогипа плюс, 000 АтлантисАвто, 000 Бизнес-Акварель, Издательство Великоустюгский ремонтно-механический завод, ОАО ВологдаСкокс, САУ ЛХ ВО Вологодский дом, 000 Вологодский станкостроительный завод, 000 ДКМ, 000 КАМАЗ – Лидер, 000 Корпорация ВологдаЛеспром, ОАО Лесотехника, 000 ЛТК, 000 ЛХК Череповецлес, ОАО Факториал, 000 Фазтон, 000 Ферронордик Машины, 000 Филмал «Комачи СНГ», 000 Треллеборг Индустри, 000 Филиал Корпорации «Джон Дир Атрикалчерал Холдингз Инк» | Стройнорд, 000 ТД «Универсалснаб», 000 Технологии Энергообеспечения, 000 Титов А.Б., ИП Трактороцентр, 000 УФСИН России по Вологодской области Череповецкий фанерно-мебельный комбинат, ЗАО ШекснаСервис, 000 | ПЕНЗЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ Солдк, 000 Сосна, 000 Союзмонтаж, ЗАО СтанкоЛесТорг, 000 |
| РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый лес, 000 Интерма, 000 КАМИ-Древ, 000 Лесная Индустрия, деловой журнал | РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый лес, 000 Интерма, 000 КАМИ-Древ, 000 Лесная Индустрия, деловой журнал | ВОЛОГДСКАЯ ОБЛАСТЬ «Бизнес инкубатор», БУ ВО «Торговый Дом «Бумпром», 000 Автогипа плюс, 000 АтлантисАвто, 000 Бизнес-Акварель, Издательство Великоустюгский ремонтно-механический завод, ОАО ВологдаСкокс, САУ ЛХ ВО Вологодский дом, 000 Вологодский станкостроительный завод, 000 ДКМ, 000 КАМАЗ – Лидер, 000 Корпорация ВологдаЛеспром, ОАО Лесотехника, 000 ЛТК, 000 ЛХК Череповецлес, ОАО Факториал, 000 Фазтон, 000 Ферронордик Машины, 000 Филмал «Комачи СНГ», 000 Треллеборг Индустри, 000 Филиал Корпорации «Джон Дир Атрикалчерал Холдингз Инк» | Стройнорд, 000 ТД «Универсалснаб», 000 Технологии Энергообеспечения, 000 Титов А.Б., ИП Трактороцентр, 000 УФСИН России по Вологодской области Череповецкий фанерно-мебельный комбинат, ЗАО ШекснаСервис, 000 | ПЕНЗЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ Солдк, 000 Сосна, 000 Союзмонтаж, ЗАО СтанкоЛесТорг, 000 |
| РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый лес, 000 Интерма, 000 КАМИ-Древ, 000 Лесная Индустрия, деловой журнал | РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый лес, 000 Интерма, 000 КАМИ-Древ, 000 Лесная Индустрия, деловой журнал | ВОЛОГДСКАЯ ОБЛАСТЬ «Бизнес инкубатор», БУ ВО «Торговый Дом «Бумпром», 000 Автогипа плюс, 000 АтлантисАвто, 000 Бизнес-Акварель, Издательство Великоустюгский ремонтно-механический завод, ОАО ВологдаСкокс, САУ ЛХ ВО Вологодский дом, 000 Вологодский станкостроительный завод, 000 ДКМ, 000 КАМАЗ – Лидер, 000 Корпорация ВологдаЛеспром, ОАО Лесотехника, 000 ЛТК, 000 ЛХК Череповецлес, ОАО Факториал, 000 Фазтон, 000 Ферронордик Машины, 000 Филмал «Комачи СНГ», 000 Треллеборг Индустри, 000 Филиал Корпорации «Джон Дир Атрикалчерал Холдингз Инк» | Стройнорд, 000 ТД «Универсалснаб», 000 Технологии Энергообеспечения, 000 Титов А.Б., ИП Трактороцентр, 000 УФСИН России по Вологодской области Череповецкий фанерно-мебельный комбинат, ЗАО ШекснаСервис, 000 | ПЕНЗЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ Солдк, 000 Сосна, 000 Союзмонтаж, ЗАО СтанкоЛесТорг, 000 |
| РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый лес, 000 Интерма, 000 КАМИ-Древ, 000 Лесная Индустрия, деловой журнал | РОССИЯ Инвестспром, ЗАО John Deere Блаунт, 000 Газпромнефть – СМ, 000 ГидраПак Системы и Управляющие Системы, 000 Еврогидравлик, 000 Здоровый | | | |

ВЯЧЕСЛАВ ПОЗГАЛЕВ: «ЛЕСОПРОМЫШЛЕННАЯ ОТРАСЛЬ – ОДНА ИЗ ПРИОРИТЕТНЫХ В ЭКОНОМИКЕ РЕГИОНА»

О современной ситуации в лесном хозяйстве и развитии лесопромышленного комплекса области рассказал Губернатор Вологодской области Вячеслав Позгалев накануне проведения 16-й Международной выставки-ярмарки «Российский лес».



– Вячеслав Евгеньевич, масштабы и значение выставки-ярмарки «Российский лес» постоянно растут, что подтверждает географию участников: к нам приезжают делегации абсолютного большинства лесных территорий от Калининградской области до Хабаровского края и Якутии. Есть ли у вологодских лесов что-то, выгодно отличающее их от лесов других регионов России?

– Древесина лесов Вологодской области качественная, прочная и экологически чистая. Деревья в северных широтах растут крайне медленно, лишь в течение короткого лета. Поэтому годовые кольца у них очень тонкие, волокна плотно прилегают друг к другу. Этим объясняется хорошая прочность древесины. Стройматериалы из вологодского леса практически не подвержены деформации, не боятся сырости и перепадов температур. Помимо этого они имеют очень привлекательный внешний вид.

Как правило, в строительстве домов и бань используются хвойные породы деревьев, растущих в Вологодской области. Их заготовка производится в зимний период, именно в это время древесина имеет минимальную влажность. Привлекательность вологодской древесины не только в её отличном качестве, но и демократичной цене.

– Ещё недавно область экспортировала за границу в больших объёмах необработанный лес. Сегодня мы нацелены на развитие регионального лесопромышленного комплекса. Расскажите, как осуществляется реализация курса на глубокую переработку древесины в области?

– Правительство Вологодской области поставило задачу сделать лесопромышленную отрасль одной из приоритетных в экономике региона, для этого необходимо развивать собственные деревообрабатывающие предприятия. За 10 лет мы достигли хороших результатов: экспорт круглого леса снизился с 2,3 млн кубометров до 527 тыс. кубометров, при этом в экспорте существенно возросла доля продукции деревообработки.

В 2011 году была продолжена работа по инвестиционному развитию предприятий в соответствии с действующим лесным законодательством о приоритетных инвестиционных проектах. Инвесторам мы оказываем помощь в подборе лесного фонда и площадок для размещения производства, а также предоставляем региональные налоговые льготы и содействуем в преодолении административных барьеров, которые иногда возникают при подготовке к строительству новых производств.

В настоящее время в Вологодской области утверждено 12 инвестиционных проектов с общим объёмом инвестиций более 14 млрд рублей. В Вытегре построен современный лесопильно-деревообрабатывающий завод с самым передовым

высокотехнологичным оборудованием, которое позволяет использовать биомассу древесины на 100%. Объём переработки вытегорского завода составляет 200 тыс. кубометров круглого леса в год. Сумма инвестиций – более 700 млн рублей.

На Череповецком фанерно-мебельном комбинате введён в эксплуатацию крупнейший на Северо-Западе цех по производству древесностружечных плит мощностью 208 тыс. кубометров плиты в год. Предприятие оснащено технологическим оборудованием немецкой фирмы «Диффенбахер». Объём инвестиций превысил 1,2 млрд рублей.

Помимо включённых в перечень приоритетных инвестиционных проектов, в 2010 году реализован проект в Великом Устюге (на родине Деда Мороза) по качественной модернизации существующего фанерного комбината «Новатор» – введён в эксплуатацию новый современный завод по выпуску большеформатной фанеры с объёмом производства 50 тыс. кубометров. Сумма инвестиций составила 1 млрд рублей.

Приоритетный инвестиционный проект лесохозяйственного объединения «Вологдалесхоз» предусматривает прямые инвестиции областного бюджета в строительство комплекса по выращиванию элитного посадочного материала с закрытой корневой системой. Этот проект является одним из немногих в России, направленным на перспективу воспроизводства высокопродуктивных лесов для всех арендаторов лесфонда области. Реализуя данный проект, мы не гонимся за мимолетной выгодой, а закладываем горизонты планирования на 70 лет – этот период необходим, чтобы производимый элитный лесосеменной материал стал высококачественным сырьём. Кроме того, на завершающей стадии находится проект коренной модернизации Сокольского ДОКа, где будет работать оборудование по производству нового высококачественного клееного стенового бруса.

В настоящее время производственные корпуса подготовлены, оборудование поступило в полном объёме, ведётся его монтаж. Мощности завода по выпуску деревянных домов из клееного бруса увеличатся в 2,5 раза. После реализации проекта, по оценкам экспертов, Сокольский ДОК станет лидером на российском рынке по производству малоэтажных деревянных жилых домов.

Сегодня особенно актуальна для области переработка лиственной балансовой древесины берёзы и осины, которая является сырьём для целлюлозно-бумажного производства и которая сейчас абсолютно не востребована на внутреннем рынке. В октябре 2011 года на ООО «Сухонский ЦБК» начался монтаж новой бумагоделательной машины мощностью 150 тыс. тонн тарного картона в год. Скоро будет осуществлён монтаж третьей линии по производству ДВП. Проектом предусмотрено восстановление варочного производства с мощностью по варке до 120 тыс. тонн. Объём инвестиций составляет 4,1 млрд рублей. Дополнительно будет создано более 250 рабочих мест.

Кроме того, во втором квартале 2012 года в городе Соколе планируется реализация проекта по строительству фанерно-плитного комбината с объёмом переработки сырья 300 тыс. кубометров в год и производством фанеры клееной 100 тыс. кубометров в год.

– В последние годы лесопромышленный комплекс Вологодской области развивается довольно динамично, строятся суперсовременные деревообрабатывающие предприятия, значат, леса вырубается всё больше и больше.

Хватает ли области собственного сырья? И какими темпами идут лесовосстановительные работы?

– В Вологодской области ежегодно вырубается 40–43 тыс. гектаров леса, при этом лесовосстановительные мероприятия проводятся примерно на такой же площади, то есть в целом по области разрыв между рубкой и лесовосстановлением сведён до минимума.

Основным способом создания лесных культур, как и ранее, остаётся посадка. Для этого ежегодно в питомниках выращивается 15 млн штук сеянцев хвойных пород, в то время как ежегодная потребность в посадочном материале составляет порядка 14,9 млн штук. Таким образом, созданный лесосеменной запас обеспечивает посадочным материалом выполнение лесовосстановительных работ на территории Вологодской области, а также позволяет реализовать саженцы другим регионам. До недавних пор посадочный материал выращивался только с открытой корневой системой. При этом способе возможно повреждение и заражение сеянцев. Такие деревья трудно приживаются в новых лесных условиях, многие из них гибнут. Сегодня мы практикуем выращивание посадочного материала с закрытой корневой системой, что призвано обеспечить качественное и эффективное лесовосстановление. Данный способ позволит получить абсолютную приживаемость саженцев и их ускоренный рост в первые годы.

Для перехода на новую систему лесовосстановления в 2011 году состоялся запуск завода по выращиванию сеянцев с закрытой корневой системой. Уже весной будущего года мы сможем создать более 500 гектаров лесных культур с закрытой корневой системой и улучшенными наследственными свойствами.

– Все помнят знойное лето 2010 года, когда горели леса по всей России. Вологодская область в числе других регионов также с трудом пережила тот пожароопасный сезон. К счастью, в 2011 году нам удалось избежать подобной ситуации. Что изменилось в охране вологодских лесов от пожаров?

– Действительно, по сравнению с 2010-м, в 2011 году охваченная огнём площадь сократилась в три с половиной раза. Благодаря тому, что были увеличены затраты на меры по предупреждению лесных пожаров, расходы на тушение значительно снизились – с 25 млн рублей до 15 млн рублей.

Система охраны лесов области от пожаров совершенствуется постоянно. Так, ранее действовавшие лесхозы преобразованы в специализированные автономные учреждения лесного хозяйства, что позволяет осуществлять прямое финансирование их деятельности по тушению очагов возгорания на труднодоступных участках. На западе и востоке области (в городах Белозерск и Великий Устюг) работают две авиагруппы. В пожароопасный сезон 2011 года использовалось 5 воздушных судов – три самолёта и два вертолёта. Численность «Авиалесоохраны» составила 33 человека, в том числе лётчики-наблюдатели и парашютисты-десантники. В структуре Департамента лесного хозяйства полностью сохранена существовавшая ранее система пожарно-химических станций. По соглашению с федеральным агентством лесного хозяйства проведена работа по созданию дополнительных пяти ПХС-3, заблаговременно приобретено 50 единиц специализированной лесопожарной техники.

Чтобы обеспечить контроль пожарной ситуации в вологодских лесах и своевременное принятие соответствующих мер, на базе Департамента лесного хозяйства области образован региональный пункт диспетчерского управления (РПДУ), работающий в круглосуточном режиме. А в районах области созданы районные пункты диспетчерского управления (ПДУ). Надо сказать, что в течение всего пожароопасного периода осуществлялся непрерывный мониторинг пожарной опасности в лесах,

в том числе с использованием данных информационной системы дистанционного мониторинга (ИСДМ-Рослесхоз). Кроме того, в дополнение к имеющимся 15 пожарно-наблюдательным вышкам в Череповецком районе на высотных сооружениях операторов сотовой связи размещена система видеонаблюдения на базе 4 видеокамер.

И, пожалуй, самое главное – это то, что в начале пожароопасного сезона в целях отработки взаимодействия сил и средств стали регулярно проводиться специальные учения по тушению лесных пожаров с участием всех заинтересованных структур – лесопользователей, лесхозов, лесничеств, подразделений пожарной охраны, аварийно-спасательных формирований, а также органов местного самоуправления.

Все эти меры в совокупности с комплексом организационных мероприятий, обустройством территории лесного фонда в противопожарном отношении, активной агитационно-массовой работой с населением позволяют успешно и с наименьшими потерями охранять леса области от пожаров.

– Вологодская область – лесной регион, более 70% территории покрыто лесами, именно поэтому сегодня акцент делается на том, чтобы у нас строилось как можно больше деревообрабатывающих предприятий. Однако до леса нужно ещё добраться. В каком состоянии находятся сейчас лесные дороги?

– Неразвитость сети лесных дорог является одной из основных проблем в организации и ведении лесного хозяйства. Этот факт сдерживает не только рост объёмов лесозаготовок, но и не позволяет эффективно вести лесное хозяйство. В 2009 и 2010 годах на принципах частно-государственного партнёрства построено 90 км лесных дорог, что позволило освоить труднодоступные лесные массивы, подобранные для реализации приоритетных инвестиционных проектов, и обеспечить жизнедеятельность в удалённых лесных посёлках. Надо отметить, что построенные лесные дороги сыграли важную роль в противопожарных мероприятиях 2010 года. Мы планируем и дальше развивать лесную инфраструктуру.

– Вячеслав Евгеньевич, актуальна ли для Вологодской области проблема подготовки кадров для работы в лесном хозяйстве?

– За годы экономических реформ в кадровой сфере лесной отрасли произошли значительные преобразования. Чтобы не потерять кадровый и научный потенциал, нам пришлось принимать меры по поддержке учебных заведений и создавать новые специальности на базе действующих вузов.

В 1997 году в Вологодской молочно-хозяйственной академии была открыта специальность «лесное и лесопарковое хозяйство». За это время подготовлено около пятисот инженеров лесного хозяйства, 80% из которых трудоустроены на предприятиях и в организациях лесного комплекса области. В Вологодском техническом университете создана кафедра «Машины и оборудование лесного комплекса», где подготовлено полторы сотни специалистов с высшим образованием. Специалистов со среднетехническим образованием готовят пять техникумов, а также четыре профессионально-технических училища, выпускающие квалифицированных рабочих.

К сожалению, в действующей системе образования существует проблема – учебные программы часто отстают от реальной жизни. В сфере образования мы планируем проводить политику, направленную на подготовку специалистов в соответствии с потребностями лесного комплекса.

Для этого должна быть сформирована система непрерывного доступного профессионального образования, которая позволила бы построить процесс подготовки кадров с учётом краткосрочного, среднесрочного и долгосрочного планирования и обязательным взаимодействием между образовательными учреждениями и лесопромышленными предприятиями. Мы поддерживали и будем поддерживать лесные техникумы. В целях интеграции лесной науки и образования в перспективе планируем создание научно-образовательных учебных центров.

Беседовала Лариса БУРЛУЦКАЯ



SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH
Hebbelstrasse 30 • D-94315 Straubing
Tel: +49 (0) 9421/5 40-144/146/150
Fax: +49 (0) 9421/43882
E-Mail: marketing@sennbogen.de

SENNEBOGEN

Представительство в России
196210, Санкт-Петербург, ул. Внуковская д.2
Тел.+: +7(812)937-56-70
E-mail: Borkovkin.a@sennbogen.de

К совершенству через инновации

www.sennbogen.com

150 ЛЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТРАДИЦИЙ

Холдинговую компанию «Подъёмные машины» – амбициозную, динамичную – хорошо знает рынок грузоподъемного оборудования. Она, сохраняя традиции, поступательно и уверенно движется вперед к новым вершинам. В состав холдинга, возглавляемого Николаем Сидоренковым, входят два ведущих российских производителя гидравлической спецтехники – Великолукский машиностроительный завод (ООО «ВЕЛМАШ-С», г. Великие Луки) и Соломбальский машиностроительный завод (ОАО «СМЗ», г. Архангельск).

СОЛОМБАЛЬСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

- 1929 г. – основание завода.
- 1940 г. – запуск в серийное производство автолесовозов.
- 1941–1945 гг. – производство продукции для фронта: головки фугасных бомб – 25 841 шт., корпуса мик – 171 990 шт., минометы М 50 – 1000 шт.
- 1942 г. – производства машин и механизмов для лесозаготовительной промышленности.
- 1960 гг. – освоение производства автолесовозов Т-80, Т-140 и А-210 для антисептирования пиломатериалов.
- 1967–1970 гг. – выпуск челюстных погрузчиков ПЛ-1. Налажен выпуск автолесовозов А-210 для антисептирования материалов (удостоены серебряной и бронзовой медалей ВДНХ).
- 1975–1976 гг. – модернизирован автолесовоз Т-140М, выпуск цитонаборных станков марки ЦН-2.
- 1980–2000 гг. – выпуск лесодорожных машин ЛД-30 на базе трактора К-700, модернизация автолесовозов Т-140М2, начало серийного производства гидроманипуляторов по технологической документации финской компании Fiskals. Экспорт продукции в Иран, Пакистан, Анголу, Китай, Турцию, Монголию, Афганистан, Египет.
- 1990 г. – разработка, сертификация производства и внедрение в серийное производство СФ-65, СФ-90.
- 2000–2004 гг. – увеличение объемов производства гидроманипуляторов, внедрение в серийное производство гидроманипуляторов с повышенным грузovým моментом СФ-140.
- 2005 г. – вхождение Соломбальского машиностроительного завода в структуру ХК «Подъёмные машины».
- 2006–2010 гг. – реализация инвестиционной программы, масштабной реконструкции завода и кардинальной модернизации производства.
- 2008–2010 гг. – прошли испытания и запущены в производство гидроманипуляторы СФ-75 и СФ-85. Запущен в производство СФ132Н – «стелющийся» манипулятор, который устанавливается на харвестере «АМКОДОР – ВЕЛМАШ 2551».
- 2011 г. – разработка краноманипуляторной установки КМУ-125 стрелового типа с тросовой лебедкой.

ВЕЛИКОЛУКСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

- 1944 г. – основание Великолукского машиностроительного завода как литейно-механического.
- 1954 г. – масштабное техническое перевооружение завода. Освоение выпуска машин, имеющих сложные компоненты гидросистемы, кинематические схемы и механизмы. Начало экспорта серийной продукции завода в Чехословакию, Польшу, ГДР, Финляндию, Канаду.
- 1967 г. – вторая реконструкция и модернизация завода.
- 1973 г. – разработка и экспонирование на международной выставке «Лесдревмаш-73» валочно-пакетирующей машины ЛП-2 «Дятел». Впоследствии на заводе было внедрено серийное производство этой машины, которая в корне изменила технологию лесозаготовительных работ, дала необходимый опыт для создания нового поколения техники для лесозаготовки и стала первой в Советском Союзе серийно выпускаемой валочно-пакетирующей машиной.
- 1974 г. – серийное производство челюстного лесопогрузчика ПЛ-1А на базе онежского трактора ТДТ-55. Модернизированный вариант этого погрузчика – ПЛ-1В выпускался до 2008 г. и имел репутацию надежной, качественной техники.
- 1980–1998 гг. – разработка нового оборудования для сортировки заготовки леса. Освоение производства лесных гидравлических манипуляторов для погрузки и выгрузки сортиментов. Серийный выпуск гидравлических манипуляторов Z-образной схемы складывания, запуск в серийное производство гидроманипулятора ПЛ-70-02 (впоследствии серия ПЛ переименована в ОМТЛ), ставшего через 5 лет самым массовым гидроманипулятором в России.
- 2000 г. – формирование сервисной сети по сбыту продукции завода на территории России и стран СНГ.
- 2002 г. – серийное производство лесных гидроманипуляторов с повышенным грузovým моментом серии ПЛ-97. Разработка и внедрение в серийное производство первого российского механизма погрузочно-разгрузочного МПР-1, аналога системы «мультилифт».
- 2003 г. – серийное производство сельскохозяйственного погрузчика ПМН-30 на базе трактора МТЗ-82.
- 2005 г. – вхождение завода «Велмаш» в структуру ХК «Подъёмные машины».
- 2006 г. – разработка, сертификация производства и внедрение в серийное производство краноманипуляторной установки КМУ-90.
- 2006–2009 гг. – реализация инвестиционной программы третьей, наиболее масштабной реконструкции завода и кардинальной модернизации производства.
- 2007–2009 гг. – расширение продуктовой линейки, освоение производства лесных форвардеров.
- 2010 г. – разработка и освоение производства краноманипуляторной установки КМУ-180 в различных исполнениях (автомобильный, стационарный).

История Соломбальского машиностроительного завода началась в 1929 году, когда в Архангельске были созданы центральные тракторные мастерские треста «Северолес». Сегодня СМЗ – это крупный машиностроительный завод Архангельской области.

Великолукский машиностроительный завод был основан в 1944 году и прошел длительный путь от механических мастерских до современного машиностроительного предприятия.

Сегодня «ВЕЛМАШ-С» и Соломбальский машиностроительный завод являются признанными российскими лидерами в производстве мобильной грузоподъемной гидравлической техники. Продукция заводов востребована в металлургическом, лесопромышленном, нефтегазовом комплексах, в военной сфере, в области дорожного, гражданского, промышленного строительства, в коммунальном и сельском хозяйстве.

Заводы серийно производят:

- гидроманипуляторы серии ОМТЛ с грузovým моментом от 30 до 120 кНм и максимальным вылетом до 10,35 м;
- гидроманипуляторы серий СФ с грузovým моментом от 60 до 140 кНм и максимальным вылетом до 10 м;
- портальные автолесовозы моделей Т-140М2, Т-210А2;
- краноманипуляторные установки с грузovým моментом от 31 до 180 кНм и максимальным вылетом до 17,7 м;
- механизмы погрузочно-разгрузочные грузоподъемностью от 5 до 25 т;
- большое количество технологического оборудования для вывозки леса, длинномерных грузов, лозаготовки, вывозки мусора и вторичного сырья.

О том, что определяет успешность ХК «Подъёмные машины» на рынке и каковы сегодня основные направления её развития, рассказывает генеральный директор ООО «ВЕЛМАШ-С» Сергей Сергиенков.



– Сергей Николаевич, что, по-вашему, лежит в основе успеха «Подъёмных машин»?

– Успех – понятие многогранное. Убедите одну составляющую – и вся конструкция может рухнуть. Без грамотной маркетинговой политики, без технического пере-

вооружения, без расширения ассортиментной линейки сегодня нельзя двигаться вперед. Наш успех определен еще и тем, что мы внимательны к требованиям рынка, который диктует нам правила – механизмы должны быть максимально производительными и энергоэффективными. Современные задачи требуют современных решений, поэтому на заводах холдинга на протяжении всей их истории проводилась модернизация.

– Как понимают слово «модернизация» на ваших предприятиях?

– Постоянное движение. Никакой инерции, никакой стагнации. Это, разумеется, заставляет держать высокий темп во всем, но мы рассматриваем это скорее как плюс. От оптимизации труда до внедрения самых современных технологий производства – все процессы проходят под знаком инноваций. Наши специалисты следят за трендами в области грузоподъемного оборудования, чтобы новинки, которые ждет покупатель, оперативно появлялись у нас на заводах.

– У ваших предприятий на рынке хорошая репутация, на вашу продукцию стабильный спрос, но вы продолжаете вкладывать деньги в развитие, ищете новые возможности. На что ориентированы инвестиционные проекты сегодня?

– Любой инвестиционный проект направлен на получение прибыли, полезного эффекта. Поэтому при принятии решения об инвестировании важно ответить на главный вопрос – куда вложить деньги, чтобы они успешно работали. Период нестабильной экономической ситуации заставил нас не только оптимизировать производство, но и глубоко проанализировать потребности наших клиентов и заняться внедрением новых технологий и разработкой новых видов продукции. Все это позволило расставить приоритеты, которые сегодня легли в основу экономически обоснованных инвестиционных проектов, направленных на увеличение нашего присутствия на рынке, в том числе и европейском, на освоение других видов продукции и даже новых для нас рынков.

– Достаточно амбициозные планы...

– У нас здоровые амбиции, подкрепленные возможностями. На рынке грузоподъемной техники мы успешно продаем свою продукцию в России и странах СНГ, но нами еще не освоен зарубежный рынок. Сегодня наши поставки за пределы СНГ минимальны, но в планах увеличить их. Эффективность, экономичность и безопасность выпускаемого оборудования – вот основные критерии, по которым оценивается мировой уровень технического совершенства грузоподъемной техники, в том числе и гидроманипуляторов. Для России пока приоритетом является соотношение «цена/качество». У наших компаний высокий уровень всех названных показателей, поэтому я уверен, что это реальные планы, реализация которых нам по плечу.

– Покупатели грузоподъемной техники хотят иметь многофункциональное оборудование, универсальную спецтехнику. Вы развиваете эти направления?

– Конечно. Ведь грамотный бизнес всегда требует определенной экономии. Например, использование тяжеловесной и узкоспециализированной техники на сегодня во многих случаях является слишком дорогим удовольствием. Как следствие – появились многофункциональные краноманипуляторные установки, которые используются сегодня практически во всех отраслях экономики. И «ПМ» успешно осваивают этот перспективный сегмент рынка грузоподъемной техники.



Еще один пример универсальных машин – харвестер и форвардер. Эти многофункциональные лесозаготовительные машины составляют полноценный лесозаготовительный комплекс с самыми высокими показателями рентабельности, и поэтому они очень востребованы. В 2010 году в рамках сотрудничества ООО «ВЕЛМАШ-Сервис» с ОАО «Амкордор» (Беларусь) в Великих Луках освоен серийный выпуск машин для валки леса, обреза сучьев и раскряжевки на сортименты (харвестера) «Амкордор-Велмаш 2551» и погрузочно-транспортной (форвардера) «Амкордор-Велмаш 2661-01».

Еще одно направление развития – рынок спецтехники. Универсальные машины, благодаря своей эффективности, все больше привлекают покупателей, и мы, конечно, не могли обойти вниманием этот рынок. Поэтому в линейке ХК «ПМ» появились погрузочно-разгрузочные механизмы – МПР (аналог системы «мультилифт»). Машина с МПР в зависимости от установленного на нем типа кузова или контейнера выполняет различные

задачи и для коммунальщиков, и дорожников, и строителей, она востребована в сельском хозяйстве, нефтегазовом и лесопромышленном комплексах. За рубежом очень активно используют в своем парке «мультилифты» и службы спасения. На шасси тяжелых грузовиков они перевозят универсальные модули-контейнеры с необходимым оборудованием: пожарные рукава и запасные кислородные баллоны, передвижные операционные, станции связи и т.п.

К сожалению, российские производители пожарной и другой спецтехники такие сменные модули не производят, поэтому и использование у нас спасательными службами машин с системой сменных кузовов пока незначительно. Но мы собираемся эту ситуацию исправить...

Все эти направления мы будем продолжать развивать. Ведь для нас важно не просто оперативно реагировать на запросы клиентов, а идти на шаг впереди их желаний, предложить такую технологию работы с нашими подъёмными машинами,

которая гарантирует им 100% результат.

– В начале интервью Вы сказали, что планируете освоить и новые для холдинга рынки. О чем идет речь?

– Освоение новых продуктов, востребованных и на других рынках – еще одно направление нашей деятельности. Нам интересен рынок гидроцилиндров. Гидроцилиндры как отдельный товар – хоть и новый для нас продукт, но хорошо знакомый. Это один из важнейших элементов гидросистем агрегатов, которые запускают рабочие механизмы самых различных видов техники, в том числе и наши манипуляторы. Исторически в России гидроцилиндры производятся как специализированными предприятиями, так и заводами, выпускающими оборудование и спецтехнику с гидравликой. Если специализированные компании производят гидроцилиндры для широкого диапазона машин и оборудования, то «ВЕЛМАШ-С» изготавливает специаль-

ные модели гидроцилиндров небольшими сериями, и только для своих машин. И это в значительной степени определяет их себестоимость. Наши производственные мощности позволяют нам выпускать гидроцилиндры и для других производителей грузоподъемной техники России и стран СНГ. Кроме того, развитие этого направления бизнеса позволит нам не только усовершенствовать технологию по производству гидроцилиндров, но и позаботиться об интересах своих клиентов в части формирования общей стоимости нашего главного продукта – гидроманипуляторов.

– Сергей Николаевич, развитие – это не только сложный путь, но и достаточно затратный...

– Безусловно, но без развития нет движения вперед. Поэтому инвестиции в производство – это наша принципиальная позиция.



Приглашаем на Международную выставку-ярмарку «Российский лес» г. Вологда (07-09.12. 2011г.)

**150 ЛЕТ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ТРАДИЦИЙ**

www.liftingmachine.ru

| | | | |
|---|---|--|---|
| <p>Архангельск 163020, Никольский пр., 77 тел. (8182) 23 00 55, 23 00 84 факс (8182) 23 00 60 market@smz.ru www.smz.ru</p> | <p>Великие Луки 182100, Псковская обл., ул. Корниенко, 6 тел. (81153) 7 19 03, факс (81153) 7 16 74 yp-prodazh@lmachine.ru www.velmash.com</p> | <p>Красноярск 660020, ул. Березина, 3 Г офис 12 тел./факс (391) 220 12 67, 278 77 67 kf@liftingmachine.ru</p> | <p>Москва 140080, Московская обл., г. Лыткарино промзона Тураево, стр. 4а тел. (495) 552 58 97, факс (495) 555 52 91 sale@hclm.msk.ru, www.hclm.msk.ru</p> |
|---|---|--|---|

**ПОДЪЕМНЫЕ
МАШИНЫ**
холдинговая компания

ХАРВЕСТЕРНЫЕ ГОЛОВКИ

НОВИНКИ ОТ ВЕДУЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

В 2009–2010 годах в производстве машин для деревообработки развитие технологий, нацеленных на повышение мобильности, маневренности и производительности, привело к появлению оборудования совершенно нового качества. О том, какие стадии проходила трансформация харвестеров, созданных ведущими мировыми производителями во время мирового кризиса, и пойдет речь в публикации, подготовленной по материалам журнала International Forest Industries (IFI).

Нужда – мать изобретательства. Так, по крайней мере, говорят в среде конструкторов. И если вы ищете тому подтверждение – далеко ходить не надо, давайте остановимся на истории появления новых головок для

лесных машин – харвестеров. Тяжелые экономические времена заставили производителей оборудования создавать все новые и новые технологии, чтобы продолжать работать со своими заказчиками, искать альтернативные

пути развития лесозаготовительной техники, помогать тем, кто, несмотря на трудности, остался в отрасли. Именно нужда заставила те компании, которые еще год назад боролись за свое существование на рынке, стать более гибкими и адаптироваться к стремительно меняющимся требованиям клиентов.

Максимальная адаптация к запросам клиентов вылилась в основном в изменение форм машин для рубки леса. Качественным изменениям подверглись также и технологии сортиментной и хлыстовой лесозаготовок с использованием харвестеров, которые нашли применение в изготовлении... биомассы. Производство биомассы, как и весь биоэнергетический сектор в целом, во время глобального экономического кризиса воспринималось в качестве альтернативы основным источникам энергии и вселяло надежду в производителей как принципиально новая сфера деятельности, где могут пригодиться и выпускаемое ими оборудование, и их опыт.

Сфера заготовки «энергетической древесины» продолжила активное развитие и сегодня представляет собой уже отдельный рынок со своими возможностями. Харвестеры и валочно-пакетирующие машины были переоборудованы в машины, способные собирать «энергетиче-

скую древесину» в местах, ранее недоступных для техники (например, на мягких почвах). И многие компании разработали машины, которые стали быстрее и маневреннее, особенно когда дело касалось обработки остатков, пригодных для изготовления биомассы. Но, пожалуй, главное, что поменялось в этих машинах, – это не «тело», а в прямом смысле голова!

Специалисты отрасли наблюдали настоящий бум рождения новых технологий для сбора энергетической древесины в 2009 году. А в 2010 году производство новых харвестерных головок для работы с древесиной любого диаметра и размера достигло больших объемов. Но самым впечатляющим изобретением последнего времени стали адаптивные технологии, позволяющие одному механизму выполнять сразу множество функций, включая, к примеру, валку, обрезку сучьев любого диаметра, раскряжевку, выкорчевывание, вторичное прореживание леса... Однако сказать, что поставщики оборудования были полностью поглощены возможностями, которые открылись перед ними благодаря поискам в сфере биоэнергетики, было бы несправедливо. Многие технологии разрабатывались одновременно, как будто глобальный мировой кризис вдруг уничтожил все то, что отрасль создавала в течение 20 лет, и производители и потребители вдруг оказались перед пустотой, которая сплотила их и заставила совершенно иначе, чем прежде, посмотреть и на технологии, и на сами машины.

Отдельного внимания заслуживает процесс развития технологий для рубок главного пользования, но особый интерес вызывает новая, отвечающая самым современным требованиям технология системы контроля харвестерной головки и ее основных механических элементов (пилы, ножей, системы захвата ствола).

LOGSET

Компания Logset занимается изготовлением лесозаготовительной техники и оборудования уже почти 20 лет, предлагая харвестерные головки, которые комплектуют весь цикл лесозаготовки: от тяжелых основных рубок до прореживания и рубок ухода.

В начале 2012 года в России Logset запускает новую серию харвестерных головок Logset Titan Heads (TH series). Эти харвестерные головки были разработаны и протестированы на лесных машинах подрядчиков со всего мира.

Новая конструкция рамы обеспечивает быструю, с низким коэффициентом трения протяжку, снижая таким образом нагрузку на двигатель и сокращая расход топлива. Все секции сварены в единую, цельную раму. Для обеспечения надежности всей конструкции крепления поворотные узлы после сварки обрабатываются дополнительно. Все поверхности рамы в месте ее соприкосновения со стволом дерева изготовлены из высокопрочной стали. Наклонный механизм снабжен двумя цилиндрами для фиксации головки в правильном положении, обеспечивая также большой угол для обратного хода. Геометрия наклонного механизма обуславливает превосходный баланс и позволяет увеличивать производительность.

На всех головках Logset серии Titan ролики протяжки принимают на себя вес дерева, прижимая ствол к внутреннему ролику, что значительно снижает трение ствола о раму; при протяжке на ножи подается меньшее давление, благодаря чему снижаются нагрузка на узлы головки, а также сокращается расход топлива. Такая конструкция позволяет держать ножи в открытом положении во время протяжки, если это необходимо. Ролики протяжки находятся на одной линии, обеспечивая отличное сцепление.

Эффективность – это ключевой показатель новой серии головок Logset TH. Форма сучкорезных ножей обеспечивает отличную обрезку сучьев любого диаметра. Давление на сучкорезные ножи контролируется пропорционально – в зависимости от диаметра дерева, оптимизируя результат обрезки сучьев. Дополнительный фиксированный нож, расположенный в нижней части харвестерной головки, обеспечивает предварительную очистку сучьев при обратной протяжке.

На всех головках установлено измерительное колесо, контролируемое с помощью гидравлики, что позволяет убирать его при необходимости или увеличивать прижимное давление, избегая проскальзывания. Это способствует максимальному продлению срока работоспособности измерительного механизма. Измерение диаметра выполняется двумя датчиками, установленными на верхних сучкорезных ножах. Датчики находятся в специально защищенных местах. Кроме того, если один датчик сломается, оператор может продолжать работать с оставшимся датчиком.

На харвестерной головке Logset установлен специально разработанный гидрораспределитель, который сводит к минимуму перепады давления, повышая таким образом эффективность работы оборудования. Уровень давления на ролики протяжки также регулируется с помощью пропорциональных клапанов. Прокладка шлангов повторяет форму головки, поэтому шланги максимально защищены. Для сокращения времени возможного простоя много внимания уделено удобству обслуживания.

Новые головки Logset Titan Heads оснащены целым пакетом усиленных деталей, агрегатов и узлов – таких как мощные цилиндры, пальцы большого диаметра, износостойкие реактивные тяги. Большой набор опций позволяет выбрать оптимальное решение для конкретных условий лесозаготовки. Для достижения максимальных результатов к услугам лесозаготовителей различные варианты колес протяжки, измерительных колес, два типа двигателей протяжки, а также комплект для окорки эвкалиптов, обработки пней и цветной маркировки.

Logset предлагает новые решения для одновременной обработки нескольких стволов

деревьев и для заготовки биотоплива – у всех головок Logset имеется такая функция. При этом можно повысить производительность, используя комплект специальных приспособлений. Кроме того, благодаря операционно-измерительной системе TOS-MD при заготовке биотоплива обеспечивается быстрая автоматическая работа. Функцию одновременной работы с несколькими стволами можно включать или выключать в любой момент. По усмотрению оператора, она может быть активирована и работать можно с помощью всего одной кнопки или на выбор – с помощью клавиши «качели».

Новый модельный ряд харвестерных головок Logset включает модели TH45, TH55, TH65, TH75 и TH75X (экскаваторная модификация). Цифра в номере головки означает максимальный диаметр обрабатываемой древесины. Модельный ряд начинается с самой маленькой головки – TH45. Благодаря небольшому размеру и дизайну эту головку легко перемещать даже в очень плотном древостое. Она отлично подходит для рубок ухода или заготовки энергетической древесины. Харвестерная головка TH55 разработана для рубок ухода, выборочных и сплошных рубок. TH65 – универсальная выборочная харвестерная головка, созданная для выборочных и сплошных рубок деревьев большого диаметра. Завершают модельный ряд самая большая модификация – TH75 и экскаваторная – TH75X, созданные для работы в экстремально тяжелых условиях (максимальные диаметры, сплошная рубка).

CATERPILLAR

Caterpillar® предлагает широкую линейку харвестерных головок для выполнения различных видов лесозаготовительных работ с лиственными и хвойными породами: рубок ухода, рубок главного пользования или раскряжевки хлыстов.

Многорегимные гидромоторы валцов позволяют выбирать необходимое соотношение скорости и усилия протяжки: двигатель с большой скоростью протяжки для увеличения производительности, двигатель с меньшей скоростью для увеличения мощности при обрезке сучьев большого диаметра.

Российские лесозаготовители предпочитают идеально подходящую для хвойных пород головку со свободным подвесом PE-44: максимальный диаметр пропила 650 мм при скорости протяжки 5 м/с. Головка управляется интуитивно понятной контрольной системой Dasa4, в состав которой входит программное обеспечение, рассчитывающее оптимальные варианты раскряжевки хлыста.

«Dasa4 рассчитывает высоту и сбеги в зависимости от породы дерева, диаметра комля и данных по другим деревьям, спланированным в непосредственной близости. Используя эту информацию и схему распила, компьютер определяет, как использовать хлыст с наибольшей пользой, – отмечает Джастин Шмидт, специалист по харвестерным головкам Cat®. – Такой расчет производится мгновенно, причем данные для прогнозирования непрерывно обновляются».

Головка PE-44 многофункциональна. «Независимые настройки давления валцов протяжки и ножей для шести древесных пород позволяют оператору переключаться с хвойных деревьев на лиственные одним нажатием кнопки, – говорит г-н Шмидт. – Настройки меняются автоматически, что гарантирует получение высококачественного продукта из дерева любой породы».

Отказоустойчивость харвестерной головки имеет решающее значение при проведении лесозаготовительных работ в суровых российских условиях. PE-44 оснащена компактным, хорошо защищенным блоком клапанов, что исключает утечку жидкости между секциями.

«Моноблочная конструкция также упрощает ремонт, – добавляет специалист компании г-н Шмидт. – Большинство наших конкурентов используют секционные клапаны. Это означает, что если возникли проблемы, например, с верхним



8

Forestry

www.alliance-tire-group.com

- ▶ Превосходная износостойчивость и сопротивляемость проколам
- ▶ Повышенная проходимость и низкая степень заноса колес
- ▶ Оптимизированные решения для современной лесной техники

Alliance Tire Europe BV
Vang 14A 3320, PO Box 149
4660AC Halsteren,
The Netherlands
Tel : +31(0)164 676270
Fax: +31(0)164 676289

AGRICULTURAL

FORESTRY

EARTHMOVER

INDUSTRIAL

MPT

ножом, придется разобрать весь узел, чтобы заменить одну секцию.

Конструкция подающих валцов харвестерных головок Cat уникальна. «Шипы валцов не плоские, а двухвершинные. Такая конструкция обеспечивает прочный захват благодаря увеличенной площади контакта со стволом. Кроме того, закругленные шипы снижают вероятность повреждения дерева, – говорит Джастин Шмидт. – Такие валцы снижают время рабочего цикла, развивают большее усилие протяжки при обрезке сучьев и обеспечивают получение высококачественного конечного продукта».

PE-44 идеально подходит для специальных прохождение ствола сквозь дебаркер во время снятия коры и удаления веток; съемной секцией для основной и опциональной верхушечной пил; дополнительными захватами для подъема бревен и веток с земли и сортировки древесины непосредственно во время рубки или укладки леса на неровной гористой местности. Имеется возможность калибровки положения головки относительно базового шасси с помощью специальных подтягивающих и опускающих рычагов и креплений. Переключение работы харвестера в режим дебаркера осуществляется очень просто и требует лишь смены валцов.

Серия харвестеров от компании Lako Forest представляет собой линейку решений для механического типа лесозаготовок, начиная с машин для рубок прореживания тонкомерной древесины и закачивая машинами для основной рубки древесины большого диаметра. Кроме того, компания предлагает оборудование для работы на тропических плантациях, в частности в эвкалиптовых и акациевых лесах.

Тридцатилетний опыт технического совершенствования лесозаготовительного оборудования стал своего рода платформой для разработки пятой серии харвестерных головок Lako, отличающихся высокой гибкостью, которая достигается за счет особых модификаций основной рамы. Что примечательно, компания анонсирует возможность изменения любых параметров головки за счет использования стандартных компонентов в различных сочетаниях – в зависимости от нужд потребителя.

Новая серия харвестерных головок Lako – это модели Lako 65, 75 и 85. Номер модели указывает на максимальный диаметр ствола спиливаемого дерева (650, 750 и 850 мм соответственно). Существует и вариант модели с

подвешенным к крану обычным дебаркером для снятия коры без использования дополнительных пил.

Рама головки в базовой комплектации поставляется с двумя захватывающими ножами и одним или двумя закрепленными сзади ножами для дополнительной обработки и захвата древесины (опционально). Передний нож прикреплен болтами к раме. Наконец, харвестерные головки этой серии могут быть оборудованы различными дополнительными пользовательскими устройствами. Например, многоскоростными мощными моторами подводящих валцов для повышения скорости прохождения ствола сквозь дебаркер во время снятия коры и удаления веток; съемной секцией для основной и опциональной верхушечной пил; дополнительными захватами для подъема бревен и веток с земли и сортировки древесины непосредственно во время рубки или укладки леса на неровной гористой местности. Имеется возможность калибровки положения головки относительно базового шасси с помощью специальных подтягивающих и опускающих рычагов и креплений. Переключение работы харвестера в режим дебаркера осуществляется очень просто и требует лишь смены валцов.

Харвестерные головки Lako подойдут для 18–42-тонных грузовых колесных или гусеничных машин. Универсальность устройства дебаркера Lako 65 может рассматриваться как потенциальная возможность улучшения модели до уровня многофункциональной харвестерной головки. Скажем, использование дебаркера, установленного на произвольно вращающейся оси, облегчает движение машины, делает ее маневреннее и повышает скорость работы. Однако там, где это необходимо, к раме дебаркера легко можно присоединить снимаемый комплект ножей с дополнительными подтягивающими валцами и пилой.

Гидравлика головки создавалась ведущими поставщиками гидравлического оборудования – компаниями Parker, Sampo Hydraulics и Sauer-

9



Danfoss. Используя новейшие разработки в этой области, компания Lako Forest обеспечивает высокое качество продукции при сравнительно низких затратах на ее обслуживание и производственный процесс, не забывая при этом об экологической составляющей деревообработки.

AFM

Компания AFM-Forest Oy обладает огромным опытом производства навесного оборудования для лесозаготовительных работ: качественных и высокопроизводительных харвестерных, процессорных и комбинированных головок. AFM предлагает широкий выбор моделей, начиная с харвестерных головок для выборочных рубок и заканчивая харвестерными головками для рубки очень крупного леса. Навесное оборудование AFM может использоваться в разных климатических условиях, надежно работая как в жарких тропических лесах, так и в холодной сибирской тайге.

Сегодня в России большинство головок AFM эффективно эксплуатируются в процессе валочных и процессорных работ на экскаваторах и гусеничных харвестерах. Головки AFM успешно работают на экскаваторах Doosan, Komatsu, Hyundai, Hitachi, Volvo и на специализированных лесных машинах TigerCat и TimberPro в районах Костромы, Сургута, Тюмени, Томска, Красноярска, Иркутска, Хабаровска, а также в Якутии.

С начала деятельности AFM придавала огромное значение производству специализированных головок для работы на экскаваторах, и именно на продажу таких головок компания AFM делает упор на российский рынок. В России клиентам предлагаются и успешно работают следующие модели харвестерных, процессорных и комбиголовок AFM: AFM 60, AFM 60 Combi, AFM 75 и AFM 85 Magnum.

AFM 60 – мощная, надежная и универсальная харвестерная головка. Благодаря компактности и одной паре сверхпрочных подвижных ножей это оборудование эффективно работает как с хвойными, так и с лиственными породами, легко справляясь с искривленными стволами и деревьями с мощными сучьями. Харвестерная головка AFM 60 используется во всех типах лесных технологий: сортиментной, хлыстовой, целыми деревьями. Удлиненная форма ножей позволяет легко выхватывать деревья из пачки, превращая машину в высокопроизводительный процессор. Модель AFM 60 эффективнее всего работает с 20-тонными экскаваторами или лесными машинами весом 14–17 т.

AFM 60 Combi – прочная и маневренная комбиголовка для экскаваторов среднего класса. С ее помощью можно значительно снизить капитальные инвестиции. Установив AFM 60

Combi на экскаватор, можно валить, обрезать сучья, раскряжевывать, сортировать и погружать лес всего одной машиной! Экскаватор с AFM 60 Combi может использоваться в качестве харвестера на делане, процессора-погрузчика на лесном складе, лесопильном заводе или в комбинации с канатной дорогой, а также для рубки и прокладки лежневых дорог. AFM 60 Combi является идеальным решением для оптимизации лесозаготовок и снижения затрат.

AFM 75 – мощная, надежная и высокопроизводительная харвестерная головка для большого леса, которая может работать как на колесных, так и на гусеничных машинах. Она была спроектирована с учетом всех пожеланий клиентов и сочетает в себе наилучшие характеристики головок AFM. AFM 75 характеризуется оптимальным соотношением веса к максимальному диаметру ствола, который она способна свалить, позволяя заготавливать большой лес на колесных харвестерах и гусеничных экскаваторах среднего класса. Харвестерная головка AFM 75 может применяться в сплошных и выборочных рубках, а также для обрезки сучьев и раскряжевки на площадке. Она оснащена четырьмя подвижными ножами, которые обеспечивают высокое качество обрезки с самого комля. Для работы с AFM 75 подойдут экскаваторы, колесные и гусеничные харвестеры весом от 20 до 30 т.

AFM 85 Magnum – самая большая и мощная харвестерная головка AFM. AFM 85 Magnum специально спроектирована для тяжелых условий лесозаготовок. Обладая большой силой протяжки, она легко справляется с большими стволами и мощными сучьями. Благодаря широкой конструкции корпуса AFM 85 Magnum, которая используется при работе на больших экскаваторах и гусеничных харвестерах, отличается большим сроком службы. Система протяжки на основе трех подающих валцов позволяет без труда обрабатывать стволы очень большого диаметра. Форма сучкорезных ножей на харвестерной головке AFM 85 Magnum дает возможность легко выхватывать деревья из пачек, превращая машину в высокопроизводительный процессор. Для работы с AFM 85 Magnum рекомендуются гусеничные машины весом от 25 до 40 т.

Харвестерные и процессорные головки AFM благодаря сверхпрочной раме хорошо себя зарекомендовали в тяжелой работе на гусеничных экскаваторах и харвестерах. На всех головках AFM подача ствола осуществляется при помощи трех синхронизированных валцов. Такой подход обеспечивает эффективную протяжку без скольжения и более точное измерение длины и диаметра. Вдобавок к этому, автоматически регулируемое пропорциональное

давление на подающие валцы и сучкорезные ножи значительно уменьшает повреждение волокон. Головки AFM 60, AFM 60 Combi и AFM 75 обладают достаточно короткой рамой. Они с легкостью повторяют искривления ствола, и тем самым хорошо работают как с хвойными, так и с лиственными породами. Харвестерные головки AFM удобны не только в эксплуатации, но и в обслуживании – за счет легкого доступа к главным компонентам.

Начиная с октября 2011 года AFM-Forest Oy начала серийное производство новой модели харвестерной головки – AFM 55. Она предназначена для сплошных и выборочных рубок на колесных харвестерах весом 12–18 т. Одно из главных преимуществ AFM 55 – оптимальное соотношение веса и раскрытия ножей и валцов, что очень важно при работе на колесной технике. При сравнительно небольшом весе новая модель способна эффективно заготавливать лес средним диаметром около 40 см. AFM 55 оснащена четырьмя подвижными ножами для качественной обрезки сучьев от самого комля. В то же время благодаря системе протяжки на базе трех валцов и короткой конфигурации рамы она легко справляется не только с хвойными, но и с лиственными деревьями. AFM 55 также может быть оснащена накопителем стволов для заготовки энергетической древесины.

RIUTTOLEHTO TAPIO

Финская компания Riuttolehto еще в 1981 году начала производство харвестеров Tapio с однодвигательными головками, а затем стала продвигать свою продукцию на рынок, предлагая широкий спектр гарантийных и ремонтных работ.

Модели Tapio 160, 280, 400, 600, Tapio 400 EXS и Tapio 600 EXS прочно заняли свою нишу на мировом рынке. В течение 30 лет, по словам представителей компании, «Riuttolehto экспортировала харвестерные головки во все точки земного шара, в которых рубка древесины проводилась механическим способом».

Харвестерные головки могут быть установлены на разные платформы: от экскаваторов до грузовых колесных тракторов – все зависит от условий работы. Так, например, Tapio 400 EXS и Tapio 600 EXS – модели головок, разработанные специально для экскаваторов и оборудованные дополнительными клапанами для установки ротатора и валочного цилиндра.

WARATAH

Компания Waratah предлагает разнообразные харвестерные головки и дополнительные установки к ним. Все харвестерные головки Waratah создаются по уникальной схеме, основанной на принципе использования в рабочем процессе моделей, позволяющих учитывать при рубке леса такие детали, как, например, сорт древесины, особенности ландшафта, технология лесосечных работ, требования конечного потребителя к заготовкам и прочее. Каждая из 13 оригинальных моделей приумножает качественные характеристики харвестерных головок Waratah, делая их стопроцентно подходящими под конкретные условия лесозаготовок.

Недавно компания выпустила на рынок новую линейку головок с тремя валцами – НТН616, НТН618С и НТН623С, а также новые модели с четырьмя валцами – Н412 и Н414. Харвестерные головки серии 400 (Н412, Н414, НТН460) отличаются производительностью, универсальностью функций и высокой маневренностью в условиях рубок в густых лесах. Каждая модель может быть оснащена функцией захвата нескольких стволов одновременно, что делает устройства пригодными для заготовок энергетической древесины.

Революционные по своему выполнению многозахватные агрегаты позволяют оператору накапливать в «лапе» харвестера несколько стволов для их одновременной обработки. Подобное техническое решение имеет множество достоинств, из которых особенно стоит выделить эффективность, легкость в использовании и снижение себестоимости лесозаготовительных

работ.

Использование этой функции превращает классическую харвестерную головку Waratah в высокоэффективный современный агрегат для заготовки энергетической древесины и позволяет сократить количество операций в цикле заготовки деревьев за счет отсутствия таких повторяющихся элементов, как вынос ствола из древостоя, открытие захватов для сброса ствола, повторное наведение манипулятора на новое дерево. Это обеспечивает увеличение производительности машины на 15–25%.

Харвестерные головки Н412 были созданы для малотоннажных колесных платформ, а Н414 – для средних колесных и гусеничных машин. Обе модели отличаются широкими возможностями для раскряжевки, а также высокоточными измерительными характеристиками. «Новые харвестерные головки уже заработали себе отличную репутацию и рассматриваются нашими клиентами как новейшее слово в истории лесозаготовительной техники, – утверждают специалисты компании Waratah. – Покупатели говорят, что наши последние модели лучше за все время существования харвестеров и с точки зрения значительного улучшения их работы с большими диаметрами, и с точки зрения качества пиления и раскряжевки».

«Все улучшения конструкции нашего оборудования были сделаны на основе тщательного анализа информации, полученной от наших заказчиков. Новые технические решения воплощают в себе идею расширения возможностей оборудования при явном уменьшении его веса и размеров», – говорит менеджер по маркетингу компании Waratah Брэд Мрозински.

Компания John Deere уже много лет является клиентом компании Waratah и устанавливает ее продукцию на свои харвестеры. При этом согласно договоренности меняются бренд продукции и маркировка некоторых головок – НТН250 в бренде John Deere обозначается как Н752, НТН460 – как Н754. Все головки, поставляемые для техники John Deere, окрашены в желтый цвет за исключением головок 600-й серии – они красные.

KOMATSU FOREST

Модельный ряд харвестерных головок Komatsu включает в себя огромное многообразие оборудования, предназначенного для работы с деревьями разных размеров. Харвестеры разработаны на основе классической линейки Komatsu, которая, благодаря политике улучшения качества продукции компании в постоянном сотрудничестве с покупателями и операторами машин, в последнее время сильно изменилась к лучшему. Рассказываем о некоторых из них.

Наиболее популярная модель в России Komatsu 365 (вес – 1200 кг) представляет собой пример высокопроизводительной и надежной многофункциональной харвестерной головки лесосечных работ, требовая минимального потребления топлива и прочее. Каждая из 13 оригинальных моделей приумножает качественные характеристики харвестерных головок Komatsu, делая их стопроцентно подходящими под конкретные условия лесозаготовок. Недавно компания выпустила на рынок новую линейку головок с тремя валцами – НТН616, НТН618С и НТН623С, а также новые модели с четырьмя валцами – Н412 и Н414. Харвестерные головки серии 400 (Н412, Н414, НТН460) отличаются производительностью, универсальностью функций и высокой маневренностью в условиях рубок в густых лесах. Каждая модель может быть оснащена функцией захвата нескольких стволов одновременно, что делает устройства пригодными для заготовок энергетической древесины.

Еще одной универсальной моделью можно назвать Komatsu 350.1 (вес – 1950 кг). Благодаря высокой производительности, надежности, легкости и точности измерения она завоевала популярность в Скандинавии и на всех мировых рынках. Komatsu 350.1 незаменима как на основных рубках, так и на рубках прореживания. Обработка нескольких стволов – одна из эффективных опций, которая



позволяет работать одновременно с несколькими стволами при рубках ухода.

Komatsu 340 (вес – 760 кг) создана для прореживания лесов и рубок ухода. Отличается легкостью конструкции и доступна также в комплектации для одновременной обработки нескольких стволов. Этой головкой легко управлять вне зависимости от ограничений, которые могут существовать в плотных молодых лесах.

Аккуратная и одновременно эффективная протяжка осуществляется за счет полуавтоматической системы антипробуксовки, контролируемой системой Max1. Максимальный диаметр пиления – 530 мм.

Komatsu 370E (вес – 1600 кг) – мощная, прочная и высокопроизводительная харвестерная головка, разработанная для установки на гусеничные экскаваторы, в основном Komatsu PC200. По словам специалистов компании, «Komatsu 370E – прочная, надежная головка, разработанная на основе проверенных технологий. Она может быть оснащена дополнительной системой постоянного вращения, что исключает необходимость традиционной гидравлической связи между головкой и базовой машиной, на которой она установлена. Вместо этого связь проложена через вертлюг, шарнирные соединения, что позволяет головке вращаться без ограничения». Непрерывное вращение Komatsu 370E основано на одной из разработок Komatsu Forest, которую компания применяла на форвардерах, а именно технологии ProTec: при установке шлангов на него использовался тот же принцип. В результате время простоя оборудования сократилось. Komatsu 370E с функцией непрерывного вращения была разработана для валочно-пакетирующих машин и экскаваторов.

370E – харвестерный агрегат, оборудованный пятью сучкорезными ножами, и усиленным протектором 30,8 кН. Именно этот вариант наиболее оптимален для работы с харвестером на базе экскаватора. Данный харвестерный агрегат может устанавливаться на харвестеры среднего класса Komatsu 911.5 и Komatsu 931.1.

Еще одной универсальной моделью можно назвать Komatsu 350.1 (вес – 1950 кг). Благодаря высокой производительности, надежности, легкости и точности измерения она завоевала популярность в Скандинавии и на всех мировых рынках. Komatsu 350.1 незаменима как на основных рубках, так и на рубках прореживания. Обработка нескольких стволов – одна из эффективных опций, которая

при движении от большего диаметра к меньшему). В системе управления Max1 также возможны установки «стоимости» заготавливаемой древесины: используя заложенные в систему данные, она рассчитывает оптимальные для конкретной породы и конкретного дерева параметры. Исходя из этих параметров, которые выводятся на экран монитора в сводной таблице, оператор может выбрать для обработки каждого нового ствола дерева оптимальный режим. Наконец, система управления харвестерными головками Max1 регулирует систему подачи масла на пильную шину Komatsu EcoDiler. В зависимости от настроек EcoDiler может подавать дополнительное количество масла, если существует такая необходимость (при работе в тяжелых условиях, при низких температурах или с деревьями большого диаметра, когда требуется особый уход за пилой и ножами).

PONSSE

Харвестерная головка Ponsse H7 используется как для выборочных, так и для сплошных рубок и является моделью, оптимально подходящей для различных видов лесозаготовки. «Превосходное геометрическое расположение роликов обеспечивает большую грузочувствительность головки и великолепную хватку сучкорезных ножей и направляющих роликов, в то время как замкнутое соединение направляющих двигателей делает головку H7 чрезвычайно сильной и мощной», – утверждают в компании Ponsse. При этом харвестерная головка H7 также может оснащаться функцией одновременной обработки нескольких стволов.

У головки H7 чрезвычайно прочная и мощная хватка при заготовке, в первую очередь, благодаря роликам тяги. Сила сжатия сучкорезных ножей и направляющих роликов автоматически изменяется в зависимости от размера ствола, что гарантирует минимальное трение между стволом и харвестерной головкой при протяжке ствола. Высокая маневренность головки обеспечивается контролирующими функциями передних и задних сучкорезных лезвий и направляющих роликов. Контролируемое ускорение и замедление подачи стволов уменьшает их повреждаемость, порчу верхушек стволов при обработке, что также увеличивает эффективность лесозаготовки. Скорость подачи стволов легко регулируется оператором посредством нажатия кнопки на панели, что значительно облегчает рубку.

Система автоматического контроля головки H7 обеспечивает великолепную точность распиловки при максимальной скорости по-

дачи стволов. Легко настраиваемые системы автоматического управления контролируют ход и скорость распиловки в зависимости от диаметра дерева и положения лезвий, что не только увеличивает эффективность и скорость заготовки, но и продлевает срок службы лезвий и пильных цепей. Благодаря превосходной конструкции у головки великолепный ход – быстрый, мягкий и плавный, без рывков, что уменьшает риск ее деформации при ударе, а также большой угол наклона, что позволяет оператору использовать «плавающую» функцию.

На выставке Elmia Wood 2009 компания Ponsse представила харвестерную головку H6. Это весьма быстрая, легкая в управлении многоцелевая головка, которая подходит для всех видов лесозаготовок.

«При конструировании этой модели большое внимание было уделено созданию широкого диапазона угла наклона головки для ускорения темпов лесозаготовки», – говорят в компании Ponsse. Процесс распиловки базируется на схеме, примененной в головках моделей H7 и H8: системы автоматического контроля регулируют скорость распиловки в зависимости от диаметра дерева и расположения лезвия. Практика доказала, что головка H6 прекрасно подходит для одновременной обработки нескольких стволов, к тому же она способна безошибочно производить сортировку согласно заданным параметрам диаметра и длины. Головки H6 компания Ponsse оснащает свои харвестеры моделей Beaver и Ergo, а также новую модель – мощный восьмилесный харвестер Fox, разработанный специально для выборочных рубок.

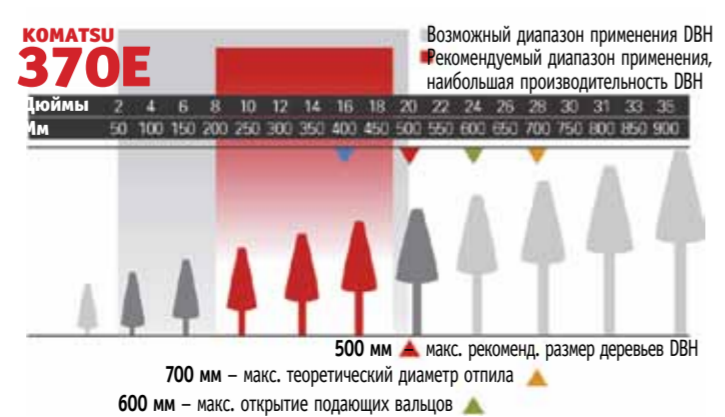
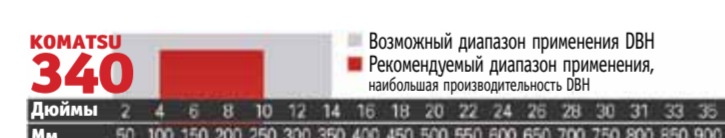
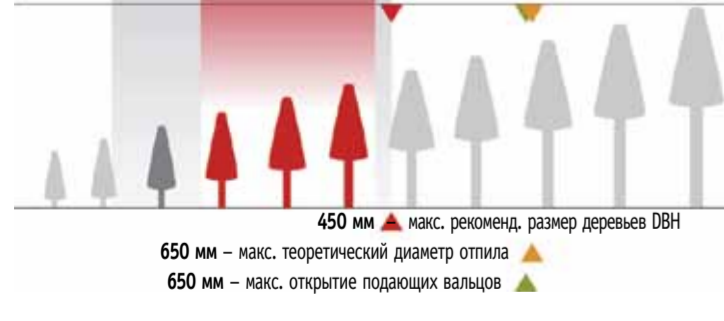
Создание головки H6 – результат процесса модернизации головок H8 и H7. Разработчики модели H8, начавшая в начале 2000-х годов и была завершена в 2006 году. Харвестерная головка модели H7 была представлена компанией Ponsse в 2007 году, а модель H6 – летом 2009 года.

Недавно модернизированная многоцелевая харвестерная головка модели H53E является отличным вариантом для проведения как выборочных, так и сплошных рубок тонкомерного леса. Эта модель без проблем справится с деревом любой формы и размера, благодаря трем направляющим роликам она обладает фирменной «железной» хваткой и уникальной силой протяжки стволов.

SILVATEC

Датский производитель Silvatec Skovmaskiner A/S выпускает машины и хар-

РАБОЧИЕ ДИАПАЗОНЫ ГОЛОВЕК KOMATSU



востерные головки для лесной промышленности начиная с 1984 года.

Основное производство сосредоточено в центре Ютландии – городе Фарсо (Дания). У Silvatec имеются дочерние фирмы в Ирландии, Англии, Франции, Германии. Основная продукция – харвестеры, валочные головки, чипперы, оборудование для рубки рождественских елок и другая техника для лесного хозяйства.

Харвестерная головка Silvatec 235 MD 35 с диаметром дебаркера до 350 мм и диаметром захватывающих ножей до 450 мм идеально подходит для первичных и вторичных прореживаний. Устройство рамы и ножей позволяет сочетать высокую скорость протаскивания ствола с сильным захватом и высоким качеством раскряжевки.

Харвестерная головка Silvatec 335 MD40 также разработана для рубок прореживания и оснащена установленными на вершину рамы специальными ножами: пятью двигающимися раскряжевочными и одним зафиксированным. Несомненные достоинства этой модели – высокая протягивающая мощность (19,5 кН) и скорость (до 5 м/с). Максимальный диаметр для валки – 400 мм, для раскряжевки – 500 мм.

450-я модель отличается довольно небольшим весом, свободно вращающейся вокруг своей оси рамой, протягивающей мощностью 29 кН и крепкими протягивающими вальцами, что обеспечивает хорошее качество выполнения работ на неровной поверхности при валке и рубке основного ухода. Диаметр дебаркера достигает 550 мм, а диаметр установленной пилы позволяет срезать стволы диаметром 640–750 мм.

Разработанная для сплошных рубок модель 560 отличается большим, чем у 450-й модели, весом, мощностью 37 кН, отличным крутящим моментом и скоростью протягивания ствола до 5 м/с при диаметре пиления от 750 до 900 мм. Размер устанавливаемых ножей и валцов пропорционален диаметру дерева, которое обрабатывает головка. При этом непосредственно из кабины оператора можно регулировать силу давления и мощности, со-

общаемую устройствам. Хотя эта модель была создана специально для харвестеров Silvatec Sleipner, она пользуется популярностью и устанавливается также и на 17–25-тонные экскаваторы, отличающиеся большой устойчивостью. Модели Silvatec 560 и 450 поставляются вместе с пильным механизмом Super Cut фирмы Hultdins и мотором F11-iP, изготовленным компанией Parkers, обеспечивающим высокую скорость пиления.

Модель 665 MD70 создана для работы с крупной древесиной, диаметр дебаркера – 700 мм, диаметр захвата для валки ствола – 800 мм. Протаскивающие валцы расположены под углом, чтобы обеспечить хороший захват ствола, при этом протаскивающая мощность увеличена до 41 кН при скорости до 4 м/с. Параметры пильного механизма: диаметр пилы – 1000 мм, объем двигателя – 19 см³, опциональная установка дополнительной верхней пилы. Как правило, эта модель устанавливается на машины грузоподъемностью от 25 до 35 т.

Silvatec снабжает свои машины системами управления и измерения TM-1000 и TM-2200. TM-1000 представляет собой легкую в использовании базовую систему контроля, включающую в себя все функции, необходимые для сертифицированной лесозаготовки. Благодаря этой системе на сервер передается детальная информация об объемах и качестве рубки, там она аккумулируется, обобщается и заносится в специальные журналы.

У второй системы контроля и учета – TM-2200 – более сложное, чем у TM-1000, программное обеспечение с активным дисплеем и удобным интерфейсом. Цена, логистика груза, объемы лесозаготовок и прочие детали и параметры (в зависимости от целей и задач) могут рассчитываться в режиме «здесь и сейчас», что оптимизирует работу оператора. Опционально устанавливаются также GPS-навигаторы, электронные системы для увеличения мощности двигателя машины; обмен данными происходит по электронной почте, а отслеживание состояния оборудования и диагностика неполадок – через Интернет – из машины данные

поступают прямо на завод Silvatec. Silvatec также производит и многофункциональные головки для заготовки энергетической древесины, для уборки веток и сбора баланса после рубок основного ухода. Более того, компания предлагает и подвесные захватывающие и пильные механизмы, которые можно устанавливать на форвардеры или даже чипперы. Это позволяет за одну операцию одновременно осуществлять рубку деревьев и укладку древесины в форвардер.

TIGERCAT

Последнее предложение от основного североамериканского поставщика лесозаготовительной техники Tigercat – харвестерная головка TH575, созданная специально для того, чтобы соответствовать высокой производительности гусеничных машин Tigercat при операциях заготовки, обрезки сучьев, раскряжевки и окорки. Головка лучше всего сочетается с базовыми машинами мощностью от 200 л. с. для заготовки древесины хвойных и лиственных пород диаметром от 5 до 580 см.

У головки TH575 прочная закрытая стальная конструкция, которая обеспечивает ее эффективную эксплуатацию в тяжелых рабочих циклах. Надежные захваты, защищенная система клапанов с высокой пропускной способностью, свободная гидравлическая рукава, мощные моторы подающих валцов и автоматическая система натяжения для всех основных операций и операций с вершинной частью дерева увеличивают время безотказной работы и обеспечивают длительный срок службы.

Запатентованная система привода автоматически переключается с привода для трех валцов на привод для двух валцов, чтобы улучшить сочетание сцепления с деревом, усиления подачи и скорости. Это сохраняет эффективность обработки тонкомера и дает возможность не жертвовать производительностью при подаче крупных деревьев. Эффективность окорки также повышена, что обеспечивает превосходное удаление коры у деревьев «трудных» пород с меньшим числом прожек. Независимые захваты подающих валцов и увеличенные подающие валцы гарантируют прекрасный захват дерева, дополнительно повышая производительность.

Увеличенное измерительное колесо с выделенным высокочувствительным гидравлическим контуром обеспечивает высокую точность измерения длины. Головка TH575 использует компьютерную систему Motomit IT-E с информацией по 100 размерам длины для восьми пород деревьев, нескольким типам продукции, а также обладающую способностью «обучаемого» определения конусности и выдающую подробные отчеты об объеме дерева. С Motomit IT-J доступна полная оптимизация рабочих процессов. Ее возможности позволяют настроить производительность головки под выполнение конкретной задачи и под оператора – от режима полностью ручного контроля до полностью автоматического режима или их комбинации, при этом количество необходимых нажатий кнопок уменьшено, чтобы не утомлять оператора.

Головка TH575 может быть оснащена синхронизированными передними ножами (лучшее решение для того, чтобы «подхватить» тонкое дерево) или независимыми ножами (лучшее решение для крупномера или искривленной древесины).

Головка TH575 может обеспечить диаметр спила за один проход 700 и 800 мм. Производительность под конкретную операцию можно подобрать, используя такие опции, как пила с шагом 10,1 мм для вершинной части дерева, разнообразные подающие валцы и измерительные датчики. В зависимости от комплектации головка TH575 весит от 2300 до 2700 кг.

BRACKE FOREST

Шведский производитель лесовосстанови-

тельного культиваторного оборудования Bracke Forest предлагает на российском рынке линейку специализированных лесотехнических харвестерных головок. Нужно заметить, что головки, о которых пойдет речь, создавались для лесоводческих целей, а именно для выполнения рубок ухода и прореживания в молодняках, в этом их особенность и важное отличие. В Швеции и других странах Северной Европы этот продукт – лидер среди оборудования для сбора биоэнергетической древесины.

Залог такого успеха – патентованный пильный механизм, сочетающий в себе простоту, эффективность и функциональность.

Младший представитель семейства – кусторезная головка Bracke C12.a. Это легкая, эффективная головка для малых и больших базовых машин. Может применяться для прореживания, ухода за молодняком, обрезки кустарника, расчистки просек, придорожных полос и коридоров под линиями электропередачи. У головки небольшой вес, она мало потребляет энергии, благодаря чему может быть установлена на большинстве базовых машин, таких как сельскохозяйственный трактор, форвардер, харвестер или экскаватор.

Пильный механизм представляет собой массивный стальной диск, на который надевается стандартная пильная цепь. Цепь натягивается без каких-либо специальных механизмов под действием центростремительной силы, что повышает надежность всего устройства, а также упрощает обслуживание, так как пильная цепь меняется даже проще, чем в привычных шинных пильных механизмах.

От поврежденный пильный диск защищает решетка, предотвращающая случайный контакт диска с землей, камнями и другими препятствиями. Максимальный диаметр реза конструктивно ограничен 160 мм.

На рынок головка поставляется с кран-адаптером, снабженным цилиндром выравнивания и установленными в его корпусе секциями гидравлического распределителя, позволяющими без труда подключиться к гидросистеме почти любой базовой машины.

Валочная пакетирующая головка Bracke C16.b – второе поколение самой эффективной головки для сбора биомассы на рынке. Ее производительность – до 12 т в час. Снабжена выдвиющимся пильным диском, аналогичным тому, который используется на Bracke C12.a. А две пары захватов, работающие отдельно друг от друга, используются для накопления стволов при работе. Такая схема позволяет рациональнее использовать рабочее время, а в сочетании с эффективным пильным механизмом и достигаются такие впечатляющие результаты.

Отличие старшей модели от Bracke C12.a в том, что с помощью Bracke C16.b собранные пачки можно упорядоченно складировать вдоль волока либо дороги для удобства последующего сбора форвардером, а также для непосредственной переработки в щепу у дороги при помощи мобильной рубительной машины. Благодаря своему весу эта головка может быть установлена на многих базовых машинах – от специализированных тракторов и харвестеров до экскаваторов.

В качестве опции предлагается программное обеспечение учета времени и показателей работы этого устройства, а также программный пакет геолокации.

Сейчас компания Bracke Forest ведет работу по созданию старшей модели линейки. Основным ее отличием станет функция протяжки стволов и компьютеризированные системы учета при сохранении фирменного пильного механизма. Прототип такой головки был представлен в мае на выставке SkogsElmia 2011 в Швеции.

По материалам журнала International Forest Industries и информации производителей

ОПТИМИЗИРУЙ ЭТО!

КАК ПРАВИЛЬНО ОБНОВЛЯТЬ СТАНОЧНЫЙ ПАРК

Генеральный директор Ассоциации независимых наладчиков деревообрабатывающего оборудования Владимир Хлебников делится секретами организации эффективной работы машинного парка компаний. Тема нашей беседы – снабжение предприятия запасными частями и учет их расходования.

– Без обеспечения производства запасными частями для станков и механизмов невозможно эффективная работа предприятия. С какими основными проблемами при покупке и учете запчастей чаще всего сталкиваются предприятия?

– Чем компания крупнее, чем быстрее она развивается, тем больше внимания уделяется обеспеченности ее машинного парка запчастями. А вот в небольших компаниях о необходимости приобретения тех или иных деталей часто начинают думать только тогда, когда уходит из строя узел, агрегат, а то и весь станок. Приведу пример из своей практики. Молодая компания из Подмосковья, которая занимается деревообработкой, потратила на покупку фрезерного станка немалые средства. Почему-то хозяева предприятия забыли о том, что оборудование не будет работать вечно и к нему нужны запасные части, расходные материалы и т. д. Заранее детали покупать не хотели, посчитали, что дорого. Через полтора года наступил час X: у станка сломался шпиндель. Поставки нового шпинделя пришлось ждать полтора месяца. Все это время оборудование не работало и продукция не выпускалась. В итоге простой станка вылился в потерю суммы, в 15 раз большей стоимости шпинделя.

Так что первой проблемой могу назвать отсутствие на некоторых предприятиях расчетов необходимого резерва конкретных запасных частей. Вторая проблема – отсутствие обоснованной и рассчитанной суммы убытков и ущерба из-за возможного простоя оборудования. Если бы производственники заранее знали эти цифры, они бы наверняка позаботились о том, чтобы избежать попадания в ситуации, подобные той, о которой я рассказал выше. Если при планировании расходов на определенный период (например, на год) не учитываются последствия нехватки нужного количества запасных частей, то это непременно отразится и на доходах.

– А как определить, какие именно узлы, агрегаты и детали потребуются и в каком количестве?

– Начнем с того, что любая ответственная компания – поставщик оборудования всегда дает рекомендации: к каким частям механизма нужно отнестись наиболее внимательно, какие детали и расходные материалы чаще всего изнашиваются, требуют замены, какие узлы, вероятнее всего, выйдут из строя при работе станка в определенных режимах эксплуатации. По крайней мере, поставщик просто предлагает примерный список запчастей, которые чаще всего подлежат замене. В рекомендациях обычно обозначено и оптимальное количество часов работы детали, по истечении которых ее надо заменить новой. Но на такие «мелочи», к сожалению, мало кто из отечественных производственников обращает внимание; часто станок доводится до такого состояния, когда работать на нем уже нельзя и требуется остановка на капитальный ремонт. Для того чтобы распланировать, когда и какие детали понадобятся

для бесперебойной работы оборудования, на предприятии должна быть создана система учета достоверного расхода запасных частей, их увязки с объемами произведенной работы и условиями эксплуатации. Основная задача системы учета – дать ответ на вопросы: когда и сколько запасных частей нужно заказывать. Практика показывает, что приобретение сразу всех необходимых запчастей в начале года нецелесообразно. Как, впрочем, и приобретение запасных частей по мере выхода из строя отслуживших свое деталей. Найти золотую середину, оптимизировать затраты на приобретение запасных частей с учетом оптовых скидок, стоимости хранения и ущерба из-за их отсутствия – вот для чего нужен учет.

Приведу простой пример. Вышедший из строя шпиндель для станка перебрали, но через две недели работы он опять нуждается в замене. Вместо 1000 часов деталь проработала всего 300. Это очень мало. Почему так случилось? Если собственник не вел учет и не отменял периоды, в течение которых деталь эксплуатировалась после переборки, то он не сможет ответить на этот вопрос. Ответов же может быть несколько. Либо его обманула компания, которая выполняла переборку, либо схалтурили рабочие-ремонтники из собственной механической мастерской, либо от этих деталей, возможно, стоит отказаться совсем. Кроме того, ведение учета помогает решить существующую на многих предприятиях проблему несанкционированного

РАСЧЕТ НЕОБХОДИМОГО КОЛИЧЕСТВА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И УПРАВЛЕНИЕ ИХ ЗАПАСОМ

Нормирование расхода запасных частей – это установление плановой меры их производственного потребления в процессе эксплуатации оборудования.

Основной задачей нормирования расхода запасных частей к оборудованию является создание системы прогрессивных технико-экономических норм:

- для контроля и учета использования запасных частей в производстве;
- для расчета и анализа плановых и фактических показателей деятельности эксплуатационных подразделений и ремонтных предприятий;
- для расчета потребности в запасных частях;
- для разработки балансов и планов распределения запасных частей, включающих расчет потребности в запасных частях, формирование проекта плана производства запасных частей, планирование материально-технического обеспечения.

Фактический расход запасных частей на техническое обслуживание, неплановые и плановые ремонты машин и оборудования – это количество деталей, сборочных единиц каждого наименования, подлежащих замене в результате отказа или выработки установленного ресурса.

использования запасных частей. Словом, учет продлевает жизнь оборудованию и помогает навести порядок в бухгалтерии, на складе и на производстве.

Полную версию статьи и другие публикации цикла читайте в журнале «ЛесПромИнформ» № 7-8 за 2010 год и № 1-8 за 2011 год, а также на сайте lesprominform.ru



Представительство Morbark в России
Тел. (391) 2-555-450, 2-555-344, Моб. 8-913-529-0290, (391) 2-518-717
morbark.rus@gmail.com, import@dst24.ru, novator-krasn@mail.ru
www.okorka.ru

ИЩЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ!

НОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЩЕПЫ

Барабанные измельчители целых деревьев на колесном и гусеничном ходу

Молотковые измельчители с вертикальной загрузкой для переработки древесных отходов в щепу для производства биотоплива

Измельчители целых деревьев дискового типа на колесном и гусеничном ходу

Молотковые измельчители с горизонтальной загрузкой на колесном и гусеничном ходу для производства микрощепы для пеллет

- Прицепные дисковые и барабанные измельчители
- Дисковые измельчители для производства технологической щепы (ЦБК)
- Мобильные окорочно-рубительные комплексы для производства технологической щепы на деляне
- Окорочные станки для производства опор ЛЭП и лесоперерабатывающих предприятий
- Мощные измельчители пней

ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ, СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ОБУЧЕНИЕ, СКЛАД ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

ЛПК РОССИИ – 2011: НОВЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

ЯНВАРЬ

ПЕРМСКИЙ КРАЙ. Завершен первый этап пусконаладочных работ инвестиционного проекта группы «Инвестлеспром» на ЦБК «Кама» (г. Краснокамск) по созданию комплекса по производству легкомелованной бумаги. После запуска в эксплуатацию мощность производства составит 86 тысяч тонн бумаги в год. Одной из задач проекта, кроме импортозамещения и освоения новой технологии, является вовлечение в производство низкосортной березовой древесины. Стоимость проекта – 5 млрд. руб.

ФЕВРАЛЬ

ТВЕРСКАЯ ОБЛАСТЬ. ООО «Агросервис» запустило завод по производству пеллет в поселке Максатиха. Сырье – отходы хвойных пород и низкокачественная древесина. В строительстве завода инвестировала 7 млн \$ корпорация «Топливные Технологии» («ТОТЕК»). Запланирована вторая линия – для производства пеллет из торфа. Проектная мощность завода – 35 тыс. тонн в год.

На предприятии установлено оборудование для гранулирования СРМ, поставленное компанией «Портал-Инжиниринг», а также сушильный комплекс от компании «Астен». В Тверской области пеллеты выпускают также в Торжке, Кимрах и Селижарове. Крупнейшее из этих предприятий – завод в Торжке «СТОД», производящий около 65 тыс. тонн гранул в год и экспортирующий большую часть продукции.

АЗЕРБАЙДЖАН. Торжественно открыт первый в Азербайджане завод MDF-плит.

Предприятие AZMDF построено в Абшеронском районе. Проектная мощность – 85 тыс м³ плит.

МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Компания John Deere начала выпуск форвардеров в России. Завод John Deere был построен в подмосковном Домодедово в 2010 году, и в настоящее время он выпускает в основном сельскохозяйственную технику.

МАРТ

ШВЕЦИЯ. Запущен первый в мире завод по производству наноцеллюлозы. Его построила компания Innnventia в Стокгольме. Наноцеллюлоза – материал, который производится из древесных волокон. Его прочность среди легких материалов сравнима с кевларом. Предприятие производит 100 кг материала в сутки.

Ранее компания не могла создать промышленное производство, поскольку процесс был слишком энергозатратным и не приносил прибыли, однако технологические разработки Innnventia позволили сократить энергозатраты на 98%.

Innnventia AB – шведская компания, занимающаяся научно-исследовательской деятельностью в производстве целлюлозы, бумаги, упаковки, графических материалов и биотоплива.

БРЯНСКАЯ ОБЛАСТЬ. На Селецком ДОК (Трубчевский район) возобновлено производство фанеры и ДВП. На предприятии удалось полностью ликвидировать задолженность по заработной плате и увеличить численность работников.

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ. Запущено производство пеллет на «Выборгской целлюлозе». Проектная мощность завода после запуска второй линии, которое было запланировано на сентябрь 2011 года – почти 1 млн тонн гранул в год. Это будет самое крупное производство древесных топливных гранул в мире.

АПРЕЛЬ

ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛАСТЬ. Лесопильный и деревообрабатывающий комбинат № 2 вышел на проектную мощность – 89 тыс. м³ пиломатериалов в год. Предприятие находится в г. Вытегра, и входит в холдинг «Вологодские лесопромышленники». Пиломатериалы поставляются в основном в Германию, Швейцарию, Австрию, Голландию, Финляндию, а также на Ближний Восток.

МАЙ

ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Группа «Илим» начала строительство нового целлюлозного завода в Братске. Стоимость проекта составляет около 700 млн \$.

ТОМСКАЯ ОБЛАСТЬ. ЛПК «Партнер-Томск» вышел на проектные объемы производства ламинированных MDF-плит – 800 м³ в сутки. Годовая мощность комбината составляет 264 тыс. м³ продукции.

ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Российское корейское предприятие ООО «РусКо» начало строительство пеллетного завода в поселке Улькан Казачинско-Ленского райо-

на Иркутской области. Проектная мощность предприятия – 10 т/час. Продукция будет поставляться в Южную Корею и Европу.

КРАСНОЯРСКИЙ КРАЙ. Енисейский фанерный комбинат запустил первую производственную линию. Инвестиции в строительство завода составили более 170 млн \$.

ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Братский филиал группы «Илим» провел пробные варки целлюлозы из лиственницы – сульфитной целлюлозы для химической переработки с предварительным паровым гидролизом и сульфатной целлюлозы с предварительной водной экстракцией щепы для производства бумаги и картона.

ИЮНЬ

ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ. Группа RusForest запустила лесопильный завод в поселке Магистральный Казачинско-Ленского района. Проектная мощность предприятия «Русфорест Магистральный» – 150 тыс. м³ пиломатериалов в год.

Продукция также будет поставляться в Японию, Южную Корею, Китай, а также в страны Ближнего Востока. Рассматривается вопрос реализации продукции в Москве и Санкт-Петербурге. Технологическую щепу планируется направлять на ЦБК группы «Илим» в Братск.

КРАСНОЯРСКИЙ КРАЙ. Новоенисейский ЛХК вышел на проектную мощность по производству древесных топливных гранул – 80 тыс. т в год.

ИЮЛЬ

ПРИМОРСКИЙ КРАЙ. ЗАО «Лес-Экспорт» запустило производство трехслойной паркетной доски в городе Дальнереченске. Проектная мощность завода – 1757 тыс. м². Вторая очередь проекта – запуск завода по производству шпона.

ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛАСТЬ. В Вологодской области состоялся пуск центра по выращиванию саженцев с закрытой корневой системой. Ежегодный объем выращивания посадочного материала – 1 млн штук в год. На строительство центра правительство Вологодской области выделило более 60 млн рублей.

При условии увеличения срока ротации выращивания будет производиться 2 млн в год; ежегодно создаваться более 1000 га лесных культур с улучшенными наследственными свойствами. Посадочным материалом будут обеспечены Вологодский, Шекнинский, Междуреченский, Сокольский, Кирилловский, Харовский, Усть-Кубенский районы.

РЕСПУБЛИКА КАРЕЛИЯ. «Инвестлеспром» создал компанию «Инвестлеспром-лесозаготовка» для объединения лесозаготовительных подразделений – ОАО «СЛЗК» (Республика Карелия), ОАО «ПЛО «Онегалес» (Архангельская область) и ОАО «ЛПК «Кипелово» (Вологодская область). Новое юриди-

ческое лицо будет вести все производственные операции «Инвестлеспрома» в части лесозаготовки.

КАЗАХСТАН. В Павлодаре открыт крупнейший в Казахстане деревообрабатывающий комбинат. Стоимость проекта – 1,2 млрд тенге (около 6 млн евро), из которых 1 млрд тенге вложил Национальный инновационный фонд. Запущена линия производства деревянных дверей мощностью 5 тыс. штук в месяц. Готовятся к запуску две линии – по производству ДСП-плит и модифицированной древесины. Предприятие планирует выйти со своей продукцией на соседние российские регионы.

СЕНТЯБРЬ

ХМАО. Состоялся очередной запуск производства на «Заводе MDF» в поселке Мортка. Его строительство началось в 2001 году. Первую продукцию предприятие выпустило в 2005 году, однако на проектную мощность тогда так и не вышло и в 2010 году обанкротилось.

В августе 2010 года завод вновь заработал, но был «заморожен» в апреле 2011 года из-за невыплаты зарплаты. Проектная мощность завода – 50 тысяч м³ плит MDF в год. Пока это единственный завод по переработке неделовой древесины за Уралом.

ОКТАБРЬ

НОВГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ. Полностью восстановлено производство фанеры на ОАО «Парфинский фанерный комбинат», остановленное в период кризиса 2008 года. Планируется начать выпуск большеформатной фанеры.

ХАБАРОВСКИЙ КРАЙ. Запущено производство плит MDF на заводе «Римбунан Хиджау МДФ» в поселке Хор (район имени Лазо). Значимое для экономики Хабаровского края предприятие создало малайзийцы – компания «Римбунан Хиджау», объем инвестиций составил 3,3 млрд руб.

До конца 2011 года планируется изготовить 30 тысяч м³ плит MDF в различной комплектации. На проектную мощность предприятия выйдет в конце 2012-го. Объем производства на первом этапе – 150-200 тыс. м³ в год плит MDF и TНDF, на втором этапе увеличится на 150-200 тыс. м³ в год. Большая часть продукции пойдет в Китай, Японию и Южную Корею.

Основное технологическое оборудование – формовочная линия и система непрерывного прессования – поставила компания Dieffenbacher.

РЕСПУБЛИКА КОМИ. На «Монди СЛПК» произведена опытная партия бумаги повышенной белизны. В цехе выпустили типо-

графскую бумагу с высокой белизной – не менее 70%.

АРХАНГЕЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ. Торжественно открыт Устьянский ЛПК. Он построен на площади в 40 га в Устьянском районе. Первоначально планировалось, что предприятие будет выпускать 150 тыс. м³ пиломатериалов в год, но впоследствии строительство постоянно усложнялось и расширялось. В итоге планируемый объем производства вырос – в 2012 году планируется выпустить 400 тыс. м³ пиломатериалов, в 2013 году – 500 тыс. м³.

В последующие годы на территории комплекса планируется построить пеллетный завод, мини-ТЭЦ. Рядом с лесопромышленным комплексом началось строительство семеноводческого центра на 9 млн саженцев

НОЯБРЬ

ОМСКАЯ ОБЛАСТЬ. ООО НПК Сибирский лес» завершило монтаж второй линии по производству шпона и фанеры. После ее запуска общий объем производства предприятия увеличился с 400 до 1500 м³ в сутки.

Предприятие поставляет продукцию на рынки близлежащих регионов. В дальнейшем сбыт продукции будет осуществляться на рынки Юго-Восточной Азии и Западной Европы. Ожидается, что экспортные поставки составят порядка 50% от общего объема.



НАСТОЯЩИЕ ПРОФЕССИОНАЛЫ ЛЕСА

ООО «Вектор» является официальным дилером на территории РФ:

Компании Serpi M. S.p.A. Италия
Производство навесного оборудования - лесных мульчеров, камнедробилок, косилок, используемых для расчистки территорий.

MERLO, Италия
Производство лесных тракторов, подъемно-транспортного оборудования, строительной и сельскохозяйственной техники.

Москва, Переведеновский пер., д.13, стр.4, оф.502
Тел.: (495) 276-00-18
Тел./факс: (495) 276-00-17
mail@vector2009.ru
www.vector2009.ru

AGRO
FORST & ENERGIETECHNIK
www.agro-ft.ru
Мелко и мелко измельчить из древесины!

Современная австрийская техника для производства энергии из биомассы

www.agro-ft.ru +7(495) 665 30 52

- использование низкотеплотворного и негабаритного топлива
- высокий КПД котлоагрегата
- сервисное сопровождение
- надежность в эксплуатации

FAE
ADVANCED TRACKING TECHNOLOGIES

Мульчеры и стабилизаторы FAE

Предлагаем навесное оборудование для тракторов, погрузчиков или экскаваторов, а также комплексное решение на базе универсальной гусеничной машины производства FAE/PrimeTech.

Передовые технологии и решение следующих задач:

- уничтожение порубочных остатков, удаление лней и расчистка от древесно-кустарниковой растительности
- создание и содержание лесных, временных, грунтовых дорог, подготовка строительства
- реконструкция постоянных дорог
- создание и обслуживание противопожарных полос и разрывов
- создание и обслуживание просяк для нефти и газопроводов, ЛЭП
- организация и содержание технологических и строительных площадок

107076, г. Москва, Стрельнинская ул., д. 19, корп. 2
Отдел маркетинга и сбыта: (499) 268 - 53 - 35/36
Гарантийно-сервисный отдел: (499) 268 - 32 - 01/11
E-mail: faerus@mail.ru http://www.zabst-rs.com/

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ

«ЛесПромИнформ» – это ведущее информационно-аналитическое издание для профессионалов лесопромышленного комплекса.

«ЛесПромИнформ» выходит 8 раз в год тиражом 15 000 экземпляров. Объем – от 184 страниц.

Подписавшись на наше издание, вы обеспечите себе доступ к важнейшей информации, касающейся лесопромышленного комплекса Российской Федерации.

Отдел подписки:
Тел./факс: +7 (812) 640-98-68. E-mail: raspr@lesprominform.ru
Подробная информация на нашем сайте www.LesPromInform.ru

«ЛесПромИнформ» № 28 – специальное приложение к журналу «ЛесПромИнформ».

Тираж – 5000 экземпляров. Напечатано в типографии «Премим-пресс», г. Санкт-Петербург.

Распространяется на всех мероприятиях выставки «Русский Лес – 2011».

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений.

Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.

Адрес редакции:
196084, г. Санкт-Петербург, Лиговский пр., 270. Тел./факс +7 (812) 640-98-68
E-mail: lesprom@lesprominform.ru www.LesPromInform.ru